专利统计简报

2015 年第 23 期（总第 190 期）

国家知识产权局规划发展司　　2015 年 12 月 4 日

统计分析

国际专利分类与国民经济行业分类参照关系表（试用版）编制说明

一、 目的和作用

为了建立专利与国民经济行业的映射关系，为专利的行业分类提供依据，特制定本分类参照关系表。

依据国民经济行业分类划分专利技术，可实现专利与产业的对接，进而从产业角度出发结合科技、经济数据开展专利统计分析。

二、 主要内容

国际专利分类与国民经济行业分类参照关系表（试用版）包括两部分内容，第一部分为编制说明，第二部分为“国际专利分类与国民经济行业分类参照关系表”。

国民经济行业分类将国民经济行业划分为门类、大类、中类和小类四级，本分类参照关系表在国民经济行业小类层级与国际专利分类构建了对照关系。涉及专利技术的国民经济行业小类共 680 个，分属于三次产业的 7 个门类产业。国

际专利分类与国民经济行业分类参照关系表中包括国民经济行业代码及其名称、国际专利分类号及其类名，其中，国际专利分类号一列中，标注*的国际专利分类号表示该分类号所涵盖的技术内容均对应于某国民经济行业小类所包括的经济活动。相应的，未标注*的国际专利分类号则表示该分类号所涵盖的技术内容对应于多个国民经济行业小类所包括的经济活动，所以其与相关行业小类均是部分对应关系。

三、 对照原则和方法

(一) 基本原则

国际专利分类号所涵盖的技术内容与相应国民经济行业所包括的经济活动相对应。

(二) 对照方法

从国际专利分类的小类出发，在理解每个国际专利分类号技术内容的基础上，逐级确定国际专利分类号所对应的国民经济行业小类。具体规则如下:

1.产品、产品加工方法的国际专利分类号与“产品加工”行业小类相对照，如果没有“产品加工”行业小类，可对照至“产品加工专用设备制造”行业小类。

2.产品加工专用设备本身的国际专利分类号与“产品加工专用设备制造”行业小类相对照，如果没有“产品加工专用设备制造”行业小类，可对照至“产品加工”行业小类。

3.国际专利分类的功能分类位置对应于国民经济行业小类的通用分类位置。

4.具有多部分类名的国际专利分类号，如果其中一个部分有明确对照的行业小类，其他部分无明确对照的行业小类，则根据该国际专利分类号的多个部分的技术相关性，将其整体对应于已经明确的行业小类。

5.具有多部分类名的国际专利分类号，可依据实际分类操作方法理解类名，并将其对应于相应的国民经济行业小类。

四、 对照依据

(一) 国际专利分类表

国际专利分类表是国际专利分类的核心内容，包括了与专利有关的全部知识领域，分为 8 个部。

用于对照的版本为 2014 年 1 月公布的国际专利分类表。该版国际专利分类表共有 129 个大类，644 个小类，71437 个技术组（包括大组和小组）。

(二) 国际专利分类定义

国际专利分类定义(Definition)作为国际专利分类表的重要补充，提供了涉及分类位置的一些额外信息，用来明晰分类位置的技术主题之间的准确界限，但并不改变分类位置的具体范围。

国际专利分类定义通常包括如下 7 个部分：定义陈述、

大技术主题范围之间的关系、与本小类/组分类有关的参见、信息性参见、分类的特殊规则、术语表、同义词和关键词。

（三） 国民经济行业分类代码表

国民经济行业分类采用经济活动的同质性原则划分行业类别，规定了全社会经济活动的分类与代码。用于对照的分类表版本为 GBT 4754-2011。该版分类代码表共有门类 20 个，大类 96 个，中类 432 个，小类 1094 个。

（四） 国民经济行业分类注释

国民经济行业分类注释是对国民经济行业分类代码表的进一步补充。其对行业分类进行了解释，并给出易混淆活动的行业归属，是国民经济行业分类的权威性解释，有力的保证了统计和其他工作准确的划分行业。用于对照的分类注释版本为 GBT 4754-2011。

（五） 《国民经济行业分类》GBT 4754-2011 与《统计用产品分类目录》对照表

统计用产品分类目录是对社会经济活动中的实物类产品和服务类产品进行的统一分类和编码，它适用于以实物类产品和服务类产品为对象的所有统计调查活动。其以《国民经济行业分类》为基础，其产品大类与行业分类的大类基本一致。《国民经济行业分类》GBT 4754-2011 与《统计用产品分类目录》对照表中，提供了产品分类与国民经济行业分类的对照关系，可用于对行业小类的经济活动进行解释，从而

开展对照工作。（国家知识产权局规划发展司 中国专利技术开发公司）

附件 国际专利分类与国民经济行业分类参照关系表（试用版）

本期责任编辑：郭剑

《专利统计简报》未经许可，不得转载。

联系人：杨国鑫、刘磊　　联系电话：(010)62086022，62083483
E-mail：guihuasi@sipo.gov.cn　　研究成果：www.sipo.gov.cn/tjxx/
简报：www.sipo.gov.cn/ghfzs/zltjjb/

国际专利分类与国民经济行业分类参照关系表（试用版）

国民经济行业代码	国民经济行业名称	国际专利分类号	国际专利分类号类名
	第一产业		
A	农、林、牧、渔业		
01	农业		
011	谷物种植		
0111	稻谷种植		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G16	稻的种植（A01G9/00优先）〔3〕
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0112	小麦种植		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）

注：参照关系表由中国专利技术开发公司按照国家知识产权局规划发展司相关要求实施具体对照工作。

国家知识产权局规划发展司

		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0113	**玉米种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0119	**其他谷物种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）

国家知识产权局规划发展司

		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
012	**豆类、油料和薯类种植**		
0121	**豆类种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0122	**油料种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0123	**薯类种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
013	**棉、麻、糖、烟草种植**		
0131	**棉花种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0132	**麻类种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）

国家知识产权局规划发展司

		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0133	**糖料种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0134	**烟草种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）

国家知识产权局知识产权发展

		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
014	**蔬菜、食用菌及园艺作物种植**		
0141	**蔬菜种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/02*	芦笋的栽培
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0142	食用菌种植		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/04	蘑菇的栽培（栽培蘑菇的混合肥料或化肥入C05）
		A01H15	真菌；地衣（微生物真菌入C12N1/14）
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
0143	花卉种植		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		A01H9	蕨类植物，例如蕨、石松、问荆
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0149	其他园艺作物种植		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）

国家知识产权局规划发展司

		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
015	**水果种植**		
0151	**仁果类和核果类水果种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G17	啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0152	**葡萄种植**		

国家知识产权局规划发展司

		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G17	啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0153	**柑橘类种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G17	啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0154	**香蕉等亚热带水果种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G17	啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0159	**其他水果种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G17	啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
016	**坚果、含油果、香料和饮料作物种植**		
0161	**坚果种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G17	啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0162	**含油果种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）

国家知识产权局规划发展司

		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0163	**香料作物种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G17	啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0169	**茶及其他饮料作物种植**		

国家知识产权局规划发展司

		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
017	**中药材种植**		
0170	**中药材种植**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
019	其他农业		
0190	其他农业		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01D91	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G17	啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H5	有花植物，即被子植物
		A01H7	裸子作物，例如针叶树
		A01H9	蕨类植物，例如蕨、石松、问荆
		A01H11*	苔藓植物，例如藓、欧龙芽草
		A01H13	藻类（单细胞藻类入C12N1/12）
		A01H15	真菌；地衣（微生物真菌入C12N1/14）
		A01H17*	包括一种或多种新植物的共生或寄生组合，例如菌根（地衣入A01H15/00）
		C09K17*	土壤调节材料或土壤稳定材料〔3〕
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
02	林业		
021	林木育种和育苗		
0211	林木育种		

国家知识产权局规划发展司

		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01H1*	改良基因型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		A01H3*	改良表现型的方法（A01H4/00优先）〔5〕
		C12N5/14	植物细胞〔5〕
		C12N15/00	突变或遗传工程；遗传工程涉及的DNA或RNA，载体（如质粒）或其分离、制备或纯化；所使用的宿主（突变体或遗传工程制备的微生物本身入C12N1/00、C12N5/00、C12N7/00；新的植物入A01H；用组织培养技术再生植物入A01H4/00；新的动物入A01K67/00；含有插入活体细胞的遗传物质以治疗遗传疾病的药剂的应用，基因疗法入A61K48/00，一般肽入C07K）〔3，5，6〕
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/09	DNA重组技术〔5〕
		C12N15/11	DNA或RNA片段；其修饰形成（不用于重组技术的DNA或RNA入C07H21/00）〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0212	**林木育苗**		
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G17	啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培
		A01H4*	通过组织培养技术的植物再生〔5〕
		A01H7	裸子作物，例如针叶树
022	**造林和更新**		
0220	**造林和更新**		
		A01G23/00	林业
		A01G23/02	树木的移栽、挖出、采伐或打枝（立木打枝入A01G3/00）〔5〕
		A01G23/04	移栽树木；抓住根团的装置，例如树根钳；用于运送树木的卷包或包装
		A01G23/06	挖出或拔出树木；拔出或清除树桩〔5〕
023	**森林经营和管护**		
0230	**森林经营和管护**		
		A01B79	整地方法（必须使用的专用机械见该机械的各相应组）
		A01C21*	施肥方法（肥料入C05；土壤调节和土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01G13	植物保护（消灭害虫或有害动物的设施入A01M；为此目的而使用的化学物品，保护性物质的组合物，例如嫁接蜡入A01N）

国家知识产权局规划发展司

		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
024	木材和竹材采运		
0241	木材采运		
		A01G23/08	采伐树木（斧子入B26B23/00；锯、锯机入B27B）
0242	竹材采运		
		A01G23/08	采伐树木（斧子入B26B23/00；锯、锯机入B27B）
025	林产品采集		
0251	木竹材林产品采集		
		A01D91*	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
0252	非木竹材林产品采集		
		A01D91*	农产品的收获方法（要求使用专用机械的，见这类机械各相应组）
		A01G23/10	树汁的割采，例如生橡胶、树胶的割采
03	畜牧业		
031	牲畜饲养		
0311	牛的饲养		
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0312	马的饲养		

国家知识产权局规划发展司

		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0313	**猪的饲养**		
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0314	羊的饲养		
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0315	骆驼饲养		
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0319	**其他牲畜饲养**		
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
032	**家禽饲养**		
0321	**鸡的饲养**		
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0322	**鸭的饲养**		
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0323	**鹅的饲养**		
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0329	其他家禽饲养		
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
033	狩猎和捕捉动物		
0330	狩猎和捕捉动物		
		A01M23	动物诱捕器
		A01M99	本小类的其他组中不包含的技术主题〔8〕
039	其他畜牧业		
0390	其他畜牧业		
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
04	**渔业**		
041	**水产养殖**		
0411	**海水养殖**		
		A01G33	海菜的栽培〔2〕
		A01H13	藻类（单细胞藻类入C12N1/12）
		A01K61/00	鱼类、贻贝、蛏蛤、龙虾、海绵、珍珠等的养殖（捕获牡蛎、贻贝、海绵等入A01K80/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
0412	**内陆养殖**		

国家知识产权局规划发展司

		A01G33	海菜的栽培〔2〕
		A01H13	藻类（单细胞藻类入C12N1/12）
		A01K61/00	鱼类、贻贝、蜊蛤、龙虾、海绵、珍珠等的养殖（捕获牡蛎、贻贝、海绵等入A01K80/00）
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕
		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
042	**水产捕捞**		
0421	**海水捕捞**		
		A01K79	A01K69/00至A01K77/00各组中不包含的批量捕鱼的方法或工具
0422	**内陆捕捞**		
		A01K79	A01K69/00至A01K77/00各组中不包含的批量捕鱼的方法或工具
05	**农、林、牧、渔服务业**		
051	**农业服务业**		
0511	**农业机械服务**		
0512	**灌溉服务**		
0513	**农产品初加工服务**		
		A24B1	在种植园内制备烟草（烟草收获机入A01D45/16）
		A24B3	在烟厂内制备烟草
		A24B5	烟叶除梗；处理烟梗或叶肋
		A24B9	烟草产品含水量的控制，例如雪茄烟、纸烟、斗烟（吸烟者用以控制烟草产品含水量的装置入
		A24B15	烟草的化学特性或处理；烟草代用品（A24B3/00优先）
		D01C1	植物原料的处理
0519	**其他农业服务**		
		A01B79	整地方法（必须使用的专用机械见该机械的各相应组）

国家知识产权局规划发展司

		A01G13	植物保护（消灭害虫或有害动物的设施入A01M；为此目的而使用的化学物品，保护性物质的组合物，例如嫁接蜡入A01N）
		A01M29	惊吓或驱逐装置，例如：惊鸟设备〔1，2011.01〕
		A01N3*	植物或其局部的保存，如抑制蒸发、改进叶子的外观（所收获水果或蔬菜的保存或化学催熟入A23B7/00）；接蜡
052	林业服务业		
0521	林业有害生物防治服务		
		A01G13	植物保护（消灭害虫或有害动物的设施入A01M；为此目的而使用的化学物品，保护性物质的组合物，例如嫁接蜡入A01N）
		A01M29	惊吓或驱逐装置，例如：惊鸟设备〔1，2011.01〕
0522	森林防火服务		
0523	林产品初级加工服务		
		B27J	藤茎、软木或类似材料的机械加工
		B27L1	从树木或原木上剥皮或去除残留树枝（用化学处理剥皮入B27L3/00）；所用的机械〔2〕
		B27L3*	用化学处理剥皮
0529	其他林业服务		
		A01N3*	植物或其局部的保存，如抑制蒸发、改进叶子的外观（所收获水果或蔬菜的保存或化学催熟入A23B7/00）；接蜡
053	畜牧服务业		
0530	畜牧服务业		
		A01N1	人或动物体或其局部的保存
		A61D	兽医用仪器、器械、工具或方法
054	渔业服务业		
0540	渔业服务业		
		A01N1	人或动物体或其局部的保存
		A61D	兽医用仪器、器械、工具或方法
	第二产业		
B	采矿业		
06	煤炭开采和洗选业		
061	烟煤和无烟煤开采洗选		
0610	烟煤和无烟煤开采洗选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）

国家知识产权局规划发展司

		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
062	褐煤开采洗选		
0620	褐煤开采洗选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
069	其他煤炭采选		
0690	其他煤炭采选		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C49*	开采泥炭的方法；其所用机械(泥炭的处理入C10F)
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
07	石油和天然气开采业		
071	石油开采		
0710	石油开采		
		E21B43	从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆的方法或设备(仅适于开采水的入E03B；用采矿技术开采含油矿层或可溶解或可熔化物质入E21C41/00；泵入F04)

国家知识产权局测试发展司

072	天然气开采		
0720	天然气开采		
		E21B43	从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆的方法或设备(仅适于开采水的入E03B；用采矿技术开采含油矿层或可溶解或可熔化物质入E21C41/00；泵入F04)
08	黑色金属矿采选业		
081	铁矿采选		
0810	铁矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
082	锰矿、铬矿采选		
0820	锰矿、铬矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
089	其他黑色金属矿采选		
0890	其他黑色金属矿采选		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕

国家知识产权局数据发展司

		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
09	有色金属矿采选业		
091	常用有色金属矿采选		
0911	铜矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0912	铅锌矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0913	镍钴矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）

国家知识产权局数据发展司

		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0914	**锡矿采选**		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0915	**锑矿采选**		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0916	**铝矿采选**		

国家知识产权局试点展品

		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0917	**镁矿采选**		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0919	**其他常用有色金属矿采选**		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）

国家知识产权局科技局

		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
092	贵金属矿采选		
0921	金矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00)
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0922	银矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00)
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0929	其他贵金属矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕

国家知识产权局统计局

		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
093	稀有稀土金属矿采选		
0931	钨钼矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0932	稀土金属矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0933	放射性金属矿采选		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00）〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕

国家知识产权局办公厅

		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
0939	其他稀有金属矿采选		
		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
10	非金属矿采选业		
101	土砂石开采		
1011	石灰石、石膏开采		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
1012	建筑装饰用石开采		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
1013	耐火土石开采		
		C04B2	石灰、氧化镁或白云石〔4〕
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）

国家知识产权局规划发展司

		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
1019	粘土及其他土砂石开采		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00)
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
102	化学矿开采		
1020	化学矿开采		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00)
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
103	采盐		
1030	采盐		
		C01D3/00	钠、钾或一般碱金属的卤化物〔2〕
		C01D3/02	氟化物
		C01D3/04	氯化物
		C01D3/06	用加工盐水、海水或废碱液制备
		C01D3/08	用加工天然或工业盐混合物或含硅矿物制备
		C01D3/10	溴化物
		C01D3/12	碘化物
		C01D3/14	纯化
		C01D3/16	用沉淀或吸附法
		C01D3/18	用选择性溶剂
		C01D3/20	用熔化法
		C01D3/22	制备粒状、片状或其他形状的产品
		C01D3/24	对结晶过程的影响
		C01D3/26	防止晶体吸潮或结块
109	石棉及其他非金属矿采选		
1091	石棉、云母矿采选		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00)

国家知识产权局规划发展司

		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
1092	石墨、滑石采选		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00)
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
1093	宝石、玉石采选		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00)
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
1099	其他未列明非金属矿采选		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00)
		E21C50	其他类目未涉及到的从水下获取矿物(耙吸式挖泥船或其零部件本身入E02F3/88；运输或分选已采掘原料的设备入E02F7/00；铲斗入G01N1/12)〔5〕
11	开采辅助活动		
111	煤炭开采和洗选辅助活动		
1110	煤炭开采和洗选辅助活动		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕
		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00)
112	石油和天然气开采辅助活动		
1120	石油和天然气开采辅助活动		
		E21B45*	测量钻井时间或钻进速度
		E21B47*	测量钻孔或井（钻井液的压力或流量监测入E21B21/08）〔1，2012.01〕
		E21B49*	测试井壁的性质；地层测试；专用于地表钻进或钻井以便取得表土或井中液体试样的方法或设备(一般的取样入G01N1/00)
119	其他开采辅助活动		
1190	其他开采辅助活动		
		E21C41	地下或地面采矿方法(E21C45/00优先)；其布局（泥碳用的E21C49/00)〔5〕
		E21C45	水力采矿方法；水枪(E21C25/60优先)〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		E21C47	露天矿的开采或运输机械（开采泥炭用的入E21C49/00）
12	**其他采矿业**		
120	**其他采矿业**		
1200	**其他采矿业**		
		E03B	取水、集水或配水的装置或方法（钻井，一般从井里取出液体入E21B；一般管道系统入F17D）
		E21B	土层或岩石的钻进(采矿、采石入E21C；开凿立井、掘进平巷或隧洞入E21D)；从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆〔5〕
		E21C51*	从地球以外资源中获取原料的设备或方法(宇宙学入B64G)〔2〕
		F24J3*	其他非燃烧热的产生或利用（太阳热的利用入F24J2/00）
C	**制造业**		
13	**农副食品加工业**		
131	**谷物磨制**		
1310	**谷物磨制**		
		A23K	专门适用于动物的喂养饲料；其生产方法
		B02B1	谷物碾磨或类似加工的准备（去荚、脱壳、脱皮、光整、去芒或去胚芽入B02B3/00）
		B02B3	去荚，脱壳，脱皮（剥下纺织纤维皮入D01B1/14）；光整；去芒（在打谷机内入A01F12/42）；去胚芽
		B02B5	其他类目中不包含的谷物处理
		B02C1	用往复元件破碎或粉碎
		B02C2	应用回转破碎机或圆锥破碎机的破碎和粉碎
		B02C4/00	应用辊子碾磨机的破碎或粉碎（具有与环或盘协同动作的滚子或球形碾磨元件的入B02C15/00；专门用于巧克力的滚子碾磨机或滚子精磨机入A23G1/10，A23G1/12）
		B02C4/02	具有两个或两个以上的辊子
		B02C4/06*	专门适用于碾磨谷物
		B02C4/08	与波纹状或齿状碾磨辊子一起动作的
		B02C4/16*	专门适用于碾磨谷物
		B02C4/24*	专门适用于碾磨谷物
		B02C4/28	零件
		B02C4/30	辊子的形状或构造
		B02C4/32	碾磨元件的调节，加压或控制其间的距离
		B02C4/38*	在谷物碾磨机内
		B02C4/40	清除器，例如，刮刀
		B02C4/42	驱动机构；辊子速度控制
		B02C7/00	应用圆盘式碾磨机的碾碎和粉碎（专门适用于制造或处理可可或可可产品的入A23G1/04）
		B02C7/02	具有同轴圆盘的
		B02C7/04	有内啮合齿同心圆的
		B02C7/06	有水平轴的（B02C7/04优先）

国家知识产权局规划发展司

		B02C7/08	有垂直轴的（B02C7/04优先）
		B02C7/10	具有偏心圆盘的
		B02C7/11	零件
		B02C7/12	圆盘的形状与构造
		B02C7/13*	用于谷物碾磨机的
		B02C7/14	圆盘的调节，加压或控制其间的距离
		B02C7/16	驱动机构
		B02C7/18*	专门适用于谷物的圆盘式碾磨机
		B02C9*	专门适用于谷物的其他碾磨方法或碾磨机
		B02C11*	专门适用于谷物碾磨机的其他辅助装置或附件
		B02C13	应用有转动锤元件的碾磨机来粉碎
		B02C15	应用滚子或球与环或盘联合动作的碾磨元件进行粉碎
		B02C17	用圆筒形磨碎机，即具有盛放被粉碎材料的容器的碾磨机，它带有或不带卵石或球那样的粉碎专用件进行粉碎（高速鼓形碾磨机入B02C19/11）
		B02C18	用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片（切片入B26D）；绞碎机或利用蜗杆之类的类似装置（其他类目不包括的家庭用机器入A47J43/04；制备食物的多用机器入A47J44/00）
		B02C19	其他粉碎装置或方法（用于谷物的入B02C9/00）
		B02C21	带有或不带材料烘干的粉碎设备（用于谷物的入B02C9/04）
		B02C23	辅助方法或辅助装置或附件——未包含B02C1/00至B02C21/00组中的专门适用于破碎或粉碎的，或者不是专门适用于仅包含在B02C1/00至B02C21/00某一组中的装置的（一般分离或分选入B03，B04，B07）
		B02C25	专门适用于破碎或粉碎的控制装置
		C11B1	从原料生产脂肪或脂油
		C11B3	脂肪或脂油的精制
		C11B5	用添加剂，如用抗氧剂进行保藏
		C11B7	脂肪或脂油混合物分离成它们的组分，如饱和油与不饱和油分离
		C11B11	其他脂肪物质，如羊毛脂、蜡的回收或精制（合成蜡入C07、C08；矿物蜡入C10G）
		C11B15	用物理方法固化脂油、脂肪或蜡
132	饲料加工		
1320	饲料加工		
		A23K	专门适用于动物的喂养饲料；其生产方法
133	植物油加工		
1331	食用植物油加工		
		A23D	食用油或脂肪，例如人造奶油、松酥油脂、烹饪用油（获得、精制、保存入C11B，C11C；氢化入
		A23K	专门适用于动物的喂养饲料；其生产方法
		A23L1/19*	奶油代用品〔2〕
		C11B1	从原料生产脂肪或脂油

国家知识产权局计划发展司

		C11B3	脂肪或脂油的精制
		C11B5	用添加剂，如用抗氧剂进行保藏
		C11B7	脂肪或脂油混合物分离成它们的组分，如饱和油与不饱和油分离
		C11B11	其他脂肪物质，如羊毛脂、蜡的回收或精制（合成蜡入C07、C08；矿物蜡入C10G）
		C11B15	用物理方法固化脂油、脂肪或蜡
		C11C3	脂肪、油或由其得到的脂肪酸经过化学改性而获得的脂肪、油或脂肪酸（磺化的脂或油入C07C309/62；硫化油，例如油膏入C08H3/00）
1332	非食用植物油加工		
		C11B1	从原料生产脂肪或脂油
		C11B3	脂肪或脂油的精制
		C11B5	用添加剂，如用抗氧剂进行保藏
		C11B7	脂肪或脂油混合物分离成它们的组分，如饱和油与不饱和油分离
		C11B11	其他脂肪物质，如羊毛脂、蜡的回收或精制（合成蜡入C07、C08；矿物蜡入C10G）
		C11B15	用物理方法固化脂油、脂肪或蜡
		C11C3	脂肪、油或由其得到的脂肪酸经过化学改性而获得的脂肪、油或脂肪酸（磺化的脂或油入C07C309/62；硫化油，例如油膏入C08H3/00）
134	制糖业		
1340	制糖业		
		C13B5	破碎提取糖的原料（淀粉的提取入C08B30/02）〔2011.01〕
		C13B10	糖汁的生产（树汁的割采入A01G23/10，割采用流槽或管，盛树汁容器入A01G23/14）〔2011.01〕
		C13B15	从已提取糖的材料中压榨水分（从已提取淀粉的材料中入C08B30/10）〔2011.01〕
		C13B20	蔗糖汁的净化
		C13B25	专门适应于糖溶液的蒸发装置或煮糖器；糖汁的蒸发或煮沸〔2011.01〕
		C13B30	结晶；结晶装置；从母液中分离晶体〔2011.01〕
		C13B35	从糖蜜中提炼蔗糖〔2011.01〕
		C13B40	糖的干燥〔2011.01〕
		C13B45	专门适用于糖的切割机〔2011.01〕
		C13B50	糖产品，如粉末状、块状或液体状的糖；糖的加工制造（C13B40/00,C13B45/00优先；糖果入A23G3/00）〔2011.01〕
		C13B99	本小类其他组不包括的技术主题〔2011.01〕
		C13C	（转入C13B）
		C13D1	（转入C13B10/00）
		C13D3	（转入C13B20/00）
		C13F	（转入C13B）
		C13G	（转入C13B）
		C13H	（转入C13B）

国家知识产权局规划发展司

		C13J	（转入C13B）
		C13K13	本大类其他类目中不包括的糖〔2〕
135	屠宰及肉类加工		
1351	牲畜屠宰		
		A22B3	屠宰或击昏（切割一般入B26）
		A22B5	屠宰中或屠宰后使用的附件
		A22B7	屠宰厂设备
		A22C17	其他加工肉或骨的装置
1352	禽类屠宰		
		A22B3	屠宰或击昏（切割一般入B26）
		A22B5	屠宰中或屠宰后使用的附件
		A22B7	屠宰厂设备
		A22C21	家禽加工
1353	肉制品及副产品加工		
		A22C5	混合肉、香肠肉或肉制品用的设备（混合一般入B01F）
		A22C7	捣碎、成型或压制肉、香肠肉或肉制品用的设备
		A22C9	使肉变柔软用的设备，例如火腿
		A22C11	香肠制作
		A22C13	香肠肠衣
		A22C15	悬挂肉类或香肠用的设备（输送装置入B65G）
		A22C17	其他加工肉或骨的装置
		A22C18	加工肉类的车间、工厂或类似设施（仅加工家禽的入A22C21/00；仅加工鱼类的入A22C25/00）
		A23B4	保存肉、香肠、鱼或鱼制品的一般方法〔2〕
		A23D	食用油或脂肪，例如人造奶油、松酥油脂、烹饪用油（获得、精制、保存入C11B，C11C；氢化入
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/31	肉类制品；肉食〔4〕
		A23L1/311	肉食品或肉粉；小颗粒、团块或片〔4〕
		A23L1/312	下脚料制品，例如皮、髓、内脏、脚、耳、鼻等的制品（作为加工肉食成分的腺体或骨头入A23L1/317）〔4〕
		A23L1/313	肉类提取物〔2〕
		A23L1/314	含有添加剂〔4〕
		A23L1/315	禽类制品，例如禽类香肠〔2〕
		A23L1/317	切碎的或乳化的肉类制品，包括香肠；由切碎的肉类制品再制成的肉食〔4〕
		A23L1/318	软化的或加香的肉块，例如由注入溶液得到的；浸渍在溶液中〔4〕
		C11B1	从原料生产脂肪或脂油

国家知识产权局规划发展司

		C11B3	脂肪或脂油的精制
		C11B5	用添加剂，如用抗氧剂进行保藏
		C11B7	脂肪或脂油混合物分离成它们的组分，如饱和油与不饱和油分离
		C11B11	其他脂肪物质，如羊毛脂、蜡的回收或精制（合成蜡入C07、C08；矿物蜡入C10G）
		C11B15	用物理方法固化脂油、脂肪或蜡
136	水产品加工		
1361	水产品冷冻加工		
		A23B4	保存肉、香肠、鱼或鱼制品的一般方法〔2〕
1362	鱼糜制品及水产品干腌制加工		
		A22C29	加工甲壳类，例如牡蛎或龙虾
		A23B4	保存肉、香肠、鱼或鱼制品的一般方法〔2〕
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/22	调味料；增香剂或佐料；人造甜味剂；食盐；食用盐代用品〔2，5〕
		A23L1/221	天然调味、增香剂或佐料；其提取物〔2〕
		A23L1/325	水产食物制品；鱼类制品；鱼肉；鱼卵代用品〔4〕
		A23L1/326	鱼肉或鱼粉；小颗粒、团块或片〔4〕
		A23L1/327	鱼类提取物〔4〕
		A23L1/328	鱼卵，例如鱼子酱；鱼卵代用品〔4〕
		A23L1/33	甲壳类〔2〕
		A23L1/333	软体动物类〔2〕
		A23L1/337	食用海藻〔2〕
1363	水产饲料制造		
		A23K	专门适用于动物的喂养饲料；其生产方法
1364	鱼油提取及制品制造		
		A23D	食用油或脂肪，例如人造奶油、松酥油脂、烹饪用油（获得、精制、保存入C11B，C11C；氢化入
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/325	水产食物制品；鱼类制品；鱼肉；鱼卵代用品〔4〕
		A23L1/327	鱼类提取物〔4〕
		C11B1	从原料生产脂肪或脂油
		C11B3	脂肪或脂油的精制
		C11B5	用添加剂，如用抗氧剂进行保藏
		C11B7	脂肪或脂油混合物分离成它们的组分，如饱和油与不饱和油分离
		C11B11	其他脂肪物质，如羊毛脂、蜡的回收或精制（合成蜡入C07、C08；矿物蜡入C10G）
		C11B15	用物理方法固化脂油、脂肪或蜡

国家知识产权局规划发展司

1369	其他水产品加工		
		A22C25	加工鱼
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/325	水产食物制品；鱼类制品；鱼肉；鱼卵代用品〔4〕
137	蔬菜、水果和坚果加工		
1371	蔬菜加工		
		A23B7	水果或蔬菜的保存或化学催熟〔3〕
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/212	水果或蔬菜制备（属豆类的入A23L1/20；处理大量收获的水果或蔬菜入A23N）〔2〕
		A23L1/214	块茎或类似的含淀粉根茎作物的〔2〕
		A23L1/216	薯类的〔2〕
		A23L1/2165	未成型的干燥制品，例如粉、片、小颗粒或者团块〔4〕
		A23L1/217*	烘、烤、焙、炒、煎或炸过的制品，例如小吃或炸土豆片〔4〕
		A23L1/218*	腌制的，例如酸泡菜、泡菜〔2〕
		A23L1/28*	食用提取物或真菌配制品（药用的入A61K）
		A23N7	蔬菜或水果的去皮（洋葱去皮的装置入A23N15/08；家用去皮机械入A47J17/00）〔3〕
1372	水果和坚果加工		
		A23B7	水果或蔬菜的保存或化学催熟〔3〕
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/212	水果或蔬菜制备（属豆类的入A23L1/20；处理大量收获的水果或蔬菜入A23N）〔2〕
		A23L1/36*	主要含由坚果仁或籽组成的食品〔2〕
		A23L1/38*	花生酱
		A23N7	蔬菜或水果的去皮（洋葱去皮的装置入A23N15/08；家用去皮机械入A47J17/00）〔3〕
139	其他农副食品加工		
1391	淀粉及淀粉制品制造		
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/0522*	淀粉、改性淀粉、淀粉衍生物，例如酯、醚〔5〕
		A23L1/09	含有碳水化合物糖浆；含有糖；含有糖醇，例如木糖醇；含有淀粉水解产物，例如糊精（A23L1/076，A23L1/236优先）〔4，5〕
		C08B30*	淀粉、降解或非化学改性淀粉、直链淀粉或支链淀粉的制备〔4〕
		C08B31*	淀粉化学衍生物的制备（直链淀粉的化学衍生物入C08B33/00；支链淀粉的化学衍生物入C08B35/00）〔2
		C08B33*	直链淀粉化学衍生物的制备〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08B35*	支链淀粉化学衍生物的制备〔2〕
		C08L3*	淀粉、直链淀粉或支链淀粉或它们的衍生物或降解产物的组合物〔2〕
		C11B1	从原料生产脂肪或脂油
		C11B3	脂肪或脂油的精制
		C11B5	用添加剂，如用抗氧剂进行保藏
		C11B7	脂肪或脂油混合物分离成它们的组分，如饱和油与不饱和油分离
		C11B11	其他脂肪物质，如羊毛脂、蜡的回收或精制（合成蜡入C07、C08；矿物蜡入C10G）
		C11B15	用物理方法固化脂油、脂肪或蜡
		C13K1	葡萄糖（从转化糖中分离入C13K3/00）；含葡萄糖的糖浆〔2〕
		C13K3	转化糖；从转化糖中分离葡萄糖或果糖
		C13K7	麦芽糖
		C13K11	果糖（从转化糖中分离入C13K3/00）〔2〕
		C13K13	本大类其他类目中不包括的糖〔2〕
1392	豆制品制造		
		A23B7	水果或蔬菜的保存或化学催熟〔3〕
		A23C1	浓缩，蒸发或干燥（A23C3/00优先；从中制得的产品入A23C9/00；制造黄油粉入A23C15/14，干酪粉入A23C19/086；蒸发一般入B01D1/00）〔3〕
		A23C3	奶或奶制品的保存（属于奶油的入A23C13/08；属于黄油的入A23C15/18；属于干酪的入A23C19/097）
		A23C7	其他乳品技术
		A23C20*	干酪代用品（A23C19/055，A23C19/093优先）〔3〕
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/20	豆类植物，即豆科植物果实的处理，用于制造食品或饲料；豆类产品的制备；快速烹煮此类食品的化学方法，例如：以磷酸盐处理〔2〕
		A23L1/201	豆类的快速烹煮〔4〕
		A23L1/202	发芽产品；发酵发芽产品（A23L1/22优先；谷物的发芽产品入A23L1/185）〔2〕
		A23L1/211	去掉苦味或其他不希望有的物质〔4〕
1393	蛋品加工		
		A23B5	保存蛋或蛋制品
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/32*	蛋制品〔2〕
		A23L1/322*	蛋卷〔4〕
1399	其他未列明农副食品加工		
		A23L1/00	食品或食料；它们的制备或处理（一般保存入A23L3/00）〔4〕
		A23L1/01	烹调食品的一般方法，例如：焙烤或煎炸（特种食品的专用方法参见相关小组）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/48	前面小组不包含的食品组合物或其处理〔4〕
		A23L3	食品或食料的一般保存，例如专门适用于食品或食料的巴氏法灭菌、杀菌（涉及包装的食品或食料的保存入B65B55/00）
14	食品制造业		
141	焙烤食品制造		
1411	糕点、面包制造		
		A21D	焙烤用面粉或面团的处理（如保存），例如通过添加材料；焙烤；焙烤产品；及其保存〔1，8〕
1419	饼干及其他焙烤食品制造		
		A21D	焙烤用面粉或面团的处理（如保存），例如通过添加材料；焙烤；焙烤产品；及其保存〔1，8〕
142	糖果、巧克力及蜜饯制造		
1421	糖果、巧克力制造		
		A23G1	可可；可可制品，例如巧克力；及其代用品（制备可可用的厨房设备入A47J，例如制作饮料的设备入A47J31/00）
		A23G3	糖果蜜饯；糖食；杏仁酥糖；涂层或夹心制品（口香糖入A23G4/00）〔1，8〕
		A23G4	口香糖（特征在于口香糖型的医药配制品入A61K9/68）〔8〕
		A23L1/06	马茉兰；果酱；果子冻；其他类似的水果或蔬菜组合物；仿制的水果制品〔4〕
		A23L1/064	从水果或蔬菜的固形物得到的〔4〕
		A23L1/068	从水果或蔬菜的汁中得到的〔4〕
		A23L1/072	仿制的水果物品〔4〕
		A23L1/187*	布丁；干粉状布丁〔2〕
1422	蜜饯制作		
		A23G3	糖果蜜饯；糖食；杏仁酥糖；涂层或夹心制品（口香糖入A23G4/00）〔1，8〕
143	方便食品制造		
1431	米、面制品制造		
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/10	含有源自谷类的产品〔2〕〔2〕
		A23L1/105	含淀粉的谷类或谷物的发酵；添加酶或微生物（A23L1/16，A23L1/185，A23L1/238优先）〔4〕
		A23L1/16	面条，例如：通心面、扁条型面条〔2〕
		A23L1/164	薄片或其他形状的快餐型（A23L1/18优先）〔2〕
		A23L1/168	煮后热食的谷物小粒或薄片，例如麦片粥〔2〕
		A23L1/18	膨化谷物，例如爆玉米花、爆米花
		A23L1/182	保持原颗粒状制品，例如速熟米〔2〕
1432	速冻食品制造		

国家知识产权局规划发展司

		A21D	焙烤用面粉或面团的处理（如保存），例如通过添加材料；焙烤；焙烤产品；及其保存〔1，8〕
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/10	含有源自谷类的产品〔2〕〔2〕
		A23L1/105	含淀粉的谷类或谷物的发酵；添加酶或微生物（A23L1/16，A23L1/185，A23L1/238优先）〔4〕
		A23L1/16	面条，例如：通心面、扁条型面条〔2〕
		A23L1/162	预煮过的或速熟的面条〔4〕
		A23L1/164	薄片或其他形状的快餐型（A23L1/18优先）〔2〕
		A23L1/168	煮后热食的谷物小粒或薄片，例如麦片粥〔2〕
		A23L1/172	谷物幼芽制品〔2〕
		A23L1/176	给肉、鱼等加佐料用的谷粉粒〔2〕
		A23L1/18	膨化谷物，例如爆玉米花、爆米花
		A23L1/182	保持原颗粒状制品，例如速熟米〔2〕
		A23L1/48	前面小组不包含的食品组合物或其处理〔4〕
1439	**方便面及其他方便食品制造**		
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/162	预煮过的或速熟的面条〔4〕
		A23L1/164	薄片或其他形状的快餐型（A23L1/18优先）〔2〕
		A23L1/168	煮后热食的谷物小粒或薄片，例如麦片粥〔2〕
		A23L1/18	膨化谷物，例如爆玉米花、爆米花
		A23L1/182	保持原颗粒状制品，例如速熟米〔2〕
		A23L1/201	豆类的快速烹煮〔4〕
		A23L1/202	发芽产品；发酵发芽产品（A23L1/22优先；谷物的发芽产品入A23L1/185）〔2〕
		A23L1/211	去掉苦味或其他不希望有的物质〔4〕
144	**乳制品制造**		
1440	**乳制品制造**		
		A23C1	浓缩，蒸发或干燥（A23C3/00优先；从中制得的产品入A23C9/00；制造黄油粉入A23C15/14，干酪粉入A23C19/086；蒸发一般入B01D1/00）〔3〕
		A23C3	奶或奶制品的保存（属于奶油的入A23C13/08；属于黄油的入A23C15/18；属于干酪的入A23C19/097）
		A23C7	其他乳品技术
		A23C9/00*	奶配制品；奶粉或奶粉的配制品（A23C21/06优先；保存入A23C3/00；巧克力奶入A23G1/00；冰淇淋、制冰淇淋用的混合物入A23G9/00；布丁、干粉布丁入A23L1/187）〔3〕
		A23C9/12	发酵奶的配制品；应用微生物或酶的处理（乳清配制品入A23C21/00）〔3〕
		A23C9/123*	仅应用乳酸杆菌科的微生物；酸奶（A23C9/13优先）〔3〕
		A23C9/127	应用乳酸杆菌科的微生物连同其他微生物或酶，例如酸牛乳酒、马奶酒（A23C9/13优先）〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		A23C9/14*	其中奶的化学成分受非化学处理而改性〔3〕
		A23C9/142*	以渗析反渗透或超滤法（A23C9/144优先）〔3〕
		A23C9/144*	以电方法，例如电渗析〔3〕
		A23C9/146*	用离子交换法〔3〕
		A23C9/148*	以分子筛或胶过滤法〔3〕
		A23C9/15	再制或调配的奶制品，其中不含非乳脂肪或非乳蛋白质（含有增稠物质者入A23C9/154；乳清与奶制品或奶成分的混合物入A23C21/06）〔3〕
		A23C9/16*	结块或粒状奶粉；制造速溶奶粉；由此获得的产品（A23C1/05，A23C9/18优先）〔3〕
		A23C9/18*	干燥的和压缩的或半固体形式的奶〔3〕
		A23C9/20*	不包含在A23C9/12至A23C9/18各组中的营养奶制品〔3〕
		A23C13*	奶油；奶油配制品（冰淇淋入A23G9/00）；及其制备（咖啡加白成分入A23C11/00；奶油代用品入A23L1/19）
		A23C15*	黄油；黄油配制品；及其制备（黄油代用品入A23D）
		A23C17*	酪乳；酪乳配制品（A23C9/14优先；保存入A23C3/00）〔3〕
		A23C19*	干酪；干酪配制品；其制备（干酪代用品入A23C20/00；酪蛋白入A23J1/20）
		A23C21*	乳清；乳清配制品（A23C1/00，A23C3/00，A23C9/14优先）〔3〕
		A23C23*	其他乳制品
		C13K5	乳糖
145	**罐头食品制造**		
1451	**肉、禽类罐头制造**		
		A23B4	保存肉、香肠、鱼或鱼制品的一般方法〔2〕
		A23L1/31	肉类制品；肉食〔4〕
		A23L1/311	肉食品或肉粉；小颗粒、团块或片〔4〕
		A23L1/312	下脚料制品，例如皮、髓、内脏、脚、耳、鼻等的制品（作为加工肉食成分的腺体或骨头入A23L1/317）〔4〕
		A23L1/313	肉类提取物〔2〕
		A23L1/314	含有添加剂〔4〕
		A23L1/315	禽类制品，例如禽类香肠〔2〕
		A23L1/317	切碎的或乳化的肉类制品，包括香肠；由切碎的肉类制品再制成的肉食〔4〕
		A23L1/318	软化的或加香的肉块，例如由注入溶液得到的；浸渍在溶液中〔4〕
		A23L1/39	汤；酱汁（A23L1/238，A23L1/24优先）〔4〕
1452	**水产品罐头制造**		
		A23B4	保存肉、香肠、鱼或鱼制品的一般方法〔2〕
		A23L1/325	水产食物制品；鱼类制品；鱼肉；鱼卵代用品〔4〕
		A23L1/326	鱼肉或鱼粉；小颗粒、团块或片〔4〕
		A23L1/327	鱼类提取物〔4〕

国家知识产权局知识产权发展司

		A23L1/328	鱼卵，例如鱼子酱；鱼卵代用品〔4〕
		A23L1/33	甲壳类〔2〕
		A23L1/333	软体动物类〔2〕
		A23L1/337	食用海藻〔2〕
		A23L1/39	汤；酱汁（A23L1/238，A23L1/24优先）〔4〕
1453	蔬菜、水果罐头制造		
		A23B7	水果或蔬菜的保存或化学催熟〔3〕
		A23L1/212	水果或蔬菜制备（属豆类的入A23L1/20；处理大量收获的水果或蔬菜入A23N）〔2〕
		A23L1/214	块茎或类似的含淀粉根茎作物的〔2〕
		A23L1/216	薯类的〔2〕
		A23L1/2165	未成型的干燥制品，例如粉、片、小颗粒或者团块〔4〕
1459	其他罐头食品制造		
		A23L1/10	含有源自谷类的产品〔2〕〔2〕
		A23L1/105	含淀粉的谷类或谷物的发酵；添加酶或微生物（A23L1/16，A23L1/185，A23L1/238优先）〔4〕
		A23L1/16	面条，例如：通心面、扁条型面条〔2〕
		A23L1/162	预煮过的或速熟的面条〔4〕
		A23L1/164	薄片或其他形状的快餐型（A23L1/18优先）〔2〕
		A23L1/168	煮后热食的谷物小粒或薄片，例如麦片粥〔2〕
		A23L1/172	谷物幼芽制品〔2〕
		A23L1/18	膨化谷物，例如爆玉米花、爆米花
		A23L1/182	保持原颗粒状制品，例如速熟米〔2〕
		A23L1/20	豆类植物，即豆科植物果实的处理，用于制造食品或饲料；豆类产品的制备；快速烹煮此类食品的化学方法，例如：以磷酸盐处理〔2〕
		A23L1/201	豆类的快速烹煮〔4〕
		A23L1/202	发芽产品；发酵发芽产品（A23L1/22优先；谷物的发芽产品入A23L1/185）〔2〕
		A23L1/39	汤；酱汁（A23L1/238，A23L1/24优先）〔4〕
146	调味品、发酵制品制造		
1461	味精制造		
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/228	含谷氨酸的〔2〕
1462	酱油、食醋及类似制品制造		
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/238*	酱油〔2〕
		C12J1/00*	醋；制备；纯化

国家知识产权局规划发展司

		C12J1/02*	从果汁酒
		C12J1/04*	从酒精
		C12J1/06*	从牛奶
		C12J1/08*	添加调味配料
1469	其他调味品、发酵制品制造		
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L1/06	马茉兰；果酱；果子冻；其他类似的水果或蔬菜组合物；仿制的水果制品〔4〕
		A23L1/064	从水果或蔬菜的固形物得到的〔4〕
		A23L1/068	从水果或蔬菜的汁中得到的〔4〕
		A23L1/072	仿制的水果物品〔4〕
		A23L1/22	调味料；增香剂或佐料；人造甜味剂；食盐；食用盐代用品〔2，5〕
		A23L1/221	天然调味、增香剂或佐料；其提取物〔2〕
		A23L1/222	从水果中，例如：香精油〔2〕
		A23L1/225*	芥末〔2〕
		A23L1/226	合成调味料或增香剂或佐料〔2〕
		A23L1/227	含氨基酸的〔2〕
		A23L1/228	含谷氨酸的〔2〕
		A23L1/229	含核苷酸的〔2〕
		A23L1/23	发酵制备的〔2〕
		A23L1/231	带肉味的〔2〕
		A23L1/232	带熏味的〔2〕
		A23L1/234	咖啡或可可香味〔2〕
		A23L1/235	水果香味〔2〕
		A23L1/24*	色拉调味料；蛋黄酱；蕃茄酱〔2〕
		A23L1/39	汤；酱汁（A23L1/238，A23L1/24优先）〔4〕
		A23L1/40*	浓缩汤食，例如汤粉、汤块
		C12N1/16*	酵母；其培养基〔3〕
		C12N1/18	面包酵母，啤酒酵母〔3〕
		C12N1/19	引入外来遗传材料修饰的〔5〕
		C12N9/20	三羧酸甘油酯裂解，如用脂肪酶〔3〕
		C12N9/26	作用在α -1，4-糖苷键上，如透明质酸酶、转化酶、淀粉酶〔3〕
		C12N9/28*	来自微生物源的α -淀粉酶，如细菌淀粉酶〔3〕
		C12N9/30*	真菌源〔3〕
		C12N9/34*	葡萄糖淀粉酶〔3〕
		C12N9/50*	蛋白酶〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N9/52*	从细菌得到〔3〕
		C12N9/54*	属于芽孢杆菌属的细菌〔3〕
		C12N9/56*	枯草芽孢杆菌或地衣型芽孢杆菌〔3〕
		C12N9/58*	从真菌得到〔3〕
		C12N9/60*	从酵母〔3〕
		C12N9/62*	从曲霉属〔3〕
		C12N9/64*	从动物组织得到，如凝乳酶〔3〕
		C12N9/88	裂解酶（4.）〔3〕
		C12N9/90*	异构酶（5.）〔3〕
		C12N9/92*	葡萄糖异构酶〔3〕
		C12P13/14	谷氨酸；谷氨酰胺〔3〕
		C12P13/16	使用表面活性剂、脂肪酸或脂肪酸酯，即在一与1个羧基或1个羧酯基连接的完整链上至少有7个碳原子〔3
		C12P13/18	使用生物素或它的衍生物〔3〕
149	**其他食品制造**		
1491	**营养食品制造**		
		A23L1/076*	蜂产品，例如：蜂王浆或花粉；其代用品〔4〕
		A23L1/08*	蜂蜜；蜂蜜代用品〔2〕
		A23L1/212	水果或蔬菜制备（属豆类的入A23L1/20；处理大量收获的水果或蔬菜入A23N）〔2〕
		A23L1/214	块茎或类似的含淀粉根茎作物的〔2〕
		A23L1/216	薯类的〔2〕
		A23L1/2165	未成型的干燥制品，例如粉、片、小颗粒或者团块〔4〕
		A23L1/29	改变食品的营养性质；营养制品（A23L1/09优先；食用盐代用品入A23L1/22）〔4，5〕
		A23L1/30	含添加剂的（A23L1/308优先）〔2〕
		A23L1/302	维生素〔4〕
		A23L1/303	维生素A或D〔4〕
		A23L1/304	无机盐类、矿物质、微量元素〔4〕
		A23L1/305	氨基酸类、肽或蛋白质类〔4〕
		A23L1/307	降低营养价值；降低营养价值的营养食品〔4〕
		A23L1/308	添加不易消化的物质，例如食用纤维（A23L1/05优先）〔4，5〕
		A23L1/31	肉类制品；肉食〔4〕
		A23L1/311	肉食品或肉粉；小颗粒、团块或片〔4〕
		A23L1/312	下脚料制品，例如皮、髓、内脏、脚、耳、鼻等的制品（作为加工肉食成分的腺体或骨头入A23L1/317）〔4〕
		A23L1/313	肉类提取物〔2〕
		A23L1/314	含有添加剂〔4〕
		A23L1/315	禽类制品，例如禽类香肠〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		A23L1/317	切碎的或乳化的肉类制品，包括香肠；由切碎的肉类制品再制成的肉食〔4〕
		A23L1/318	软化的或加香的肉块，例如由注入溶液得到的；浸渍在溶液中〔4〕
		A23L1/325	水产食物制品；鱼类制品；鱼肉；鱼卵代用品〔4〕
		A23L1/326	鱼肉或鱼粉；小颗粒、团块或片〔4〕
		A23L1/327	鱼类提取物〔4〕
		A23L1/328	鱼卵，例如鱼子酱；鱼卵代用品〔4〕
		A23L1/33	甲壳类〔2〕
		A23L1/333	软体动物类〔2〕
		A23L1/337	食用海藻〔2〕
		C08B37	不包括在C08B1/00至C08B35/00组内的多糖类的制备；其衍生物（纤维素入D21）〔4〕
		C08L5	不包括在C08L1/00或C08L3/00组内的多糖类或其衍生物的组合物〔2〕
1492	**保健食品制造**		
		A23L1/29	改变食品的营养性质；营养制品（A23L1/09优先；食用盐代用品入A23L1/22）〔4，5〕
		A23L1/30	含添加剂的（A23L1/308优先）〔2〕
		A23L1/302	维生素〔4〕
		A23L1/303	维生素A或D〔4〕
		A23L1/304	无机盐类、矿物质、微量元素〔4〕
		A23L1/305	氨基酸类、肽或蛋白质类〔4〕
		A23L1/307	降低营养价值；降低营养价值的营养食品〔4〕
		A23L1/308	添加不易消化的物质，例如食用纤维（A23L1/05优先）〔4，5〕
		A23P	未被其他单一小类所完全包含的食料成型或加工（一般可塑状物质成型入B29C）
		C08B37	不包括在C08B1/00至C08B35/00组内的多糖类的制备；其衍生物（纤维素入D21）〔4〕
		C08L5	不包括在C08L1/00或C08L3/00组内的多糖类或其衍生物的组合物〔2〕
1493	**冷冻饮品及食用冰制造**		
		A23G9	冰冻甜食，例如冰糖食、冰淇淋；它们的混合物〔2〕
1494	**盐加工**		
		A23L1/237*	食盐；食用盐代用品〔2〕
1495	**食品及饲料添加剂制造**		
		A23J*	食用蛋白质组合物；食用蛋白质的加工；食用磷脂组合物〔4〕
		A23K	专门适用于动物的喂养饲料；其生产方法
		A23L1/03*	含有添加剂（A23L1/05，A23L1/30，A23L1/308优先）〔4，5〕
		A23L1/035*	乳化剂〔4〕
		A23L1/05*	含有胶凝剂或增稠剂的（A23L1/06优先）〔5〕
		A23L1/052*	来源于植物的〔5〕
		A23L1/0524*	果胶；及其衍生物〔5〕
		A23L1/0526*	从种籽中获得的，例如洋槐豆胶、瓜尔胶（A23L1/0522，A23L1/0524优先）〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		A23L1/0528*	从球茎、块茎或根茎中，例如葡甘露聚糖（A23L1/0522优先）〔5〕
		A23L1/053*	渗出物，例如阿拉伯树胶、刺槐树胶、刺梧桐树胶、黄蓍胶〔5〕
		A23L1/0532*	从海藻中，例如藻酸盐、琼脂、角叉菜胶〔5〕
		A23L1/0534*	纤维素；及其衍生物，例如醚〔5〕
		A23L1/054*	来源于微生物的，例如黄原胶、葡聚糖〔5〕
		A23L1/056*	来源于动物的，例如甲壳质〔5〕
		A23L1/0562*	蛋白质，例如明胶、胶原〔5〕
		A23L1/058*	合成树脂，例如聚乙烯吡咯烷酮〔5〕
		A23L1/059*	无机添加剂，例如二氧化硅〔5〕
		A23L1/09	含有碳水化合物糖浆；含有糖；含有糖醇，例如木糖醇；含有淀粉水解产物，例如糊精（A23L1/076，A23L1/236优先）〔4，5〕
		A23L1/176*	给肉、鱼等加佐料用的谷粉粒〔2〕
		A23L1/22	调味料；增香剂或佐料；人造甜味剂；食盐；食用盐代用品〔2，5〕
		A23L1/221	天然调味、增香剂或佐料；其提取物〔2〕
		A23L1/222	从水果中，例如：香精油〔2〕
		A23L1/226	合成调味料或增香剂或佐料〔2〕
		A23L1/227	含氨基酸的〔2〕
		A23L1/228	含谷氨酸的〔2〕
		A23L1/229	含核苷酸的〔2〕
		A23L1/23	发酵制备的〔2〕
		A23L1/231	带肉味的〔2〕
		A23L1/232	带熏味的〔2〕
		A23L1/234	咖啡或可可香味〔2〕
		A23L1/235	水果香味〔2〕
		A23L1/236*	人工甜味剂〔2〕
		A23L1/27*	食品上色或脱色〔2〕
		A23L1/272*	用添加剂保存或改变原色，例如光学发亮剂（A23L1/275优先）〔2〕
		A23L1/275*	加入带有或没有光学发亮剂的染料或色素〔2〕
		A23L1/277*	用化学反应法脱色，例如：漂白〔2〕
		C08H	天然高分子化合物的衍生物（多糖类入C08B；天然橡胶入C08C；天然树脂或其衍生物入C09F；焦油沥青、石油沥青或天然沥青的加工入C10C 3/00）
1499	其他未列明食品制造		
		A23L1/00	食品或食料；它们的制备或处理（一般保存入A23L3/00）〔4〕
		A23L1/01	烹调食品的一般方法，例如：焙烤或煎炸（特种食品的专用方法参见相关小组）〔2〕
		A23L1/172	谷物幼芽制品〔2〕
		A23L1/185*	麦芽制品（豆芽制品入A23L1/202；酿酒用麦芽的制备入C12C）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		A23L1/186*	谷物芽的发酵，或谷物的发芽发酵〔4〕
		A23L1/48	前面小组不包含的食品组合物或其处理〔4〕
		A23L3	食品或食料的一般保存，例如专门适用于食品或食料的巴氏法灭菌、杀菌（涉及包装的食品或食料的保存入B65B55/00）
15	酒、饮料和精制茶制造业		
151	酒的制造		
1511	酒精制造		
		C12F3/08*	从压榨滤渣或其他废物中回收酒精（从二氧化碳中回收入C12F3/04）
		C12F5*	变性酒精的制备
		C12P7/06*	乙醇，即非饮料〔3〕
		C12P7/08*	作为副产品或从废物或纤维素材料基质中制得〔3〕
		C12P7/10*	含纤维素材料的基质〔3〕
		C12P7/12*	含亚硫酸盐废液或柑橘废液基质〔3〕
		C12P7/14*	多级发酵；多种类型微生物或微生物的重复使用〔3〕
1512	白酒制造		
		C12G3	其他酒精饮料的制备
		C12H	酒精饮料的巴氏灭菌、杀菌、保藏、纯化、澄清、陈酿或其中酒精的去除（葡萄酒脱酸化入C12G1/10；防止酒石沉淀入C12G1/12；加调味香料模拟老化入C12G3/06）〔6〕
1513	啤酒制造		
		C12C1	麦芽的制备
		C12C3	酒花的处理
		C12C5*	制备啤酒的其他原材料
		C12C7	麦芽汁的制备（麦芽提取物入C12C1/18）
		C12C11	啤酒发酵方法
		C12C12	专门适用于制备特殊种类啤酒的方法〔6〕
		C12H	酒精饮料的巴氏灭菌、杀菌、保藏、纯化、澄清、陈酿或其中酒精的去除（葡萄酒脱酸化入C12G1/10；防止酒石沉淀入C12G1/12；加调味香料模拟老化入C12G3/06）〔6〕
		C12N1/18	面包酵母，啤酒酵母〔3〕
1514	黄酒制造		
		C12G3	其他酒精饮料的制备
		C12H	酒精饮料的巴氏灭菌、杀菌、保藏、纯化、澄清、陈酿或其中酒精的去除（葡萄酒脱酸化入C12G1/10；防止酒石沉淀入C12G1/12；加调味香料模拟老化入C12G3/06）〔6〕
1515	葡萄酒制造		
		C12G1	葡萄酒或起泡葡萄酒的制备
		C12H	酒精饮料的巴氏灭菌、杀菌、保藏、纯化、澄清、陈酿或其中酒精的去除（葡萄酒脱酸化入C12G1/10；防止酒石沉淀入C12G1/12；加调味香料模拟老化入C12G3/06）〔6〕

国家知识产权局规划发展司

1519	其他酒制造		
		A23C9/127	应用乳酸杆菌科的微生物连同其他微生物或酶，例如酸牛乳酒、马奶酒（A23C9/13优先）〔3〕
		C12G1	葡萄酒或起泡葡萄酒的制备
		C12G3	其他酒精饮料的制备
		C12H	酒精饮料的巴氏灭菌、杀菌、保藏、纯化、澄清、陈酿或其中酒精的去除（葡萄酒脱酸化入C12G1/10；防止酒石沉淀入C12G1/12；加调味香料模拟老化入C12G3/06）〔6〕
152	饮料制造		
1521	碳酸饮料制造		
		A23L2	非酒精饮料；其干组合物或浓缩物；它们的制备（汤料浓缩物入A23L1/40；通过除去酒精制备非酒精饮料入C12H3/00）〔2〕
1522	瓶（罐）装饮用水制造		
		C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入C23F；放射性废液的处理入G21F9/04）〔3〕
1523	果菜汁及果菜汁饮料制造		
		A23L2	非酒精饮料；其干组合物或浓缩物；它们的制备（汤料浓缩物入A23L1/40；通过除去酒精制备非酒精饮料入C12H3/00）〔2〕
1524	含乳饮料和植物蛋白饮料制造		
		A23C1	浓缩，蒸发或干燥（A23C3/00优先；从中制得的产品入A23C9/00；制造黄油粉入A23C15/14，干酪粉入A23C19/086；蒸发一般入B01D1/00）〔3〕
		A23C3	奶或奶制品的保存（属于奶油的入A23C13/08；属于黄油的入A23C15/18；属于干酪的入A23C19/097）
		A23C7	其他乳品技术
		A23C9/12	发酵奶的配制品；应用微生物或酶的处理（乳清配制品入A23C21/00）〔3〕
		A23C9/127	应用乳酸杆菌科的微生物连同其他微生物或酶，例如酸牛乳酒、马奶酒（A23C9/13优先）〔3〕
		A23C9/13*	使用添加物〔3〕
		A23C9/133*	水果或蔬菜〔3〕
		A23C9/137*	增稠物质〔3〕
		A23C9/15	再制或调配的奶制品，其中不含非乳脂肪或非乳蛋白质（含有增稠物质者入A23C9/154；乳清与奶制品或奶成分的混合物入A23C21/06）〔3〕
		A23C9/152	含有添加物（含有添加物的发酵奶配制品入A23C9/13）〔3〕
		A23C9/154	含有增稠物质、鸡蛋或谷物配制品；乳胶〔3〕
		A23C9/156	加香料的奶配制品（A23C9/154优先）〔3〕
		A23C9/158	含有维生素或抗生素〔3〕
		A23C11*	代乳品，例如咖啡加白成分（干酪代用品入A23C20/00，黄油代用品入A23D；奶油代用品入A23L1/19）
		A23L2	非酒精饮料；其干组合物或浓缩物；它们的制备（汤料浓缩物入A23L1/40；通过除去酒精制备非酒精饮料入C12H3/00）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

1525	固体饮料制造		
		A23F3	茶；茶代用品；其配制品
		A23F5	咖啡；咖啡代用品；其配制品〔3〕
		A23L2	非酒精饮料；其干组合物或浓缩物；它们的制备（汤料浓缩物入A23L1/40；通过除去酒精制备非酒精饮料入C12H3/00）〔2〕
1529	茶饮料及其他饮料制造		
		A23C9/152	含有添加物（含有添加物的发酵奶配制品入A23C9/13）〔3〕
		A23C9/154	含有增稠物质、鸡蛋或谷物配制品；乳胶〔3〕
		A23C9/156	加香料的奶配制品（A23C9/154优先）〔3〕
		A23C9/158	含有维生素或抗生素〔3〕
		A23F3	茶；茶代用品；其配制品
		A23F5	咖啡；咖啡代用品；其配制品〔3〕
153	精制茶加工		
1530	精制茶加工		
		A23F3	茶；茶代用品；其配制品
16	烟草制品业		
161	烟叶复烤		
1610	烟叶复烤		
		A24B3	在烟厂内制备烟草
		A24B9	烟草产品含水量的控制，例如雪茄烟、纸烟、斗烟（吸烟者用以控制烟草产品含水量的装置入
162	卷烟制造		
1620	卷烟制造		
		A24C	制造雪茄烟或纸烟的机械
		A24D*	雪茄烟；纸烟；烟油滤芯；雪茄烟或纸烟的烟嘴；烟油滤芯或烟嘴的制造
169	其他烟草制品制造		
1690	其他烟草制品制造		
		A24B1	在种植园内制备烟草（烟草收获机入A01D45/16）
		A24B3	在烟厂内制备烟草
		A24B13*	烟斗用烟草、雪茄用烟草，例如雪茄填充烟、或纸烟用烟草；嚼烟；鼻烟（机械处理入A24B3/00至A24B11/00；再制烟草产品入A24B3/14；烟草的化学特性或处理入A24B15/00）
		A24B15	烟草的化学特性或处理；烟草代用品（A24B3/00优先）
17	纺织业		
171	棉纺织及印染精加工		
1711	棉纺纱加工		
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）

国家知识产权局规划发展司

		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
1712	棉织造加工		
		A61F13	绷带或敷料（悬吊绷带入A61F5/40；放射性敷料入A61M36/14）；吸收垫（绷带、敷料或吸收垫的化学方面或所使用的材料入A61L15/00，A61L26/00）
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物
		D05C17	绣花或簇绒产品；专用于绣花的底布；绣花产品加衬入物造成不规则布面（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入D04H11/00）
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
1713	棉印染精加工		

国家知识产权局规划发展司

		D02J	长丝、纱、线、缆、绳等的整理（卷曲入D02G；液体、气体、蒸汽的处理入D06B；对经轴或板状纱作液体以外的处理入D06C；化学物质见D06L，D06M，D06P，D06Q；制绳中的处理，附属于制绳过程的绳子处理设备入D07B）
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
172	毛纺织及染整精加工		
1721	毛条和毛纱线加工		
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
1722	毛织造加工		
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物

国家知识产权局规划发展司

		D05C17	绣花或簇绒产品；专用于绣花的底布；绣花产品加衬入物造成不规则布面（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入D04H11/00）
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
1723	**毛染整精加工**		
		D02J	长丝、纱、线、缆、绳等的整理（卷曲入D02G；液体、气体、蒸汽的处理入D06B；对经轴或板状纱作液体以外的处理入D06C；化学物质见D06L，D06M，D06P，D06Q；制绳中的处理，附属于制绳过程的绳子处理设备入D07B）
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
173	**麻纺织及染整精加工**		
1731	**麻纤维纺前加工和纺纱**		
		D01C	为制得可纺纱的长丝或纤维，而对天然的长丝状或纤维状原料进行的化学或生物处理；碎呢碳化回收动物纤维
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）

国家知识产权局视频录制专用

1732	麻织造加工		
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物
1733	麻染整精加工		
		D02J	长丝、纱、线、缆、绳等的整理（卷曲入D02G；液体、气体、蒸汽的处理入D06B；对经轴或板状纱作液体以外的处理入D06C；化学物质见D06L，D06M，D06P，D06Q；制绳中的处理，附属于制绳过程的绳子处理设备入D07B）
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
174	丝绢纺织及印染精加工		
1741	缫丝加工		
		D01B7	丝纤维或长丝的生产
		D01C3	动物原料的处理，如化学洗毛（羊毛脂或羊毛蜡的回收入C11B11/00）
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
1742	绢纺和丝织加工		
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）

国家知识产权局规划发展司

		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
1743	丝印染精加工		
		D02J	长丝、纱、线、缆、绳等的整理（卷曲入D02G；液体、气体、蒸汽的处理入D06B；对经轴或板状纱作液体以外的处理入D06C；化学物质见D06L，D06M，D06P，D06Q；制绳中的处理，附属于制绳过程的绳子处理设备入D07B）
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
175	化纤织造及印染精加工		
1751	化纤织造加工		
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物

国家知识产权局知识产权出版社有限责任公司

		D03D27	机织绒头织物
		D05C17	绣花或簇绒产品；专用于绣花的底布；绣花产品加衬入物造成不规则布面（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入D04H11/00）
1752	化纤织物染整精加工		
		D02J	长丝、纱、线、缆、绳等的整理（卷曲入D02G；液体、气体、蒸汽的处理入D06B；对经轴或板状纱作液体以外的处理入D06C；化学物质见D06L，D06M，D06P，D06Q；制绳中的处理，附属于制绳过程的绳子处理设备入D07B）
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
176	针织或钩针编织物及其制品制造		
1761	针织或钩针编织物织造		
		A43B	鞋类的特征；鞋类的部件
		A43C	鞋类的紧固物或附件；一般的鞋带
		D04B1	不靠使用特殊机器生产织物或产品的纬编针织工艺；使用上述工艺生产的产品
		D04B17*	通过针织动作补布
		D04B21	不依赖使用特殊设备生产织物或成品的经编针织工艺；限于这种工艺的织物或产品
		D04B31	生产织物或成品的钩编工艺
1762	针织或钩针编织物印染精加工		
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）

国家知识产权局版权局

		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
1763	针织或钩针编织品制造		
		A47C29*	与椅子或床相连的防虫网（动物用的防虫网入A01K13/00；旅行设备的防虫网入A45F3/52）；床帐
		A47G9	床罩；床单；旅行毯；睡毯；睡袋；枕头（专门适用于防止打鼾的入A61F5/56）
		A47G11	桌布
		D04B19*	拆布
		F16L11/02*	纤维或线制成的软管，如织物制造的
177	家用纺织制成品制造		
1771	床上用品制造		
		A47G9	床罩；床单；旅行毯；睡毯；睡袋；枕头（专门适用于防止打鼾的入A61F5/56）
		B68G*	用于家具罩面的方法、设备或机器；不包含在其他类目中的家具罩面
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物
		D04B1	不靠使用特殊机器生产织物或产品的纬编针织工艺；使用上述工艺生产的产品
		D04B17*	通过针织动作补布
		D04B21	不依赖使用特殊设备生产织物或成品的经编针织工艺；限于这种工艺的织物或产品
		D04B31	生产织物或成品的钩编工艺
		D04C1	编织物或花边，如枕头花边，其编造工艺
		D05C17	绣花或簇绒产品；专用于绣花的底布；绣花产品加衬入物造成不规则布面（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入D04H11/00）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
1772	毛巾类制品制造		

国家知识产权局规划发展司

		A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入E03C；厕所入E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入A45D）
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物
1773	**窗帘、布艺类产品制造**		
		A47H	门和窗的装饰品（与门或窗的功能有关的入E05；卷轴式窗帘入E06B；与门窗有关的特殊设备或措施，如为了通风或密封的入E06B7/00）
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物
		D04B1	不靠使用特殊机器生产织物或产品的纬编针织工艺；使用上述工艺生产的产品
		D04B17*	通过针织动作补布
		D04B21	不依赖使用特殊设备生产织物或成品的经编针织工艺；限于这种工艺的织物或产品

国家知识产权局规划发展司

		D04B31	生产织物或成品的钩编工艺
		D04C1	编织物或花边，如枕头花边，其编造工艺
		D04H3	完全或主要由较长纱线或长丝制成的非织造布[1，2012.01]
		D04H5	长度较短的纤维与长丝或纱线交杂在一起而制成的非织造布[1，2012.01]
		D04H11	非织造绒头布（多层非织造绒头布入B32B）
		D04H13	其他非织造布
		D05C17	绣花或簇绒产品；专用于绣花的底布；绣花产品加衬入物造成不规则布面（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入D04H11/00）
		D06Q	纺织品的装饰（通过机械方法处理织物见D06B至D06J；使织物的表面完全金属化入D06M11/83；黏结在高分子材料上的纺织的纱、长丝、线或丝束入D06N7/00；染色或印花入D06P）〔5〕
1779	其他家用纺织制成品制造		
		A45F3	旅行或野营用品（旅行毯入A47G9/06）；随身携带的袋或包（可变成其他用品的入A45F4/00）〔1，8〕
		A47G11	桌布
		A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入E03C；厕所入E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入A45D）
		A61F13	绷带或敷料（悬吊绷带入A61F5/40；放射性敷料入A61M36/14）；吸收垫（绷带、敷料或吸收垫的化学方面或所使用的材料入A61L15/00，A61L26/00）
		A61L15	绷带、敷料或吸收垫的化学方面；或者绷带、敷料或吸收垫的材料应用（液体绷带入A61L26/00；放射性敷料入A61M36/14）
		A61L33	外科用品，例如缝合线、导管、假体或血液处理或调制用品的抗凝血处理；用于这些处理的材料〔4，7〕
		A62B7	呼吸保护装置（医用的入A61M16/00）
		A62B9	呼吸保护装置或呼吸装置的构件（A62B19/00，A62B21/00，A62B23/00优先）〔4〕
		A62B29	提供无害的或阻隔有害化学药剂的装置，例如安装（呼吸保护装置入A62B7/00；防毒气的门、窗、百叶窗入E06B）
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B23*	实质上由纤维素塑性物质组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品

国家知识产权局规划发展司

		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔８〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔８〕
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物
		D04B1	不靠使用特殊机器生产织物或产品的纬编针织工艺；使用上述工艺生产的产品
		D04B17*	通过针织动作补布
		D04B21	不依赖使用特殊设备生产织物或成品的经编针织工艺；限于这种工艺的织物或产品
		D04B31	生产织物或成品的钩编工艺
		D04C1	编织物或花边，如枕头花边，其编造工艺
		D04D7*	装饰用纺织品
		D04H1	完全或主要由短纤维或类似较短纤维制成的非织造布
		D04H3	完全或主要由较长纱线或长丝制成的非织造布[1，2012.01]
		D04H5	长度较短的纤维与长丝或纱线交杂在一起而制成的非织造布[1，2012.01]
		D04H11	非织造绒头布（多层非织造绒头布入B32B）
		D04H13	其他非织造布
		D05C17	绣花或簇绒产品；专用于绣花的底布；绣花产品加衬入物造成不规则布面（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入D04H11/00）
		G02C13	组装；修理；清洁（隐形眼镜的消毒或杀菌入A61L12/00）
178	非家用纺织制成品制造		
1781	非织造布制造		
		D04H1	完全或主要由短纤维或类似较短纤维制成的非织造布
		D04H3	完全或主要由较长纱线或长丝制成的非织造布[1，2012.01]
		D04H5	长度较短的纤维与长丝或纱线交杂在一起而制成的非织造布[1，2012.01]

国家知识产权局规划发展司

		D04H11	非织造绒头布（多层非织造绒头布入B32B）
		D04H13	其他非织造布
1782	绳、索、缆制造		
		A01K67*	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		A01K69*	定置渔具
		A01K71*	浮式渔网
		A01K73*	拖曳式渔网
		A01K74*	其他捕鱼网具或类似渔具〔2〕
		A01K75*	渔网辅具；渔网零部件，例如结构〔4〕
		A01K77*	捕鱼用抄网；捕鱼用捞网
		A62B1	从建筑物或类似物上降人用的装置
		A62B3	便于从建筑物或类似物逃生的装置或单个部件，例如保护挡板、保护网；防烟扩散到建筑物清净部分的轻便装置（A62B1/00优先）
		A62B37	（转入A62B99/00）
		A62B99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		D04G1	长丝原料打结制网
		D07B	一般的绳或缆（绳或缆的相互连接或与它物相接入B65H69/00，F16G11/00；绳的机械整理或梳理入D02J；装饰用绳或索入D04D；用于桥梁的悬吊缆索入E01D19/16；滑轮或其他齿轮机构专用的驱动或传动绳缆入F16G9/00；电缆或电缆接头入H01B，H01R）
		E06C	梯子(E04F11/00优先；阶梯式凳子入A47C12/00；船上用梯入B63B，飞机用梯入B64；脚手架入E04G)〔5，6〕
1783	纺织带和帘子布制造		
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法

国家知识产权局规划发展司

		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
1784	**篷、帆布制造**		
		A45F3	旅行或野营用品（旅行毯入A47G9/06）；随身携带的袋或包（可变成其他用品的入A45F4/00）〔1，8〕
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物
		E04F10*	遮阳；天篷（毫室入A45B，A45F，E04H；拖车顶篷入E04H15/08；帐篷用的入E04H15/58）
		E04H15*	一般的帐篷或天篷〔4〕
1789	**其他非家用纺织制成品制造**		
		A44C3	勋章；徽章（贮存这类物品的框架或盒套入A47G1/12）
		A62B1	从建筑物或类似物上降人用的装置
		A62B3	便于从建筑物或类似物逃生的装置或单个部件，例如保护挡板、保护网；防烟扩散到建筑物清净部分的轻便装置（A62B1/00优先）
		A62B5	火灾营救用的其他装置（梯子入E06C）
		A62B17*	隔热或防有害化学药剂或高空使用的保护衣（工作或运动保护衣或服装入A41D13/00；眼或耳的保护入A61F9/00；防护衣材料的组合物入A62D5/00；海上救生服入B63C；潜水服入B63C11/02；飞行服入B64D10/00；宇航服入B64G6/00；防弹衣入F41H1/02）〔2〕
		A62B35*	安全带或躯体背带；特别是在突然改变动作的情况下，限制躯体位移的类似装备（带扣入A44B11/00；儿童家具的附件入A47D15/00；儿童座椅入B60N2/24；陆上车辆的安全带或躯体背带入B60R22/00；降落伞背带入B64D17/30；飞行器上用的背带入B64D25/06；可释放的固系件入F16B）〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		A62B37	（转入A62B99/00）
		A62B99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		A62D5*	防有害化学药剂覆盖物或衣罩用材料的组成
		B01D39/08*	滤布，即织成的、编织或交织的材料（金属的入B01D39/10）
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B23*	实质上由纤维素塑性物质组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		B64D10*	飞行衣（一般头盔入A42B3/00；呼吸面具入A62B18/00）〔3〕
		B64D17*	降落伞（非伞衣式降落伞入B64D19/00）
		B64D19*	非伞衣式降落伞
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）
		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物

国家知识产权局版权所有

		D04B1	不靠使用特殊机器生产织物或产品的纬编针织工艺；使用上述工艺生产的产品
		D04B21	不依赖使用特殊设备生产织物或成品的经编针织工艺；限于这种工艺的织物或产品
		D04B31	生产织物或成品的钩编工艺
		D04D*	饰带；其他类不包括的带、绦或锭带等（帽子上的饰带，如帽带入A42C5/00；装饰工艺品入B44；纱或线入D02G；机织入D03；编带或花边入D04C；非织造布入D04H）
		D04D1*	用长丝制成的绳子或装饰用长饰带（一般绳索入D07B）
		D04D5*	缘饰（流苏入D04D7/08）
		D04D9*	其他类不包括的丝带、锭带、衣带、经纱起球饰带或其他装饰用带（层状制品入B32B；包装用带入B65D；胶布条入C09J7/02；织机制成品入D03；编带机制成品入D04C）
		D04H1	完全或主要由短纤维或类似较短纤维制成的非织造布
		D04H3	完全或主要由较长纱线或长丝制成的非织造布[1，2012.01]
		D04H5	长度较短的纤维与长丝或纱线交杂在一起而制成的非织造布[1，2012.01]
		D04H11	非织造绒头布（多层非织造绒头布入B32B）
		D04H13	其他非织造布
		D06N1*	漆布
		D06N5	油毛毡，如涂沥青的纤维网
		D06N7*	其他类不包括的柔性平幅材料，如黏合于高分子材料的纱、长丝、线或丝束
		G09F17*	旗；旗帜；安装架
18	**纺织服装、服饰业**		
181	**机织服装制造**		
1810	**机织服装制造**		
		A41B1	衬衫
		A41B3	衣领（A41B1/00优先）
		A41B5	衣领或袖口的折线成型（在制造时的硬领或袖口折边入A41H33/00）
		A41B7	袖口（A41B1/00，A41B3/00优先；袖口的连接入A44B5/00）
		A41B9	内衣（妇女紧身衣，乳罩入A41C）
		A41B13	婴儿内衣（婴儿尿布或它的夹持器入A61F13/15）〔5〕
		A41B17	内衣用特种材料的选择
		A41D1	服装（儿童的入A41D11/00）
		A41D3	外套（裘皮服装入A41D5/00；儿童用的入A41D11/00；职业或运动防护衣入A41D13/00）
		A41D7	浴衣；游泳衣、内裤或男用运动裤；海滨浴衣（浴帽入A42B1/12）
		A41D10	睡衣裤；妇女穿的睡衣〔3〕
		A41D11	儿童服装
		A41D13/00	职业、工业或运动防护衣，如能防护冲击或戳刺的服装、外科医生服装（头盔入A42B3/00；能防护化学药剂或高空用的服装入A62B17/00；海上救生衣、潜水服入B63C；防弹或装甲服入F41H；能防护辐射的衣服入G21F3/02；有电热元件的衣服入H05B）

国家知识产权局规划发展司

		A41D13/002	可控内围的〔7〕
		A41D13/005	可控温度的〔7〕
		A41D13/008	可防电击或静电的〔7〕
		A41D13/01	带有反射或光照保护装置的〔7〕
		A41D13/012	用于水上运动的，例如带有浮体的〔7〕
		A41D13/015	带有震动吸收装置的（A41D13/05优先）〔7〕
		A41D13/018	可自动膨胀的〔7〕
		A41D13/02	工装裤
		A41D13/12	外科医生或病人用衣或服装〔3〕
		A41D15	可转换的衣服（旅行或露营用的物品入A45F4/00）
		A41D27	衣服的零件或其制作（男子服饰用品入A44）
		A41D29	制服；制服的部件或配件
		A41D31	外衣用特种材料的选择
182	**针织或钩针编织服装制造**		
1820	**针织或钩针编织服装制造**		
		A41B1	衬衫
		A41B3	衣领（A41B1/00优先）
		A41B5	衣领或袖口的折线成型（在制造时的硬领或袖口折边入A41H33/00）
		A41B7	袖口（A41B1/00，A41B3/00优先；袖口的连接入A44B5/00）
		A41B9	内衣（妇女紧身衣，乳罩入A41C）
		A41B13	婴儿内衣（婴儿尿布或它的夹持器入A61F13/15）〔5〕
		A41B17	内衣用特种材料的选择
		A41C1*	妇女胸衣或束腰带（妇女胸衣扣件入A41F1/04；矫形用胸衣入A61F5/02）
		A41C3*	乳罩
		A41D1	服装（儿童的入A41D11/00）
		A41D3	外套（裘皮服装入A41D5/00；儿童用的入A41D11/00；职业或运动防护衣入A41D13/00）
		A41D7	浴衣；游泳衣、内裤或男用运动裤；海滨浴衣（浴帽入A42B1/12）
		A41D10	睡衣裤；妇女穿的睡衣〔3〕
		A41D11	儿童服装
		A41D13/00	职业、工业或运动防护衣，如能防护冲击或戳刺的服装、外科医生服装（头盔入A42B3/00；能防护化学药剂或高空用的服装入A62B17/00；海上救生衣、潜水服入B63C；防弹或装甲服入F41H；能防护辐射的衣服入G21F3/02；有电热元件的衣服入H05B）
		A41D13/002	可控内围的〔7〕
		A41D13/005	可控温度的〔7〕
		A41D13/008	可防电击或静电的〔7〕
		A41D13/01	带有反射或光照保护装置的〔7〕

国家知识产权局规划发展司

		A41D13/012	用于水上运动的，例如带有浮体的〔7〕
		A41D13/015	带有震动吸收装置的（A41D13/05优先）〔7〕
		A41D13/018	可自动膨胀的〔7〕
		A41D13/02	工装裤
		A41D13/12	外科医生或病人用衣或服装〔3〕
		A41D15	可转换的衣服（旅行或露营用的物品入A45F4/00）
		A41D27	衣服的零件或其制作（男子服饰用品入A44）
		A41D29	制服；制服的部件或配件
		A41D31	外衣用特种材料的选择
		A61F5	骨骼或关节非外科处理的矫形方法或器具（骨骼或关节处理的外科方法，专用于此目的的设备入A61B17/56）；护理器材（绷带、敷料或吸收垫入A61F13/00）〔3，4，5〕
		D04B17*	通过针织动作补布
		D04B19*	拆布
183	**服饰制造**		
1830	**服饰制造**		
		A41B11*	袜；连裤袜（医疗用弹性长袜入A61F13/08）〔2〕
		A41B15*	手帕
		A41D13/02	工装裤
		A41D13/04	围裙；围裙用扣件
		A41D13/05	仅是身体一个特殊部位的防护（运动用乳罩入A41C3/00）〔7〕
		A41D13/06	护膝或保护足部的〔1，7〕
		A41D13/08	护臂或护手（防护手套入A41D19/015）〔1，7〕
		A41D13/11	保护脸的遮罩，例如用于外科或用于污浊空气（眼罩入A61F9/04）〔7〕
		A41D17	绑腿套；鞋罩
		A41D19	手套（工作手套入A61B19/04；游泳手套入A63B31/02；附带可用于游戏或体育，例如篮球、拳击或高尔夫球的手套入A63B71/14；用于手套式操作箱的手套入B25J21/02）〔1，7〕
		A41D20	肘带或头带，如用于吸汗（适用于帽子入A42C5/02）〔5〕
		A41D23	围巾；头巾；领巾
		A41D25	领带
		A41F	衣服扣件；吊带
		A42B1	帽子；便帽；兜帽
		A42B5*	面纱；面纱夹持物
		A42B7	头部覆盖物的扣系装置；松紧带；妇女帽系牢物（帽别针入A44B9/06）
		A42C5*	帽子的配件或装饰品，例如帽带（人造花、羽毛入A41G）
		A42C99*	本小类其他各组中不包含的技术主题〔8〕

国家知识产权局规划发展司

		A61F13	绷带或敷料（悬吊绷带入A61F5/40；放射性敷料入A61M36/14）；吸收垫（绷带、敷料或吸收垫的化学方面或所使用的材料入A61L15/00，A61L26/00）
		D04B1	不靠使用特殊机器生产织物或产品的纬编针织工艺；使用上述工艺生产的产品
		D04B17*	通过针织动作补布
		D04B19*	拆布
		D04B21	不依赖使用特殊设备生产织物或成品的经编针织工艺；限于这种工艺的织物或产品
		D04B31	生产织物或成品的钩编工艺
		D04C1	编织物或花边，如枕头花边，其编造工艺
		D05C17	绣花或簇绒产品；专用于绣花的底布；绣花产品加衬入物造成不规则布面（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入D04H11/00）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
19	皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业		
191	皮革鞣制加工		
1910	皮革鞣制加工		
		C14C1	处理皮，或者在鞣制前，用化学药剂、酶类或微生物处理皮
		C14C3	鞣制；鞣制组合物
		C14C5	皮革的脱脂
		C14C7*	贴板工艺的化学方面
		C14C9	用浸渍的方法生产可长期保存，防水，耐热或其他类似作用的皮革
		C14C11	皮革的表面整饰
		C14C13*	特种皮革的制造，如：血光皮
		C14C15	大原皮、小原皮或皮革的化学处理或洗涤的设备
		C14C99	本小类的其他组中不包括的技术主题〔8〕
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
192	皮革制品制造		
1921	皮革服装制造		
		A41D1	服装（儿童的入A41D11/00）
		A41D5	皮大衣；毛皮代用品服装

国家知识产权局规划发展司

		A41D15	可转换的衣服（旅行或露营用的物品入A45F4/00）
		A41D27	衣服的零件或其制作（男子服饰用品入A44）
		A41D31	外衣用特种材料的选择
		C14B1	皮革制造；所用的机器或装置
		C14B5	皮革的冲、打孔或裁切（用于鞋的部分，如鞋底入A43D）
		C14B7	特种皮革及其制造
		C14B9	生产传动皮带或其他皮带或皮条
		C14B11	皮件边缘的修整，如折边或烧边
		C14B13	撕裂原皮或皮革
		C14B17	制造或处理小原皮、大原皮、皮革或毛皮的设备或机械的结构细节
		C14B19	皮革和毛皮制造过程中，专门适用于处理大小原皮或皮革的手工工具（鞍具制造用设备和工具入B68C）
1922	**皮箱、包（袋）制造**		
		A45C1	小包；钱袋；钱夹子（装钥匙的钱夹子入A45C11/32）
		A45C3*	柔性行李箱；手提包（可折叠或可伸展的行李箱、包或类似物入A45C7/00；手提包内的镜子入
		A45C5*	硬或半硬行李箱（可折叠或可扩张的行李箱、袋或类似物入A45C7/00）
		A45C7*	可折叠或可扩张的行李箱、袋或类似物
		A45C9*	可改成其他用途的物件的行李箱或袋（衣柜式大衣箱入A47B61/06；可变成桌子的大衣箱入A47B85/00；衣箱式床入A47C17/82）
		A45C11*	其用途在A45C1/00至A45C9/00各组中不包含的容器（专用于梳妆或化妆设备的入A45D；旅行缝纫袋入A45F3/48）
		A45C11/02*	帽盒
		A45C11/08*	望远镜或双筒望远镜的盒子
		A45C11/10*	带窗或不带窗的表盒或防护装置
		A45C11/12*	透明的表防护物
		A45C11/22*	游泳时用的不漏水容器
		A45C11/24	其用途在A45C11/02至A45C11/22，A45C11/26，A45C11/32至A45C11/38的各个组中都不包含的小盒子
		A45C11/26*	带分开物品袋的卷裹容器
		A45C11/32*	装钥匙的袋或钱夹子
		A45C11/36*	绘图仪器或类似仪器的盒（其作用相同于写绘工具或与之相结合的入B43K31/00）
		A45C11/38*	照相机盒，如永备型的
		A45C13	零件；附件（男子服饰用品入A44；铰链连接的容器的盖入B65D43/16；铰链入E05D）〔1，8〕
		A45C15*	包含在A45C1/00至A45C11/00组中的，并与其他物件组合的小包、袋、行李箱或其他容器（A45C1/08,A45C3/14优先）
		A45F3	旅行或野营用品（旅行毯入A47G9/06）；随身携带的袋或包（可变成其他用品的入A45F4/00）〔1，8〕
		A45F4*	旅行或野营用品可变成其他用品的；随身携带并可变成其他用品的袋或包〔1，8〕
		B60B33	一般脚轮（用于大型容器的脚轮入B65D90/18）

国家知识产权局成果发展局

		B68F1*	用皮革、帆布或类似材料制作制品（制作马鞍的机器或设备入B68F3/00；鞋类的制作入A43D；一般皮革的制作和处理，皮革的切开、传动皮带或其他皮带的制作入C14）
1923	皮手套及皮装饰制品制造		
		A41D13/04	围裙；围裙用扣件
		A41D13/05	仅是身体一个特殊部位的防护（运动用乳罩入A41C3/00）〔7〕
		A41D13/06	护膝或保护足部的〔1，7〕
		A41D13/08	护臂或护手（防护手套入A41D19/015）〔1，7〕
		A41D13/11	保护脸的遮罩，例如用于外科或用于污浊空气（眼罩入A61F9/04）〔7〕
		A41D17	绑腿套；鞋罩
		A41D19	手套（工作手套入A61B19/04；游泳手套入A63B31/02；附带可用于游戏或体育，例如篮球、拳击或高尔夫球的手套入A63B71/14；用于手套式操作箱的手套入B25J21/02）〔1，7〕
		A41D20	肘带或头带，如用于吸汗（适用于帽子入A42C5/02）〔5〕
		A41D25	领带
		A41F	衣服扣件；吊带
		A42B7	头部覆盖物的扣系装置；松紧带；妇女帽系牢物（帽别针入A44B9/06）
1929	其他皮革制品制造		
		A44C5	手镯；手表带；手镯或手表带的紧固物
		A44C11	表链；装饰链
		A45C1	小包；钱袋；钱夹子（装钥匙的钱夹子入A45C11/32）
		A45C11/16	宝石盒
		A45C11/24	其用途在A45C11/02至A45C11/22，A45C11/26，A45C11/32至A45C11/38的各个组中都不包含的小盒子
		A45C13	零件；附件（男子服饰用品入A44；铰链连接的容器的盖入B65D43/16；铰链入E05D）〔1，8〕
		B68C*	鞍座；镫
		B68F3*	专门适用于制作马鞍的机器或设备（方法入B68F1/00）
		C14B7	特种皮革及其制造
193	毛皮鞣制及制品加工		
1931	毛皮鞣制加工		
		C14C3	鞣制；鞣制组合物
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
1932	毛皮服装加工		
		A41D1	服装（儿童的入A41D11/00）
		A41D3	外套（裘皮服装入A41D5/00；儿童用的入A41D11/00；职业或运动防护衣入A41D13/00）
		A41D5	皮大衣；毛皮代用品服装
		A41D15	可转换的衣服（旅行或露营用的物品入A45F4/00）
		A41D27	衣服的零件或其制作（男子服饰用品入A44）

国家知识产权局规划发展司

		A41D31	外衣用特种材料的选择
		C14B15	毛皮的机械处理
		C14B17	制造或处理小原皮、大原皮、皮革或毛皮的设备或机械的结构细节
		C14B19	皮革和毛皮制造过程中，专门适用于处理大小原皮或皮革的手工工具（鞍具制造用设备和工具入B68C）
1939	其他毛皮制品加工		
		A41D23	围巾；头巾；领巾
		A47G9	床罩；床单；旅行毯；睡毯；睡袋；枕头（专门适用于防止打鼾的入A61F5/56）
194	羽毛（绒）加工及制品制造		
1941	羽毛（绒）加工		
		A41G9	天然羽毛的装饰品；加工天然羽毛（羽绒被的处理入B68G3/00，D06M）
		A41G11	人造羽饰
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
1942	羽毛（绒）制品加工		
		A41D3	外套（裘皮服装入A41D5/00；儿童用的入A41D11/00；职业或运动防护衣入A41D13/00）
		A41D19	手套（工作手套入A61B19/04；游泳手套入A63B31/02；附带可用于游戏或体育，例如篮球、拳击或高尔夫球的手套入A63B71/14；用于手套式操作箱的手套入B25J21/02）〔1，7〕
		A41D27	衣服的零件或其制作（男子服饰用品入A44）
195	制鞋业		
1951	纺织面料鞋制造		
		A41D17	绑腿套；鞋罩
		A43B	鞋类的特征；鞋类的部件
		A43C	鞋类的紧固物或附件；一般的鞋带
1952	皮鞋制造		
		A43B	鞋类的特征；鞋类的部件
		A43C	鞋类的紧固物或附件；一般的鞋带
1953	塑料鞋制造		
		A43B	鞋类的特征；鞋类的部件
		A43C	鞋类的紧固物或附件；一般的鞋带
1954	橡胶鞋制造		
		A43B	鞋类的特征；鞋类的部件
		A43C	鞋类的紧固物或附件；一般的鞋带
1959	其他制鞋业		

国家知识产权局规划发展司

		A43B	鞋类的特征；鞋类的部件
		A43C	鞋类的紧固物或附件；一般的鞋带
20	木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业		
201	木材加工		
2011	锯材加工		
		B27K3	浸渍木材，如用于防护（浸渍与干燥结合的入B27K5/04）
		B27K5	着色或染色木材；漂白木材；不包含在B27K1/00或B27K3/00组中的木材处理
		B27M1	小类B27B至B27L中不包括的木材加工，如用拉伸法〔2〕
		B27M3/00	特种半成品或成品的制造或修整（仿形装置的特征入B23Q；胶合板或单板的制造，将胶合板或单板加工成物品入B27D；胶合板心层的制造入B27D1/06；一般钉钉机或钉U形钉机入B27F7/00；制桶或制造木轮用的构件入B27H）
		B27M3/14*	铁路枕木
2012	木片加工		
		B27L5*	薄木片的制造（单板或胶合板的加工入B27D）
		B27L11*	刨花、木屑、木粉或类似物的制造（一般粉碎入B02C；与粉碎废料装置相结合的修边锯条或锯割工具入B27B33/20；获得纺纱用的纤维入D01B1/00；湿法入D21B1/12）；所用的工具〔2〕
2013	单板加工		
		B27D1*	木制单板与任何材料的接合；由此形成的制品（用干燥方法制造物品，物品是由含有木材或其他木质纤维的或类似有机材料的颗粒或纤维构成的入B27N）；接合面的初步加工，如刻痕
		B27D3	单板压机；压板；胶合板压机（一般压力机入B30B）
		B27D5	专门适用于单板或胶合板的单板或胶合板的其他加工（用加工藤茎相同的方法加工带材入B27J）
		F16S1	片、板或其他类似元件；包括这些元件的组件的结构（装配格子入F16S3/00；层状制品入B32B）
		F16S3	细长元件，如成型件；其装配件；格栅或格子窗（由薄板或类似料形成的格栅或格子窗入F16S1/00，特殊的入F16S1/08；门、窗或类似物的框架入E06B1/00，E06B3/00）
2019	其他木材加工		
		B27K1*	调湿木材
		B27K3	浸渍木材，如用于防护（浸渍与干燥结合的入B27K5/04）
		B27K5	着色或染色木材；漂白木材；不包含在B27K1/00或B27K3/00组中的木材处理
		B27K9*	芦苇、稻草或类似材料的化学或物理处理
		B27L9*	木棒的制造，如牙签（手杖、伞把的制造入B27M3/38；在制造火柴过程中与其他操作结合的入C06F）
		B27N1*	成型材料的预处理〔4〕
		B27N5*	非扁平物品的制造〔4〕
		B27N7*	二次处理，例如减少鼓起或皱缩、表面修整；保护板边以防湿气进入〔4〕
		B27N9*	耐火装置（耐火材料入C09K21/00）〔4〕
		C09D15*	木材着色剂〔2〕

国家知识产权局规划发展司

202	人造板制造		
2021	胶合板制造		
		B27D3	单板压机；压板；胶合板压机（一般压力机入B30B）
		B27D5	专门适用于单板或胶合板的单板或胶合板的其他加工（用加工藤茎相同的方法加工带材入B27J）
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B21*	实质上由木料，如木板、薄木片、木质碎料板组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
2022	纤维板制造		
		B27N3/04*	由纤维构成的〔4〕
2023	刨花板制造		
		B27N3/02*	由碎粒构成的〔4〕
2029	其他人造板制造		
		B27N3/00*	基本上扁平物品的制造，例如由碎粒或纤维构成的板〔4〕
		B27N3/06*	制作有预制覆盖层的碎料板或纤维板，在一个单一的压制操作中，将碎粒或纤维同覆盖层一起压制到板上〔4〕
203	木制品制造		
2031	建筑用木料及木材组件加工		
		B27M3/02*	屋顶构件的，如屋顶板
		B27M3/12*	栏杆、楼梯、楼梯梁、爬梯或它们的零部件
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16

国家知识产权局知识产权局

		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04G1	主要支在地上的脚手架
		E04G3	主要由房屋结构支承的脚手架，例如，高度可调节的（E04G1/00优先）
		E04G5	脚手架的组件或附件(连接入E04G7/00)〔1，8〕
		E04G9/04*	木表面模壳〔2〕
2032	**木门窗、楼梯制造**		
		E04F11	楼梯、斜坡道或类似结构（楼梯的划线与安装入E04F21/26；用于临时性结构的入E04G27/00）；栏杆柱；扶手(永久性地安装在固定结构上的爬梯入E06C9/00)
		E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入A01G9/22；窗帘入A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入B62D25/10；天窗入E04B7/18；遮阳、凉篷入E04F10/00）
2033	**地板制造**		
		B27M3/04*	地板构件的，例如，镶木地板块（在其他材料的衬垫上装配木质构件入B32B，例如B32B37/00）
		B27M3/06*	由装配或接合镶木地板块拼合地板
		E04F15/04*	全部用木料制作的，例如，用木制的连接件（可以卷起来的镶木地板入E04F15/16）
2034	**木制容器制造**		
		B27H3*	制造盆、桶或粗腰桶的结构件（如桶的装配入B27H5/00）
		B27H5*	制造盆、桶或粗腰桶（用单板条或层板制造入B27D1/00）
		B27M3/34*	木箱、大型木质方管或木盆，不经软化就不能达到良好弯曲的木材或等效材料（一般钉钉或钉U形钉入B25C，B27F；纸板、纸或类似的可加工材料入B31B）
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
2039	**软木制品及其他木制品制造**		
		A43D	制鞋或修鞋的机械、工具、设备或方法（缝纫入D05B）〔6〕
		A45B27	妇女用扇或类似的扇
		A45C11/16	宝石盒
		A45C11/20	午餐或野餐盒或类似物
		A47G1	镜子（手镜、袖珍式的镜子或刮脸用的镜子入A45D42/00；做光学元件的入G02B5/08）；画框或类似物
		A47G19	餐具
		A47G21	餐桌用具（放食品屑的盘子入A47L13/52；餐刀入B26B）
		A47G23	其他餐桌用具
		A47J47	本小类其他组中不包含的厨房容器、台架或类似物；切割板，如切面包用的
		A61J1	专用于医学或医药目的的容器（用于口服的胶囊或类似物入A61J3/07；医疗器械盒、医生包入A61B19/02；放射性物质的容器入G21F5/00）〔4，5〕
		A61J7	喂口服药用具，例如汤匙（量重匙入G01G19/56）；丸药计数器；用于指示时间或提醒服药的装置

国家知识产权局规划发展司

		B27H7*	完全或主要用木材制造车轮，如大车轮；制造木缘轮，如方向盘〔2〕
		B27K7*	软木的化学或物理处理
		B27M3/00	特种半成品或成品的制造或修整（仿形装置的特征入B23Q；胶合板或单板的制造，将胶合板或单板加工成物品入B27D；胶合板心层的制造入B27D1/06；一般钉钉机或钉U形钉机入B27F7/00；制桶或制造木轮用的构件入B27H）
		B27M3/08*	特殊成型的木板条或窄木块
		B27M3/10*	螺旋桨叶片
		B27M3/16*	工具把手或工具，如木槌
		B27M3/20*	鞋楦；鞋，如木鞋；鞋的部件，如鞋跟
		B27M3/22*	体育用品，如滚木球戏中的木瓶、网球拍架、滑雪橇、木桨
		B27M3/24*	家用器具，如匙子、衣架、衣夹
		B27M3/26*	烟具，如烟斗
		B27M3/28*	榫钉或螺栓
		B27M3/30*	线轴
		B27M3/36*	将半成品连在一起的机械或装置，例如用于制作铁丝绑扎的箱子
		B27M3/38*	手杖或伞把B27M，B27N
		D06F3	手搓用具（带沟纹的洗涤盆入D06F1/04）
		D06F5	手工洗涤用具，如棍棒（手搓器入D06F3/00，刷子入A46B）
		D06F57	除简单的衣绳外；晾衣物支承物（与加热装置或空气循环装置联用的入D06F58/00，F26B；需保持待干物特定形状的入D06F59/00；家用挂衣架入A47G25/14）
		E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入A01G9/22；窗帘入A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入B62D25/10；天窗入E04B7/18；遮阳、凉篷入E04F10/00）
		F16L9/01*	木制的（F16L9/16至F16L9/22优先）〔6〕
204	**竹、藤、棕、草等制品制造**		
2041	**竹制品制造**		
		A45B27	妇女用扇或类似的扇
		D06F57	除简单的衣绳外；晾衣物支承物（与加热装置或空气循环装置联用的入D06F58/00，F26B；需保持待干物特定形状的入D06F59/00；家用挂衣架入A47G25/14）
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01Ｄ；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）

国家知识产权局规划发展司

		E06C	梯子(E04F11/00优先；阶梯式凳子入A47C12/00；船上用梯入B63B，飞机用梯入B64；脚手架入E04G)〔5，6〕
2042	藤制品制造		
		A42B1	帽子；便帽；兜帽
		A45C3	柔性行李箱；手提包（可折叠或可伸展的行李箱、包或类似物入A45C7/00；手提包内的镜子入
		A45F3	旅行或野营用品（旅行毯入A47G9/06）；随身携带的袋或包（可变成其他用品的入A45F4/00）〔1，8〕
		A47C5	特殊材料的椅子
		A47C7	椅子或凳子的部件、零件或配件（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47C23	有刚性框架或组成部分床架的弹簧床垫，如弹簧床架；无靠背的长沙发底架；板条床架
		A47C27	专用于椅子、床或沙发的弹簧式、填充式或充液式垫子〔5〕
		A47G9	床罩；床单；旅行毯；睡毯；睡袋；枕头（专门适用于防止打鼾的入A61F5/56）
		A47G27	地板用的织物；其紧固件（纺织物入D03D；非纺织的织物入D04H）
		A47G29	在A47G1/00至A47G27/00或A47G33/00组中不包含的家庭用的支撑物、支架或容器（干燥毛巾用的入A47K10/04；晾干床垫、衣服、或类似物、被褥布匹、烘干装置的台、架等入D06F57/00）
		B62J9	专门适用于附装在自行车上的驮篮、鞍袋或其他容器
		B65D1	具有用一块板构成主体的刚性或半刚性容器，如用铸造金属材料、用模制塑料、用吹制玻璃材料、用拉坯陶瓷材料、用模制浆状纤维材料、用在薄板材料上作出深拉延操作（用缠绕、弯折或折叠纸张入B65D3/00，B65D5/00；用切割、穿通或撕裂壁部来开启特殊构造的容器入B65D17/00；带侧壁的刚性托盘入B65D19/02）〔5〕
		B65D6	具有全部或主要由金属、塑料、木材或其代用材料制作的两件或多件刚性的，或基本上刚性的元件相互连接或组装构成主体的容器（具有曲线断面的容器入B65D8/00；用切割、穿透或撕裂器壁部分进行开启的特殊构造入B65D17/00；带侧壁的刚性托盘入B65D19/02）〔3〕
		B65D30	麻袋、袋或类似容器〔3〕
2043	棕制品制造		
		A47C3	以结构为特征的椅子；能旋转或可垂直调节座位的椅或凳（A47C1/00，A47C4/00优先）
		A47C23	有刚性框架或组成部分床架的弹簧床垫，如弹簧床架；无靠背的长沙发底架；板条床架
		A47C27	专用于椅子、床或沙发的弹簧式、填充式或充液式垫子〔5〕
		A47G9	床罩；床单；旅行毯；睡毯；睡袋；枕头（专门适用于防止打鼾的入A61F5/56）
		A47L13	清扫地板、地毯、家具、墙壁或墙壁覆盖物的用具（刷子及其柄或紧固件入A46B，B25G；在建筑物上抹面用的刮具入E04F21/00）
2049	草及其他制品制造		
		A01K1	动物的房舍；所用设备（建筑结构，建筑特点入E04；建筑通风入F24F）
		A47C21	床的附件，例如床单夹持器、床罩夹持器（支撑在床架上的炕桌入A47B23/02；儿童床用的入A47D15/00）；与床架或床垫相连的通风、致冷、加热装置〔5〕
		A47C27	专用于椅子、床或沙发的弹簧式、填充式或充液式垫子〔5〕
		A47G9	床罩；床单；旅行毯；睡毯；睡袋；枕头（专门适用于防止打鼾的入A61F5/56）

国家知识产权信息发展中心

		A47G25	与衣着有关的家用器具；服装、帽子或雨伞的支架（衣柜入A47B61/00）〔4〕
		A47H23	帘幕；有褶缀的帐帘（淋浴帘装置入A47K3/38）
		A47L13	清扫地板、地毯、家具、墙壁或墙壁覆盖物的用具（刷子及其柄或紧固件入A46B，B25G；在建筑物上抹面用的刮具入E04F21/00）
		B27J1	藤茎或类似材料的机械加工（编织入D03D）
		B27J7	不包含在其他类目中的树木或植物材料的机械加工
		B27K9	芦苇、稻草或类似材料的化学或物理处理
21	家具制造业		
211	木质家具制造		
2110	木质家具制造		
		A47B1	可伸展的桌子（可伸展的搁板组件入A47B46/00）
		A47B3	折叠式或拆收式桌子（折叠和悬挂的或合叶式的，或壁桌入A47B5/04；可变换桌面高度的入A47B9/00；可折叠的服务桌或茶桌入A47B31/04）
		A47B5	由悬挂的板或铰链的板形成的桌子；壁桌（床桌入A47B23/00；与其他家具结合的入A47B83/00；椅子的扶手桌入A47C）
		A47B7	固定结构的桌子
		A47B9	可变换桌面高度的桌子（可变换高度的座位入A47C3/20）
		A47B11	桌面可在垂直心轴上旋转的桌子
		A47B13/00	桌子或写字台的零件（抽屉入A47B88/00；一般家具的腿入A47B91/00）
		A47B13/02	底架
		A47B13/04*	木制的
		A47B13/08	桌面，其桌边（不限定于桌面的入A47B95/04）
		A47B13/10	除圆形或四边形外的其他形状的桌面
		A47B13/12	透明的桌面
		A47B13/14	可拆卸的服务桌
		A47B13/16	成为桌子部件的玻璃板、烟灰缸、灯、蜡烛等物的支座
		A47B17	写字台（A47B21/00优先）〔1，8〕
		A47B19	阅览桌；读经台；布道的讲坛
		A47B21	专门适用于个人计算机工作站的桌或台，如用于文字处理或其他手工数据的输入；专门适用于打字的桌或台；配属于此类桌或台的辅助设备（鼠标垫本身入G06F3/039）〔1，8〕
		A47B23	床桌（手术台入A61G13/00）；文件格；阅览架；书架
		A47B27	绘图桌或台；绘图板的支架（可改成绘图台的桌子入A47B85/02；黑板或类似物用的支座或支架入A47B97/04；绘图板入B43L5/00）
		A47B29	缝纫桌（工业用的入D05B75/00）
		A47B31	服务桌或茶桌，手推车或货车（有活动齿轮或手推动的特征的入B62B）
		A47B33	厨房用桌或洗盘桌

国家知识产权局规划发展司

		A47B35	与熨衣板、洗衣机、绞衣机或类似物组合的桌子（洗衣机、熨衣机、绞衣机本身入D06F）
		A47B37	适用于其他特殊用途的桌子（花台入A47G7/04；手术台入A61G13/00，实验台入B01L9/02；工作台入B25H1/02）
		A47B39	学校长板凳；与课桌组合在一起的凳或长板凳（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47B41	学校课桌或桌子（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47B43	具有折叠特征的柜橱、架或搁板组件
		A47B45	在高度、长度或深度上能扩展的柜橱、架或搁板组件（组合的家具入A47B87/00）
		A47B46	柜橱、架或搁板组件，其一个或多个表面在使用时能以伸展或枢轴旋转的方式使其就位的（A47B63/04，A47B77/10优先；有可伸展的活板的写字台入A47B17/03，A47B21/013；有可伸展的服装支架的入A47B61/02）
		A47B47/00	与可拆卸或部件组合特征有关的柜橱、架或搁板组件（A47B43/00，A47B45/00优先；以可调节搁板或隔板为特征的入A47B57/00）〔3〕
		A47B47/04	主要用木料或塑料制成的
		A47B47/05	在分离的框架上有嵌板的，例如金属框架〔2〕
		A47B49	旋转式柜橱或架；有旋转部件的柜或架
		A47B51	有使隔室上下活动的装置的柜橱
		A47B53	有几个先后排列的分隔区的柜橱或架子；一组柜橱或架体系（旋转的柜橱或架入A47B49/00）
		A47B57	以调节搁板或隔板为特征的柜橱、架或搁板组件（一般柜橱、架或搁板组件的零件入A47B96/00；自身可调节的托架入A47B96/07）〔3〕
		A47B61	衣柜
		A47B63	存放书籍、文件、表格等专用的柜橱、架或搁板组件
		A47B65	书槽；储存书籍专用的辅助用具，例如书档
		A47B67	五斗柜；梳妆台；医药柜橱等；以抽屉排列为特征的柜橱
		A47B69	鸡尾酒柜（只放瓶的柜橱或架入A47B73/00）
		A47B71	存放易坏货物用的柜橱，例如肉柜、防蝇柜橱（贮存水果或马铃薯的柜橱、架或浅盘入A47B75/00；冰箱、电冰箱入F25D）
		A47B73	放瓶的柜；放瓶的架
		A47B75	家用的水果或马铃薯贮存柜、架或浅盘
		A47B77	厨房柜橱（专门设计为在其上面能从事工作的台面入A47B96/18）
		A47B79	床头柜
		A47B81	专门适用于其他特殊用途的柜橱、架或搁板组件，例如存放枪支或滑雪橇（分发商品的货格入A47F1/00；展览陈列的架或柜入A47F3/00；专门适用于车间的架入B25H3/04；仓库或储藏室内存放物品架入B65G1/00；专为存放录音装置和其唱片的入G11B33/02；专为存放电气装置或设备的入H05K）
		A47B83	两件或多件不同种类家具的组合（可折叠的桌和座位部件入A47B3/14）
		A47B85	能改变成其他种类家具的家具（可改装成椅子、凳子或长凳的入A47C13/00；改成床入A47C17/52；改成弹子台入A63D15/04）

国家知识产权局规划发展司

		A47B87	组合的家具，即将成套的家具部件进行组合
		A47B88	桌子、柜橱或这类家具的抽屉；抽屉的导轨（A47B63/02优先；连接在门上的抽屉入A47B96/16）
		A47B91	一般家具的腿（脚轮入B60B33/00）
		A47B95	家具的配件
		A47B96	在组A47B43/00至A47B95/00任一单独组中不包含的柜橱、架、搁板组件的零件；一般家具零件（门入
		A47B97	本小类其他组不包含的家具或家具附件
		A47C1/00	专门适用于特殊目的的椅子（涉及可垂直调节特征的入A47C3/20；可变换的椅子入A47C13/00；专门适用于病人或残疾人的椅子或专用运输工具入A61G3/00，A61G5/00；手术用椅、牙科用椅入A61G15/00）
		A47C1/02	躺椅或安乐椅（身体各部位的支撑物入A47C7/36，A47C7/50，A47C7/54）
		A47C1/022	有独立可调节支撑部件的
		A47C1/023	可调部件为水平方向调节的座位
		A47C1/024	可调部件为靠背，或是靠背与座位，具有可调的倾斜度的
		A47C1/025	使用齿条-齿轮副或类似传动机构的
		A47C1/026	使用栓和缺口或使用棘爪-棘轮机构的
		A47C1/027	使用夹具或摩擦锁合部件的
		A47C1/028	把平直椅改变成安乐椅的
		A47C1/029	改变腿的长度或倾斜度的
		A47C1/03	可调部件为扶手的
		A47C1/031	具有连动的可调支撑部件的
		A47C1/032	可调部件为活动连接的座位与靠背（A47C1/035优先）
		A47C1/033	连接部件为一条挠性的带
		A47C1/034	可调部件包括歇腿或歇脚（A47C1/037优先）
		A47C1/035	与活动连接的座位和靠背组合的
		A47C1/0355	由联动装置操纵的，如惰钳机构[2013.01]
		A47C1/036	可调部件包括头枕
		A47C1/037	可歇腿或歇脚组合的
		A47C1/038	转入A47C1/0355
		A47C1/12	戏院、礼堂或类似场所用椅（体育场所用椅，体育场的长凳入A47C1/16）
		A47C1/121	座位能翻转的〔3〕
		A47C1/122	向旁边翻转的〔3〕
		A47C1/124	可连接成排的单个椅子
		A47C1/126	装在地板或墙壁上的
		A47C1/13	指示器；用于保存的装置或类似物
		A47C1/14	沙（海）滩用椅
		A47C1/16	安装在体育场长凳上的可撤走的椅子（安装的可撤走的儿童椅子入A47D1/10）
		A47C3	以结构为特征的椅子；能旋转或可垂直调节座位的椅或凳（A47C1/00，A47C4/00优先）

国家知识产权局规划发展司

		A47C4	折叠的或可拆卸的椅子（管状金属型的入A47C5/10；儿童折叠椅入A47D1/02）
		A47C5/00	特殊材料的椅子
		A47C5/14	以使用胶合板为特征的
		A47C7	椅子或凳子的部件、零件或配件（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47C9	特定用途的凳（如有旋转座位的入A47C3/18；有垂直可调座位的入A47C3/20；梯凳入A47C12/00；脚凳入A47C16/02；祈祷凳入A47C16/04；专用于钓鱼的平台或座箱入A01K97/22；能改成椅子或猎人手杖的拐杖或雨伞入A45B5/00）〔5〕
		A47C11	未列入其他类的长凳（学校用的入A47B39/00）
		A47C12	梯凳〔5〕
		A47C13	可变换的椅子、凳或长凳（要求进行梯子和座椅之间功能转换的梯凳入A47C12/02；病人或伤残人用的可变换成椅子的担架入A61G1/017）〔5〕
		A47C15	其他座位式家具（学校用的入A47B39/00）
		A47C16	脚、腿、胳臂、背或头部的支架或支撑物（与椅子相连的入A47C7/00；与床或沙发相连的入A47C20/00）〔2〕
		A47C17	沙发；长沙发；床（床架入A47C19/00；弹簧床垫本身入A47C23/00；无靠背的长沙发底入A47C23/00；填充式床垫本身入A47C27/00；有特殊看护装置的床入A61G7/00）
		A47C19	床架（有固定框架的或组成部分床架的弹簧床垫入A47C23/00；儿童床入A47D7/00；床架的连接部件或固定件入F16B）
		A47C20	床、沙发等用的头架、脚架等（书架或炕桌入A47B23/00；专用于看护的支架床入A61G7/065）〔2〕
		A47C21	床的附件，例如床单夹持器、床罩夹持器（支撑在床架上的炕桌入A47B23/02；儿童床用的入A47D15/00）；与床架或床垫相连的通风、致冷、加热装置〔5〕
		A47C31	本小类其他组不包含的椅子、床或类似物的零件或附件，例如装饰品固定器、床垫保护器、床垫网的拉伸装置
		A47D	儿童专用的家具（学校的长凳或课桌入A47B39/00，A47B41/00）
		A47F	商店、仓库、酒店、饭店等场所用的特种家具、配件或附件；付款柜台
		A47G5	屏风（淋浴用屏风入A47K3/30；百叶窗的开关入E06B9/02；防蝇帘入E06B9/52）；挡风器
		A47G7	花的支架或类似物（服装上的夹花器入A45F5/08）
		B27M3/18*	家具
212	**竹、藤家具制造**		
2120	**竹、藤家具制造**		
		A47B1	可伸展的桌子（可伸展的搁板组件入A47B46/00）
		A47B3	折叠式或拆收式桌子（折叠和悬挂的或合叶式的，或壁桌入A47B5/04；可变换桌面高度的入A47B9/00；可折叠的服务桌或茶桌入A47B31/04）
		A47B5	由悬挂的板或铰链的板形成的桌子；壁桌（床桌入A47B23/00；与其他家具结合的入A47B83/00；椅子的扶手桌入A47C）
		A47B7	固定结构的桌子

国家知识产权局机构发展司

		A47B9	可变换桌面高度的桌子（可变换高度的座位入A47C3/20）
		A47B11	桌面可在垂直心轴上旋转的桌子
		A47B13/00	桌子或写字台的零件（抽屉入A47B88/00；一般家具的腿入A47B91/00）
		A47B13/02	底架
		A47B13/08	桌面，其桌边（不限定于桌面的入A47B95/04）
		A47B13/10	除圆形或四边形外的其他形状的桌面
		A47B13/12	透明的桌面
		A47B13/14	可拆卸的服务桌
		A47B13/16	成为桌子部件的玻璃板、烟灰缸、灯、蜡烛等物的支座
		A47B17	写字台（A47B21/00优先）〔1，8〕
		A47B19	阅览桌；读经台；布道的讲坛
		A47B21	专门适用于个人计算机工作站的桌或台，如用于文字处理或其他手工数据的输入；专门适用于打字的桌或台；配属于此类桌或台的辅助设备（鼠标垫本身入G06F3/039）〔1，8〕
		A47B23	床桌（手术台入A61G13/00）；文件格；阅览架；书架
		A47B27	绘图桌或台；绘图板的支架（可改成绘图台的桌子入A47B85/02；黑板或类似物用的支座或支架入A47B97/04；绘图板入B43L5/00）
		A47B29	缝纫桌（工业用的入D05B75/00）
		A47B31	服务桌或茶桌，手推车或货车（有活动齿轮或手推动的特征的入B62B）
		A47B33	厨房用桌或洗盘桌
		A47B35	与熨衣板、洗衣机、绞衣机或类似物组合的桌子（洗衣机、熨衣机、绞衣机本身入D06F）
		A47B37	适用于其他特殊用途的桌子（花台入A47G7/04；手术台入A61G13/00，实验台入B01L9/02；工作台入B25H1/02）
		A47B39	学校长板凳；与课桌组合在一起的凳或长板凳（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47B41	学校课桌或桌子（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47B43	具有折叠特征的柜橱、架或搁板组件
		A47B45	在高度、长度或深度上能扩展的柜橱、架或搁板组件（组合的家具入A47B87/00）
		A47B46	柜橱、架或搁板组件，其一个或多个表面在使用时能以伸展或枢轴旋转的方式使其就位的（A47B63/04，A47B77/10优先；有可伸展的活板的写字台入A47B17/03，A47B21/013；有可伸展的服装支架的入A47B61/02）
		A47B47/00	与可拆卸或部件组合特征有关的柜橱、架或搁板组件（A47B43/00，A47B45/00优先；以可调节搁板或隔板为特征的入A47B57/00）〔3〕
		A47B49	旋转式柜橱或架；有旋转部件的柜或架
		A47B51	有使隔室上下活动的装置的柜橱
		A47B53	有几个先后排列的分隔区的柜橱或架子；一组柜橱或架体系（旋转的柜橱或架入A47B49/00）
		A47B57	以调节搁板或隔板为特征的柜橱、架或搁板组件（一般柜橱、架或搁板组件的零件入A47B96/00；自身可调节的托架入A47B96/07）〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		A47B61	衣柜
		A47B63	存放书籍、文件、表格等专用的柜橱、架或搁板组件
		A47B65	书槽；储存书籍专用的辅助用具，例如书档
		A47B67	五斗柜；梳妆台；医药柜橱等；以抽屉排列为特征的柜橱
		A47B69	鸡尾酒柜（只放瓶的柜橱或架入A47B73/00）
		A47B71	存放易坏货物用的柜橱，例如肉柜、防蝇柜橱（贮存水果或马铃薯的柜橱、架或浅盘入A47B75/00；冰箱、电冰箱入F25D）
		A47B73	放瓶的柜；放瓶的架
		A47B75	家用的水果或马铃薯贮存柜、架或浅盘
		A47B77	厨房柜橱（专门设计为在其上面能从事工作的台面入A47B96/18）
		A47B79	床头柜
		A47B81	专门适用于其他特殊用途的柜橱、架或搁板组件，例如存放枪支或滑雪橇（分发商品的货格入A47F1/00；展览陈列的架或柜入A47F3/00；专门适用于车间的架入B25H3/04；仓库或储藏室内存放物品架入B65G1/00；专为存放录音装置和其唱片的入G11B33/02；专为存放电气装置或设备的入H05K）
		A47B83	两件或多件不同种类家具的组合（可折叠的桌和座位部件入A47B3/14）
		A47B85	能改变成其他种类家具的家具（可改装成椅子、凳子或长凳的入A47C13/00；改成床入A47C17/52；改成弹子台入A63D15/04）
		A47B87	组合的家具，即将成套的家具部件进行组合
		A47B88	桌子、柜橱或这类家具的抽屉；抽屉的导轨（A47B63/02优先；连接在门上的抽屉入A47B96/16）
		A47B91	一般家具的腿（脚轮入B60B33/00）
		A47B95	家具的配件
		A47B96	在组A47B43/00至A47B95/00任一单独组中不包含的柜橱、架、搁板组件的零件；一般家具零件（门入
		A47B97	本小类其他组不包含的家具或家具附件
		A47C1/00	专门适用于特殊目的的椅子（涉及可垂直调节特征的入A47C3/20；可变换的椅子入A47C13/00；专门适用于病人或残疾人的椅子或专用运输工具入A61G3/00，A61G5/00；手术用椅、牙科用椅入A61G15/00）
		A47C1/02	躺椅或安乐椅（身体各部位的支撑物入A47C7/36，A47C7/50，A47C7/54）
		A47C1/022	有独立可调节支撑部件的
		A47C1/023	可调部件为水平方向调节的座位
		A47C1/024	可调部件为靠背，或是靠背与座位，具有可调的倾斜度的
		A47C1/025	使用齿条-齿轮副或类似传动机构的
		A47C1/026	使用栓和缺口或使用棘爪-棘轮机构的
		A47C1/027	使用夹具或摩擦锁合部件的
		A47C1/028	把平直椅改变成安乐椅的
		A47C1/029	改变腿的长度或倾斜度的
		A47C1/03	可调部件为扶手的
		A47C1/031	具有连动的可调支撑部件的

国家知识产权局知识产权发展司

		A47C1/032	可调部件为活动连接的座位与靠背（A47C1/035优先）
		A47C1/033	连接部件为一条挠性的带
		A47C1/034	可调部件包括歇腿或歇脚（A47C1/037优先）
		A47C1/035	与活动连接的座位和靠背组合的
		A47C1/0355	由联动装置操纵的，如惰钳机构[2013.01]
		A47C1/036	可调部件包括头枕
		A47C1/037	可歇腿或歇脚组合的
		A47C1/038	转入A47C1/0355
		A47C1/12	戏院、礼堂或类似场所用椅（体育场所用椅，体育场的长凳入A47C1/16）
		A47C1/121	座位能翻转的〔3〕
		A47C1/122	向旁边翻转的〔3〕
		A47C1/124	可连接成排的单个椅子
		A47C1/126	装在地板或墙壁上的
		A47C1/13	指示器；用于保存的装置或类似物
		A47C1/14	沙（海）滩用椅
		A47C1/16	安装在体育场长凳上的可撤走的椅子（安装的可撤走的儿童椅子入A47D1/10）
		A47C3	以结构为特征的椅子；能旋转或可垂直调节座位的椅或凳（A47C1/00，A47C4/00优先）
		A47C4	折叠的或可拆卸的椅子（管状金属型的入A47C5/10；儿童折叠椅入A47D1/02）
		A47C5/00	特殊材料的椅子
		A47C5/14	以使用胶合板为特征的
		A47C7	椅子或凳子的部件、零件或配件（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47C9	特定用途的凳（如有旋转座位的入A47C3/18；有垂直可调座位的入A47C3/20；梯凳入A47C12/00；脚凳入A47C16/02；祈祷凳入A47C16/04；专用于钓鱼的平台或座箱入A01K97/22；能改成椅子或猎人手杖的拐杖或雨伞入A45B5/00）〔5〕
		A47C11	未列入其他类的长凳（学校用的入A47B39/00）
		A47C12	梯凳〔5〕
		A47C13	可变换的椅子、凳或长凳（要求进行梯子和座椅之间功能转换的梯凳入A47C12/02；病人或伤残人用的可变换成椅子的担架入A61G1/017）〔5〕
		A47C15	其他座位式家具（学校用的入A47B39/00）
		A47C16	脚、腿、胳臂、背或头部的支架或支撑物（与椅子相连的入A47C7/00；与床或沙发相连的入A47C20/00）〔2〕
		A47C17	沙发；长沙发；床（床架入A47C19/00；弹簧床垫本身入A47C23/00；无靠背的长沙发底入A47C23/00；填充式床垫本身入A47C27/00；有特殊看护装置的床入A61G7/00）
		A47C19	床架（有固定框架的或组成部分床架的弹簧床垫入A47C23/00；儿童床入A47D7/00；床架的连接部件或固定件入F16B）
		A47C20	床、沙发等用的头架、脚架等（书架或炕桌入A47B23/00；专用于看护的支架床入A61G7/065）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		A47C21	床的附件，例如床单夹持器、床罩夹持器（支撑在床架上的炕桌入A47B23/02；儿童床用的入A47D15/00）；与床架或床垫相连的通风、致冷、加热装置〔5〕
		A47C31	本小类其他组不包含的椅子、床或类似物的零件或附件，例如装饰品固定器、床垫保护器、床垫网的拉伸装置
		A47D	儿童专用的家具（学校的长凳或课桌入A47B39/00，A47B41/00）
		A47F	商店、仓库、酒店、饭店等场所用的特种家具、配件或附件；付款柜台
		A47G5	屏风（淋浴用屏风入A47K3/30；百叶窗的开关入E06B9/02；防蝇帘入E06B9/52）；挡风器
		A47G7	花的支架或类似物（服装上的夹花器入A45F5/08）
213	**金属家具制造**		
2130	**金属家具制造**		
		A47B1	可伸展的桌子（可伸展的搁板组件入A47B46/00）
		A47B3	折叠式或拆收式桌子（折叠和悬挂的或合叶式的，或壁桌入A47B5/04；可变换桌面高度的入A47B9/00；可折叠的服务桌或茶桌入A47B31/04）
		A47B5	由悬挂的板或铰链的板形成的桌子；壁桌（床桌入A47B23/00；与其他家具结合的入A47B83/00；椅子的扶手桌入A47C）
		A47B7	固定结构的桌子
		A47B9	可变换桌面高度的桌子（可变换高度的座位入A47C3/20）
		A47B11	桌面可在垂直心轴上旋转的桌子
		A47B13/00	桌子或写字台的零件（抽屉入A47B88/00；一般家具的腿入A47B91/00）
		A47B13/02	底架
		A47B13/06*	金属制的
		A47B13/08	桌面，其桌边（不限定于桌面的入A47B95/04）
		A47B13/10	除圆形或四边形外的其他形状的桌面
		A47B13/12	透明的桌面
		A47B13/14	可拆卸的服务桌
		A47B13/16	成为桌子部件的玻璃板、烟灰缸、灯、蜡烛等物的支座
		A47B17	写字台（A47B21/00优先）〔1，8〕
		A47B19	阅览桌；读经台；布道的讲坛
		A47B21	专门适用于个人计算机工作站的桌或台，如用于文字处理或其他手工数据的输入；专门适用于打字的桌或台；配属于此类桌或台的辅助设备（鼠标垫本身入G06F3/039）〔1，8〕
		A47B23	床桌（手术台入A61G13/00）；文件格；阅览架；书架
		A47B27	绘图桌或台；绘图板的支架（可改成绘图台的桌子入A47B85/02；黑板或类似物用的支座或支架入A47B97/04；绘图板入B43L5/00）
		A47B29	缝纫桌（工业用的入D05B75/00）
		A47B31	服务桌或茶桌，手推车或货车（有活动齿轮或手推动的特征的入B62B）
		A47B33	厨房用桌或洗盘桌

国家知识产权局规划发展司

		A47B35	与熨衣板、洗衣机、绞衣机或类似物组合的桌子（洗衣机、熨衣机、绞衣机本身入D06F）
		A47B37	适用于其他特殊用途的桌子（花台入A47G7/04；手术台入A61G13/00，实验台入B01L9/02；工作台入B25H1/02）
		A47B39	学校长板凳；与课桌组合在一起的凳或长板凳（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47B41	学校课桌或桌子（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47B43	具有折叠特征的柜橱、架或搁板组件
		A47B45	在高度、长度或深度上能扩展的柜橱、架或搁板组件（组合的家具入A47B87/00）
		A47B46	柜橱、架或搁板组件，其一个或多个表面在使用时能以伸展或枢轴旋转的方式使其就位的（A47B63/04，A47B77/10优先；有可伸展的活板的写字台入A47B17/03，A47B21/013；有可伸展的服装支架的入A47B61/02）
		A47B47/00	与可拆卸或部件组合特征有关的柜橱、架或搁板组件（A47B43/00，A47B45/00优先；以可调节搁板或隔板为特征的入A47B57/00）〔3〕
		A47B47/02*	仅用金属制成的〔2〕
		A47B47/03*	具有与框架分离开的嵌板〔2〕
		A47B49	旋转式柜橱或架；有旋转部件的柜或架
		A47B51	有使隔室上下活动的装置的柜橱
		A47B53	有几个先后排列的分隔区的柜橱或架子；一组柜橱或架体系（旋转的柜橱或架入A47B49/00）
		A47B55/00	具有刚性结构特征的柜橱，架或搁板组件（保险箱入E05G）
		A47B55/02*	金属丝制的
		A47B57	以调节搁板或隔板为特征的柜橱、架或搁板组件（一般柜橱、架或搁板组件的零件入A47B96/00；自身可调节的托架入A47B96/07）〔3〕
		A47B61	衣柜
		A47B63	存放书籍、文件、表格等专用的柜橱、架或搁板组件
		A47B65	书槽；储存书籍专用的辅助用具，例如书档
		A47B67	五斗柜；梳妆台；医药柜橱等；以抽屉排列为特征的柜橱
		A47B69	鸡尾酒柜（只放瓶的柜橱或架入A47B73/00）
		A47B71	存放易坏货物用的柜橱，例如肉柜、防蝇柜橱（贮存水果或马铃薯的柜橱、架或浅盘入A47B75/00；冰箱、电冰箱入F25D）
		A47B73	放瓶的柜；放瓶的架
		A47B75	家用的水果或马铃薯贮存柜、架或浅盘
		A47B77	厨房柜橱（专门设计为在其上面能从事工作的台面入A47B96/18）
		A47B79	床头柜
		A47B81	专门适用于其他特殊用途的柜橱、架或搁板组件，例如存放枪支或滑雪橇（分发商品的货格入A47F1/00；展览陈列的架或柜入A47F3/00；专门适用于车间的架入B25H3/04；仓库或储藏室内存放物品架入B65G1/00；专为存放录音装置和其唱片的入G11B33/02；专为存放电气装置或设备的入H05K）
		A47B83	两件或多件不同种类家具的组合（可折叠的桌和座位部件入A47B3/14）

国家知识产权局规划发展司

		A47B85	能改变成其他种类家具的家具（可改装成椅子、凳子或长凳的入A47C13/00；改成床入A47C17/52；改成弹子台入A63D15/04）
		A47B87	组合的家具，即将成套的家具部件进行组合
		A47B88	桌子、柜橱或这类家具的抽屉；抽屉的导轨（A47B63/02优先；连接在门上的抽屉入A47B96/16）
		A47B91	一般家具的腿（脚轮入B60B33/00）
		A47B95	家具的配件
		A47B96	在组A47B43/00至A47B95/00任一单独组中不包含的柜橱、架、搁板组件的零件；一般家具零件（门入
		A47B97	本小类其他组不包含的家具或家具附件
		A47C1/00	专门适用于特殊目的的椅子（涉及可垂直调节特征的入A47C3/20；可变换的椅子入A47C13/00；专门适用于病人或残疾人的椅子或专用运输工具入A61G3/00，A61G5/00；手术用椅、牙科用椅入A61G15/00）
		A47C1/02	躺椅或安乐椅（身体各部位的支撑物入A47C7/36，A47C7/50，A47C7/54）
		A47C1/022	有独立可调节支撑部件的
		A47C1/023	可调部件为水平方向调节的座位
		A47C1/024	可调部件为靠背，或是靠背与座位，具有可调的倾斜度的
		A47C1/025	使用齿条-齿轮副或类似传动机构的
		A47C1/026	使用栓和缺口或使用棘爪-棘轮机构的
		A47C1/027	使用夹具或摩擦锁合部件的
		A47C1/028	把平直椅改变成安乐椅的
		A47C1/029	改变腿的长度或倾斜度的
		A47C1/03	可调部件为扶手的
		A47C1/031	具有连动的可调支撑部件的
		A47C1/032	可调部件为活动连接的座位与靠背（A47C1/035优先）
		A47C1/033	连接部件为一条挠性的带
		A47C1/034	可调部件包括歇腿或歇脚（A47C1/037优先）
		A47C1/035	与活动连接的座位和靠背组合的
		A47C1/0355	由联动装置操纵的，如惰钳机构[2013.01]
		A47C1/036	可调部件包括头枕
		A47C1/037	可歇腿或歇脚组合的
		A47C1/038	转入A47C1/0355
		A47C1/12	戏院、礼堂或类似场所用椅（体育场所用椅，体育场的长凳入A47C1/16）
		A47C1/121	座位能翻转的〔3〕
		A47C1/122	向旁边翻转的〔3〕
		A47C1/124	可连接成排的单个椅子
		A47C1/126	装在地板或墙壁上的
		A47C1/13	指示器；用于保存的装置或类似物
		A47C1/14	沙（海）滩用椅

国家知识产权局规划发展司

		A47C1/16	安装在体育场长凳上的可撤走的椅子（安装的可撤走的儿童椅子入A47D1/10）
		A47C3	以结构为特征的椅子；能旋转或可垂直调节座位的椅或凳（A47C1/00，A47C4/00优先）
		A47C4	折叠的或可拆卸的椅子（管状金属型的入A47C5/10；儿童折叠椅入A47D1/02）
		A47C5/00	特殊材料的椅子
		A47C5/04*	金属椅，如管状的（摇摆式的入A47C3/023；非管状折合的、可折叠的或可拆卸的入A47C4/00）
		A47C5/06*	专门适用于附加在管状椅上的软垫子或织物
		A47C5/08*	有套管的管状椅子；及附加到椅上的套管
		A47C5/10*	可折叠的或可拆卸的管状椅
		A47C5/14	以使用胶合板为特征的
		A47C7	椅子或凳子的部件、零件或配件（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47C9	特定用途的凳（如有旋转座位的入A47C3/18；有垂直可调座位的入A47C3/20；梯凳入A47C12/00；脚凳入A47C16/02；祈祷凳入A47C16/04；专用于钓鱼的平台或座箱入A01K97/22；能改成椅子或猎人手杖的拐杖或雨伞入A45B5/00）〔5〕
		A47C11	未列入其他类的长凳（学校用的入A47B39/00）
		A47C12	梯凳〔5〕
		A47C13	可变换的椅子、凳或长凳（要求进行梯子和座椅之间功能转换的梯凳入A47C12/02；病人或伤残人用的可变换成椅子的担架入A61G1/017）〔5〕
		A47C15	其他座位式家具（学校用的入A47B39/00）
		A47C16	脚、腿、胳臂、背或头部的支架或支撑物（与椅子相连的入A47C7/00；与床或沙发相连的入A47C20/00）〔2〕
		A47C17	沙发；长沙发；床（床架入A47C19/00；弹簧床垫本身入A47C23/00；无靠背的长沙发底入A47C23/00；填充式床垫本身入A47C27/00；有特殊看护装置的床入A61G7/00）
		A47C19	床架（有固定框架的或组成部分床架的弹簧床垫入A47C23/00；儿童床入A47D7/00；床架的连接部件或固定件入F16B）
		A47C20	床、沙发等用的头架、脚架等（书架或炕桌入A47B23/00；专用于看护的支架床入A61G7/065）〔2〕
		A47C21	床的附件，例如床单夹持器、床罩夹持器（支撑在床架上的炕桌入A47B23/02；儿童床用的入A47D15/00）；与床架或床垫相连的通风、致冷、加热装置〔5〕
		A47C31	本小类其他组不包含的椅子、床或类似物的零件或附件，例如装饰品固定器、床垫保护器、床垫网的拉伸装置
		A47D	儿童专用的家具（学校的长凳或课桌入A47B39/00，A47B41/00）
		A47F	商店、仓库、酒店、饭店等场所用的特种家具、配件或附件；付款柜台
		A47G5	屏风（淋浴用屏风入A47K3/30；百叶窗的开关入E06B9/02；防蝇帘入E06B9/52）；挡风器
		A47G7	花的支架或类似物（服装上的夹花器入A45F5/08）
		B64D11/06*	座椅的布置或配备（用于应急目的座椅结构入B64D25/04）
214	**塑料家具制造**		
2140	**塑料家具制造**		

国家知识产权局规划发展司

		A47B1	可伸展的桌子（可伸展的搁板组件入A47B46/00）
		A47B3	折叠式或拆收式桌子（折叠和悬挂的或合叶式的，或壁桌入A47B5/04；可变换桌面高度的入A47B9/00；可折叠的服务桌或茶桌入A47B31/04）
		A47B5	由悬挂的板或铰链的板形成的桌子；壁桌（床桌入A47B23/00；与其他家具结合的入A47B83/00；椅子的扶手桌入A47C）
		A47B7	固定结构的桌子
		A47B9	可变换桌面高度的桌子（可变换高度的座位入A47C3/20）
		A47B11	桌面可在垂直心轴上旋转的桌子
		A47B13/00	桌子或写字台的零件（抽屉入A47B88/00；一般家具的腿入A47B91/00）
		A47B13/02	底架
		A47B13/08	桌面，其桌边（不限定于桌面的入A47B95/04）
		A47B13/10	除圆形或四边形外的其他形状的桌面
		A47B13/12	透明的桌面
		A47B13/14	可拆卸的服务桌
		A47B13/16	成为桌子部件的玻璃板、烟灰缸、灯、蜡烛等物的支座
		A47B17	写字台（A47B21/00优先）〔1，8〕
		A47B19	阅览桌；读经台；布道的讲坛
		A47B21	专门适用于个人计算机工作站的桌或台，如用于文字处理或其他手工数据的输入；专门适用于打字的桌或台；配属于此类桌或台的辅助设备（鼠标垫本身入G06F3/039）〔1，8〕
		A47B23	床桌（手术台入A61G13/00）；文件格；阅览架；书架
		A47B27	绘图桌或台；绘图板的支架（可改成绘图台的桌子入A47B85/02；黑板或类似物用的支座或支架入A47B97/04；绘图板入B43L5/00）
		A47B29	缝纫桌（工业用的入D05B75/00）
		A47B31	服务桌或茶桌，手推车或货车（有活动齿轮或手推动的特征的入B62B）
		A47B33	厨房用桌或洗盘桌
		A47B35	与熨衣板、洗衣机、绞衣机或类似物组合的桌子（洗衣机、熨衣机、绞衣机本身入D06F）
		A47B37	适用于其他特殊用途的桌子（花台入A47G7/04；手术台入A61G13/00，实验台入B01L9/02；工作台入B25H1/02）
		A47B39	学校长板凳；与课桌组合在一起的凳或长板凳（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47B41	学校课桌或桌子（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47B43	具有折叠特征的柜橱、架或搁板组件
		A47B45	在高度、长度或深度上能扩展的柜橱、架或搁板组件（组合的家具入A47B87/00）
		A47B46	柜橱、架或搁板组件，其一个或多个表面在使用时能以伸展或枢轴旋转的方式使其就位的（A47B63/04，A47B77/10优先；有可伸展的活板的写字台入A47B17/03，A47B21/013；有可伸展的服装支架的入A47B61/02）

国家知识产权局规划发展司

		A47B47/00	与可拆卸或部件组合特征有关的柜橱、架或搁板组件（A47B43/00，A47B45/00优先；以可调节搁板或隔板为特征的入A47B57/00）〔3〕
		A47B47/04	主要用木料或塑料制成的
		A47B47/05	在分离的框架上有嵌板的，例如金属框架〔2〕
		A47B49	旋转式柜橱或架；有旋转部件的柜或架
		A47B51	有使隔室上下活动的装置的柜橱
		A47B53	有几个先后排列的分隔区的柜橱或架子；一组柜橱或架体系（旋转的柜橱或架入A47B49/00）
		A47B57	以调节搁板或隔板为特征的柜橱、架或搁板组件（一般柜橱、架或搁板组件的零件入A47B96/00；自身可调节的托架入A47B96/07）〔3〕
		A47B61	衣柜
		A47B63	存放书籍、文件、表格等专用的柜橱、架或搁板组件
		A47B65	书槽；储存书籍专用的辅助用具，例如书档
		A47B67	五斗柜；梳妆台；医药柜橱等；以抽屉排列为特征的柜橱
		A47B69	鸡尾酒柜（只放瓶的柜橱或架入A47B73/00）
		A47B71	存放易坏货物用的柜橱，例如肉柜、防蝇柜橱（贮存水果或马铃薯的柜橱、架或浅盘入A47B75/00；冰箱、电冰箱入F25D）
		A47B73	放瓶的柜；放瓶的架
		A47B75	家用的水果或马铃薯贮存柜、架或浅盘
		A47B77	厨房柜橱（专门设计为在其上面能从事工作的台面入A47B96/18）
		A47B79	床头柜
		A47B81	专门适用于其他特殊用途的柜橱、架或搁板组件，例如存放枪支或滑雪橇（分发商品的货格入A47F1/00；展览陈列的架或柜入A47F3/00；专门适用于车间的架入B25H3/04；仓库或储藏室内存放物品架入B65G1/00；专为存放录音装置和其唱片的入G11B33/02；专为存放电气装置或设备的入H05K）
		A47B83	两件或多件不同种类家具的组合（可折叠的桌和座位部件入A47B3/14）
		A47B85	能改变成其他种类家具的家具（可改装成椅子、凳子或长凳的入A47C13/00；改成床入A47C17/52；改成弹子台入A63D15/04）
		A47B87	组合的家具，即将成套的家具部件进行组合
		A47B88	桌子、柜橱或这类家具的抽屉；抽屉的导轨（A47B63/02优先；连接在门上的抽屉入A47B96/16）
		A47B91	一般家具的腿（脚轮入B60B33/00）
		A47B95	家具的配件
		A47B96	在组A47B43/00至A47B95/00任一单独组中不包含的柜橱、架、搁板组件的零件；一般家具零件（门入
		A47B97	本小类其他组不包含的家具或家具附件
		A47C1/00	专门适用于特殊目的的椅子（涉及可垂直调节特征的入A47C3/20；可变换的椅子入A47C13/00；专门适用于病人或残疾人的椅子或专用运输工具入A61G3/00，A61G5/00；手术用椅、牙科用椅入A61G15/00）
		A47C1/02	躺椅或安乐椅（身体各部位的支撑物入A47C7/36，A47C7/50，A47C7/54）
		A47C1/022	有独立可调节支撑部件的

国家知识产权局规划发展司

		A47C1/023	可调部件为水平方向调节的座位
		A47C1/024	可调部件为靠背，或是靠背与座位，具有可调的倾斜度的
		A47C1/025	使用齿条-齿轮副或类似传动机构的
		A47C1/026	使用栓和缺口或使用棘爪-棘轮机构的
		A47C1/027	使用夹具或摩擦锁合部件的
		A47C1/028	把平直椅改变成安乐椅的
		A47C1/029	改变腿的长度或倾斜度的
		A47C1/03	可调部件为扶手的
		A47C1/031	具有连动的可调支撑部件的
		A47C1/032	可调部件为活动连接的座位与靠背（A47C1/035优先）
		A47C1/033	连接部件为一条挠性的带
		A47C1/034	可调部件包括歇腿或歇脚（A47C1/037优先）
		A47C1/035	与活动连接的座位和靠背组合的
		A47C1/0355	由联动装置操纵的，如惰钳机构[2013.01]
		A47C1/036	可调部件包括头枕
		A47C1/037	可歇腿或歇脚组合的
		A47C1/038	转入A47C1/0355
		A47C1/12	戏院、礼堂或类似场所用椅（体育场所用椅，体育场的长凳入A47C1/16）
		A47C1/121	座位能翻转的〔3〕
		A47C1/122	向旁边翻转的〔3〕
		A47C1/124	可连接成排的单个椅子
		A47C1/126	装在地板或墙壁上的
		A47C1/13	指示器；用于保存的装置或类似物
		A47C1/14	沙（海）滩用椅
		A47C1/16	安装在体育场长凳上的可撤走的椅子（安装的可撤走的儿童椅子入A47D1/10）
		A47C3	以结构为特征的椅子；能旋转或可垂直调节座位的椅或凳（A47C1/00，A47C4/00优先）
		A47C4	折叠的或可拆卸的椅子（管状金属型的入A47C5/10；儿童折叠椅入A47D1/02）
		A47C5/00	特殊材料的椅子
		A47C5/12*	加固的或不加固的塑料的椅子
		A47C5/14	以使用胶合板为特征的
		A47C7	椅子或凳子的部件、零件或配件（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47C9	特定用途的凳（如有旋转座位的入A47C3/18；有垂直可调座位的入A47C3/20；梯凳入A47C12/00；脚凳入A47C16/02；祈祷凳入A47C16/04；专用于钓鱼的平台或座箱入A01K97/22；能改成椅子或猎人手杖的拐杖或雨伞入A45B5/00）〔5〕
		A47C11	未列入其他类的长凳（学校用的入A47B39/00）
		A47C12	梯凳〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		A47C13	可变换的椅子、凳或长凳（要求进行梯子和座椅之间功能转换的梯凳入A47C12/02；病人或伤残人用的可变换成椅子的担架入A61G1/017）〔5〕
		A47C15	其他座位式家具（学校用的入A47B39/00）
		A47C16	脚、腿、胳臂、背或头部的支架或支撑物（与椅子相连的入A47C7/00；与床或沙发相连的入A47C20/00）〔2〕
		A47C17	沙发；长沙发；床（床架入A47C19/00；弹簧床垫本身入A47C23/00；无靠背的长沙发底入A47C23/00；填充式床垫本身入A47C27/00；有特殊看护装置的床入A61G7/00）
		A47C19	床架（有固定框架的或组成部分床架的弹簧床垫入A47C23/00；儿童床入A47D7/00；床架的连接部件或固定件入F16B）
		A47C20	床、沙发等用的头架、脚架等（书架或炕桌入A47B23/00；专用于看护的支架床入A61G7/065）〔2〕
		A47C21	床的附件，例如床单夹持器、床罩夹持器（支撑在床架上的炕桌入A47B23/02；儿童床用的入A47D15/00）；与床架或床垫相连的通风、致冷、加热装置〔5〕
		A47C31	本小类其他组不包含的椅子、床或类似物的零件或附件，例如装饰品固定器、床垫保护器、床垫网的拉伸装置
		A47D	儿童专用的家具（学校的长凳或课桌入A47B39/00，A47B41/00）
		A47F	商店、仓库、酒店、饭店等场所用的特种家具、配件或附件；付款柜台
219	**其他家具制造**		
2190	**其他家具制造**		
		A47B1	可伸展的桌子（可伸展的搁板组件入A47B46/00）
		A47B3	折叠式或拆收式桌子（折叠和悬挂的或合叶式的，或壁桌入A47B5/04；可变换桌面高度的入A47B9/00；可折叠的服务桌或茶桌入A47B31/04）
		A47B5	由悬挂的板或铰链的板形成的桌子；壁桌（床桌入A47B23/00；与其他家具结合的入A47B83/00；椅子的扶手桌入A47C）
		A47B7	固定结构的桌子
		A47B9	可变换桌面高度的桌子（可变换高度的座位入A47C3/20）
		A47B11	桌面可在垂直心轴上旋转的桌子
		A47B13/00	桌子或写字台的零件（抽屉入A47B88/00；一般家具的腿入A47B91/00）
		A47B13/02	底架
		A47B13/08	桌面，其桌边（不限定于桌面的入A47B95/04）
		A47B13/10	除圆形或四边形外的其他形状的桌面
		A47B13/12	透明的桌面
		A47B13/14	可拆卸的服务桌
		A47B13/16	成为桌子部件的玻璃板、烟灰缸、灯、蜡烛等物的支座
		A47B17	写字台（A47B21/00优先）〔1，8〕
		A47B19	阅览桌；读经台；布道的讲坛

国家知识产权局规划发展司

		A47B21	专门适用于个人计算机工作站的桌或台，如用于文字处理或其他手工数据的输入；专门适用于打字的桌或台；配属于此类桌或台的辅助设备（鼠标垫本身入G06F3/039）〔1，8〕
		A47B23	床桌（手术台入A61G13/00）；文件格；阅览架；书架
		A47B27	绘图桌或台；绘图板的支架（可改成绘图台的桌子入A47B85/02；黑板或类似物用的支座或支架入A47B97/04；绘图板入B43L5/00）
		A47B29	缝纫桌（工业用的入D05B75/00）
		A47B31	服务桌或茶桌，手推车或货车（有活动齿轮或手推动的特征的入B62B）
		A47B33	厨房用桌或洗盘桌
		A47B35	与熨衣板、洗衣机、绞衣机或类似物组合的桌子（洗衣机、熨衣机、绞衣机本身入D06F）
		A47B37	适用于其他特殊用途的桌子（花台入A47G7/04；手术台入A61G13/00，实验台入B01L9/02；工作台入B25H1/02）
		A47B39	学校长板凳；与课桌组合在一起的凳或长板凳（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47B41	学校课桌或桌子（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47B43	具有折叠特征的柜橱、架或搁板组件
		A47B45	在高度、长度或深度上能扩展的柜橱、架或搁板组件（组合的家具入A47B87/00）
		A47B46	柜橱、架或搁板组件，其一个或多个表面在使用时能以伸展或枢轴旋转的方式使其就位的（A47B63/04，A47B77/10优先；有可伸展的活板的写字台入A47B17/03，A47B21/013；有可伸展的服装支架的入A47B61/02）
		A47B47/00	与可拆卸或部件组合特征有关的柜橱、架或搁板组件（A47B43/00，A47B45/00优先；以可调节搁板或隔板为特征的入A47B57/00）〔3〕
		A47B47/06*	主要由硬制板、织物、纸等物制成的，例如有其他材料制成的分离的框架
		A47B49	旋转式柜橱或架；有旋转部件的柜或架
		A47B51	有使隔室上下活动的装置的柜橱
		A47B53	有几个先后排列的分隔区的柜橱或架子；一组柜橱或架体系（旋转的柜橱或架入A47B49/00）
		A47B55/00	具有刚性结构特征的柜橱，架或搁板组件（保险箱入E05G）
		A47B55/04*	由混凝土等物制成的
		A47B55/06	由硬纸板、纸等物制成的
		A47B57	以调节搁板或隔板为特征的柜橱、架或搁板组件（一般柜橱、架或搁板组件的零件入A47B96/00；自身可调节的托架入A47B96/07）〔3〕
		A47B61	衣柜
		A47B63	存放书籍、文件、表格等专用的柜橱、架或搁板组件
		A47B65	书槽；储存书籍专用的辅助用具，例如书档
		A47B67	五斗柜；梳妆台；医药柜橱等；以抽屉排列为特征的柜橱
		A47B69	鸡尾酒柜（只放瓶的柜橱或架入A47B73/00）
		A47B71	存放易坏货物用的柜橱，例如肉柜、防蝇柜橱（贮存水果或马铃薯的柜橱、架或浅盘入A47B75/00；冰箱、电冰箱入F25D）

国家知识产权局知识产权出版社

		A47B73	放瓶的柜；放瓶的架
		A47B75	家用的水果或马铃薯贮存柜、架或浅盘
		A47B77	厨房柜橱（专门设计为在其上面能从事工作的台面入A47B96/18）
		A47B79	床头柜
		A47B81	专门适用于其他特殊用途的柜橱、架或搁板组件，例如存放枪支或滑雪橇（分发商品的货格入A47F1/00；展览陈列的架或柜入A47F3/00；专门适用于车间的架入B25H3/04；仓库或储藏室内存放物品架入B65G1/00；专为存放录音装置和其唱片的入G11B33/02；专为存放电气装置或设备的入H05K）
		A47B83	两件或多件不同种类家具的组合（可折叠的桌和座位部件入A47B3/14）
		A47B85	能改变成其他种类家具的家具（可改装成椅子、凳子或长凳的入A47C13/00；改成床入A47C17/52；改成弹子台入A63D15/04）
		A47B87	组合的家具，即将成套的家具部件进行组合
		A47B88	桌子、柜橱或这类家具的抽屉；抽屉的导轨（A47B63/02优先；连接在门上的抽屉入A47B96/16）
		A47B91	一般家具的腿（脚轮入B60B33/00）
		A47B95	家具的配件
		A47B96	在组A47B43/00至A47B95/00任一单独组中不包含的柜橱、架、搁板组件的零件；一般家具零件（门入
		A47B97	本小类其他组不包含的家具或家具附件
		A47C1/00	专门适用于特殊目的的椅子（涉及可垂直调节特征的入A47C3/20；可变换的椅子入A47C13/00；专门适用于病人或残疾人的椅子或专用运输工具入A61G3/00，A61G5/00；手术用椅、牙科用椅入A61G15/00）
		A47C1/02	躺椅或安乐椅（身体各部位的支撑物入A47C7/36，A47C7/50，A47C7/54）
		A47C1/022	有独立可调节支撑部件的
		A47C1/023	可调部件为水平方向调节的座位
		A47C1/024	可调部件为靠背，或是靠背与座位，具有可调的倾斜度的
		A47C1/025	使用齿条-齿轮副或类似传动机构的
		A47C1/026	使用栓和缺口或使用棘爪-棘轮机构的
		A47C1/027	使用夹具或摩擦锁合部件的
		A47C1/028	把平直椅改变成安乐椅的
		A47C1/029	改变腿的长度或倾斜度的
		A47C1/03	可调部件为扶手的
		A47C1/031	具有连动的可调支撑部件的
		A47C1/032	可调部件为活动连接的座位与靠背（A47C1/035优先）
		A47C1/033	连接部件为一条挠性的带
		A47C1/034	可调部件包括歇腿或歇脚（A47C1/037优先）
		A47C1/035	与活动连接的座位和靠背组合的
		A47C1/0355	由联动装置操纵的，如惰钳机构[2013.01]
		A47C1/036	可调部件包括头枕
		A47C1/037	可歇腿或歇脚组合的

国家知识产权局规划发展司

		A47C1/038	转入A47C1/0355
		A47C1/12	戏院、礼堂或类似场所用椅（体育场所用椅，体育场的长凳入A47C1/16）
		A47C1/121	座位能翻转的〔3〕
		A47C1/122	向旁边翻转的〔3〕
		A47C1/124	可连接成排的单个椅子
		A47C1/126	装在地板或墙壁上的
		A47C1/13	指示器；用于保存的装置或类似物
		A47C1/14	沙（海）滩用椅
		A47C1/16	安装在体育场长凳上的可撤走的椅子（安装的可撤走的儿童椅子入A47D1/10）
		A47C3	以结构为特征的椅子；能旋转或可垂直调节座位的椅或凳（A47C1/00，A47C4/00优先）
		A47C4	折叠的或可拆卸的椅子（管状金属型的入A47C5/10；儿童折叠椅入A47D1/02）
		A47C5/00	特殊材料的椅子
		A47C5/02*	柳条椅
		A47C5/14	以使用胶合板为特征的
		A47C7	椅子或凳子的部件、零件或配件（安装在地板上的入A47B91/08）
		A47C9	特定用途的凳（如有旋转座位的入A47C3/18；有垂直可调座位的入A47C3/20；梯凳入A47C12/00；脚凳入A47C16/02；祈祷凳入A47C16/04；专用于钓鱼的平台或座箱入A01K97/22；能改成椅子或猎人手杖的拐杖或雨伞入A45B5/00）〔5〕
		A47C11	未列入其他类的长凳（学校用的入A47B39/00）
		A47C12	梯凳〔5〕
		A47C13	可变换的椅子、凳或长凳（要求进行梯子和座椅之间功能转换的梯凳入A47C12/02；病人或伤残人用的可变换成椅子的担架入A61G1/017）〔5〕
		A47C15	其他座位式家具（学校用的入A47B39/00）
		A47C16	脚、腿、胳臂、背或头部的支架或支撑物（与椅子相连的入A47C7/00；与床或沙发相连的入A47C20/00）〔2〕
		A47C17	沙发；长沙发；床（床架入A47C19/00；弹簧床垫本身入A47C23/00；无靠背的长沙发底入A47C23/00；填充式床垫本身入A47C27/00；有特殊看护装置的床入A61G7/00）
		A47C19	床架（有固定框架的或组成部分床架的弹簧床垫入A47C23/00；儿童床入A47D7/00；床架的连接部件或固定件入F16B）
		A47C20	床、沙发等用的头架、脚架等（书架或炕桌入A47B23/00；专用于看护的支架床入A61G7/065）〔2〕
		A47C21	床的附件，例如床单夹持器、床罩夹持器（支撑在床架上的炕桌入A47B23/02；儿童床用的入A47D15/00）；与床架或床垫相连的通风、致冷、加热装置〔5〕
		A47C23*	有刚性框架或组成部分床架的弹簧床垫，如弹簧床架；无靠背的长沙发底架；板条床架
		A47C25*	转入A47C23/00，A47C27/06
		A47C27*	专用于椅子、床或沙发的弹簧式、填充式或充液式垫子〔5〕

国家知识产权局授权信息展示

		A47C31	本小类其他组不包含的椅子、床或类似物的零件或附件，例如装饰品固定器、床垫保护器、床垫网的拉伸装置
		A47D	儿童专用的家具（学校的长凳或课桌入A47B39/00，A47B41/00）
		A47F	商店、仓库、酒店、饭店等场所用的特种家具、配件或附件；付款柜台
22	**造纸和纸制品业**		
221	**纸浆制造**		
2211	**木竹浆制造**		
		D21B	纤维原料或其机械处理
		D21C	从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素；制浆药液的再生；所需设备
		D21D	上造纸机前蒸煮原料的处理〔5〕
		D21H	浆料或纸浆组合物；不包括在小类D21C、D21D中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类B31或小类D21G中的成品纸的加工；其他类不包括的纸〔5〕
2212	**非木竹浆制造**		
		D21B	纤维原料或其机械处理
		D21C	从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素；制浆药液的再生；所需设备
		D21D	上造纸机前蒸煮原料的处理〔5〕
		D21H	浆料或纸浆组合物；不包括在小类D21C、D21D中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类B31或小类D21G中的成品纸的加工；其他类不包括的纸〔5〕
222	**造纸**		
2221	**机制纸及纸板制造**		
		B01D39/16	有机材料的，例如，合成纤维
		B01D39/18	纤维素或其派生的材料
		B31F	纸或纸板的机械加工或变形（一般切割、修剪入B26；一般雕刻、刻痕入B26D3/08；制作不是完全由纸或纸板组成的层状产品入B32B；纸或纸板的多层材料及其制造入D21H）
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B29*	实质上由纸或纸板组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品

国家知识产权局规划发展司

		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		D21F2	从湿部端头到压榨部分传送连续的纸幅
		D21F11	在造纸机上制造连续的卡纸或卡片纸板或纤维板的湿纸幅的工艺方法
		D21F13	制造不连续纸页，浆板或卡片纸板，或为生产纤维板的湿纸幅的方法或装置（在模型中制造单张纸板入D21J；干燥单张纸、浆板或卡片纸板入F26B）
		D21H	浆料或纸浆组合物；不包括在小类D21C、D21D中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类B31或小类D21G中的成品纸的加工；其他类不包括的纸〔5〕
		D21J	纤维板；由纤维素纤维悬浮液或纸料制造的物件（用干法工艺制造的物品入B27N）
2222	**手工纸制造**		
		B31F	纸或纸板的机械加工或变形（一般切割、修剪入B26；一般雕刻、刻痕入B26D3/08；制作不是完全由纸或纸板组成的层状产品入B32B；纸或纸板的多层材料及其制造入D21H）
		D21F13	制造不连续纸页，浆板或卡片纸板，或为生产纤维板的湿纸幅的方法或装置（在模型中制造单张纸板入D21J；干燥单张纸、浆板或卡片纸板入F26B）
		D21H	浆料或纸浆组合物；不包括在小类D21C、D21D中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类B31或小类D21G中的成品纸的加工；其他类不包括的纸〔5〕
2223	**加工纸制造**		
		B31F	纸或纸板的机械加工或变形（一般切割、修剪入B26；一般雕刻、刻痕入B26D3/08；制作不是完全由纸或纸板组成的层状产品入B32B；纸或纸板的多层材料及其制造入D21H）
		B41M	印刷、复制、标记或拷贝工艺；彩色印刷（排印上的错误校正入B41J；提供转印图片或类似的方法入B44C1/16；通过涂敷来校正印刷错误的液体介质入C09D10/00；印刷纺织品入D06P）
		D21H	浆料或纸浆组合物；不包括在小类D21C、D21D中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类B31或小类D21G中的成品纸的加工；其他类不包括的纸〔5〕
223	**纸制品制造**		
2231	**纸和纸板容器制造**		
		A45C11/20	午餐或野餐盒或类似物
		A47G29/06	纸篓（垃圾容器入B65F1/00）
		B31B	纸盒、纸板箱、信封或纸袋的制作（一般压印、刻痕入B26D3/08）；制作和充填结合的入B65B）
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
		B65F1	垃圾贮器（不是专门用于垃圾的容器，一般情况的垃圾贮器的特征入B65D）
		G09F5/00*	陈列样品的装置
		G09F5/02*	便于携带的样品盒
2239	**其他纸制品制造**		

国家知识产权局规划发展司

		A45B27	妇女用扇或类似的扇
		A47B55/06	由硬纸板、纸等物制成的
		A47G33/00	家庭用的或一般使用的宗教或祭礼用具
		A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入E03C；厕所入E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入A45D）
		A61F13	绷带或敷料（悬吊绷带入A61F5/40；放射性敷料入A61M36/14）；吸收垫（绷带、敷料或吸收垫的化学方面或所使用的材料入A61L15/00，A61L26/00）
		A61L15	绷带、敷料或吸收垫的化学方面；或者绷带、敷料或吸收垫的材料应用（液体绷带入A61L26/00；放射性敷料入A61M36/14）
		A61L33	外科用品，例如缝合线、导管、假体或血液处理或调制用品的抗凝血处理；用于这些处理的材料〔4，7〕
		B31C	制作绕制物品，如绕制管（与塑料的加工有关的特征入B29；塑料或塑性状态物质的成型入B29C）
		B31D	制作其他纸品（用干法制造由包含木料或其他木质纤维材料或类似有机材料的颗粒或纤维构成的物品入B27N；制作不是全部由纸或纸板组成的层状产品入B32B；制作纸板或纸入D21F，D21H；由纸浆制作物品入D21J）
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
23	**印刷和记录媒介复制业**		
231	**印刷**		
2311	**书、报刊印刷**		
		B41M	印刷、复制、标记或拷贝工艺；彩色印刷（排印上的错误校正入B41J；提供转印图片或类似的方法入B44C1/16；通过涂敷来校正印刷错误的液体介质入C09D10/00；印刷纺织品入D06P）
		B42D	书；书籍封皮；活页；不包含在其他类目中的特殊开本或形式的印刷品；不包含在其他类目中的与上述物品使用有关的装置；可动条带的记录或读出设备
		G09B29*	地图（天体图入G09B 27/04）；平面图；图表；示意图，例如：路线图
2312	**本册印制**		
		B41M	印刷、复制、标记或拷贝工艺；彩色印刷（排印上的错误校正入B41J；提供转印图片或类似的方法入B44C1/16；通过涂敷来校正印刷错误的液体介质入C09D10/00；印刷纺织品入D06P）
		B42D	书；书籍封皮；活页；不包含在其他类目中的特殊开本或形式的印刷品；不包含在其他类目中的与上述物品使用有关的装置；可动条带的记录或读出设备
2319	**包装装潢及其他印刷**		
		B41M	印刷、复制、标记或拷贝工艺；彩色印刷（排印上的错误校正入B41J；提供转印图片或类似的方法入B44C1/16；通过涂敷来校正印刷错误的液体介质入C09D10/00；印刷纺织品入D06P）
		B42D	书；书籍封皮；活页；不包含在其他类目中的特殊开本或形式的印刷品；不包含在其他类目中的与上述物品使用有关的装置；可动条带的记录或读出设备
		G09D3*	长期使用的日历（印刷的日历芯入B42D 5/04；时钟机构驱动的长期使用的日历入G04B 19/24）
		G09F1*	纸板或类似的用可折叠的或柔韧的材料制成的说明卡片

国家知识产权局规划发展司

		G09F3*	标签、签条，或类似的辨认或指示装置；印鉴；邮资凭条或类似邮票的
		G09F5/04*	样品卡；样本
232	装订及印刷相关服务		
2320	装订及印刷相关服务		
		B41C	印刷版的制造或复制工艺（生产印刷版的照相制版工艺入G03F；生产印刷版的光电制版工艺入G03G）
		B41C1/00	印版准备
		B41C3/00	印版的复印或复制
		B41G7*	与印刷装置配合使用的辅助穿孔设备（用于与其他非穿孔的操作结合进行印刷加工的设备的机械入B41F19/00）
		B41M	印刷、复制、标记或拷贝工艺；彩色印刷（排印上的错误校正入B41J；提供转印图片或类似的方法入B44C1/16；通过涂敷来校正印刷错误的液体介质入C09D10/00；印刷纺织品入D06P）
		B41N	印版或箔（光敏材料入G03）；印刷机上印刷、着墨、润湿用的表面材料；上述所用表面的制备和保存
		B42B2*	用线状材料，如纺织线永久性地把单张纸、纸叠或帖码订在一起（间断的入B42B4/00）〔2〕
		B42B4*	用线状材料（如铁丝）永久地把单张纸、纸叠或书帖有间隔地装订在一起〔2〕
		B42B5*	除锁线法外，单张纸、纸叠或帖码的永久性装订（用纸张的变形法入B31F；使用专用于装订的黏合剂入B42C9/00）
		B42B7*	把物品，如分区地图，永久地装订到单张纸上
		B42C	装订（切割或打孔机械、设备或工具入B26；单张纸或卷筒纸的折页入B31F；书籍装帧入B44）
		B42D	书；书籍封皮；活页；不包含在其他类目中的特殊开本或形式的印刷品；不包含在其他类目中的与上述物品使用有关的装置；可动条带的记录或读出设备
		B42F	单页的临时装订；文件夹；文件卡片；检索用具（阅读桌入A47B19/00；书支架入A47B23/00）
233	记录媒介复制		
2330	记录媒介复制		
		G06K	数据识别；数据表示；记录载体；记录载体的处理（印刷本身入B41J）
24	文教、工美、体育和娱乐用品制造业		
241	文教办公用品制造		
2411	文具制造		
		A45C11/14*	邮票的袋夹
		A45C11/18*	票夹或类似物
		A45C11/34*	铅笔盒；铅笔小盒或类似物（其作用相同于写绘工具或与之相结合的入B43K31/00）
		A47B23	床桌（手术台入A61G13/00）；文件格；阅览架；书架
		A47B63*	存放书籍、文件、表格等专用的柜橱、架或搁板组件
		A47B65*	书槽；储存书籍专用的辅助用具，例如书档

国家知识产权局知识产权发展中心

		B41J	打字机；选择性印刷机构，即不用印刷的印刷机构；排版错误的修正（排版入B41B；特殊表面上的印刷入B41F；作洗衣标记入B41K；消字器，擦具或消字装置入B43L19/00；通过涂覆来改正排字错误的液体介质入C09D10/00；测量结果的记录入G01；数据的识别或显示，以数字方式（如用穿孔法的）标记的记录载体入G06K；免费证或票券印刷及发行设备入G07B；电键式开关一般入H01H13/70，H03K17/94；与键盘或类似装置相关的编码一般入H03M11/00；传递数字信息的接收或发送机入H04L；文件或类似物的传输或重现，例如传真传输入H04N1/00；专门适用于某些设备，如现款登记器、称量机械及能对其作业作出记录的设备的印刷机构见有关小类）
		B41K1*	没有用于支撑被盖印的物品或使被盖印的物品定位的装置的便携式手动装置，即手模印；其输墨装置或其他附件
		B41K5*	用于票券或类似物的模印或模印与发送的夹钳式工具
		B42F	单页的临时装订；文件夹；文件卡片；检索用具（阅读桌入A47B19/00；书支架入A47B23/00）
		B43L	书写或绘图用品；书写或绘图辅助用品（画线作业的工艺设备入B25H7/00；手写或绘图的教具入G09B11/00）
		B43M	不包括在其他类目中的办公用品（钉书装置入B25C，B27F；用于暂时将纸页钉在一起的装置入B42F；胶带发放器入B65H35/07）
		C09D10*	改正液，例如通过涂覆来改正印刷错误的液体介质〔5〕
2412	**笔的制造**		
		B43K*	书写或绘图器具（用于化妆物质，例如剃须皂、唇膏、化妆用品的容器、盒子或附件入A45D34/00，A45D40/00）
		C09D13*	铅笔芯；彩笔组合物；粉笔组合物
2413	**教学用模型及教具制造**		
		A47B23	床桌（手术台入A61G13/00）；文件格；阅览架；书架
		A47B65	书槽；储存书籍专用的辅助用具，例如书档
		G06C1*	计算器具，其中计算的构件至少构成显示结果的部件，并且是直接用手操纵的，例如算盘、袖珍加法器
		G06G1	手操作的计算器件（面积仪入G01B5/26）
		G09B1*	采用用来形成或带有符号、标志、图形或类似物的部件的手动或机械操作的教学用具，上述部件的一种或多种特殊方式进行排列或适合于这样的排列
		G09B3*	以问答方式工作的手动或机械操作的教具
		G09B5*	电操作的教具〔2〕
		G09B7*	以问答方式工作的电操作的教具或设备
		G09B11*	手写、速记、描绘或绘画教具
		G09B13*	打字教具
		G09B15*	音乐教具
		G09B17	阅读教具
		G09B19*	不包括在本小类的其他大组中的教具（瞄准射击的教学或实践器械入F41G3/26）
		G09B21*	教授盲人、聋人或哑人或与盲人、聋人或哑人通信（教材的可听显示入G09B5/04）〔2，4〕

国家知识产权局规划发展司

		G09B23*	科学、医学或数学用的模型，例如用于演示的具有真实尺寸的装置（具有玩具性质的入A63H）
		G09B25*	用于在G09B23/00组中不包括的用途的模型，例如演示用的原尺寸装置（交通工具及其轨道模型、具有玩具性质的模型入A63H）
		G09B27*	天象仪；地球仪
2414	墨水、墨汁制造		
		C09D11/00	油墨
		C09D11/16*	书写墨水
		C09D11/17*	用于圆珠书写工具的
		C09D11/18*	用于圆珠书写工具的
		C09D11/20*	涂抹不掉的
2419	其他文教办公用品制造		
		B43L	书写或绘图用品；书写或绘图辅助用品（画线作业的工艺设备入B25H7/00；手写或绘图的教具入G09B11/00）
		B43M	不包括在其他类目中的办公用品（钉书装置入B25C，B27F；用于暂时将纸页钉在一起的装置入B42F；胶带发放器入B65H35/07）
242	乐器制造		
2421	中乐器制造		
		G10D1	弦乐器的一般设计（带有一个或更多键盘的乐器入G10C）
		G10D7	管乐器的一般设计（手风琴或六角手风琴入G10D 11/00；口哨入G10K5/00）
		G10D11	手风琴、六角手风琴或类似乐器；其键盘
		G10D13	打击乐器；零部件或附件
2422	西乐器制造		
		G10B1*	一般设计
		G10C1*	一般设计
		G10D1	弦乐器的一般设计（带有一个或更多键盘的乐器入G10C）
		G10D7	管乐器的一般设计（手风琴或六角手风琴入G10D 11/00；口哨入G10K5/00）
		G10D11	手风琴、六角手风琴或类似乐器；其键盘
		G10D13	打击乐器；零部件或附件
		G10F3*	键盘乐器的独立自动演奏装置
2423	电子乐器制造		
		G10H*	电声乐器；由机电装置或电子发生器产生音调的乐器，或从数据存储器合成音调的乐器
2429	其他乐器及零件制造		
		G04F5/02	节拍器
		G10B3*	零部件或附件
		G10C3*	零部件或附件
		G10C5*	和其他乐器的组合，例如和铃或木琴的组合

国家知识产权局规划发展司

		G10C9*	专门适用于本小类所包括的乐器的制造或维修的方法或工具
		G10D3*	弦乐器的零部件或附件，例如滑杆
		G10D9*	管乐器的零部件或附件
		G10D15*	各种乐器的组合（与钢琴、大键琴、立式钢琴或类似的带有一个或多个键盘的弦乐器的组合入G10C5/00）
		G10D17*	本小类其他各组中不包含的乐器，例如风弦琴（aeolianharp），歌焰乐器（singing-flamemusicalinstrument）
		G10F1*	自动乐器
		G10F5*	零部件或附件
		G10G*	音乐的辅助设备；乐器的支撑；音乐或乐器的其他辅助装置或附件（音乐架入A47B；音乐玩具乐器的非音乐特征入A63H 5/00；节拍器入G04F 5/02；音乐教具入G09B 15/00）
		G10K3*	拨浪鼓或类似的产生声音的器械
		G10K5*	哨子
243	工艺美术品制造		
2431	雕塑工艺品制造		
		B44B	用于艺术制品的机器、设备或工具，例如用于雕塑、扭索饰、雕刻、烙印或镶嵌（装饰革制品入C14B）
		B44C	产生装饰效果的工艺（用于往表面上涂液或涂其他流态材料的工艺，一般入B05D；塑料或塑性状态材料的成型入B29C；制作转印图画的印刷工艺入B41M3/12；热复制或标记方法入B41M5/00）；镶嵌制品；镶木制品（镶嵌制品或镶木制品图案的仿造入B44F11/04）；裱糊〔2〕
2432	金属工艺品制造		
		A44C3	勋章；徽章（贮存这类物品的框架或盒套入A47G1/12）
		A47G1	镜子（手镜、袖珍式的镜子或刮脸用的镜子入A45D42/00；做光学元件的入G02B5/08）；画框或类似物
		B44B	用于艺术制品的机器、设备或工具，例如用于雕塑、扭索饰、雕刻、烙印或镶嵌（装饰革制品入C14B）
		B44C	产生装饰效果的工艺（用于往表面上涂液或涂其他流态材料的工艺，一般入B05D；塑料或塑性状态材料的成型入B29C；制作转印图画的印刷工艺入B41M3/12；热复制或标记方法入B41M5/00）；镶嵌制品；镶木制品（镶嵌制品或镶木制品图案的仿造入B44F11/04）；裱糊〔2〕
2433	漆器工艺品制造		
		A47G1	镜子（手镜、袖珍式的镜子或刮脸用的镜子入A45D42/00；做光学元件的入G02B5/08）；画框或类似物
		B44B	用于艺术制品的机器、设备或工具，例如用于雕塑、扭索饰、雕刻、烙印或镶嵌（装饰革制品入C14B）
		B44C	产生装饰效果的工艺（用于往表面上涂液或涂其他流态材料的工艺，一般入B05D；塑料或塑性状态材料的成型入B29C；制作转印图画的印刷工艺入B41M3/12；热复制或标记方法入B41M5/00）；镶嵌制品；镶木制品（镶嵌制品或镶木制品图案的仿造入B44F11/04）；裱糊〔2〕
2434	花画工艺品制造		
		A41G1*	人造花、水果、叶子或树（人造圣诞树入A47G33/06）；花环
		B44B	用于艺术制品的机器、设备或工具，例如用于雕塑、扭索饰、雕刻、烙印或镶嵌（装饰革制品入C14B）

国家知识产权局规划发展司

		B44C	产生装饰效果的工艺（用于往表面上涂液或涂其他流态材料的工艺，一般入B05D；塑料或塑性状态材料的成型入B29C；制作转印图画的印刷工艺入B41M3/12；热复制或标记方法入B41M5/00）；镶嵌制品；镶木制品（镶嵌制品或镶木制品图案的仿造入B44F11/04）；裱糊〔2〕
		B44D	不包含在其他类目中的绘画或艺术图；保藏绘画；为获得特殊艺术表面效果或修饰的表面处理（一般表面处理见有关位置，例如涂液或涂其他流态材料见B05）〔2〕
		B44F*	特种图样或图画
2435	**天然植物纤维编织工艺品制造**		
		B27J1	藤茎或类似材料的机械加工（编织入D03D）
		B44B	用于艺术制品的机器、设备或工具，例如用于雕塑、扭索饰、雕刻、烙印或镶嵌（装饰革制品入C14B）
		B44C	产生装饰效果的工艺（用于往表面上涂液或涂其他流态材料的工艺，一般入B05D；塑料或塑性状态材料的成型入B29C；制作转印图画的印刷工艺入B41M3/12；热复制或标记方法入B41M5/00）；镶嵌制品；镶木制品（镶嵌制品或镶木制品图案的仿造入B44F11/04）；裱糊〔2〕
2436	**抽纱刺绣工艺品制造**		
		B44B	用于艺术制品的机器、设备或工具，例如用于雕塑、扭索饰、雕刻、烙印或镶嵌（装饰革制品入C14B）
		B44C	产生装饰效果的工艺（用于往表面上涂液或涂其他流态材料的工艺，一般入B05D；塑料或塑性状态材料的成型入B29C；制作转印图画的印刷工艺入B41M3/12；热复制或标记方法入B41M5/00）；镶嵌制品；镶木制品（镶嵌制品或镶木制品图案的仿造入B44F11/04）；裱糊〔2〕
		D04C1	编织物或花边，如枕头花边，其编造工艺
		D05C17	绣花或簇绒产品；专用于绣花的底布；绣花产品加衬入物造成不规则布面（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入D04H11/00）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
		D06Q	纺织品的装饰（通过机械方法处理织物见D06B至D06J；使织物的表面完全金属化入D06M11/83；黏结在高分子材料上的纺织的纱、长丝、线或丝束入D06N7/00；染色或印花入D06P）〔5〕
2437	**地毯、挂毯制造**		
		A47G27*	地板用的织物；其紧固件（纺织物入D03D；非纺织的织物入D04H）
		D03D27	机织绒头织物
		D04G3	制造多结地毯或挂毯
		D05C17	绣花或簇绒产品；专用于绣花的底布；绣花产品加衬入物造成不规则布面（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入D04H11/00）
2438	**珠宝首饰及有关物品制造**		
		A44C1	装潢或装饰方面的胸针或夹子
		A44C3	勋章；徽章（贮存这类物品的框架或盒套入A47G1/12）
		A44C5	手镯；手表带；手镯或手表带的紧固物
		A44C7	耳环；刺穿耳垂的装置
		A44C9	戒指

国家知识产权局版权所有

		A44C11	表链；装饰链
		A44C13	可连结的珠宝
		A44C15	其他形式的珠宝
		A44C17	宝石或类似物
		A44C27	珠宝或其他人身饰物的制造（单步骤制作法见有关位置，如用金属线制戒指入B21F37/00）〔2〕
		B28D5	宝石、宝石饰物、结晶体的精细加工，例如半导体材料的精加工；所用设备（磨削或抛光加工入B24；用于艺术目的加工入B44B；用非机械方法的入C04B41/00；单晶的非机械方法后处理入C30B33/00）〔3〕
		B44B	用于艺术制品的机器、设备或工具，例如用于雕塑、扭索饰、雕刻、烙印或镶嵌（装饰革制品入C14B）
		B44C	产生装饰效果的工艺（用于往表面上涂液或涂其他流态材料的工艺，一般入B05D；塑料或塑性状态材料的成型入B29C；制作转印图画的印刷工艺入B41M3/12；热复制或标记方法入B41M5/00）；镶嵌制品；镶木制品（镶嵌制品或镶木制品图案的仿造入B44F11/04）；裱糊〔2〕
2439	**其他工艺美术品制造**		
		A41G3*	假发（仅为玩偶用的入A63H3/44）
		A41G5*	发件、插入物、发卷、衬垫或类似物；遮秃假发
		A41G7*	面具或掩藏整身的蒙面具，如剧院用的
		A41G9	天然羽毛的装饰品；加工天然羽毛（羽绒被的处理入B68G3/00，D06M）
		A41G11	人造羽饰
		A44C1	装潢或装饰方面的胸针或夹子
		A44C3	勋章；徽章（贮存这类物品的框架或盒套入A47G1/12）
		A44C5	手镯；手表带；手镯或手表带的紧固物
		A44C7	耳环；刺穿耳垂的装置
		A44C9	戒指
		A44C11	表链；装饰链
		A44C13	可连结的珠宝
		A44C15	其他形式的珠宝
		A44C17	宝石或类似物
		A44C25	在A44C1/00至A44C19/00或A44C23/00组不包含的个人佩戴的装饰品，例如十字形饰物、十字架、小饰物
		A44C27	珠宝或其他人身饰物的制造（单步骤制作法见有关位置，如用金属线制戒指入B21F37/00）〔2〕
		A45B27	妇女用扇或类似的扇
		A45D31*	人造指甲
		A47G33/00	家庭用的或一般使用的宗教或祭礼用具
		A47G33/04*	圣诞树（其点火装置入F21S；蜡烛支架入F21V35/00）〔1，7〕
		A47G33/06*	人造圣诞树
		A47G33/08*	圣诞树的装饰品
		A47G33/10*	圣诞树装饰品的固定用具或夹具
		A47G33/12*	圣诞树的台架

国家知识产权局规划发展司

		A63H27	玩具飞机；其他飞行玩具（有降落伞的玩具入A63H33/20）
		A63H37	滑稽物；五彩纸屑、长饰带或其他跳舞用饰物〔4〕
		A63J1	舞台装置
		A63J5	舞台、马戏场或竞技场上产生特技效果用的辅助用具
		A63J21	变戏法用品；变戏法人用的辅助器械
		B44B	用于艺术制品的机器、设备或工具，例如用于雕塑、扭索饰、雕刻、烙印或镶嵌（装饰革制品入C14B）
		B44C	产生装饰效果的工艺（用于往表面上涂液或涂其他流态材料的工艺，一般入B05D；塑料或塑性状态材料的成型入B29C；制作转印图画的印刷工艺入B41M3/12；热复制或标记方法入B41M5/00）；镶嵌制品；镶木制品（镶嵌制品或镶木制品图案的仿造入B44F11/04）；裱糊〔2〕
		D06Q	纺织品的装饰（通过机械方法处理织物见D06B至D06J；使织物的表面完全金属化入D06M11/83；黏结在高分子材料上的纺织的纱、长丝、线或丝束入D06N7/00；染色或印花入D06P）〔5〕
244	**体育用品制造**		
2441	**球类制造**		
		A63B37	实芯球；弹子（重的投掷球类入A63B65/06）
		A63B39*	不能充气的空心球
		A63B41*	可充气的空心球
		A63B43	具有特殊结构的球类
		A63B45*	制造球所用的设备或方法（塑料或塑性状态物质的处理入B29）
		A63B47*	加工或处理球的装置
		A63B67	在A63B1/00至A63B65/00各组中不包含的运动游戏
2442	**体育器材及配件制造**		
		A01M27	杀伤动物的具有射弹或投杀器械的装置，例如用刺穿、射击和触发〔3〕
		A47B25	玩纸牌的桌；其他游戏用的桌子（台球桌入A63D15/00）
		A63B1*	体操用单杠
		A63B3*	双杠或类似体操器械
		A63B4*	平衡木〔5〕
		A63B5*	跳跃用器械（跳跃用的垫子入A63B6/00；为赛跑或骑马运动用的，例如跨栏，入A63K）〔5〕
		A63B6*	吸收跳跃、体操或类似运动震动的垫子或类似物〔5〕
		A63B7*	自由悬挂的体操器械
		A63B9*	爬竿、爬架或爬梯
		A63B15*	体操球棒类似器械
		A63B27*	攀登立柱、树干或类似物的器械（供攀登者用的安全带入A62B35/00）
		A63B29	登山运动用的器械（头盔入A42B3/00；鞋类的防滑装置或附件，例如尖铁钉入A43C15/00；高海拔用的呼吸面罩或防护帽入A62B18/00；鹤嘴锄入B25D7/00）〔3〕
		A63B31	游泳辅助器具（教游泳的入A63B69/10至A63B69/14；水中救生的入B63C9/00）
		A63B33	戴在头部的游泳器械，例如游泳帽、游泳护目镜（呼吸辅助器，如通风管入B63C11/12）

国家知识产权局规划发展司

		A63B35*	具有由游泳者或发动机运行的驱动装置的游泳构架（供游赏或运动用的其他船或类似浮船的构造入B63B35/71，B63B35/73；跳水员用水橇或类似的船入B63C11/46）
		A63B37	实芯球；弹子（重的投掷球类入A63B65/06）
		A63B43	具有特殊结构的球类
		A63B49*	网球、羽毛球或类似的球拍
		A63B51*	穿弦网球拍
		A63B53*	高尔夫球棍
		A63B55*	高尔夫球棍袋；在高尔夫球场地上用的球棍支架
		A63B57*	高尔夫游戏设备；例如高尔夫杯、高尔夫发球时用的球座
		A63B59*	为其他游戏用的球棒、球拍或类似物（有球栓在其上的球棒入A63B67/20）
		A63B61*	网球网或者用于网球或类似游戏的附属设备
		A63B63*	球类游戏的靶子或球门（高尔夫杯入A63B57/00）
		A63B65	投掷用的器械（投掷玩具入A63H33/18）
		A63B67	在A63B1/00至A63B65/00各组中不包含的运动游戏
		A63B69*	特殊运动用的训练用品或器械（跳伞人员训练入B64D23/00）
		A63B71	在A63B1/00至A63B69/00组中不包含的游戏或运动设备（起跑用品入A63K3/02）
		A63C1	冰鞋（滚轮溜冰鞋或滑冰板入A63C17/00）
		A63C3*	冰鞋的附件
		A63C5*	滑橇或滑雪板（有滑板的雪橇车，如大雪橇入B62B13/00；用于雪橇车的滑板入B62B17/02；用于运载带轮运输工具以便在冰上或雪上行进的滑板入B62B19/00）
		A63C7*	防止雪橇倒滑的装置；雪橇止动器或雪橇制动装置〔4〕
		A63C9*	滑雪橇的捆绑
		A63C10*	滑雪板的捆绑［2012.01］
		A63C11*	用于滑雪或单板滑雪的辅助设备（车辆上为携带雪橇用的装备入B60R9/12）
		A63C17	滚轮溜冰鞋；滑冰板〔4〕
		A63C19*	运动场、溜冰场、滚木球场或滑水区的设计或布局；各种场地的覆盖物〔4〕
		A63K	赛马；骑马运动；所用的设备或附件（跑表入G04F7/06；计时入G07C1/22；由选择或组合各个要素来指示变化信息的装置入G09F9/00）
		F41B5	弓；弩
		F41C3	手枪（用于在混凝土结构内，金属壁或类似构件内打钉的入B25C）〔3，5〕
		F41J	靶；靶场；弹头收集器
2443	**训练健身器材制造**		
		A61H1	被动锻炼用器械（A61H5/00优先）；振动器；脊柱按摩装置，例如身体冲击装置，对未骨折的骨骼进行简单拉伸或校直的体外装置〔2〕
		A63B17*	组合几种部件，例如梯、杆、横木、滑板的锻炼器械
		A63B19*	圈环操器械

国家知识产权局规划发展司

		A63B21*	带有或不带有测量装置，不依靠推力而促进或增强人体的肌肉或关节生长的训练器械（这类器械的电的或电子控制器入A63B24/00）
		A63B22*	专门适用于调节心血管系统和训练运动的敏捷性或协调性的训练器械（阻力方面的入A63B21/00；这类器械的电的或电子控制器入A63B24/00）〔5〕
		A63B23*	专门适用于人体的特定部位的训练器械（A63B22/00优先；阻力方面的入A63B21/00；这类器械的电的或电子控制器入A63B24/00；在键盘操作教练中，手指或手臂训练或增强的装置入G09B，如G09B15/06）〔5〕
		A63B24*	在A63B1/00至A63B23/00各组中训练器械用的电气或电子控制器〔5〕
		A63B25*	高跷或类似器械
		A63B26*	在A63B1/00至A63B25/00各组中不包含的训练器械〔5〕
2444	**运动防护用具制造**		
		A41D13/05	仅是身体一个特殊部位的防护（运动用乳罩入A41C3/00）〔7〕
		A41D13/06	护膝或保护足部的〔1，7〕
		A41D13/08	护臂或护手（防护手套入A41D19/015）〔1，7〕
		A41D13/11	保护脸的遮罩，例如用于外科或用于污浊空气（眼罩入A61F9/04）〔7〕
		A41D17	绑腿套；鞋罩
		A41D19	手套（工作手套入A61B19/04；游泳手套入A63B31/02；附带可用于游戏或体育，例如篮球、拳击或高尔夫球的手套入A63B71/14；用于手套式操作箱的手套入B25J21/02）〔1，7〕
		A41D20	肘带或头带，如用于吸汗（适用于帽子入A42C5/02）〔5〕
		A43B	鞋类的特征；鞋类的部件
		A43C	鞋类的紧固物或附件；一般的鞋带
		A63B31	游泳辅助器具（教游泳的入A63B69/10至A63B69/14；水中救生的入B63C9/00）
		A63B71	在A63B1/00至A63B69/00组中不包含的游戏或运动设备（起跑用品入A63K3/02）
		A63C1	冰鞋（滚轮溜冰鞋或滑冰板入A63C17/00）
		A63C13*	雪鞋
		A63C17	滚轮溜冰鞋；滑冰板〔4〕
		B21K17*	体育运动用品的制作，如冰鞋
2449	**其他体育用品制造**		
		A01K83*	鱼钩
		A01K85*	人造鱼饵料
		A01K87*	钓鱼竿
		A01K89*	钓鱼用绕线轮（投放钓线的装置入A01K91/02）
		A01K91*	钓鱼线
		A01K93*	带有或不带有信号装置的钓鱼浮子〔4，5〕
		A01K95*	钓鱼用的沉子〔4〕
		A01K97*	钓鱼用的附件（鱼的串接装置入A01K65/00，捕鱼用抄网、捞网入A01K77/00）
		A01M31*	狩猎设备

国家知识产权局规划发展司

		A63B65	投掷用的器械（投掷玩具入A63H33/18）
		A63H27	玩具飞机；其他飞行玩具（有降落伞的玩具入A63H33/20）
		A63K	赛马；骑马运动；所用的设备或附件（跑表入G04F7/06；计时入G07C1/22；由选择或组合各个要素来指示变化信息的装置入G09F9/00）
245	**玩具制造**		
2450	**玩具制造**		
		A47D	儿童专用的家具（学校的长凳或课桌入A47B39/00，A47B41/00）
		A63H1*	陀螺（飞陀螺入A63H27/127）
		A63H3*	玩偶
		A63H5*	用于附加除发声之外的其他玩具效果的音乐或噪声发生装置（音乐陀螺入A63H1/28；手扔碰撞发出的噪声器入F42B4/16）
		A63H7*	由使用者牵动或推动的玩具人、物形态
		A63H9*	制造玩偶、玩具动物、玩具人、物形态或它们部件的专门方法或合成物
		A63H11*	自动式玩具人、物形态
		A63H13*	有自动部件的玩具人、物形态，可以具有或不具有玩具整体的运动
		A63H15*	其他重力驱动的玩具人、物形态
		A63H17*	玩具车，例如能自己驱动的车；其辅助设备
		A63H18*	供玩具用的公路或轨道（铁路固定线路入A63H19/30；特种铁路入A63H21/00）；利用车与轨道间特殊的相互作用来推进
		A63H19*	模型铁路（利用车与轨道间特殊相互作用的推进入A63H18/00）
		A63H21*	其他玩具铁路
		A63H23*	玩具船；漂浮玩具；其他水上玩具装置〔2〕
		A63H25*	玩具用的蒸汽、燃气或压缩空气引擎（供机车用的入A63H19/06）
		A63H27	玩具飞机；其他飞行玩具（有降落伞的玩具入A63H33/20）
		A63H29	一般玩具用的驱动机构
		A63H30	玩具专用的遥控装置，如供玩具车用的（玩具车的遥控驾驶装置入A63H17/385；模型铁路用的入A63H19/24，A63H19/28）〔4〕
		A63H31*	玩具的传动
		A63H33*	其他玩具
		A63H37	滑稽物；五彩纸屑、长饰带或其他跳舞用饰物〔4〕
		B60B1	辐条式车轮；及其轮辐（非金属的入B60B5/00）〔2〕
		B60B3	辐板式车轮，即辐板体承载车轮（非金属的入B60B5/00；轮盖盘入B60B7/00）
		B60B5	全部或主要由非金属材料制造的车轮、轮辐、辐板体、轮辋、轮毂（轮盖盘入B60B7/00；高弹性车轮入B60B9/00）
		B60B7	轮盖盘、环箍或类似件，用于全部或部分地装饰、保护或遮盖轮体、轮辋、轮毂或胎壁〔2，5〕
		B60B9	高弹性车轮

国家知识产权局规划发展司

		B60B11	由并排安装的多个车轮组成的总成；具有多个轮辋或能支持多个轮胎的车轮
		B60B15	旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件（车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00）
		B60B19	其他类目不包含的或具有本组中某一小组特点的车轮
		B60B21	轮辋（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00；可安装多个轮胎的入B60B11/04；在单个轮体上安装多个轮辋的入B60B11/06；多部分组合型的入B60B25/00；金属轮胎入B60C）
		B60B23	轮辋在轮体上的安装（轮辐在轮辋上的安装入B60B1/04，B60B1/14；轮辋在轮体上的弹性固定入B60B9/00）
		B60B25	由几个主要部分组成的轮辋（用于组合轮辋装配的工具入B60B31/04）
		B60B27	轮毂（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00）
		B60B29	车轮装拆器械或工具（以固定车轮装置为特征的入B60B30/00）〔5〕
		B60B30	固定车轮及其零部件的装置（备用车轮在车辆上的存放，固定或安装布置入B62D43/00）〔5〕
		B60B31	车轮装配或分解器械或工具
		B60B35	车轴总成；及其部件（用于刚性车轴或轴壳的弹性悬架入B60G9/00；转向车辆的转向轴入B62D）
		B60B37	轮轴组合，例如车轮总成（并排安装的多个车轮组成的总成入B60B11/00；铁路车辆轴箱入B61F）
		B60B39	车轮附着力的增大（旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件入B60B15/00；车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00；改善路面防止滑溜状态入E01C）
		B62B1	仅有一个车轴带一个或多个运输轮的手推车；其所用设备
		B62B3	有一个以上带运输轮的车轴的手推车；其所用转向装置；所用设备
		B62B5	专门适用于手推车的附件或零部件（B62B9/00优先；车轮，车轴或车轴轴承入B60B；车用脚轮，一般脚轮入B60B33/00）
		B62B7*	儿童车；摇篮车，例如娃娃摇篮车
		B62B9*	专门适用于儿童车或摇篮车的附件或零部件（用于在雪上行进的装置入B62B19/00）
		B62B11	其他类目中不包括的手动车辆（乘者驱动车辆入B62M1/00，B62M6/00）
		B62K1	单轮自行车
		B62K3	双轮自行车
		B62K5	具有车把并装有三个或三个以上主要车轮的自行车（装有稳定乘骑用附加车轮的自行车架或支架入B62H1/12）
		B62K9*	儿童自行车（玩具车入A63H17/00）
		B62K13/00	可转换成或改制成其他类型自行车或陆地车辆的自行车（一般可转换的车辆入B60F5/00；装有稳定乘骑用附加车轮的自行车架或支架入B62H1/12）
		B62K13/02	成串列的
		B62K13/04	成三轮自行车的
		B62K13/06	成四轮自行车的，例如两辆自行车并排连在一起的
		B62K13/08	车架
		B62K15	可伸缩或可折叠的自行车

国家知识产权局发展司

		B62K17	其他类目不包含的自行车
		B62M1	乘骑者驱动的轮式车辆（带辅助动力源的乘骑者驱动的入B62M6/00；由接地杆驱动的入B62M29/02）〔1，2010.01〕
		B62M3	用手或脚操作的曲柄结构
		B62M5	用作踏板曲柄的脚踏杆可固定作搁脚板（防盗窃的固定入B62H5/10）
		B62M6	由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆，例如带燃烧发动机或电动机〔2010.01〕
		B62M9	以使用环形链、皮带或类似构件为特点的传动装置（自行车链条护板入B62J13/00）
		B62M11	以使用互相啮合的齿轮或摩擦接合轮为特征的传动装置（具有与支地轮周边接合的滚子入B62M6/35，B62M6/75，B62M13/00）
		B62M13	以使用与支地轮周边接合的摩擦滚子为特征的传动装置（由乘骑者驱动并有辅助动力源的入B62M6/35，B62M6/75）〔1，2010.01〕
		B62M15	以使用曲轴和连杆为特点的传动装置
		B62M17	以使用转动轴为特点的传动装置，例如使用万向轴的
		B62M19	以使用非机械传动，例如液力传动为特点的传动装置
		B62M21	以其内部使用弹性构件为特点的传动装置
		B62M23	以使用其他构件为特点的传动装置；其他传动装置
		B62M25	专门适用于自行车的齿轮变速机构的操作机构（一般用于自行车的乘骑者操作的控制装置入B62K23/00；齿轮变速机构本身入F16H）
		B62M27	用于滑橇或类似装置的驱动装置（人或畜推或拉的入B62B，B62C；风推动的入B62B15/00）
		B62M29	其他类目不包含的用于自行车、滑橇或乘骑者驱动的轮式车辆与地接触的推进装置
		F41B7	弹簧枪（弹弓入F41B3/02）
		F41C3	手枪（用于在混凝土结构内，金属壁或类似构件内打钉的入B25C）〔3，5〕
246	**游艺器材及娱乐用品制造**		
2461	**露天游乐场所游乐设备制造**		
		A63G*	旋转木马；秋千；摇木马（作为幼儿园器具用的秋千或摇木马入A47D13/10）；滑运道；娱乐用之字形小铁路；供公共娱乐用的类似装置
		A63J1	舞台装置
		A63J3*	供马戏场、竞技场用的设备以及马戏场、竞技场本身的装置
		A63J7*	供艺人用的辅助器械
		A63J9*	离心式轨道、环路火车或类似的（公共娱乐用滑运道入A63G21/00）
		A63J11*	迷宫
		A63J13*	全景装置、透视图画装置、立体景装置或类似装置
		A63J15	西洋景，例如小孔窥视的西洋景；万花筒式的或其他利用乳白玻璃做底，展示各种图像的装置
		A63J17*	产生彩色—音乐（colour—music）的器具
		A63J19*	木偶、提线木偶或影子戏的演出或影子戏戏院
		A63J21	变戏法用品；变戏法人用的辅助器械

国家知识产权局规划发展司

		A63J23*	（转入A63J99/00）
		A63J99*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
2462	游艺用品及室内游艺器材制造		
		A47B25	玩纸牌的桌；其他游戏用的桌子（台球桌入A63D15/00）
		A63D	保龄球游戏，如九柱戏、意大利滚木球游戏或保龄球；其相关装置；弹子游戏或类似的游戏；台球（球类入A63F37/00）
		A63F	纸牌、棋盘或轮盘赌游戏；利用小型运动物体的室内游戏；其他类目不包含的游戏（以游戏的特殊应用为特征的数据处理设备入G06F17/00，G06F19/00）〔5〕
		G07C15*	产生随机数；彩票设备（用于产生随机或伪随机数的数字计算机装置入G06F7/58；产生随机时间间隔的电脉冲入H03K3/84）〔3〕
2469	其他娱乐用品制造		
		A63B67	在A63B1/00至A63B65/00各组中不包含的运动游戏
25	石油加工、炼焦和核燃料加工业		
251	精炼石油产品制造		
2511	原油加工及石油制品制造		
		C10C1	焦油的加工（制取烃油入C10G）〔4〕
		C10C3	焦油沥青、石油沥青、天然沥青的加工
		C10G2	由碳的氧化物制备组成不确定的液体烃混合物〔5〕
		C10G3	从含氧的有机物制备液态烃混合物，例如：从脂肪油、脂肪酸（从不熔的含氧的含碳固态物料制备入C10G1/00）
		C10G5	从气体，如从天然气中回收液态烃混合物
		C10G7	烃油的蒸馏
		C10G9	在不存在氢的情况下，烃油的非催化热裂化
		C10G11	在不存在氢的情况下，烃油的催化裂化（与熔融金属或熔融盐直接接触的裂化入C10G9/34）
		C10G15	用电方法、电磁或机械振动、用粒子辐射或用在电弧中过热的气体进行烃油的裂化
		C10G17	在不存在氢的情况下，用酸、酸式化合物或含酸液体（如酸渣）精制烃油
		C10G19	在不存在氢的情况下，用碱处理精制烃油
		C10G21	在不存在氢的情况下，用选择性的溶剂萃取精制烃油（C10G17/00，C10G19/00优先）
		C10G25	在不存在氢的情况下，用固体吸附剂精制烃油
		C10G27	在不存在氢的情况下，用氧化法精制烃油
		C10G29	在不存在氢的情况下，用其他化学品精制烃油
		C10G31	在不存在氢的情况下，用其他未提及的方法精制烃油（用蒸馏法入C10G7/00）〔2〕
		C10G32	用电法或磁法、辐射法或微生物的方法精制烃油〔3〕
		C10G33	烃油的脱水或破乳化（蒸馏法入C10G7/04）
		C10G35/00	石脑油的重整

国家知识产权局规划发展司

		C10G35/02	热重整
		C10G35/04	催化重整
		C10G35/16	用电、电磁或机械振动；用粒子辐射
		C10G35/22	重整操作的开车〔3〕
		C10G35/24	重整操作的控制或调节〔3〕
		C10G45	用氢或生成氢的化合物精制烃油〔3〕
		C10G47	在存在氢或存在生成氢的化合物的情况下，为获得低沸点馏分的烃油裂解（C10G15/00优先；非熔的含碳固态物质或类似物的破坏性氢化入C10G1/06）〔3〕
		C10G49	在存在氢或产生氢的化合物的情况下，在C10G45/02，C10G45/32，C10G45/44，C10G45/58或C10G47/00单一组中不包含的烃油的处理〔3〕
		C10G50	从低碳烃制备液态烃混合物，如通过低聚反应〔6〕
		C10G51	在不存在氢的情况下，仅用两步或多步裂解工艺过程处理烃油〔3〕
		C10G53	在不存在氢的情况下，用两步或多步精制工艺过程处理烃油〔3〕
		C10G55	在不存在氢的情况下，用至少1个精制过程和至少1个裂解过程处理烃油〔3〕
		C10G57	在不存在氢的情况下，用至少1个裂解工艺过程或精制工艺过程和至少1个其他转化过程处理烃油〔3〕
		C10G59	仅用两个或多个重整工艺过程或用至少1个重整工艺过程和至少1个实质上不改变石脑油沸程的工艺过程处理石脑油〔3〕
		C10G61	用至少1个重整工艺过程和至少1个在不存在氢的情况下的精制工艺过程处理石脑油〔3〕
		C10G63	至少用1个重整工艺过程和至少1个其他转化步骤的工艺过程处理石脑油（C10G59/00、C10G61/00优先）〔3〕
		C10G65	仅用两个或多个加氢处理工艺过程处理烃油〔3〕
		C10G67	用至少1个加氢处理工艺过程和至少1个仅在不存在氢的情况下的精制过程处理烃油〔3〕
		C10G69	用至少1个加氢处理工艺过程和至少1个其他的转化步骤处理烃油（C10G67/00优先）〔3〕
		C10G70	由包含在C10G9/00、C10G11/00、C10G15/00、C10G47/00、C10G51/00组中的方法制得的不确定的正常气体混合物的加工〔5〕
		C10G71	用其他未提到的方法处理润滑用的烃油或脂肪油〔3〕
		C10G73	地蜡的回收或精制，如褐煤蜡（以蜡为主的组合物入C08L91/00）〔3〕
		C10G75	在处理或转化烃油的设备中，一般的抑制腐蚀或抑制污垢（C10G7/10，C10G9/16优先）〔6〕
		C10G99	本小类其他组中不包含的技术主题〔8〕
		C10L1	液体含碳燃料
		C10L3	气体燃料；天然气；用不包含在小类C10G，C10K的方法得到的合成天然气；液化石油气〔5〕
		C10M	润滑组合物（钻井用组合物入C09K 8/02）；在润滑组合物中化学物质或单独使用或用作润滑组分（脱模，即金属脱模剂入B22C 3/00，一般塑料或塑态物质的脱模剂入B29C 33/56，玻璃脱模剂入C03B 40/02；纺织品润滑剂入D06M 11/00、D06M 13/00、D06M 15/00；显微镜检查法用浸液油入G02B 21/33）
		C11C3	脂肪、油或由其得到的脂肪酸经过化学改性而获得的脂肪、油或脂肪酸（磺化的脂或油入C07C309/62；硫化油，例如油膏入C08H3/00）

国家知识产权局规划发展司

2512	人造原油制造		
		C10G1	由油页岩、油砂或非熔的固态含碳物料或类似物，如木材、煤，制备液态烃混合物（从油页岩、油砂及类似物用机械方法取得油入B03B）
		C10L1	液体含碳燃料
		C11B1	从原料生产脂肪或脂油
		C11B3	脂肪或脂油的精制
		C11B5	用添加剂，如用抗氧剂进行保藏
		C11B7	脂肪或脂油混合物分离成它们的组分，如饱和油与不饱和油分离
		C11B11	其他脂肪物质，如羊毛脂、蜡的回收或精制（合成蜡入C07、C08；矿物蜡入C10G）
		C11B15	用物理方法固化脂油、脂肪或蜡
		C11C	从脂肪、油或蜡中获得的脂肪酸；蜡烛；脂肪、油或由其得到的脂肪酸经化学改性而获得的脂、油或脂肪
		C12P5/02*	无环的〔3〕
		C12P7/04*	无环的〔3〕
		C12P7/06*	乙醇，即非饮料〔3〕
		C12P7/08*	作为副产品或从废物或纤维素材料基质中制得〔3〕
		C12P7/10*	含纤维素材料的基质〔3〕
		C12P7/14*	多级发酵；多种类型微生物或微生物的重复使用〔3〕
		C12P7/16*	丁醇〔3〕
		C12P7/64*	脂肪；脂油；酯型蜡；高级脂肪酸，即在一连接羧基的完整的链上至少有7个碳原子；氧化油或脂〔3〕
252	炼焦		
2520	炼焦		
		C10B47	间接加热使固体含碳物料干馏，如用外部燃烧
		C10B49	以热载体，包括待加工的固态物料的部分燃烧，直接加热使固态含碳物料干馏
		C10B51	以直接与间接加热相结合的固态含碳物料的干馏
		C10B53	专用于特定的固态原物料或特殊形式的固态原物料的干馏（泥煤的湿式碳化入C10F）
		C10B55	矿物油、沥青、焦油或类似物，或它们与固态含碳物料的混合物的焦化（油的裂化入C10G）
		C10B57	其他的炭化或炼焦工艺过程；一般的干馏工艺的特性
253	核燃料加工		
2530	核燃料加工		
		C22B60	原子序数为87或高于87的金属（即放射性金属）的提取〔2〕
		G21C3*	反应堆燃料元件及其组装；用作反应堆燃料元件的材料的选择
		G21C19*	用于反应堆，如在其压力容器中处理、装卸或简化装卸燃料或其他材料的设备〔2〕
		G21G*	化学元素的转变；放射源〔2〕
26	化学原料和化学制品制造业		
261	基础化学原料制造		
2611	无机酸制造		

国家知识产权局规划发展司

		C01B7	卤素；氢卤酸
		C01B11/00	卤素的氧化物或含氧酸；其盐类
		C01B11/04	次氯酸
		C01B11/08	亚氯酸
		C01B11/12	氯酸
		C01B11/16	高氯酸
		C01B15/00	过氧化物；过氧水合物；过氧酸或其盐；超氧化物；臭氧化物
		C01B15/055	过氧化水合物（C01B15/04优先）；过氧酸或其盐〔3〕
		C01B15/06	含硫〔3〕
		C01B15/10	含碳〔3〕
		C01B15/12	含硼〔3〕
		C01B15/14	含硅〔3〕
		C01B15/16	含磷〔3〕
		C01B17/00	硫；其化合物
		C01B17/48	二氧化硫；亚硫酸
		C01B17/69	三氧化硫；硫酸〔3〕
		C01B17/74	制备〔3〕
		C01B17/76	用接触法
		C01B17/765	三氧化硫多级转化〔3〕
		C01B17/77	流化床方法〔3〕
		C01B17/775	液相接触方法或湿催化方法〔3〕
		C01B17/78	以所用催化剂为特征的
		C01B17/79	含钒〔3〕
		C01B17/80	装置
		C01B17/82	使用氧化氮法的硫酸的
		C01B17/84	铅室法
		C01B17/86	塔式法
		C01B17/88	硫酸的浓缩
		C01B17/90	分离；纯化
		C01B17/92	从酸焦油和类似物中回收
		C01B17/94	从硝化酸中回收
		C01B19	硒；碲；其化合物
		C01B21/00	氮；其化合物
		C01B21/20	氮的氧化物；氮的含氧酸；其盐类
		C01B21/38	硝酸
		C01B21/40	用氮的氧化物吸收法制备

国家知识产权局规划发展司

		C01B21/42	用硝酸盐制备
		C01B21/44	浓缩
		C01B21/46	提纯；分离
		C01B21/50	亚硝酸；其盐类
		C01B25/00	磷；其化合物（C01B21/00、C01B23/00优先；过磷酸盐入C01B15/16）〔3〕
		C01B25/01	处理磷酸盐矿或其他含磷酸盐物料，以制备磷或磷的化合物〔2〕
		C01B25/16	磷的含氧酸；其盐类（过氧酸或其盐入C01B15/00）
		C01B25/163	亚磷酸；其盐类〔2〕
		C01B25/165	次磷酸；其盐类〔2〕
		C01B25/168	焦亚磷酸；其盐类〔2〕
		C01B25/18	磷酸
		C01B25/20	由单质磷或磷酐制备
		C01B25/22	用含磷酸盐物料与酸反应制备，如湿法
		C01B25/222	与硫酸，以硫酸为主要成分的酸的混合物或反应中形成它的化合物混合物，如二氧化硫，水和氧的混合物〔3〕
		C01B25/223	只形成一种形式的硫酸钙〔3〕
		C01B25/225	二水合物法〔3〕
		C01B25/226	半水合物法〔3〕
		C01B25/228	形成一种形式的硫酸钙然后转变成另一种形式〔3〕
		C01B25/229	半水合物-二水合物法〔3〕
		C01B25/231	二水合物-半水合物法〔3〕
		C01B25/232	用含磷酸盐的物料与浓硫酸反应然后浸提所获得的块状物来制备，如熔块法〔3〕
		C01B25/234	提纯；稳定；浓缩（伴随制备的提纯入C01B 25/22；涉及溶剂—溶剂萃取的制备入C01B 25/46）〔3〕
		C01B25/235	澄清；稳定以防止溶解杂质的继续沉淀〔3〕
		C01B25/237	杂质的选择性消除〔3〕
		C01B25/238	阳离子的杂质〔3〕
		C01B25/24	缩合磷酸
		C01B25/46	涉及溶剂-溶剂萃取的制备〔2〕
		C01C3	氰；其化合物
		C10G45	用氢或生成氢的化合物精制烃油〔3〕
		C10G47	在存在氢或存在生成氢的化合物的情况下，为获得低沸点馏分的烃油裂解（C10G15/00优先；非熔的含碳固态物质或类似物的破坏性氢化入C10G1/06）〔3〕
		C10G49	在存在氢或产生氢的化合物的情况下，在C10G45/02，C10G45/32，C10G45/44，C10G45/58或C10G47/00单一组中不包含的烃油的处理〔3〕
		C25B1	无机化合物或非金属的电解生产〔2〕
		C25B5	电发生工艺，即同时产生电流的化合物生产工艺〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C25B7	化合物或非金属的电泳法生产（肽，例如蛋白质，的电泳法分离或提纯入C07K1/26）〔2〕
		C25B15	电解槽的操作或维护〔2〕
2612	无机碱制造		
		C01B13/00	氧；臭氧；一般氧化物或氢氧化物
		C01B13/14	制备一般氧化物或氢氧化物的方法（个别特殊氧化物或氢氧化物，见按与氧或羟基化合的元素分的C01B至C01G或C25B中有关各组）
		C01B13/16	提纯〔3〕
		C01B13/18	用化合物（如盐或氢氧化物）的热分解〔3〕
		C01B13/20	用气态单质的氧化；气态化合物的氧化或水解〔3〕
		C01B13/22	卤化物或卤氧化物的〔3〕
		C01B13/24	在热燃烧气存在下〔3〕
		C01B13/26	在流化床存在下〔3〕
		C01B13/28	使用等离子体或放电〔3〕
		C01B13/30	含悬浮物氧化物的去除和冷却〔3〕
		C01B13/32	用液态的或固态的单质或化合物的氧化或水解法〔3〕
		C01B13/34	用喷雾或雾化溶液的氧化或水解法〔3〕
		C01B13/36	用溶液中的沉淀反应法〔3〕
		C01D1	钠、钾或一般碱金属的氧化物或氢氧化物〔2〕
		C01D7	钠、钾或一般碱金属的碳酸盐〔2〕
		C01D13	其他类目不包含的钠或钾的化合物〔2〕
		C01D15/02	氧化物；氢氧化物〔2〕
		C01F1	制备金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍化合物或稀土金属化合物的一般方法
		C01F3/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01F5/00	镁的化合物
		C01F5/14	氢氧化镁
		C01F5/16	用水或不含镁的盐溶液处理镁氧矿石，如焙烧过的白云石
		C01F5/20	用镁盐溶液的氨沉淀法
		C01F5/22	用碱金属氢氧化物或碱土金属的氧化物或氢氧化物与镁的化合物
		C01F7/00	铝的化合物
		C01F7/02	氧化铝；氢氧化铝；铝酸盐
		C01F7/16	碱土金属铝酸盐的制备；从碱土金属铝酸盐制备铝的氧化物或氢氧化物
		C01F7/18	从碱土金属铝酸盐制氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/20	由从含铝矿石与酸或盐制备氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/22	用卤化物
		C01F7/24	用硝酸或氮的氧化物
		C01F7/26	用硫酸或硫酸盐

国家知识产权局规划发展司

		C01F7/28	用亚硫酸
		C01F7/30	用铝化合物的热分解法制备氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/32	硫酸盐的
		C01F7/34	用含铝盐溶液沉淀法制备氢氧化铝
		C01F7/36	从有机铝盐
		C01F7/42	从金属铝如用氧化法制备氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/44	氢氧化铝的脱水
		C01F7/46	氧化铝，氢氧化铝或铝酸盐的提纯〔5〕
		C01F11/00	钙、锶或钡的化合物（C01F7/00优先）〔3〕
		C01F11/02	氧化物或氢氧化物（石灰的生产入C04B2/00）
		C01F11/04	用热分解法
		C01F11/06	碳酸盐的
		C01F11/08	用硫酸盐还原法
		C01F11/10	从硫化物
		C01F11/12	从硅酸盐
		C01F11/16	提纯
		C01F13	镭的化合物
		C01F15	钍的化合物
		C01F17	稀土金属，即钪、钇、镧或镧系的化合物
		C01G1/00	不包含在C01B、C01C、C01D或C01F小类中之金属化合物的一般制备方法（无机化合物的电解生产入C25B1/00）〔2〕
		C01G3/00	铜的化合物
		C01G3/02	氧化物；氢氧化物
		C01G5/00	银的化合物
		C01G7	金的化合物
		C01G9/00	锌的化合物
		C01G9/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G9/03	用干法（如气相法）的生产方法〔3〕
		C01G11/00	镉的化合物
		C01G13/00	汞的化合物
		C01G15	镓、铟或铊的化合物
		C01G17/00	锗的化合物
		C01G19/00	锡的化合物
		C01G21/00	铅的化合物
		C01G21/12	氢氧化物
		C01G23/00	钛的化合物

国家知识产权局规划发展司

		C01G23/04	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G25/00	锆的化合物
		C01G27/00	铪的化合物
		C01G28/00	砷的化合物〔3〕
		C01G29	铋的化合物
		C01G30/00	锑的化合物〔3〕
		C01G31	钒的化合物
		C01G33	铌的化合物
		C01G35/00	钽的化合物
		C01G37/00	铬的化合物
		C01G39/00	钼的化合物
		C01G39/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G41/00	钨的化合物
		C01G41/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G43/00	铀的化合物
		C01G43/01	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G45/00	锰的化合物
		C01G45/02	氧化物；氢氧化物
		C01G47	铼的化合物
		C01G49/00	铁的化合物
		C01G49/02	氧化物；氢氧化物
		C01G51/00	钴的化合物
		C01G51/04	氧化物；氢氧化物
		C01G53/00	镍的化合物
		C01G53/04	氧化物；氢氧化物
		C01G55	钌、铑、钯、锇、铱或铂的化合物
		C01G56	超铀元素的化合物
		C01G57	（转入C01G99/00）
		C01G99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		C25B1	无机化合物或非金属的电解生产〔2〕
		C25B5	电发生工艺，即同时产生电流的化合物生产工艺〔2〕
		C25B7	化合物或非金属的电泳法生产（肽，例如蛋白质，的电泳法分离或提纯入C07K1/26）〔2〕
		C25B15	电解槽的操作或维护〔2〕
2613	无机盐制造		
		C01B6	金属氢化物；甲硼烷或乙硼烷；其加成配合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B9	制备卤化物的一般方法（个别特殊的卤化物，见按与卤素化合的元素分的C01B至C01G小类中有关各组；无机化合物的电解法制备入C25B）
		C01B11/00	卤素的氧化物或含氧酸；其盐类
		C01B11/06	次氯酸盐，如漂白粉
		C01B11/10	亚氯酸盐
		C01B11/14	氯酸盐
		C01B11/18	高氯酸盐
		C01B15/00	过氧化物；过氧水合物；过氧酸或其盐；超氧化物；臭氧化物
		C01B15/055	过氧化水合物（C01B15/04优先）；过氧酸或其盐〔3〕
		C01B15/06	含硫〔3〕
		C01B15/08	过硫酸盐〔3〕
		C01B15/10	含碳〔3〕
		C01B15/12	含硼〔3〕
		C01B15/14	含硅〔3〕
		C01B15/16	含磷〔3〕
		C01B17/00	硫；其化合物
		C01B17/16	硫化氢
		C01B17/18	多硫化氢
		C01B17/20	制备一般硫化物或多硫化物的方法（硫化铵或多硫化铵入C01C；除碱金属、镁、钙、锶和钡以外的金属硫化物或多硫化物，见按金属分入C01F或C01G中有关各组）
		C01B17/22	碱金属的硫化物或多硫化物
		C01B17/24	用还原法制备
		C01B17/26	用碳
		C01B17/28	用还原气
		C01B17/30	用钠汞齐或钾汞齐与硫或硫化物制备
		C01B17/32	钠或钾的氢硫化物
		C01B17/34	钠或钾的多硫化物
		C01B17/36	提纯
		C01B17/38	脱水
		C01B17/40	制造成型产品，如颗粒
		C01B17/42	镁、钙、锶或钡的硫化物或多硫化物
		C01B17/43	用氧化物或氢氧化物与硫或硫化氢
		C01B17/44	用硫酸盐还原法
		C01B17/45	含氧或不含氧的硫和卤素的化合物
		C01B17/46	含硫、卤素、氢和氧的化合物
		C01B17/62	一般亚硫酸盐的制备方法（个别特殊的亚硫酸盐，见按其正离子分入C01B至C01G中有关各组）

国家知识产权局规划发展司

		C01B17/64	硫代硫酸盐；连二亚硫酸盐；连多硫酸盐
		C01B17/66	连二亚硫酸盐
		C01B17/96	一般硫酸盐的制备方法（个别特殊的硫酸盐，见其按正离子分的C01B至C01G中有关各组）
		C01B17/98	含硫和氧的其他化合物（过硫酸入C01B15/06；过硫酸盐入C01B15/08）
		C01B21/00	氮；其化合物
		C01B21/06	氮与金属、硅或硼的二元化合物
		C01B21/064	与硼〔3〕
		C01B21/068	与硅〔3〕
		C01B21/072	与铝〔3〕
		C01B21/076	与钛或锆〔3〕
		C01B21/08	叠氮酸；叠氮化物；叠氮化卤
		C01B21/082	含氮和非金属的化合物（C01B21/06、C01B21/08优先）〔3〕
		C01B21/083	含有1个或多个卤素原子〔3〕
		C01B21/084	也含有1个或多个氧原子，如亚硝酰卤化物〔3〕
		C01B21/086	含有1个或多个硫原子〔3〕
		C01B21/087	含有1个或多个氢原子〔3〕
		C01B21/088	也含有1个或多个卤原子〔3〕
		C01B21/09	卤化胺，如氯胺〔3〕
		C01B21/092	也含有1个或多个金属原子〔3〕
		C01B21/093	也含有1个或多个硫原子〔3〕
		C01B21/094	含有酸的亚硝酰的〔3〕
		C01B21/096	氨基磺酸；其盐类〔3〕
		C01B21/097	含有磷原子〔3〕
		C01B21/098	二氧磷基腈的二卤化物；其聚合物〔3〕
		C01B21/12	氨基甲酸；其盐类
		C01B21/14	羟胺；其盐类
		C01B21/16	肼；其盐类
		C01B21/20	氮的氧化物；氮的含氧酸；其盐类
		C01B21/48	一般硝酸盐的制备方法（个别特殊的硝酸盐，见按其正离子分的C01B至C01G中有关各组）
		C01B21/50	亚硝酸；其盐类
		C01B25/00	磷；其化合物（C01B21/00、C01B23/00优先；过磷酸盐入C01B15/16）〔3〕
		C01B25/01	处理磷酸盐矿或其他含磷酸盐物料，以制备磷或磷的化合物〔2〕
		C01B25/06	磷化氢
		C01B25/08	其他磷化物
		C01B25/10	磷的卤化物或卤氧化物〔2〕
		C01B25/14	含硫、硒或碲的磷化合物

国家知识产权局规划发展司

		C01B25/16	磷的含氧酸；其盐类（过氧酸或其盐入C01B15/00）
		C01B25/163	亚磷酸；其盐类〔2〕
		C01B25/165	次磷酸；其盐类〔2〕
		C01B25/168	焦亚磷酸；其盐类〔2〕
		C01B25/26	磷酸盐（过磷酸盐入C01B15/16）
		C01B25/28	磷酸铵
		C01B25/30	碱金属磷酸盐
		C01B25/32	镁、钙、锶或钡的磷酸盐
		C01B25/34	磷酸镁
		C01B25/36	磷酸铝
		C01B25/37	重金属磷酸盐〔2〕
		C01B25/38	缩合磷酸盐
		C01B25/39	碱金属的〔3〕
		C01B25/40	多磷酸盐〔2〕
		C01B25/41	碱金属的〔3〕
		C01B25/42	焦磷酸盐〔2〕
		C01B25/44	偏磷酸盐〔2〕
		C01B25/445	碱金属的〔3〕
		C01B25/45	含两种以上金属或金属和铵〔3〕
		C01B25/455	含卤素〔3〕
		C01B25/46	涉及溶剂-溶剂萃取的制备〔2〕
		C01B31/00	碳；其化合物（C01B21/00、C01B23/00优先；过碳酸盐入C01B15/10；碳黑入C09C1/48）〔3〕
		C01B31/24	一般碳酸盐或酸式碳酸盐的制备方法（过碳酸盐入C01B15/10；个别特殊碳酸盐，见按其正离子分入的C01B至C01G中有关各组）
		C01B31/26	含碳和硫的化合物，如二硫化碳、氧硫化碳；硫光气
		C01B31/28	光气
		C01B31/30	碳化物
		C01B31/32	碳化钙
		C01B31/34	钨或钼的碳化物
		C01B31/36	硅或硼的碳化物
		C01B33/00	硅；其化合物（C01B21/00、C01B23/00优先；过硅酸盐入C01B15/14；碳化物入C01B31/36）〔3〕
		C01B33/02	硅（形成单晶或有一定结构的均匀多晶材料入C30B）〔5〕
		C01B33/021	制备（由气相的化学涂层入C23C16/00）〔5〕
		C01B33/023	用二氧化硅或含二氧化硅的物料的还原方法〔5〕
		C01B33/025	使用碳或固体碳质物料，即碳热还原工艺〔5〕
		C01B33/027	使用除二氧化硅或含二氧化硅物料以外的气态或汽化的硅化合物的分解或还原〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B33/029	使用甲硅烷的分解〔5〕
		C01B33/03	使用卤化硅或卤化硅烷的分解，或其以氢作为惟一的还原剂的还原〔5〕
		C01B33/031	使用四碘化硅的分解〔5〕
		C01B33/033	使用金属或金属合金作为惟一还原剂的卤化硅或卤代硅烷的还原〔5〕
		C01B33/035	在存在硅、碳或耐熔金属（如钽或钨）的热丝情况下，或在存在热硅棒［通过沉积硅，如西门子法（siemensprocess）获得硅棒］情况下，用气态或汽化的硅化合物的分解或还原〔5〕
		C01B33/037	纯化（用区域熔融入C30B13/00）〔5〕
		C01B33/039	使用将硅转化为化合物、任意法纯化化合物并再转化为硅〔5〕
		C01B33/04	硅的氢化物
		C01B33/06	金属的硅化物
		C01B33/08	含卤素的化合物
		C01B33/10	含硅、氟和其他元素的化合物
		C01B33/107	卤化硅烷〔3〕
		C01B33/113	氧化硅；其水合物〔3〕
		C01B33/12	硅石；其水合物，如勒皮硅酸〔3〕
		C01B33/14	胶体硅石，如分散体、凝胶、溶胶〔3〕
		C01B33/141	水溶胶或水分散体的制备〔3〕
		C01B33/142	用硅酸盐的酸处理法〔3〕
		C01B33/143	硅酸盐水溶液的〔3〕
		C01B33/145	水有机溶胶，有机溶胶或有机介质中分散体的制备〔3〕
		C01B33/146	溶胶的后处理（从水溶胶制备水有机溶胶、有机溶胶或有机介质中的分散体入C01B33/145）〔3〕
		C01B33/148	浓缩；干燥；脱水；稳定；提纯〔3〕
		C01B33/149	涂覆〔3〕
		C01B33/151	用逐步将一种溶胶添加到另一种溶胶中，即用1个“起始物种”使粒子“积累”起来〔3〕
		C01B33/152	水凝胶的制备〔3〕
		C01B33/154	用硅酸盐水溶液的酸处理法〔3〕
		C01B33/155	水有机凝胶或有机凝胶的制备〔3〕
		C01B33/157	凝胶的后处理〔3〕
		C01B33/158	提纯；干燥；脱水〔3〕
		C01B33/159	涂覆或憎水化〔3〕
		C01B33/16	硅干凝胶的制备〔3〕
		C01B33/18	既非溶胶态又非凝胶态的细分散硅石的制备；其后处理（提高着色或填充性质的处理入C09C）〔3〕
		C01B33/187	硅酸盐的酸处理法〔3〕
		C01B33/193	硅酸盐水溶液的〔3〕
		C01B33/20	硅酸盐（过硅酸盐入C01B15/14）
		C01B33/22	硅酸镁

国家知识产权局规划发展司

		C01B33/24	碱土金属的硅酸盐
		C01B33/26	含铝的硅酸盐〔5〕
		C01B33/32	碱金属硅酸盐（C01B33/26优先）〔3〕
		C01B33/36	具有碱交换特性而不具有分子筛特性〔6〕
		C01B33/38	层状碱交换硅酸盐，如黏土、云母类或水羟硅钠石或麦羟硅钠石类的碱金属硅酸盐〔6〕
		C01B33/40	黏土类〔6〕
		C01B33/42	云母类〔6〕
		C01B33/44	通过与有机化合物如铵、磷或硫化合物离子交换或通过有机化合物，如有机土材料嵌入，由层状碱-交换硅酸盐得到的产物〔6〕
		C01B33/46	非晶形硅酸盐，如所谓的“非晶形沸石”〔6〕
		C01B35	硼；其化合物（甲硼烷、乙硼烷、金属硼氢化物或其加成配合物入C01B6/00；过硼酸盐入C01B15/12；含氮的二元化合物入C01B21/06；磷化物入C01B25/08；碳化物入C01B31/36）〔2〕
		C01C1/00	氨；其化合物
		C01C1/16	铵的卤化物
		C01C1/18	铵的硝酸盐
		C01C1/20	硫化物；多硫化物
		C01C1/22	铵的亚硫酸盐
		C01C1/24	铵的硫酸盐（C01C1/14优先）
		C01C1/242	用氨和硫酸或三氧化硫制备〔2〕
		C01C1/244	用铵盐与硫酸盐的复分解法制备〔2〕
		C01C1/245	用含氮和硫的化合物制备〔2〕
		C01C1/246	用含硫的铵化合物〔2〕
		C01C1/247	用单体氧氧化法〔2〕
		C01C1/248	防止结块或控制晶体的形状或大小〔2〕
		C01C1/249	晶体的脱酸〔2〕
		C01C1/26	铵的碳酸盐或酸式碳酸盐
		C01C1/28	铵盐的一般制备方法
		C01C3	氰；其化合物
		C01D3/00	钠、钾或一般碱金属的卤化物〔2〕
		C01D3/02	氟化物
		C01D3/04	氯化物
		C01D3/06	用加工盐水、海水或废碱液制备
		C01D3/08	用加工天然或工业盐混合物或含硅矿物制备
		C01D3/10	溴化物
		C01D3/12	碘化物
		C01D3/14	纯化

国家知识产权局规划发展司

		C01D3/16	用沉淀或吸附法
		C01D3/18	用选择性溶剂
		C01D3/20	用熔化法
		C01D3/22	制备粒状、片状或其他形状的产品
		C01D3/24	对结晶过程的影响
		C01D3/26	防止晶体吸潮或结块
		C01D5	钠、钾或一般碱金属的硫酸盐或亚硫酸盐〔2〕
		C01D7	钠、钾或一般碱金属的碳酸盐〔2〕
		C01D9	钠、钾或一般碱金属的硝酸盐〔2〕
		C01D13	其他类目不包含的钠或钾的化合物〔2〕
		C01D15/00	锂的化合物〔2〕
		C01D15/04	卤化物〔2〕
		C01D15/06	硫酸盐；亚硫酸盐〔2〕
		C01D15/08	碳酸盐；酸式碳酸盐〔2〕
		C01D15/10	硝酸盐〔2〕
		C01D17	铷、铯或钫的化合物〔2〕
		C01F1	制备金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍化合物或稀土金属化合物的一般方法
		C01F3/00	铍的化合物
		C01F5/00	镁的化合物
		C01F5/24	碳酸镁
		C01F5/26	卤化镁
		C01F5/28	氟化物
		C01F5/30	氯化物
		C01F5/32	用镁化合物的氯化法制备无水氯化镁
		C01F5/34	含结晶水氯化镁的脱水
		C01F5/36	溴化物
		C01F5/38	硝酸镁
		C01F5/40	硫酸镁（镁与钠或钾的复式硫酸盐入C01D5/12，其他碱金属的复式硫酸盐入C01D15/06、C01D17/00）〔3
		C01F5/42	亚硫酸镁
		C01F7/00	铝的化合物
		C01F7/02	氧化铝；氢氧化铝；铝酸盐
		C01F7/04	碱金属铝酸盐的制备；从碱金属铝酸盐制备铝的氧化物或氢氧化物
		C01F7/06	用碱金属氢氧化物处理含铝矿石
		C01F7/08	用碳酸钠处理含铝矿石
		C01F7/10	用碱金属硫酸盐和还原剂处理含铝矿石
		C01F7/12	从碱土金属铝酸盐制碱金属铝酸盐

国家知识产权局规划发展司

		C01F7/14	从碱金属铝酸盐制氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/16	碱土金属铝酸盐的制备；从碱土金属铝酸盐制备铝的氧化物或氢氧化物
		C01F7/46	氧化铝，氢氧化铝或铝酸盐的提纯〔5〕
		C01F7/47	铝酸盐的〔5〕
		C01F7/48	卤化铝
		C01F7/50	氟化物
		C01F7/52	同时含有氟和其他酸根的复合物
		C01F7/54	同时含有铝和碱金属或碱土金属的复合物
		C01F7/56	氯化物（含氟入C01F7/52）〔3〕
		C01F7/58	无水氯化铝的制备
		C01F7/60	用铝的含氧化合物
		C01F7/62	提纯
		C01F7/64	溴化物（含氟入C01F7/52）〔3〕
		C01F7/66	硝酸铝（含氟入C01F7/52）〔3〕
		C01F7/68	含硫的铝化合物（含氟入C01F7/52）〔3〕
		C01F7/70	硫化物
		C01F7/72	亚硫酸盐
		C01F7/74	硫酸盐
		C01F7/76	复盐，如矾
		C01F11/00	钙、锶或钡的化合物（C01F7/00优先）〔3〕
		C01F11/18	碳酸盐
		C01F11/20	卤化物
		C01F11/22	氟化物
		C01F11/24	氯化物
		C01F11/26	从硫化物
		C01F11/28	用碱土金属化合物氯化法
		C01F11/30	浓缩；脱水；防止吸潮或结块
		C01F11/32	提纯
		C01F11/34	溴化物
		C01F11/36	硝酸盐
		C01F11/38	用硝酸或氮的氧化物制备
		C01F11/40	用硝酸盐复分解法制备
		C01F11/42	复盐（含镁的入C01F5/38）
		C01F11/44	浓缩；结晶；脱水；防止吸潮或结块
		C01F11/46	硫酸盐（石膏的脱水入C04B11/02）
		C01F11/48	亚硫酸盐

国家知识产权局规划发展司

		C01F13	镭的化合物
		C01F15	钍的化合物
		C01F17	稀土金属，即钪、钇、镧或镧系的化合物
		C01G1/00	不包含在C01B、C01C、C01D或C01F小类中之金属化合物的一般制备方法（无机化合物的电解生产入C25B1/00）〔2〕
		C01G1/04	羰基化合物
		C01G1/06	卤化物
		C01G1/08	硝酸盐
		C01G1/10	硫酸盐
		C01G1/12	硫化物
		C01G1/14	亚硫酸盐
		C01G3/00	铜的化合物
		C01G3/04	卤化物
		C01G3/05	氯化物〔3〕
		C01G3/06	氯氧化物
		C01G3/08	硝酸盐
		C01G3/10	硫酸盐
		C01G3/12	硫化物
		C01G3/14	与氨的配合物
		C01G5/00	银的化合物
		C01G5/02	卤化物〔3〕
		C01G7	金的化合物
		C01G9/00	锌的化合物
		C01G9/04	卤化物
		C01G9/06	硫酸盐
		C01G9/08	硫化物
		C01G11/00	镉的化合物
		C01G11/02	硫化物〔3〕
		C01G13/00	汞的化合物
		C01G13/04	卤化物
		C01G15	镓、铟或铊的化合物
		C01G17/00	锗的化合物
		C01G17/04	锗的卤化物
		C01G19/00	锡的化合物
		C01G19/04	卤化物
		C01G19/06	氯化亚锡

国家知识产权局规划发展司

		C01G19/08	氯化锡
		C01G21/00	铅的化合物
		C01G21/14	碳酸盐
		C01G21/16	卤化物
		C01G21/18	硝酸盐
		C01G21/20	硫酸盐
		C01G21/21	硫化物〔3〕
		C01G21/22	高铅酸盐；铅酸盐
		C01G23/00	钛的化合物
		C01G23/02	钛的卤化物
		C01G25/00	锆的化合物
		C01G25/04	卤化物
		C01G25/06	硫酸盐
		C01G27/00	铪的化合物
		C01G27/04	卤化物
		C01G27/06	硫酸盐
		C01G28/00	砷的化合物〔3〕
		C01G28/02	砷酸盐；亚砷酸盐〔3〕
		C01G29	铋的化合物
		C01G30/00	锑的化合物〔3〕
		C01G30/02	锑酸盐；亚锑酸盐〔3〕
		C01G31	钒的化合物
		C01G31/04	卤化物〔3〕
		C01G33	铌的化合物
		C01G35/00	钽的化合物
		C01G35/02	卤化物〔3〕
		C01G37/00	铬的化合物
		C01G37/04	铬的卤化物
		C01G37/06	铬酰卤
		C01G37/08	铬的硫酸盐
		C01G37/10	铬矾
		C01G37/14	铬酸盐；重铬酸盐
		C01G39/00	钼的化合物
		C01G39/04	卤化物〔3〕
		C01G39/06	硫化物〔3〕
		C01G41/00	钨的化合物

国家知识产权局规划发展司

		C01G41/04	卤化物〔3〕
		C01G43/00	铀的化合物
		C01G43/04	铀的卤化物
		C01G43/06	氟化物
		C01G43/08	氯化物
		C01G43/10	溴化物
		C01G43/12	碘化物
		C01G45/00	锰的化合物
		C01G45/04	羰基化合物
		C01G45/06	卤化物
		C01G45/08	硝酸盐
		C01G45/10	硫酸盐
		C01G45/12	锰酸盐；高锰酸盐
		C01G47	铼的化合物
		C01G49/00	铁的化合物
		C01G49/10	卤化物
		C01G49/12	硫化物
		C01G49/14	硫酸盐
		C01G49/16	羰基化合物
		C01G51/00	钴的化合物
		C01G51/02	羰基化合物
		C01G51/06	碳酸盐
		C01G51/08	卤化物
		C01G51/10	硫酸盐
		C01G51/12	与氨的配合物
		C01G53/00	镍的化合物
		C01G53/02	羰基化合物
		C01G53/06	碳酸盐
		C01G53/08	卤化物
		C01G53/09	氯化物〔3〕
		C01G53/10	硫酸盐
		C01G53/11	硫化物〔3〕
		C01G53/12	与氨的配合物
		C01G55	钌、铑、钯、锇、铱或铂的化合物
		C01G56	超铀元素的化合物
		C01G57	（转入C01G99/00）

国家知识产权局规划发展司

		C01G99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		C25B1	无机化合物或非金属的电解生产〔2〕
		C25B5	电发生工艺，即同时产生电流的化合物生产工艺〔2〕
		C25B7	化合物或非金属的电泳法生产（肽，例如蛋白质，的电泳法分离或提纯入C07K1/26）〔2〕
		C25B15	电解槽的操作或维护〔2〕
2614	**有机化学原料制造**		
		C02F11/04	厌氧处理；用此工艺生产甲烷〔3〕
		C07B	有机化学的一般方法；所用的装置（用调聚反应制备羧酸酯入C07C67/47；制备高分子化合物的工艺，例如调聚反应，入C08F，C08G）
		C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入C08；有机化合物的电解或电泳生产入C25B 3/00，C25B 7/00）
		C07D	杂环化合物（高分子化合物入C08）〔2〕
		C07F	含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其他元素的无环，碳环或杂环化合物（含金属的卟啉入C07D487/22；高分子化合物入C08）
		C07G	未知结构的化合物（未确定结构的磺化脂肪、油或蜡入C07C309/62）
		C07H	糖类；及其衍生物；核苷；核苷酸；核酸（糖醛酸或糖质酸的衍生物入C07C、C07D；糖醛酸、糖质酸入C07C59/105，C07C59/285；氰醇类入C07C255/16；烯糖类入C07D；未知结构的化合物入C07G；多糖类，有关的衍生物入C08B；有关基因工程的DNA或RNA，载体，例如质粒，或它们的分离、制备或纯化入C12N15/00；制糖工业入C13）〔2〕
		C07J	甾族化合物（闭联-甾族化合物入C07C）〔2〕
		C07K	肽（含有β-内酰胺的肽入C07D；在分子中除了形成本身的肽环外不含有任何其他的肽键的环状二肽，如哌嗪-2,5-二酮入C07D；环肽型麦角生物碱入C07D519/02；单细胞蛋白质、酶入C12N；获得肽的基因工程方法入C12N15/00）〔4〕
		C10H	乙炔的湿法生产〔5〕
		C10L7	流体燃料固化制成的燃料
		C11C1	从脂、脂油或蜡制备脂肪酸，该类脂肪酸的精制（从废材料中回收脂肪酸入C11B13/00）
		C12P1*	使用微生物或酶，制备不包含在C12P3/00至C12P39/00组中的化合物或组合物；使用微生物或酶制备化合物或组合物的一般方法〔3〕
		C12P3/00*	除二氧化碳外元素或无机化合物的制备〔3〕
		C12P5*	烃的制备〔3〕
		C12P7*	含氧有机化合物的制备〔3〕
		C12P9*	含有金属或除H、N、C、O、S或卤素之外的其他原子的有机化合物的制备〔3〕
		C12P11*	含硫有机化合物的制备〔3〕
		C12P13*	含氮有机化合物的制备〔3〕
		C12P15*	至少含3个稠合碳环的化合物的制备〔3〕
		C12P17*	仅有O，N，S，Se或Te作为杂环原子的杂环碳化合物的制备（C12P13/04至C12P13/24优先）〔3〕
		C12P19*	含有糖残基的化合物的制备（酮醛糖酸入C12P7/58）〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C12P21*	肽或蛋白质的制备（单细胞蛋白质入C12N1/00）〔3〕
		C12P23*	含有共轭双键连接的至少含10个碳原子的不饱和侧链的环己烯环的化合物的制备（含杂环的入C12P17/00）〔3〕
		C12P25*	含咯嗪或异咯嗪核化合物（如核黄素）的制备〔3〕
		C12P27*	含赤霉素烷环体系的化合物（如赤霉素）的制备〔3〕
		C12P29*	含有并四苯环体系的化合物（如四环素）的制备（C12P19/00优先）〔3〕
		C12P31*	含有1个五元环化合物的制备，该环在相互邻位上有两个侧链，并至少有1个与在其中1个侧链的相邻位置直接与环连接的氧原子，不直接与环连接1个侧链含1个有3个与杂原子连接的键的碳原子，其中至多1个键与卤素连接，而另一侧链至少有1个在γ 位与环连接的氧原子，如前列腺素〔3〕
		C12P33*	甾族化合物的制备〔3〕
		C12P35*	有5-硫杂-1-氮杂双环〔4.2.0〕辛烷环系的化合物（如头孢霉菌素）的制备〔3〕
		C12P37*	含4-硫杂-1-氮杂二环〔3.2.0〕庚烷环系的化合物（如青霉素）的制备〔3〕
		C12P39*	在同一过程中同时包含不同属的微生物的方法〔3〕
		C12P41*	使用酶或微生物从外消旋混合物中分离旋光异构体的方法〔4〕
		C25B3	有机化合物的电解生产〔2〕
		C25B5	电发生工艺，即同时产生电流的化合物生产工艺〔2〕
		C25B7	化合物或非金属的电泳法生产（肽，例如蛋白质，的电泳法分离或提纯入C07K1/26）〔2〕
		C25B15	电解槽的操作或维护〔2〕
2619	**其他基础化学原料制造**		
		C01B3	氢；含氢混合气；从含氢混合气中分离氢；氢的净化（用固体碳质物料生产水煤气或合成气入C10J）〔3
		C01B4	氢同位素；用同位素交换法制备氢同位素的无机化合物，例如NH3+D2→NH2D+HD〔2〕
		C01B5/00	水
		C01B5/02	重水；用氢同位素或其化合物的化学反应制备，如4ND3+7O2→4NO2+6D2O，2D2+O2→2D2O
		C01B7	卤素；氢卤酸
		C01B11/00	卤素的氧化物或含氧酸；其盐类
		C01B11/02	氯的氧化物
		C01B11/20	溴的氧化合物
		C01B11/22	碘的氧化合物
		C01B11/24	氟的氧化合物
		C01B13/00	氧；臭氧；一般氧化物或氢氧化物
		C01B13/02	氧的制备（用液化法入F25J）
		C01B13/08	用空气借助金属氧化物，如氧化钡、氧化锰
		C01B13/10	臭氧的制备
		C01B13/11	用放电法〔2〕
		C01B13/14	制备一般氧化物或氢氧化物的方法（个别特殊氧化物或氢氧化物，见按与氧或羟基化合的元素分的C01B至C01G或C25B中有关各组）

国家知识产权局物化局

		C01B13/16	提纯〔3〕
		C01B13/18	用化合物（如盐或氢氧化物）的热分解〔3〕
		C01B13/20	用气态单质的氧化；气态化合物的氧化或水解〔3〕
		C01B13/22	卤化物或卤氧化物的〔3〕
		C01B13/24	在热燃烧气存在下〔3〕
		C01B13/26	在流化床存在下〔3〕
		C01B13/28	使用等离子体或放电〔3〕
		C01B13/30	含悬浮物氧化物的去除和冷却〔3〕
		C01B13/32	用液态的或固态的单质或化合物的氧化或水解法〔3〕
		C01B13/34	用喷雾或雾化溶液的氧化或水解法〔3〕
		C01B13/36	用溶液中的沉淀反应法〔3〕
		C01B15/00	过氧化物；过氧水合物；过氧酸或其盐；超氧化物；臭氧化物
		C01B15/01	过氧化氢〔3〕
		C01B15/013	分离；纯化；浓缩〔3〕
		C01B15/017	无水过氧化氢；含有过氧化氢的无水溶液或气态混合物〔3〕
		C01B15/022	用有机化合物制备〔2〕
		C01B15/023	用烷基蒽醌方法〔3〕
		C01B15/024	用烃类〔3〕
		C01B15/026	用醇类〔3〕
		C01B15/027	用水制备〔3〕
		C01B15/029	用氢和氧制备〔3〕
		C01B15/03	用无机过氧化物制备，如用过硫酸盐〔3〕
		C01B15/032	用金属过氧化物〔3〕
		C01B15/037	用添加剂增强稳定性〔3〕
		C01B15/04	金属过氧化物或其过氧化水合物；超氧化物；臭氧化物〔3〕
		C01B15/043	碱金属、碱土金属或镁的〔2，3〕
		C01B15/047	重金属的〔2，3〕
		C01B15/055	过氧化水合物（C01B15/04优先）；过氧酸或其盐〔3〕
		C01B15/06	含硫〔3〕
		C01B15/10	含碳〔3〕
		C01B15/12	含硼〔3〕
		C01B15/14	含硅〔3〕
		C01B15/16	含磷〔3〕
		C01B17/00	硫；其化合物
		C01B17/02	硫的制备；提纯
		C01B17/027	从含有单质硫的物料，如活性黄土中回收硫；提纯〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B17/033	利用液体提取剂〔3〕
		C01B17/04	从包括气态硫化物的气态含硫化合物
		C01B17/05	用湿法〔3〕
		C01B17/06	从非气态硫化物或含有这种硫化物的物料，如矿石
		C01B17/10	细碎硫，如升华硫，硫华
		C01B17/12	不溶性硫（μ-硫）
		C01B17/50	二氧化硫的制备
		C01B17/52	用硫化物焙烧法（C22B1/00优先）
		C01B17/54	用单质硫燃烧法
		C01B17/56	分离；提纯
		C01B17/58	从酸焦油和类似物中二氧化硫的回收
		C01B17/60	煤气中二氧化硫的分离
		C01B17/69	三氧化硫；硫酸〔3〕
		C01B17/70	γ-形三氧化硫的稳定
		C01B17/74	制备〔3〕
		C01B17/76	用接触法
		C01B17/765	三氧化硫多级转化〔3〕
		C01B17/77	流化床方法〔3〕
		C01B17/775	液相接触方法或湿催化方法〔3〕
		C01B17/78	以所用催化剂为特征的
		C01B17/79	含钒〔3〕
		C01B17/80	装置
		C01B17/82	使用氧化氮法的硫酸的
		C01B17/84	铅室法
		C01B17/86	塔式法
		C01B17/90	分离；纯化
		C01B17/92	从酸焦油和类似物中回收
		C01B17/94	从硝化酸中回收
		C01B19	硒；碲；其化合物
		C01B21/00	氮；其化合物
		C01B21/02	氮的制备（通过氨分解入C01B3/04）
		C01B21/04	氮的净化或分离（用液化法入F25J）
		C01B21/20	氮的氧化物；氮的含氧酸；其盐类
		C01B21/22	一氧化二氮（N2O）
		C01B21/24	氧化一氮（NO）
		C01B21/26	用氨的催化氧化法制备

国家知识产权局规划发展司

		C01B21/28	装置
		C01B21/30	用氮的氧化法制备
		C01B21/32	装置
		C01B21/34	三氧化二氮（N2O3）
		C01B21/36	二氧化氮（NO2、N2O4）（C01B21/26、C01B21/30优先）
		C01B23	惰性气体；其化合物（液化入F25J）
		C01B25/00	磷；其化合物（C01B21/00、C01B23/00优先；过磷酸盐入C01B15/16）〔3〕
		C01B25/01	处理磷酸盐矿或其他含磷酸盐物料，以制备磷或磷的化合物〔2〕
		C01B25/02	磷的制备
		C01B25/023	红磷的〔2〕
		C01B25/027	黄磷的〔2〕
		C01B25/04	磷的纯化
		C01B25/043	红磷的〔2〕
		C01B25/047	黄磷的〔2〕
		C01B25/12	磷的氧化物
		C01B31/00	碳；其化合物（C01B21/00、C01B23/00优先；过碳酸盐入C01B15/10；碳黑入C09C1/48）〔3〕
		C01B31/02	碳的制备（使用超高压，如用于金刚石的生成入B01J3/06；用晶体生长法入C30B）；纯化
		C01B31/04	石墨
		C01B31/06	金刚石
		C01B31/08	活性炭
		C01B31/10	使用气态活化剂制备
		C01B31/12	使用非气态活化剂制备
		C01B31/14	造粒
		C01B31/16	由碳质物料制备离子交换材料
		C01B31/18	一氧化碳
		C01B31/20	二氧化碳
		C01B31/22	固化
		C01B33/00	硅；其化合物（C01B21/00、C01B23/00优先；过硅酸盐入C01B15/14；碳化物入C01B31/36）〔3〕
		C01B33/02	硅（形成单晶或有一定结构的均匀多晶材料入C30B）〔5〕
		C01B33/021	制备（由气相的化学涂层入C23C16/00）〔5〕
		C01B33/023	用二氧化硅或含二氧化硅的物料的还原方法〔5〕
		C01B33/025	使用碳或固体碳质物料，即碳热还原工艺〔5〕
		C01B33/027	使用除二氧化硅或含二氧化硅物料以外的气态或汽化的硅化合物的分解或还原〔5〕
		C01B33/029	使用甲硅烷的分解〔5〕
		C01B33/03	使用卤化硅或卤化硅烷的分解，或其以氢作为惟一的还原剂的还原〔5〕
		C01B33/031	使用四碘化硅的分解〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B33/033	使用金属或金属合金作为惟一还原剂的卤化硅或卤代硅烷的还原〔5〕
		C01B33/035	在存在硅、碳或耐熔金属（如钽或钨）的热丝情况下，或在存在热硅棒［通过沉积硅，如西门子法（siemensprocess）获得硅棒］情况下，用气态或汽化的硅化合物的分解或还原〔5〕
		C01B33/037	纯化（用区域熔融入C30B13/00）〔5〕
		C01B33/039	使用将硅转化为化合物、任意法纯化化合物并再转化为硅〔5〕
		C01B33/04	硅的氢化物
		C01B33/06	金属的硅化物
		C01B33/08	含卤素的化合物
		C01B33/10	含硅、氟和其他元素的化合物
		C01B33/107	卤化硅烷〔3〕
		C01B33/113	氧化硅；其水合物〔3〕
		C01B33/12	硅石；其水合物，如勒皮硅酸〔3〕
		C01B33/14	胶体硅石，如分散体、凝胶、溶胶〔3〕
		C01B33/141	水溶胶或水分散体的制备〔3〕
		C01B33/142	用硅酸盐的酸处理法〔3〕
		C01B33/143	硅酸盐水溶液的〔3〕
		C01B33/145	水有机溶胶，有机溶胶或有机介质中分散体的制备〔3〕
		C01B33/146	溶胶的后处理（从水溶胶制备水有机溶胶、有机溶胶或有机介质中的分散体入C01B33/145）〔3〕
		C01B33/148	浓缩；干燥；脱水；稳定；提纯〔3〕
		C01B33/149	涂覆〔3〕
		C01B33/151	用逐步将一种溶胶添加到另一种溶胶中，即用1个“起始物种”使粒子“积累”起来〔3〕
		C01B33/152	水凝胶的制备〔3〕
		C01B33/154	用硅酸盐水溶液的酸处理法〔3〕
		C01B33/155	水有机凝胶或有机凝胶的制备〔3〕
		C01B33/157	凝胶的后处理〔3〕
		C01B33/158	提纯；干燥；脱水〔3〕
		C01B33/159	涂覆或憎水化〔3〕
		C01B33/16	硅干凝胶的制备〔3〕
		C01B33/18	既非溶胶态又非凝胶态的细分散硅石的制备；其后处理（提高着色或填充性质的处理入C09C）〔3〕
		C01B33/187	硅酸盐的酸处理法〔3〕
		C01B33/193	硅酸盐水溶液的〔3〕
		C01B33/20	硅酸盐（过硅酸盐入C01B15/14）
		C01B33/22	硅酸镁
		C01B33/24	碱土金属的硅酸盐
		C01B33/26	含铝的硅酸盐〔5〕
		C01B33/32	碱金属硅酸盐（C01B33/26优先）〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B33/36	具有碱交换特性而不具有分子筛特性〔6〕
		C01B33/38	层状碱交换硅酸盐，如黏土、云母类或水羟硅钠石或麦羟硅钠石类的碱金属硅酸盐〔6〕
		C01B33/40	黏土类〔6〕
		C01B33/42	云母类〔6〕
		C01B33/44	通过与有机化合物如铵、磷或硫化合物离子交换或通过有机化合物，如有机土材料嵌入，由层状碱-交换硅酸盐得到的产物〔6〕
		C01B33/46	非晶形硅酸盐，如所谓的“非晶形沸石”〔6〕
		C01B35	硼；其化合物（甲硼烷、乙硼烷、金属硼氢化物或其加成配合物入C01B6/00；过硼酸盐入C01B15/12；含氮的二元化合物入C01B21/06；磷化物入C01B25/08；碳化物入C01B31/36）〔2〕
		C01C1/00	氨；其化合物
		C01C1/02	氨的制备或分离
		C01C1/04	合成法制氨（氨合成用气体混合物的制备或净化入C01B3/02）
		C01C1/08	用含氮有机物制氨
		C01C1/10	从粗氨水，如煤气水中分离氨
		C01C1/12	从气体和蒸气中分离氨
		C01C1/14	饱和器
		C01D1	钠、钾或一般碱金属的氧化物或氢氧化物〔2〕
		C01D13	其他类目不包含的钠或钾的化合物〔2〕
		C01D15/02	氧化物；氢氧化物〔2〕
		C01F1	制备金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍化合物或稀土金属化合物的一般方法
		C01F3/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01F5/00	镁的化合物
		C01F5/02	氧化镁
		C01F5/04	用金属镁的氧化法
		C01F5/06	用镁化合物的热分解法（焙烧菱镁矿或白云石入C04B2/10）
		C01F5/08	用焙烧氢氧化镁法
		C01F5/10	用氯化镁与水蒸气的热分解法
		C01F5/12	用硫酸镁的热分解法，有或无还原作用
		C01F7/00	铝的化合物
		C01F7/02	氧化铝；氢氧化铝；铝酸盐
		C01F7/16	碱土金属铝酸盐的制备；从碱土金属铝酸盐制备铝的氧化物或氢氧化物
		C01F7/18	从碱土金属铝酸盐制氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/20	由从含铝矿石与酸或盐制备氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/22	用卤化物
		C01F7/24	用硝酸或氮的氧化物
		C01F7/26	用硫酸或硫酸盐

国家知识产权局规划发展司

		C01F7/28	用亚硫酸
		C01F7/30	用铝化合物的热分解法制备氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/32	硫酸盐的
		C01F7/38	用含铝矿物热还原法制备氧化铝
		C01F7/40	有硫化铝存在下
		C01F7/42	从金属铝如用氧化法制备氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/46	氧化铝，氢氧化铝或铝酸盐的提纯〔5〕
		C01F11/00	钙、锶或钡的化合物（C01F7/00优先）〔3〕
		C01F11/02	氧化物或氢氧化物（石灰的生产入C04B2/00）
		C01F11/04	用热分解法
		C01F11/06	碳酸盐的
		C01F11/08	用硫酸盐还原法
		C01F11/10	从硫化物
		C01F11/12	从硅酸盐
		C01F11/16	提纯
		C01F13	镭的化合物
		C01F15	钍的化合物
		C01F17	稀土金属，即钪、钇、镧或镧系的化合物
		C01G1/00	不包含在C01B、C01C、C01D或C01F小类中之金属化合物的一般制备方法（无机化合物的电解生产入C25B1/00）〔2〕
		C01G1/02	氧化物
		C01G3/00	铜的化合物
		C01G3/02	氧化物；氢氧化物
		C01G5/00	银的化合物
		C01G7	金的化合物
		C01G9/00	锌的化合物
		C01G9/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G9/03	用干法（如气相法）的生产方法〔3〕
		C01G11/00	镉的化合物
		C01G13/00	汞的化合物
		C01G13/02	氧化物
		C01G15	镓、铟或铊的化合物
		C01G17/00	锗的化合物
		C01G17/02	二氧化锗
		C01G19/00	锡的化合物
		C01G19/02	氧化物

国家知识产权局规划发展司

		C01G21/00	铅的化合物
		C01G21/02	氧化物
		C01G21/04	一氧化二铅（Pb20）
		C01G21/06	一氧化铅（Pb0）
		C01G21/08	二氧化铅（Pb02）
		C01G21/10	铅丹（Pb304）
		C01G23/00	钛的化合物
		C01G23/04	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G23/047	二氧化钛〔3〕
		C01G23/053	用湿法生产，如水解钛盐〔3〕
		C01G23/07	用气相法生产，如卤化物的氧化〔3〕
		C01G23/08	干燥；煅烧〔3〕
		C01G25/00	锆的化合物
		C01G25/02	氧化物
		C01G27/00	铪的化合物
		C01G27/02	氧化物
		C01G28/00	砷的化合物〔3〕
		C01G29	铋的化合物
		C01G30/00	锑的化合物〔3〕
		C01G31	钒的化合物
		C01G31/02	氧化物〔3〕
		C01G33	铌的化合物
		C01G35/00	钽的化合物
		C01G37/00	铬的化合物
		C01G37/02	氧化物或其水合物
		C01G37/027	二氧化铬〔3〕
		C01G37/033	三氧化铬；铬酸〔3〕
		C01G39/00	钼的化合物
		C01G39/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G41/00	钨的化合物
		C01G41/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G43/00	铀的化合物
		C01G43/01	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G43/025	二氧化铀〔3〕
		C01G45/00	锰的化合物
		C01G45/02	氧化物；氢氧化物

国家知识产权局规划发展司

		C01G47	铼的化合物
		C01G49/00	铁的化合物
		C01G49/02	氧化物；氢氧化物
		C01G49/04	氧化亚铁（FeO）
		C01G49/06	氧化铁（Fe2O3）
		C01G49/08	亚正铁的氧化物（Fe3O4）
		C01G51/00	钴的化合物
		C01G51/04	氧化物；氢氧化物
		C01G53/00	镍的化合物
		C01G53/04	氧化物；氢氧化物
		C01G55	钌、铑、钯、锇、铱或铂的化合物
		C01G56	超铀元素的化合物
		C01G57	（转入C01G99/00）
		C01G99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		C12P3*	除二氧化碳外元素或无机化合物的制备〔3〕
		C22B30/04	砷的提取〔2〕
		C25B1	无机化合物或非金属的电解生产〔2〕
		C25B5	电发生工艺，即同时产生电流的化合物生产工艺〔2〕
		C25B7	化合物或非金属的电泳法生产（肽，例如蛋白质，的电泳法分离或提纯入C07K1/26）〔2〕
		C25B15	电解槽的操作或维护〔2〕
262	**肥料制造**		
2621	**氮肥制造**		
		C05C*	氮肥
2622	**磷肥制造**		
		C05B*	磷肥
2623	**钾肥制造**		
		C05D1*	钾肥（C05D7/00优先）
2624	**复混肥料制造**		
		C05G*	分属于C05大类下各小类中肥料的混合物；由一种或多种肥料与无特殊肥效的物质，例如农药、土壤调理剂、润湿剂所组成的混合物（含有加入细菌培养物、菌丝或其他类似物的有机肥料入C05F11/08；含植物维生素或激素的有机肥料入C05F11/10）；以形状为特征的肥料〔4〕
2625	**有机肥料及微生物肥料制造**		
		C05F*	不包含在C05B、C05C小类中的有机肥料，如用废物或垃圾制成的肥料
2629	**其他肥料制造**		
		C05D3*	钙肥（C05D7/00优先）
		C05D5*	镁肥（C05D7/00优先）

国家知识产权局规划发展司

		C05D7*	产生二氧化碳的肥料
		C05D9*	其他无机肥料
		C05D11*	包含在C05D1/00至C05D9/00一个以上的大组中的混合肥
263	农药制造		
2631	化学农药制造		
		A01N25	以其形态，以其非有效成分、或以其使用方法为特征的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（消灭有害动物或有害植物用的设备入A01M；杀真菌纸、杀细菌纸、杀虫纸、消毒或防腐纸入D21H）；用以减低有效成分对害虫以外的生物体的有害影响的物质〔3〕
		A01N27	含烃的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N29	含卤代烃的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N31	含有机氧或有机硫化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N33	含有机氮化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N35	含有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物包含带有两个连于杂原子的键的碳原子，其中至多1个键连于卤素，例如醛基〔3〕
		A01N37	含有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物含带有3个连于杂原子的键的碳原子，其中至多有两个键连于卤素，例如羧酸（含有环丙烷羧酸或其衍生物，例如环丙烷羧基腈入A01N53/00）〔3〕
		A01N39	含有芳氧基—或芳硫基—脂族的或环脂族化合物即含有ArOCn……Y或ArSCn……Y基团的化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，例如苯氧基乙胺、苯硫基乙腈、苯氧基丙酮〔3〕
		A01N41	含有有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物含有键合到杂原子上的硫原子〔3〕
		A01N43	含有杂环化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（含有环酐，环状亚胺的化合物入A01N37/00；含有分子式Xm……CnNCC的化合物，即仅含1个杂环，其中m≥1和n≥0及NCC是未取代的或是烷基取代的吡咯烷、哌啶、吗啉、硫代吗啉、哌嗪或带有4个或更多CH2基的聚亚甲基亚胺的化合物入A01N33/00至A01N41/12；含环丙烷羧酸或其衍生物，如具有杂环的酯入A01N53/00）〔3〕
		A01N45	含有3个或更多的自相稠合的碳环，至少1个环不是六元环的有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（卤代烃入A01N29/08；与杂环相稠合的入A01N43/00）〔3〕
		A01N47	含有不属于环原子并且不键合到碳或氢原子的碳原子，有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，例如碳酸的衍生物（四卤化碳入A01N29/02）〔3〕
		A01N49	含有基团的化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，其中m+n≥1，两个X一起也可表示—Y—或直接连接的碳—碳的键，带有星号的碳原子除与X原子形成的环系外不属于任何环系的一部分，方括号内的碳原子属于任何无环或环结构的一部分，或者含有基团的化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，其中A代表碳原子或Y，n≥0，并且这些碳原子中至多一个是同一环系的环原子，如昆虫保幼激素或其仿制品（含烃的入A01N27/00）〔3〕

国家知识产权局公共发展司

		A01N51	含有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物具有下列原子排列O—N—S，X—O—S，N—N—S，O—N—N或O—卤素，其中不考虑每一原子所带有的键的数目，并且这些原子排列中没有原子构成杂环的一部分〔3〕
		A01N53	含有环丙烷羧酸或其衍生物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N55	含除碳、氢、卤素、氧、氮和硫以外元素的有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（含有机磷化合物的入A01N57/00）〔3〕
		A01N57	含有有机磷化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N59	含有元素或无机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N61	含有未知或未确定成分的物质，如仅以作用方式为特征的物质的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
2632	**生物化学农药及微生物农药制造**		
		A01N25	以其形态，以其非有效成分、或以其使用方法为特征的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（消灭有害动物或有害植物用的设备入A01M；杀真菌纸、杀细菌纸、杀虫纸、消毒或防腐纸入D21H）；用以减低有效成分对害虫以外的生物体的有害影响的物质〔3〕
		A01N27	含烃的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N29	含卤代烃的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N31	含有机氧或有机硫化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N33	含有机氮化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N35	含有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物包含带有两个连于杂原子的键的碳原子，其中至多1个键连于卤素，例如醛基〔3〕
		A01N37	含有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物含带有3个连于杂原子的键的碳原子，其中至多有两个键连于卤素，例如羧酸（含有环丙烷羧酸或其衍生物，例如环丙烷羧基腈入A01N53/00）〔3〕
		A01N39	含有芳氧基—或芳硫基—脂族的或环脂族化合物即含有ArOCn……Y或ArSCn……Y基团的化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，例如苯氧基乙胺、苯硫基乙腈、苯氧基丙酮〔3〕
		A01N41	含有有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物含有键合到杂原子上的硫原子〔3〕
		A01N43	含有杂环化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（含有环酐，环状亚胺的化合物入A01N37/00；含有分子式Xm……CnNCC的化合物，即仅含1个杂环，其中m≥1和n≥0及NCC是未取代的或是烷基取代的吡咯烷、哌啶、吗啉、硫代吗啉、哌嗪或带有4个或更多CH2基的聚亚甲基亚胺的化合物入A01N33/00至A01N41/12；含环丙烷羧酸或其衍生物，如具有杂环的酯入A01N53/00）〔3〕
		A01N45	含有3个或更多的自相稠合的碳环，至少1个环不是六元环的有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（卤代烃入A01N29/08；与杂环相稠合的入A01N43/00）〔3〕
		A01N47	含有不属于环原子并且不键合到碳或氢原子的碳原子，有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，例如碳酸的衍生物（四卤化碳入A01N29/02）〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		A01N49	含有基团的化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，其中m+n≥1，两个X一起也可表示—Y—或直接连接的碳—碳的键，带有星号的碳原子除与X原子形成的环系外不属于任何环系的一部分，方括号内的碳原子属于任何无环或环结构的一部分，或者含有基团的化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，其中A代表碳原子或Y，n≥0，并且这些碳原子中至多一个是同一环系的环原子，如昆虫保幼激素或其仿制品（含烃的入A01N27/00）〔3〕
		A01N51	含有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂，该有机化合物具有下列原子排列O—N—S，X—O—S，N—N—S，O—N—N或O—卤素，其中不考虑每一原子所带有的键的数目，并且这些原子排列中没有原子构成杂环的一部分〔3〕
		A01N53	含有环丙烷羧酸或其衍生物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N55	含除碳、氢、卤素、氧、氮和硫以外元素的有机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（含有机磷化合物的入A01N57/00）〔3〕
		A01N57	含有有机磷化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N59	含有元素或无机化合物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N61	含有未知或未确定成分的物质，如仅以作用方式为特征的物质的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂〔3〕
		A01N63*	含有微生物、病毒、微生物真菌、动物（如线虫类）或者由微生物、病毒、微生物真菌或动物制造或获得的物质（如酶或发酵物）的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（含有已确定成分的化合物入A01N27/00至A01N59/00）〔3〕
		A01N65*	含有藻类、地衣、苔藓、多细胞真菌或植物材料，或其提取物的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂或植物生长调节剂（含有已确定的化合物入A01N27/00至A01N59/00）〔3，2009.01〕
		C12N3	孢子形成或分离的方法〔3〕
		C12N15/32*	芽孢杆菌结晶蛋白质〔5〕
264	**涂料、油墨、颜料及类似产品制造**		
2641	**涂料制造**		
		C09D1*	基于无机物质的涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆（C04B优先，釉或搪瓷釉入C03C）
		C09D4*	基于至少具有1个可聚合的碳-碳不饱和键的非高分子有机化合物的涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆〔5〕
		C09D5/00*	以其物理性质或所产生的效果为特征的涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料〔5〕
		C09D5/02*	乳胶漆
		C09D5/03*	粉末涂料（C09D5/46优先）〔4〕
		C09D5/04*	触变涂料
		C09D5/06*	美术用涂料
		C09D5/08*	抗腐蚀涂料
		C09D5/10*	含金属粉末的
		C09D5/12*	洗涤底漆

国家知识产权局规划发展司

		C09D5/14*	含杀生剂的涂料，例如杀菌剂、杀虫剂或农药（C09D5/16优先）〔6〕
		C09D5/16*	防污涂料；水下涂料〔6〕
		C09D5/18*	防火涂料
		C09D5/20*	可剥涂层作为附着膜，例如临时可剥涂层作为附着膜
		C09D5/22*	发光涂料
		C09D5/23*	可磁化的或磁性的涂料或漆〔2〕
		C09D5/24*	导电涂料
		C09D5/25*	电绝缘涂料或漆〔2〕
		C09D5/26*	热敏涂料
		C09D5/28*	用于起皱、裂纹状、橘皮状或类似装饰效果的
		C09D5/29*	用于多色效果的〔2〕
		C09D5/30*	伪装涂料
		C09D5/32*	吸收辐射的涂料
		C09D5/33*	反射辐射的涂料（C09D5/30优先）〔4〕
		C09D5/36*	珠光粉，例如含有用于产生珍珠光泽的片晶状颜料的涂料
		C09D5/38*	含C09D5/00至C09D5/36组中不包括的单体金属的涂料〔2〕
		C09D5/44*	用于电泳的（C09D5/46优先；电泳镀层方法入C25D13/00）〔4〕
		C09D5/46*	用于火焰喷涂的；用于静电或旋转烧结涂层的〔4〕
		C09D7	C09D5/00中不包括的涂料成分特征（催干剂入C09F9/00）
		C09D9	化学涂料或油墨的去除剂（通过涂覆来改正印刷错误的液体介质入C09D10/00）〔4〕
		C09D101*	基于纤维素、改性纤维素或纤维素衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D103*	基于淀粉、直链淀粉、支链淀粉、其衍生物或降解产物的涂料组合物〔5〕
		C09D105*	基于C09D101/00或C09D103/00组不包括的多糖类或其衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D107*	基于天然橡胶的涂料组合物〔5〕
		C09D109*	基于共轭二烯烃的均聚物或共聚物的涂料组合物〔5〕
		C09D111*	基于氯丁二烯的均聚物或共聚物的涂料组合物〔5〕
		C09D113*	基于含羧基橡胶的涂料组合物〔5〕
		C09D115*	基于橡胶衍生物的涂料组合物（C09D111/00、C09D113/00优先）〔5〕
		C09D117*	基于再生橡胶的涂料组合物〔5〕
		C09D119*	基于C09D107/00至C09D117/00组的不包括橡胶的涂料组合物〔5〕
		C09D121*	基于未指明的橡胶的涂料组合物〔5〕
		C09D123*	基于只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的涂料组合物；基于此种聚合物的衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D125*	基于有1个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，其中每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C09D127*	基于有1个或多个不饱和脂族基的化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，其中每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D129*	基于有1个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，其中每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；基于不饱和醇与饱和羧酸的酯的水解聚合物的涂料组合物；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D131*	基于有1个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，其中每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸、碳酸或卤甲酸的酸基为终端（基于水解的聚合物的入C09D129/00）；基于此种聚合物的衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D133*	基于有1个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，其中每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是仅以1个羧基或其盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端；基于此种聚合物的衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D135*	基于有1个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另1个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D137*	基于有1个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（基于多官能酸的环酯的聚合物入C09D131/00；基于不饱和酸的环酐的聚合物入C09D135/00）；基于此种聚合物的衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D139*	基于有1个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接氮的单键或双键，或以含氮杂环作为终端；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D141*	基于有1个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接硫的键或以含硫杂环作为终端；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D143*	基于有1个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲或一种金属；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D145*	基于在侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环或杂环系中有1个或多个碳-碳双键的化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物（基于多官能酸的环酯的聚合物入C09D131/00；基于环酐或环酰亚胺的聚合物入C09D135/00）〔5〕
		C09D147*	基于有1个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物，至少有1个不饱和脂族基有两个或多个碳-碳双键；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物（C09D145/00优先；基于共轭二烯烃橡胶入C09D109/00至C09D121/00）〔5〕
		C09D149*	基于有1个或多个碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D151*	基于接枝聚合物的涂料组合物，其中接枝成分是只由包括碳-碳不饱和键反应得到的（基于ABS聚合物的入C09D155/02）；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D153*	基于嵌段共聚物的涂料组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是只由包括碳-碳不饱和键的反应得到的；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C09D155*	基于只由包括碳-碳不饱和键的聚合反应得到的，而在C09D123/00至C09D153/00组中不包括的均聚物或共聚物的涂料组合物〔5〕
		C09D157*	基于只由涉及碳-碳不饱和键反应得到的未指明聚合物的涂料组合物〔5〕
		C09D159*	基于聚缩醛类的涂料组合物；基于聚缩醛类衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D161*	基于醛或酮的缩聚物的涂料组合物（与多元醇类的入C09D159/00；与多元腈类的入C09D177/00）；基于此种聚合物的衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D163*	基于环氧树脂的涂料组合物；基于环氧树脂衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D165*	基于由主链中形成碳-碳键的反应得到的高分子化合物的涂料组合物（C09D107/00至C09D157/00，C09D161/00优先）；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D167*	基于由主链中形成1个羧酸酯键的反应得到的聚酯的涂料组合物（基于聚酯-酰胺的入C09D177/12；基于聚酯-酰亚胺的入C09D179/08）；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D169*	基于聚碳酸酯的涂料组合物；基于聚碳酸酯衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D171*	基于由主链中形成醚键反应得到的聚醚的涂料组合物（基于聚缩醛的入C09D159/00；基于环氧树脂的入C09D163/00；基于聚硫醚-醚的入C09D181/02；基于聚醚砜的入C09D181/06）；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D173*	基于在C09D159/00至C09D171/00组中不包括的，由在主链中形成含氧或氧和碳的键反应得到的高分子化合物的涂料组合物；此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D175*	基于聚脲或聚氨酯的涂料组合物；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D177*	基于由在主链中形成羧酸酰胺键反应得到的聚酰胺的涂料组合物（基于聚酰肼的入C09D179/06；基于聚酰胺-酰亚胺的入C09D179/08）；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D179*	基于在C09D161/00至C09D177/00组中不包括的，由只在主链中形成含氮的，有或没有氧或碳键的反应得到的高分子化合物的涂料组合物〔5〕
		C09D181*	基于由只在主链中形成含硫的、有或没有氮、氧或碳键反应得到的高分子化合物的涂料组合物；基于聚砜的涂料组合物；基于这些聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D183*	基于由只在主链中形成含硅的、有或没有硫、氮、氧或碳键反应得到的高分子化合物的涂料组合物；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D185*	基于由在主链中形成含有除硅、硫、氮、氧和碳以外原子键反应得到的高分子化合物的涂料组合物；基于此种聚合物衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D187*	基于仅由碳-碳不饱和键聚合物以外的反应得到的未指明的高分子化合物的涂料组合物〔5〕
		C09D189*	基于蛋白质的涂料组合物；基于它们的衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D191*	基于油、脂肪或蜡的涂料组合物；基于其衍生物的涂料组合物（抛光组合物、滑雪屐蜡入C09G）〔5〕
		C09D193*	基于天然树脂的涂料组合物；基于其衍生物的涂料组合物（基于多糖的涂料组合物入C09D101/00至C09D105/00；基于天然橡胶的涂料组合物入C09D107/00；抛光组合物入C09G）〔5〕
		C09D195*	基于沥青材料的涂料组合物，例如焦油沥青、焦油或天然沥青的〔5〕
		C09D197*	基于含木质素材料的涂料组合物（基于多糖的涂料组合物入C09D101/00至C09D105/00）〔5〕

国家知识产权局科技发展局

		C09D199*	基于在C09D101/00至C09D107/00或C09D189/00至C09D197/00组中不包括的天然高分子化合物或其衍生物的涂料组合物〔5〕
		C09D201*	基于未指明的高分子化合物的涂料组合物〔5〕
		C09F9	用作催干剂（干料）的化合物
		C09F11*	虫胶清漆的制备
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
2642	**油墨及类似产品制造**		
		C09D7	C09D5/00中不包括的涂料成分特征（催干剂入C09F9/00）
		C09D9	化学涂料或油墨的去除剂（通过涂覆来改正印刷错误的液体介质入C09D10/00）〔4〕
		C09D11/00	油墨
		C09D11/02*	印刷渍墨
		C09D11/023*	以蛋白质为主的
		C09D11/0235*	以蛋白质为主的
		C09D11/03*	以蛋白质为主的
		C09D11/033*	以蛋白质为主的
		C09D11/037*	以蛋白质为主的
		C09D11/04*	以蛋白质为主的
		C09D11/06*	以油脂为主的
		C09D11/08*	以天然树脂为主的
		C09D11/10*	以人造树脂为主的
		C09D11/101*	以蜡或沥青为主的
		C09D11/102*	以蜡或沥青为主的
		C09D11/103*	以蜡或沥青为主的
		C09D11/104*	以蜡或沥青为主的
		C09D11/105*	以蜡或沥青为主的
		C09D11/106*	以蜡或沥青为主的
		C09D11/107*	以蜡或沥青为主的
		C09D11/108*	以蜡或沥青为主的
		C09D11/12*	以蜡或沥青为主的
		C09D11/14*	以碳水化合物为主的
		C09D11/30*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/32*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/322*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/324*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/326*	用作催干剂（干料）的化合物

国家知识产权局规划发展司

		C09D11/328*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/34*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/36*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/38*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/40*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/50*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/52*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09D11/54*	用作催干剂（干料）的化合物
		C09F9	用作催干剂（干料）的化合物
2643	颜料制造		
		C03C1	制造玻璃、釉或搪瓷釉的普通的组分
		C03C3/00	玻璃组成（玻璃配合料组成入C03C6/00）〔4〕
		C03C3/04	含二氧化硅〔4〕
		C03C3/06	用大于90（重量）的二氧化硅，如石英
		C03C3/062	用小于40（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/064	含硼〔4〕
		C03C3/066	含锌〔4〕
		C03C3/068	含稀土元素〔4〕
		C03C3/07	含铅〔4〕
		C03C3/072	含硼〔4〕
		C03C3/074	含锌〔4〕
		C03C3/076	用40％至90％（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/078	含二价金属氧化物，例如锌的氧化物〔4〕
		C03C3/083	含氧化铝或铁的化合物〔4〕
		C03C3/085	含二价金属氧化物〔4〕
		C03C3/087	含氧化钙，例如普通的平板玻璃或器皿玻璃〔4〕
		C03C3/089	含硼〔4〕
		C03C3/091	含铝〔4〕
		C03C3/093	含锌或锆〔4〕
		C03C3/095	含稀土元素〔4〕
		C03C3/097	含磷、铌或钽〔4〕
		C03C3/102	含铅〔4〕
		C03C3/105	含铝〔4〕
		C03C3/108	含硼〔4〕
		C03C3/11	含卤素或氮〔4〕
		C03C3/112	含氟〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C3/115	含硼〔4〕
		C03C3/118	含铝〔4〕
		C03C3/12	无二氧化硅的氧化物玻璃组成〔4〕
		C03C3/14	含硼〔4〕
		C03C3/145	含铝或铍〔4〕
		C03C3/15	含稀土元素〔4〕
		C03C3/155	含锆、钛、钽或铌〔4〕
		C03C3/16	含磷〔4〕
		C03C3/17	含铝或铍〔4〕
		C03C3/19	含硼〔4〕
		C03C3/21	含钛、锆、钒、钨或钼〔4〕
		C03C3/23	含卤素和至少一种氧化物，如硼的氧化物〔4〕
		C03C3/247	含氟和磷〔4〕
		C03C3/253	含锗〔4〕
		C03C3/32	非氧化物玻璃组成，例如锗、硒或碲的二元或三元卤化物、硫化物或氮化物〔4〕
		C03C8	搪瓷；釉（陶瓷用冷釉入C04B41/86）；含有非熔块添加剂的玻璃料熔封成分〔4〕
		C09C	纤维状填料以外的无机材料的处理以增强它们的着色或填充性能（无机化合物或非金属元素本身的制备入C01；专门适用于增强它们在砂浆、混凝土、人造石或类似物质中填充性能的材料处理入C04B14/00、C04B18/00、C04B20/00）；炭黑的制备
		C09D17*	颜料浆料，如用于混入涂料中的〔2〕
2644	**染料制造**		
		C09B*	有机染料或用于制造染料的有关化合物；媒染剂；色淀（发酵或用酶的方法合成的目标化合物入C12P）
		C09K9*	变色荧光材料，即受某种形式能量的激发而引起能量吸收波长范围变化的材料〔2〕
		C09K11*	发光材料，例如电致发光材料、化学发光材料〔2〕
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
2645	**密封用填料及类似品制造**		
		C09D5/34*	填充浆料（用于接头或盖的密封或包装的材料入C09K3/10，用于阻止泄漏的材料入C09K3/12）
		C09K3/10*	用于接头或盖的密封或包装
		C09K3/12*	用于防止泄漏，例如在散热器中或料槽中
265	**合成材料制造**		
2651	**初级形态塑料及合成树脂制造**		
		C08F2	聚合工艺过程〔2〕
		C08F6*	聚合后处理（C08F8/00优先；有关共轭二烯橡胶的入C08C）〔2〕
		C08F8*	用后处理进行化学改性（接枝聚合物、嵌段聚合物、与不饱和单体或与聚合物交联入C08F251/00至C08F299/00；对于共轭二烯橡胶入C08C）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08F10	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物〔2〕
		C08F12	具有1个或更多的不饱和脂族基团化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基团只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳香族碳环为终端〔2〕
		C08F14	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F16	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕
		C08F18	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸或碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕
		C08F20	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个是以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F22	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个以羧基为终端，而且在分子中还至少含另外1个羧基；它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F24*	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（多官能的酸的环酯入C08F18/00；不饱和酸的环酐入C08F20/00、C08F22/00）〔2〕
		C08F26*	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对于氮的单键或双键，或以含氮的杂环为终端〔2〕
		C08F28	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或以1个含硫的杂环为终端〔2〕
		C08F30*	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有磷、硒、碲或一种金属（金属盐，例如酚盐或醇化物，见母体化合物）〔2〕
		C08F32*	环状化合物的均聚物或共聚物，该环状化合物侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环系统中有1个或更多的碳-碳双键〔2〕
		C08F34*	环状化合物的均聚物或共聚物，该环状化合物侧链上没有不饱和脂族基，而在杂环上有1个或更多的碳-碳双键（多元酸的环酯入C08F18/00；环酐或酰亚胺入C08F22/00）〔2〕
		C08F36	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F32/00优先）〔2〕
		C08F38*	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物〔2〕
		C08F110	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物〔2〕
		C08F112	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端〔2〕
		C08F114	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F116	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕

国家知识产权局发展司

		C08F118	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸、碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕
		C08F120	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅是以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F122	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，而且在分子中还至少含有另外1个羧基；它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F124*	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧杂环为终端（多元酸的环酯入C08F118/00；不饱和的环酐入C08F120/00、C08F122/00）〔2〕
		C08F126*	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对氮的单键或双键，或以含氮杂环为终端〔2〕
		C08F128	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或含硫杂环为终端〔2〕
		C08F130*	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有磷、硒、碲或一种金属（金属盐，如酚盐或醇化物，见母体化合物）〔2〕
		C08F132*	环状化合物的均聚物，该环状化合物侧键上没有不饱和的脂族基，并且在碳环系中有1个或更多的碳-碳双键〔2〕
		C08F134*	环状化合物的均聚物，该环状化合物侧键上没有不饱和脂族基，并且在杂环上有1个或更多的碳-碳双键（多元酸的环酯入C08F118/00；环酐或酰亚胺入C08F122/00）〔2〕
		C08F136	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F132/00优先）〔2〕
		C08F138*	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物〔2〕
		C08F210	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的共聚物〔2〕
		C08F212	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端〔2〕
		C08F214	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F216	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕
		C08F218	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸、碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕
		C08F220	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个是仅以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F222	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，至少有1个是以羧基为终端，并且在分子中至少含有另外1个羧基；它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F224*	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧杂环为终端（多元酸的环酯入C08F218/00；不饱和酸的环酐入C08F220/00、C08F222/00）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08F226*	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以与氮连接的单键或双键，或以含氮杂环为终端〔2〕
		C08F228	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或以含硫的杂环为终端〔2〕
		C08F230*	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有磷、硒、碲或金属（金属盐，如酚盐或醇化物，见母体化合物）〔2〕
		C08F232*	环状化合物的共聚物，该环状化合物侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环系中具有1个或更多的碳-碳双键〔2〕
		C08F234*	环状化合物的共聚物，该环状化合物侧链上没有不饱和脂族基，而在杂环中具有1个或更多的碳-碳双键（多元酸的环酯入C08F218/00，环酐或酰亚胺入C08F222/00）〔2〕
		C08F236	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F232/00优先）〔2〕
		C08F238*	具有1个或更多碳-碳三键化合物的共聚物〔2〕
		C08F240*	烃与矿物油的共聚物，如石油树脂〔2〕
		C08F242*	干性油与其他单体的共聚物〔2〕
		C08F244*	苯并呋喃-茚共聚物〔2〕
		C08F246*	其中仅占少数的单体性质是明确的共聚物〔2〕
		C08F251*	由单体接到多糖或其衍生物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F255	由单体接到C08F10/00组所规定的烃类聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F257	由单体接到C08F12/00组所规定的芳香族单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F259	由单体接到C08F14/00组所规定的含卤素单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F261	由单体接到C08F16/00组所规定的含氧单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F263	由单体接到C08F18/00组所规定的不饱和醇与饱和酸的酯的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F265	由单体接到C08F20/00组所规定的不饱和一元羧酸或它的衍生物的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2
		C08F267	由单体接到C08F22/00组所规定的不饱和多元羧酸或它的衍生物的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2
		C08F269*	由单体接到C08F24/00组所规定的含氧杂环单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F271*	由单体接到C08F26/00组所规定的含氮单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F273*	由单体接到C08F28/00组所规定的含硫单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F275*	由单体接到C08F30/00组所规定的含磷、硒、碲或金属的单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F277*	由单体接到C08F32/00或C08F34/00组所规定的碳环或杂环单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2
		C08F279	由单体接到C08F36/00组所规定的具有两个或更多的碳-碳双键单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F281*	由单体接到C08F38/00组所规定的具有碳-碳三键单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F283	由单体接到C08G小类所包括的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔4〕
		C08F285	由单体接到预先生成的接枝聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F287	由单体接到嵌段聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08F289	由单体接到不包含在C08F251/00组至C08F287/00组的高分子化合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F290	由单体接到引入脂肪族不饱和端基或侧基而改性的聚合物上而得到的高分子化合物〔6〕
		C08F291	由单体接到属于C08F251/00到C08F289/00中1个以上的组的高分子化合物上聚合而得到的高分子化合物〔2
		C08F292*	将单体聚合到无机物上所得到的高分子化合物〔3〕
		C08F293	在高分子上聚合反应所得到的高分子化合物，该起始的高分子只在一端或两端具有能导致形成新聚合物链的基团（接到引入不饱和末端基而改性的聚合物上入C08F290/02）〔2〕
		C08F295	逐次利用不同催化剂类型，而不使中间聚合物减活的聚合作用所得到的高分子化合物〔2〕
		C08F297	使用离子型或配位型催化剂逐次聚合不同单体体系，而不使中间聚合物减活的聚合作用所得到的高分子化合物〔2〕
		C08F299	在没有非高分子单体存在下，相互作用的各个聚合物之间仅用碳-碳不饱和键反应，所得到的高分子化合物〔2，6〕
		C08F301	不包含在C08F10/00至C08F299/00各组的高分子化合物〔8〕
		C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入C12P）〔2〕
		C08J3	高分子物质的处理或配料的工艺过程〔2〕
		C08J5	含有高分子物质的制品或成形材料的制造（半透膜的制造入B01D67/00至B01D71/00）〔2〕
		C08J7	高分子物质成形制品的化学处理或涂层（镀复金属材料入C23C；金属的电介沉积入C25）〔2〕
		C08J9	高分子物质加工成多孔或蜂窝状制品或材料：它们的后处理（生产多孔或蜂窝状制品用的塑料或塑性态物质成型的机械方面入B29C）〔2〕
2652	**合成橡胶制造**		
		C08C	橡胶的处理或化学改性
		C08F2	聚合工艺过程〔2〕
		C08F10	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物〔2〕
		C08F12	具有1个或更多的不饱和脂族基团化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基团只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳香族碳环为终端〔2〕
		C08F14	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F16	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕
		C08F18	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸或碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕
		C08F20	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个是以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F22	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个以羧基为终端，而且在分子中还至少含另外1个羧基：它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕

国家知识产权局制发

		C08F28	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或以1个含硫的杂环为终端〔2〕
		C08F36	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F32/00优先）〔2〕
		C08F110	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物〔2〕
		C08F112	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端〔2〕
		C08F114	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F116	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕
		C08F118	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸、碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕
		C08F120	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅是以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F122	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，而且在分子中还至少含有另外1个羧基；它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F128	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或含硫杂环为终端〔2〕
		C08F136	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F132/00优先）〔2〕
		C08F210	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的共聚物〔2〕
		C08F212	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端〔2〕
		C08F214	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F216	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕
		C08F218	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸、碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕
		C08F220	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个是仅以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F222	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，至少有1个是以羧基为终端，并且在分子中至少含有另外1个羧基；它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F228	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或以含硫的杂环为终端〔2〕

国家知识产权局出版发展司

		C08F236	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F232/00优先）〔2〕
		C08F253*	由单体接到天然橡胶或其衍生物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F255	由单体接到C08F10/00组所规定的烃类聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F257	由单体接到C08F12/00组所规定的芳香族单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F259	由单体接到C08F14/00组所规定的含卤素单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F261	由单体接到C08F16/00组所规定的含氧单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F263	由单体接到C08F18/00组所规定的不饱和醇与饱和酸的酯的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F265	由单体接到C08F20/00组所规定的不饱和一元羧酸或它的衍生物的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2
		C08F267	由单体接到C08F22/00组所规定的不饱和多元羧酸或它的衍生物的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2
		C08F279	由单体接到C08F36/00组所规定的具有两个或更多的碳-碳双键单体的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F283	由单体接到C08G小类所包括的聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔4〕
		C08F285	由单体接到预先生成的接枝聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F287	由单体接到嵌段聚合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F289	由单体接到不包含在C08F251/00组至C08F287/00组的高分子化合物上聚合而得到的高分子化合物〔2〕
		C08F290	由单体接到引入脂肪族不饱和端基或侧基而改性的聚合物上而得到的高分子化合物〔6〕
		C08F291	由单体接到属于C08F251/00到C08F289/00中1个以上的组的高分子化合物上聚合而得到的高分子化合物〔2
		C08F293	在高分子上聚合反应所得到的高分子化合物，该起始的高分子只在一端或两端具有能导致形成新聚合物链的基团（接到引入不饱和末端基而改性的聚合物上入C08F290/02）〔2〕
		C08F295	逐次利用不同催化剂类型，而不使中间聚合物减活的聚合作用所得到的高分子化合物〔2〕
		C08F297	使用离子型或配位型催化剂逐次聚合不同单体体系，而不使中间聚合物减活的聚合作用所得到的高分子化合物〔2〕
		C08F299	在没有非高分子单体存在下，相互作用的各个聚合物之间仅用碳-碳不饱和键反应，所得到的高分子化合物〔2，6〕
		C08F301	不包含在C08F10/00至C08F299/00各组的高分子化合物〔8〕
		C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入C12P）〔2〕
		C08J3	高分子物质的处理或配料的工艺过程〔2〕
		C08J5	含有高分子物质的制品或成形材料的制造（半透膜的制造入B01D67/00至B01D71/00）〔2〕
		C08J7	高分子物质成形制品的化学处理或涂层（镀复金属材料入C23C；金属的电介沉积入C25）〔2〕
		C08J9	高分子物质加工成多孔或蜂窝状制品或材料：它们的后处理（生产多孔或蜂窝状制品用的塑料或塑性态物质成型的机械方面入B29C）〔2〕
		C08L7*	天然橡胶的组合物〔2〕
		C08L9*	共轭二烯烃的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L11*	氯丁二烯的均聚物或共聚物的组合物〔2〕

国家知识产权局

		C08L13*	含有羧基橡胶的组合物〔2〕
		C08L15*	橡胶衍生物的组合物（C08L11/00，C08L13/00优先）〔4〕
		C08L19*	不包括在C08L7/00到C08L17/00组中的橡胶的组合物〔2〕
		C08L21*	未指定的橡胶的组合物〔2〕
2653	合成纤维单（聚合）体制造		
		C07B	有机化学的一般方法；所用的装置（用调聚反应制备羧酸酯入C07C67/47；制备高分子化合物的工艺，例如调聚反应，入C08F，C08G）
		C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入C08；有机化合物的电解或电泳生产入C25B 3/00，C25B 7/00）
		C07D	杂环化合物（高分子化合物入C08）〔2〕
		C08F2	聚合工艺过程〔2〕
		C08F10	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物〔2〕
		C08F12	具有1个或更多的不饱和脂族基团化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基团只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳香族碳环为终端〔2〕
		C08F14	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F16	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕
		C08F18	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸或碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕
		C08F20	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个是以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F22	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个以羧基为终端，而且在分子中还至少含另外1个羧基：它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F28	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或以1个含硫的杂环为终端〔2〕
		C08F36	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F32/00优先）〔2〕
		C08F110	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物〔2〕
		C08F112	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端〔2〕
		C08F114	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F116	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕
		C08F118	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸、碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08F120	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅是以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F122	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，而且在分子中还至少含有另外1个羧基；它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F128	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或含硫杂环为终端〔2〕
		C08F136	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F132/00优先）〔2〕
		C08F210	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的共聚物〔2〕
		C08F212	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端〔2〕
		C08F214	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F216	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕
		C08F218	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸、碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕
		C08F220	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个是仅以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F222	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，至少有1个是以羧基为终端，并且在分子中至少含有另外1个羧基；它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F228	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或以含硫的杂环为终端〔2〕
		C08F236	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F232/00优先）〔2〕
		C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入C12P）〔2〕
		C08J3	高分子物质的处理或配料的工艺过程〔2〕
		C08J5	含有高分子物质的制品或成形材料的制造（半透膜的制造入B01D67/00至B01D71/00）〔2〕
		C08J7	高分子物质成形制品的化学处理或涂层（镀复金属材料入C23C；金属的电介沉积入C25）〔2〕
		C08J9	高分子物质加工成多孔或蜂窝状制品或材料：它们的后处理（生产多孔或蜂窝状制品用的塑料或塑性态物质成型的机械方面入B29C）〔2〕
		C12P7/18*	多烃基的〔3〕
2659	其他合成材料制造		
		B01J39*	阳离子交换；作为阳离子交换剂材料的使用；用于改进阳离子交换性能的材料处理（离子交换色谱方法入B01D15/36）〔3，8〕

国家知识产权局规划发展司

		B01J41*	阴离子交换；作为阴离子交换剂材料的使用；用于改进阴离子交换性能的材料的处理（离子交换色谱方法入B01D15/36）〔3，8〕
		B01J43*	两性离子交换；即利用带有阳离子基团和阴离子基团的离子交换剂；作为两性离子交换剂的材料的使用；用于改进两性离子交换性能的材料的处理（离子交换色谱方法入B01D15/36）〔3，8〕
		B01J45*	形成配合物或螯合物的离子交换；作为形成配合物或螯合物的离子交换剂的材料的使用；用于改进形成离子交换性能的配合物或螯合物的材料的处理（离子交换色谱方法入B01D15/36）〔3，8〕
		B01J47*	一般的离子交换方法；其设备（离子交换色谱方法或装置入B01D15/08）〔3，8〕
		B01J49*	离子交换剂的再生或再活化；其设备（离子交换色谱方法或装置入B01D15/08）〔3，8〕
		C01B37	具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物〔6〕
		C01B39	具有分子筛和碱交换特性的化合物，如结晶沸石；其制备；后处理，如离子交换或脱铝作用（用黏合剂处理以改变其吸附性能，例如成形入B01J20/10；改变其催化特性的处理，例如使沸石适用于作催化剂的各种处理入B01J29/04；改进离子交换特性的处理入B01J39/14）〔6〕
		C04B2	石灰、氧化镁或白云石〔4〕
		C04B35/00	以成分为特征的陶瓷成型制品；陶瓷组合物（含有不用作宏观增强剂的，粘接在碳化物、金刚石、氧化物、硼化物、氮化物、硅化物上的游离金属，例如陶瓷或其他金属化合物，例如氧氮化合物或硫化物的入C22C）；准备制造陶瓷制品的无机化合物的加工粉末〔4〕
		C04B35/01	以氧化物为基料的〔6〕
		C04B35/03	以用白云石生成的氧化镁、氧化钙或氧化物混合物为基料的〔6〕
		C04B35/035	用含非氧化物耐火材料，例如碳的粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/04	以氧化镁为基料的〔6〕
		C04B35/043	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/047	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/05	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/053	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/057	以氧化钙为基料的〔6〕
		C04B35/06	以用白云石生成的氧化物混合物为基料的
		C04B35/08	以氧化铍为基料的〔6〕
		C04B35/10	以氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/101	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/103	含非氧化物耐火材料的，例如碳（C04B35/106优先）〔6〕
		C04B35/105	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/106	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/107	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/109	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/111	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/113	以β -氧化铝为基料的〔6〕

国家知识产权局版权所有

		C04B35/115	半透明制品或透明制品〔6〕
		C04B35/117	复合材料〔6〕
		C04B35/119	用氧化锆〔6〕
		C04B35/12	以氧化铬为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔6〕
		C04B35/14	以氧化硅为基料的〔6〕
		C04B35/16	以黏土之外的硅酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/18	高氧化铝的〔6〕
		C04B35/185	莫来石〔6〕
		C04B35/19	碱金属硅酸铝，例如锂辉石〔6〕
		C04B35/195	碱土硅酸铝，例如堇青石〔6〕
		C04B35/20	高氧化镁的〔6〕
		C04B35/22	高氧化钙的〔6〕
		C04B35/26	以铁氧体为基料的〔2，6〕
		C04B35/28	以氧化镍为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/30	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/32	以氧化钴为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/34	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/36	以氧化锰为主要氧化物〔2，6〕
		C04B35/38	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/40	含稀土氧化物的〔2，6〕
		C04B35/42	以铬铁矿为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔2，6〕
		C04B35/44	以铝酸盐为基料的〔2，6〕
		C04B35/443	镁铝尖晶石〔6〕
		C04B35/447	以磷酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/45	以氧化铜或与其他氧化物的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/453	以氧化锌、氧化锡或氧化铋或与其他氧化物（例如锌酸盐、锡酸盐或铋酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/457	以氧化锡或锡酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/46	以氧化钛或钛酸盐为基料的（也含氧化锆或氧化铪、锆酸盐或铪酸盐入C04B35/49）〔6〕
		C04B35/462	以钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/465	以碱土金属钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/468	以钛酸钡为基料的〔6〕
		C04B35/47	以钛酸锶为基料的〔6〕
		C04B35/472	以钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/475	以钛酸铋为基料的〔6〕
		C04B35/478	以钛酸铝为基料的〔6〕
		C04B35/48	以氧化锆或氧化铪或锆酸盐或铪酸盐为基料的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/482	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/484	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/486	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/488	复合材料〔6〕
		C04B35/49	也含氧化钛或钛酸盐的〔3，6〕
		C04B35/491	以锆酸铅和钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/493	也含其他铅化合物的〔6〕
		C04B35/495	以氧化钒、氧化铌、氧化钽、氧化钼或氧化钨或与其他氧化物（例如钒酸盐、铌酸盐、钽酸盐、钼酸盐或钨酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/497	以与氧化铅的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/499	也含钛酸盐的〔6〕
		C04B35/50	以稀土化合物为基料的
		C04B35/505	以氧化钇为基料的〔6〕
		C04B35/51	以锕系化合物为基料的〔2〕
		C04B35/515	以非氧化物为基料的（C04B35/50、C04B35/51优先）〔6〕
		C04B35/52	以碳为基料的，例如石墨〔6〕
		C04B35/524	用聚合产物母体获得的，例如玻璃类碳材料〔6〕
		C04B35/528	用具有或不具有其他非有机成分的碳质颗粒获得的〔6〕
		C04B35/532	含碳化黏结剂的〔6〕
		C04B35/536	以膨胀石墨为基料的〔6〕
		C04B35/547	以硫化物或硒化物为基料的〔6〕
		C04B35/553	以氟化物为基料的〔6〕
		C04B35/56	以碳化物为基料的〔4〕
		C04B35/563	以碳化硼为基料的〔6〕
		C04B35/565	以碳化硅为基料的〔6〕
		C04B35/567	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/569	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/571	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/573	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/575	用热压法获得的〔6〕
		C04B35/576	用无压烧结获得的〔6〕
		C04B35/577	复合材料〔6〕
		C04B35/58	以硼化物、氮化物或硅化物为基料的〔4，6〕
		C04B35/581	以氮化铝为基料的〔6〕
		C04B35/582	复合材料〔6〕
		C04B35/583	以氮化硼为基料的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/5831	以立方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5833	以六方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5835	复合材料〔6〕
		C04B35/584	以氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/586	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/587	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/589	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/591	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/593	用热压法获得的（C04B35/594优先）〔6〕
		C04B35/594	用有压力或无压力反应烧结产品烧结获得的〔6〕
		C04B35/596	复合材料〔6〕
		C04B35/597	以氧氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/599	以铝氧氮化硅为基料的（SIALONS）〔6〕
		C09K3/00*	不包含在其他类目中的材料〔2〕
		C09K3/14*	防滑材料；研磨材料（含高分子物质的磨料或摩擦体或者成型磨料的制造入C08J5/14）〔4〕
		C09K3/16*	抗静电材料〔4〕
		C09K3/18*	用于表面以减少对冰、雾或水的黏附；用在表面上的融化或防冻材料〔4〕
		C09K3/20*	用作甘油在非化学方面的使用中的取代物，例如用作雪花膏或药膏中的底子
		C09K3/22*	用于防尘或吸尘〔4〕
		C09K3/24*	用于模仿冰或雪〔4〕
		C09K3/30*	用于空气溶胶〔4〕
		C09K3/32*	用于处理液体污染物，例如油、汽油或脂肪（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或减低危害的方法入A62D3/00）
		C09K19*	液晶材料〔4〕
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
266	**专用化学产品制造**		
2661	**化学试剂和助剂制造**		
		A01N25	以其形态，以其非有效成分、或以其使用方法为特征的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或植物生长调节剂（消灭有害动物或有害植物用的设备入A01M；杀真菌纸、杀细菌纸、杀虫纸、消毒或防腐纸入D21H）；用以减低有效成分对害虫以外的生物体的有害影响的物质〔3〕
		B01J20	固体吸附剂组合物或过滤助剂组合物；用于色谱的吸附剂；用于制备、再生或再活化的方法（吸附剂组合物用于液体分离入B01D15/00，使用助滤剂组合物入B01D37/02，吸附剂组合物用于气体分离入B01D53/02、B01D53/14）〔3，8〕
		B01J21*	包含镁、硼、铝、碳、硅、钛、锆或铪的元素，其氧化物或氢氧化物的催化剂〔2〕
		B01J23*	不包含在B01J21/00组中的，包含金属或金属氧化物或氢氧化物的催化剂（B01J21/16优先）〔2〕
		B01J25*	雷内型催化剂〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		B01J27*	包含卤素、硫、硒、碲、磷或氮的元素或化合物的催化剂；包含碳化合物的催化剂〔4〕
		B01J29*	包含分子筛的催化剂〔2〕
		B01J31*	包含氢化物，配位配合物或有机化合物的催化剂（仅用于聚合反应的催化剂组合物入C08）〔2〕
		B01J32*	催化剂的一般载体〔4〕
		B01J33*	催化剂的保护，例如，涂层〔2〕
		B01J35*	一般以其形态或物理性质为特征的催化剂〔2〕
		B01J37*	制备催化剂之一般方法；催化剂活化的一般方法〔4〕
		B01J38*	催化剂的一般的再生或再活化方法〔4〕
		C07B	有机化学的一般方法；所用的装置（用调聚反应制备羧酸酯入C07C67/47；制备高分子化合物的工艺，例如调聚反应，入C08F，C08G）
		C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入C08；有机化合物的电解或电泳生产入C25B 3/00，C25B 7/00）
		C07D	杂环化合物（高分子化合物入C08）〔2〕
		C07F	含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其他元素的无环，碳环或杂环化合物（含金属的卟啉入C07D487/22；高分子化合物入C08）
		C07H	糖类；及其衍生物；核苷；核苷酸；核酸（糖醛酸或糖质酸的衍生物入C07C、C07D；糖醛酸、糖质酸入C07C59/105，C07C59/285；氰醇类入C07C255/16；烯糖类入C07D；未知结构的化合物入C07G；多糖类，有关的衍生物入C08B；有关基因工程的DNA或RNA，载体，例如质粒，或它们的分离、制备或纯化入C12N15/00；制糖工业入C13）〔2〕
		C07J	甾族化合物（闭联-甾族化合物入C07C）〔2〕
		C07K	肽（含有β-内酰胺的肽入C07D；在分子中除了形成本身的肽环外不含有任何其他的肽键的环状二肽，如哌嗪-2,5-二酮入C07D；环肽型麦角生物碱入C07D519/02；单细胞蛋白质、酶入C12N；获得肽的基因工程方法入C12N15/00）〔4〕
		C08F4*	聚合催化剂〔2〕
		C08K*	使用无机物或非高分子有机物作为配料（涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入C09）〔2〕
		C09C	纤维状填料以外的无机材料的处理以增强它们的着色或填充性能（无机化合物或非金属元素本身的制备入C01；专门适用于增强它们在砂浆、混凝土、人造石或类似物质中填充性能的材料处理入C04B14/00、C04B18/00、C04B20/00）；炭黑的制备
		C09G3*	滑雪履蜡
		C09K15*	抗氧剂组合物；抑制化学变化的组合物〔4〕
		C10G35/06*	以所用催化剂为特征的
		C10G35/085*	含有铂族金属或其化合物〔3〕
		C10G35/09*	至少有一金属为铂族的双金属催化剂〔3〕
		C10G35/095*	含晶状硅铝酸盐，如分子筛〔3〕
		C10G35/10*	用移动的催化剂
		C10G35/12*	按“移动床”技术的
		C10G35/14*	按“流化床”技术的

国家知识产权局规划发展司

		C10L10*	为了特殊目的在燃料和火焰中使用添加剂（借助黏合剂制备块状固体燃料的入C10L5/10；使用添加剂改进固体燃料燃烧的入C10L9/10）〔1，8〕
		C10M	润滑组合物（钻井用组合物入C09K 8/02）；在润滑组合物中化学物质或单独使用或用作润滑组分（脱模，即金属脱模剂入B22C 3/00，一般塑料或塑态物质的脱模剂入B29C 33/56，玻璃脱模剂入C03B 40/02；纺织品润滑剂入D06M 11/00、D06M 13/00、D06M 15/00；显微镜检查法用浸液油入G02B 21/33）
		C12Q	包含酶或微生物的测定或检验方法（免疫检测入G01N33/53）；其所用的组合物或试纸；这种组合物的制备方法；在微生物学方法或酶学方法中的条件反应控制〔3〕
		C14C1	处理皮，或者在鞣制前，用化学药剂、酶类或微生物处理皮
		C14C9	用浸渍的方法生产可长期保存，防水，耐热或其他类似作用的皮革
		C14C11	皮革的表面整饰
		D01F1*	制作人造长丝或类似物的一般方法
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
		D21B	纤维原料或其机械处理
		D21C	从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素；制浆药液的再生；所需设备
		D21H	浆料或纸浆组合物；不包括在小类D21C、D21D中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类B31或小类D21G中的成品纸的加工；其他类不包括的纸〔5〕
2662	**专项化学用品制造**		
		A62C3	适用于特殊物体或空间的火灾预防、抑制或扑灭（核反应堆的入G21C9/04）〔5〕
		A62C5	使用前直接制造灭火材料（喷嘴入A62C31/02）〔5〕
		A62C35	永久性安装的设备（A62C31/00、A62C33/00、A62C37/00优先；对形成水幕入A62C2/08）
		A62D1*	灭火组合物；化学灭火物质的使用
		B01F17*	用作乳化剂，增湿剂，分散剂或起泡剂的物质（浮选剂入B03D1/001；特殊应用入有关类，例如用作洗涤剂的物质入C11D）〔3，5〕
		C04B14/00	在砂浆、混凝土或人造石中使用无机材料作为填料，例如颜料；为增强其在砂浆、混凝土或人造石中的填充性能而专门采用的无机材料的处理（建筑物加强件入E04C5/00）〔4〕
		C04B14/02	颗粒材料〔4〕
		C04B14/04	富硅材料；硅酸盐〔4〕
		C04B14/06	石英；砂〔4〕
		C04B14/08	硅藻土〔4〕
		C04B14/10	黏土〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B14/12	膨胀黏土〔4〕
		C04B14/14	火成矿物〔4〕
		C04B14/16	多孔的，例如浮石〔4〕
		C04B14/18	珍珠岩〔4〕
		C04B14/20	云母；蛭石〔4〕
		C04B14/22	玻璃〔4〕
		C04B14/24	多孔的，例如泡沫玻璃〔4〕
		C04B14/26	碳酸盐〔4〕
		C04B14/28	钙的〔4〕
		C04B14/30	氧化硅之外的氧化物〔4〕
		C04B14/32	碳化物；氮化物；硼化物〔4〕
		C04B14/34	金属〔4〕
		C04B14/36	不包含在C04B14/04至C04B14/34各组的无机材料〔4〕
		C04B14/38	纤维材料；晶须〔4〕
		C04B14/40	石棉〔4〕
		C04B14/42	玻璃〔4〕
		C04B14/44	提高耐碱性的处理〔4〕
		C04B14/46	矿棉〔4〕
		C04B14/48	金属〔4〕
		C04B16/00	在砂浆、混凝土或人造石中使用有机材料作为填料，例如颜料；为提高其在砂浆、混凝土或人造石中的填充性能而专门采用的有机材料的处理（建筑物加强件入E04C5/00）〔4〕
		C04B16/02	纤维素材料〔4〕
		C04B16/04	高分子化合物（C04B16/02优先）〔4〕
		C04B16/06	纤维状〔4〕
		C04B16/08	多孔的，例如膨胀聚苯乙烯珠〔4〕
		C04B16/10	提高与砂浆可混性的处理〔4〕
		C04B16/12	以形状为特征的（纤维状高分子化合物入C04B16/06；多孔高分子化合物入C04B16/08）〔4〕
		C04B18/00	使用烧结料或废料或废物作为砂浆、混凝土或人造石填料；为提高其在砂浆、混凝土或人造石中的填充性能而专门采用的烧结料或废料或废物的处理（建筑物加强件入E04C5/00）〔4〕
		C04B18/02	烧结材料〔4〕
		C04B18/04	废料；废物〔4〕
		C04B18/06	燃烧残渣，例如烟、烟雾或废气提纯产物〔4〕
		C04B18/08	烟道尘〔4〕
		C04B18/10	燃烧废物〔4〕
		C04B18/12	来自采石、采矿或类似的废料〔4〕
		C04B18/14	冶金废料（熔渣处理入C04B5/00）〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B18/16	建筑工业或陶瓷工业中的〔4〕
		C04B18/18	有机的（C04B18/10优先）〔4〕
		C04B18/20	高分子化合物的〔4〕
		C04B18/22	橡胶〔4〕
		C04B18/24	植物废物，例如稻壳、玉米芯废物；纤维素材料，例如纸〔4〕
		C04B18/26	木质的，例如锯末、刨花〔4〕
		C04B18/28	矿化；所用的组合物〔4〕
		C04B18/30	混合废物；未知组成的废物，例如城市废物（C04B18/10优先）〔4〕
		C04B20	在C04B14/00至C04B18/00一个以上的组中作为砂浆、混凝土或人造石或填料使用的，以形状或粒度分布为特点的材料；在C04B14/00至C04B18/00一个以上的组中作为增强其在砂浆、混凝土或人造石的填充性能而专门采用的材料的处理；膨胀材料或脱纤维材料（建筑物加强件入E04C5/00）〔4〕
		C04B22/00	使用无机材料作为砂浆、混凝土或人造石的有效成分，例如促凝剂〔4〕
		C04B22/02	元素〔4〕
		C04B22/04	金属，例如用作发泡剂的铝〔4〕
		C04B22/06	氧化物；氢氧化物〔4〕
		C04B22/08	酸或其盐类〔4〕
		C04B22/10	阴离子中含碳的，例如碳酸盐〔4〕
		C04B22/12	阴离子中含卤素的，例如氯化钙〔4〕
		C04B22/14	阴离子中含硫的，例如硫化物〔4〕
		C04B22/16	阴离子中含磷的，例如磷酸盐〔4〕
		C04B24	使用有机材料作为砂浆、混凝土或人造石的有效成分，例如增塑剂〔4〕
		C04B26/00	只含有机黏结剂的砂浆、混凝土或人造石的组合物〔4〕
		C04B26/02	高分子化合物〔4〕
		C04B26/04	仅由碳-碳不饱和键反应得到的〔4〕
		C04B26/06	丙烯酸盐〔4〕
		C04B26/08	含卤素的〔4〕
		C04B26/10	不仅由碳-碳不饱和键反应得到的〔4〕
		C04B26/12	醛或酮的缩聚物〔4〕
		C04B26/14	聚环氧化合物〔4〕
		C04B26/16	聚氨基甲酸酯〔4〕
		C04B26/18	聚酯；聚碳酸酯〔4〕
		C04B26/20	聚酰胺〔4〕
		C04B26/22	天然树脂，例如松香〔4〕
		C04B26/24	纤维素废液，例如亚硫酸碱液〔4〕
		C04B26/26	沥青材料，例如焦油、沥青〔4〕
		C04B26/28	多糖或其衍生物〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B26/30	具有1个或多个碳-金属键或碳-硅键的化合物〔4〕
		C04B26/32	含硅的〔4〕
		C04B28/00	含有无机黏结剂或含有无机与有机黏结剂反应产物的砂浆、混凝土或人造石的组合物，例如多元羧酸盐水泥〔4〕
		C04B28/02	含有除硫酸钙之外的水硬性水泥〔4〕
		C04B28/04	硅酸盐水泥〔4〕
		C04B28/06	高铝水泥〔4〕
		C04B28/08	矿渣水泥〔4〕
		C04B28/10	石灰水泥或氧化镁水泥〔4〕
		C04B28/12	水硬性石灰〔4〕
		C04B28/14	含硫酸钙水泥的〔4〕
		C04B28/16	含无水石膏的〔4〕
		C04B28/18	含氧化硅-石灰型混合物的〔4〕
		C04B28/20	灰砂〔4〕
		C04B28/22	石灰和火山灰〔4〕
		C04B28/24	含烷基铵或碱金属硅酸盐的；含硅胶的〔4〕
		C04B28/26	碱金属硅酸盐〔4〕
		C04B28/28	含有机多元酸的，例如多元羧酸盐水泥〔4〕
		C04B28/30	含镁质水泥的（氧化镁水泥入C04B28/10）〔4〕
		C04B28/32	镁氯氧水泥，例如索勒尔（Sorel）水泥〔4〕
		C04B28/34	含冷磷酸盐黏结剂的〔4〕
		C04B28/36	含硫、硫化物或硒的〔4〕
		C07B	有机化学的一般方法；所用的装置（用调聚反应制备羧酸酯入C07C67/47；制备高分子化合物的工艺，例如调聚反应，入C08F，C08G）
		C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入C08；有机化合物的电解或电泳生产入C25B 3/00，C25B 7/00）
		C07K	肽（含有β -内酰胺的肽入C07D；在分子中除了形成本身的肽环外不含有任何其他的肽键的环状二肽，如哌嗪-2,5-二酮入C07D；环肽型麦角生物碱入C07D519/02；单细胞蛋白质、酶入C12N；获得肽的基因工程方法入C12N15/00）〔4〕
		C09K5*	传热、热交换或储热的材料，如制冷剂；用于除燃烧外的化学反应方式制热或制冷的材料〔2〕
		C09K7*	（转入C09K8/02）
		C09K8*	用于钻孔或钻井的组合物；用来处理孔或井的组合物，例如，用于完成或修复操作〔8〕
		C10M	润滑组合物（钻井用组合物入C09K 8/02）；在润滑组合物中化学物质或单独使用或用作润滑组分（脱模，即金属脱模剂入B22C 3/00，一般塑料或塑态物质的脱模剂入B29C 33/56，玻璃脱模剂入C03B 40/02；纺织品润滑剂入D06M 11/00、D06M 13/00、D06M 15/00；显微镜检查法用浸液油入G02B 21/33）
		C11C1	从脂、脂油或蜡制备脂肪酸，该类脂肪酸的精制（从废材料中回收脂肪酸入C11B13/00）
		C11D3/386	含酶的制品〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C11D7/42	含酶的制备物
		C12H1/15*	用酶〔6〕
		C12N9*	酶，如连接酶（6.）；酶原；其组合物（用于清洁牙齿的含酶的制剂入A61K8/66、A61Q11/00；含酶或酶原的医药制剂入A61K38/43；含酶去污剂组合物入C11D）；制备、活化、抑制、分离或纯化酶的方法〔3〕
		C12N11	与载体结合的或固相化的酶；与载体结合的或固相化的微生物细胞；其制备〔3〕
		C12N13	用电或波能，如磁、声波处理微生物或酶〔3〕
		C12N15/52	编码酶或酶原的基因〔5〕
		C12N15/53	氧化还原酶（1）〔5〕
		C12N15/54	转移酶（2）〔5〕
		C12N15/55	水解酶（3）〔5〕
		C12N15/56	作用于糖基化合物上（3.2），如淀粉酶、半乳糖苷酶、溶菌酶〔5〕
		C12N15/57	作用于肽键上（3.4）〔5〕
		C12N15/58	血纤维蛋白溶酶原活化剂，如尿激酶、组织型血纤维蛋白溶酶原活化因子（TPA）〔5〕
		C12N15/59	凝乳酶〔5〕
		C12N15/60	裂解酶（4）〔5〕
		C12N15/61	异构酶（5）〔5〕
		C14C3	鞣制；鞣制组合物
		C23C22	表面与反应液反应、覆层中留存表面材料反应产物的金属材料表面化学处理，例如转化层、金属的钝化（蚀洗用涂料入C09D5/12）〔4〕
		C23F*	非机械方法去除表面上的金属材料（电浸蚀法加工金属入B23H；火焰法清除表层金属材料入B23K 7/00；用激光束加工金属入B23K 26/00）；金属材料的缓蚀；一般防积垢（电解或电泳法处理金属表面或金属覆层入C25D，C25F）；至少一种在C23大类中所列的方法及至少一种在C21D、C22F小类或者C25大类中所列的方法的多步法金属材料表面处理〔4〕
		C23G*	电解法除外的化学法金属材料清洗及除油（抛光组合物入C09G；一般洗涤剂入C11D）
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
		D21B	纤维原料或其机械处理
		D21C	从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素；制浆药液的再生；所需设备
		D21H	浆料或纸浆组合物；不包括在小类D21C、D21D中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类B31或小类D21G中的成品纸的加工；其他类不包括的纸〔5〕
2663	**林产化学产品制造**		

国家知识产权局规划发展司

		C07B	有机化学的一般方法；所用的装置（用调聚反应制备羧酸酯入C07C67/47；制备高分子化合物的工艺，例如调聚反应，入C08F，C08G）
		C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入C08；有机化合物的电解或电泳生产入C25B 3/00，C25B 7/00）
		C07D	杂环化合物（高分子化合物入C08）〔2〕
		C07F	含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其他元素的无环，碳环或杂环化合物（含金属的叶啉入C07D487/22；高分子化合物入C08）
		C07G*	未知结构的化合物（未确定结构的磺化脂肪、油或蜡入C07C309/62）
		C07H	糖类；及其衍生物；核苷；核苷酸；核酸（糖醛酸或糖质酸的衍生物入C07C、C07D；糖醛酸、糖质酸入C07C59/105，C07C59/285；氰醇类入C07C255/16；烯糖类入C07D；未知结构的化合物入C07G；多糖类，有关的衍生物入C08B；有关基因工程的DNA或RNA，载体，例如质粒，或它们的分离、制备或纯化入C12N15/00；制糖工业入C13）〔2〕
		C07J	甾族化合物（闭联-甾族化合物入C07C）〔2〕
		C07K	肽（含有β -内酰胺的肽入C07D；在分子中除了形成本身的肽环外不含有任何其他的肽键的环状二肽，如哌嗪-2,5-二酮入C07D；环肽型麦角生物碱入C07D519/02；单细胞蛋白质、酶入C12N；获得肽的基因工程方法入C12N15/00）〔4〕
		C08C	橡胶的处理或化学改性
		C08H	天然高分子化合物的衍生物（多糖类入C08B；天然橡胶入C08C；天然树脂或其衍生物入C09F；焦油沥青、石油沥青或天然沥青的加工入C10C 3/00）
		C08L97*	含木质素材料的组合物（多糖的组合物入C08L1/00至C08L5/00）〔2〕
		C09F1*	天然树脂的取得，精制或化学改性，如含油树脂
		C09F3*	获得松节油
		C09F5*	获得干性油
		C09F7*	干性油的化学改性（油膏入C08H）
		C10C5/00	焦木酸的制造（木材的碳化入C10B）
		C12P7/06	乙醇，即非饮料〔3〕
		C12P7/08	作为副产品或从废物或纤维素材料基质中制得〔3〕
		C12P7/10	含纤维素材料的基质〔3〕
2664	**信息化学品制造**		
		A61K41	用波能或粒子辐射处理材料的方法制得的医用配制品〔2〕
		C01B33/02	硅（形成单晶或有一定结构的均匀多晶材料入C30B）〔5〕
		C01B33/021	制备（由气相的化学涂层入C23C16/00）〔5〕
		C01B33/023	用二氧化硅或含二氧化硅的物料的还原方法〔5〕
		C01B33/025	使用碳或固体碳质物料，即碳热还原工艺〔5〕
		C01B33/027	使用除二氧化硅或含二氧化硅物料以外的气态或汽化的硅化合物的分解或还原〔5〕
		C01B33/029	使用甲硅烷的分解〔5〕
		C01B33/03	使用卤化硅或卤化硅烷的分解，或其以氢作为惟一的还原剂的还原〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B33/031	使用四碘化硅的分解〔5〕
		C01B33/033	使用金属或金属合金作为惟一还原剂的卤化硅或卤代硅烷的还原〔5〕
		C01B33/035	在存在硅、碳或耐熔金属（如钽或钨）的热丝情况下，或在存在热硅棒［通过沉积硅，如西门子法（siemensprocess）获得硅棒］情况下，用气态或汽化的硅化合物的分解或还原〔5〕
		C01B33/037	纯化（用区域熔融入C30B13/00）〔5〕
		C01B33/039	使用将硅转化为化合物、任意法纯化化合物并再转化为硅〔5〕
		C30B	单晶生长（用超高压的，例如用于金刚石形成的入B01J3/06）；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层；材料的区熔精炼（金属或合金的区熔精炼入C22B）；具有一定结构的均匀多晶材料的制备（金属铸造，按同样工艺或装置的其他物质铸造入B22D；塑料的加工入B29；改变金属或合金的物理结构入C21D、C22F）；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理（用于半导体器件或元件生产的入H01L）；其所用的装置〔3〕
		G03C1*	感光材料（多色过程的感光材料入G03C7/00；扩散转移过程的入G03C8/00）〔5〕
		G03C3*	为装入摄影机用的胶片的包装，例如，胶卷或者胶卷盒；感光底板、软片或照相纸的包裹材料，例如，按所用的特殊染料、印染墨水或者黏合剂区分的材料
		G03C5*	照相过程或相应的药剂；这种加工药剂的再生（多色过程入G03C7/00；扩散转移过程入G03C8/00；立体照相过程入G03C9/00）〔4，5〕
		G03C7*	多色摄影工艺或相应的处理剂；上述处理剂的再生；多色工艺的感光材料（扩散转印工艺入G03C8/00）〔4，5〕
		G03C8*	扩散转印工艺及其处理剂；扩散转印工艺的感光材料〔5〕
		G03F	图纹面的照相制版工艺，例如，印刷工艺、半导体器件的加工工艺；其所用材料；其所用原版；其所用专用设备（照相排版装置入B41B；为摄影用的感光材料或处理入G03C；电记录、感光层或处理入G03G）
		G03G	电记录术；电照相；磁记录（依靠记录载体与传感器之间的相对运动存储信息入G11B；具有写入或读出信息装置的静态存储入G11C；电视信号的记录入H04N5/76）
		G11B3/68*	记录载体
		G11B3/70*	以材料或结构的选择特征区分的；专用于制造记录载体的工艺方法或设备〔4〕
		G11B3/72*	沟纹结构的形成，例如，插进沟纹、退出沟纹
		G11B3/74*	多路输出轨迹，例如，两路立体声
		G11B3/76*	构成电影胶片的一部分
		G11B3/78*	多路轨迹装置
		G11B3/80*	除调制沟纹外装有换能头的辅助引导装置；部分形成非调制沟纹用于向换能沟纹转换的
		G11B3/90*	带有“优先使用”或“不准使用”指示装置
		G11B5/84*	专用于制造记录载体的方法或设备
		G11B5/842*	用液体磁性分散物质涂覆支承层的〔4〕
		G11B5/845*	在磁场中涂的〔4〕
		G11B5/848*	用挤压法涂一带磁性层支承的〔4〕
		G11B5/85*	用蒸汽沉积法涂一带磁性层支承的〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		G11B5/851*	用溅射法涂覆一带磁性层支承的〔7〕
		G11B5/852*	在磁场中定向的（G11B5/845优先）〔4〕
		G11B5/855*	只涂一磁性层支承的一部分〔4〕
		G11B5/858*	用电镀或化学镀产生磁性层的〔4〕
		G11B7/26*	专用于记录载体制造的工艺方法或设备
		G11B23*	并非专指记录或重现方法的记录载体；专用于和记录或重现设备协同作业的诸如容器之类的附件〔4〕
2665	环境污染处理专用药剂材料制造		
		A62D3	通过在物质中产生化学变化使有害化学物质无害或降低危害的方法（使有害化学制剂无害的装置入A62B29/00；通过燃烧消灭有毒气体入F23G7/06）〔1，2007.01〕
		B01D39/00*	用于液态或气态流体的过滤材料
		B01D39/20*	无机材料的，例如，石棉纸，非编织的金属丝的过滤材料
		B01D67*	专门适用于分离工艺或设备的半透膜的制备方法〔5〕
		B01D69*	以形状、结构或性能为特征的用于分离工艺或设备的半透膜；其专用制备方法〔5〕
		B01D71*	以材料为特征的用于分离工艺或设备的半透膜；其专用制备方法〔5〕
		B01J20	固体吸附剂组合物或过滤助剂组合物；用于色谱的吸附剂；用于制备、再生或再活化的方法（吸附剂组合物用于液体分离入B01D15/00，使用助滤剂组合物入B01D37/02，吸附剂组合物用于气体分离入B01D53/02、B01D53/14）〔3，8〕
		B09B3	固体废物的破坏或将固体废物转变为有用或无害的东西〔3〕
		C01B31/08	活性炭
		C01B31/10	使用气态活化剂制备
		C01B31/12	使用非气态活化剂制备
		C01B31/14	造粒
		C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入C23F；放射性废液的处理入G21F9/04）〔3〕
2666	动物胶制造		
		C09H	动物胶或明胶的制备
2669	其他专用化学产品制造		
		B23K35*	用于钎焊、焊接或切割的焊条、电极、材料或介质
		C09J*	黏合剂；一般非机械方面的黏合方法；其他类目不包括的黏合方法；黏合剂材料的应用（外科黏合剂入A61L24/00；在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入B32B；使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签，分别入B65C5/02，B65C5/04；动物胶或明胶的制备入C09H；带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入G09F3/10）〔5〕
267	炸药、火工及焰火产品制造		
2671	炸药及火工产品制造		

国家知识产权局知识发展司

		C06B*	炸药或热剂的组合物（爆破入F42D）；其制造；用单种物质作炸药〔2〕
		C06C*	起爆或点火装置；引信；化学点火具；点火剂〔2〕
		C06D*	烟雾发生装置；毒气攻击剂；爆炸或推进用气体的产生（化学部分）〔2〕
		F42B*	爆炸装药，例如用于爆破；烟火；弹药（炸药组合物入C06B；引信入F42C；爆破入F42D）〔2，5〕
		F42C*	弹药引信（爆破筒引爆器入F42B3/10；化学方面入C06C）；所用的解除保险或保险装置（装填引信入F42B33/02；将底火装入引信或从引信中取出入F42B33/04；用于引信的容器入F42B39/30）〔5〕
		F42D*	爆破（引信，例如导火索入C06C5/00；爆破筒入F42B3/00）
		G21J*	核爆炸；其应用
2672	焰火、鞭炮产品制造		
		A01G15	影响天气条件的装置或方法（散雾一般入E01H13/00）
		A63J5	舞台、马戏场或竞技场上产生特技效果用的辅助用具
268	日用化学产品制造		
2681	肥皂及合成洗涤剂制造		
		A61K7	（转入A61K8/00至A61K8/99，A61Q7/02，A61Q11/00，A61Q11/02，A61Q99/00）
		A61K8	化妆品或类似的梳妆用配制品〔8〕
		C11D	洗涤剂组合物；用单一物质作为洗涤剂；皂或制皂；树脂皂；甘油的回收
2682	化妆品制造		
		A61K7	（转入A61K8/00至A61K8/99，A61Q7/02，A61Q11/00，A61Q11/02，A61Q99/00）
		A61K8	化妆品或类似的梳妆用配制品〔8〕
		A61Q1*	化妆品；人体用粉；去除化妆品用的配制品〔8〕
		A61Q3*	修指甲或修脚制剂〔8〕
		A61Q5*	关于毛发护理的制剂〔8〕
		A61Q7*	影响毛发生长的制剂〔8〕
		A61Q9*	用于去除毛发或帮助去除毛发的制剂〔8〕
		A61Q13*	香水制剂的配方或添加剂（精油或香水本身入C11B9/00）〔8〕
		A61Q15*	抗汗或身体除臭（空气除臭入A61L9/00）〔8〕
		A61Q17*	隔离制剂；制剂直接与皮肤接触，用以防护外部影响，例如阳光、X射线或其他有害射线、腐蚀性物质、细菌或昆虫螫咬〔8〕
		A61Q19*	护理皮肤的制剂〔8〕
2683	口腔清洁用品制造		
		A61C15	清洁齿间用的器具
		A61K7	（转入A61K8/00至A61K8/99，A61Q7/02，A61Q11/00，A61Q11/02，A61Q99/00）
		A61K8	化妆品或类似的梳妆用配制品〔8〕
		A61Q11*	用于护理口腔中牙齿或假牙的制剂，例如，牙粉或牙膏；漱口剂〔8〕
2684	香料、香精制造		
		A23L1/221	天然调味、增香剂或佐料；其提取物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		A23L1/222	从水果中，例如：香精油〔2〕
		A23L1/223*	干香料〔2〕
		A23L1/224*	洋葱制的〔2〕
		A23L2	非酒精饮料；其干组合物或浓缩物；它们的制备（汤料浓缩物入A23L1/40；通过除去酒精制备非酒精饮料入C12H3/00）〔2〕
		C07B	有机化学的一般方法；所用的装置（用调聚反应制备羧酸酯入C07C67/47；制备高分子化合物的工艺，例如调聚反应，入C08F，C08G）
		C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入C08；有机化合物的电解或电泳生产入C25B 3/00，C25B 7/00）
		C07D	杂环化合物（高分子化合物入C08）〔2〕
		C07F	含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其他元素的无环，碳环或杂环化合物（含金属的卟啉入C07D487/22；高分子化合物入C08）
		C07G	未知结构的化合物（未确定结构的磺化脂肪、油或蜡入C07C309/62）
		C07H	糖类；及其衍生物；核苷；核苷酸；核酸（糖醛酸或糖质酸的衍生物入C07C、C07D；糖醛酸、糖质酸入C07C59/105，C07C59/285；氰醇类入C07C255/16；烯糖类入C07D；未知结构的化合物入C07G；多糖类，有关的衍生物入C08B；有关基因工程的DNA或RNA，载体，例如质粒，或它们的分离、制备或纯化入C12N15/00；制糖工业入C13）〔2〕
		C07J	甾族化合物（闭联-甾族化合物入C07C）〔2〕
		C07K	肽（含有β -内酰胺的肽入C07D；在分子中除了形成本身的肽环外不含有任何其他的肽键的环状二肽，如哌嗪-2,5-二酮入C07D；环肽型麦角生物碱入C07D519/02；单细胞蛋白质、酶入C12N；获得肽的基因工程方法入C12N15/00）〔4〕
		C11B9	香精油；香料（化学物质的合成入C07）
		C11D3/50	香料〔2〕
		C11D9/44	香料；着色材料；增白剂
2689	**其他日用化学产品制造**		
		A47G33/00	家庭用的或一般使用的宗教或祭礼用具
		A61K7	（转入A61K8/00至A61K8/99，A61Q7/02，A61Q11/00，A61Q11/02，A61Q99/00）
		A61K8	化妆品或类似的梳妆用配制品〔 8 〕
		A61L9	空气的消毒、灭菌或除臭（用呼吸器净化空气入A62B，A62D9/00；废气的化学或生物净化入B01D53/34；灭菌空调系统入F24F3/16）
		C06F1	火柴的机械加工
		C06F3	火柴生产的化学部分
		C06F5*	火柴（火柴簿入A24F27/12）
		C09G1	抛光组合物（虫胶清漆入C09F11/00；洗涤剂入C11D）
		C09K13*	蚀刻，表面光亮或浸蚀组合物〔2〕
		C10L11	引火物
		C11C5	蜡烛

国家知识产权局信息发展司

		C11D	洗涤剂组合物；用单一物质作为洗涤剂；皂或制皂；树脂皂；甘油的回收
		D21H	浆料或纸浆组合物；不包括在小类D21C、D21D中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类B31或小类D21G中的成品纸的加工；其他类不包括的纸〔5〕
27	**医药制造业**		
271	**化学药品原料药制造**		
2710	**化学药品原料药制造**		
		A61K31	含有机有效成分的医药配制品〔2〕
		A61P	化合物或药物制剂的特定治疗活性〔7〕
		C12N9*	酶，如连接酶（6.）；酶原；其组合物（用于清洁牙齿的含酶的制剂入A61K8/66、A61Q11/00；含酶或酶原的医药制剂入A61K38/43；含酶去污剂组合物入C11D）；制备、活化、抑制、分离或纯化酶的方法〔3〕
		C12P7/64*	脂肪；脂油；酯型蜡；高级脂肪酸，即在一连接羧基的完整的链上至少有7个碳原子；氧化油或脂〔3〕
		C12P7/66	含有醌型结构〔3〕
		C12P13/02	酰胺，如氯霉素〔3〕
		C12P13/04*	α -氨基酸或β -氨基酸〔3〕
		C12P13/06*	丙氨酸；亮氨酸；异亮氨酸；丝氨酸；高丝氨酸〔3〕
		C12P13/08*	赖氨酸；二氨基庚二酸；苏氨酸；缬氨酸〔3〕
		C12P13/10*	瓜氨酸；精氨酸；鸟氨酸〔3〕
		C12P13/12*	蛋氨酸；半胱氨酸；胱氨酸〔3〕
		C12P13/14	谷氨酸；谷氨酰胺〔3〕
		C12P13/16	使用表面活性剂、脂肪酸或脂肪酸酯，即在一与1个羧基或1个羧酯基连接的完整链上至少有7个碳原子〔3
		C12P13/18	使用生物素或它的衍生物〔3〕
		C12P13/20*	天冬氨酸；天冬酰胺〔3〕
		C12P13/22*	色氨酸；酪氨酸；苯丙氨酸；3，4-二羟苯丙氨酸〔3〕
		C12P13/24*	脯氨酸；羟基脯氨酸；组氨酸〔3〕
		C12P17/04	含1个五元杂环，如灰黄霉素〔3〕
		C12P17/06	含1个六元杂环，如荧光素〔3〕
		C12P17/12	含1个六元杂环〔3〕
		C12P17/18	至少含有两个在它们本身之间稠合或与一共同的碳环系稠合的杂环，如利福霉素〔3〕
		C12P19/30*	核苷酸〔3〕
		C12P19/32*	含有在同一环上有两个氮原子的六元环的稠合环系，如嘌呤核苷酸，菸酰胺-腺嘌呤二核苷酸〔3〕
		C12P19/34*	多核苷酸，如核酸、寡核糖核苷酸〔3〕
		C12P19/36*	二核苷酸，如磷酸菸酰胺-腺嘌呤二核苷酸〔3〕
		C12P19/38*	核苷〔3〕
		C12P19/40*	含有在同一环上有两个氮原子的六元环的稠合环体系，如嘌呤核苷〔3〕
		C12P19/42	钴氨素，即维生素B12、LLD因子〔3〕
		C12P19/48	被两个或更多的氮原子取代的环己基，如越霉素、新霉胺〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C12P19/50	有两个通过仅有的氧与相邻环的己基碳原子相连接的糖基，如氨丁酰苷菌素、核糖霉素〔3〕
		C12P19/52	含有3个或更多的糖类残基，如新菌素，青紫霉素〔3〕
		C12P19/54	环己基直接连接到两个或更多NCNN残基的氮原子上，如链霉素〔3〕
		C12P19/56	有1个直接与有3个或更多个碳环的稠合环系连接的糖类残基的氧原子，如道诺霉素，亚德里亚霉素〔3〕
		C12P19/62	八元杂环或更大的杂环、并且氧是惟一的杂环原子，如红霉素、螺旋霉素、制霉菌素〔3〕
		C12P21*	肽或蛋白质的制备（单细胞蛋白质入C12N1/00）〔3〕
		C12P23/00	含有共轭双键连接的至少含10个碳原子的不饱和侧链的环己烯环的化合物的制备（含杂环的入C12P17/00）〔3〕
		C12P25/00	含咯嗪或异咯嗪核化合物（如核黄素）的制备〔3〕
		C12P27/00	含赤霉素烷环体系的化合物（如赤霉素）的制备〔3〕
		C12P29/00	含有并四苯环体系的化合物（如四环素）的制备（C12P19/00优先）〔3〕
		C12P33	甾族化合物的制备〔3〕
		C12P35	有5-硫杂-1-氮杂双环〔4.2.0〕辛烷环系的化合物（如头孢霉菌素）的制备〔3〕
		C12P37	含4-硫杂-1-氮杂二环〔3.2.0〕庚烷环系的化合物（如青霉素）的制备〔3〕
272	**化学药品制剂制造**		
2720	**化学药品制剂制造**		
		A61F6	避孕用具；子宫托；其附件（避孕的化学方面有关的入A61K）〔5〕
		A61K9	以特殊物理形状为特征的医药配制品
		A61K31	含有机有效成分的医药配制品〔2〕
		A61K33	含无机有效成分的医用配制品〔2〕
		A61K41	用波能或粒子辐射处理材料的方法制得的医用配制品〔2〕
		A61K45	在A61K31/00至A61K41/00各组中不包含的含有效成分的医用配制品〔2，6〕
		A61K49	体内试验用的配制品〔3〕
		A61K51*	用于治疗或体内测试用的含有放射性物质的配制品〔6〕
273	**中药饮片加工**		
2730	**中药饮片加工**		
		A61K33	含无机有效成分的医用配制品〔2〕
		A61K35	含有其有不明结构的原材料或其反应产物的医用配制品〔2〕
		A61K36	含有来自藻类、苔藓、真菌或植物或其派生物，例如传统草药的未确定结构的药物制剂〔8〕
274	**中成药生产**		
2740	**中成药生产**		
		A61K9	以特殊物理形状为特征的医药配制品
		A61K33	含无机有效成分的医用配制品〔2〕
		A61K35	含有其有不明结构的原材料或其反应产物的医用配制品〔2〕
		A61K36	含有来自藻类、苔藓、真菌或植物或其派生物，例如传统草药的未确定结构的药物制剂〔8〕
		A61K49	体内试验用的配制品〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		A61P	化合物或药物制剂的特定治疗活性〔7〕
		C12G3	其他酒精饮料的制备
275	兽用药品制造		
2750	兽用药品制造		
		A61K9	以特殊物理形状为特征的医药配制品
		A61K31	含有机有效成分的医药配制品〔2〕
		A61K33	含无机有效成分的医用配制品〔2〕
		A61K35	含有其有不明结构的原材料或其反应产物的医用配制品〔2〕
		A61K36	含有来自藻类、苔藓、真菌或植物或其派生物，例如传统草药的未确定结构的药物制剂〔8〕
		A61K38	含肽的医药配制品（含β 内酰胺环的肽入A61K31/00；其分子中除形成其环的肽键外没有其他任何肽键的环状二肽，如哌嗪2，5二酮入A61K31/00；基于麦角林的肽入A61K31/48；含有按统计学分布氨基酸单元的大分子化合物的肽入A61K31/74；含有抗原或抗体的医药配制品入A61K39/00；特征在于非有效成分的医药配制品，如作为药物载体的肽入A61K47/00）〔6〕
		A61K39	含有抗原或抗体的医药配制品（免疫试验材料入G01N33/53）〔2〕
		A61K45	在A61K31/00至A61K41/00各组中不包含的含有效成分的医用配制品〔2，6〕
		A61K48	含有插入到活体细胞中的遗传物质以治疗遗传病的医药配制品；基因治疗〔5〕
		A61P	化合物或药物制剂的特定治疗活性〔7〕
276	生物药品制造		
2760	生物药品制造		
		A61K9	以特殊物理形状为特征的医药配制品
		A61K38	含肽的医药配制品（含β 内酰胺环的肽入A61K31/00；其分子中除形成其环的肽键外没有其他任何肽键的环状二肽，如哌嗪2，5二酮入A61K31/00；基于麦角林的肽入A61K31/48；含有按统计学分布氨基酸单元的大分子化合物的肽入A61K31/74；含有抗原或抗体的医药配制品入A61K39/00；特征在于非有效成分的医药配制品，如作为药物载体的肽入A61K47/00）〔6〕
		A61K39	含有抗原或抗体的医药配制品（免疫试验材料入G01N33/53）〔2〕
		A61K41	用波能或粒子辐射处理材料的方法制得的医用配制品〔2〕
		A61K45	在A61K31/00至A61K41/00各组中不包含的含有效成分的医用配制品〔2，6〕
		A61K48	含有插入到活体细胞中的遗传物质以治疗遗传病的医药配制品；基因治疗〔5〕
		A61K49	体内试验用的配制品〔3〕
		A61P	化合物或药物制剂的特定治疗活性〔7〕
		C12N1*	微生物本身，如原生动物；及其组合物（含有由原生动物、细菌或病毒得到的材料的药物的制备入A61K35/66；从藻类材料制备药物的入A61K36/02；从真菌中材料制备药物的入A61K36/06；药用细菌的抗原或抗体组合物的制备，如细菌菌苗入A61K39/00）；繁殖、维持或保藏微生物或其组合物的方法；制备或分离含有一种微生物的组合物的方法；及其培养基〔3〕
		C12N3*	孢子形成或分离的方法〔3〕

国家知识产权局测试专用

		C12N5*	未分化的人类、动物或植物细胞，如细胞系；组织；它们的培养或维持；其培养基（用组织培养技术再生植物入A01H4/00）〔3，5〕
		C12N7*	病毒，如噬菌体；其组合物；其制备或纯化（含有病毒药物的制备入A61K35/76；药用病毒抗原或抗体组合物的制备，如病毒菌苗入A61K39/00）〔3〕
		C12N11	与载体结合的或固相化的酶；与载体结合的或固相化的微生物细胞；其制备〔3〕
		C12N13	用电或波能，如磁、声波处理微生物或酶〔3〕
		C12N15/00	突变或遗传工程；遗传工程涉及的DNA或RNA，载体（如质粒）或其分离、制备或纯化；所使用的宿主（突变体或遗传工程制备的微生物本身入C12N1/00、C12N5/00、C12N7/00；新的植物入A01H；用组织培养技术再生植物入A01H4/00；新的动物入A01K67/00；含有插入活体细胞的遗传物质以治疗遗传疾病的药剂的应用，基因疗法入A61K48/00，一般肽入C07K）〔3，5，6〕
		C12N15/01*	其中未插入外来遗传材料的突变体的制备；其筛选方法〔5〕
		C12N15/02*	由两个或两个以上细胞融合，如原生质体融合制备杂交细胞〔5〕
		C12N15/03*	细菌〔5〕
		C12N15/04*	真菌〔5〕
		C12N15/05	植物细胞〔5〕
		C12N15/06	动物细胞〔5〕
		C12N15/07*	人类细胞〔5〕
		C12N15/08*	种间融合得到的细胞〔5〕
		C12N15/09	DNA重组技术〔5〕
		C12N15/10*	分离、制备或纯化DNA或RNA的方法（DNA或RNA的化学制备入C07H21/00；自微生物中或用酶制备非结构多核苷酸入C12P19/34）〔5〕
		C12N15/11	DNA或RNA片段；其修饰形成（不用于重组技术的DNA或RNA入C07H21/00）〔5〕
		C12N15/113*	调节基因表达的非编码核酸，如反义寡核苷酸〔2010.01〕
		C12N15/115*	适体（aptamers），即与靶分子特异性、高亲和力结合，但不与其杂交的核酸〔2010.01〕
		C12N15/117*	有免疫调节性能的核酸，例如含CpG基序的〔2010.01〕
		C12N15/12*	编码动物蛋白质的基因〔5〕
		C12N15/13*	免疫球蛋白〔5〕
		C12N15/14*	人血清白蛋白〔5〕
		C12N15/15*	蛋白酶抑制物，如抗凝血酶、抗胰蛋白酶、水蛭素〔5〕
		C12N15/16*	激素〔5〕
		C12N15/17*	胰岛素〔5〕
		C12N15/18*	生长激素〔5〕
		C12N15/19*	干扰素；淋巴激活素；细胞激活素〔5〕
		C12N15/20*	干扰素〔5〕
		C12N15/21*	α-干扰素〔5〕
		C12N15/22*	β-干扰素〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/23*	γ -干扰素〔5〕
		C12N15/24*	白细胞介素〔5〕
		C12N15/25*	白细胞介素-1〔5〕
		C12N15/26*	白细胞介素-2〔5〕
		C12N15/27*	集落刺激因子〔5〕
		C12N15/28*	肿瘤坏死因子〔5〕
		C12N15/29	编码植物蛋白质，如奇甜蛋白（thaumatin）的基因〔5〕
		C12N15/30*	编码原生动物蛋白质，如疟原虫、锥体虫或艾美虫属蛋白质的基因〔5〕
		C12N15/31*	编码微生物蛋白质，如内毒素的基因〔5〕
		C12N15/33*	编码病毒蛋白质的基因〔5〕
		C12N15/34*	来自DNA病毒的蛋白质〔5〕
		C12N15/35*	微小DNA病毒科，如猫瘟病毒、人微小DNA病毒〔5〕
		C12N15/36*	Hepadnariridae〔5〕
		C12N15/37*	乳多空病毒科，如乳头状瘤病毒、多型瘤病毒、猿猴肾病毒40（SV40）〔5〕
		C12N15/38*	疱疹病毒科，如单纯疱疹病毒、水痘-带状疱疹病毒、非洲淋巴瘤病毒（Epstein-Barr，E-B病毒）、细胞巨化病毒、假狂犬病病毒〔5〕
		C12N15/39*	痘病毒科，如牛痘病毒或天花病毒〔5〕
		C12N15/40*	来自RNA病毒，如黄色病毒的蛋白质〔5〕
		C12N15/41*	微小RNA病毒科，如鼻病毒、柯萨奇病毒、埃可病毒、肠道病毒〔5〕
		C12N15/42*	口蹄疫病毒〔5〕
		C12N15/43*	脊髓灰质炎病毒〔5〕
		C12N15/44*	正黏病毒科，如流感病毒〔5〕
		C12N15/45*	副黏病毒科，如麻疹病毒、流行性腮腺炎病毒、鸡瘟病毒、犬温热病毒、牛瘟病毒、呼吸道合胞体病毒〔
		C12N15/46*	呼肠病毒科，如轮状病毒、兰舌病毒、科洛拉多蜱热病毒〔5〕
		C12N15/47*	弹性病毒科，如狂犬病毒、水疱性口炎病毒〔5〕
		C12N15/48*	逆转录病毒科，如牛白血病病毒、猫白血病病毒〔5〕
		C12N15/49*	慢病毒亚科，例如免疫缺陷病毒（如HIV）、绵羊髓鞘脱落症病毒、马感染性贫血病毒〔5〕
		C12N15/50*	冠状病毒科，如传染性支气管炎病毒、可传播性胃肠炎病毒〔5〕
		C12N15/51*	肝炎病毒〔5〕
		C12N15/52	编码酶或酶原的基因〔5〕
		C12N15/53	氧化还原酶（1）〔5〕
		C12N15/54	转移酶（2）〔5〕
		C12N15/55	水解酶（3）〔5〕
		C12N15/56	作用于糖基化合物上（3.2），如淀粉酶、半乳糖苷酶、溶菌酶〔5〕
		C12N15/57	作用于肽键上（3.4）〔5〕
		C12N15/58	血纤维蛋白溶酶原活化剂，如尿激酶、组织型血纤维蛋白溶酶原活化因子（TPA）〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/59	凝乳酶〔5〕
		C12N15/60	裂解酶（4）〔5〕
		C12N15/61	异构酶（5）〔5〕
		C12N15/62*	编码融合蛋白质的DNA序列〔5〕
		C12N15/63*	使用载体引入外来遗传物质；载体；其宿主的使用；表达的调节〔5〕
		C12N15/64*	制备载体、将其引入细胞或选择含载体宿主的一般方法〔5〕
		C12N15/65*	使用标记（用酶作标记物入C12N15/52）〔5〕
		C12N15/66*	经裂解和连接将基因插入载体中以形成重组载体的一般方法；非功能性衔接子或连接物（如含限制性核酸内切酶顺序的衔接子）的使用〔5〕
		C12N15/67*	提高表达的一般方法〔5〕
		C12N15/68*	载体的稳定化〔5〕
		C12N15/69*	增加载体的拷贝数〔5〕
		C12N15/70*	专门适用于大肠杆菌的载体或表达系统〔5〕
		C12N15/71*	使用得自trp操纵子之调节顺序的表达系统〔5〕
		C12N15/72*	使用得自lac操纵子之调节顺序的表达系统〔5〕
		C12N15/73*	使用入噬菌体调节顺序的表达系统〔5〕
		C12N15/74*	专门适用于大肠杆菌以外之原核细胞宿主（如乳杆菌、小单孢菌）的载体或表达系统〔5〕
		C12N15/75*	用于芽孢杆菌属〔5〕
		C12N15/76*	用于放线菌；链霉菌属〔5〕
		C12N15/77*	用于棒状杆菌属；短杆菌属〔5〕
		C12N15/78*	用于假单胞菌属〔5〕
		C12N15/79*	专门适用于真核细胞宿主的载体或表达系统〔5〕
		C12N15/80*	用于真菌〔5〕
		C12N15/81*	用于酵母〔5〕
		C12N15/82	用于植物细胞〔5〕
		C12N15/83	病毒载体，如花椰菜花叶病毒〔5〕
		C12N15/84	Ti-质粒〔5〕
		C12N15/85	用于动物细胞〔5〕
		C12N15/86	病毒载体〔5〕
		C12N15/861	腺病毒载体〔7〕
		C12N15/863	痘病毒载体，如痘苗病毒〔7〕
		C12N15/864	细小病毒载体〔7〕
		C12N15/866	杆状病毒载体〔7〕
		C12N15/867	逆转录病毒载体〔7〕
		C12N15/869	疱疹病毒载体〔7〕
		C12N15/87	使用其他类目中不包含的方法（如共转化）引入外来遗传物质〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C12N15/873	产生新胚胎的技术，例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎〔2010.01〕
		C12N15/877	产生新哺乳动物克隆胚胎的技术〔2010.01〕
		C12N15/88	使用微胶囊，如使用脂质体囊〔5〕
		C12N15/89	使用微量注射法〔5〕
		C12N15/90	将外来DNA稳定地引入染色体中〔5〕
		C12Q	包含酶或微生物的测定或检验方法（免疫检测入G01N33/53）；其所用的组合物或试纸；这种组合物的制备方法；在微生物学方法或酶学方法中的条件反应控制〔3〕
277	卫生材料及医药用品制造		
2770	卫生材料及医药用品制造		
		A61F5	骨骼或关节非外科处理的矫形方法或器具（骨骼或关节处理的外科方法，专用于此目的的设备入A61B17/56）；护理器材（绷带、敷料或吸收垫入A61F13/00）〔3，4，5〕
		A61F13	绷带或敷料（悬吊绷带入A61F5/40；放射性敷料入A61M36/14）；吸收垫（绷带、敷料或吸收垫的化学方面或所使用的材料入A61L15/00，A61L26/00）
		A61K6*	牙科制剂（净牙制剂入A61K8/00、A61Q11/00；在口腔内用黏性薄膜或黏性组A61K合物紧固假牙入A61C13/23）〔3〕
		A61K9	以特殊物理形状为特征的医药配制品
		A61K47*	以所用的非有效成分为特征的医用配制品，例如载体、惰性添加剂〔2〕
		A61K50*	用于治疗或体内测试用的导电配置品，例如，用于与心电图仪（ECG）或经皮给药的电极一起使用的导电黏合剂或凝胶〔8〕
		A61L15	绷带、敷料或吸收垫的化学方面；或者绷带、敷料或吸收垫的材料应用（液体绷带入A61L26/00；放射性敷料入A61M36/14）
		A61L17*	外科缝合或血管结扎用的材料〔3，4〕
		A61L24*	外科黏合剂或接合剂；用于结肠造口术装置的黏合剂（用于治疗或体内测试的导电性胶粘入A61K50/00）〔7〕
		A61L26*	液体绷带的化学方面，或者液体绷带的材料应用〔7〕
		A61L33	外科用品，例如缝合线、导管、假体或血液处理或调制用品的抗凝血处理；用于这些处理的材料〔4，7〕
28	化学纤维制造业		
281	纤维素纤维原料及纤维制造		
2811	化纤浆粕制造		
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
2812	人造纤维（纤维素纤维）制造		

国家知识产权局规划发展司

		C08B1	纤维素的预处理以制造它的衍生物
		C08B3	有机酸纤维素酯的制备
		C08B5	无机酸纤维素酯的制备
		C08B7	有机酸与无机酸两者纤维素酯的制备
		C08B9	黄原酸纤维素或粘胶的制备
		C08B11	纤维素醚的制备
		C08B13	纤维素醚-酯的制备
		C08B15	其他纤维素衍生物或改性纤维素的制备
		C08L1	纤维素、改性纤维素或纤维素衍生物的组合物〔2〕
		D01D	制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线入B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入C03B37/00）
		D01F2*	单组分纤维素或纤维素衍生物的人造长丝或类似物；其制造方法〔2〕
		D01F4*	单组分蛋白人造长丝或类似物；其制造〔2〕
		D01F11	人造长丝或类似物在制造过程中的化学后处理（精整入D06M）〔2〕
282	合成纤维制造		
2821	锦纶纤维制造		
		C08G69	由在高分子主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的高分子化合物（聚酰肼入C08G 73/08；聚酰胺酸入C08G 73/10；聚酰胺-酰亚胺入C08G 73/14）〔2〕
		C08L77	由在主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的聚酰胺的组合物（有关聚酰肼的组合物入C08L79/06；聚酰胺-酰亚胺或聚酰胺的组合物入C08L79/08）；这些聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		D01D	制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线入B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入C03B37/00）
		D01F6	单组分合成聚合物人造长丝及类似物；其制造〔2〕
		D01F11	人造长丝或类似物在制造过程中的化学后处理（精整入D06M）〔2〕
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
2822	涤纶纤维制造		
		C08G63	由在高分子主链上形成羧酸酯键的反应制得的高分子化合物（聚酯-酰胺类入C08G69/44；聚酯-酰亚胺类入C08G73/16）〔2，5〕
		C08L67	由主链中形成1个羧酸酯键反应得到的聚酯的组合物（有关聚酯-酰胺入C08L77/12；有关聚酯-酰亚胺的入C08L79/08）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		D01D	制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线入B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入C03B37/00）
		D01F6	单组分合成聚合物人造长丝及类似物；其制造〔2〕
		D01F11	人造长丝或类似物在制造过程中的化学后处理（精整入D06M）〔2〕
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
2823	**腈纶纤维制造**		
		D01D	制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线入B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入C03B37/00）
		D01F6	单组分合成聚合物人造长丝及类似物；其制造〔2〕
		D01F11	人造长丝或类似物在制造过程中的化学后处理（精整入D06M）〔2〕
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
2824	**维纶纤维制造**		
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		D01D	制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线入B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入C03B37/00）
		D01F6	单组分合成聚合物人造长丝及类似物；其制造〔2〕
		D01F11	人造长丝或类似物在制造过程中的化学后处理（精整入D06M）〔2〕
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）

国家知识产权局规划发展司

		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
2825	丙纶纤维制造		
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		D01D	制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线入B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入C03B37/00）
		D01F6	单组分合成聚合物人造长丝及类似物；其制造〔2〕
		D01F11	人造长丝或类似物在制造过程中的化学后处理（精整入D06M）〔2〕
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
2826	氨纶纤维制造		
		C08G18	异氰酸酯类或异硫氰酸酯类的聚合产物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		D01D	制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线入B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入C03B37/00）
		D01F6	单组分合成聚合物人造长丝及类似物；其制造〔2〕
		D01F11	人造长丝或类似物在制造过程中的化学后处理（精整入D06M）〔2〕
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
2829	其他合成纤维制造		
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		D01D	制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线入B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入C03B37/00）
		D01F6	单组分合成聚合物人造长丝及类似物；其制造〔2〕
		D01F8*	共轭的，即二组分或多组分人造长丝或类似物；其制造〔2〕
		D01F9	其他原料的人造长丝或类似物；其制造；专用于生产碳纤维的设备〔5〕
		D01F11	人造长丝或类似物在制造过程中的化学后处理（精整入D06M）〔2〕
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
29	**橡胶和塑料制品业**		
291	**橡胶制品业**		
2911	**轮胎制造**		
		B29D30*	生产气胎或实心胎或其零件（生产内管入B29D23/24；气门与充气弹性体的连接入B60C29/00）〔4〕
		B60C1*	以化学成分或物理结构或其成分混合比为特点的轮胎〔4〕
		B60C3*	以横截面为特点的轮胎（以轨道行走部件为特点的入B60B17/00）〔4〕
		B60C5*	充气轮胎或内胎（B60C1/00，B60C9/00至B60C17/00优先）〔4〕
		B60C7*	非充气胎或实心轮胎（B60C1/00优先；以轨道行走部件为特点的轮胎或轮辋入B60B17/00）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		B60C9*	充气轮胎的增强层或帘布层配置（有增强层的内装零件入B60C5/08；胎沿结构，例如翻卷或搭接结构入B60C15/00；轮胎帘线本身入D02G3/48；织物本身入D03D，D04H；金属索或缆本身入D07B1/06）〔4〕
		B60C11*	轮胎胎面；胎面花纹；防滑嵌插件
		B60C13*	外胎侧壁；及其防护，装饰，标志或类似装置（B60C17/08优先；胎肩入B60C11/01；可移动胎壁的压圈入B60B7/01）〔4，5〕
		B60C15*	胎沿，例如帘布层翻卷或搭接
		B60C17*	以在损伤或跑气时能行驶有限路程装置为特点的轮胎；及其所用附件（有许多分隔充气室的入B60C5/20）
		B60C19*	其他类目不包含的轮胎部件或结构
		B60C25*	适用于轮胎安装、拆卸或检查的器械或工具（以固定车轮或其零部件为特点的器械或工具入B60B30/00）〔5〕
		B60C27*	可临时安装在弹性轮胎或弹性胎车轮上的防滑装置
		B60C29*	轮胎充气阀相对轮胎或轮辋的布置；其他组中不包含的用于轮胎气门的附件（装卸气门的工具入B60C25/18；阀本身、阀门防尘帽入F16K）〔4，5〕
		B60C99*	本小类其他各组不包含的技术主题〔8〕
		B62D55/08	履带总成；及其部件
		B62D55/084	履带总成或可分开、可调整或可延伸的车上安装的承重装置，例如轻便履带总成（B62D55/07优先）〔4〕
		B62D55/088	有排除或清理杂物装置的，例如密封装置，自净履带链或链轮，挡板或刮板〔4〕
		B62D55/092	有润滑装置的（一般润滑入F16N）〔4〕
		B62D55/096	有减少噪音装置的〔4〕
		B62D55/10	履带支重轮架；车架（履带张紧装置入B62D55/30）
		B62D55/104	用于车轮、支重轮、履带支重轮架或车架的悬架装置（一般车辆悬架装置入B60G）〔4〕
		B62D55/108	有机械弹簧的，例如扭杆〔4〕
		B62D55/112	有流体弹簧的，例如液压的、气动的〔4〕
		B62D55/116	通过对悬架装置作用来控制底盘的姿态和位置，例如用于坡度补偿〔4〕
		B62D55/12	主动链轮的装置，定位或配合
		B62D55/125	末端传动〔4〕
		B62D55/13	可快速互换的标准组合形式〔4〕
		B62D55/135	有可拆卸传动顶部的〔4〕
		B62D55/14	支重轮的装置，定位或配合
		B62D55/15	装配部件，例如套筒、轴、轴承、密封〔4〕
		B62D55/18	履带（自净履带链入B62D55/088）〔4〕
		B62D55/20	铰接型的，例如链
		B62D55/205	履带链条之间的连接〔4〕
		B62D55/21	用横置轴销连接的链条〔4〕
		B62D55/215	链条之间弹性连接的〔4〕
		B62D55/22	用于防止或减轻反向弯曲的装置

国家知识产权局规划发展司

		B62D55/24	连续弯曲型的，例如橡胶带
		B62D55/247	充气的或可充气的挠性履带（阀与可充气的弹性体的连接入B60C29/00）〔4〕
		B62D55/253	具有通过一股或多股钢索内连构件的或有类似构件的〔4〕
		B62D55/26	驱动行走部件或构件
		B62D55/265	有磁力或气动附着作用的〔4〕
		B62D55/27	具有不同类型的金属钩用于通过各种地面〔4〕
		B62D55/275	有护道板的，即有防止履带着地切进路面的装置〔4〕
		B62D55/28	可拆卸的
		B62D55/30	履带张紧装置
		C08L7	天然橡胶的组合物〔2〕
		C08L9	共轭二烯烃的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L11	氯丁二烯的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L13	含有羧基橡胶的组合物〔2〕
		C08L15	橡胶衍生物的组合物（C08L11/00，C08L13/00优先）〔4〕
		C08L19	不包括在C08L7/00到C08L17/00组中的橡胶的组合物〔2〕
		C08L21	未指定的橡胶的组合物〔2〕
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
2912	**橡胶板、管、带制造**		
		B29D7	生产扁平制品，如薄膜或片材（B29D24/00优先）〔4〕
		B29D23	生产管状物品（B29D24/00优先）〔4〕
		B29D29	生产带状物〔4〕
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B25*	实质上由天然或合成橡胶组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		C08L7	天然橡胶的组合物〔2〕
		C08L9	共轭二烯烃的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L11	氯丁二烯的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L13	含有羧基橡胶的组合物〔2〕
		C08L15	橡胶衍生物的组合物（C08L11/00，C08L13/00优先）〔4〕
		C08L19	不包括在C08L7/00到C08L17/00组中的橡胶的组合物〔2〕
		C08L21	未指定的橡胶的组合物〔2〕
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局测试发展司

		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		D07B	一般的绳或缆（绳或缆的相互连接或与它物相接入B65H69/00，F16G11/00；绳的机械整理或梳理入D02J；装饰用绳或索入D04D；用于桥梁的悬吊缆索入E01D19/16；滑轮或其他齿轮机构专用的驱动或传动绳缆入F16G9/00；电缆或电缆接头入H01B，H01R）
		F16L11/04	橡胶或软塑料制造的软管
		F16L11/06	带有无缝管壁（F16L11/11优先）〔2〕
		F16L11/08	带有嵌入管壁内的加强层的（F16L11/11优先）〔2〕
		F16L11/10	带有未嵌入管壁内的加强层的（F16L11/11优先）〔2〕
		F16L11/11	带有波纹壁的〔2〕
		F16L11/112	有嵌入管壁的加强件〔5〕
		F16L11/115	有不嵌入管壁的加强件〔5〕
		F16L11/118	为特殊目的设置的，如电力导管〔5〕
		F16L11/12	带有用于特殊目的的设施，如特殊外形的、带保护层的、加热的、导电的（F16L11/11优先）〔2〕
		F16L11/127	电力导管〔5〕

国家知识产权局版权所有

		F16L11/133	能漂浮的〔5〕
2913	橡胶零件制造		
		C08L7	天然橡胶的组合物〔2〕
		C08L9	共轭二烯烃的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L11	氯丁二烯的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L13	含有羧基橡胶的组合物〔2〕
		C08L15	橡胶衍生物的组合物（C08L11/00，C08L13/00优先）〔4〕
		C08L19	不包括在C08L7/00到C08L17/00组中的橡胶的组合物〔2〕
		C08L21	未指定的橡胶的组合物〔2〕
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕

国家知识产权局知识产权发展中心

		F16J15	密封（车辆的窗、挡风板、非固定的车顶、门或类似设备的密封装置入B60J10/00；容器封口的密封或包装元件入B65D53/00；旋转活塞机器或发动机的密封装置入F01C19/00；非变容式机器或发动机的密封入F01D11/00；内燃机的密封装置入F02F11/00；旋转活塞泵的密封装置入F04C27/00；引入绝缘子或穿通型绝缘子的密封入H01B17/30）〔5〕
2914	**再生橡胶制造**		
		C08L17*	再生胶的组合物〔2〕
2915	**日用及医用橡胶制品制造**		
		A61F6	避孕用具；子宫托；其附件（避孕的化学方面有关的入A61K）〔5〕
		A61F7	用于医学或人体治疗处理用的加热或冷却器具（与床架或床垫有关的加热装置或冷却装置入A47C21/00；用电场、磁场或超声的加热器入A61N）〔5〕
		A61J1	专用于医学或医药目的的容器（用于口服的胶囊或类似物入A61J3/07；医疗器械盒、医生包入A61B19/02；放射性物质的容器入G21F5/00）〔4，5〕
		A61J11*	橡皮奶嘴
		A61J13*	乳头护罩
		A61J17*	（哄）婴儿用的橡皮奶头；出牙咬环
		A61L29	导管或被覆导管的材料（导管的形状或结构入A61M25/00）〔4〕
		A61L33	外科用品，例如缝合线、导管、假体或血液处理或调制用品的抗凝血处理；用于这些处理的材料〔4，7〕
		C08L7	天然橡胶的组合物〔2〕
		C08L9	共轭二烯烃的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L11	氯丁二烯的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L13	含有羧基橡胶的组合物〔2〕
		C08L15	橡胶衍生物的组合物（C08L11/00，C08L13/00优先）〔4〕
		C08L19	不包括在C08L7/00到C08L17/00组中的橡胶的组合物〔2〕
		C08L21	未指定的橡胶的组合物〔2〕
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
2919	**其他橡胶制品制造**		
		A01L3	不用钉子而用其他方法固定的马掌，用或不用钉子进行辅助加固的
		A01L5	用弹性材料制成的马掌
		A47G9	床罩；床单；旅行毯；睡毯；睡袋；枕头（专门适用于防止打鼾的入A61F5/56）
		A61B19	在A61B1/00至A61B18/00各组中都不包含的手术或诊断用的仪器、器械或附件，例如立体定位术、消毒作业、脱位处理、伤口边缘防护器（保护面罩入A41D13/11；外科医生或患者用衣或服装入A41D13/12，取得、处理或贮存体液的装置入A61M1/00）
		A62B1	从建筑物或类似物上降人用的装置
		A62B3	便于从建筑物或类似物逃生的装置或单个部件，例如保护挡板、保护网；防烟扩散到建筑物清净部分的轻便装置（A62B1/00优先）
		A62B5	火灾营救用的其他装置（梯子入E06C）
		A62B37	（转入A62B99/00）
		A62B99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		A63H27	玩具飞机；其他飞行玩具（有降落伞的玩具入A63H33/20）
		B29D1	生产有螺纹的制品
		B29D5	生产滑动扣件元件；滑动扣件元件制造和安装的组合〔4〕
		B29D9	（转入B32B37/00至B32B41/02）
		B29D12/00	生产框架
		B29D15	生产齿轮或有槽或凸起的类似制品，如控制按钮
		B29D16	生产有波纹的制品（B29D23/18优先）〔4〕
		B29D17	生产有细沟槽或压痕的声音记录载体，例如用唱针放音的声盘或声筒；由原型版生产唱片〔4，6〕

国家知识产权局规划发展司

		B29D19	生产纽扣或纽扣的半成品
		B29D21	生产发梳或类似的带齿或开槽的物品
		B29D22	生产中空物品（管状物品入B29D23/00；气胎入B29D30/00）〔4〕
		B29D24	生产有中空壁的物品〔4〕
		B29D25	生产无框架的圆顶罩
		B29D28	生产网或类似物〔4〕
		B29D31	（转入B29D99/00）
		B29D33	生产轴承的衬套〔2010.01〕
		B29D35	生产鞋类〔2010.01〕
		B29D99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		C08L7	天然橡胶的组合物〔2〕
		C08L9	共轭二烯烃的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L11	氯丁二烯的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L13	含有羧基橡胶的组合物〔2〕
		C08L15	橡胶衍生物的组合物（C08L11/00，C08L13/00优先）〔4〕
		C08L19	不包括在C08L7/00到C08L17/00组中的橡胶的组合物〔2〕
		C08L21	未指定的橡胶的组合物〔2〕
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
292	**塑料制品业**		
2921	**塑料薄膜制造**		
		B29D7	生产扁平制品，如薄膜或片材（B29D24/00优先）〔4〕
		C08B1	纤维素的预处理以制造它的衍生物
		C08B3	有机酸纤维素酯的制备
		C08B5	无机酸纤维素酯的制备
		C08B7	有机酸与无机酸两者纤维素酯的制备
		C08B9	黄原酸纤维素或粘胶的制备
		C08B11	纤维素醚的制备
		C08B13	纤维素醚-酯的制备
		C08B15	其他纤维素衍生物或改性纤维素的制备
		C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入C12P）〔2〕
		C08L1	纤维素、改性纤维素或纤维素衍生物的组合物〔2〕
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组

国家知识产权局规划发展司

		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L37	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（多官能酸的环酯入C08L31/00；不饱和酸的环酐入C08L35/00）；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L39	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对氮的单键或双键或以含氮杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L41	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接到硫的键或以含硫杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L43	具有1个或多个的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲，或一种金属；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L45	在侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环或杂环系统中有1个或更多的碳-碳双键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物（关于多官能酸的环酯入C08L31/00；环酐或环酰亚胺入C08L35/00）〔2〕
		C08L47	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，该不饱和脂族基至少有1个具有两个或更多的碳-碳双键；此种聚合物衍生物的组合物（C08L45/00优先；共轭二烯烃橡胶入C08L9/00至C08L21/00）〔2〕
		C08L49	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L57	仅由碳-碳不饱和键反应得到的未指明的聚合物的组合物〔2〕
		C08L59	聚缩醛的组合物；聚缩醛衍生物的组合物（聚乙烯醇缩醛的入C08L29/14）〔2〕
		C08L61	醛或酮的缩聚物的组合物（与多元醇的入C08L59/00；与多元腈的入C08L77/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L63	环氧树脂的组合物；环氧树脂衍生物的组合物〔2〕
		C08L65	由主链中形成碳-碳键反应得到的高分子化合物的组合物（C08L7/00至C08L57/00，C08L61/00优先）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L67	由主链中形成1个羧酸酯键反应得到的聚酯的组合物（有关聚酯-酰胺入C08L77/12；有关聚酯-酰亚胺的入C08L79/08）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L69	聚碳酸酯的组合物；聚碳酸酯衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局知识产权出版社

		C08L71	由主链中形成醚键合的反应得到的聚醚的组合物（有关聚醛缩醇入C08L59/00；有关环氧树脂的入C08L63/00；有关聚硫醚-醚的入C08L81/02；有关聚醚砜的入C08L81/06）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L73	不包括在C08L59/00至C08L71/00组内的，由在主链中形成含有氧键合或氧与碳键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L77	由在主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的聚酰胺的组合物（有关聚酰肼的组合物入C08L79/06；聚酰胺-酰亚胺或聚酰胺的组合物入C08L79/08）；这些聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L79	不包括在C08L61/00至C08L77/00组内的，由只在主链中形成含氮的，有或没有氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L81	由只在主链中形成含硫的，有或没有氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；聚砜的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L85	由在主链中形成除硅、硫、氮、氧及碳以外原子键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L87	由碳-碳不饱和键的聚合以外的反应得到的未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L89	蛋白质的组合物；其衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L93	天然树脂的组合物；其衍生物的组合物（多糖的组合物入C08L1/00至C08L5/00；天然橡胶的组合物入C08L7/00）〔2〕
		C08L99	不包含在C08L1/00至C08L7/00或C08L89/00至C08L97/00组内的天然高分子化合物或其衍生物的组合物〔2
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
2922	**塑料板、管、型材制造**		
		B29D7	生产扁平制品，如薄膜或片材（B29D24/00优先）〔4〕
		B29D23	生产管状物品（B29D24/00优先）〔4〕
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B27*	实质上由合成树脂组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）

国家知识产权局规划发展司

		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L37	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（多官能酸的环酯入C08L31/00；不饱和酸的环酐入C08L35/00）；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L39	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对氮的单键或双键或以含氮杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L41	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接到硫的键或以含硫杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L43	具有1个或多个的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲，或一种金属；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L45	在侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环或杂环系统中有1个或更多的碳-碳双键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物（关于多官能酸的环酯入C08L31/00；环酐或环酰亚胺入C08L35/00）〔2〕

国家知识产权局专利局公开

		C08L47	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，该不饱和脂族基至少有1个具有两个或更多的碳-碳双键；此种聚合物衍生物的组合物（C08L45/00优先；共轭二烯烃橡胶入C08L9/00至C08L21/00）〔2〕
		C08L49	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L57	仅由碳-碳不饱和键反应得到的未指明的聚合物的组合物〔2〕
		C08L59	聚缩醛的组合物；聚缩醛衍生物的组合物（聚乙烯醇缩醛的入C08L29/14）〔2〕
		C08L61	醛或酮的缩聚物的组合物（与多元醇的入C08L59/00；与多元腈的入C08L77/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L63	环氧树脂的组合物；环氧树脂衍生物的组合物〔2〕
		C08L65	由主链中形成碳-碳键反应得到的高分子化合物的组合物（C08L7/00至C08L57/00，C08L61/00优先）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L67	由主链中形成1个羧酸酯键反应得到的聚酯的组合物（有关聚酯-酰胺入C08L77/12；有关聚酯-酰亚胺的入C08L79/08）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L69	聚碳酸酯的组合物；聚碳酸酯衍生物的组合物〔2〕
		C08L71	由主链中形成醚键合的反应得到的聚醚的组合物（有关聚醛缩醇入C08L59/00；有关环氧树脂的入C08L63/00；有关聚硫醚-醚的入C08L81/02；有关聚醚砜的入C08L81/06）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L73	不包括在C08L59/00至C08L71/00组内的，由在主链中形成含有氧键合或氧与碳键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L77	由在主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的聚酰胺的组合物（有关聚酰肼的组合物入C08L79/06；聚酰胺-酰亚胺或聚酰胺的组合物入C08L79/08）；这些聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L79	不包括在C08L61/00至C08L77/00组内的，由只在主链中形成含氮的，有或没有氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L81	由只在主链中形成含硫的，有或没有氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；聚砜的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L85	由在主链中形成除硅、硫、氮、氧及碳以外原子键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L87	由碳-碳不饱和键的聚合以外的反应得到的未指明的高分子化合物的组合物〔2〕

国家知识产权局专利发展公司

		C08L89	蛋白质的组合物；其衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L93	天然树脂的组合物；其衍生物的组合物（多糖的组合物入C08L1/00至C08L5/00；天然橡胶的组合物入C08L7/00）〔2〕
		C08L99	不包含在C08L1/00至C08L7/00或C08L89/00至C08L97/00组内的天然高分子化合物或其衍生物的组合物〔2
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		E04G9/05*	塑料表面模壳〔 2 〕
		F16L9/12*	有加固或不加固的塑料的（F16L9/16至F16L9/22优先）
		F16L9/127*	管壁是单层的〔5〕
		F16L9/128*	加强管〔6〕
		F16L9/133*	管壁是双层的〔5〕
		F16L11/04	橡胶或软塑料制造的软管
		F16L11/06	带有无缝管壁（F16L11/11优先）〔2〕
		F16L11/08	带有嵌入管壁内的加强层的（F16L11/11优先）〔2〕
		F16L11/10	带有未嵌入管壁内的加强层的（F16L11/11优先）〔2〕
		F16L11/11	带有波纹壁的〔2〕
		F16L11/112	有嵌入管壁的加强件〔5〕
		F16L11/115	有不嵌入管壁的加强件〔5〕
		F16L11/118	为特殊目的设置的，如电力导管〔5〕
		F16L11/12	带有用于特殊目的的设施，如特殊外形的、带保护层的、加热的、导电的（F16L11/11优先）〔2〕
		F16L11/127	电力导管〔5〕
		F16L11/133	能漂浮的〔5〕
		F16L11/14	由刚性材料制成，如金属或硬塑料
		F16L11/15	波纹的（F16L11/16优先）〔5〕
		F16L11/16	用成型条或带绕制的
		F16L11/18	关节型的软管，如由一系列环组成的
		F16L47*	专门适用于塑料制造的或与塑料制成的管一起使用的连接装置或其他配件（用于接头的填料，适于通过流体压力密封入F16L17/00）
		F16S1	片、板或其他类似元件；包括这些元件的组件的结构（装配格子入F16S3/00；层状制品入B32B）
		F16S3	细长元件，如成型件；其装配件；格栅或格子窗（由薄板或类似料形成的格栅或格子窗入F16S1/00，特殊的入F16S1/08；门、窗或类似物的框架入E06B1/00，E06B3/00）
		F16S5	不限于完全包括在一单类应用的其他结构件
2923	**塑料丝、绳及编织品制造**		
		B29D29	生产带状物〔4〕
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件

国家知识产权局规划发展司

		B65F1	垃圾贮器（不是专门用于垃圾的容器，一般情况的垃圾贮器的特征入B65D）
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L37	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（多官能酸的环酯入C08L31/00；不饱和酸的环酐入C08L35/00）；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L39	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对氮的单键或双键或以含氮杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L41	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接到硫的键或以含硫杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L43	具有1个或多个的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲，或一种金属；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L45	在侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环或杂环系统中有1个或更多的碳-碳双键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物（关于多官能酸的环酯入C08L31/00；环酐或环酰亚胺入C08L35/00）〔2〕
		C08L47	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，该不饱和脂族基至少有1个具有两个或更多的碳-碳双键；此种聚合物衍生物的组合物（C08L45/00优先；共轭二烯烃橡胶入C08L9/00至C08L21/00）〔2〕
		C08L49	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局科技发展局

		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L57	仅由碳-碳不饱和键反应得到的未指明的聚合物的组合物〔2〕
		C08L59	聚缩醛的组合物；聚缩醛衍生物的组合物（聚乙烯醇缩醛的入C08L29/14）〔2〕
		C08L61	醛或酮的缩聚物的组合物（与多元醇的入C08L59/00；与多元腈的入C08L77/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L63	环氧树脂的组合物；环氧树脂衍生物的组合物〔2〕
		C08L65	由主链中形成碳-碳键反应得到的高分子化合物的组合物（C08L7/00至C08L57/00，C08L61/00优先）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L67	由主链中形成1个羧酸酯键反应得到的聚酯的组合物（有关聚酯-酰胺入C08L77/12；有关聚酯-酰亚胺的入C08L79/08）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L69	聚碳酸酯的组合物；聚碳酸酯衍生物的组合物〔2〕
		C08L71	由主链中形成醚键合的反应得到的聚醚的组合物（有关聚醛缩醇入C08L59/00；有关环氧树脂的入C08L63/00；有关聚硫醚-醚的入C08L81/02；有关聚醚砜的入C08L81/06）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L73	不包括在C08L59/00至C08L71/00组内的，由在主链中形成含有氧键合或氧与碳键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L77	由在主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的聚酰胺的组合物（有关聚酰肼的组合物入C08L79/06；聚酰胺-酰亚胺或聚酰胺的组合物入C08L79/08）；这些聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L79	不包括在C08L61/00至C08L77/00组内的，由只在主链中形成含氮的，有或没有氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L81	由只在主链中形成含硫的，有或没有氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；聚砜的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L85	由在主链中形成除硅、硫、氮、氧及碳以外原子键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L87	由碳-碳不饱和键的聚合以外的反应得到的未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L89	蛋白质的组合物；其衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L93	天然树脂的组合物；其衍生物的组合物（多糖的组合物入C08L1/00至C08L5/00；天然橡胶的组合物入C08L7/00）〔2〕
		C08L99	不包含在C08L1/00至C08L7/00或C08L89/00至C08L97/00组内的天然高分子化合物或其衍生物的组合物〔2
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		D07B	一般的绳或缆（绳或缆的相互连接或与它物相接入B65H69/00，F16G11/00；绳的机械整理或梳理入D02J；装饰用绳或索入D04D；用于桥梁的悬吊缆索入E01D19/16；滑轮或其他齿轮机构专用的驱动或传动绳缆入F16G9/00；电缆或电缆接头入H01B，H01R）
2924	**泡沫塑料制造**		
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L37	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（多官能酸的环酯入C08L31/00；不饱和酸的环酐入C08L35/00）；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L39	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对氮的单键或双键或以含氮杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L41	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接到硫的键或以含硫杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L43	具有1个或多个的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲，或一种金属；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L45	在侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环或杂环系统中有1个或更多的碳-碳双键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物（关于多官能酸的环酯入C08L31/00；环酐或环酰亚胺入C08L35/00）〔2〕
		C08L47	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，该不饱和脂族基至少有1个具有两个或更多的碳-碳双键；此种聚合物衍生物的组合物（C08L45/00优先；共轭二烯烃橡胶入C08L9/00至C08L21/00）〔2〕
		C08L49	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局版权所有

		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L57	仅由碳-碳不饱和键反应得到的未指明的聚合物的组合物〔2〕
		C08L59	聚缩醛的组合物；聚缩醛衍生物的组合物（聚乙烯醇缩醛的入C08L29/14）〔2〕
		C08L61	醛或酮的缩聚物的组合物（与多元醇的入C08L59/00；与多元腈的入C08L77/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L63	环氧树脂的组合物；环氧树脂衍生物的组合物〔2〕
		C08L65	由主链中形成碳-碳键反应得到的高分子化合物的组合物（C08L7/00至C08L57/00，C08L61/00优先）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L67	由主链中形成1个羧酸酯键反应得到的聚酯的组合物（有关聚酯-酰胺入C08L77/12；有关聚酯-酰亚胺的入C08L79/08）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L69	聚碳酸酯的组合物；聚碳酸酯衍生物的组合物〔2〕
		C08L71	由主链中形成醚键合的反应得到的聚醚的组合物（有关聚醛缩醇入C08L59/00；有关环氧树脂的入C08L63/00；有关聚硫醚-醚的入C08L81/02；有关聚醚砜的入C08L81/06）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L73	不包括在C08L59/00至C08L71/00组内的，由在主链中形成含有氧键合或氧与碳键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L77	由在主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的聚酰胺的组合物（有关聚酰肼的组合物入C08L79/06；聚酰胺-酰亚胺或聚酰胺的组合物入C08L79/08）；这些聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L79	不包括在C08L61/00至C08L77/00组内的，由只在主链中形成含氮的，有或没有氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L81	由只在主链中形成含硫的，有或没有氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；聚砜的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L85	由在主链中形成除硅、硫、氮、氧及碳以外原子键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L87	由碳-碳不饱和键的聚合以外的反应得到的未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L89	蛋白质的组合物；其衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L93	天然树脂的组合物；其衍生物的组合物（多糖的组合物入C08L1/00至C08L5/00；天然橡胶的组合物入C08L7/00）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08L99	不包含在C08L1/00至C08L7/00或C08L89/00至C08L97/00组内的天然高分子化合物或其衍生物的组合物〔2
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
2925	塑料人造革、合成革制造		
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L37	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（多官能酸的环酯入C08L31/00；不饱和酸的环酐入C08L35/00）；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L39	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对氮的单键或双键或以含氮杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L41	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接到硫的键或以含硫杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L43	具有1个或多个的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲，或一种金属；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L45	在侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环或杂环系统中有1个或更多的碳-碳双键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物（关于多官能酸的环酯入C08L31/00；环酐或环酰亚胺入C08L35/00）〔2〕
		C08L47	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，该不饱和脂族基至少有1个具有两个或更多的碳-碳双键；此种聚合物衍生物的组合物（C08L45/00优先；共轭二烯烃橡胶入C08L9/00至C08L21/00）〔2〕
		C08L49	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局

		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L57	仅由碳-碳不饱和键反应得到的未指明的聚合物的组合物〔2〕
		C08L59	聚缩醛的组合物；聚缩醛衍生物的组合物（聚乙烯醇缩醛的入C08L29/14）〔2〕
		C08L61	醛或酮的缩聚物的组合物（与多元醇的入C08L59/00；与多元腈的入C08L77/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L63	环氧树脂的组合物；环氧树脂衍生物的组合物〔2〕
		C08L65	由主链中形成碳-碳键反应得到的高分子化合物的组合物（C08L7/00至C08L57/00，C08L61/00优先）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L67	由主链中形成1个羧酸酯键反应得到的聚酯的组合物（有关聚酯-酰胺入C08L77/12；有关聚酯-酰亚胺的入C08L79/08）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L69	聚碳酸酯的组合物；聚碳酸酯衍生物的组合物〔2〕
		C08L71	由主链中形成醚键合的反应得到的聚醚的组合物（有关聚醛缩醇入C08L59/00；有关环氧树脂的入C08L63/00；有关聚硫醚-醚的入C08L81/02；有关聚醚砜的入C08L81/06）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L73	不包括在C08L59/00至C08L71/00组内的，由在主链中形成含有氧键合或氧与碳键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L77	由在主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的聚酰胺的组合物（有关聚酰肼的组合物入C08L79/06；聚酰胺-酰亚胺或聚酰胺的组合物入C08L79/08）；这些聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L79	不包括在C08L61/00至C08L77/00组内的，由只在主链中形成含氮的，有或没有氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L81	由只在主链中形成含硫的，有或没有氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；聚砜的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L85	由在主链中形成除硅、硫、氮、氧及碳以外原子键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L87	由碳-碳不饱和键的聚合以外的反应得到的未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L89	蛋白质的组合物；其衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L93	天然树脂的组合物；其衍生物的组合物（多糖的组合物入C08L1/00至C08L5/00；天然橡胶的组合物入C08L7/00）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08L99	不包含在C08L1/00至C08L7/00或C08L89/00至C08L97/00组内的天然高分子化合物或其衍生物的组合物〔2
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		D06N3*	用高分子材料，如树脂、橡胶或其衍生物覆盖纤维网而制得的人造革、油布或类似物品〔4〕
2926	塑料包装箱及容器制造		
		A61J1	专用于医学或医药目的的容器（用于口服的胶囊或类似物入A61J3/07；医疗器械盒、医生包入A61B19/02；放射性物质的容器入G21F5/00）〔4，5〕
		A61J9	一般喂饲瓶
		B29D22	生产中空物品（管状物品入B29D23/00；气胎入B29D30/00）〔4〕
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L37	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（多官能酸的环酯入C08L31/00；不饱和酸的环酐入C08L35/00）；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L39	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对氮的单键或双键或以含氮杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L41	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接到硫的键或以含硫杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L43	具有1个或多个的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲，或一种金属；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局知识产权发展公司

		C08L45	在侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环或杂环系统中有1个或更多的碳-碳双键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物（关于多官能酸的环酯入C08L31/00；环酐或环酰亚胺入C08L35/00）〔2〕
		C08L47	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，该不饱和脂族基至少有1个具有两个或更多的碳-碳双键；此种聚合物衍生物的组合物（C08L45/00优先；共轭二烯烃橡胶入C08L9/00至C08L21/00）〔2〕
		C08L49	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L57	仅由碳-碳不饱和键反应得到的未指明的聚合物的组合物〔2〕
		C08L59	聚缩醛的组合物；聚缩醛衍生物的组合物（聚乙烯醇缩醛的入C08L29/14）〔2〕
		C08L61	醛或酮的缩聚物的组合物（与多元醇的入C08L59/00；与多元腈的入C08L77/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L63	环氧树脂的组合物；环氧树脂衍生物的组合物〔2〕
		C08L65	由主链中形成碳-碳键反应得到的高分子化合物的组合物（C08L7/00至C08L57/00，C08L61/00优先）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L67	由主链中形成1个羧酸酯键反应得到的聚酯的组合物（有关聚酯-酰胺入C08L77/12；有关聚酯-酰亚胺的入C08L79/08）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L69	聚碳酸酯的组合物；聚碳酸酯衍生物的组合物〔2〕
		C08L71	由主链中形成醚键合的反应得到的聚醚的组合物（有关聚醛缩醇入C08L59/00；有关环氧树脂的入C08L63/00；有关聚硫醚-醚的入C08L81/02；有关聚醚砜的入C08L81/06）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L73	不包括在C08L59/00至C08L71/00组内的，由在主链中形成含有氧键合或氧与碳键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L77	由在主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的聚酰胺的组合物（有关聚酰肼的组合物入C08L79/06；聚酰胺-酰亚胺或聚酰胺的组合物入C08L79/08）；这些聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L79	不包括在C08L61/00至C08L77/00组内的，由只在主链中形成含氮的，有或没有氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L81	由只在主链中形成含硫的，有或没有氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；聚砜的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局知识产权发展公司

		C08L85	由在主链中形成除硅、硫、氮、氧及碳以外原子键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L87	由碳-碳不饱和键的聚合以外的反应得到的未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L89	蛋白质的组合物；其衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L93	天然树脂的组合物；其衍生物的组合物（多糖的组合物入C08L1/00至C08L5/00；天然橡胶的组合物入C08L7/00）〔2〕
		C08L99	不包含在C08L1/00至C08L7/00或C08L89/00至C08L97/00组内的天然高分子化合物或其衍生物的组合物〔2
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
2927	**日用塑料制品制造**		
		A45C11/20	午餐或野餐盒或类似物
		A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入E03C；厕所入E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入A45D）
		A61B19	在A61B1/00至A61B18/00各组中都不包含的手术或诊断用的仪器、器械或附件，例如立体定位术、消毒作业、脱位处理、伤口边缘防护器（保护面罩入A41D13/11；外科医生或患者用衣或服装入A41D13/12，取得、处理或贮存体液的装置入A61M1/00）
		A61G9	卧床病人用的便盆、尿壶或其他卫生用具；它们的清洁用具，如与便尿壶相结合的（病人身穿的便器入A61F5/44）
		A61J7	喂口服药用具，例如汤匙（量重匙入G01G19/56）；丸药计数器；用于指示时间或提醒服药的装置
		B65F1	垃圾贮器（不是专门用于垃圾的容器，一般情况的垃圾贮器的特征入B65D）
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08L37	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（多官能酸的环酯入C08L31/00；不饱和酸的环酐入C08L35/00）；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L39	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对氮的单键或双键或以含氮杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L41	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接到硫的键或以含硫杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L43	具有1个或多个的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲，或一种金属；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L45	在侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环或杂环系统中有1个或更多的碳-碳双键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物（关于多官能酸的环酯入C08L31/00；环酐或环酰亚胺入C08L35/00）〔2〕
		C08L47	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，该不饱和脂族基至少有1个具有两个或更多的碳-碳双键；此种聚合物衍生物的组合物（C08L45/00优先；共轭二烯烃橡胶入C08L9/00至C08L21/00）〔2〕
		C08L49	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L57	仅由碳-碳不饱和键反应得到的未指明的聚合物的组合物〔2〕
		C08L59	聚缩醛的组合物；聚缩醛衍生物的组合物（聚乙烯醇缩醛的入C08L29/14）〔2〕
		C08L61	醛或酮的缩聚物的组合物（与多元醇的入C08L59/00；与多元腈的入C08L77/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L63	环氧树脂的组合物；环氧树脂衍生物的组合物〔2〕
		C08L65	由主链中形成碳-碳键反应得到的高分子化合物的组合物（C08L7/00至C08L57/00，C08L61/00优先）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L67	由主链中形成1个羧酸酯键反应得到的聚酯的组合物（有关聚酯-酰胺入C08L77/12；有关聚酯-酰亚胺的入C08L79/08）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L69	聚碳酸酯的组合物；聚碳酸酯衍生物的组合物〔2〕
		C08L71	由主链中形成醚键合的反应得到的聚醚的组合物（有关聚醛缩醇入C08L59/00；有关环氧树脂的入C08L63/00；有关聚硫醚-醚的入C08L81/02；有关聚醚砜的入C08L81/06）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L73	不包括在C08L59/00至C08L71/00组内的，由在主链中形成含有氧键合或氧与碳键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局知识产权出版社有限公司

		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L77	由在主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的聚酰胺的组合物（有关聚酰肼的组合物入C08L79/06；聚酰胺-酰亚胺或聚酰胺的组合物入C08L79/08）；这些聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L79	不包括在C08L61/00至C08L77/00组内的，由只在主链中形成含氮的，有或没有氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L81	由只在主链中形成含硫的，有或没有氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；聚砜的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L85	由在主链中形成除硅、硫、氮、氧及碳以外原子键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L87	由碳-碳不饱和键的聚合以外的反应得到的未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L89	蛋白质的组合物；其衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L93	天然树脂的组合物；其衍生物的组合物（多糖的组合物入C08L1/00至C08L5/00；天然橡胶的组合物入C08L7/00）〔2〕
		C08L99	不包含在C08L1/00至C08L7/00或C08L89/00至C08L97/00组内的天然高分子化合物或其衍生物的组合物〔2
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		D06F1	洗涤容器（洗衣机的入D06F37/00，D06F39/00）
		D06F3	手搓用具（带沟纹的洗涤盆入D06F1/04）
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
		E04D	屋面覆盖层；天窗；檐槽；屋面施工工具(用灰泥或其他多孔材料作外墙的面层入E04F13/00)
		E04G	脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备，或其应用；建筑材料的现场处理；原有建筑物的修理，拆除或其他工作
		E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入A01G9/22；窗帘入A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入B62D25/10；天窗入E04B7/18；遮阳、凉篷入E04F10/00）
2928	**塑料零件制造**		
		A44C5	手镯；手表带；手镯或手表带的紧固物
		A44C11	表链；装饰链
		A47B13/00	桌子或写字台的零件（抽屉入A47B88/00；一般家具的腿入A47B91/00）
		A47B13/02	底架
		A47B13/08	桌面，其桌边（不限定于桌面的入A47B95/04）
		A47B13/10	除圆形或四边形外的其他形状的桌面
		A47B13/12	透明的桌面
		A47B13/14	可拆卸的服务桌

国家知识产权局规划发展司

		A47B13/16	成为桌子部件的玻璃板、烟灰缸、灯、蜡烛等物的支座
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L37	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（多官能酸的环酯入C08L31/00；不饱和酸的环酐入C08L35/00）；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L39	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对氮的单键或双键或以含氮杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L41	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接到硫的键或以含硫杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L43	具有1个或多个的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲，或一种金属；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L45	在侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环或杂环系统中有1个或更多的碳-碳双键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物（关于多官能酸的环酯入C08L31/00；环酐或环酰亚胺入C08L35/00）〔2〕
		C08L47	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，该不饱和脂族基至少有1个具有两个或更多的碳-碳双键；此种聚合物衍生物的组合物（C08L45/00优先；共轭二烯烃橡胶入C08L9/00至C08L21/00）〔2〕
		C08L49	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局科技发展局

		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L57	仅由碳-碳不饱和键反应得到的未指明的聚合物的组合物〔2〕
		C08L59	聚缩醛的组合物；聚缩醛衍生物的组合物（聚乙烯醇缩醛的入C08L29/14）〔2〕
		C08L61	醛或酮的缩聚物的组合物（与多元醇的入C08L59/00；与多元腈的入C08L77/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L63	环氧树脂的组合物；环氧树脂衍生物的组合物〔2〕
		C08L65	由主链中形成碳-碳键反应得到的高分子化合物的组合物（C08L7/00至C08L57/00，C08L61/00优先）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L67	由主链中形成1个羧酸酯键反应得到的聚酯的组合物（有关聚酯-酰胺入C08L77/12；有关聚酯-酰亚胺的入C08L79/08）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L69	聚碳酸酯的组合物；聚碳酸酯衍生物的组合物〔2〕
		C08L71	由主链中形成醚键合的反应得到的聚醚的组合物（有关聚醛缩醇入C08L59/00；有关环氧树脂的入C08L63/00；有关聚硫醚-醚的入C08L81/02；有关聚醚砜的入C08L81/06）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L73	不包括在C08L59/00至C08L71/00组内的，由在主链中形成含有氧键合或氧与碳键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L77	由在主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的聚酰胺的组合物（有关聚酰肼的组合物入C08L79/06；聚酰胺-酰亚胺或聚酰胺的组合物入C08L79/08）；这些聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L79	不包括在C08L61/00至C08L77/00组内的，由只在主链中形成含氮的，有或没有氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L81	由只在主链中形成含硫的，有或没有氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；聚砜的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L85	由在主链中形成除硅、硫、氮、氧及碳以外原子键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L87	由碳-碳不饱和键的聚合以外的反应得到的未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L89	蛋白质的组合物；其衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L93	天然树脂的组合物；其衍生物的组合物（多糖的组合物入C08L1/00至C08L5/00；天然橡胶的组合物入C08L7/00）〔2〕
		C08L99	不包含在C08L1/00至C08L7/00或C08L89/00至C08L97/00组内的天然高分子化合物或其衍生物的组合物〔2
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		D06F5	手工洗涤用具，如棍棒（手搓器入D06F3/00，刷子入A46B）
		F16J15	密封（车辆的窗、挡风板、非固定的车顶、门或类似设备的密封装置入B60J10/00；容器封口的密封或包装元件入B65D53/00；旋转活塞机器或发动机的密封装置入F01C19/00；非变容式机器或发动机的密封入F01D11/00；内燃机的密封装置入F02F11/00；旋转活塞泵的密封装置入F04C27/00；引入绝缘子或穿通型绝缘子的密封入H01B17/30）〔5〕
2929	**其他塑料制品制造**		
		A01L3	不用钉子而用其他方法固定的马掌，用或不用钉子进行辅助加固的
		A01L5	用弹性材料制成的马掌
		A42B1	帽子；便帽；兜帽
		A42B3	头盔；盔盖（防护化学药剂或高空用的兜帽入A62B17/00；防毒面具入A62B18/04；游泳帽入A63B33/00；防御钢盔入F41H1/04）
		A42C2	未列入其他类的生产头盔的方法〔5〕
		A61L29	导管或被覆导管的材料（导管的形状或结构入A61M25/00）〔4〕
		A61L33	外科用品，例如缝合线、导管、假体或血液处理或调制用品的抗凝血处理；用于这些处理的材料〔4，7〕
		A63B33	戴在头部的游泳器械，例如游泳帽、游泳护目镜（呼吸辅助器，如通风管入B63C11/12）
		B29D1	生产有螺纹的制品
		B29D5	生产滑动扣件元件；滑动扣件元件制造和安装的组合〔4〕
		B29D9	（转入B32B37/00至B32B41/02）
		B29D12/00	生产框架
		B29D15	生产齿轮或有槽或凸起的类似制品，如控制按钮
		B29D16	生产有波纹的制品（B29D23/18优先）〔4〕
		B29D17	生产有细沟槽或压痕的声音记录载体，例如用唱针放音的声盘或声筒；由原型版生产唱片〔4，6〕
		B29D19	生产纽扣或纽扣的半成品
		B29D21	生产发梳或类似的带齿或开槽的物品
		B29D24	生产有中空壁的物品〔4〕
		B29D25	生产无框架的圆顶罩
		B29D28	生产网或类似物〔4〕
		B29D31	（转入B29D99/00）
		B29D33	生产轴承的衬套〔2010.01〕
		B29D35	生产鞋类〔2010.01〕
		B29D99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		B67C11	漏斗，例如用于液体（过滤漏斗入B01D29/085；容积流量计入G01F）
		C08L23	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物的组合物，此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L25	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08L27	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L29	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端；不饱和醇与饱和羧酸的酯水解的聚合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L31	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸的酰氧基、碳酸或卤甲酸的酰氧基作为终端（水解的聚合物入C08L29/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L33	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅以1个羧基或它的盐，酐，酯，酰胺，酰亚胺或腈作为终端；此种聚合物的衍生物的组
		C08L35	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，并在分子中至少含有另一个羧基，或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L37	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以含氧的杂环为终端（多官能酸的环酯入C08L31/00；不饱和酸的环酐入C08L35/00）；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L39	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对氮的单键或双键或以含氮杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L41	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以连接到硫的键或以含硫杂环作为终端；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L43	具有1个或多个的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲，或一种金属；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L45	在侧链上没有不饱和脂族基，而在碳环或杂环系统中有1个或更多的碳-碳双键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物（关于多官能酸的环酯入C08L31/00；环酐或环酰亚胺入C08L35/00）〔2〕
		C08L47	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，该不饱和脂族基至少有1个具有两个或更多的碳-碳双键；此种聚合物衍生物的组合物（C08L45/00优先；共轭二烯烃橡胶入C08L9/00至C08L21/00）〔2〕
		C08L49	具有1个或更多的碳-碳三键化合物的均聚物或共聚物的组合物；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L51	接枝聚合物的组合物，其中接枝的组分是仅由碳-碳不饱和键反应得到的（对于ABS聚合物入C08L55/02）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L53	嵌段共聚物的组合物，该共聚物至少有1个聚合物链区是仅由碳-碳不饱和键反应得到的；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
		C08L55	不包括在C08L23/00到C08L53/00组中的只由碳-碳不饱和键聚合反应得到的均聚物或共聚物的组合物〔2〕
		C08L57	仅由碳-碳不饱和键反应得到的未指明的聚合物的组合物〔2〕
		C08L59	聚缩醛的组合物；聚缩醛衍生物的组合物（聚乙烯醇缩醛的入C08L29/14）〔2〕

国家知识产权局发展司

		C08L61	醛或酮的缩聚物的组合物（与多元醇的入C08L59/00；与多元腈的入C08L77/00）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L63	环氧树脂的组合物；环氧树脂衍生物的组合物〔2〕
		C08L65	由主链中形成碳-碳键反应得到的高分子化合物的组合物（C08L7/00至C08L57/00，C08L61/00优先）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L67	由主链中形成1个羧酸酯键反应得到的聚酯的组合物（有关聚酯-酰胺入C08L77/12；有关聚酯-酰亚胺的入C08L79/08）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L69	聚碳酸酯的组合物；聚碳酸酯衍生物的组合物〔2〕
		C08L71	由主链中形成醚键合的反应得到的聚醚的组合物（有关聚醛缩醇入C08L59/00；有关环氧树脂的入C08L63/00；有关聚硫醚-醚的入C08L81/02；有关聚醚砜的入C08L81/06）；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L73	不包括在C08L59/00至C08L71/00组内的，由在主链中形成含有氧键合或氧与碳键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L75	聚脲或聚氨酯的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L77	由在主链中形成羧酸酰胺键合反应得到的聚酰胺的组合物（有关聚酰肼的组合物入C08L79/06；聚酰胺-酰亚胺或聚酰胺的组合物入C08L79/08）；这些聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L79	不包括在C08L61/00至C08L77/00组内的，由只在主链中形成含氮的，有或没有氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L81	由只在主链中形成含硫的，有或没有氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；聚砜的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L83	由只在主链中形成含硅的，有或没有硫、氮、氧或碳键的反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L85	由在主链中形成除硅、硫、氮、氧及碳以外原子键合反应得到的高分子化合物的组合物；此种聚合物的衍生物的组合物〔2〕
		C08L87	由碳-碳不饱和键的聚合以外的反应得到的未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		C08L89	蛋白质的组合物；其衍生物的组合物〔2〕
		C08L91	油、脂肪或蜡的组合物；其衍生的组合物〔2〕
		C08L93	天然树脂的组合物；其衍生物的组合物（多糖的组合物入C08L1/00至C08L5/00；天然橡胶的组合物入C08L7/00）〔2〕
		C08L99	不包含在C08L1/00至C08L7/00或C08L89/00至C08L97/00组内的天然高分子化合物或其衍生物的组合物〔2
		C08L101	未指明的高分子化合物的组合物〔2〕
		F41H	装甲；装甲炮塔；装甲车或战车；一般的进攻或防御手段，例如伪装工事
30	**非金属矿物制品业**		
301	**水泥、石灰和石膏制造**		
3011	**水泥制造**		

国家知识产权局知识产权发展司

		C04B5*	熔渣的处理（矿渣棉制造入C03B；与金属生产有关的矿渣的处理入C21B、C22B）；用熔渣制造的人造石（机械部分入B28B1/54）〔4〕
		C04B7/00	水硬性水泥
		C04B9/00*	镁质水泥或类似的水泥
		C04B9*	镁质水泥或类似的水泥
		C04B9/02*	含氯化物的镁质水泥，如索勒尔（Sorel）水泥
		C04B9/04*	含硫酸盐、硝酸盐、磷酸盐或氟化物的镁质水泥
		C04B9/06*	含有除镁化合物之外的金属化合物，例如含锌或铅化合物的水泥
		C04B9/11*	与其他无机黏结材料的混合物〔4〕
		C04B9/12*	与水硬性水泥，例如硅酸盐水泥〔4〕
		C04B9/20	制造，例如批料制备（石灰石，菱镁矿或白云石的预热、焙烧、煅烧或冷却入C04B2/10）
		C04B11	硫酸钙水泥
		C04B12	不包括在C04B7/00至C04B11/00各组中的水泥〔4〕
		C04B111	砂浆、混凝土或人造石的作用、特性或应用〔6〕
		C13B10	糖汁的生产（树汁的割采入A01G23/10，割采用流槽或管，盛树汁容器入A01G23/14）〔2011.01〕
3012	**石灰和石膏制造**		
		C04B2	石灰、氧化镁或白云石〔4〕
302	**石膏、水泥制品及类似制品制造**		
3021	**水泥制品制造**		
		B28B21*	专门适用于制造管状制品的方法或机械
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B13	实质上由水凝物质，如混凝土、熟石膏、石棉胶浆或类似的建筑材料，组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕

国家知识产权局规划发展司

		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔８〕
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B40	影响或改变砂浆、混凝土或人造石组合物性质的一般工艺方法，例如其凝结或硬化能力（通过选择有效成分入C04B22/00至C04B24/00；特定组合物的硬化入C04B26/00至C04B28/00；加工多孔、泡沫、轻质制品入C04B38/00）〔4，6〕
		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		C04B111	砂浆、混凝土或人造石的作用、特性或应用〔6〕
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01Ｄ；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D	屋面覆盖层；天窗；檐槽；屋面施工工具(用灰泥或其他多孔材料作外墙的面层入E04F13/00)
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04G	脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备，或其应用；建筑材料的现场处理；原有建筑物的修理，拆除或其他工作
		E04H13	纪念碑；坟墓；墓室；骨灰安放室（雕塑或其他艺术品入B44）
		F16L9/08*	带加强或不加强的混凝土、水泥或石棉水泥的（F16L9/16至F16L9/22优先）
3022	**砼结构构件制造**		
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B40	影响或改变砂浆、混凝土或人造石组合物性质的一般工艺方法，例如其凝结或硬化能力（通过选择有效成分入C04B22/00至C04B24/00；特定组合物的硬化入C04B26/00至C04B28/00；加工多孔、泡沫、轻质制品入C04B38/00）〔4，6〕
		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		C04B111	砂浆、混凝土或人造石的作用、特性或应用〔6〕
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01Ｄ；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04F11	楼梯、斜坡道或类似结构（楼梯的划线与安装入E04F21/26；用于临时性结构的入E04G27/00)；栏杆柱；扶手(永久性地安装在固定结构上的爬梯入E06C9/00)

国家知识产权局保留发展

3023	石棉水泥制品制造		
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01Ｄ；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
3024	轻质建筑材料制造		
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B13	实质上由水凝物质，如混凝土、熟石膏、石棉胶浆或类似的建筑材料，组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔８〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔８〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔８〕
		C04B7/26	用含烟灰的原料制成的
		C04B14/12	膨胀黏土〔4〕
		C04B14/16	多孔的，例如浮石〔4〕
		C04B14/24	多孔的，例如泡沫玻璃〔4〕
		C04B16/08	多孔的，例如膨胀聚苯乙烯珠〔4〕
		C04B18/08	烟道尘〔4〕
		C04B22/04	金属，例如用作发泡剂的铝〔4〕
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B40	影响或改变砂浆、混凝土或人造石组合物性质的一般工艺方法，例如其凝结或硬化能力（通过选择有效成分入C04B22/00至C04B24/00；特定组合物的硬化入C04B26/00至C04B28/00；加工多孔、泡沫、轻质制品入C04B38/00）〔4，6〕

国家知识产权局指定发布

		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01Ｄ；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04F13*	覆盖或衬里，例如，墙或顶棚用的（楼面入E04F15/00；表面装饰、马赛克的镶拼入B44，例如，贴墙纸入B44C7/00；用编织品制作的，例如，用纤维制品或墙纸制作的入D03D，D04G，D04H，D06N，D21H；顶棚构造入E04B9/00；防雨雪的屋面或类似防水性覆盖层入E04D）〔3〕
		E04F19*	建筑物装修用的其他零件或构件（梯子，例如，登高用的铁爬梯入E06C9/04）
3029	**其他水泥类似制品制造**		
		A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入E03C；厕所入E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入A45D）
		B28C5*	制造水泥与其他材料混合物的设备或方法，例如与泥浆，砂浆，多孔的或纤维的合成材料混合的（搅拌装置的控制和配料的供应入B28C7/00；整套设备的一般布置或总体布置入B28C9/00）
		B28C7*	对制造黏土或水泥与其他材料混合料的设备的运行的控制；黏土或水泥与其他材料混合时配料的供料或配比；混合料的出料
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01Ｄ；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
303	**砖瓦、石材等建筑材料制造**		
3031	**粘土砖瓦及建筑砌块制造**		
		B28C1*	获得或加工黏土的设备或方法（一般过滤入B01D；从固体中分离出固体入B03，B07；化学部分入C04B；采矿或采石入E21C41/16，E21C41/26，E21C47/10）
		B28C3*	黏土与其他材料拌合的设备或方法（生产黏土悬浊液入B28C1/02；整套设备的一般布置或总体布置入B28C9/00）
		C04B28/20	灰砂〔4〕
		C04B33/00	黏土制品（整块耐火材料或耐火砂浆入C04B35/66；多孔制品入C04B38/00）〔2〕
		C04B33/02	分别或作为配合料的制备或处理原料
		C04B33/04	黏土；高岭土〔4〕
		C04B33/06	消除石灰的有害作用

国家知识产权局批准公开

		C04B33/08	防止粉化
		C04B33/10	除掉铁质或氧化钙
		C04B33/13	配料成分（C04B33/36、C04B35/71优先）〔2〕
		C04B33/132	废料；废物（C04B33/16优先）〔8〕
		C04B33/135	燃烧残渣，例如飞尘、焚烧废料〔8〕
		C04B33/138	冶金工艺废料，例如炉渣、炉灰、电沉废料〔8〕
		C04B33/14	着色料
		C04B33/16	瘠料，如黏土熟料、石英
		C04B33/18	用于熔化配合料的
		C04B33/20	用于干压工艺的（C04B33/13优先）
		C04B33/22	黏土熟料制品
		C04B33/24	瓷器或白色陶瓷器的制造
		C04B33/26	电绝缘瓷器的制造
		C04B33/28	泥浆注浆成型
		C04B33/30	干燥方法
		C04B33/32	焙烧方法
		C04B33/34	与施釉结合的
		C04B33/36	增强的黏土制品〔2〕
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B40	影响或改变砂浆、混凝土或人造石组合物性质的一般工艺方法，例如其凝结或硬化能力（通过选择有效成分入C04B22/00至C04B24/00；特定组合物的硬化入C04B26/00至C04B28/00；加工多孔、泡沫、轻质制品入C04B38/00）〔4，6〕
		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01Ｄ；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D	屋面覆盖层；天窗；檐槽；屋面施工工具(用灰泥或其他多孔材料作外墙的面层入E04F13/00)
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04G	脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备，或其应用；建筑材料的现场处理；原有建筑物的修理，拆除或其他工作
3032	**建筑陶瓷制品制造**		

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/00	以成分为特征的陶瓷成型制品；陶瓷组合物（含有不用作宏观增强剂的，粘接在碳化物、金刚石、氧化物、硼化物、氮化物、硅化物上的游离金属，例如陶瓷或其他金属化合物，例如氧氮化合物或硫化物的入C22C）；准备制造陶瓷制品的无机化合物的加工粉末〔4〕
		C04B35/01	以氧化物为基料的〔6〕
		C04B35/03	以用白云石生成的氧化镁、氧化钙或氧化物混合物为基料的〔6〕
		C04B35/035	用含非氧化物耐火材料，例如碳的粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/04	以氧化镁为基料的〔6〕
		C04B35/043	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/047	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/05	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/053	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/057	以氧化钙为基料的〔6〕
		C04B35/06	以用白云石生成的氧化物混合物为基料的
		C04B35/08	以氧化铍为基料的〔6〕
		C04B35/10	以氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/101	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/103	含非氧化物耐火材料的，例如碳（C04B35/106优先）〔6〕
		C04B35/105	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/106	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/107	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/109	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/111	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/113	以β-氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/115	半透明制品或透明制品〔6〕
		C04B35/117	复合材料〔6〕
		C04B35/119	用氧化锆〔6〕
		C04B35/12	以氧化铬为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔6〕
		C04B35/14	以氧化硅为基料的〔6〕
		C04B35/16	以黏土之外的硅酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/18	高氧化铝的〔6〕
		C04B35/185	莫来石〔6〕
		C04B35/19	碱金属硅酸铝，例如锂辉石〔6〕
		C04B35/195	碱土硅酸铝，例如堇青石〔6〕
		C04B35/20	高氧化镁的〔6〕
		C04B35/22	高氧化钙的〔6〕
		C04B35/26	以铁氧体为基料的〔2，6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/28	以氧化镍为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/30	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/32	以氧化钴为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/34	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/36	以氧化锰为主要氧化物〔2，6〕
		C04B35/38	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/40	含稀土氧化物的〔2，6〕
		C04B35/42	以铬铁矿为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔2，6〕
		C04B35/44	以铝酸盐为基料的〔2，6〕
		C04B35/443	镁铝尖晶石〔6〕
		C04B35/447	以磷酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/45	以氧化铜或与其他氧化物的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/453	以氧化锌、氧化锡或氧化铋或与其他氧化物（例如锌酸盐、锡酸盐或铋酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/457	以氧化锡或锡酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/46	以氧化钛或钛酸盐为基料的（也含氧化锆或氧化铪、锆酸盐或铪酸盐入C04B35/49）〔6〕
		C04B35/462	以钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/465	以碱土金属钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/468	以钛酸钡为基料的〔6〕
		C04B35/47	以钛酸锶为基料的〔6〕
		C04B35/472	以钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/475	以钛酸铋为基料的〔6〕
		C04B35/478	以钛酸铝为基料的〔6〕
		C04B35/48	以氧化锆或氧化铪或锆酸盐或铪酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/482	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/484	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/486	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/488	复合材料〔6〕
		C04B35/49	也含氧化钛或钛酸盐的〔3，6〕
		C04B35/491	以锆酸铅和钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/493	也含其他铅化合物的〔6〕
		C04B35/495	以氧化钒、氧化铌、氧化钽、氧化钼或氧化钨或与其他氧化物（例如钒酸盐、铌酸盐、钽酸盐、钼酸盐或钨酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/497	以与氧化铅的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/499	也含钛酸盐的〔6〕
		C04B35/50	以稀土化合物为基料的
		C04B35/505	以氧化钇为基料的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/51	以锕系化合物为基料的〔2〕
		C04B35/515	以非氧化物为基料的（C04B35/50、C04B35/51优先）〔6〕
		C04B35/52	以碳为基料的，例如石墨〔6〕
		C04B35/524	用聚合产物母体获得的，例如玻璃类碳材料〔6〕
		C04B35/528	用具有或不具有其他非有机成分的碳质颗粒获得的〔6〕
		C04B35/532	含碳化黏结剂的〔6〕
		C04B35/536	以膨胀石墨为基料的〔6〕
		C04B35/547	以硫化物或硒化物为基料的〔6〕
		C04B35/553	以氟化物为基料的〔6〕
		C04B35/56	以碳化物为基料的〔4〕
		C04B35/563	以碳化硼为基料的〔6〕
		C04B35/565	以碳化硅为基料的〔6〕
		C04B35/567	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/569	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/571	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/573	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/575	用热压法获得的〔6〕
		C04B35/576	用无压烧结获得的〔6〕
		C04B35/577	复合材料〔6〕
		C04B35/58	以硼化物、氮化物或硅化物为基料的〔4，6〕
		C04B35/581	以氮化铝为基料的〔6〕
		C04B35/582	复合材料〔6〕
		C04B35/583	以氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5831	以立方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5833	以六方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5835	复合材料〔6〕
		C04B35/584	以氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/586	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/587	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/589	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/591	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/593	用热压法获得的（C04B35/594优先）〔6〕
		C04B35/594	用有压力或无压力反应烧结产品烧结获得的〔6〕
		C04B35/596	复合材料〔6〕
		C04B35/597	以氧氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/599	以铝氧氮化硅为基料的（SIALONS）〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/622	形成工艺；准备制造陶瓷产品的无机化合物的加工粉末〔6〕
		C04B35/624	溶胶-凝胶法〔6〕
		C04B35/626	分别或作为配合料制备或处理粉末〔6〕
		C04B35/628	涂层粉末〔6〕
		C04B35/63	使用专门用于形成工艺的添加剂〔6〕
		C04B35/632	有机添加剂〔6〕
		C04B35/634	聚合物（C04B35/636优先）〔6〕
		C04B35/636	多糖类或其衍生物〔6〕
		C04B35/638	从其中除去〔6〕
		C04B35/64	焙烧或烧结工艺（C04B33/32优先）〔6〕
		C04B35/645	热压法〔6〕
		C04B35/65	含有游离金属或游离硅的组合物的反应烧结〔3〕
		C04B35/653	包括熔化步骤的工艺〔6〕
		C04B35/657	用于制造耐火材料（C04B35/05、C04B35/107、C04B35/484优先）〔6〕
		C04B35/66	含有或不含有黏土的整块耐火材料或耐火砂浆
		C04B35/71	含有宏观增强剂的陶瓷制品（C04B35/66优先）〔3，4〕
		C04B35/74	含成型金属材料的〔2〕
		C04B35/76	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/78	含非金属材料的〔2〕
		C04B35/80	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/81	晶须〔6〕
		C04B35/82	石棉；玻璃；熔融石英〔2〕
		C04B35/83	碳基质中的碳纤维〔6〕
		C04B35/84	浸渍或涂覆材料〔2〕
		C04B37	陶瓷烧成制品与另外陶瓷烧成制品或其他制品的加热法粘接
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		C04B111	砂浆、混凝土或人造石的作用、特性或应用〔6〕
3033	建筑用石加工		
		C04B30*	不含黏结剂的人造石组合物（用熔渣制造的人造石入C04B5/00）〔4〕
		C04B32*	不包含在本小类其他组中的人造石（用熔渣制造的人造石入C04B5/00）〔4〕
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B40	影响或改变砂浆、混凝土或人造石组合物性质的一般工艺方法，例如其凝结或硬化能力（通过选择有效成分入C04B22/00至C04B24/00；特定组合物的硬化入C04B26/00至C04B28/00；加工多孔、泡沫、轻质制品入C04B38/00）〔4，6〕
		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		C04B111	砂浆、混凝土或人造石的作用、特性或应用〔6〕
		E03D*	冲水厕所或带有冲洗设备的小便池；其冲洗阀门
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护（墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00）
		E04C	结构构件；建筑材料（桥梁用的入E01 D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04F15/08*	只用石料或其他石类材料制作的，例如，混凝土的，玻璃的
		E04F15/12*	用集合材料在现场制作的地面或地板层，例如，无缝菱苦土地板，水磨石地板（无机或沥青集合材料入C04B；有机胶质集合材料入C08L）
		E04F15/14*	接缝构造，例如，分格条（不限于楼板接缝的密封入E04B1/68）
		E04H13	纪念碑；坟墓；墓室；骨灰安放室（雕塑或其他艺术品入B44）
		E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入A01G9/22；窗帘入A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入B62D25/10；天窗入E04B7/18；遮阳、凉篷入E04F10/00）
3034	**防水建筑材料制造**		
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B11*	实质上由沥青或焦油物质组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕

国家知识产权局

		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔８〕
		D06N5	油毛毡，如涂沥青的纤维网
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01Ｄ；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04D5*	柔性材料屋面覆盖层，例如，以成卷形状提供的（采用刚性薄板入E04D3/00；平屋顶用的砾石层入E04D7/00；组合屋顶入E04D11/02）
3035	**隔热和隔音材料制造**		
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B13	实质上由水凝物质，如混凝土、熟石膏、石棉胶浆或类似的建筑材料，组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔８〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔８〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔８〕
		D06N5	油毛毡，如涂沥青的纤维网
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04F15/18*	单独铺设的隔绝层；其他补充的隔绝措施；可变地板（一般的建筑物隔绝入E04B1/62)
		E04F15/20*	隔音用的

国家知识产权局初步审查

		F16L59*	一般的绝热（建筑物的热、声隔绝入E04B；蒸汽发动机的绝热入F01B31/08；旋转活塞机器或发动机的绝热入F01C21/06；泵绝热入F04C29/04；压力容器的绝热入F17C1/12；在无压力下带有绝热的预防设备的容器入F17C3/02）
3039	其他建筑材料制造		
		E04F15/00*	楼面（楼梯踏板入E04F11/104；不专门用于楼面的覆盖层入E04F13/00；缘饰，踢脚板入E04F19/02；鞋底刮泥格栅入A47L23/24；用类似筑路材料制作的入E01C；基地板或毛地板入E04B5/00）〔6〕
		E04F15/02*	由若干类似构件组成的地面或地板层(用编织品制作的入E04F15/16)
		E04F15/022*	铺在不能卷起的其他材料，例如，木板，混凝土，软木上的镶木地板〔2〕
		E04F15/024*	局部的活动地板，例如，计算机房用的地板
		E04F15/06*	用金属制作的，与或不与其他材料相结合的（作建筑构件的格栅入E04C2/42）
		E04F15/10*	用其他材料制作的，例如，纤维或碎屑材料，有机胶质材料、菱苦土、高压板
		E04F15/16*	铺地面，例如，在柔性编织物上的镶木地板，作为柔性编织物来放置的；专门用作铺地面材料的编织物（弹性地板，例如，弹簧地板入E04F15/22；漆布入D06N；一般的编织物，编织物的制造参见有关类）
		E04F15/22*	弹性地板，例如，弹簧地板（铺设的编织物入E04F15/16）〔2〕
304	玻璃制造		
3041	平板玻璃制造		
		C03B1	配合料的制备
		C03B3	熔窑的投料
		C03B5/00	炉内熔化；玻璃制造专用的熔窑
		C03B5/02	在电炉
		C03B5/027	在玻璃液中浸入的电极之间通过电流法，即采用直接电阻加热〔3〕
		C03B5/03	池窑〔5〕
		C03B5/033	在玻璃液上面或内部使用电阻加热器，即采用间接电阻加热〔3〕
		C03B5/04	池窑
		C03B5/05	非连续工作的池窑，如日池窑〔5〕
		C03B5/06	坩锅窑
		C03B5/08	玻璃熔料坩埚
		C03B5/10	池窑和坩埚窑相结合的熔化装置
		C03B5/12	竖窑
		C03B5/14	圆筒型旋转炉
		C03B5/16	熔化工艺特点；玻璃熔窑专用的辅助设备
		C03B5/167	防止例如熔融玻璃，热气体、配合料侵害设备的装置（C03B5/20、C03B5/42优先）〔5〕
		C03B5/173	用于在玻璃窑炉中改变熔融玻璃组成的设备，例如用于使熔融玻璃着色（化学成分入C03C）〔5〕
		C03B5/18	搅拌装置；均化
		C03B5/182	使熔融玻璃沿固定部件移动，如导向装置、窑坎、挡板〔5〕
		C03B5/183	利用热装置，如用于产生回流〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C03B5/185	电装置〔5〕
		C03B5/187	用活动元件〔3〕
		C03B5/193	用气体，如鼓泡器〔3〕
		C03B5/20	阻挡残渣、泡沫或配合料的桥砖、马蹄砖、流液洞或其他装置
		C03B5/225	澄清（C03B5/18优先）〔3〕
		C03B5/23	熔融玻璃的冷却（C03B5/18、C03B5/225优先）〔3〕
		C03B5/235	玻璃的加热（C03B5/02、C03B5/18、C03B5/225优先）〔3〕
		C03B5/237	专门适用于玻璃熔炉的蓄热室或换热器〔5〕
		C03B5/24	熔化过程的自动调节
		C03B5/26	出口；溢流
		C03B5/28	虹吸
		C03B5/42	炉壁的建筑元件，如防腐；炉壁材料的使用〔3〕
		C03B5/425	防止腐蚀或侵蚀（C03B5/44优先）〔5〕
		C03B5/43	炉壁材料的使用，例如耐火砖〔5〕
		C03B5/435	炉壁的加热装置〔5〕
		C03B5/44	炉壁的冷却装置〔3〕
		C03B7	熔融玻璃分配器；负责取出熔融玻璃料的工具；料滴的制造
		C03B8	用熔化工艺以外的其他工艺生产玻璃（C03B37/014优先；一般细分散硅石制备入C01B33/18）〔4〕
		C03B11	玻璃的压制
		C03B13/00	玻璃的压延
		C03B13/01	滚压成型玻璃制品〔5〕
		C03B13/02	不带花的板玻璃的非连续压延
		C03B13/04	不带花的板玻璃的连续压延
		C03B13/06	波形板玻璃的压延
		C03B13/08	带花板玻璃的压延
		C03B13/10	多层板玻璃的压延
		C03B13/12	带有封入物（如平金属丝或夹石棉）的玻璃的压延
		C03B13/14	其他玻璃制品的压延
		C03B13/16	玻璃压辊的构造
		C03B13/18	压延玻璃用的辅助工具，如支承板、夹具、手工取料勺、玻璃坩埚移动工具
		C03B15	玻璃液的垂直拉引
		C03B17	采用流出、推出或从成型狭道下拉或横拉或溢流口溢流法的玻璃成型
		C03B18	浮法玻璃的成形
		C03B19	玻璃成型的其他方法（由软化的玻璃、矿物或矿渣制造或处理絮片，纤维或细丝入C03B37/00）
		C03B21	塑性状态下的玻璃板、管或棒的切割
		C03B23/00	初型玻璃的再成型（纤维或细丝的再成形入C03B37/14）

国家知识产权局规划发展司

		C03B23/02	玻璃板的再成型
		C03B23/023	热弯法〔3〕
		C03B23/025	重力法〔3〕
		C03B23/027	用至少具有两个可绕枢轴转动的竖式半型的模〔3〕
		C03B23/03	在成型模之间压弯法〔3〕
		C03B23/031	玻璃板在垂直位置（C03B23/033优先）〔5〕
		C03B23/033	连续方法，如滚压成型〔3〕
		C03B23/035	利用气垫或改变气压法，如真空法〔3〕
		C03B23/037	拉制法〔3〕
		C03B23/04	管或棒的再成型
		C03B23/043	专门适用于使一般管或棒再成型的加热装置，例如燃烧器〔5〕
		C03B23/045	专门适用于使一般管或棒再成型的工具或设备，如玻璃车床、夹具（C03B23/043优先）〔5〕
		C03B23/047	拉制法（C03B37/025优先）〔5〕
		C03B23/049	压制法（C03B21/04、C03B23/26优先）〔5〕
		C03B23/051	重力法，如下垂〔5〕
		C03B23/053	离心法（C03B37/04优先）〔5〕
		C03B23/055	滚压法〔5〕
		C03B23/057	熔化法，如用于火焰封接（C03B9/42、C03B21/06、C03B33/08优先）〔5〕
		C03B23/06	热弯法
		C03B23/07	吹制法，如电灯泡的制造〔3〕
		C03B23/08	达到要求的准确尺寸，如校准
		C03B23/09	末端的再成型，如槽、螺纹或口〔3〕
		C03B23/11	吹制以外的，和切割相结合的拉制法再成型，如用于安瓿制造的〔3〕
		C03B23/13	与接合或热封接相结合的再成型，如保温瓶的制造〔3〕
		C03B23/18	安瓿的再成型和封口
		C03B23/20	实质上无再成型的玻璃件的熔融结合
		C03B23/203	玻璃板的接合（C03B23/24优先）〔3〕
		C03B23/207	玻璃棒、玻璃管或空心玻璃制品的接合（C03B23/24优先）〔3〕
		C03B23/213	突出部分或脚的接合〔3〕
		C03B23/217	用于阴极射线管或相似型管的生产〔3〕
		C03B23/22	镜片的接合，如形成双焦镜片
		C03B23/24	空心玻璃板或玻璃砖的制造
		C03B23/26	再加热玻璃的冲压
		C03B31	波纹或碎纹玻璃的制造
		C03B33	冷玻璃的裁割（玻璃纤维的裁割入C03B37/16）
		C03B40	玻璃与玻璃或玻璃与成型工具之间粘接的防止〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C1	制造玻璃、釉或搪瓷釉的普通的组分
		C03C4/00	特殊性能玻璃的组成〔4〕
		C03C4/02	着色玻璃〔4〕
		C03C4/04	光敏玻璃〔4〕
		C03C4/06	光变色或光致变色玻璃〔4〕
		C03C4/08	选择性吸收指定波长辐射的玻璃〔4〕
		C03C4/10	透红外线玻璃〔4〕
		C03C4/12	发光玻璃；荧光玻璃〔4〕
		C03C4/14	导电玻璃〔4〕
		C03C4/16	介电玻璃〔4〕
		C03C4/18	离子感光玻璃〔4〕
		C03C4/20	耐化学玻璃〔4〕
		C03C6	玻璃配合料组成（配合料的单个成分入C03C1/00）〔4〕
		C03C14	含非玻璃组分的玻璃组成，例如含有分布在玻璃基质中的纤维、细丝、晶须、小片状体或其他类似物的成分（玻璃配合料组成入C03C6/00；微晶玻璃陶瓷入C03C10/00）〔4〕
		C03C15	纤维和丝之外的蚀刻法玻璃表面处理〔2〕
		C03C17	纤维或丝之外玻璃，例如微晶玻璃的涂覆法表面处理
		C03C19	用机械方法进行纤维或丝之外的玻璃表面处理（玻璃的喷砂、研磨或抛光入B24）
		C03C21	通过表面离子或金属扩散法处理纤维或丝之外的玻璃
		C03C23	纤维或丝之外玻璃的其他表面处理
		C03C27/00	玻璃制件与其他无机材料制件的接合；玻璃与玻璃的非熔化法接合（C03C17/00优先；熔封成分入C03C8/24；夹丝玻璃入C03B；玻璃与陶瓷的接合入C04）
		C03C27/02	将玻璃直接熔化在金属上
		C03C27/04	通过夹层使玻璃与金属接合
		C03C27/06	玻璃与玻璃的非熔化法接合
		C03C27/08	借助于中介金属
		C03C27/10	借助于专用的黏合剂
		C03C27/12	夹层玻璃（其夹层制造中部分为塑料的夹层玻璃的机械特征入B32B）
		C03C29	利用玻璃接合金属
3049	**其他玻璃制造**		
		C03B1	配合料的制备
		C03B3	熔窑的投料
		C03B5/00	炉内熔化；玻璃制造专用的熔窑
		C03B5/02	在电炉
		C03B5/027	在玻璃液中浸入的电极之间通过电流法，即采用直接电阻加热〔3〕
		C03B5/03	池窑〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C03B5/033	在玻璃液上面或内部使用电阻加热器，即采用间接电阻加热〔3〕
		C03B5/04	池窑
		C03B5/05	非连续工作的池窑，如日池窑〔5〕
		C03B5/06	坩锅窑
		C03B5/08	玻璃熔料坩埚
		C03B5/10	池窑和坩埚窑相结合的熔化装置
		C03B5/12	竖窑
		C03B5/14	圆筒型旋转炉
		C03B5/16	熔化工艺特点；玻璃熔窑专用的辅助设备
		C03B5/167	防止例如熔融玻璃，热气体、配合料侵害设备的装置（C03B5/20、C03B5/42优先）〔5〕
		C03B5/173	用于在玻璃窑炉中改变熔融玻璃组成的设备，例如用于使熔融玻璃着色（化学成分入C03C）〔5〕
		C03B5/18	搅拌装置；均化
		C03B5/182	使熔融玻璃沿固定部件移动，如导向装置、窑坎、挡板〔5〕
		C03B5/183	利用热装置，如用于产生回流〔5〕
		C03B5/185	电装置〔5〕
		C03B5/187	用活动元件〔3〕
		C03B5/193	用气体，如鼓泡器〔3〕
		C03B5/20	阻挡残渣、泡沫或配合料的桥砖、马蹄砖、流液洞或其他装置
		C03B5/225	澄清（C03B5/18优先）〔3〕
		C03B5/23	熔融玻璃的冷却（C03B5/18、C03B5/225优先）〔3〕
		C03B5/235	玻璃的加热（C03B5/02、C03B5/18、C03B5/225优先）〔3〕
		C03B5/237	专门适用于玻璃熔炉的蓄热室或换热器〔5〕
		C03B5/24	熔化过程的自动调节
		C03B5/26	出口；溢流
		C03B5/28	虹吸
		C03B5/42	炉壁的建筑元件，如防腐；炉壁材料的使用〔3〕
		C03B5/425	防止腐蚀或侵蚀（C03B5/44优先）〔5〕
		C03B5/43	炉壁材料的使用，例如耐火砖〔5〕
		C03B5/435	炉壁的加热装置〔5〕
		C03B5/44	炉壁的冷却装置〔3〕
		C03B7	熔融玻璃分配器；负责取出熔融玻璃料的工具；料滴的制造
		C03B8	用熔化工艺以外的其他工艺生产玻璃（C03B37/014优先；一般细分散硅石制备入C01B33/18）〔4〕
		C03B9	吹制玻璃；空心玻璃制品的生产
		C03B19	玻璃成型的其他方法（由软化的玻璃、矿物或矿渣制造或处理絮片，纤维或细丝入C03B37/00）
		C03B20	生产石英或熔凝硅石制品的专用方法〔3〕
		C03B23/00	初型玻璃的再成型（纤维或细丝的再成形入C03B37/14）

国家知识产权局规划发展司

		C03B23/02	玻璃板的再成型
		C03B23/023	热弯法〔3〕
		C03B23/025	重力法〔3〕
		C03B23/027	用至少具有两个可绕枢轴转动的竖式半型的模〔3〕
		C03B23/03	在成型模之间压弯法〔3〕
		C03B23/031	玻璃板在垂直位置（C03B23/033优先）〔5〕
		C03B23/033	连续方法，如滚压成型〔3〕
		C03B23/035	利用气垫或改变气压法，如真空法〔3〕
		C03B23/037	拉制法〔3〕
		C03B23/04	管或棒的再成型
		C03B23/043	专门适用于使一般管或棒再成型的加热装置，例如燃烧器〔5〕
		C03B23/045	专门适用于使一般管或棒再成型的工具或设备，如玻璃车床、夹具（C03B23/043优先）〔5〕
		C03B23/047	拉制法（C03B37/025优先）〔5〕
		C03B23/049	压制法（C03B21/04、C03B23/26优先）〔5〕
		C03B23/051	重力法，如下垂〔5〕
		C03B23/053	离心法（C03B37/04优先）〔5〕
		C03B23/055	滚压法〔5〕
		C03B23/057	熔化法，如用于火焰封接（C03B9/42、C03B21/06、C03B33/08优先）〔5〕
		C03B23/06	热弯法
		C03B23/07	吹制法，如电灯泡的制造〔3〕
		C03B23/08	达到要求的准确尺寸，如校准
		C03B23/09	末端的再成型，如槽、螺纹或口〔3〕
		C03B23/11	吹制以外的，和切割相结合的拉制法再成型，如用于安瓿制造的〔3〕
		C03B23/13	与接合或热封接相结合的再成型，如保温瓶的制造〔3〕
		C03B23/18	安瓿的再成型和封口
		C03B23/20	实质上无再成型的玻璃件的熔融结合
		C03B23/203	玻璃板的接合（C03B23/24优先）〔3〕
		C03B23/207	玻璃棒、玻璃管或空心玻璃制品的接合（C03B23/24优先）〔3〕
		C03B23/213	突出部分或脚的接合〔3〕
		C03B23/217	用于阴极射线管或相似型管的生产〔3〕
		C03B23/22	镜片的接合，如形成双焦镜片
		C03B23/24	空心玻璃板或玻璃砖的制造
		C03B23/26	再加热玻璃的冲压
		C03B31	波纹或碎纹玻璃的制造
		C03B33	冷玻璃的裁割（玻璃纤维的裁割入C03B37/16）
		C03B40	玻璃与玻璃或玻璃与成型工具之间粘接的防止〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C1	制造玻璃、釉或搪瓷釉的普通的组分
		C03C3/04	含二氧化硅〔4〕
		C03C3/06	用大于90（重量）的二氧化硅，如石英
		C03C3/062	用小于40（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/064	含硼〔4〕
		C03C3/066	含锌〔4〕
		C03C3/068	含稀土元素〔4〕
		C03C3/076	用40%至90%（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/091	含铝〔4〕
		C03C4/00	特殊性能玻璃的组成〔4〕
		C03C4/02	着色玻璃〔4〕
		C03C4/04	光敏玻璃〔4〕
		C03C4/06	光变色或光致变色玻璃〔4〕
		C03C4/08	选择性吸收指定波长辐射的玻璃〔4〕
		C03C4/10	透红外线玻璃〔4〕
		C03C4/12	发光玻璃；荧光玻璃〔4〕
		C03C4/14	导电玻璃〔4〕
		C03C4/16	介电玻璃〔4〕
		C03C4/18	离子感光玻璃〔4〕
		C03C4/20	耐化学玻璃〔4〕
		C03C6	玻璃配合料组成（配合料的单个成分入C03C1/00）〔4〕
		C03C14	含非玻璃组分的玻璃组成，例如含有分布在玻璃基质中的纤维、细丝、晶须、小片状体或其他类似物的成分（玻璃配合料组成入C03C6/00；微晶玻璃陶瓷入C03C10/00）〔4〕
		C03C15	纤维和丝之外的蚀刻法玻璃表面处理〔2〕
		C03C17	纤维或丝之外玻璃，例如微晶玻璃的涂覆法表面处理
		C03C19	用机械方法进行纤维或丝之外的玻璃表面处理（玻璃的喷砂、研磨或抛光入B24）
		C03C21	通过表面离子或金属扩散法处理纤维或丝之外的玻璃
		C03C23	纤维或丝之外玻璃的其他表面处理
		C03C27/00	玻璃制件与其他无机材料制件的接合；玻璃与玻璃的非熔化法接合（C03C17/00优先；熔封成分入C03C8/24；夹丝玻璃入C03B；玻璃与陶瓷的接合入C04）
		C03C27/02	将玻璃直接熔化在金属上
		C03C27/04	通过夹层使玻璃与金属接合
		C03C27/06	玻璃与玻璃的非熔化法接合
		C03C27/08	借助于中介金属
		C03C27/10	借助于专用的黏合剂
		C03C27/12	夹层玻璃（其夹层制造中部分为塑料的夹层玻璃的机械特征入B32B）

国家知识产权局规划发展司

		C03C29	利用玻璃接合金属
305	玻璃制品制造		
3051	技术玻璃制品制造		
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B17	实质上由玻璃片或玻璃纤维、矿渣或类似物组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		C03B23/24	空心玻璃板或玻璃砖的制造
		C03B25	玻璃制品的退火（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B27	玻璃制品的钢化（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B29	使玻璃制品表面软化或熔融的再加热；火焰抛光；边熔（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B32	不包括在C03B25/00至C03B31/00组的玻璃产品热加工后处理，如结晶化、消除所含气体或其他杂质（纤维的后处理入C03B37/10）〔2〕
		C03B35	玻璃制品在制造过程中的运输〔2〕
		C03C3/04	含二氧化硅〔4〕
		C03C3/06	用大于90（重量）的二氧化硅，如石英
		C03C3/062	用小于40（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/064	含硼〔4〕
		C03C3/066	含锌〔4〕
		C03C3/068	含稀土元素〔4〕
		C03C3/076	用40%至90%（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/091	含铝〔4〕
		C03C4/08	选择性吸收指定波长辐射的玻璃〔4〕
		C03C10	微晶玻璃陶瓷，即结晶相分散于玻璃相中，并至少为总组成的50（重量）的微晶玻璃〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C11	泡沫玻璃
		C03C12	玻璃粉（C03C8/02优先）；玻璃珠的成分〔4〕
		C03C17	纤维或丝之外玻璃，例如微晶玻璃的涂覆法表面处理
		C03C27/06	玻璃与玻璃的非熔化法接合
		C03C27/08	借助于中介金属
		C03C27/10	借助于专用的黏合剂
		C03C27/12	夹层玻璃（其夹层制造中部分为塑料的夹层玻璃的机械特征入B32B）
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01 D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D	屋面覆盖层；天窗；檐槽；屋面施工工具(用灰泥或其他多孔材料作外墙的面层入E04F13/00)
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04G	脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备；或其应用；建筑材料的现场处理；原有建筑物的修理，拆除或其他工作
		E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入A01G9/22；窗帘入A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入B62D25/10；天窗入E04B7/18；遮阳、凉篷入E04F10/00）
		F16L9/10	玻璃或陶瓷的，如黏土、黏土瓦、瓷（F16L9/16至F16L9/22优先）
3052	**光学玻璃制造**		
		C03B25	玻璃制品的退火（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B27	玻璃制品的钢化（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B29	使玻璃制品表面软化或熔融的再加热；火焰抛光；边熔（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B32	不包括在C03B25/00至C03B31/00组的玻璃产品热加工后处理，如结晶化、消除所含气体或其他杂质（纤维的后处理入C03B37/10）〔2〕
		C03B35	玻璃制品在制造过程中的运输〔2〕
3053	**玻璃仪器制造**		
		A61G9	卧床病人用的便盆、尿壶或其他卫生用具；它们的清洁用具，如与便尿壶相结合的（病人身穿的便器入A61F5/44）
		A61J1	专用于医学或医药目的的容器（用于口服的胶囊或类似物入A61J3/07；医疗器械盒、医生包入A61B19/02；放射性物质的容器入G21F5/00）〔4，5〕
		A61J19	接受唾液的器具，例如痰盂（牙科用的入A61C17/14；病床用痰盂入A61G7/05）
		B01L1	外壳；腔室（通风橱入B08B；配有操作装置，手套箱的入B25J；冷却室入F25D）

国家知识产权局测试发展司

		B01L3/00	实验室用的容器或器皿，如实验室玻璃仪器（瓶子入B65D；酶或微生物学用的设备入C12M1/00）；点滴器（量体积的容器入G01F）
		B01L3/02*	玻璃量杯；滴定管
		B01L3/06*	结晶皿
		B01L3/08*	烧瓶（专门用于蒸馏的入B01D）
		B01L3/14*	试管
		B01L3/16*	蒸馏器
		B01L5*	气体贮运装置（气瓶或气罐入B01L3/12；冷凝阱，冷隔板入B01D8/00；气体或蒸气的分离入B01D53/00；气体发生器入B01J7/00；蒸气阱入F16T）
		B01L7	加热或冷却设备（蒸发器入B01D1/00；干燥气体或蒸气，如干燥器入B01D53/26；高压釜入B01J3/04，干燥炉入F26B；炉、灶入F27）；绝热设备〔3〕
		B01L9	承托器具；夹持器具（镊子，夹钳入B25B）
		B01L11	（转入B01L99/00）
		B01L99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		B67C11	漏斗，例如用于液体（过滤漏斗入B01D29/085；容积流量计入G01F）
		C03B25	玻璃制品的退火（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B27	玻璃制品的钢化（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B29	使玻璃制品表面软化或熔融的再加热；火焰抛光；边熔（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B32	不包括在C03B25/00至C03B31/00组的玻璃产品热加工后处理，如结晶化、消除所含气体或其他杂质（纤维的后处理入C03B37/10）〔2〕
		C03B35	玻璃制品在制造过程中的运输〔2〕
		G01F19*	用于流体或流动固体材料的标定容量的测量，例如量杯
3054	**日用玻璃制品制造**		
		A45C11/20	午餐或野餐盒或类似物
		A47G19	餐具
		A47G21	餐桌用具（放食品屑的盘子入A47L13/52；餐刀入B26B）
		A47G23	其他餐桌用具
		A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入E03C；厕所入E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入A45D）
		C03B25	玻璃制品的退火（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B27	玻璃制品的钢化（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B29	使玻璃制品表面软化或熔融的再加热；火焰抛光；边熔（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B32	不包括在C03B25/00至C03B31/00组的玻璃产品热加工后处理，如结晶化、消除所含气体或其他杂质（纤维的后处理入C03B37/10）〔2〕
		C03B35	玻璃制品在制造过程中的运输〔2〕
3055	**玻璃包装容器制造**		

国家知识产权局规划发展司

		A61J1	专用于医学或医药目的的容器（用于口服的胶囊或类似物入A61J3/07；医疗器械盒、医生包入A61B19/02；放射性物质的容器入G21F5/00）〔4，5〕
		A61J9	一般喂饲瓶
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
		C03B25	玻璃制品的退火（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B27	玻璃制品的钢化（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B29	使玻璃制品表面软化或熔融的再加热；火焰抛光；边熔（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B32	不包括在C03B25/00至C03B31/00组的玻璃产品热加工后处理，如结晶化、消除所含气体或其他杂质（纤维的后处理入C03B37/10）〔2〕
		C03B35	玻璃制品在制造过程中的运输〔2〕
3056	**玻璃保温容器制造**		
		A47J41	隔热器皿，例如长颈瓶、水罐、缸
		A61J9	一般喂饲瓶
		C03B25	玻璃制品的退火（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B27	玻璃制品的钢化（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B29	使玻璃制品表面软化或熔融的再加热；火焰抛光；边熔（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B32	不包括在C03B25/00至C03B31/00组的玻璃产品热加工后处理，如结晶化、消除所含气体或其他杂质（纤维的后处理入C03B37/10）〔2〕
		C03B35	玻璃制品在制造过程中的运输〔2〕
3057	**制镜及类似品加工**		
		A45D42*	手持的、袖珍式的或修面用镜子
		A47G1	镜子（手镜、袖珍式的镜子或刮脸用的镜子入A45D42/00；做光学元件的入G02B5/08）；画框或类似物
		C03B25	玻璃制品的退火（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B27	玻璃制品的钢化（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B29	使玻璃制品表面软化或熔融的再加热；火焰抛光；边熔（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B32	不包括在C03B25/00至C03B31/00组的玻璃产品热加工后处理，如结晶化、消除所含气体或其他杂质（纤维的后处理入C03B37/10）〔2〕
		C03B35	玻璃制品在制造过程中的运输〔2〕
3059	**其他玻璃制品制造**		
		C03B25	玻璃制品的退火（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B27	玻璃制品的钢化（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B29	使玻璃制品表面软化或熔融的再加热；火焰抛光；边熔（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B32	不包括在C03B25/00至C03B31/00组的玻璃产品热加工后处理，如结晶化、消除所含气体或其他杂质（纤维的后处理入C03B37/10）〔2〕
		C03B35	玻璃制品在制造过程中的运输〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C12	玻璃粉（C03C8/02优先）；玻璃珠的成分〔4〕
		H01B17	按形状特点区分的绝缘子或绝缘物体
		H01B19	制造绝缘子或绝缘物体专用的设备或方法
306	**玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造**		
3061	**玻璃纤维及制品制造**		
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B17	实质上由玻璃片或玻璃纤维、矿渣或类似物组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		C03B37/00	由软化的玻璃、矿物或渣制的絮片、纤维或细丝的制造或处理
		C03B37/005	絮片的制造〔5〕
		C03B37/01	玻璃纤维或细丝的制造〔3〕
		C03B37/012	拉制纤维或细丝用预制棒的制造〔4〕
		C03B37/014	完全或部分用化学方法制造〔4〕
		C03B37/016	用液相反应工艺，例如通过凝胶相〔4〕
		C03B37/018	用玻璃基体上沉积玻璃法，例如用化学气相沉积法（C03B37/016优先；用涂覆玻璃法的玻璃表面处理入C03C17/02）〔4〕
		C03B37/02	拉制或挤压法（C03B37/04优先）〔3〕
		C03B37/022	由熔融玻璃制造，其中产品包括不同种类的玻璃或以形状为特征的玻璃，例如空心纤维〔4〕
		C03B37/023	由不同种类玻璃组成的纤维，例如光学纤维〔4〕
		C03B37/025	由再加热软化的玻璃管、棒、纤维或细丝的制造〔3〕
		C03B37/026	拉制用金属丝增强的纤维〔5〕
		C03B37/027	不同种类玻璃组成的纤维，例如光学纤维（C03B37/028优先）〔4〕

国家知识产权局版权专用

		C03B37/028	拉制纤维束，例如制成多丝纤维束〔4〕
		C03B37/029	及其窑〔5〕
		C03B37/03	拉制工具，例如拉制转鼓〔3〕
		C03B37/035	具有挠曲或剥离纤维的工具〔3〕
		C03B37/04	用离心力法〔3〕
		C03B37/05	用无径向漏孔的旋转体上的投射法〔3〕
		C03B37/06	用喷或吹玻璃液法，如用于制造定长纤维〔3〕
		C03B37/065	从管、棒、纤维或细丝开始〔3〕
		C03B37/07	控制或调节〔3〕
		C03B37/075	制造由不同种类玻璃组成的或特征在于形状的纤维或细丝，例如中空纤维、波浪形纤维（C03B37/022、C03B37/027、C03B37/028优先）〔3，4〕
		C03B37/08	电熔白金坩埚；拉丝机头；漏嘴；漏板
		C03B37/081	间接熔化坩埚〔5〕
		C03B37/083	喷嘴；坩埚喷嘴板（C03B37/095优先）〔5〕
		C03B37/085	其加料装置〔3〕
		C03B37/09	电加热的〔3〕
		C03B37/092	直接电阻加热〔5〕
		C03B37/095	及其使用材料〔3〕
		C03B37/10	非化学处理（C03C25/00优先）
		C03B37/12	纤维或细丝绕紧时的〔3〕
		C03B37/14	纤维或细丝的再成形（C03B37/025优先）〔3〕
		C03B37/15	利用热，例如用来制造光学纤维（光波导的熔融-粘接入G02B6/255；加工光波导成光学元件入G02B6/287）〔5〕
		C03B37/16	切割或分割（光波导入G02B6/25）〔5〕
		C03C13	玻璃纤维或细丝的成分（纤维或细丝的制造入C03B37/00）
		C03C25	由玻璃、矿物或矿渣制的纤维或细丝的表面处理
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
		D03D1	特定用途的机织织物
		D03D3	以外形分类的机织织物
		D03D5	布边
		D03D7	具有回弹性能，即压缩后能恢复原状的织物
		D03D9	透孔织物（百叶窗带织物入D03D1/08）
		D03D11	其他类不包括的双股或多股织物
		D03D13	以经纬纱特定设置为特征的机织织物，如弯曲纬纱，非连续性经纱，斜经或斜纬
		D03D15	以使用的纱线或其他经、纬的材料或结构为特征的机织织物
		D03D17	由织造方法决定其弹性的机织织物（采用弹力纱的入D03D15/08）

国家知识产权局规划发展司

		D03D19	纱罗织物
		D03D21	浮纹或挖花织物
		D03D23	非属特殊机织织物或使用特殊织机的一般织造方法；其他单一类不包括的机织法
		D03D25	其他类不包括的机织织物
		D03D27	机织绒头织物
		D04H1	完全或主要由短纤维或类似较短纤维制成的非织造布
		D06N5	油毛毡，如涂沥青的纤维网
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01 D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
3062	玻璃纤维增强塑料制品制造		
		C03C13	玻璃纤维或细丝的成分（纤维或细丝的制造入C03B37/00）
		C03C25	由玻璃、矿物或矿渣制的纤维或细丝的表面处理
		C04B14/38	纤维材料；晶须〔4〕
		C04B14/40	石棉〔4〕
		C04B14/42	玻璃〔4〕
		C04B14/44	提高耐碱性的处理〔4〕
		C04B14/46	矿棉〔4〕
		C04B14/48	金属〔4〕
		C04B16/02	纤维素材料〔4〕
		C04B16/06	纤维状〔4〕
		C08L	高分子化合物的组合物（基于可聚合单体的组成成分入C08F、C08G；人造丝或纤维入D01F；织物处理的配方入D06）〔2〕
		C12M1/107	用收集发酵气体，如甲烷的方法（污泥进行厌氧处理生产甲烷入C02F11/04）〔5〕
		E01D101	桥梁的材料组成〔6〕
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01 D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D	屋面覆盖层；天窗；檐槽；屋面施工工具(用灰泥或其他多孔材料作外墙的面层入E04F13/00)
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04G	脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备，或其应用；建筑材料的现场处理；原有建筑物的修理，拆除或其他工作
		H01B1	按导电材料特性区分的导体或导电物体；用作导体的材料选择（按材料特性区分的超导或高导导体、电缆或传输线入H01B12／00）〔4〕
307	陶瓷制品制造		

国家知识产权局规划发展司

3071	卫生陶瓷制品制造		
		A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入E03C；厕所入E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入A45D）
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B18*	实质上由陶瓷如耐火制品组成的层状产品〔4〕
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		C04B7/02	硅酸盐水泥
		C04B7/04	使用含石膏的原料
		C04B7/06	使用碱性原料
		C04B7/12	天然火山灰；天然火山灰水泥〔4〕
		C04B7/13	与无机黏结材料的混合物，例如硅酸盐水泥〔4〕
		C04B7/14	含矿渣的水泥
		C04B7/147	冶金渣〔4〕
		C04B7/153	与其他无机黏结材料或活化剂的混合物〔4〕
		C04B7/17	与含有活化剂的氧化钙〔4〕
		C04B7/19	硅酸盐水泥〔4〕
		C04B7/21	与含有活化剂的硫酸钙〔4〕
		C04B7/22	铁矿石水泥
		C04B7/24	用油页岩、残渣或炉渣之外的废物制造的水泥〔4〕
		C04B7/26	用含烟灰的原料制成的
		C04B7/28	用燃烧残余物制成的（C04B7/26优先）〔4〕
		C04B7/30	用油页岩制成的；用油页岩残渣制成的〔4〕
		C04B7/32	高铝水泥

国家知识产权局规划发展司

		C04B7/34	水硬性石灰水泥；罗马水泥
		C04B7/345	不包含在C04B7/02至C04B7/34的单独一个小组中的水硬性水泥〔4〕
		C04B7/36	普通水硬性水泥的制造
		C04B7/38	单独或作为批料制备或处理原料〔4〕
		C04B7/40	脱水；成型，如造粒（造粒设备入B01J2/00）
		C04B7/42	在焙烧过程之前或焙烧过程中加入的有效成分
		C04B7/43	热处理，例如预煅烧、焙烧、熔融、冷却〔4〕
		C04B7/44	焙烧；熔融〔4〕
		C04B7/45	在流化床中〔4〕
		C04B7/46	电法〔4〕
		C04B7/47	冷却〔4〕
		C04B7/48	熟料处理（C04B7/47优先）〔4〕
		C04B7/51	水化〔4〕
		C04B7/52	粉磨
		C04B7/60	除去碱金属或其化合物的方法〔4〕
		C04B35/00	以成分为特征的陶瓷成型制品；陶瓷组合物（含有不用作宏观增强剂的，粘接在碳化物、金刚石、氧化物、硼化物、氮化物、硅化物上的游离金属，例如陶瓷或其他金属化合物，例如氧氮化合物或硫化物的入C22C）；准备制造陶瓷制品的无机化合物的加工粉末〔4〕
		C04B35/01	以氧化物为基料的〔6〕
		C04B35/03	以用白云石生成的氧化镁、氧化钙或氧化物混合物为基料的〔6〕
		C04B35/035	用含非氧化物耐火材料，例如碳的粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/04	以氧化镁为基料的〔6〕
		C04B35/043	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/047	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/05	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/053	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/057	以氧化钙为基料的〔6〕
		C04B35/06	以用白云石生成的氧化物混合物为基料的
		C04B35/08	以氧化铍为基料的〔6〕
		C04B35/10	以氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/101	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/103	含非氧化物耐火材料的，例如碳（C04B35/106优先）〔6〕
		C04B35/105	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/106	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/107	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/109	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/111	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/113	以β -氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/115	半透明制品或透明制品〔6〕
		C04B35/117	复合材料〔6〕
		C04B35/119	用氧化锆〔6〕
		C04B35/12	以氧化铬为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔6〕
		C04B35/14	以氧化硅为基料的〔6〕
		C04B35/16	以黏土之外的硅酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/18	高氧化铝的〔6〕
		C04B35/185	莫来石〔6〕
		C04B35/19	碱金属硅酸铝，例如锂辉石〔6〕
		C04B35/195	碱土硅酸铝，例如堇青石〔6〕
		C04B35/20	高氧化镁的〔6〕
		C04B35/22	高氧化钙的〔6〕
		C04B35/26	以铁氧体为基料的〔2，6〕
		C04B35/28	以氧化镍为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/30	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/32	以氧化钴为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/34	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/36	以氧化锰为主要氧化物〔2，6〕
		C04B35/38	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/40	含稀土氧化物的〔2，6〕
		C04B35/42	以铬铁矿为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔2，6〕
		C04B35/44	以铝酸盐为基料的〔2，6〕
		C04B35/443	镁铝尖晶石〔6〕
		C04B35/447	以磷酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/45	以氧化铜或与其他氧化物的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/453	以氧化锌、氧化锡或氧化铋或与其他氧化物（例如锌酸盐、锡酸盐或铋酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/457	以氧化锡或锡酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/46	以氧化钛或钛酸盐为基料的（也含氧化锆或氧化铪、锆酸盐或铪酸盐入C04B35/49）〔6〕
		C04B35/462	以钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/465	以碱土金属钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/468	以钛酸钡为基料的〔6〕
		C04B35/47	以钛酸锶为基料的〔6〕
		C04B35/472	以钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/475	以钛酸铋为基料的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/478	以钛酸铝为基料的〔6〕
		C04B35/48	以氧化锆或氧化铪或锆酸盐或铪酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/482	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/484	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/486	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/488	复合材料〔6〕
		C04B35/49	也含氧化钛或钛酸盐的〔3，6〕
		C04B35/491	以锆酸铅和钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/493	也含其他铅化合物的〔6〕
		C04B35/495	以氧化钒、氧化铌、氧化钽、氧化钼或氧化钨或与其他氧化物（例如钒酸盐、铌酸盐、钽酸盐、钼酸盐或钨酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/497	以与氧化铅的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/499	也含钛酸盐的〔6〕
		C04B35/50	以稀土化合物为基料的
		C04B35/505	以氧化钇为基料的〔6〕
		C04B35/51	以锕系化合物为基料的〔2〕
		C04B35/515	以非氧化物为基料的（C04B35/50、C04B35/51优先）〔6〕
		C04B35/52	以碳为基料的，例如石墨〔6〕
		C04B35/524	用聚合产物母体获得的，例如玻璃类碳材料〔6〕
		C04B35/528	用具有或不具有其他非有机成分的碳质颗粒获得的〔6〕
		C04B35/532	含碳化黏结剂的〔6〕
		C04B35/536	以膨胀石墨为基料的〔6〕
		C04B35/547	以硫化物或硒化物为基料的〔6〕
		C04B35/553	以氟化物为基料的〔6〕
		C04B35/56	以碳化物为基料的〔4〕
		C04B35/563	以碳化硼为基料的〔6〕
		C04B35/565	以碳化硅为基料的〔6〕
		C04B35/567	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/569	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/571	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/573	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/575	用热压法获得的〔6〕
		C04B35/576	用无压烧结获得的〔6〕
		C04B35/577	复合材料〔6〕
		C04B35/58	以硼化物、氮化物或硅化物为基料的〔4，6〕
		C04B35/581	以氮化铝为基料的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/582	复合材料〔6〕
		C04B35/583	以氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5831	以立方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5833	以六方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5835	复合材料〔6〕
		C04B35/584	以氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/586	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/587	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/589	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/591	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/593	用热压法获得的（C04B35/594优先）〔6〕
		C04B35/594	用有压力或无压力反应烧结产品烧结获得的〔6〕
		C04B35/596	复合材料〔6〕
		C04B35/597	以氧氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/599	以铝氧氮化硅为基料的（SIALONS）〔6〕
		C04B35/622	形成工艺；准备制造陶瓷产品的无机化合物的加工粉末〔6〕
		C04B35/624	溶胶-凝胶法〔6〕
		C04B35/626	分别或作为配合料制备或处理粉末〔6〕
		C04B35/628	涂层粉末〔6〕
		C04B35/63	使用专门用于形成工艺的添加剂〔6〕
		C04B35/632	有机添加剂〔6〕
		C04B35/634	聚合物（C04B35/636优先）〔6〕
		C04B35/636	多糖类或其衍生物〔6〕
		C04B35/638	从其中除去〔6〕
		C04B35/64	焙烧或烧结工艺（C04B33/32优先）〔6〕
		C04B35/645	热压法〔6〕
		C04B35/65	含有游离金属或游离硅的组合物的反应烧结〔3〕
		C04B35/653	包括熔化步骤的工艺〔6〕
		C04B35/657	用于制造耐火材料（C04B35/05、C04B35/107、C04B35/484优先）〔6〕
		C04B35/66	含有或不含有黏土的整块耐火材料或耐火砂浆
		C04B35/71	含有宏观增强剂的陶瓷制品（C04B35/66优先）〔3，4〕
		C04B35/74	含成型金属材料的〔2〕
		C04B35/76	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/78	含非金属材料的〔2〕
		C04B35/80	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/81	晶须〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/82	石棉；玻璃；熔融石英〔2〕
		C04B35/83	碳基质中的碳纤维〔6〕
		C04B35/84	浸渍或涂覆材料〔2〕
		C04B37	陶瓷烧成制品与另外陶瓷烧成制品或其他制品的加热法粘接
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B40	影响或改变砂浆、混凝土或人造石组合物性质的一般工艺方法，例如其凝结或硬化能力（通过选择有效成分入C04B22/00至C04B24/00；特定组合物的硬化入C04B26/00至C04B28/00；加工多孔、泡沫、轻质制品入C04B38/00）〔4，6〕
		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
3072	**特种陶瓷制品制造**		
		B01L1	外壳；腔室（通风橱入B08B；配有操作装置，手套箱的入B25J；冷却室入F25D）
		B01L3/00	实验室用的容器或器皿，如实验室玻璃仪器（瓶子入B65D；酶或微生物学用的设备入C12M1/00）；点滴器（量体积的容器入G01F）
		B01L3/04*	坩埚
		B01L3/18*	刮勺
		B01L7	加热或冷却设备（蒸发器入B01D1/00；干燥气体或蒸气，如干燥器入B01D53/26；高压釜入B01J3/04，干燥炉入F26B；炉、灶入F27）；绝热设备〔3〕
		B01L9	承托器具；夹持器具（镊子，夹钳入B25B）
		B01L11	（转入B01L99/00）
		B01L99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B18*	实质上由陶瓷如耐火制品组成的层状产品〔4〕
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕

国家知识产权局规划发展司

		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
		C04B33/32	焙烧方法
		C04B33/34	与施釉结合的
		C04B35/00	以成分为特征的陶瓷成型制品；陶瓷组合物（含有不用作宏观增强剂的，粘接在碳化物、金刚石、氧化物、硼化物、氮化物、硅化物上的游离金属，例如陶瓷或其他金属化合物，例如氧氮化合物或硫化物的入C22C）；准备制造陶瓷制品的无机化合物的加工粉末〔4〕
		C04B35/01	以氧化物为基料的〔6〕
		C04B35/03	以用白云石生成的氧化镁、氧化钙或氧化物混合物为基料的〔6〕
		C04B35/035	用含非氧化物耐火材料，例如碳的粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/04	以氧化镁为基料的〔6〕
		C04B35/043	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/047	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/05	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/053	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/057	以氧化钙为基料的〔6〕
		C04B35/06	以用白云石生成的氧化物混合物为基料的
		C04B35/08	以氧化铍为基料的〔6〕
		C04B35/10	以氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/101	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/103	含非氧化物耐火材料的，例如碳（C04B35/106优先）〔6〕
		C04B35/105	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/106	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/107	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/109	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/111	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/113	以β-氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/115	半透明制品或透明制品〔6〕
		C04B35/117	复合材料〔6〕
		C04B35/119	用氧化锆〔6〕
		C04B35/12	以氧化铬为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔6〕
		C04B35/14	以氧化硅为基料的〔6〕
		C04B35/16	以黏土之外的硅酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/18	高氧化铝的〔6〕
		C04B35/185	莫来石〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/19	碱金属硅酸铝，例如锂辉石〔6〕
		C04B35/195	碱土硅酸铝，例如堇青石〔6〕
		C04B35/20	高氧化镁的〔6〕
		C04B35/22	高氧化钙的〔6〕
		C04B35/26	以铁氧体为基料的〔2，6〕
		C04B35/28	以氧化镍为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/30	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/32	以氧化钴为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/34	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/36	以氧化锰为主要氧化物〔2，6〕
		C04B35/38	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/40	含稀土氧化物的〔2，6〕
		C04B35/42	以铬铁矿为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔2，6〕
		C04B35/44	以铝酸盐为基料的〔2，6〕
		C04B35/443	镁铝尖晶石〔6〕
		C04B35/447	以磷酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/45	以氧化铜或与其他氧化物的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/453	以氧化锌、氧化锡或氧化铋或与其他氧化物（例如锌酸盐、锡酸盐或铋酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/457	以氧化锡或锡酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/46	以氧化钛或钛酸盐为基料的（也含氧化锆或氧化铪、锆酸盐或铪酸盐入C04B35/49）〔6〕
		C04B35/462	以钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/465	以碱土金属钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/468	以钛酸钡为基料的〔6〕
		C04B35/47	以钛酸锶为基料的〔6〕
		C04B35/472	以钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/475	以钛酸铋为基料的〔6〕
		C04B35/478	以钛酸铝为基料的〔6〕
		C04B35/48	以氧化锆或氧化铪或锆酸盐或铪酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/482	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/484	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/486	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/488	复合材料〔6〕
		C04B35/49	也含氧化钛或钛酸盐的〔3，6〕
		C04B35/491	以锆酸铅和钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/493	也含其他铅化合物的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/495	以氧化钒、氧化铌、氧化钽、氧化钼或氧化钨或与其他氧化物（例如钒酸盐、铌酸盐、钽酸盐、钼酸盐或钨酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/497	以与氧化铅的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/499	也含钛酸盐的〔6〕
		C04B35/50	以稀土化合物为基料的
		C04B35/505	以氧化钇为基料的〔6〕
		C04B35/51	以锕系化合物为基料的〔2〕
		C04B35/515	以非氧化物为基料的（C04B35/50、C04B35/51优先）〔6〕
		C04B35/52	以碳为基料的，例如石墨〔6〕
		C04B35/524	用聚合产物母体获得的，例如玻璃类碳材料〔6〕
		C04B35/528	用具有或不具有其他非有机成分的碳质颗粒获得的〔6〕
		C04B35/532	含碳化黏结剂的〔6〕
		C04B35/536	以膨胀石墨为基料的〔6〕
		C04B35/547	以硫化物或硒化物为基料的〔6〕
		C04B35/553	以氟化物为基料的〔6〕
		C04B35/56	以碳化物为基料的〔4〕
		C04B35/563	以碳化硼为基料的〔6〕
		C04B35/565	以碳化硅为基料的〔6〕
		C04B35/567	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/569	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/571	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/573	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/575	用热压法获得的〔6〕
		C04B35/576	用无压烧结获得的〔6〕
		C04B35/577	复合材料〔6〕
		C04B35/58	以硼化物、氮化物或硅化物为基料的〔4，6〕
		C04B35/581	以氮化铝为基料的〔6〕
		C04B35/582	复合材料〔6〕
		C04B35/583	以氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5831	以立方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5833	以六方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5835	复合材料〔6〕
		C04B35/584	以氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/586	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/587	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/589	用聚合物产物母体获得的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/591	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/593	用热压法获得的（C04B35/594优先）〔6〕
		C04B35/594	用有压力或无压力反应烧结产品烧结获得的〔6〕
		C04B35/596	复合材料〔6〕
		C04B35/597	以氧氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/599	以铝氧氮化硅为基料的（SIALONS）〔6〕
		C04B35/622	形成工艺；准备制造陶瓷产品的无机化合物的加工粉末〔6〕
		C04B35/624	溶胶-凝胶法〔6〕
		C04B35/626	分别或作为配合料制备或处理粉末〔6〕
		C04B35/628	涂层粉末〔6〕
		C04B35/63	使用专门用于形成工艺的添加剂〔6〕
		C04B35/632	有机添加剂〔6〕
		C04B35/634	聚合物（C04B35/636优先）〔6〕
		C04B35/636	多糖类或其衍生物〔6〕
		C04B35/638	从其中除去〔6〕
		C04B35/64	焙烧或烧结工艺（C04B33/32优先）〔6〕
		C04B35/645	热压法〔6〕
		C04B35/65	含有游离金属或游离硅的组合物的反应烧结〔3〕
		C04B35/653	包括熔化步骤的工艺〔6〕
		C04B35/657	用于制造耐火材料（C04B35/05、C04B35/107、C04B35/484优先）〔6〕
		C04B35/66	含有或不含有黏土的整块耐火材料或耐火砂浆
		C04B35/71	含有宏观增强剂的陶瓷制品（C04B35/66优先）〔3，4〕
		C04B35/74	含成型金属材料的〔2〕
		C04B35/76	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/78	含非金属材料的〔2〕
		C04B35/80	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/81	晶须〔6〕
		C04B35/82	石棉；玻璃；熔融石英〔2〕
		C04B35/83	碳基质中的碳纤维〔6〕
		C04B35/84	浸渍或涂覆材料〔2〕
		C04B37	陶瓷烧成制品与另外陶瓷烧成制品或其他制品的加热法粘接
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B40	影响或改变砂浆、混凝土或人造石组合物性质的一般工艺方法，例如其凝结或硬化能力（通过选择有效成分入C04B22/00至C04B24/00；特定组合物的硬化入C04B26/00至C04B28/00；加工多孔、泡沫、轻质制品入C04B38/00）〔4，6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		C04B111	砂浆、混凝土或人造石的作用、特性或应用〔6〕
		F16L9/10	玻璃或陶瓷的，如黏土、黏土瓦、瓷（F16L9/16至F16L9/22优先）
		H01B3	按绝缘材料的特性区分的绝缘体或绝缘物体；绝缘或介电材料的性能的选择
		H01B17	按形状特点区分的绝缘子或绝缘物体
		H01B19	制造绝缘子或绝缘物体专用的设备或方法
		H01G	电容器；电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件（电介质专用材料的选择入H01B3/00；电位跃迁或表面阻挡层的电容器入H01L29/00）
		H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入G01；一般电阻器入H01C；磁体、电感器、变压器入H01F；一般电容器入H01G；电解型器件入H01G9/00；电池组、蓄电池入H01M；波导管、谐振器或波导型线路入H01P；线路连接器、汇流器入H01R；受激发射器件入H01S；机电谐振器入H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入H04R；一般电光源入H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）〔2〕
3073	**日用陶瓷制品制造**		
		A24F	吸烟者用品；火柴盒（点火器入F23Q）
		A45C11/20	午餐或野餐盒或类似物
		A47G19	餐具
		A47G21	餐桌用具（放食品屑的盘子入A47L13/52；餐刀入B26B）
		A47G23	其他餐桌用具
		A47J47	本小类其他组中不包含的厨房容器、台架或类似物；切割板，如切面包用的
		A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入E03C；厕所入E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入A45D）
		A61J7	喂口服药用具，例如汤匙（量重匙入G01G19/56）；丸药计数器；用于指示时间或提醒服药的装置
		A61J19	接受唾液的器具，例如痰盂（牙科用的入A61C17/14；病床用痰盂入A61G7/05）
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B18*	实质上由陶瓷如耐火制品组成的层状产品〔4〕
		B32B31	至（转入B32B37/00）

国家知识产权局规划发展司

		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		C04B7/02	硅酸盐水泥
		C04B7/04	使用含石膏的原料
		C04B7/06	使用碱性原料
		C04B7/12	天然火山灰；天然火山灰水泥〔4〕
		C04B7/13	与无机黏结材料的混合物，例如硅酸盐水泥〔4〕
		C04B7/14	含矿渣的水泥
		C04B7/147	冶金渣〔4〕
		C04B7/153	与其他无机黏结材料或活化剂的混合物〔4〕
		C04B7/17	与含有活化剂的氧化钙〔4〕
		C04B7/19	硅酸盐水泥〔4〕
		C04B7/21	与含有活化剂的硫酸钙〔4〕
		C04B7/22	铁矿石水泥
		C04B7/24	用油页岩、残渣或炉渣之外的废物制造的水泥〔4〕
		C04B7/26	用含烟灰的原料制成的
		C04B7/28	用燃烧残余物制成的（C04B7/26优先）〔4〕
		C04B7/30	用油页岩制成的；用油页岩残渣制成的〔4〕
		C04B7/32	高铝水泥
		C04B7/34	水硬性石灰水泥；罗马水泥
		C04B7/345	不包含在C04B7/02至C04B7/34的单独一个小组中的水硬性水泥〔4〕
		C04B7/36	普通水硬性水泥的制造
		C04B7/38	单独或作为批料制备或处理原料〔4〕
		C04B7/40	脱水；成型，如造粒（造粒设备入B01J2/00）
		C04B7/42	在焙烧过程之前或焙烧过程中加入的有效成分
		C04B7/43	热处理，例如预煅烧、焙烧、熔融、冷却〔4〕
		C04B7/44	焙烧；熔融〔4〕
		C04B7/45	在流化床中〔4〕
		C04B7/46	电法〔4〕
		C04B7/47	冷却〔4〕
		C04B7/48	熟料处理（C04B7/47优先）〔4〕
		C04B7/51	水化〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B7/52	粉磨
		C04B7/60	除去碱金属或其化合物的方法〔4〕
		C04B35/00	以成分为特征的陶瓷成型制品；陶瓷组合物（含有不用作宏观增强剂的，粘接在碳化物、金刚石、氧化物、硼化物、氮化物、硅化物上的游离金属，例如陶瓷或其他金属化合物，例如氧氮化合物或硫化物的入C22C）；准备制造陶瓷制品的无机化合物的加工粉末〔4〕
		C04B35/01	以氧化物为基料的〔6〕
		C04B35/03	以用白云石生成的氧化镁、氧化钙或氧化物混合物为基料的〔6〕
		C04B35/035	用含非氧化物耐火材料，例如碳的粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/04	以氧化镁为基料的〔6〕
		C04B35/043	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/047	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/05	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/053	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/057	以氧化钙为基料的〔6〕
		C04B35/06	以用白云石生成的氧化物混合物为基料的
		C04B35/08	以氧化铍为基料的〔6〕
		C04B35/10	以氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/101	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/103	含非氧化物耐火材料的，例如碳（C04B35/106优先）〔6〕
		C04B35/105	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/106	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/107	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/109	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/111	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/113	以β-氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/115	半透明制品或透明制品〔6〕
		C04B35/117	复合材料〔6〕
		C04B35/119	用氧化锆〔6〕
		C04B35/12	以氧化铬为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔6〕
		C04B35/14	以氧化硅为基料的〔6〕
		C04B35/16	以黏土之外的硅酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/18	高氧化铝的〔6〕
		C04B35/185	莫来石〔6〕
		C04B35/19	碱金属硅酸铝，例如锂辉石〔6〕
		C04B35/195	碱土硅酸铝，例如堇青石〔6〕
		C04B35/20	高氧化镁的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/22	高氧化钙的〔6〕
		C04B35/26	以铁氧体为基料的〔2，6〕
		C04B35/28	以氧化镍为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/30	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/32	以氧化钴为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/34	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/36	以氧化锰为主要氧化物〔2，6〕
		C04B35/38	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/40	含稀土氧化物的〔2，6〕
		C04B35/42	以铬铁矿为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔2，6〕
		C04B35/44	以铝酸盐为基料的〔2，6〕
		C04B35/443	镁铝尖晶石〔6〕
		C04B35/447	以磷酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/45	以氧化铜或与其他氧化物的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/453	以氧化锌、氧化锡或氧化铋或与其他氧化物（例如锌酸盐、锡酸盐或铋酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/457	以氧化锡或锡酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/46	以氧化钛或钛酸盐为基料的（也含氧化锆或氧化铪、锆酸盐或铪酸盐入C04B35/49）〔6〕
		C04B35/462	以钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/465	以碱土金属钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/468	以钛酸钡为基料的〔6〕
		C04B35/47	以钛酸锶为基料的〔6〕
		C04B35/472	以钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/475	以钛酸铋为基料的〔6〕
		C04B35/478	以钛酸铝为基料的〔6〕
		C04B35/48	以氧化锆或氧化铪或锆酸盐或铪酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/482	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/484	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/486	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/488	复合材料〔6〕
		C04B35/49	也含氧化钛或钛酸盐的〔3，6〕
		C04B35/491	以锆酸铅和钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/493	也含其他铅化合物的〔6〕
		C04B35/495	以氧化钒、氧化铌、氧化钽、氧化钼或氧化钨或与其他氧化物（例如钒酸盐、铌酸盐、钽酸盐、钼酸盐或钨酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/497	以与氧化铅的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/499	也含钛酸盐的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/50	以稀土化合物为基料的
		C04B35/505	以氧化钇为基料的〔6〕
		C04B35/51	以铜系化合物为基料的〔2〕
		C04B35/515	以非氧化物为基料的（C04B35/50、C04B35/51优先）〔6〕
		C04B35/52	以碳为基料的，例如石墨〔6〕
		C04B35/524	用聚合产物母体获得的，例如玻璃类碳材料〔6〕
		C04B35/528	用具有或不具有其他非有机成分的碳质颗粒获得的〔6〕
		C04B35/532	含碳化黏结剂的〔6〕
		C04B35/536	以膨胀石墨为基料的〔6〕
		C04B35/547	以硫化物或硒化物为基料的〔6〕
		C04B35/553	以氟化物为基料的〔6〕
		C04B35/56	以碳化物为基料的〔4〕
		C04B35/563	以碳化硼为基料的〔6〕
		C04B35/565	以碳化硅为基料的〔6〕
		C04B35/567	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/569	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/571	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/573	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/575	用热压法获得的〔6〕
		C04B35/576	用无压烧结获得的〔6〕
		C04B35/577	复合材料〔6〕
		C04B35/58	以硼化物、氮化物或硅化物为基料的〔4，6〕
		C04B35/581	以氮化铝为基料的〔6〕
		C04B35/582	复合材料〔6〕
		C04B35/583	以氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5831	以立方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5833	以六方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5835	复合材料〔6〕
		C04B35/584	以氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/586	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/587	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/589	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/591	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/593	用热压法获得的（C04B35/594优先）〔6〕
		C04B35/594	用有压力或无压力反应烧结产品烧结获得的〔6〕
		C04B35/596	复合材料〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/597	以氧氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/599	以铝氧氮化硅为基料的（SIALONS）〔6〕
		C04B35/622	形成工艺；准备制造陶瓷产品的无机化合物的加工粉末〔6〕
		C04B35/624	溶胶-凝胶法〔6〕
		C04B35/626	分别或作为配合料制备或处理粉末〔6〕
		C04B35/628	涂层粉末〔6〕
		C04B35/63	使用专门用于形成工艺的添加剂〔6〕
		C04B35/632	有机添加剂〔6〕
		C04B35/634	聚合物（C04B35/636优先）〔6〕
		C04B35/636	多糖类或其衍生物〔6〕
		C04B35/638	从其中除去〔6〕
		C04B35/64	焙烧或烧结工艺（C04B33/32优先）〔6〕
		C04B35/645	热压法〔6〕
		C04B35/65	含有游离金属或游离硅的组合物的反应烧结〔3〕
		C04B35/653	包括熔化步骤的工艺〔6〕
		C04B35/657	用于制造耐火材料（C04B35/05、C04B35/107、C04B35/484优先）〔6〕
		C04B35/66	含有或不含有黏土的整块耐火材料或耐火砂浆
		C04B35/71	含有宏观增强剂的陶瓷制品（C04B35/66优先）〔3，4〕
		C04B35/74	含成型金属材料的〔2〕
		C04B35/76	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/78	含非金属材料的〔2〕
		C04B35/80	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/81	晶须〔6〕
		C04B35/82	石棉；玻璃；熔融石英〔2〕
		C04B35/83	碳基质中的碳纤维〔6〕
		C04B35/84	浸渍或涂覆材料〔2〕
		C04B37	陶瓷烧成制品与另外陶瓷烧成制品或其他制品的加热法粘接
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		C04B111	砂浆、混凝土或人造石的作用、特性或应用〔6〕
3079	**园林、陈设艺术及其他陶瓷制品制造**		
		B44C	产生装饰效果的工艺（用于往表面上涂液或涂其他流态材料的工艺，一般入B05D；塑料或塑性状态材料的成型入B29C；制作转印图画的印刷工艺入B41M3/12；热复制或标记方法入B41M5/00）；镶嵌制品；镶木制品（镶嵌制品或镶木制品图案的仿造入B44F11/04）；裱糊〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		B44D	不包含在其他类目中的绘画或艺术图；保藏绘画；为获得特殊艺术表面效果或修饰的表面处理（一般表面处理见有关位置，例如涂液或涂其他流态材料见B05）〔2〕
		B65F1	垃圾贮器（不是专门用于垃圾的容器，一般情况的垃圾贮器的特征入B65D）
		C04B7/02	硅酸盐水泥
		C04B7/04	使用含石膏的原料
		C04B7/06	使用碱性原料
		C04B7/12	天然火山灰；天然火山灰水泥〔4〕
		C04B7/13	与无机黏结材料的混合物，例如硅酸盐水泥〔4〕
		C04B7/14	含矿渣的水泥
		C04B7/147	冶金渣〔4〕
		C04B7/153	与其他无机黏结材料或活化剂的混合物〔4〕
		C04B7/17	与含有活化剂的氧化钙〔4〕
		C04B7/19	硅酸盐水泥〔4〕
		C04B7/21	与含有活化剂的硫酸钙〔4〕
		C04B7/22	铁矿石水泥
		C04B7/24	用油页岩、残渣或炉渣之外的废物制造的水泥〔4〕
		C04B7/26	用含烟灰的原料制成的
		C04B7/28	用燃烧残余物制成的（C04B7/26优先）〔4〕
		C04B7/30	用油页岩制成的；用油页岩残渣制成的〔4〕
		C04B7/32	高铝水泥
		C04B7/34	水硬性石灰水泥；罗马水泥
		C04B7/345	不包含在C04B7/02至C04B7/34的单独一个小组中的水硬性水泥〔4〕
		C04B7/36	普通水硬性水泥的制造
		C04B7/38	单独或作为批料制备或处理原料〔4〕
		C04B7/40	脱水；成型，如造粒（造粒设备入B01J2/00）
		C04B7/42	在焙烧过程之前或焙烧过程中加入的有效成分
		C04B7/43	热处理，例如预煅烧、焙烧、熔融、冷却〔4〕
		C04B7/44	焙烧；熔融〔4〕
		C04B7/45	在流化床中〔4〕
		C04B7/46	电法〔4〕
		C04B7/47	冷却〔4〕
		C04B7/48	熟料处理（C04B7/47优先）〔4〕
		C04B7/51	水化〔4〕
		C04B7/52	粉磨
		C04B7/60	除去碱金属或其化合物的方法〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/00	以成分为特征的陶瓷成型制品；陶瓷组合物（含有不用作宏观增强剂的，粘接在碳化物、金刚石、氧化物、硼化物、氮化物、硅化物上的游离金属，例如陶瓷或其他金属化合物，例如氧氮化合物或硫化物的入C22C）；准备制造陶瓷制品的无机化合物的加工粉末〔4〕
		C04B35/01	以氧化物为基料的〔6〕
		C04B35/03	以用白云石生成的氧化镁、氧化钙或氧化物混合物为基料的〔6〕
		C04B35/035	用含非氧化物耐火材料，例如碳的粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/04	以氧化镁为基料的〔6〕
		C04B35/043	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/047	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/05	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/053	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/057	以氧化钙为基料的〔6〕
		C04B35/06	以用白云石生成的氧化物混合物为基料的
		C04B35/08	以氧化铍为基料的〔6〕
		C04B35/10	以氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/101	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/103	含非氧化物耐火材料的，例如碳（C04B35/106优先）〔6〕
		C04B35/105	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/106	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/107	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/109	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/111	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/113	以β-氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/115	半透明制品或透明制品〔6〕
		C04B35/117	复合材料〔6〕
		C04B35/119	用氧化锆〔6〕
		C04B35/12	以氧化铬为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔6〕
		C04B35/14	以氧化硅为基料的〔6〕
		C04B35/16	以黏土之外的硅酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/18	高氧化铝的〔6〕
		C04B35/185	莫来石〔6〕
		C04B35/19	碱金属硅酸铝，例如锂辉石〔6〕
		C04B35/195	碱土硅酸铝，例如堇青石〔6〕
		C04B35/20	高氧化镁的〔6〕
		C04B35/22	高氧化钙的〔6〕
		C04B35/26	以铁氧体为基料的〔2，6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/28	以氧化镍为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/30	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/32	以氧化钴为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/34	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/36	以氧化锰为主要氧化物〔2，6〕
		C04B35/38	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/40	含稀土氧化物的〔2，6〕
		C04B35/42	以铬铁矿为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔2，6〕
		C04B35/44	以铝酸盐为基料的〔2，6〕
		C04B35/443	镁铝尖晶石〔6〕
		C04B35/447	以磷酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/45	以氧化铜或与其他氧化物的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/453	以氧化锌、氧化锡或氧化铋或与其他氧化物（例如锌酸盐、锡酸盐或铋酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/457	以氧化锡或锡酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/46	以氧化钛或钛酸盐为基料的（也含氧化锆或氧化铪、锆酸盐或铪酸盐入C04B35/49）〔6〕
		C04B35/462	以钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/465	以碱土金属钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/468	以钛酸钡为基料的〔6〕
		C04B35/47	以钛酸锶为基料的〔6〕
		C04B35/472	以钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/475	以钛酸铋为基料的〔6〕
		C04B35/478	以钛酸铝为基料的〔6〕
		C04B35/48	以氧化锆或氧化铪或锆酸盐或铪酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/482	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/484	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/486	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/488	复合材料〔6〕
		C04B35/49	也含氧化钛或钛酸盐的〔3，6〕
		C04B35/491	以锆酸铅和钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/493	也含其他铅化合物的〔6〕
		C04B35/495	以氧化钒、氧化铌、氧化钽、氧化钼或氧化钨或与其他氧化物（例如钒酸盐、铌酸盐、钽酸盐、钼酸盐或钨酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/497	以与氧化铅的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/499	也含钛酸盐的〔6〕
		C04B35/50	以稀土化合物为基料的
		C04B35/505	以氧化钇为基料的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/51	以锕系化合物为基料的〔2〕
		C04B35/515	以非氧化物为基料的（C04B35/50、C04B35/51优先）〔6〕
		C04B35/52	以碳为基料的，例如石墨〔6〕
		C04B35/524	用聚合产物母体获得的，例如玻璃类碳材料〔6〕
		C04B35/528	用具有或不具有其他非有机成分的碳质颗粒获得的〔6〕
		C04B35/532	含碳化黏结剂的〔6〕
		C04B35/536	以膨胀石墨为基料的〔6〕
		C04B35/547	以硫化物或硒化物为基料的〔6〕
		C04B35/553	以氟化物为基料的〔6〕
		C04B35/56	以碳化物为基料的〔4〕
		C04B35/563	以碳化硼为基料的〔6〕
		C04B35/565	以碳化硅为基料的〔6〕
		C04B35/567	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/569	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/571	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/573	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/575	用热压法获得的〔6〕
		C04B35/576	用无压烧结获得的〔6〕
		C04B35/577	复合材料〔6〕
		C04B35/58	以硼化物、氮化物或硅化物为基料的〔4，6〕
		C04B35/581	以氮化铝为基料的〔6〕
		C04B35/582	复合材料〔6〕
		C04B35/583	以氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5831	以立方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5833	以六方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5835	复合材料〔6〕
		C04B35/584	以氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/586	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/587	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/589	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/591	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/593	用热压法获得的（C04B35/594优先）〔6〕
		C04B35/594	用有压力或无压力反应烧结产品烧结获得的〔6〕
		C04B35/596	复合材料〔6〕
		C04B35/597	以氧氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/599	以铝氧氮化硅为基料的（SIALONS）〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/622	形成工艺；准备制造陶瓷产品的无机化合物的加工粉末〔6〕
		C04B35/624	溶胶-凝胶法〔6〕
		C04B35/626	分别或作为配合料制备或处理粉末〔6〕
		C04B35/628	涂层粉末〔6〕
		C04B35/63	使用专门用于形成工艺的添加剂〔6〕
		C04B35/632	有机添加剂〔6〕
		C04B35/634	聚合物（C04B35/636优先）〔6〕
		C04B35/636	多糖类或其衍生物〔6〕
		C04B35/638	从其中除去〔6〕
		C04B35/64	焙烧或烧结工艺（C04B33/32优先）〔6〕
		C04B35/645	热压法〔6〕
		C04B35/65	含有游离金属或游离硅的组合物的反应烧结〔3〕
		C04B35/653	包括熔化步骤的工艺〔6〕
		C04B35/657	用于制造耐火材料（C04B35/05、C04B35/107、C04B35/484优先）〔6〕
		C04B35/66	含有或不含有黏土的整块耐火材料或耐火砂浆
		C04B35/71	含有宏观增强剂的陶瓷制品（C04B35/66优先）〔3，4〕
		C04B35/74	含成型金属材料的〔2〕
		C04B35/76	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/78	含非金属材料的〔2〕
		C04B35/80	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/81	晶须〔6〕
		C04B35/82	石棉；玻璃；熔融石英〔2〕
		C04B35/83	碳基质中的碳纤维〔6〕
		C04B35/84	浸渍或涂覆材料〔2〕
		C04B37	陶瓷烧成制品与另外陶瓷烧成制品或其他制品的加热法粘接
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		C04B111	砂浆、混凝土或人造石的作用、特性或应用〔6〕
308	耐火材料制品制造		
3081	石棉制品制造		
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）

国家知识产权局规划发展司

		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B19	实质上由天然无机纤维或颗粒，如石棉、云母，组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
3082	云母制品制造		
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B19	实质上由天然无机纤维或颗粒，如石棉、云母，组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
3089	耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造		
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）

国家知识产权局科技发展局

		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B19	实质上由天然无机纤维或颗粒，如石棉、云母，组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		C04B2	石灰、氧化镁或白云石〔4〕
		C04B35/00	以成分为特征的陶瓷成型制品；陶瓷组合物（含有不用作宏观增强剂的，粘接在碳化物、金刚石、氧化物、硼化物、氮化物、硅化物上的游离金属，例如陶瓷或其他金属化合物，例如氧氮化合物或硫化物的入C22C）；准备制造陶瓷制品的无机化合物的加工粉末〔4〕
		C04B35/01	以氧化物为基料的〔6〕
		C04B35/03	以用白云石生成的氧化镁、氧化钙或氧化物混合物为基料的〔6〕
		C04B35/035	用含非氧化物耐火材料，例如碳的粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/04	以氧化镁为基料的〔6〕
		C04B35/043	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/047	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/05	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/053	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/057	以氧化钙为基料的〔6〕
		C04B35/06	以用白云石生成的氧化物混合物为基料的
		C04B35/08	以氧化铍为基料的〔6〕
		C04B35/10	以氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/101	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/103	含非氧化物耐火材料的，例如碳（C04B35/106优先）〔6〕
		C04B35/105	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/106	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/107	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/109	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/111	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/113	以β-氧化铝为基料的〔6〕

国家知识产权局发展局

		C04B35/115	半透明制品或透明制品〔6〕
		C04B35/117	复合材料〔6〕
		C04B35/119	用氧化锆〔6〕
		C04B35/12	以氧化铬为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔6〕
		C04B35/14	以氧化硅为基料的〔6〕
		C04B35/16	以黏土之外的硅酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/18	高氧化铝的〔6〕
		C04B35/185	莫来石〔6〕
		C04B35/19	碱金属硅酸铝，例如锂辉石〔6〕
		C04B35/195	碱土硅酸铝，例如堇青石〔6〕
		C04B35/20	高氧化镁的〔6〕
		C04B35/22	高氧化钙的〔6〕
		C04B35/26	以铁氧体为基料的〔2，6〕
		C04B35/28	以氧化镍为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/30	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/32	以氧化钴为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/34	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/36	以氧化锰为主要氧化物〔2，6〕
		C04B35/38	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/40	含稀土氧化物的〔2，6〕
		C04B35/42	以铬铁矿为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔2，6〕
		C04B35/44	以铝酸盐为基料的〔2，6〕
		C04B35/443	镁铝尖晶石〔6〕
		C04B35/447	以磷酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/45	以氧化铜或与其他氧化物的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/453	以氧化锌、氧化锡或氧化铋或与其他氧化物（例如锌酸盐、锡酸盐或铋酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/457	以氧化锡或锡酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/46	以氧化钛或钛酸盐为基料的（也含氧化锆或氧化铪、锆酸盐或铪酸盐入C04B35/49）〔6〕
		C04B35/462	以钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/465	以碱土金属钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/468	以钛酸钡为基料的〔6〕
		C04B35/47	以钛酸锶为基料的〔6〕
		C04B35/472	以钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/475	以钛酸铋为基料的〔6〕
		C04B35/478	以钛酸铝为基料的〔6〕
		C04B35/48	以氧化锆或氧化铪或锆酸盐或铪酸盐为基料的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/482	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/484	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/486	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/488	复合材料〔6〕
		C04B35/49	也含氧化钛或钛酸盐的〔3，6〕
		C04B35/491	以锆酸铅和钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/493	也含其他铅化合物的〔6〕
		C04B35/495	以氧化钒、氧化铌、氧化钽、氧化钼或氧化钨或与其他氧化物（例如钒酸盐、铌酸盐、钽酸盐、钼酸盐或钨酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/497	以与氧化铅的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/499	也含钛酸盐的〔6〕
		C04B35/50	以稀土化合物为基料的
		C04B35/505	以氧化钇为基料的〔6〕
		C04B35/51	以锕系化合物为基料的〔2〕
		C04B35/515	以非氧化物为基料的（C04B35/50、C04B35/51优先）〔6〕
		C04B35/52	以碳为基料的，例如石墨〔6〕
		C04B35/524	用聚合产物母体获得的，例如玻璃类碳材料〔6〕
		C04B35/528	用具有或不具有其他非有机成分的碳质颗粒获得的〔6〕
		C04B35/532	含碳化黏结剂的〔6〕
		C04B35/536	以膨胀石墨为基料的〔6〕
		C04B35/547	以硫化物或硒化物为基料的〔6〕
		C04B35/553	以氟化物为基料的〔6〕
		C04B35/56	以碳化物为基料的〔4〕
		C04B35/563	以碳化硼为基料的〔6〕
		C04B35/565	以碳化硅为基料的〔6〕
		C04B35/567	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/569	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/571	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/573	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/575	用热压法获得的〔6〕
		C04B35/576	用无压烧结获得的〔6〕
		C04B35/577	复合材料〔6〕
		C04B35/58	以硼化物、氮化物或硅化物为基料的〔4，6〕
		C04B35/581	以氮化铝为基料的〔6〕
		C04B35/582	复合材料〔6〕
		C04B35/583	以氮化硼为基料的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/5831	以立方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5833	以六方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5835	复合材料〔6〕
		C04B35/584	以氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/586	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/587	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/589	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/591	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/593	用热压法获得的（C04B35/594优先）〔6〕
		C04B35/594	用有压力或无压力反应烧结产品烧结获得的〔6〕
		C04B35/596	复合材料〔6〕
		C04B35/597	以氧氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/599	以铝氧氮化硅为基料的（SIALONS）〔6〕
		C04B35/622	形成工艺；准备制造陶瓷产品的无机化合物的加工粉末〔6〕
		C04B35/624	溶胶-凝胶法〔6〕
		C04B35/626	分别或作为配合料制备或处理粉末〔6〕
		C04B35/628	涂层粉末〔6〕
		C04B35/63	使用专门用于形成工艺的添加剂〔6〕
		C04B35/632	有机添加剂〔6〕
		C04B35/634	聚合物（C04B35/636优先）〔6〕
		C04B35/636	多糖类或其衍生物〔6〕
		C04B35/638	从其中除去〔6〕
		C04B35/64	焙烧或烧结工艺（C04B33/32优先）〔6〕
		C04B35/645	热压法〔6〕
		C04B35/65	含有游离金属或游离硅的组合物的反应烧结〔3〕
		C04B35/653	包括熔化步骤的工艺〔6〕
		C04B35/657	用于制造耐火材料（C04B35/05、C04B35/107、C04B35/484优先）〔6〕
		C04B35/66	含有或不含有黏土的整块耐火材料或耐火砂浆
		C04B35/71	含有宏观增强剂的陶瓷制品（C04B35/66优先）〔3，4〕
		C04B35/74	含成型金属材料的〔2〕
		C04B35/76	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/78	含非金属材料的〔2〕
		C04B35/80	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/81	晶须〔6〕
		C04B35/82	石棉；玻璃；熔融石英〔2〕
		C04B35/83	碳基质中的碳纤维〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/84	浸渍或涂覆材料〔2〕
		C04B37	陶瓷烧成制品与另外陶瓷烧成制品或其他制品的加热法粘接
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B40	影响或改变砂浆、混凝土或人造石组合物性质的一般工艺方法，例如其凝结或硬化能力（通过选择有效成分入C04B22/00至C04B24/00；特定组合物的硬化入C04B26/00至C04B28/00；加工多孔、泡沫、轻质制品入C04B38/00）〔4，6〕
		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		C04B111	砂浆、混凝土或人造石的作用、特性或应用〔6〕
		C09K21*	耐火材料〔4〕
309	**石墨及其他非金属矿物制品制造**		
3091	**石墨及碳素制品制造**		
		C01B31/04	石墨
		D07B	一般的绳或缆（绳或缆的相互连接或与它物相接入B65H69/00，F16G11/00；绳的机械整理或梳理入D02J；装饰用绳或索入D04D；用于桥梁的悬吊缆索入E01D19/16；滑轮或其他齿轮机构专用的驱动或传动绳缆入F16G9/00；电缆或电缆接头入H01B，H01R）
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		F28D	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质不直接接触的（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入F24H；炉入F27；一般用途的热交换设备的零部件入F28F）；一般贮热装置或设备〔4〕
3099	**其他非金属矿物制品制造**		
		A01D5*	收获时用的磨刀石容器
		B24B53*	用于修整或调节研磨表面的装置或工具、〔4〕
		B24C11*	用于喷射的磨料选择（抛光剂的成分入C09G）
		B24D3*	研磨体或研磨板的物理特征，如特殊性质的研磨面；研磨体或研磨板的成分特征
		B24D5*	仅用其周边作用的黏结砂轮，或镶入磨块的砂轮；其衬套或固定件
		B24D7*	不仅以周边起作用的（如用前面）黏结砂轮或镶入磨块的砂轮；及其衬套或固定件
		B24D9*	支承一层可更换的柔性磨料（如砂纸）的轮或鼓轮
		B24D11*	柔性磨料的结构特征；生产这类材料的特点
		B24D13*	具有挠性作用的工作部分的轮，如抛光轮；及其固定件
		B24D17*	（转入B24D99/00）
		B24D18*	其他类目不包括的磨具制造，如磨轮〔4〕
		B24D99*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		C08L95*	沥青材料的组合物，例如石油沥青、焦油或天然沥青的〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C23C16	通过气态化合物分解且表面材料的反应产物不留存于镀层中的化学镀覆，例如化学气相沉积（CVD）工艺（反应溅射或真空蒸发入C23C14/00）〔4〕
		C30B	单晶生长（用超高压的，例如用于金刚石形成的入B01J3/06）；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层；材料的区熔精炼（金属或合金的区熔精炼入C22B）；具有一定结构的均匀多晶材料的制备（金属铸造，按同样工艺或装置的其他物质铸造入B22D；塑料的加工入B29；改变金属或合金的物理结构入C21D、C22F）；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理（用于半导体器件或元件生产的入H01L）；其所用的装置〔3〕
		E04C*	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01 D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		F16L9/10	玻璃或陶瓷的，如黏土、黏土瓦、瓷（F16L9/16至F16L9/22优先）
31	黑色金属冶炼和压延加工业		
311	炼铁		
3110	炼铁		
		C21B3	生铁冶炼的一般特点（生铁混铁炉入C21C1/06）
		C21B5	高炉炼生铁
		C21B11	不用高炉的生铁冶炼
		C21B13	直接还原法炼海绵铁或液体钢
		C21B15*	用铁的化合物炼铁的其他方法（还原成金属的一般方法入C22B5/00；电解法入C25C1/06）
		C21C1	生铁的精炼；铸铁
		C21C3	熟铁或锻钢的冶炼
312	炼钢		
3120	炼钢		
		C21B13	直接还原法炼海绵铁或液体钢
		C21C3	熟铁或锻钢的冶炼
		C21C5	碳钢的冶炼，例如普通低碳钢，中碳钢，或铸钢
		C21C7	熔融铁类合金的处理，例如不包括在C21C1/00到C21C5/00组的钢（铸造成型过程中熔融金属的处理入B22D1/00、B22D27/00；黑色金属的重熔入C22B）
313	黑色金属铸造		
3130	黑色金属铸造		
		B22D3*	生铁铸造或类似的铸造（用于输送熔融金属的设备入B22D35/00）
		B22D5*	生铁铸造或类似铸造的机器或车间
314	钢压延加工		
3140	钢压延加工		
		B21K9*	检修铁道的备件，如钢轨
		F16L9/02*	金属的（F16L9/16至F16L9/22优先；散热片管入F28F）
		F16L9/04*	加强管

国家知识产权局规划发展司

		F16L9/06*	有波纹的管
		F16S1	片、板或其他类似元件；包括这些元件的组件的结构（装配格子入F16S3/00；层状制品入B32B）
		F16S3	细长元件，如成型件；其装配件；格栅或格子窗（由薄板或类似料形成的格栅或格子窗入F16S1/00，特殊的入F16S1/08；门、窗或类似物的框架入E06B1/00，E06B3/00）
		F16S5	不限于完全包括在一单类应用的其他结构件
315	铁合金冶炼		
3150	铁合金冶炼		
		C21C7	熔融铁类合金的处理，例如不包括在C21C1/00到C21C5/00组的钢（铸造成型过程中熔融金属的处理入B22D1/00、B22D27/00；黑色金属的重熔入C22B）
		C22C	合金（合金的处理入C21D、C22F）
32	有色金属冶炼和压延加工业		
321	常用有色金属冶炼		
3211	铜冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B15	铜的提炼
		C25C1/12	铜的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
3212	铅锌冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B13	铅的提炼
		C22B19	锌或氧化锌的提炼
		C25C1/16	锌、镉或汞的〔2〕
		C25C1/18	铅的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

3213	镍钴冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B23	镍或钴的提炼
		C25C1/08	镍或钴的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
3214	锡冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B25	锡的提炼
		C25C1/14	锡的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
3215	锑冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B30/02	锑的提取〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
3216	铝冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/02	轻金属〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B21	铝的提炼
		C25C1/02	轻金属的〔2〕
		C25C1/04	汞阴极电解槽中〔2〕
		C25C3/06	铝的〔2〕
		C25C3/18*	电解液〔2〕
		C25C3/20	电解槽的自动控制或调节（控制或调节本身入G05）〔2〕
		C25C3/22	析出气体的收集〔2〕
		C25C3/24	精炼〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/04	自熔融液〔2〕
3217	镁冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/02	轻金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B26/22	镁的提取〔2〕
		C25C1/02	轻金属的〔2〕
		C25C1/04	汞阴极电解槽中〔2〕
		C25C3/04	镁的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/04	自熔融液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
3219	其他常用有色金属冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/02	轻金属〔2〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B17	镉的提炼
		C22B26/00	碱金属、碱土金属或镁的提取〔2〕
		C22B26/10	碱金属的提取〔2〕
		C22B26/12	锂的提取〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C22B26/20	碱土金属或镁的提取〔2〕
		C22B30/00*	锑、砷或铋的提取
		C22B30/06	铋的提取〔2〕
		C22B34/12	钛的提取〔2〕
		C22B34/30*	铬、钼或钨的提取〔2〕
		C22B34/32	铬的提取〔2〕
		C22B43	汞的提取
		C22B47	锰的提取
		C25C1/00	由溶液电解法电解生产、回收或精炼金属（C25C5/00优先）〔2〕
		C25C1/02	轻金属的〔2〕
		C25C1/04	汞阴极电解槽中〔2〕
		C25C1/06	铁族金属、难熔金属或锰的〔2〕
		C25C1/10	铬或锰的〔2〕
		C25C1/16	锌、镉或汞的〔2〕
		C25C1/22	不包含在C25C1/02至C25C1/20各组中之金属的〔2〕
		C25C3/02	碱金属或碱土金属的〔2〕
		C25C3/28	钛的〔2〕
		C25C3/30	锰的〔2〕
		C25C3/32	铬的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C5/04	自熔融液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
322	**贵金属冶炼**		
3221	**金冶炼**		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B11	贵金属的提炼
		C25C1/20	贵金属的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
3222	**银冶炼**		

国家知识产权局规划发展司

		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B11	贵金属的提炼
		C25C1/20	贵金属的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
3229	其他贵金属冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B11	贵金属的提炼
		C25C1/20	贵金属的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
323	稀有稀土金属冶炼		
3231	钨钼冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B34/34	钼的提取〔2〕
		C22B34/36	钨的提取〔2〕
		C25C1/06	铁族金属、难熔金属或锰的〔2〕
		C25C3/00	由熔融液电解法电解生产、回收或精炼金属（C25C5/00优先）〔2〕
		C25C3/34	不包含在C25C3/02至C25C3/32各组中的金属的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C5/04	自熔融液〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
3232	稀土金属冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B59	稀土金属的提取
		C25C1/00	由溶液电解法电解生产、回收或精炼金属（C25C5/00优先）〔2〕
		C25C1/22	不包含在C25C1/02至C25C1/20各组中之金属的〔2〕
		C25C3/00	由熔融液电解法电解生产、回收或精炼金属（C25C5/00优先）〔2〕
		C25C3/34	不包含在C25C3/02至C25C3/32各组中的金属的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/04	自熔融液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
3239	其他稀有金属冶炼		
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/04	重金属〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B34/00*	难熔金属的提取〔2〕
		C22B34/10*	钛、锆或铪的提取〔2〕
		C22B34/14	锆或铪的提取〔2〕
		C22B34/20*	铌、钽或钒的提取〔2〕
		C22B34/22	钒的提取〔2〕
		C22B34/24	铌或钽的提取〔2〕
		C22B35	铍的提取
		C22B41	锗的提取
		C22B58	镓或铟的提取〔2〕
		C22B60	原子序数为87或高于87的金属（即放射性金属）的提取〔2〕
		C22B61	不包含在本小类其他类目中的金属的提取（铁入C21）〔2〕
		C25C1/00	由溶液电解法电解生产、回收或精炼金属（C25C5/00优先）〔2〕
		C25C1/06	铁族金属、难熔金属或锰的〔2〕
		C25C1/22	不包含在C25C1/02至C25C1/20各组中之金属的〔2〕
		C25C3/00	由熔融液电解法电解生产、回收或精炼金属（C25C5/00优先）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C25C3/26	钛、锆、铪、钽或钒的〔2〕
		C25C3/34	不包含在C25C3/02至C25C3/32各组中的金属的〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C5/04	自熔融液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
324	有色金属合金制造		
3240	有色金属合金制造		
		C22B4/06*	合金〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22C	合金（合金的处理入C21D、C22F）
		C25C1/24	阴极还原其全部离子所制得的合金〔2〕
		C25C3/36	阴极还原其全部离子所制得的合金〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C5/04	自熔融液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
325	有色金属铸造		
3250	有色金属铸造		
		B22D21*	有色金属或金属化合物的铸造，其冶金性质对于铸造方法是重要的（真空铸造入B22D18/00）；其成分选
326	有色金属压延加工		
3261	铜压延加工		
		B21B	金属的轧制（与B21中的金属加工结合使用的辅助加工，见B21C；轧弯入B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入B21H；利用轧机的压焊入B23K20/04）
		B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
3262	铝压延加工		
		B21B	金属的轧制（与B21中的金属加工结合使用的辅助加工，见B21C；轧弯入B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入B21H；利用轧机的压焊入B23K20/04）
		B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
		F16S1	片、板或其他类似元件；包括这些元件的组件的结构（装配格子入F16S3/00；层状制品入B32B）
		F16S3	细长元件，如成型件；其装配件；格栅或格子窗（由薄板或类似料形成的格栅或格子窗入F16S1/00，特殊的入F16S1/08；门、窗或类似物的框架入E06B1/00，E06B3/00）
		F16S5	不限于完全包括在一单类应用的其他结构件
3263	贵金属压延加工		

国家知识产权局规划发展司

		B21B	金属的轧制（与B21中的金属加工结合使用的辅助加工，见B21C；轧弯入B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入B21H；利用轧机的压焊入B23K20/04）
		B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
3264	稀有稀土金属压延加工		
		B21B	金属的轧制（与B21中的金属加工结合使用的辅助加工，见B21C；轧弯入B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入B21H；利用轧机的压焊入B23K20/04）
3269	其他有色金属压延加工		
		B21B	金属的轧制（与B21中的金属加工结合使用的辅助加工，见B21C；轧弯入B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入B21H；利用轧机的压焊入B23K20/04）
		B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
33	金属制品业		
331	结构性金属制品制造		
3311	金属结构制造		
		A47F	商店、仓库、酒店、饭店等场所用的特种家具、配件或附件；付款柜台
		B21D1	金属板或用它制造的特定产品的矫直、复形或去除局部变形（B21D3/00优先）；与滚轧结合的金属板的延展[2]
		B21D3	金属棒、管、型材或由此制造的特定产品的矫直或复形，无论是否与金属板部件相结合
		B21D5	沿直线弯曲金属板，如形成简单曲线形（B21D11/06至B21D11/18优先）
		B21D7	棒、型材或管的弯曲（B21D11/02至B21D11/18优先；用心轴或类似件的入B21D9/00）
		B21D9	使用心轴或类似的弯管（B21D11/02至B21D11/18优先）
		B21D11	对仅在组B21D5/00，B21D7/00，B21D9/00中之一提及的材料形状不限的弯曲；未包括在组B21D5/00至B21D9/00内的弯曲；扭曲〔2〕
		B21D13	金属板、金属棒或金属型材的起皱；金属板、金属棒或金属型材弯曲成波形
		B21D15	管的起皱〔2〕
		B21D17	在金属板或管状或空心制品上制作单槽
		B21D19	折缘或其他边缘处理，如管的
		B21D21	按照包含在B21D1/00至B21D19/00中的方法组合加工
		B21D22	用冲压、旋压或拉深的无切削成型（不用刚性设备或工具或挠性或弹性衬垫的入B21D26/00）
		B21D25	用延展方式加工有限长度金属板，如用于矫直〔2〕
		B21D26	应用非使用刚性设备或工具或挠性或弹性衬垫的无切削成型，例如应用流体压力或磁力的成型
		B21D28	用加压切割方式成型；穿孔
		B21D31*	用于加工金属板、金属管、金属型材的其他方法（通过滚轧使管的一个表面变成螺旋形入B21H3/00；镦粗入B21J5/08；装饰或标记用的压花入B44B 5/00）
		B21D33*	与金属箔如金箔加工有关的专门方法（类似纸的金属箔的切割或穿孔入B26）
		B21D35*	按照组B21D1/00至B21D31/00中所列的方法的组合加工（B21D21/00优先）
		B21D37	作为本小类所包括的机器的部件的工具（惟一适用于特殊加工的工具形式或结构，见有关加工的组）

国家知识产权局规划发展司

		B21D39	为了连接产品或部件的程序的应用，如不同于镀敷的金属板的包覆（铆接入B21J；用锻造或压制方式将零件组装成组合件入B21K25/00）；扩管器
		B21D41	为了改变管口直径的程序的应用（B21D39/00优先）
		B21D43	连接于或配置于或专门适用于有关加工或处理金属板、金属管或金属型材料的进给、定位或储存装置；其与切割装置的连接（与工具连接的切割装置见工具的有关组）
		B21D47	制造刚性结构元件或组件，如蜂窝状结构
		B21D49	产品的覆套或加强
		B21D51	制造空心产品（用厚壁管或不均匀管的入B21K21/00）
		B21D53	其他特种制品的制造（制造链或链部件入B21L）
		B21D55	专门适用于包含在此小类的装置或机械的保护机器或操作者的安全设备
		B32B1	实质上具有非平面的一般形状的层状产品
		B32B3	实质上由带有外部或内部不连续的或不平整的薄层，或非平面形状的薄层构成的层状产品（纤维或细丝的连续薄层入B32B5/02；泡沫薄层入B32B5/18）；实质上具有形状的特殊特征的层状产品（B32B1/00优先）
		B32B5	以非同质性或物理结构薄层为特征的层状产品（B32B9/00至B32B29/00优先）
		B32B7	以薄层之间的联系为特征的层状产品，即基本上包含具有不同物理性质薄层的产品，或以薄层之间的相互连接为特征的产品（关于特征的取向，见有关特征的相应组，如纤维的方向入B32B5/02；有关物质入B32B9/00至B32B29/00）
		B32B9	实质上由不包含在组B32B11/00至B32B29/00的特殊物质组成的层状产品
		B32B15*	实质上由金属组成的层状产品
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B33	以特殊性质或特殊表面特性，如特殊表面涂层为特征的层状产品（表面不平整度或不均匀性入B32B3/00）；不包含在其他单独一个大组中的、为特殊目的设计的层状产品
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D1	用瓦、石板瓦、木瓦或其他小型屋面构件制作的屋面（屋顶支撑入E04D12/00）
		E04D3	采用平板，曲面板或刚性薄板的屋面覆盖层（E04D1/00优先；组合屋顶入E04D11/02）
		E04F11	楼梯、斜坡道或类似结构（楼梯的划线与安装入E04F21/26；用于临时性结构的入E04G27/00)；栏杆柱；扶手(永久性地安装在固定结构上的爬梯入E06C9/00)
		E04G1	主要支在地上的脚手架
		E04G3	主要由房屋结构支承的脚手架，例如，高度可调节的（E04G1/00优先）

国家知识产权局发展司

		E04G5	脚手架的组件或附件(连接入E04G7/00)〔1，8〕
		E04G9/06*	金属表面模壳〔2〕
		E06C	梯子(E04F11/00优先；阶梯式凳子入A47C12/00；船上用梯入B63B，飞机用梯入B64；脚手架入E04G)〔5，6〕
		F16M11*	用于器械或其上制品的作为支承的机台或支架（无头的入F16M13/00；绘图板架或黑板架或类似架入A47B97/04；展台入A47F7/00；工作台入E04G1/32；照明装置的支承，悬挂入F21V21/00；为特殊的器械或产品而专门改进的见适当的小类）
		F16M13*	定位用设备或产品的其他支架（其头部入F16M11/02；用于插入地下的入A45F3/44）；手持器械或产品的稳定方法
		F16S3	细长元件，如成型件；其装配件；格栅或格子窗（由薄板或类似料形成的格栅或格子窗入F16S1/00，特殊的入F16S1/08；门、窗或类似物的框架入E06B1/00，E06B3/00）
		F16S5	不限于完全包括在一单类应用的其他结构件
3312	**金属门窗制造**		
		A62C2	火灾的预防或抑制（A62C3/00优先；消焰器入A62C4/00）〔5〕
		A62C3	适用于特殊物体或空间的火灾预防、抑制或扑灭（核反应堆的入G21C9/04）〔5〕
		E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入A01G9/22；窗帘入A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入B62D25/10；天窗入E04B7/18；遮阳、凉篷入E04F10/00）
332	**金属工具制造**		
3321	**切削工具制造**		
		B21K11/02*	刀类
		B23B27*	用于车床或镗床的刀具（用于钻床的入B23B51/00）；一般类似的刀具；及其附件
		B23B51*	用于钻床的刀具
		B23C5*	铣刀（用于铣齿的入B23F21/12）
		B23D13	专门适用于刨床或插床的刀具或刀夹（也适合于车床的入B23B27/00，B23B29/00；用于齿切轮齿入B23F21/04）
		B23D35	用于剪床或剪切装置的刀具；用于剪切刀具的刀夹或卡具
		B23D43*	拉刀（用于齿轮齿入B23F21/26）
		B23D63*	用于切割任何种类材料的锯床或锯切装置的刀具修整，例如在锯切刀具的制造过程中修整
		B23D65*	切割任何种类材料的锯床或锯切装置的刀具制造
		B23D71/00*	锉削或锉木刀具，及其安全装置（用于机床的刀夹入B23Q3/00；用于手工工具的手柄入B25G）
		B23D71/02*	用于锉削或锉木的机械或装置的
		B23D71/10*	用于锉削或锉木刀具的附件，如用于防止由刀具刃部对工件划伤
		B23D73	锉刀或木锉的制造
		B23D77*	铰刀
		B23F21*	专门用于齿轮齿加工机床的工具

国家知识产权局规划发展司

		B23G5*	螺纹切制刀具；板牙头
		B24B3*	切削刃的刃磨，如刀具的，及其附件，如用于夹持刀具的（用于大镰刀，镰刀或类似物的无磨料刃磨设备入A01D3/00；刃磨装置作为带有刀具的机床的附件的见有关此机床的位置，如A01D75/08，B26D7/12）
		B27B33*	大型锯机、锯床或锯割装置用锯割工具
		B27G13*	组合铣刀；专门适用于加工木材或类似材料的其他旋转式切削工具（B27G15/00，B27G17/00优先）
		B27G15*	镗孔或车削工具；螺旋钻
		B28D3*	修整碾盘或滚子（修整锯切机械或装置的工具入B23D63/00；处理切削机械的切削件使之便于切削入B26D7/08）
		C14B1	皮革制造；所用的机器或装置
		C14B5	皮革的冲、打孔或裁切（用于鞋的部分，如鞋底入A43D）
		D06H7	用于纺织材料裁剪的，或其他切断的，专门适用于裁剪，或其他切断的装置和方法（扣眼切割入A41H；一般手持切断工具入B26B；一般切断机入B26D；一般切割外的切断入B26F；接缝修边和剪毛装置入D06C）
3322	**手工具制造**		
		A62C8*	专门适用于救火的手动工具或附件，例如工具匣子〔5〕
		B21H7/02*	锹；铲
		B21H7/06*	犁铧；斧子
		B21K5/00*	工具或工具零件的制造，如钳子
		B21K5/02*	为制孔或加工孔用的钻孔工具或其他工具
		B21K5/04*	螺旋工具，如麻花钻、绞刀
		B21K5/06*	修整，如刃磨风钻钻头
		B21K5/08*	凿岩工具
		B21K5/10*	钻头柄的成型
		B21K5/12*	其他切割工具（刃具制品入B21K11/00）
		B21K5/14*	手工锤
		B21K5/16*	拧螺母的工具
		B21K5/18*	手柄或其零件
		B21K5/20*	模具的凹、凸工作面的加工
		B21K11/10*	斧头；镐
		B21K11/12*	锹；铲
		B21K15*	锻工制品的制作
		B23D29	手持式金属剪切设备（步冲作用的入B23D27/02；非剪切式手工操作金属切割设备入B26B）
		B23D31*	不包含在B23D15/00至B23D29/00组中的或包含在B23D15/00至B23D29/00一个以上组中的剪床或剪切设备；剪床的组合
		B23D49	锯条直线往复运动的锯床或锯切装置，如弓锯
		B23D51/10*	用于手持式或手工操作装置的
		B23D51/12*	涉及本小类中所用连接在支架两端上的刀具，如长度或高度可调的锯弓

国家知识产权局规划发展司

		B23D51/14*	刀具的附件
		B23D61*	锯床或锯切装置的刀具（用于套孔的刀具入B23B51/04）;用于这些刀具的夹固装置
		B23D71/04*	手用锉刀或木锉（连接在支架两端的刀具的支承装置或附接装置入B23D51/12；导向装置入B23D69/02）
		B23D71/06*	用单个可更换刀片
		B23D71/08*	用一组可更换的切削元件
		B23D73	锉刀或木锉的制造
		B24B33/08*	珩磨工具
		B25B3*	手钳，即用手拿住钳子；针钳
		B25B5*	夹钳（用于焊接、钎焊或局部加热切割工件的夹持或定位的夹钳入B23K37/04；安装在工作台、刀架滑座或类似部件上的工件夹紧装置入B23Q3/06）
		B25B7*	钳子；在转臂上有夹爪的其他手持夹紧工具；一般可应用于转臂手动工具的零部件（紧固、连接或张紧线材或带材的器具入B25B25/00；适合于其他装配或分离用途的入B25B27/00；标记动物的入A01K11/00；牙科医生用钳入A61C3/00；弯曲线环入B21F1/06；手持金属剪切或金属切割设备入B23D29/00；手动切割工具入B26B；用于冲孔或穿孔的入B26F1/36；用于在打捆机中固定捆扎材料末端的设备入B65B13/24；专门为钟表制造或类似工作设计的入G04D1/00）
		B25B9*	除包含在B25B7/00大组以外的手持夹紧式具（扳手入B25B13/00；专门适用于钟表制造者的或类似用途的入G04D）
		B25B11*	不包含在B25B1/00至B25B9/00各组中的工件夹持装置或定位装置，例如，磁性工件夹持装置、真空夹持装置（用于焊接、钎焊或通过局部加热而进行切割的工件的夹持或定位入B23K37/04；专门用于机床的入B23Q3/00）
		B25B13*	板钳；扳手（手动齿轮操纵的入B25B17/00；冲击式扳手入B25B19/00；轻便机动的入B25B21/00；装配或分离金属零件的机械入B23P19/00）
		B25B15*	螺丝刀（手动齿轮操纵的入B25B17/00；套筒螺丝刀入B25B19/00；轻便机动的入B25B21/00）
		B25B17*	手动齿轮操纵的扳手或螺丝刀（棘轮操纵的入B25B13/46，B25B15/04）
		B25B25*	紧固、连接或张紧线材或带材的器具（捆扎物品入B65B13/00）
		B25B27*	不包含在其他类目中的，专门适用于有变形或无变形零件或物品的装配或分离的手动工具或台式设备（简单装配或分离金属零件或物品的机械入B23P19/00）
		B25B29*	附件（专门用于板钳、扳手、螺丝刀的入B25B23/00；工具箱、工具定位座入B25H）
		B25B31*	适用紧固件的手动工具（钉钉或钉U形钉的工具入B25C）〔3〕
		B25B33*	不包含在本小类其他大组中的手动工具〔3〕
		B25C1/02*	用人力操作的〔3〕
		B25C11*	钉子、道钉或U形钉拔钉器（装在锤子上的入B25D1/00）
		B25C13*	钉子矫直工具
		B25D1*	手锤；特殊形状或材料的锤头
		B25D3*	手凿（榫凿入B27G17/08）
		B25D5*	中心铳

国家知识产权局测试展厅

		B25D7*	镐
		B25F1*	组合或多用途手动工具
		B25G1*	手柄结构
		B25G3*	手柄连接到器械上
		B27B21*	无动力驱动的手锯（B27B19/14优先）；手锯设备，如锯架
		B27G17*	手动工具
		B66F15*	撬棍或杠杆
		C14B19	皮革和毛皮制造过程中，专门适用于处理大小原皮或皮革的手工工具（鞍具制造用设备和工具入B68C）
		G07B9*	票证打孔机(打孔或者穿孔钳入B26F 1/36)
3323	农用及园林用金属工具制造		
		A01B1*	手动工具（草坪修整机入A01G3/06）
		A01D1*	收获用手割工具（苹果或与其类似的水果的采摘装置入A01D46/24；绿篱修剪工具入A01G3/04）
		A01D3*	用于长柄大镰刀、镰刀或类似物的无磨料刃磨装置
		A01D7*	耧耙（可变换成耧耙或能够进行耧耙作业的割草机入A01D42/02；与耧耙结合的割草机入A01D43/02）
		A01D9*	叉
		A01D11*	其他手动工具（苹果或与其类似的水果的采摘装置入A01D46/24）
		A01F3*	切碎禾秆、干草或类似物的手动工具（机械驱动的禾秆切碎机入A01F29/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G3	园艺专用的切割工具；立木打枝（采伐树木入A01G23/08；带有转动的柔性线切割器的割草机入A01D34/416；由操作者携带的割草机的专门配置入A01D34/90；适用于其他用途的手持切割工具入B26B）〔5〕
		A01G23/12*	割采树汁用的刀或斧
		A01K11*	动物的标记（禽类入A01K35/00；打标钳入B25B）
		A01K13	动物的刷拭或管理装置，例如马梳（剪刀入B26B）；距毛环（绷带、泥罨剂入A61D）；装尾袋（作马具部件的入B68B5/04）；防止咬饲槽的装置；清洗装置（处理动物乳房或乳头的挤奶机附件入A01J7/04；医学用入A61D11/00）；防避不利气候或昆虫的装置
		A01K14	从活羊或类似动物身上取下羊毛或类似的毛（手持式剪切工具入B26B）〔5〕
		A01L1*	用于马或其他单蹄兽的用钉子固定的蹄铁（A01L3/00优先）
		A01L3	不用钉子而用其他方法固定的马掌，用或不用钉子进行辅助加固的
		A01L5	用弹性材料制成的马掌
		A01L7*	钉蹄铁用的附件
		A01L9*	其他动物用的蹄铁，例如牛用的
		A01L11*	蹄铁工用的工具和设备（用滚轧法制作马掌入B21H7/12，用锻造法入B21K15/02）
		A01L13*	动物钉蹄钉时用的围栏
		A01L15*	保护兽蹄用的设备或物质的使用
		A22B3	屠宰或击昏（切割一般入B26）

国家知识产权局规划发展司

		B21H7/04*	锄
		B21H7/08*	叉；耙
		B21H7/10*	刀；镰刀；长柄大镰刀
		B21H7/12*	马蹄铁；形状类似的物品，如防磨鞋掌
		B21K11/08*	镰刀；长柄大镰刀
		B21K11/14*	耙；园林用叉
		B21K19*	农业机械用具的制作
		B26B23*	斧；手斧
3324	**刀剪及类似日用金属工具制造**		
		A45D26	烫焦发根的装置；除去多余头发的装置，例如镊子（利用电外科装置除去头发入A61B18/04，A61B18/18）
		A45D27	修面附件（装修面肥皂的容器入A45D40/00；修面镜入A45D42/08）
		A45D29*	修手指甲或修脚趾甲工具
		A45F3	旅行或野营用品（旅行毯入A47G9/06）；随身携带的袋或包（可变成其他用品的入A45F4/00）〔1，8〕
		B21K11/06*	剪刀
		B26B1*	有可调刀片的手动刀；小折刀（B26B11/00优先）
		B26B3*	有固定刀片的手动刀
		B26B5*	有一个或多个可卸刀片的手动刀（具有可卸刀片的外科解剖刀或小刀入A61B17/3213）
		B26B7*	有电机驱动的往复运动刀片的手动刀
		B26B9*	手动刀用刀片
		B26B11*	与其他用具结合的手动刀，例如与瓶塞钻、与剪刀、与书写用具结合（与餐具结合的入A47G21/06）
		B26B13*	手动大剪刀；剪刀
		B26B15*	有电机驱动刀片的手持大剪刀
		B26B17*	有两个端接夹板的手动切割工具（指甲剪刀或切刀入A45D29/02；所用的接头入B25B7/06）
		B26B19	有多个刃口工作的修剪工具或剃刀，例如理发剪、干剃刀
		B26B21*	敞开型或刀型剃刀；安全剃刀或其他刨削型修面工具；有剃刀片的修发装置；所用的部件
		B26B25*	有盘形刀片的手动切割工具，如电动的（与执行操作无特殊关联的轻便机动工具的零件或部件，如机壳、机体入B25F5/00）〔4〕
		B26B27*	不包含在B26B1/00至B26B25/00各组中的手动切割工具，例如切割细绳的指环，用金属丝切割的装置
		B26B29*	手动切割工具的护板或护套；用于引导手动切割工具的装置（理发剪或干剃刀的护板入B26B19/38）〔5〕
3329	**其他金属工具制造**		
		A63J1	舞台装置
		B21H7/00*	制造不包含在B21H1/00至B21H5/00各组内的物品，如农具、餐叉、刀子、羹匙（钉、销入B21G3/30）
		B21H7/14*	滚花制品
		B21H7/16*	涡轮机叶片；压缩机叶片；螺旋桨叶片
		B21H7/18*	槽针，在制品上轧槽，如油槽
		B21K11/00*	刃具制品的制造；园艺用工具或类似物的制作

国家知识产权局规划发展司

		B21K13*	锁匠制品的制造，如箱提手
		F41B13	刺入武器（刺刀入F41C27/18）；作为随身武器用的砍杀武器（击剑教练用具入A63B69/02；手用刀具的护套入B26B29/00）
333	集装箱及金属包装容器制造		
3331	集装箱制造		
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
3332	金属压力容器制造		
		F16J10*	发动机或类似机械的缸（一般压力容器入F16J12/00；用于发动机或其他特种设备的缸见适当的小类，如用于内燃机的入F02F）；一般空心体，如缸体的器件〔3〕
		F16J12*	一般压力容器（压力容器所用的盖入F16J13/00；作为专门用途的见有关小类，如B01J，F17C，G21C）〔3
		F16J13*	一般压力容器的盖或类似的封闭元件（用于发动机或类似机械的缸入F16J10/00；密封入F16J15/02；箱状容器的盖入B65D43/00；卡紧或保持封口元件的装置入B65D45/00；不包含在其他类目中的容器的封口入B65D51/00；大型容器的检查孔、盖入B65D90/10；大型容器的闸门或封口入B65D90/54；盛装或贮存压缩气体、液化气体或固化气体的容器入F17C13/06；蒸汽锅炉入F22B）
		F17C1*	压力容器，例如气瓶、气罐、可替换的筒（除供贮存目的外，其他压力装置见有关小类，例如A62C，B05B；与车辆有关的见B60至B64类的适当小类；一般压力容器入F16J12/00）
		F17C13	容器或容器装填排放的零部件
3333	金属包装容器制造		
		A61J1	专用于医学或医药目的的容器（用于口服的胶囊或类似物入A61J3/07；医疗器械盒、医生包入A61B19/02；放射性物质的容器入G21F5/00）〔4，5〕
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
		F17B	可调容量的贮气罐（自动断气装置入A47J27/62，G05D；阻焰器入A62C4/00；气体混合器入B01F，F16K11/00，G05D11/00；使用土木工程技术建造和安装大容量容器入E04H7/00；气体压缩机入F04；阀入F16K；阀或管中的脉动阻尼器入F16K，F16L；管子入F16L；气体总管的停止装置入F16L55/10；贮存压缩的液化的或固化的气体的容器入F17C；气体分配系统入F17D1/04；检查泄漏入F17D5/02，G01M；监控或报警装置入F17D5/02，G08B；控制燃烧室内的燃烧入F23N；气流或压力调节器入G05D）
		F17C3*	非压力容器
		F17C13	容器或容器装填排放的零部件
334	金属丝绳及其制品制造		
3340	金属丝绳及其制品制造		
		B21F1	不同于卷绕的线材弯曲；线材矫直
		B21F3	将线绕成特殊形状
		B21F5	线的镦粗（钉或销的制造入B21G3/12）
		B21F7	线的扭曲；线的共同扭曲（用于限定的尺寸的连接入B21F15/04）

国家知识产权局测试发展司

		B21F9	线的拉紧（用于混凝土的预应力钢筋的拉紧入E04G21/12；适用于拉紧的接头或附件入F16G11/00）
		B21F11	线的切割（手持式金属剪切设备入B23D29/00；有两个端接夹板的手工切割工具入B26B17/00）
		B21F13	线的分裂
		B21F15	线与线或其他金属材料或产品的连接；使用线的连接部件（兼用于拉紧和连接的工具入B21F9/00；覆套或加强入B21F17/00；线网的制造入B21F27/00；带的制造入B21F43/00）
		B21F17	用线覆套或强化制品（用缠绕入B65H54/00，B65H81/00；用编织入D04C）
		B21F19	线材的金属涂敷（用挤压入B21C23/24；用钎焊或焊接，如包层或镀敷入B23K；用其他非机械方法入C23；电镀入C25D）
		B21F21	（转入B21F99/00）
		B21F23	在线材加工机械或设备中线的送进（也适用于棒材或带材的供给入B21D43/00）
		B21F25*	带刺铁丝的制造
		B21F27*	线网的制造，即线网制品（网状环网入B21F31/00；在制带中入B21F43/00；应用织机入D03D）
		B21F29*	用线材作为一部分材料制造栅栏或类似材料（B21F25/00，B21F27/00优先）〔2〕
		B21F31*	用线制造套环网
		B21F37*	由线制造环（链的制造入B21L；生产胎边环或胎边芯的入B29D30/48）
		B21F39*	由线材制造轮辐
		B21F41*	由线材制造伞骨或伞零件
		B21F43*	带或箍的制造，如手镯（链的制造入B21L；用织机入D03D）
		B21F45*	制造其他特种制品中的线材加工（销、针、钉、发针的入B21G；链的入B21L）
		B21F99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
		D07B	一般的绳或缆（绳或缆的相互连接或与它物相接入B65H69/00，F16G11/00；绳的机械整理或梳理入D02J；装饰用绳或索入D04D；用于桥梁的悬吊缆索入E01D19/16；滑轮或其他齿轮机构专用的驱动或传动绳缆入F16G9/00；电缆或电缆接头入H01B，H01R）
335	**建筑、安全用金属制品制造**		
3351	**建筑、家具用金属配件制造**		
		A47B13/00	桌子或写字台的零件（抽屉入A47B88/00；一般家具的腿入A47B91/00）
		A47B13/02	底架
		A47B13/08	桌面，其桌边（不限定于桌面的入A47B95/04）
		A47B13/10	除圆形或四边形外的其他形状的桌面
		A47B13/12	透明的桌面
		A47B13/14	可拆卸的服务桌
		A47B13/16	成为桌子部件的玻璃板、烟灰缸、灯、蜡烛等物的支座
		B21K7/00	铁道附件的制造；车辆零件的制造
		B21K7/12*	机车或车辆用零件，如车架，底架

国家知识产权局规划发展司

		B21K7/14*	制动装置或制动器零件〔2〕
		B60B33	一般脚轮（用于大型容器的脚轮入B65D90/18）
		B60R25	防止或指示未经许可使用或车辆防窃用的配件或系统（用于车辆的锁入E05B65/12）［5,2013.01］
		B62H5/00*	防止或显示擅自使用或盗窃自行车的装置；与自行车构成一体的锁（一般防止或显示使用或盗窃车辆的装置入B60R；锁的一般零件入E05B）
		B62H5/02*	用于锁定转向机构的
		B62H5/04*	作用在车把或类似件上的
		B62H5/06*	作用在前轮叉或转向端管上的
		B62H5/08*	防止传动（通过作用在动力传动装置上的入B62M）
		B62H5/10*	作用在踏板曲柄上的
		B62H5/12*	作用在链轮或链条上的
		B62H5/14*	防止车轮转动的
		B62H5/16*	作用在车轮部件上的
		B62H5/18*	作用在制动装置上的（自行车制动器作用机构的锁定装置入B62L3/06）
		E05B*	锁；其附件；手铐
		E05C*	用于翼扇，专门适用于门或窗的插销或固接器件(用于车辆边板或尾板结构的弹簧栓设施入B62D33/037；用于结构或工程元件的固接器件入E04，F16B；锁，结构上或操纵上与锁结合的或与锁有效协作的固接器件入E05B；用于操纵或控制翼扇紧固器件与移动翼扇的机构相连接的设施入E05F)
		E05D*	门、窗或翼扇的铰链或其他悬挂装置(一般的枢轴连接件入F16C11/00)
		E05F*	使翼扇移到开启或关闭位置的器件；翼扇调节；其他类目未包括而与翼扇功能有关的零件
3352	**建筑装饰及水暖管道零件制造**		
		F16L11/00*	软管，即可弯曲的管子（在相对可移动的点之间对管子、电缆或护管作类似软管的支撑入F16L3/01；除尘器用软管入A47L9/24）〔5〕
		F16L11/14	由刚性材料制成，如金属或硬塑料
		F16L11/15	波纹的（F16L11/16优先）〔5〕
		F16L11/16	用成型条或带绕制的
		F16L11/18	关节型的软管，如由一系列环组成的
		F16L11/20*	双壁软管〔5〕
		F16L11/22*	多通路软管〔5〕
		F16L11/24*	用条或带绕制的（F16L11/16优先）〔5〕
		F16L11/26*	由吸音材料制造或者具有吸音结构〔7〕
		F16L15	螺纹接头（深钻用套管接头入E21B17/08；采用除螺纹外的其他密封方法的接头，见以密封装置为特征的有关类）；用于此种接头的螺纹形式
		F16L19	通过元件，如旋转螺母将密封表面压在一起的连接，拧在一个连接零件上或拧进连接零件内（F16L17/00优先；如使用螺栓或相当的连接方法入F16L23/00；专用于与塑料制成的或用于由塑料制成的管的连接安装或其他装配入F16L47/00）

国家知识产权局规划发展司

		F16L21	用套或管座连接（F16L13/00，F16L17/00，F16L19/00优先；专门适用于塑料制成的或与由塑料制成的管一起使用的连接装置或其他配件入F16L47/00；专用于脆性材料管入F16L49/00）
		F16L23	法兰联接（F16L13/00，F16L17/00，F16L19/00优先；可调连接入F16L27/00；用于软管的入F16L33/00；快速型联接入F16L37/00；用于双壁或多通路管子，或组合管入F16L39/00；专门适用于塑料制成的或与由塑料制成的管一起使用的连接装置或其他配件入F16L47/00；专用于脆性材料管入F16L49/00）
		F16L25	不包含在F16L13/00至F16L23/00各组中的管接头结构型式（可调节或允许移动的连接入F16L27/00；带截流装置的入F16L29/00；快速型连接入F16L37/00；用于双壁或多通路管子入F16L39/00；专门适用于塑料制成的或与塑料制成的管一起用的连接装置或其他配件入F16L47/00；专用于脆性材料管入F16L49/00）
		F16L27	可调连接；允许移动的连接（快速作用型入F16L37/50；用于双壁或多通路管或管子组合件的入F16L39/04；用于冲洗井眼的软管中的旋转接头入E21B21/02）〔5〕
		F16L29	带截流装置的接头（带截流装置的快速接头入F16L37/28）
		F16L31*	软管之间的连接或软管与挠性管套的连接装置（F16L33/00优先）
		F16L33*	软管与刚性元件连接的装置（把管件嵌入软管的手动工具入B25B27/10）；刚性软管接头，即连接两软管的单个元件（专门适用于塑料制成的或与塑料制成的管一起使用的连接装置或其他配件入F16L47/00）
		F16L35*	专门用于连接软管端头管件的装置，如安全或保护装置
		F16L37	快速型的联接（径向连接管套入F16L17/04，F16L21/06；软管同刚性件的连接入F16L33/00，当车辆靠近时的自动连接入B60D，B61G；专门适用于润滑装置的入F16N21/00）
		F16L39	用于双壁或多通路管子或管组的接头或管件
		F16L41	支线管路；管子与壁的连接（F16L39/00优先；非用于输送流体的连接入F16B9/00；适于将管端连接在一起的接头，见有关组）
		F16L43	弯头；虹吸管（有清理孔的入F16L45/00；用于冲水厕所的虹吸管入E03D11/18；一般虹吸管入
		F16L51	管路用的膨胀补偿装置（伸缩管入F16L27/12）
		F16L53	加热或冷却管或管系（预防管子结冰、融化结冰管子入E03B7/12，E03B7/14；管线系统、管线入F17D）
		F16L55	在管子或管系中使用的及与管子或管系有关的设备及备件（F16L1/00至F16L53/00，F16L57/00，F16L59/00组优先；在水上或水下检修或连接管子入F16L1/26；喷嘴入B05B；管子的清理入B08B9/02，例如移去阻塞物入B08B9/027；防止水管结冰破裂的装置入E03B7/10；民用管路装置入E03C1/00；热交换器的漏泄管道或通道的密封装置入F28F11/00）
		F16L57	防止管子或类似件的内部或外部的损害或磨损（在其他管子或管套内的管子支撑入F16L7/00；用于软管端部设备连接的入F16L35/00；保护管子或管件抵抗腐蚀或生锈入F16L58/00；运输期间的防护入B65D，如B65D59/00）
		F16L58	管子或管子附件的防腐蚀或防积垢（在其他管子或管套内的管子支撑入F16L7/00；组合管入F16L9/14；管子或管道的清洗入B08B9/02）
		F28D	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质不直接接触的（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入F24H；炉入F27；一般用途的热交换设备的零部件入F28F）；一般贮热装置或设备〔4〕
		F28F	通用热交换或传热设备的零部件（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；聚水器或防气阀、通气入F16）

国家知识产权局测试使用

3353	安全、消防用金属制品制造		
		A42B1	帽子；便帽；兜帽
		A42B3	头盔；盔盖（防护化学药剂或高空用的兜帽入A62B17/00；防毒面具入A62B18/04；游泳帽入A63B33/00；防御钢盔入F41H1/04）
		A42C2	未列入其他类的生产头盔的方法〔5〕
		A45C1	小包；钱袋；钱夹子（装钥匙的钱夹子入A45C11/32）
		A47B63	存放书籍、文件、表格等专用的柜橱、架或搁板组件
		A62B1	从建筑物或类似物上降人用的装置
		A62B3	便于从建筑物或类似物逃生的装置或单个部件，例如保护挡板、保护网；防烟扩散到建筑物清净部分的轻便装置（A62B1/00优先）
		A62B5	火灾营救用的其他装置（梯子入E06C）
		A62C33*	软管附件〔5〕
		A62C35	永久性安装的设备（A62C31/00、A62C33/00、A62C37/00优先；对形成水幕入A62C2/08）
		E05G*	贵重物品保险箱或保险库；银行用的保险装置；安全交易隔板(警报装置本身入G08B)〔2〕
		F41H	装甲；装甲炮塔；装甲车或战车；一般的进攻或防御手段，例如伪装工事
3359	其他建筑、安全用金属制品制造		
		A47H	门和窗的装饰品（与门或窗的功能有关的入E05；卷轴式窗帘入E06B；与门窗有关的特殊设备或措施，如为了通风或密封的入E06B7/00）
		D06F57	除简单的衣绳外；晾衣物支承物（与加热装置或空气循环装置联用的入D06F58/00，F26B；需保持待干物特定形状的入D06F59/00；家用挂衣架入A47G25/14）
		E04G7*	脚手架构件之间的连接（用于一般建筑结构的入E04B1/38；一般的连接入F16B）
336	金属表面处理及热处理加工		
3360	金属表面处理及热处理加工		
		B08B1	利用工具，刷子或类似工具的清洁方法（B08B3/12，B08B6/00，B08B9/00优先）〔2〕
		B08B3	使用液体或蒸气的清洁方法（B08B9/00优先）
		B08B5	利用空气流动或气体流动的清洁方法（B08B6/00，B08B9/00优先）〔2，7〕
		B08B6	用静电法清洁（家用静电清洁器入A47L13/40；唱片纹路的清洁入G11B3/58）〔2〕
		B08B7	不包含在其他小类或本小类的其他组中的清洁方法
		B08B9	用专门的方法或设备清洁空心物品（B08B3/12，B08B6/00优先）〔2〕
		B08B11	专门适用于清洁柔韧的或精致的物品的方法或装置（B08B3/12，B08B6/00优先）〔2〕
		B08B13	一般用于清洁机器或设备的附件或零件
		B23F19*	用除了这些所用的制作齿轮齿用的刀具以外的其他刀具进行齿轮齿的精加工
		B23H9/02*	修正或去毛刺〔4〕
		B23H9/04*	处理滚筒表面〔4〕
		B23K7*	用火焰进行切割、清理或除去表面层

国家知识产权局规划发展司

		C09G1	抛光组合物（虫胶清漆入C09F11/00；洗涤剂入C11D）
		C21D*	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；通过脱碳、回火或其他处理使金属具有韧性（扩散法渗入处理入C23C；涉及C23大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入C23F17/00；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入C30B）
		C22F*	改变有色金属或有色合金的物理结构（专用于黑色合金或钢热处理的工艺以及用于金属或合金处理的设备入C21D）
		C23C2*	用熔融态覆层材料且不影响形状的热浸镀工艺；其所用的设备〔4〕
		C23C4*	熔融态覆层材料喷镀法，例如火焰喷镀法、等离子喷镀法或放电喷镀法的镀覆（堆焊接入B23K，例如B23K5/18，B23K9/04；喷枪入B05B；通过金属的热喷镀制备含纤维或丝的合金入C22C47/16；等离子枪入H05H）〔4〕
		C23C6*	基体上浇铸熔融材料的镀覆〔4〕
		C23C8*	金属材料表面中仅渗入非金属元素的固渗（渗硅入C23C10/00）；材料表面与一种活性气体反应、覆层中留存表面材料反应产物的金属材料表面化学处理法，例如转化层、金属的钝化（C23C14/00优先）〔4〕
		C23C10*	金属材料表面中仅渗入金属元素或硅的固渗〔4〕
		C23C12*	金属材料表面中至少渗入一种硅以外的非金属元素及至少一种金属元素或硅的固渗〔4〕
		C23C18*	通过液态化合物分解抑或覆层形成化合物溶液分解、且覆层中不留存表面材料反应产物的化学镀覆（表面化学反应的入C23C8/00、C23C22/00）；接触镀〔4〕
		C23C20*	通过固态覆层化合物抑或覆层形成化合物悬浮液分解且覆层中不留存表面材料反应产物的化学镀覆（表面化学反应的入C23C8/00、C23C22/00）〔4〕
		C23C22	表面与反应液反应、覆层中留存表面材料反应产物的金属材料表面化学处理，例如转化层、金属的钝化（蚀洗用涂料入C09D5/12）〔4〕
		C23C24*	自无机粉末起始的镀覆（熔融态覆层材料的喷镀入C23C4/00；固渗入C23C8/00至C23C12/00；金属粉末烧结法制造复合层、工件或制品入B22F7/00；摩擦焊入B23K20/12）〔4〕
		C23C26*	不包含在C23C2/00至C23C24/00各组中的镀覆〔4〕
		C23C28*	用不包含在C23C 2/00至C23C 26/00各大组中单一组的方法，或用包含在C23C小类的方法与C25D小类中方法的组合以获得至少二层叠加层的镀覆〔4〕
		C23C30*	仅以金属材料组成为特征的金属材料镀覆，即不以镀覆工艺为特征（C23C26/00、C23C28/00优先）〔4〕
		C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法；电铸（印刷电路的金属沉积法制造入H05K3/18）；工件的电解法接合；所用的装置（阳极或阴极保护入C23F13/00；单晶生长入C30B）〔2，6〕
		C25F	电解法除去物体上材料的方法；其所用的设备（借助电化学方法来处理水、废水或污水入C02F1/46；阳极或阴极保护入C23F13/00）〔2〕
337	**搪瓷制品制造**		
3371	**生产专用搪瓷制品制造**		
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
		C03C1	制造玻璃、釉或搪瓷釉的普通的组分

国家知识产权局规划发展司

		C03C3/00	玻璃组成（玻璃配合料组成入C03C6/00）〔4〕
		C03C3/04	含二氧化硅〔4〕
		C03C3/06	用大于90（重量）的二氧化硅，如石英
		C03C3/062	用小于40（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/064	含硼〔4〕
		C03C3/066	含锌〔4〕
		C03C3/068	含稀土元素〔4〕
		C03C3/07	含铅〔4〕
		C03C3/072	含硼〔4〕
		C03C3/074	含锌〔4〕
		C03C3/076	用40%至90%（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/078	含二价金属氧化物，例如锌的氧化物〔4〕
		C03C3/083	含氧化铝或铁的化合物〔4〕
		C03C3/085	含二价金属氧化物〔4〕
		C03C3/087	含氧化钙，例如普通的平板玻璃或器皿玻璃〔4〕
		C03C3/089	含硼〔4〕
		C03C3/091	含铝〔4〕
		C03C3/093	含锌或锆〔4〕
		C03C3/095	含稀土元素〔4〕
		C03C3/097	含磷、铌或钽〔4〕
		C03C3/102	含铅〔4〕
		C03C3/105	含铝〔4〕
		C03C3/108	含硼〔4〕
		C03C3/11	含卤素或氮〔4〕
		C03C3/112	含氟〔4〕
		C03C3/115	含硼〔4〕
		C03C3/118	含铝〔4〕
		C03C3/12	无二氧化硅的氧化物玻璃组成〔4〕
		C03C3/14	含硼〔4〕
		C03C3/145	含铝或铍〔4〕
		C03C3/15	含稀土元素〔4〕
		C03C3/155	含锆、钛、钽或铌〔4〕
		C03C3/16	含磷〔4〕
		C03C3/17	含铝或铍〔4〕
		C03C3/19	含硼〔4〕
		C03C3/21	含钛、锆、钒、钨或钼〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C3/23	含卤素和至少一种氧化物，如硼的氧化物〔4〕
		C03C3/247	含氟和磷〔4〕
		C03C3/253	含锗〔4〕
		C03C3/32	非氧化物玻璃组成，例如锗、硒或碲的二元或三元卤化物、硫化物或氮化物〔4〕
		C03C8	搪瓷；釉（陶瓷用冷釉入C04B41/86）；含有非熔块添加剂的玻璃料熔封成分〔4〕
		C23D	金属的搪瓷或涂玻璃层（瓷釉的化学成分入C03C）
		D06F31/00*	包括数台洗衣机或洗衣设备的洗涤装置，如连续流水线装置
3372	**建筑装饰搪瓷制品制造**		
		C03C1	制造玻璃、釉或搪瓷釉的普通的组分
		C03C3/00	玻璃组成（玻璃配合料组成入C03C6/00）〔4〕
		C03C3/04	含二氧化硅〔4〕
		C03C3/06	用大于90（重量）的二氧化硅，如石英
		C03C3/062	用小于40（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/064	含硼〔4〕
		C03C3/066	含锌〔4〕
		C03C3/068	含稀土元素〔4〕
		C03C3/07	含铅〔4〕
		C03C3/072	含硼〔4〕
		C03C3/074	含锌〔4〕
		C03C3/076	用40%至90%（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/078	含二价金属氧化物，例如锌的氧化物〔4〕
		C03C3/083	含氧化铝或铁的化合物〔4〕
		C03C3/085	含二价金属氧化物〔4〕
		C03C3/087	含氧化钙，例如普通的平板玻璃或器皿玻璃〔4〕
		C03C3/089	含硼〔4〕
		C03C3/091	含铝〔4〕
		C03C3/093	含锌或锆〔4〕
		C03C3/095	含稀土元素〔4〕
		C03C3/097	含磷、铌或钽〔4〕
		C03C3/102	含铅〔4〕
		C03C3/105	含铝〔4〕
		C03C3/108	含硼〔4〕
		C03C3/11	含卤素或氮〔4〕
		C03C3/112	含氟〔4〕
		C03C3/115	含硼〔4〕
		C03C3/118	含铝〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C3/12	无二氧化硅的氧化物玻璃组成〔4〕
		C03C3/14	含硼〔4〕
		C03C3/145	含铝或铍〔4〕
		C03C3/15	含稀土元素〔4〕
		C03C3/155	含锆、钛、钽或铌〔4〕
		C03C3/16	含磷〔4〕
		C03C3/17	含铝或铍〔4〕
		C03C3/19	含硼〔4〕
		C03C3/21	含钛、锆、钒、钨或钼〔4〕
		C03C3/23	含卤素和至少一种氧化物，如硼的氧化物〔4〕
		C03C3/247	含氟和磷〔4〕
		C03C3/253	含锗〔4〕
		C03C3/32	非氧化物玻璃组成，例如锗、硒或碲的二元或三元卤化物、硫化物或氮化物〔4〕
		C03C8	搪瓷；釉（陶瓷用冷釉入C04B41/86）；含有非熔块添加剂的玻璃料熔封成分〔4〕
		C23D	金属的搪瓷或涂玻璃层（瓷釉的化学成分入C03C）
3373	**搪瓷卫生洁具制造**		
		A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入E03C；厕所入E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入A45D）
		A61G9	卧床病人用的便盆、尿壶或其他卫生用具；它们的清洁用具，如与便尿壶相结合的（病人身穿的便器入A61F5/44）
		A61J19	接受唾液的器具，例如痰盂（牙科用的入A61C17/14；病床用痰盂入A61G7/05）
		C03C1	制造玻璃、釉或搪瓷釉的普通的组分
		C03C3/00	玻璃组成（玻璃配合料组成入C03C6/00）〔4〕
		C03C3/04	含二氧化硅〔4〕
		C03C3/06	用大于90（重量）的二氧化硅，如石英
		C03C3/062	用小于40（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/064	含硼〔4〕
		C03C3/066	含锌〔4〕
		C03C3/068	含稀土元素〔4〕
		C03C3/07	含铅〔4〕
		C03C3/072	含硼〔4〕
		C03C3/074	含锌〔4〕
		C03C3/076	用40%至90%（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/078	含二价金属氧化物，例如锌的氧化物〔4〕
		C03C3/083	含氧化铝或铁的化合物〔4〕
		C03C3/085	含二价金属氧化物〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C3/087	含氧化钙，例如普通的平板玻璃或器皿玻璃〔4〕
		C03C3/089	含硼〔4〕
		C03C3/091	含铝〔4〕
		C03C3/093	含锌或锆〔4〕
		C03C3/095	含稀土元素〔4〕
		C03C3/097	含磷、铌或钽〔4〕
		C03C3/102	含铅〔4〕
		C03C3/105	含铝〔4〕
		C03C3/108	含硼〔4〕
		C03C3/11	含卤素或氮〔4〕
		C03C3/112	含氟〔4〕
		C03C3/115	含硼〔4〕
		C03C3/118	含铝〔4〕
		C03C3/12	无二氧化硅的氧化物玻璃组成〔4〕
		C03C3/14	含硼〔4〕
		C03C3/145	含铝或铍〔4〕
		C03C3/15	含稀土元素〔4〕
		C03C3/155	含锆、钛、钽或铌〔4〕
		C03C3/16	含磷〔4〕
		C03C3/17	含铝或铍〔4〕
		C03C3/19	含硼〔4〕
		C03C3/21	含钛、锆、钒、钨或钼〔4〕
		C03C3/23	含卤素和至少一种氧化物，如硼的氧化物〔4〕
		C03C3/247	含氟和磷〔4〕
		C03C3/253	含锗〔4〕
		C03C3/32	非氧化物玻璃组成，例如锗、硒或碲的二元或三元卤化物、硫化物或氮化物〔4〕
		C03C8	搪瓷；釉（陶瓷用冷釉入C04B41/86）；含有非熔块添加剂的玻璃料熔封成分〔4〕
		C23D	金属的搪瓷或涂玻璃层（瓷釉的化学成分入C03C）
3379	**搪瓷日用品及其他搪瓷制品制造**		
		A45C11/20	午餐或野餐盒或类似物
		A47G19	餐具
		A47G21	餐桌用具（放食品屑的盘子入A47L13/52；餐刀入B26B）
		A47G23	其他餐桌用具
		A47J27	烹调器皿（A47J29/00至A47J33/00优先）〔2〕
		A47J33	无完整加热装置的野营烹调器（有一个燃烧器的旅行烹调器入A47J36/26）

国家知识产权局规划发展司

		A47J36	烹调器的零件、部件或附件（A47J27/00至A47J33/00优先，这些零件、部件或附件限定在这些组的单一组中所包含的特殊种类的烹调器皿的范围内）〔2〕
		A47J37	烘；烤；煎；炸（烤炉，非家用烘烤装置或设备入A21B；家用炉或灶入F24B，F24C）
		C03C1	制造玻璃、釉或搪瓷釉的普通的组分
		C03C3/00	玻璃组成（玻璃配合料组成入C03C6/00）〔4〕
		C03C3/04	含二氧化硅〔4〕
		C03C3/06	用大于90（重量）的二氧化硅，如石英
		C03C3/062	用小于40（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/064	含硼〔4〕
		C03C3/066	含锌〔4〕
		C03C3/068	含稀土元素〔4〕
		C03C3/07	含铅〔4〕
		C03C3/072	含硼〔4〕
		C03C3/074	含锌〔4〕
		C03C3/076	用40％至90％（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/078	含二价金属氧化物，例如锌的氧化物〔4〕
		C03C3/083	含氧化铝或铁的化合物〔4〕
		C03C3/085	含二价金属氧化物〔4〕
		C03C3/087	含氧化钙，例如普通的平板玻璃或器皿玻璃〔4〕
		C03C3/089	含硼〔4〕
		C03C3/091	含铝〔4〕
		C03C3/093	含锌或锆〔4〕
		C03C3/095	含稀土元素〔4〕
		C03C3/097	含磷、铌或钽〔4〕
		C03C3/102	含铅〔4〕
		C03C3/105	含铝〔4〕
		C03C3/108	含硼〔4〕
		C03C3/11	含卤素或氮〔4〕
		C03C3/112	含氟〔4〕
		C03C3/115	含硼〔4〕
		C03C3/118	含铝〔4〕
		C03C3/12	无二氧化硅的氧化物玻璃组成〔4〕
		C03C3/14	含硼〔4〕
		C03C3/145	含铝或铍〔4〕
		C03C3/15	含稀土元素〔4〕
		C03C3/155	含锆、钛、钽或铌〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C3/16	含磷〔4〕
		C03C3/17	含铝或铍〔4〕
		C03C3/19	含硼〔4〕
		C03C3/21	含钛、锆、钒、钨或钼〔4〕
		C03C3/23	含卤素和至少一种氧化物，如硼的氧化物〔4〕
		C03C3/247	含氟和磷〔4〕
		C03C3/253	含锗〔4〕
		C03C3/32	非氧化物玻璃组成，例如锗、硒或碲的二元或三元卤化物、硫化物或氮化物〔4〕
		C03C8	搪瓷；釉（陶瓷用冷釉入C04B41/86）；含有非熔块添加剂的玻璃料熔封成分〔4〕
		C23D	金属的搪瓷或涂玻璃层（瓷釉的化学成分入C03C）
338	金属制日用品制造		
3381	金属制厨房用器具制造		
		A47J17	家用剥皮、取筋或削皮的用具或机械（大量食品用的入A23N）
		A47J19	过滤食品的家用机械；捣碎或过滤食品的家用机械（大量食品用的入A23N）
		A47J21	从水果除去茎杆的装置（机械入A23N15/02）
		A47J23	水果去核装置（大量水果去核机入A23N3/00，A23N4/00）
		A47J25	水果除芯装置（大量水果除核芯的机械入A23N3/00，A23N4/12）
		A47J42*	咖啡磨；香料磨
		A47J43	本小类其他组中不包含的制备或容纳食品的器具
		A47J44	加工食品用的多用机械
		A47J45*	紧固或夹持厨房用具的装置（有夹持厨房器具或器皿装置的碗柜入A47B77/00）〔4〕
		A47J47	本小类其他组中不包含的厨房容器、台架或类似物；切割板，如切面包用的
		B02C1	用往复元件破碎或粉碎
		B02C2	应用回转破碎机或圆锥破碎机的破碎和粉碎
		B02C4/00	应用辊子碾磨机的破碎或粉碎（具有与环或盘协同动作的滚子或球形碾磨元件的入B02C15/00；专门用于巧克力的滚子碾磨机或滚子精磨机入A23G1/10，A23G1/12）
		B02C4/02	具有两个或两个以上的辊子
		B02C4/04	专门适用于碾磨类似糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物
		B02C4/08	与波纹状或齿状碾磨辊子一起动作的
		B02C4/10	具有一个辊子与一个固定元件协同动作的
		B02C4/12	以板状形式
		B02C4/14	专门适用于碾磨类似糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物
		B02C4/20	辊子是做成波纹状或齿状的
		B02C4/22	专门适用于碾磨糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物
		B02C4/28	零件
		B02C4/30	辊子的形状或构造

国家知识产权局规划发展司

		B02C4/32	碾磨元件的调节，加压或控制其间的距离
		B02C4/36	在专门适用于糊状材料的碾磨机内
		B02C4/40	清除器，例如，刮刀
		B02C4/42	驱动机构；辊子速度控制
		B02C4/44	辊子或棒的冷却或加热
		B02C7/00	应用圆盘式碾磨机的碾碎和粉碎（专门适用于制造或处理可可或可可产品的入A23G1/04）
		B02C7/02	具有同轴圆盘的
		B02C7/04	有内啮合齿同心圆的
		B02C7/06	有水平轴的（B02C7/04优先）
		B02C7/08	有垂直轴的（B02C7/04优先）
		B02C7/11	零件
		B02C7/12	圆盘的形状与构造
		B02C7/14	圆盘的调节，加压或控制其间的距离
		B02C7/16	驱动机构
		B02C7/17	圆盘的冷却或加热
		B02C7/175	专门适用于糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物的圆盘式碾磨机
		B02C13	应用有转动锤元件的碾磨机来粉碎
		B02C15	应用滚子或球与环或盘联合动作的碾磨元件进行粉碎
		B02C17	用圆筒形磨碎机，即具有盛放被粉碎材料的容器的碾磨机，它带有或不带卵石或球那样的粉碎专用件进行粉碎（高速鼓形碾磨机入B02C19/11）
		B02C18	用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片（切片入B26D）；绞碎机或利用蜗杆之类的类似装置（其他类目不包括的家庭用机器入A47J43/04；制备食物的多用机器入A47J44/00）
		B02C19	其他粉碎装置或方法（用于谷物的入B02C9/00）
		B02C21	带有或不带材料烘干的粉碎设备（用于谷物的入B02C9/04）
		B02C23	辅助方法或辅助装置或附件——未包含B02C1/00至B02C21/00组中的专门适用于破碎或粉碎的，或者不是专门适用于仅包含在B02C1/00至B02C21/00某一组中的装置的（一般分离或分选入B03，B04，B07）
		B02C25	专门适用于破碎或粉碎的控制装置
		B67B7*	用于开启密闭容器的手动或电动操作装置（拔钉器或取钉器入B25C11/00；装于或附于容器或容器封闭件上的操作装置入B65D）
3382	**金属制餐具和器皿制造**		
		A45C11/20	午餐或野餐盒或类似物
		A47G19	餐具
		A47G21	餐桌用具（放食品屑的盘子入A47L13/52；餐刀入B26B）
		A47G23	其他餐桌用具
		A47J27	烹调器皿（A47J29/00至A47J33/00优先）〔2〕
		A47J33	无完整加热装置的野营烹调器（有一个燃烧器的旅行烹调器入A47J36/26）

国家知识产权局规划发展司

		A47J36	烹调器的零件、部件或附件（A47J27/00至A47J33/00优先，这些零件、部件或附件限定在这些组的单一组中所包含的特殊种类的烹调器皿的范围内）〔2〕
		A47J37	烘；烤；煎；炸（烤炉，非家用烘烤装置或设备入A21B；家用炉或灶入F24B，F24C）
		A47J47	本小类其他组中不包含的厨房容器、台架或类似物；切割板，如切面包用的
		A47L21*	餐具，例如刀、叉、匙的抛光
		A61J7	喂口服药用具，例如汤匙（量重匙入G01G19/56）；丸药计数器；用于指示时间或提醒服药的装置
		B21K11/04*	匙；餐叉
3383	金属制卫生器具制造		
		A47K	未列入其他类目的卫生设备（与供水或排水管道、污水槽相连的入E03C；厕所入E03D）；盥洗室辅助用具（化妆用具入A45D）
		A61G9	卧床病人用的便盆、尿壶或其他卫生用具；它们的清洁用具，如与便尿壶相结合的（病人身穿的便器入A61F5/44）
		A61J19	接受唾液的器具，例如痰盂（牙科用的入A61C17/14；病床用痰盂入A61G7/05）
		D06F1	洗涤容器（洗衣机的入D06F37/00，D06F39/00）
3389	其他金属制日用品制造		
		A24F	吸烟者用品；火柴盒（点火器入F23Q）
		A41F	衣服扣件；吊带
		A42B7	头部覆盖物的扣系装置；松紧带；妇女帽系牢物（帽别针入A44B9/06）
		A43C	鞋类的紧固物或附件；一般的鞋带
		A44B6	领带、领巾、围巾或类似物的固定物或系链，例如领带夹子，附有领带系链的弹簧夹子、别针与带有连在衣服上的外壳部件相连的别针（领带别针入A44B9/08；属于装饰性的入A44C）〔3〕
		A44B9*	帽子别针、围巾别针、安全别针或类似物（属于装饰性的入A44C；发针入A45D8/02）
		A44B13	挂钩或孔眼扣件
		A44B15	钥匙环
		A44C3	勋章；徽章（贮存这类物品的框架或盒套入A47G1/12）
		A47G25*	与衣着有关的家用器具；服装、帽子或雨伞的支架（衣柜入A47B61/00）〔4〕
		A47G29*	在A47G1/00至A47G27/00或A47G33/00组中不包含的家庭用的支撑物、支架或容器（干燥毛巾用的入A47K10/04；晾干床垫、衣服、或类似物、被褥布匹、烘干装置的台、架等入D06F57/00）
		A47G33/00	家庭用的或一般使用的宗教或祭礼用具
		A47G33/02*	神坛；神龛；盛圣水的盆；有耶稣受难像的十字架
		A47G35*	其他家庭的用具
		A47L17	用手工洗涤或清洗陶器、餐具、烹调用具等物的器具或设备（产生泡沫的装置入A47K5/14）
		B65F1	垃圾贮器（不是专门用于垃圾的容器，一般情况的垃圾贮器的特征入B65D）
		D04B35	其他类不包括的针织机的小件或辅助设备
		D04G3	制造多结地毯或挂毯

国家知识产权局规划发展司

		D05B	缝纫（成衣业用的入A41H；缝纫台板入A47B29/00；装订用缝制入B42B2/00；改用作针织的缝纫机入D04B39/08）
		D05C1	手工绣花所用器械、装置或工具
		D05C15	制作绒头布或在底布上衬入线圈形成类似布面效果的产品（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入
		G10K1	由打击谐振体发声的器械，例如铃、钟或锣（和钟表结合的入G04B、G04C；多频乐器入G10D13/08；自动的钟琴入G10F1/10）
339	**其他金属制品制造**		
3391	**锻件及粉末冶金制品制造**		
		B21J1	准备金属坯料
		B21J3	锻压或压制时的滑润（滑润一般入F16N）
		B21J5	锻压、锤击或压制的方法（用于加工金属板或金属管、棒或型材入B21D；用于加工线材入B21F）；其专用设备或附件
		B21J15	铆接
		B21J19	不包含在其他类目中的锻工必需品
		B22F1	金属粉末的专门处理；如使之易于加工，改善其性质；金属粉末本身，如不同成分颗粒的混合物[2]
		B22F3	由金属粉末制造工件或制品，其特点为用压实或烧结的方法；所用的专用设备
		B22F5	由金属粉末制造特殊形状的工件或制品
		B22F7	通过对金属粉末进行烧结，以压实或不压实来制造包含此粉末的复合层、工件或制品
		B22F9	制造金属粉末或其悬浮物；所用的专用装置或设备
3392	**交通及公共管理用金属标牌制造**		
		B60R13/10*	注册证、许可证或类似证件
		E01F9*	道路标志或交通信号装置（信号、信号发生系统入G08；标志及其连接件入G09F）；进行警告的装置，例如，速度标柱〔6〕
		E01F11*	铺面或其他路面内埋入的衬垫或其他传感装置（压力传感元件入G01L；交通控制系统入G08G）
		E01F13*	阻挡或限制交通的装置，例如，门、路障（用于铁道交叉口的入B61L）
		E01F15*	用于使行驶的车辆减速、反向或停止行驶的安全装置，例如，护柱或道路安全岛顶端的护柱；用来减小由于车辆冲击而造成的对路旁结构损破的装置（将标志或号志固定于安全护栏或类似物上的装置入E01F9/03；强迫扣住车辆用的入E01F13/00）〔6〕
		G09F7*	标记，铭牌或号牌，字母，数字或符号；面板或牌（说明卡片入G09F1/00；可变信息的指示设备入G09F9/00，G09F11/00；照明的标记入G09F13/00；通知或广告牌入G09F15/00）
		G09F9	采用选择或组合单个部件在支架上建立信息的可变信息的指示装置（其中可变信息永久性的连接在可动支架上的入G09F11/00
		G09F11	可变信息的指示设备，其中全部信息永久性地连接到可移动的支架，支架将它带至陈列地点
		G09F13	有照明的标记；发光广告（G09F 9/00、G09F 11/00优先；活动的目视广告入G09F 21/00）
		G09F15	通告、招贴、广告等张贴用的牌、揭示板、柱或类似的构造物

国家知识产权局规划发展司

		G09F19	其他类目不包含的广告或显示装置
		G09F23	在特殊物品上或特殊物品中的广告，例如烟灰缸、信箱（车辆上的或车辆中的入G09F21/00）
3399	其他未列明金属制品制造		
		A01G15	影响天气条件的装置或方法（散雾一般入E01H13/00）
		A01M27	杀伤动物的具有射弹或投杀器械的装置，例如用刺穿、射击和触发〔3〕
		A44C21*	硬币（专门用于操纵投币机构的硬币入G07F1/06）；应急钱币；啤酒或赌博用硬币或代币或类似物
		B01L1	外壳；腔室（通风橱入B08B；配有操作装置，手套箱的入B25J；冷却室入F25D）
		B01L3/00	实验室用的容器或器皿，如实验室玻璃仪器（瓶子入B65D；酶或微生物学用的设备入C12M1/00）；点滴器（量体积的容器入G01F）
		B01L9	承托器具；夹持器具（镊子，夹钳入B25B）
		B01L11	（转入B01L99/00）
		B01L99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		B21H1/00*	制造具有旋转形状物体的制品（轧管入B21B17/00至B21B25/00）
		B21H1/02*	盘；盘状轮
		B21H1/04*	带有轮缘的，如铁路用车轮
		B21H1/06*	限定轴向长度的环（在两个或多个区段同时滚轧来延展封闭型金属带入B21B5/00）
		B21H1/10*	充气轮胎用的轮缘
		B21H1/18*	缸筒，如横向轧制的
		B21H1/20*	纵向轧制的
		B21H1/22*	以使用具有不同圆周断面的轧辊为特征的〔2〕
		B21K1/00*	机器元件的制造
		B21K1/14*	管件
		B21K1/16*	管或软管的接头部件
		B21K1/26*	外壳或支撑部件，如轴箱、发动机架
		B21K1/28*	轮；盘
		B21K1/32*	盘，如盘形轮
		B21K1/34*	带辐条的轮
		B21K1/36*	带叶片
		B21K1/38*	轮缘；轮箍
		B21K1/40*	轮毂
		B21K1/72*	钩，如起重机吊钩，铁路轨道钉（钉的制造一般入B21G）
		B21K1/74*	叉状元件或带两个或多个肢状物的元件，如U型螺栓，锚
		B21K1/76*	上述各组中未提及的元件
		B21K3*	发动机或不包含在B21K1/00组内的类似机器零件的制造；螺旋桨或类似机件的制造
		B21K21*	不包含在B21K1/00至B21K19/00任何单独一个组中的空心产品的制作（基本由金属板材或均匀薄壁管子制作的入B21D，如B21D41/00，B21D51/00）

国家知识产权局规划发展司

		B21K23*	其他制品的制作
		B21L*	链条的制造（通过铸造制造链条或链节入B22D25/02；链条本身入F16G）
		B62D55/15	装配部件，例如套筒、轴、轴承、密封〔4〕
		B62D55/18	履带（自净履带链入B62D55/088）〔4〕
		B62D55/20	铰接型的，例如链
		B62D55/205	履带链条之间的连接〔4〕
		B62D55/21	用横置轴销连接的链条〔4〕
		B62D55/215	链条之间弹性连接的〔4〕
		B62D55/22	用于防止或减轻反向弯曲的装置
		B62D55/24	连续弯曲型的，例如橡胶带
		B62D55/247	充气的或可充气的挠性履带（阀与可充气的弹性体的连接入B60C29/00）〔4〕
		B62D55/253	具有通过一股或多股钢索内连构件的或有类似构件的〔4〕
		B62D55/26	驱动行走部件或构件
		B62D55/265	有磁力或气动附着作用的〔4〕
		B62D55/27	具有不同类型的金属钩用于通过各种地面〔4〕
		B62D55/275	有护道板的，即有防止履带着地切进路面的装置〔4〕
		B62D55/28	可拆卸的
		B63B21/20	链、缆索、锚索或类似构件，或其部件的配置（一般链、缆索或锚索见有关小类，例如F16G）
		B63B21/24*	锚
		B63B21/26*	固定在海底上
		B63B21/27*	通过空吸作用〔2〕
		B63B21/28*	用爆炸炸药打入
		B63B21/29*	用重物，例如无爪重锚〔2〕
		B63B21/30*	使用时是刚性的〔3〕
		B63B21/32*	有一个锚爪的
		B63B21/34*	有两个或多个锚爪的
		B63B21/36*	可折叠的
		B63B21/38*	使用时是转动的〔3〕
		B63B21/40*	有一个锚爪的
		B63B21/42*	犁铧型的
		B63B21/44*	有两个或多个锚爪的
		B63B21/46*	可变，例如滑动连接于链的〔2〕
		B63B21/48*	海锚；浮锚
		B63B21/54*	船艇钩或类似构件
		B67C11	漏斗，例如用于液体（过滤漏斗入B01D29/085；容积流量计入G01F）
		F41A*	对于轻武器和火炮，例如加农炮，两者通用的功能特征或零部件；轻武器或火炮的安装〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		F41B1*	喷枪，即通过瞬间力抛射投射物，例如豆子或飞镖（爆音枪入A63H）
		F41B3*	投掷武器（抛投泥塑鸽或泥盘靶入F41J9/18）
		F41B4*	摩擦轮操作的发射器〔5〕
		F41B5	弓；弩
		F41B6*	电磁发射器〔5〕
		F41B7	弹簧枪（弹弓入F41B3/02）
		F41B9*	液体喷射枪，例如水枪
		F41B11*	压缩气枪，例如气枪；蒸气枪
		F41B13	刺入武器（刺刀入F41C27/18）；作为随身武器用的砍杀武器（击剑教练用具入A63B69/02；手用刀具的护套入B26B29/00）
		F41B15*	不包含在其他类目中的武器
		F41C3	手枪（用于在混凝土结构内，金属壁或类似构件内打钉的入B25C）〔3，5〕
		F41C7*	肩射轻武器，例如步枪、卡宾枪或猎枪〔3〕
		F41C9*	其他轻武器，例如隐蔽式轻武器或专门适用于水下应用的轻武器〔3〕
		F41C23*	枪托；枪托底板；握把
		F41C27*	附件；不包含在其他类目中的零件或辅助设备
		F41C33*	轻武器的佩挂或携带的用具
		F41F*	自身管发射子弹或导弹的发射装置，例如加农炮（轻武器入F41C）；导弹或鱼雷发射装置；捕鲸炮（为轻武器和火炮共有的功能零部件，及固定装置入F41A；不使用炸药或易燃的推进药柱入F41B）〔5〕
		F41G3*	制导方式；正位方式（瞄准装置入F41G1/00；利用无线电或其他波测量方向、距离或速度本身入G01S；计算机入G06；天线装置本身入H01Q）
		F41G5*	枪炮的俯仰或横动的控制系统（允许作横向或俯仰运动的枪固定件，例如枪支架入F41A27/00；计算机入G06）
		F41G7*	用于自身推进导弹的方向控制系统（飞行控制入B64C，G05D1/00；有仅安装在运载工具上的方向控制系统的自推进的或制导导弹入F42B15/01；火箭鱼雷入F42B17/00；海上鱼雷或具有自动推进装置的水雷入F42B19/00；利用无线电或其他波定位入G01S；计算方面入G06）
		F41G9*	不包含在其他类目中的控制导弹或射弹的系统
		F41H	装甲；装甲炮塔；装甲车或战车；一般的进攻或防御手段，例如伪装工事
		F41J	靶；靶场；弹头收集器
34	**通用设备制造业**		
341	**锅炉及原动设备制造**		
3411	**锅炉及辅助设备制造**		
		B63H21/02	船只是蒸汽驱动的（B63H21/18优先）
		B63H21/08*	关于蒸汽锅炉的
		B63H21/10*	关于冷凝器或发动机冷却液热交换器的
		B63H21/18*	船只是核能动力的

国家知识产权局规划发展司

		F22B*	蒸汽的发生方法；蒸汽锅炉（以原动机为主的蒸汽机装置入F01K；燃烧生成物或剩渣的清除，例如锅炉管燃烧沾污表面的清洗入F23J3/00；家用蒸汽的集中供热系统入F24D；一般热交换或热传递入F28；核反应堆堆心中蒸气的发生入G21）
		F22D*	预热或蓄预热；给水；补充水；水位的控制；促进锅炉内的水循环的辅助装置（水的化学处理，例如净化入C02F；一般闭路热交换装置入F28D；一般控制入G05）
		F22G	蒸汽过热（锅炉内蒸汽分离装置入F22B37/26；燃烧生成物或剩渣的清除，例如锅炉管燃烧沾污表面的清洗入F23J3/00）
		F23L	一般燃烧设备空气或不可燃液体或气体的输送；燃烧设备中控制送风或引风的阀门或风门；燃烧设备的引风；烟囱或通风竖井顶部；烟道的末端
		F23M	不包含在其他类目中的燃烧室结构零部件（蒸汽锅炉管壁的结构或支撑入F22B；产生高压或高速燃烧生成物入F23R）
		F28B*	蒸汽或其他蒸气冷凝器（蒸气的冷凝入B01D5/00；在静电沉积之前对气体进行预处理过程中的冷凝入B03C3/014；有冷凝器的蒸汽机装置入F01K；气体的液化入F25J；一般用途的热交换或传热装置的零部件F28F）
		F28C*	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质直接接触而相互不起化学反应的（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；有热量产生装置的流体加热器入F24H；有一种中间传热介质直接与热交换介质接触的入F28D15/00至F28D19/00；一般用途的热交换设备的零部件入F28F）
		F28D	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质不直接接触的（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入F24H；炉入F27；一般用途的热交换设备的零部件入F28F）；一般贮热装置或设备〔4〕
		F28F	通用热交换或传热设备的零部件（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；聚水器或防气阀、通气入F16）
		F28G*	热交换或传热管道内壁或外表面的清洗，例如锅炉水管的清洗（一般管道或管子的清洗入B08B9/02；当锅炉运行时从锅炉内清除水、矿物质、水垢的设备或装置，这些设备或装置或者当锅炉运行时位于炉内适当位置，或者专门适用于锅炉而别无它用的入F22B37/48；燃烧生成物或燃烧余渣的清除或处理入F23J；热交换设备的除冰入F28F17/00）
		G21B*	聚变反应堆（不可控聚变，其应用入G21J）
		G21C1*	反应堆
		G21C5*	慢化剂或堆芯结构；用作慢化剂材料的选择
		G21C7*	核反应的控制
		G21C9*	结构上和反应堆相结合的紧急保护装置（紧急冷却装置入G21C15/18）
		G21C11*	结构上和反应堆联合的屏蔽
		G21C13*	压力容器；密封容器；一般密封
		G21C15*	装有堆芯的压力容器中的冷却装置；特殊冷却剂的选择
		G21C17*	监视；测试
		G21C21*	专用于制造反应堆或其部件的设备或工序
		G21C23*	适用于简化实验或辐照的反应堆〔3〕

国家知识产权局规划发展司

3412	内燃机及配件制造		
		B63H21/12*	船只是发动机驱动的（B63H21/175，B63H21/18优先）〔4〕
		B63H21/14*	关于内燃机的
		F01L*	机器或发动机用的循环操作阀（一般的阀入F16K）
		F01M*	一般机器或发动机的润滑；燃机润滑；曲轴箱通风〔2〕
		F01N*	一般机器或发动机的气流消音器或排气装置；内燃机的气流消音器或排气装置（与车辆中的推进装置的排气相关的装置入B60K13/00；燃烧空气进气消音器，专门适用于或装在内燃机中的入F02M35/00；一般的噪声防止或衰减入G10K11/16）
		F01P*	活塞式内燃机；一般燃烧发动机（其循环操作阀入F01L；内燃机润滑入F01M；其气流消音器或排气装置入F01N；内燃机的冷却入F01P；燃气轮机入F02C；利用燃烧生成物的发动机装置入F02C，F02G）
		F02B	活塞式内燃机；一般燃烧发动机（其循环操作阀入F01L；内燃机润滑入F01M；其气流消音器或排气装置入F01N；内燃机的冷却入F01P；燃气轮机入F02C；利用燃烧生成物的发动机装置入F02C，F02G）
		F02D	燃烧发动机的控制（仅作用于单一子系统上，用于自动控制车辆速度的车辆配件入B60K31/00；不同类型或不同功能的车辆的子系统的联合控制、不是用于单一子系统的控制的道路车辆驾驶控制系统入B60W；燃烧发动机的循环操作阀入F01L；燃烧发动机润滑的控制入F01M；内燃机冷却入F01P；供给发动机可燃混合气体或其组成部件，例如，化油器、喷射泵入F02M；燃烧发动机的启动入F02N；点火的控制入F02P；燃气轮机、喷气推进器或燃烧生成物发动机的控制，参见有关小类〔4，8〕
		F02F*	燃烧发动机的汽缸、活塞或曲轴箱；燃烧发动机的密封装置（专用于旋转活塞或摆动活塞内燃机的入F02B；专用于燃气轮机装置的入F02C；专用于喷气推进装置的入F02K）〔2〕
		F02M*	一般燃烧发动机可燃混合物的供给或其组成部分（此类发动机的进料入F02B）
		F02N*	燃烧发动机的起动（自由活塞燃烧发动机的起动入F02B71/02；燃气轮机装置的起动入F02C7/26）；不包含在其他类目中的上述发动机的起动辅助装置
		F02P*	除压缩点火之外的内燃机点火；压缩点火发动机点火正时的测试（专门适用于旋转活塞或摆动活塞发动机的入F02B53/12；一般燃烧装置的点火、灼热点火塞入F23Q；一般物理变量的测量入G01；一般控制入G05；一般数据处理入G06；一般电气元件见H部；火花塞入H01T）
		F16H61/21*	提供发动机的制动控制〔7〕
		F16M1/00*	发动机、机器或设备的框架或外壳，作为机器底座的框架〔2〕
		F16M1/02*	用于往复式发动机或类似机器的
		F16M1/021*	用于曲轴箱的
		F16M1/022*	隧道型的，即曲轴仅能沿轴向插入的（用于星形汽缸配置的发动机或机器人F16M1/023）
		F16M1/023*	专门适用于星形汽缸配置的发动机或机器
		F16M1/024*	便于装配发动机或机器的动力传动部件，如连杆
		F16M1/025*	在外壳上装配轴承，如有地脚螺栓的外壳
		F16M1/026*	除曲轴外的发动机或机器的运动零件的壳体，如阀动装置壳体
		F16M1/04*	用于旋转发动机或类似机器的
		F16M1/08*	以板材或焊接件装配为特征的

国家知识产权局专利检索咨询中心

		F16M5*	发动机底座，即在基础上支承发动机或机器的设备
		F16M7*	安装或调整发动机底座，框架或基础上的支脚的零部件；安装发动机的固定部分，如汽缸体（减振用的弹性或类似的装置入F16F，特别是F16F15/04）
3413	**汽轮机及辅机制造**		
		B63H21/02	船只是蒸汽驱动的（B63H21/18优先）
		B63H21/04*	关于容积式蒸汽机的
		B63H21/06*	关于蒸汽涡轮机的
		B63H21/16*	关于燃气涡轮的
		F01D	非变容式机器或发动机，如汽轮机（燃烧发动机入F02；流体机械或发动机入F03，F04；非变容式泵入F04D）
		F22G	蒸汽过热（锅炉内蒸汽分离装置入F22B37/26；燃烧生成物或剩渣的清除，例如锅炉管燃烧沾污表面的清洗入F23J3/00）
		F23R	高压或高速燃烧生成物的产生，例如燃气轮机的燃烧室（专门适用于在高于大气压的条件下操作的流化床燃烧设备入F23C10/16）
3414	**水轮机及辅机制造**		
		F03B*	液力机械或液力发动机（液体和弹性流体的机械或发动机入F01；液体变容式发动机入F03C；液体变容式机械入F04）
3415	**风能原动设备制造**		
		F03D	风力发动机
3419	**其他原动设备制造**		
		F01B*	一般的或变容式的机器或发动机，如蒸汽机（旋转活塞式或摆动活塞式入F01C；非变容式入F01D；燃烧发动机入F02；往复活塞式发动机的内部燃烧方面入F02B57/00，F02B59/00；液力机入F03，F04；曲轴、十字头、连杆入F16C；飞轮入F16F；将旋转运动和往复运动相互转换的一般传动装置入F16H；发动机用的一般活塞、活塞杆、汽缸入F16J）
		F01C*	旋转活塞式或摆动活塞式机器或发动机（燃烧发动机入F02；内部燃烧方面入F02B53/00，F02B55/00；液力机入F03，F04）
		F01K*	蒸汽机装置；贮汽器；不包含在其他类目中的发动机装置；应用特殊工作流体或循环的发动机（燃气轮机或喷射推进装置入F02；蒸汽发生入F22；核动力装置，及其发动机装置入G21D）
		F02C	燃气轮机装置；喷气推进装置的空气进气道；空气助燃的喷气推进装置燃料供给的控制（涡轮机的构造入F01D；喷气推进装置入F02K；压气机或风扇的构造入F04；在燃料或其他微粒的流化床上发生燃烧的燃烧设备入F23C10/00；产生高压或高速燃烧产物的入F23R；在压缩制冷设备中应用的燃气轮机入F25B11/00；燃气轮机装置在运载工具上的应用，参见有关运载工具类）
		F02G*	热气或燃烧产物的变容式发动机装置（蒸汽发动机装置，特殊的蒸汽机装置，用热气或燃烧产物气体与其他流体一起工作的装置入F01K；燃气轮机装置入F02C；喷气推进装置入F02K）；不包含在其他类目中的燃烧发动机余热的利用

国家知识产权局规划发展司

		F02K	喷气推进装置（喷气推进装置在陆上运载工具或一般运载工具的配置或安装入B60K；喷气推进装置在水面船只上的配置或安装入B63H；用喷射反作用力控制飞行器的姿态飞行方向或高度的入B64C；飞行器中喷气推进装置的配置或安装入B64D；以将工作流体动力分为喷气推进和其他推进方式，如螺旋桨，为特征的装置入F02B，F02C；与燃烧气轮机装置所共有的喷气推进装置的特征器件，空气助燃的喷气推进装置的空气进气道或燃料供给的控制入F02C）
		F03C*	液体驱动的变容式发动机（液体和弹性流体变容式发动机入F01；液体变容式机械入F04；流体压力致动装置入F15B；流体传动装置入F16H）
		F03G	弹力、重力、惯性或类似的发动机；不包含在其他类目中的机械动力产生装置或机构，或不包含在其他类目中的能源利用（运载工具中有关从自然力获得动力的装置入B60K16/00；运载工具中从自然力获得能量进行电力推动入B60L8/00）
		F03H*	不包含在其他类目中的反推力的产生（来自燃烧生成物入F02K）
342	**金属加工机械制造**		
3421	**金属切削机床制造**		
		B23B1*	车削或基本上需要使用车床加工的方法；有关这些方法所使用的辅助设备
		B23B3*	一般用途的车床或车削设备，如有光杠和丝杠的普通车床；车床组
		B23B5*	专门适用于特殊工件的车床或车削装置；专门为此使用的附件
		B23B7*	有一个工作主轴的自动车床或半自动车床，如用凸轮控制的；其所用的装置；有一个或多个工作主轴的自动或半自动车床的通用部件
		B23B11*	与完成其他加工，如插削，铣削，滚压的装置联用的自动或半自动车床
		B23B35*	镗孔或钻孔方法或基本上需使用镗床或钻床加工的方法；有关这些方法所使用的辅助设备
		B23B37*	使用超声频振动的镗孔（使磨具或磨用介质受超声频振动来加工材料，如超声频磨削入B24B1/04）
		B23B39	一般用途的镗、钻床或镗、钻装置；镗、钻床组
		B23B41*	专门适用于特殊工件的镗床或钻床或镗钻设备；其专门适用于此的附件
		B23B43*	能装在机床上的镗、钻装置，不论是否更换机床运行部分（若专门适用于特殊工件的入B23B41/00）
		B23B47/00*	专门适用于镗床或钻床的部件结构特征；及其附件（工作主轴，及其轴承套入B23B19/02；用于一般机床的入B23Q）
		B23B47/02*	驱动；传动装置（B23B39/10优先）
		B23B47/04*	用于使工作主轴旋转的
		B23B47/06*	主要使用电力方式驱动
		B23B47/08*	主要使用液压或气动方式驱动
		B23B47/14*	变速齿轮装置；换向齿轮装置
		B23B47/16*	皮带传动或链传动
		B23B47/18*	用于刀具或工件的进给或退出
		B23B47/20*	主要由电力驱动
		B23B47/22*	主要由液压或气动驱动的
		B23B47/24*	由于镗或钻刀具折断或过载的制动或中断进给

国家知识产权局版权发展中心

		B23B47/30*	具有一个或多个工作轴，与主工作轴连接的附加齿轮传动装置，以及附加齿轮传动装置的安装
		B23C1*	非用于特殊工件或特殊操作的铣床
		B23C3*	特殊工件的铣削；特殊铣削加工；其所用机床（铣齿入B23F；铣螺纹入B23G1/32）〔2〕
		B23C7*	可装到机床上的铣削装置，无论是否更换机床的运转部件
		B23D1*	刀具和工件仅作水平直线相对运动进行切削的刨床或插床
		B23D3*	刀具和工件在倾斜或垂直直线上相对运动进行切削的刨床或插床
		B23D5*	切削时刀具和工件不作直线相对运动的刨床或插床
		B23D7*	仅以特殊部件结构的特点为特征的刨床或插床（这些部件结构特征本身入B23Q）
		B23D11*	可装于机床的刨插装置，不论是否更换机床的操作部分
		B23D37*	拉床或拉削装置
		B23D41*	拉床或拉削装置，仅以特殊部件的结构为特征的（这些部件本身的结构特征入B23Q）
		B23D45*	有圆锯片或摩擦圆盘锯的锯床或锯切装置（有旋转圆盘的剪床入B23D19/00至B23D25/00）
		B23D47*	仅以特殊部分结构件为特征的圆锯片锯床或锯切装置（这些部分本身的结构部件入B23Q；与执行操作无特殊关联的便携式机动工具的零件或部件，例如外壳、机体入B25F5/00）〔4〕
		B23D49	锯条直线往复运动的锯床或锯切装置，如弓锯
		B23D51/00*	仅以特殊部件的结构为特征的直锯片锯床或锯切装置（这些部件本身的结构特征入B23Q；与执行操作无特殊关联的便携式机动工具的零件或部件，例如外壳、机体入B25F5/00）；本小类包括连于支架两端的刀具的支承或连接装置〔4〕
		B23D51/01*	以手柄为特征的〔5〕
		B23D51/02*	有床身的；工作台或锯架导向装置的；框锯〔5〕
		B23D51/03*	有可延伸的或可折叠的框架〔5〕
		B23D51/04*	有工件进给、定位、夹固或转动装置的
		B23D51/06*	用于长度不定的坯料
		B23D51/08*	有直锯条或其他刀具的固定装置的
		B23D51/16*	有用于直形刀具，如锯条，锯弓的驱动装置或进给机构
		B23D51/18*	液压或气压驱动的（B23D51/20优先）
		B23D51/20*	具有控制的刀具进给或在回程中脱开或升起刀具的专门装置的
		B23D53*	带锯床或带锯机，使用时有效地连续锯切，如用于轮廓切割
		B23D55*	仅以特殊部件结构为特征的带锯床或带锯机（这些部件本身的结构特征入B23Q）
		B23D57/00*	不包含在B23D45/00到B23D55/00单一组中的锯床或锯切装置
		B23D67*	锉削或锉木机械或装置（锉刀或木锉的保护装置入B23D71/00）
		B23D75	铰孔机或铰孔装置（用于机床的刀夹入B23Q3/00；手工具手柄入B25G）
		B23F1*	用齿形与所要齿形相配的刀具制作齿轮齿（专门适用于弯曲齿的制作入B23F9/00）
		B23F3*	用样板控制仿形制造齿轮齿，样板外形与所要求齿形或其一部分相配，或与一个不同比例的复制样件相配（仿形系统或装置本身入B23Q35/00）
		B23F5*	以刀具相对于工件作滚切或包络运动来制作直形齿轮齿

国家知识产权局测试发展司

		B23F9*	齿形在纵向上弯曲的齿轮的制造
		B23F11*	蜗轮的制造，如用滚切
		B23F13*	基本上需要使用切齿机的方法制造蜗杆（加工螺纹入B23G）
		B23F15*	用于制造不包含在B23F7/00至B23F13/00组中的特种齿轮的方法或机床
		B23F17*	不包含在B23F1/00至B23F15/00各组中的加工齿轮的专用方法或机床
		B23G1*	螺纹切制；专用自动机床
		B23H1*	放电加工，即在液体电介质中，采用在电极和工件之间一连串迅速重复放电的方法移去金属〔4〕
		B23H3*	电化加工，即在电解液中，在电极和工件之间通过电流除掉金属〔4〕
		B23H5*	组合加工〔4〕
		B23H7*	可兼用于放电加工和电化加工的方法或设备〔4〕
		B23H9/00*	专门适用于处理特殊金属制品或为在金属制品上获得特殊效果或结果而专用机械加工（用阴极放电热处理入C21D1/38）〔4〕
		B23H9/06*	打印或雕刻〔4〕
		B23H9/08*	刃磨〔4〕
		B23H9/10*	加工蜗轮机叶片或喷嘴〔4〕
		B23H9/12*	制成相配形零件，如冲头和冲模〔4〕
		B23H9/14*	加工孔〔4〕
		B23H9/16*	使用电解喷流法〔4〕
		B23H9/18*	生产外锥形表面或大钉（B23H9/08优先）〔4〕
		B23K26	用激光束加工，例如焊接，切割，打孔（激光本身入H01S3/00）〔2，3〕
		B23K33*	用于钎焊或焊接连接的工件特殊形状的边缘部分；由此形成焊缝的填充
		B23P5*	在金属部件上安装宝石或类似物，如在刀具上安装金刚石
		B23P13*	制造金属物品主要用机械加工，但不包含在其他单一小类的（特定物品的制造入B23P15/00）
		B23P15	制造特定金属物品，采用不包含在另一个单独的小类中或该小类的一个组中的加工
		B23P17*	不包含在其他单独小类或本小类另外一组的金属加工工艺
		B23P23*	用于将其他单独一个小类没有包括的不同金属加工进行特定的组合的机械或机械装置（组合卧式镗铣床入B23B39/02；若特殊的加工种类不是主要的，则入B23Q37/00到B23Q41/00；关于一个小类所包括的各种加工的特征，见有关加工的小类）
		B23Q37*	由部件构成的金属加工机床或其结构组合，这些部件设计成能以最少的数量形成不同的机床或组合的部分；这些部件就其可换性而言是重要的（关于特殊金属加工的特征见有关小类，如B23P23/00）
		B23Q39*	装有大量组件的金属加工机床，每个组件能够执行金属加工操作（B23Q33/00，B23P23/00优先；若加工是类似的，且加工种类是主要的则见与加工有关的小类）
		B23Q41*	按照大类B21，B23或B24；不针对某一特殊产品的金属加工机床的组合或联合（B23Q37/00，B23Q39/00优先；如果不同的金属加工操作具有相同种类，则有关执行操作的特征，见加工种类的小类，例如冲裁见B21D，焊接见B23K，磨削见B24B；关于不同金属加工操作在专门技术规范中的组合特征入B23P23/00）

国家知识产权局规划发展司

		B24B1*	磨削或抛光的工艺；与此工艺有关的所用辅助设备（以使用专用机床或装置为特征的工艺，见与这些机床或装置相关的位置）〔4〕
		B24B5*	为磨削工件旋转面设计的机床或装置，还包含磨相邻平面；及其附件（B24B11/00至B24B21/00优先；使用磨块的轴向和旋转运动彼此叠加的珩磨机或装置入B24B33/00）〔2〕
		B24B7*	适用于磨削工件平面的机床或装置，包括抛光平面玻璃表面；及其附件（B24B21/00优先；珩磨工件表面入B24B33/055）〔4〕
		B24B9*	适用于磨削工件边缘或斜面或去毛刺的机床或装置；其附件（B24B21/00优先；用于刃磨刀具切削刃的入B24B3/00；用散粒磨料去毛刺入B24B31/00）
		B24B11*	适用于磨削工件上的球面或部分球面的机床或装置；及其附件
		B24B13*	为磨削或抛光透镜上的光学表面和其他工件上相似形状表面设计的机床或装置及其附件（光学工件如透镜，棱镜磨边入B24B9/14）〔2〕
		B24B15*	适用于磨削基座面的机床或装置；及其附件
		B24B17*	用模，图样，磁带或类似物控制的专门适应磨削的机床或装置；及其附件〔4〕
		B24B19*	未包括在其他任一大组的特殊磨削加工的专用机床或装置（磨削螺纹入B23G1/36）
		B24B21	使用磨削或抛光带的机床或装置（轻便砂带磨床入B24B23/06）；以及附件〔4〕
		B24B25*	万能磨床
		B24B27*	其他磨床或装置
		B24B31	用工件或磨料散放在滚筒内的滚磨装置或其他装置进行工件表面抛光或研磨的机床或装置；及其附件（磨料喷射机械入B24C3/26）
		B24B33/00*	珩磨机床或装置；及其附件
		B24B33/02*	适用于加工回转内表面的，如圆柱面或圆锥面
		B24B33/04*	适用于加工回转外表面的
		B24B33/05*	适用于加工槽的，如枪管中的槽
		B24B33/055*	适用于平面加工的〔4〕
		B24B35*	为超精加工工件表面而设计的机床或装置，即利用磨块作高频往复运动（B24B3/00优先）
		B24B37*	研磨机床或装置；附件（B24B3/00优先）[1，2012.01]
		H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入G01；一般电阻器入H01C；磁体、电感器、变压器入H01F；一般电容器入H01G；电解型器件入H01G9/00；电池组、蓄电池入H01M；波导管、谐振器或波导型线路入H01P；线路连接器、汇流器入H01R；受激发射器件入H01S；机电谐振器入H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入H04R；一般电光源入H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）〔2〕
3422	金属成形机床制造		
		B21D1	金属板或用它制造的特定产品的矫直、复形或去除局部变形（B21D3/00优先）；与滚轧结合的金属板的延展[2]
		B21D3	金属棒、管、型材或由此制造的特定产品的矫直或复形，无论是否与金属板部件相结合

国家知识产权局规划发展司

		B21D5	沿直线弯曲金属板，如形成简单曲线形（B21D11/06至B21D11/18优先）
		B21D7	棒、型材或管的弯曲（B21D11/02至B21D11/18优先；用心轴或类似件的入B21D9/00）
		B21D9	使用心轴或类似的弯管（B21D11/02至B21D11/18优先）
		B21D11	对仅在组B21D5/00，B21D7/00，B21D9/00中之一提及的材料形状不限的弯曲；未包括在组B21D5/00至B21D9/00内的弯曲；扭曲〔2〕
		B21D13	金属板、金属棒或金属型材的起皱；金属板、金属棒或金属型材弯曲成波形
		B21D15	管的起皱〔2〕
		B21D17	在金属板或管状或空心制品上制作单槽
		B21D19	折缘或其他边缘处理，如管的
		B21D21	按照包含在B21D1/00至B21D19/00中的方法组合加工
		B21D22	用冲压、旋压或拉深的无切削成型（不用刚性设备或工具或挠性或弹性衬垫的入B21D26/00）
		B21D24*	配置于压力机上或与压力机有关的特殊拉深装置
		B21D25	用延展方式加工有限长度金属板，如用于矫直〔2〕
		B21D26	应用非使用刚性设备或工具或挠性或弹性衬垫的无切削成型，例如应用流体压力或磁力的成型
		B21D28	用加压切割方式成型；穿孔
		B21D37	作为本小类所包括的机器的部件的工具（惟一适用于特殊加工的工具形式或结构，见有关加工的组）
		B21D39	为了连接产品或部件的程序的应用，如不同于镀敷的金属板的包覆（铆接入B21J；用锻造或压制方式将零件组装成组合件入B21K25/00）；扩管器
		B21D41	为了改变管口直径的程序的应用（B21D39/00优先）
		B21D43	连接于或配置于或专门适用于有关加工或处理金属板、金属管或金属型材料的进给、定位或储存装置；其与切割装置的连接（与工具连接的切割装置见工具的有关组）
		B21D45*	配置在此小类的机械或工具中的推出或脱卸设备
		B21D47	制造刚性结构元件或组件，如蜂窝状结构
		B21D49	产品的覆套或加强
		B21D51	制造空心产品（用厚壁管或不均匀管的入B21K21/00）
		B21D53	其他特种制品的制造（制造链或链部件入B21L）
		B21D55	专门适用于包含在此小类的装置或机械的保护机器或操作者的安全设备
		B21F1	不同于卷绕的线材弯曲；线材矫直
		B21F3	将线绕成特殊形状
		B21F5	线的镦粗（钉或销的制造入B21G3/12）
		B21F7	线的扭曲；线的共同扭曲（用于限定的尺寸的连接入B21F15/04）
		B21F9	线的拉紧（用于混凝土的预应力钢筋的拉紧入E04G21/12；适用于拉紧的接头或附件入F16G11/00）
		B21F11	线的切割（手持式金属剪切设备入B23D29/00；有两个端接夹板的手工切割工具入B26B17/00）
		B21F13	线的分裂
		B21F15	线与线或其他金属材料或产品的连接；使用线的连接部件（兼用于拉紧和连接的工具入B21F9/00；覆套或加强入B21F17/00；线网的制造入B21F27/00；带的制造入B21F43/00）

国家知识产权局专利发展司

		B21F17	用线覆套或强化制品（用缠绕入B65H54/00，B65H81/00；用编织入D04C）
		B21F19	线材的金属涂敷（用挤压入B21C23/24；用钎焊或焊接，如包层或镀敷入B23K；用其他非机械方法入C23；电镀入C25D）
		B21F21	（转入B21F99/00）
		B21F23	在线材加工机械或设备中线的送进（也适用于棒材或带材的供给入B21D43/00）
		B21F33*	专门适用于处理或加工线织物或类似物的工具或设备
		B21F99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		B21H8*	将不定长度的金属轧制成专门为制造特殊物品而设计的重复形状
		B21H9*	制造本小类所列各种物品的轧机或设备的进料装置
		B21J1	准备金属坯料
		B21J3	锻压或压制时的滑润（滑润一般入F16N）
		B21J5	锻压、锤击或压制的方法（用于加工金属板或金属管、棒或型材入B21D；用于加工线材入B21F）；其专用设备或附件
		B21J7*	锤；带锤的或带受冲击而动作的锻模爪的锻压机（手锤入B25D；电气性能入H部）
		B21J9*	锻压机
		B21J11*	与锻压机联合的锻锤；能进行锤击和压制的锻压机
		B21J13*	锻压、压制或锤击机械的零件
		B21J15	铆接
		B21K27*	操作装置，如用于进料、校直、卸料；切断方法；其配置
		B21K29*	在加工过程中用于加热或冷却的装置（锻造或压制的金属坯料的准备入B21J1/06；加热设备一般见相应小类，如H05B）
		B21K31*	专门适用于刀架定位的控制装置
		B23D15*	用相互平行运动的刀片切割的剪床或剪切装置
		B23D17*	刀片绕单个轴转动的剪床或剪切装置（绕与刀片平行的轴旋转的入B23D15/10；手持式设备入B23D29/00）
		B23D19*	用旋转圆盘刀切割的剪床或剪切装置（用摩擦圆盘锯入B23D45/00）
		B23D21*	用于剪管或切管的机床或装置（深拉压力机的附属设备入B21D24/16；用锯见锯床或锯削设备有关的组）
		B23D23*	剪切成型毛坯的机床或装置（手持式设备入B23D29/00）
		B23D25*	剪切不沿切割方向移动的坯料的机床或装置（专门适用于上述情况的控制装置入B23D36/00；控制挠性坯料移动时的拉紧度入B21C47/10）〔2〕
		B23D27*	用步冲作用切割的机械或装置
		B23G7*	用形式和使用方法都类似于螺纹切制刀具的，但不切除任何材料的工具进行螺纹成形加工（非专门适用于特殊螺纹成形的机械或设备的特征入B23G1/00）
		B23P11*	用不包含在其他类目中金属加工方法连接或拆开金属部件或金属物品（金属板材，管材，棒材或型材的连接或拆开入B21D39/00；铆接入B23J；钎焊，脱焊，焊接入B23K；用于连接金属线材或带材的手工工具入B25B25/00；粘接金属部件入F16B11/00）〔1，7〕

国家知识产权局规划发展司

		B23P19/00*	用于把金属零件或制品或金属零件与非金属零件的简单装配或拆卸的机械，不论是否有变形；其所用的但不包含在其他小类的工具或设备（一般手工工具入B25）〔3〕
		B23P19/02*	用于通过压配连接或拆卸物品的（B23P19/10优先）〔1，7〕
		B23P19/027*	利用液压或气压装置（B23P19/033优先）〔7〕
		B23P19/033*	利用振动〔7〕
		B23P19/04*	用于装配或拆卸部件的（B23P19/10优先）〔1，7〕
		B23P19/10*	校正需装配的零件〔7〕
		B23P19/12*	校正要插入到孔中的零件〔7〕
		B23P21*	用于将多种不同的部件装配成为组合单元的机械，有或没有这些部件的预先或后继操作，如有程序控制
		B30B1*	使用压头的压力机，以所用的传动零部件为特征，压力直接传到，或只通过简单的推力或拉力构件传到压头或模板上
		B30B3*	以使用旋转压力构件如辊、环、盘为特征的压力机
		B30B5*	以使用包含在B30B1/00和B30B3/00各组中以外的压制装置为特征的压力机
		B30B7*	以压制构件的特殊配置为特征的压力机
		B30B9*	专门适用于特殊用途的压力机
		B30B11/00*	专门适用于细粒或塑性状态的材料成型的压力机，例如压块机、压片机（用于面团成型的装置入A21C3/00，A21C11/00；用于黏土或水泥混合物成型的装置入B28B；用于塑料或塑性状态物质成型的装置入B29，例如，用于模压成型入B29C43/00，用于挤出成型的入B29C47/00）
		B30B11/02*	使用压头将压力施加于模腔中的材料上
		B30B11/04*	与固定模子协同作用的
		B30B11/06*	被压向预先成型物体的材料的每次装料
		B30B11/08*	与由转台携带的模子协同作用的
		B30B11/10*	周期性旋转的
		B30B11/12*	与装在转鼓周围的模子协同作用的
		B30B11/14*	与除转台或转鼓外的可动托架上的模子协同作用的
		B30B11/16*	使用带凹穴辊子的，例如两个协同操作的带凹穴辊子
		B30B11/18*	使用成型辊子的
		B30B11/20*	辊环式机器，即带有装在环内并与环的内表面协同操作的辊子
		B30B11/22	挤压机；所用的模具（使用辊环式机器挤压入B30B11/20）
		B30B11/24*	使用螺杆的
		B30B11/26*	使用压力冲头的
		B30B11/28*	使用带孔的辊或盘
		B30B11/30*	使用直接作用的液压
		B30B11/34*	用于覆盖物品的，如药片
		B30B12*	不包含在B30B1/00至B30B11/00组中的压力机〔2〕
		B30B13*	非专门适用于上述B30B1/00至B30B12/00任一大组内的压力机的加压方法〔2〕

国家知识产权局规划发展司

3423	铸造机械制造		
		B21J17*	锻造炉（热处理炉入C21D9/00；炉一般入F27）
		B21J19	不包含在其他类目中的锻工必需品
		B22C1*	耐火铸型或型芯材料的成分；其颗粒构造（一般耐火材料入C04B35/00）；铸型的成型或制作上的化学或物理特征
		B22C3*	铸型，型芯或模型表面涂层的成分选择
		B22C5*	专门适用于铸型材料的清理或处理的机械或设备（适于一般的见有关类，如用于水沉性材料的入B28C）
		B22C9*	铸型或型芯（只适用于特种铸造工艺过程的入B22D）；造型工艺（采用特种造型机的工艺，见该机的有关组）
		B22C11*	以相同零件相对排列为特征的制造铸型或型芯的造型机
		B22C13*	用于制作特殊形状的铸型或型芯的造型机
		B22C15*	以压实机构为特征的制造铸型或型芯的造型机；其附件
		B22C17*	以模型从铸型中分离的机构或翻转型箱或模板的机构为特征的制造铸型或型芯的造型机
		B22C19*	制造铸型或型芯的造型机的部件或附件
		B22C21*	型箱；其附件（漏模板入B22C17/06）
		B22C23*	工具；前面未述及的造型装置
		B22C25*	铸型车间（准备造型材料的入B22C5/18；与铸造车间结合的入B22D47/02）
		B22D1*	铸造前浇包中或供给流槽中熔融物的处理（与气体注入相关的、安装在滑动闸门挡板上的部件入B22D41/42，安装在浇注喷嘴上的部件入B22D41/58）
		B22D2*	指示设备或测量设备的配置，如用于熔融物温度或黏度的〔3〕
		B22D11	金属连续铸造，即长度不限的铸造（金属拉拔，金属挤压入B21C）
		B22D13*	离心铸造；利用离心力的铸造
		B22D15*	采用铸型或型芯铸造，其中一部分铸型或型芯影响高导热性过程，如冷硬铸造；其专门适用的铸型或附件（金属连续注入底部开口铸模的直接冷硬铸造入B22D11/049）〔1，7〕
		B22D17*	压力铸造或喷射模铸造，即铸造时金属是用高压压入铸模的〔3〕
		B22D18*	压力铸造；真空铸造（B22D17/00优先；采用压力或真空来处理铸型中的金属入B22D27/00）〔3〕
		B22D19*	在制品上、制品内、制品周围铸造，该制品成为产品的一部分（B22D23/04优先；铝热焊接入B23K23/00；在基体上涂覆铸造熔融材料入C23C6/00）
		B22D23*	不包含在B22D1/00至B22D21/00各组中的铸造工艺（利用铸造方法制备金属粉末入B22F9/08；铝热焊接入B23K23/00；金属的重熔入C22B9/16）
		B22D25*	以产品性质为特征的特种铸造（B22D15/02，B22D17/16，B22D19/00优先；铅版铸造入B41D3/00）〔2〕
		B22D27*	当金属熔融或延伸时，在铸型中处理金属（B22D7/12，B22D11/10，B22D18/00，B22D43/00优先）〔3〕
		B22D29*	从铸型中取出铸件，不限于在单一大组中包括的铸造工艺；型芯的取出；铸锭的搬运〔2〕
		B22D30*	不限于单一大组包括的铸造工艺的铸件的冷却（金属连续铸造的铸坯的冷却附属设备入B22D11/124；金属连续铸造中的控制或调节冷却铸坯的工艺或操作入B22D11/22；冷硬铸造入B22D15/00）〔5〕
		B22D31*	铸造后的剩余材料，如浇口的切割（采用喷砂清理铸件入B24C）

国家知识产权局规划发展司

		B22D33*	用于搬运铸型的设备
		B22D35*	将熔融金属送入地型或铸型的设备（B22D37/00至B22D41/00优先；专门适用于特殊工艺或机械的见有关
		B22D37*	熔融金属从铸包中浇注的控制和调节（B22D39/00，B22D41/00优先；专门适用于特殊工艺或机械的见本小类的有关组）〔3，5〕
		B22D39*	用于定量供给熔融金属的设备（专门适用于特殊工艺或机械的，见本小类的有关组）
		B22D41*	铸造熔融物容器，例如，浇包、中间包、浇口杯或类似物（B22D39/00，B22D43/00优先）〔5〕
		B22D43*	机械清理，如熔融金属的撇渣
		B22D45*	不包含在其他类目中的铸造设备
		B22D46*	不限于单一大组所包括的铸造的控制，观测，如为了安全的缘故〔3〕
		B22D47*	铸造车间
3424	金属切割及焊接设备制造		
		B23K1*	钎焊，如硬钎焊或脱焊（B23K3/00优先；仅以使用特殊材料或介质为特征的入B23K35/00；制造印刷电路的浸沾或波峰钎焊入H05K3/34）〔5〕
		B23K3*	用于钎焊，如硬钎焊或脱焊的工具、设备或专用附属装置，不专门适用于特殊方法的（用于钎焊的材料入B23K35/00）〔5〕
		B23K5*	气体火焰焊接
		B23K9*	电弧焊接或电弧切割（电渣焊入B23K25/00；焊接变压器入H01F；焊接发电机H02K）
		B23K10*	用等离子焊接或切割〔5〕
		B23K11*	电阻焊接；用电阻加热方式的切割
		B23K13*	用高频电流加热焊接〔5〕
		B23K15*	电子束焊接或切割（电子束管或离子束管入H01J37/00）
		B23K17*	在焊接或有关技术中应用核能
		B23K20*	利用冲击或其他压力的非电焊接，用或不用加热，例如包覆或镀敷〔3〕
		B23K23*	铝热法焊接
		B23K25*	电渣焊，即用加热层或粉状物、渣或类似物与被焊接材料接触（B23K23/00优先；埋弧焊入B23K9/18）
		B23K26	用激光束加工，例如焊接，切割，打孔（激光本身入H01S3/00）〔2，3〕
		B23K28*	不包含在B23K5/00至B23K26/00各组中的焊接或切割（用电解法连接工件的入C25D2/00；用电解法去除材料入C25F）〔2〕
		B23K31*	专门适用于特殊产品或特殊用途，但不包含在B23K1/00至B23K28/00任何一个单一大组中的有关本小类的工艺（不用钎焊或焊接的加工方法制造管材或棒材的入B21C37/04，B21C37/08）
		B23K37*	非专门适用于仅包括在本小类其他单一大组中的附属设备或工艺（戴在操作者身体上的或手持的焊工用眼罩入A61F9/00；用于金属加工的机械但不是钎焊、焊接、火焰切割机械的入B23Q；其他防护罩入
3425	机床附件制造		
		B23B13*	用于车床的坯料的自动运送，装卡或导向的装置
		B23B15*	专门适用于自动或半自动车床的工件输送，上料，调整，换向，装卡或卸料的装置
		B23B17*	车床床身（底座，溜板导轨之类入B23Q1/00）

国家知识产权局规划发展司

		B23B19*	主轴箱；任何机床的与其相应部件
		B23B21*	车床溜板；横向滑板；刀架（刀杆入B23B29/00）；任何机床的类似部件
		B23B23*	尾座；顶尖
		B23B25*	车床的附件和辅助装置（一般机床用的入B23Q；冷却或润滑入B23Q11/12）
		B23B29*	非旋转式刀具的刀夹（B23B27/12优先）；镗杆或镗头；刀夹的附件
		B23B31*	卡盘；胀开芯轴；其采用的遥控装置（一般把工件或刀具固定在主轴上的入B23Q3/12；直接用电力或磁力夹紧工件的旋转设备入B23Q3/152）
		B23B33*	驱动器；驱动顶尖；突端离合器，如车床轧头
		B23B47/26*	可升降的钻削头或主轴箱；及其平衡装置
		B23B47/28*	用于工件的钻模（钻头的定位或导向装置入B23B49/00）
		B23B47/32*	防止钻通时钻头滑转或折断的装置
		B23B47/34*	从所钻的孔中清除切屑的装置，装在刀具上的断屑器
		B23B49*	为钻头在镗床或钻床中定位或导向用的测量或校准装置；用于指示镗孔或钻孔时钻头折断的装置；被镗或钻的孔的定心装置（划线装置入B25H7/00；测量装置、量规入G01B）
		B23C9*	专门用于铣床或铣刀的零件和附件（一般驱动，控制装置或附件入B23Q）
		B23D13	专门适用于刨床或插床的刀具或刀夹（也适合于车床的入B23B27/00，B23B29/00；用于齿切轮齿入B23F21/04）
		B23D33*	剪床或剪切设备的附属装置（向剪床送进或移开坯料入B21D43/00）
		B23D35	用于剪床或剪切装置的刀具；用于剪切刀具的刀夹或卡具
		B23D36*	专门适用于当坯料不沿切割方向移动时，剪切的或类似切割的，或锯切的机械控制装置〔2〕
		B23D39*	拉床或拉削装置的附件
		B23D59*	专门适用于锯床或锯切装置的附属装置（一般机床的润滑和冷却入B23Q11/12）
		B23D69	仅以特殊部件的结构为特征的锉削或锉木的机械或设备，如导向装置，传动装置（这些部分本身的结构部件入B23Q；与执行操作无特殊关联的便携式机动工具的零件或部件，例如外壳、机体入B25F5/00）；用于锉削或锉木的附件（装在刀具上的入B23D71/10）〔4〕
		B23F23*	与切齿机结合的或装在切齿机上的或专门适用于切齿机成形部分的附件或装置（不限定用于切齿机的附件或装置入B23Q；刀具导向机构见制作齿轮齿的有关组）
		B23G3*	使非专门用于螺纹切制的机床能进行螺纹切制的装置或附件，如使工作主轴反向的装置
		B23G11*	连接于，配置于或专门适用于切螺纹机械的进给或卸料机构（用于一般机床入B23Q）
		B23H11*	其他类目不包括的附属装置或零件〔4〕
		B23P25*	机械加工前或机械加工中便利刀具作用或使工件达到所需最终状态的工件的附加处理，如消除内应力
		B23Q1*	一般构成机床外形所包括的部件，特别是较大的固定部件（B23Q37/00优先）
		B23Q3*	工件或刀具的夹固，支承，定位装置，一般可从机床上拆下的（工作台或其他部件，如花盘，一般不带装卡工件的装置入B23Q1/00；自动定位控制入B23Q15/00；车床用旋转刀架入B23B3/24，B23B3/26；非传动式刀夹入B23B29/00；转塔刀架一般特征入B23B29/24；用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备入

国家知识产权局发展司

		B23Q5*	驱动机构或进给机构；及其所用的控制装置（自动控制入B23Q15/00；仿形入B23Q33/00，B23Q35/00；专门适用于镗床或钻床的入B23B39/10，B23B47/02）
		B23Q7*	专门组合于，或配置于，或专门适用于，机床有关的工件操纵装置，如用于运送，加料，定位，卸下，分级的（结合在工作主轴中的入B23B13/00，B23B19/02；用于自动或半自动车床的入B23B15/00）〔2〕
		B23Q9*	便携式金属加工机械设备的支承或导向装置（用于管件攻丝套扣的入B23B41/08；专门适用于钻孔的入B23B45/14）
		B23Q11*	适用于保持刀具或机床部件良好的工作状态或者适用于工件冷却的安装在机床附件；专门组合于，或配置于，或专门适用于，有关机床的安全设备（有关镗床或钻床的入B23B47/24，B23B47/32优先；一般安全设备入F16P）
		B23Q13*	工具或刀具不用时所用的设备，如储存用的防护设备
		B23Q15*	刀具或工件的进给运动，切削速度或位置的自动控制和调整〔3〕
		B23Q16*	其他类不包括的使刀具或工件精确定位于特殊位置的装置（刀具或工件位置的自动控制或调节入B23Q15/22；指示或测量现有的或要求的刀具或工件位置的装置入B23Q17/22）〔4〕
		B23Q17*	机床上的指示或测量装置（用于刀具或工件的进给运动，切削速度或位置的自控制或调节入B23Q15/00）〔3，4〕
		B23Q23*	用于补偿不均匀性或磨损，如导轨的，定位机构的（自动控制入B23Q15/00）〔3〕
		B23Q27*	生产特殊形状工件的未完全包括在另一小类的几何机构
		B23Q33*	仿形的方法
		B23Q35*	直接由模或靠模仿形加工的控制系统或控制装置；用于手工仿形工的装置
		B24B33/06*	有控制或测量设备的
		B24B33/10*	附件
		B24B41*	磨削机床或装置的部件，比如机架，床身，滑板，床头箱的
		B24B45*	在旋转轴上固定砂轮的装置
		B24B47*	磨削机床或装置的驱动或传动装置；及其设备
		B24B49*	用于控制磨具或工件进给运动的测量或校准装置；指示或测量装置的布置，如用于指示磨削加工开始的（B24B33/06，B24B37/005优先；如果适合于其他机床，B23Q15/00到B23Q17/00优先）[1，2012.01]
		B24B51*	用于磨削工件时一系列的单个步骤的自动控制装置
		B24B55*	用于磨床或抛光机的安全装置；配合磨床或抛光机使磨具或机械部件保持良好工作状态的附件
		B24B57*	磨削抛光或研磨剂的进料，加料，分选或回收设备（用于磨料喷射入B24C1/00，B24C7/00）〔4〕
		B25B1*	虎钳（专门适用于钓鱼拴系假蝇的入A01K97/28；专门适用于机床的入B23Q3/00）〔5〕
		B30B15*	压力机的零部件或附件；与压制有关的辅助措施（安全装置入F16P）
3429	其他金属加工机械制造		
		B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
		B21K25*	由零件组装成组合件，如汽轮机的叶轮和轴，带有嵌入物的捻缝工具，有或没有零件的成型（过盈或压力配合的组装入B23P11/02，B23P19/02）
		B23B39	一般用途的镗、钻床或镗、钻装置；镗、钻床组

国家知识产权局科技发展中心

		B23D79*	不包含在其他类目中的切削加工的方法，机械或装置（组合加工入B23D81/00；高度集中的电流作用加工金属入B23H；电子束切割入B23K15/00，激光束加工入B23K26/00；其他金属加工入B23P；机床用刀夹入B23Q3/00；手工工具手柄入B25G）
		B23D81*	包括本小类一个以上大组中的金属加工方法，机械或装置（与其他金属加工操作组合的入B23P13/00，B23P23/00）
		B24B	使用磨削或抛光带的机床或装置（轻便砂带磨床入B24B23/06）；以及附件〔4〕
		B24B21	使用磨削或抛光带的机床或装置（轻便砂带磨床入B24B23/06）；以及附件〔4〕
		B24B29*	有或没有使用固体或液体抛光剂并利用柔软材料或挠性材料制作的工具进行工件表面抛光的机床或装置（使用砂带磨削或抛光入B24B21/00）〔4〕
		B24B39*	抛光机床或装置，即需要用于压实表面区域的压力部件；及其附件（B24B3/00优先）
343	**物料搬运设备制造**		
3431	**轻小型起重设备制造**		
		B60S9*	用于全部或部分支承、举升或调试车辆的地面接车装置，例如内装千斤顶的（举升装置本身入B66F；支承本身入F16M）
		B66C1	用来传递提升力到物件上的，附在起重机提升、降下或牵引机构上或用于与这些机构连接的载荷吊挂元件或装置（紧固到钢绳或钢缆上的入F16G11/00）
		B66C3	附着于起重机提升或降下机构，或适用于与其连结的并且主要为传递提升力到松散物件上去的载荷吊挂元件或装置；抓斗（斗或其他容器入B65D，如托盘入B65D19/00；备有抓斗的挖掘设备入E02F）
		B66C5	具有支腿的底部支承结构
		B66C6	专门适用于起重机的主梁或轨道支承结构（具有支腿的底部支承结构入B66C5/00；一般的主梁入
		B66C7	用于载重滑车或起重机的轨道梁，轨道或轨道系统
		B66C9	结合于或安装于起重机或载重滑车上的行走机构（用于挖掘机的入E02F）
		B66C11	载重滑车或绞车，如在轨道梁上运行的（其中的轨道梁、轨道或轨道系统入B66C7/00；卷扬机构入B66D）
		B66C13	其他结构特征或零件
		B66C15	安全装置（用于钢绳、钢缆或链条卷扬机构的入B66D1/54）
		B66D1*	钢绳、钢缆或链条卷扬机构；绞盘（可携带式或移动式提升或牵引装置入B66D3/00）
		B66D3*	便携式或移动式提升或牵引装置
		B66D5	以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置，如用于控制载荷下降的（用于滑轮组的入B66D3/10）
		B66F1*	以预定的升距提升载荷的装置，如千斤顶
		B66F3*	用于连续地提升载荷的装置，如千斤顶（修理汽车用的千斤顶入B66F5/00）
		B66F5*	安装于轮子或辊子上的修车用移动式千斤顶
		B66F7*	升降架，如用于起升车辆；平台起落机构（铲车承物平台入B66F9/06）
		B66F9	用于装载或卸载目的的升降散料或重货物的装置（在建筑物内的，或与建筑物配合的，专门用于从楼房或其他建筑物一个部位移到另一个部位或移到另一楼房或建筑物的可移动的或可搬运的提升机入B66B9/16；起重机入B66C）
		B66F11*	其他类目不包含的专用提升装置（用于支承、提升或调试车辆的地面接车装置入B60S9/00）

国家知识产权局规划发展司

		B66F13*	一般结构特征或附件
		B66F17	安全装置，如用来限制或显示提升力的
		B66F19*	其他类目不包含的卷扬、提升、牵引或推动
3432	起重机制造		
		B62D55/00	履带车辆（转向机构方面入B62D11/00）
		B62D55/02	有履带和附加支地轮的
		B62D55/04	有履带和替换支地轮的，例如可由履带车辆转换成轮式车，反之亦然
		B62D55/06	有履带而无支地轮的
		B62D55/065	多履带车辆，即有两个以上履带的〔4〕
		B62D55/07	单履带车辆〔4〕
		B62D55/075	用于登梯或下梯的履带车辆（磁力或气动驱动行走部件入B62D55/265；专门适用于病人或残疾人的椅子或自用运输工具入A61G5/00）〔4〕
		B66C1	用来传递提升力到物件上的，附在起重机提升、降下或牵引机构上或用于与这些机构连接的载荷吊挂元件或装置（紧固到钢绳或钢缆上的入F16G11/00）
		B66C3	附着于起重机提升或降下机构，或适用于与其连结的并且主要为传递提升力到松散物件上去的载荷吊挂元件或装置；抓斗（斗或其他容器入B65D，如托盘入B65D19/00；备有抓斗的挖掘设备入E02F）
		B66C5	具有支腿的底部支承结构
		B66C6	专门适用于起重机的主梁或轨道支承结构（具有支腿的底部支承结构入B66C5/00；一般的主梁入
		B66C7	用于载重滑车或起重机的轨道梁，轨道或轨道系统
		B66C9	结合于或安装于起重机或载重滑车上的行走机构（用于挖掘机的入E02F）
		B66C11	载重滑车或绞车，如在轨道梁上运行的（其中的轨道梁、轨道或轨道系统入B66C7/00；卷扬机构入B66D）
		B66C13	其他结构特征或零件
		B66C15	安全装置（用于钢绳、钢缆或链条卷扬机构的入B66D1/54）
		B66C17*	包含一根或几根基本上水平的主梁，主梁端部直接支承在走轮或辊子上，走轮或辊子在有跨度的支承轨道上行走的桥式起重机（主梁或轨道支承结构的配置入B66C6/00）
		B66C19*	具有在固定或可移动的桥架或门架上行走的台车或小车的起重机（B66C17/00优先；具有支腿的底部支承结构入B66C5/00；（主梁或轨道支承结构的配置入B66C6/00）
		B66C21*	缆索起重机，即包括有在架空缆索上行走的卷扬装置的（（主梁或轨道支承结构的配置入B66C6/00；用于小车的钢绳或钢缆驱动装置，这种驱动装置和卷扬机械的组合入B66C11/16；铁路系统入B61B；钢绳或钢缆卷扬机构入B66D1/00）
		B66C23*	起重机，主要由一根梁、臂架或起悬臂作用的三角构架组成，并且安装成能在垂直或水平平面内作移动或摆动，或者两种运动一起进行，如悬臂起重机、桅杆起重机、塔式起重机（具有支腿的底部支承结构入B66C5/00；主梁或轨道支承结构的配置入B66C6/00）
		B66C25*	不包含在B66C17/00至B66C23/00各组中的起重机〔8〕
		B66D5	以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置，如用于控制载荷下降的（用于滑轮组的入B66D3/10）
3433	生产专用车辆制造		

国家知识产权局知识发展局

		B66F9	用于装载或卸载目的的升降散料或重货物的装置（在建筑物内的，或与建筑物配合的，专门用于从楼房或其他建筑物一个部位移到另一个部位或移到另一楼房或建筑物的可移动的或可搬运的提升机入B66B9/16；起重机入B66C）
		B66F17	安全装置，如用来限制或显示提升力的
3434	**连续搬运设备制造**		
		B65G7*	辅助人工移动或倾卸重载荷的装置（滑运道入B65G11/00；辊道入B65G13/00；倾卸或排空桶或容器入B65G65/24）
		B65G9*	辅助人工操作的有用手或重力可移动的悬挂载荷承载构件的装置（人工操作的环形绳或链式输送机入B65G17/00；铁路系统入B61B）
		B65G11*	滑运道（作为贮存装置使用的入B65G1/02，B65D88/26；通过装在输送机内的、或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00；用于运动、游戏或娱乐的入A63G21/00；建筑物内清除垃圾用的入E04F17/12）
		B65G13*	辊道（带辊道的贮存装置入B65G1/02；带载荷支承辊的环形链式输送机入B65G17/00；辊柱，或其配置入B65G39/00；通过装在输送机内的、或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00；在金属轧制设备内的入B21B39/00，B21B41/00）
		B65G15*	具有环形载荷输送表面的输送机，即带式或类似的连续构件，牵引力是由除相似形状的环形驱动元件外的装置传递的（具有由相互连接的纵向连杆构成的载荷输送表面的入B65G17/06；通过装在输送机内的，或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00）
		B65G17*	具有环形牵引元件，如链条的输送机，牵引元件将运动传递给连续的或基本上连续的载荷运载表面或传递给一系列单个载荷运载体；由链条构成载荷运载表面的环形链输送机（通过装在输送机内的，或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00；铁路系统，在导轨上可分开的载荷运载体入B61B；既不与装载或卸载装置联合也不结合的自动升降机或链斗式升降机入B66B9/00）
		B65G19*	包含由环形牵引元件运载的并配置成在支承表面上移动物件或物料或移动底层材料的一个推动件或一系列推动件的输送机，如环形刮板输送机（通过装在输送机内的，或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00）
		B65G21*	带式或链式输送机环形载荷运载体或牵引元件的支承架或保护框架或外罩（输送机整机的支承框架或基座入B65G41/00）
		B65G23*	环形输送机的传动机构（输送机的一般控制装置入B65G43/00）；输送带或链的张紧装置
		B65G25*	包含有循环运动，如往复运动的运载体或推动件，运载体或推动件在其回程运动过程中与载荷脱离的输送机（振动输送机入B65G27/00；通过装在输送机内的，或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00；泵入F04）
		B65G27*	振动输送机（通过装在输送机内的，或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00；湿法分选的筛选机入B03B；产生或传递机械振动入B06；筛选、挑选或分类用的振动器入
		B65G29*	回转式输送机，如回转圆盘、托臂、星轮、锥体（机械抛料机入B65G31/00；螺旋或回转式螺旋输送机入B65G33/00；通过装在输送机内的，或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00）

国家知识产权局知识产权发展司

		B65G31*	物件或固体物料机械抛料机（通过装在输送机内的，或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00；肥料分配器入A01C；铸模机入B22C；喷砂装置入B24C；涂灰浆的工具入E04F21/06）
		B65G33*	螺旋或回转式螺旋输送机（通过装在输送机内的，或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00；用于挤压、压缩、捏和、混合、泵压或其他特殊操作的螺旋装置见有关类）
		B65G35*	其他类不包含的机械输送机（通过装在输送机内的，或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00）
		B65G37*	与在特殊机械中应用或在特殊制造过程中使用无关的相同或不同种类的机械输送机的联合装置（机械的贮存装置入B65G1/04；协同操作的带式输送机部件系列入B65G15/22；协同操作的链式输送机部件系列入B65G17/26；联合输送机的顺序控制入B65G43/10；通过装在输送机内的，或伴随输送机动作的装置供料给输送机或为输送机卸料入B65G47/00；专门用于搬运放射性物料入G21）
		B65G39*	装入辊道或其他型式机械输送机的辊柱，如驱动辊，或其配置（辊道的辊柱用传动齿轮入B65G13/06；环形输送机的驱动辊入B65G23/04；金属轧制设备中辊柱的配置入B21B39/10；摩擦构件入F16H55/32）
		B65G41*	输送机整机的支承框架或基座，如可移动输送机的框架
		B65G43*	控制装置，如安全、警报、故障排除装置（用于电梯、自动升降机或移动走道入B66B；一般的入F16P，G08B）
		B65G45*	润滑、清洁或清理装置
		B65G47*	与输送机有关的物件或物料搬运装置；使用这些装置的方法（用于分类，如邮件入B07C）
		B65G49*	其他类目不包含的以其要求特定目的为特点的输送系统（用于输送薄板材料入B65H）
		B65G51*	用流体流动或压力通过管道或管子输送物件（环形水路入A63G3/00；气动铁路入B61B）；在扁平表面，如槽底，用放置在该表面的喷射器输送物体（泵入F04；流体动力学入F15D；阀、龙头、旋塞入F16K；管子、管子接头或相关装置入F16L）
		B65G53*	用浮动物料，或气流、液流，或泡沫流通过槽、管道，或管子输送散装物料（关于装载或卸载的流体化入B65G69/06；干草或类似的大田作物的装载机入A01D87/00；便于大型容器装料或排空的流体化装置入B65D88/72；疏浚入E02F；从淤积沉淀中提取物料入E21C45/00；液压或气动矿井充填机械入E21F15/00；流体动力学入F15D；管道系统入F17D）
		B65G54*	其他类目不包括的非机械式输送机〔3〕
		B65G57*	物体的堆垛（B65G60/00优先；大型卷形件的堆垛入B41F；可堆垛的容器入B65D；供给、堆积或堆垛薄板入B65H；机加工产品的成垛发送，见有关机械的相应类）
		B65G59*	物件的拆垛（B65G60/00优先）
		B65G60*	物件的同时或交替堆垛和拆垛
		B65G61*	其他类目不包含的使用捡取或转运装置或机械手将物件堆垛或拆垛（机械手入B25J）
		B65G63*	在贮存场地、铁路堆场或港口转运或驳运；编组场设备（在车辆和容器之间转运垃圾入B65F9/00；疏浚、推土入E02F；与采煤或类似的开采设备协同操作的输送机入E21C47/00）
		B65G65*	装载或卸载（用装入输送机的，或与输送机相结合工作的装置入B65G47/00；车辆的入B65G67/00）
		B65G67*	装载或卸载车辆（用装入输送机的，或与输送机相结合工作的装置入B65G47/00；用装入车辆的装置入B60到B64；地面设备或航空母舰甲板设备入B64F；在车辆或容器之间转运垃圾入B65F9/00）

国家知识产权局

		B65G69*	与装载或卸装有关采取的辅助措施，或使用的装置（用装入输送机的，或与输送机相结合工作的装置入B65G47/00；防止、减弱或灭火入A62C；在车辆中，见有关的小类）
		B65H*	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索
3435	电梯、自动扶梯及升降机制造		
		B66B1	一般升降机的控制系统（安全装置入B66B5/00；控制轿厢门或厅门入B66B13/00）
		B66B3*	用于显示或以信号表示升降机运行状况的装置的应用
		B66B5*	升降机中检测、故障纠正或安全装置的应用（
		B66B7*	升降机的其他一般特性
		B66B9*	在楼房或其他建筑物内的，或与之配合的电梯的种类和形式（以控制系统为特点的入B66B1/00）
		B66B11*	在楼房或其他建筑物内，或与之配合的电梯的主要部件
		B66B13*	控制进出轿厢或电梯井道层口的门、厅门或其他装置
		B66B20*	不包含在B66B1/00至B66B19/00各组中的升降机〔8〕
		B66B21*	自动扶梯或移动人行道的种类或型式〔4〕
		B66B23*	自动扶梯或移动人行道的零部件〔4〕
		B66B25*	自动扶梯或移动人行道的控制（可变速式人行道入B66B21/12；可变速式扶手入B66B23/26）〔4〕
		B66B27*	自动扶梯或移动人行道运行状态的指示〔4〕
		B66B29*	自动扶梯或移动人行道的安全装置〔4〕
		B66B31*	用于自动扶梯或移动人行道的附件，如消毒或清洗（用于安全的入B66B29/00）〔4〕
		B66D5	以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置，如用于控制载荷下降的（用于滑轮组的入B66D3/10）
3439	其他物料搬运设备制造		
		B65G1*	在仓库或库房内贮存单个的或顺序布置的物件（在仓库、库房、或车间内的输送机联合装置入B65G37/00；物件堆垛入B65G57/00；从堆垛上提取物件入B65G59/00；装载机入B65G65/02；在窑内或炉内为干燥或烘烤而排列物件入F26，F27）
		B65G3*	贮存大批材料或松散物，即无顺序的物件（充装或卸空贮存空间或容器，铺开或堆高大批材料或松散物件入B65G65/28，B65G65/30，B65G69/04；贮存农业或园艺产品入A01F25/00）
		B65G5*	在天然或人造洞穴或地下室内贮存液体（改建矿井巷道或硐室用于贮存目的，特别是用于贮存液体入E21F17/16）
344	泵、阀门、压缩机及类似机械制造		
3441	泵及真空设备制造		
		C23C14*	通过覆层形成材料的真空蒸发、溅射或离子注入进行镀覆（附有放电作用物体或材料引入装置的放电管本身入H01J37/00）〔4〕
		F04B	液体变容式机械；泵（发动机燃料喷射泵入F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入F04C；非变容式泵入F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入F04F；曲轴、十字头、连杆入F16C；飞轮入F16F；旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入F16J；离子泵入H01J41/12；电动泵入H02K44/02）

国家知识产权局规划发展司

		F04C	旋转活塞或摆动活塞的液体变容式机械（液体驱动的发动机入F03C）；旋转活塞或摆动活塞的变容式泵（发动机燃料喷射泵入F02M）
		F04D1*	径向流动泵，例如离心泵；螺旋离心泵（适用于泵送特定流体入F04D7/00；起动或增压入F04D9/00；同时泵送液体和弹性流体的入F04D31/00）
		F04D3*	至流泵（起动或增压入F04D9/00；同时泵送液体和弹性流体的入F04D31/00）
		F04D5*	环流或横流泵（同时泵送液体和弹性流体的入F04D31/00）
		F04D7*	适用于输送特殊流体的泵，例如为泵或泵部件选择特定的材料（同时泵送液体和弹性流体的入
		F04D9*	起动；防止气阻
		F04D11*	其他旋转非变容式泵（泵送装置或系统入F04D13/00；同时泵送液体和弹性流体的入F04D31/00）
		F04D13*	泵送装置或系统（控制入F04D15/00；同时泵送液体和弹性流体的入F04D31/00）
		F04D15*	泵、泵送装置或系统的控制，例如调节
		F04D17	专门适用于弹性流体的径向流体泵，例如离心泵；专门适用于弹性流体的螺旋离心泵（F04D21/00优先）
		F04D19	专门适用于弹性流体的轴流泵（F04D21/00优先）
		F04D21	涉及超音速泵送流体的专门适用于弹性流体的泵
		F04D23	专门适用于弹性流体的其他旋转非变容式泵（泵送装置或系统入F04D25/00）
		F04D29	零件、部件或附件（一般机械零件入F16）
		F04D31	同时泵送液体和弹性流体
		F04D33	除纯旋转之外的非变容式泵，例如摆动式的（F04D35/00优先；手持风扇入A45B）〔2〕
		F04D35	在液体中产生波的泵，即波发生器（用于浴槽入A47K3/10）〔2〕
		F04F*	通过与别的流体直接接触或通过利用被泵送流体的惯性泵送流体（具有通过内部气体压力分散液体或半液体成分的特殊装置的容器或包装入B65D83/14）；虹吸管〔2〕
3442	**气体压缩机械制造**		
		F04B	液体变容式机械；泵（发动机燃料喷射泵入F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入F04C；非变容式泵入F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入F04F；曲轴、十字头、连杆入F16C；飞轮入F16F；旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入F16J；离子泵入H01J41/12；电动泵入H02K44/02）
		F04C	旋转活塞或摆动活塞的液体变容式机械（液体驱动的发动机入F03C）；旋转活塞或摆动活塞的变容式泵（发动机燃料喷射泵入F02M）
		F04D17	专门适用于弹性流体的径向流体泵，例如离心泵；专门适用于弹性流体的螺旋离心泵（F04D21/00优先）
		F04D19	专门适用于弹性流体的轴流泵（F04D21/00优先）
		F04D21	涉及超音速泵送流体的专门适用于弹性流体的泵
		F04D23	专门适用于弹性流体的其他旋转非变容式泵（泵送装置或系统入F04D25/00）
		F04D29	零件、部件或附件（一般机械零件入F16）
		F04D31	同时泵送液体和弹性流体
		F04D33	除纯旋转之外的非变容式泵，例如摆动式的（F04D35/00优先；手持风扇入A45B）〔2〕
		F04D35	在液体中产生波的泵，即波发生器（用于浴槽入A47K3/10）〔2〕

国家知识产权局知识产权出版社

3443	**阀门和旋塞制造**		
		B21K1/20*	阀件
		B21K1/22*	提升阀，如用于内燃机
		B21K1/24*	阀体；阀座
		F16K	阀；龙头；旋塞；致动浮子；通风或充气装置
		F16T*	凝汽阀或从主要盛装气体或蒸气的密闭容器中排放液体的类似装置
3444	**液压和气压动力机械及元件制造**		
		B21K1/18*	活塞或柱塞
		B63H21/165*	通过液压马达的，即液体在压力下被用作转动推进装置〔4〕
		F04B	液体变容式机械；泵（发动机燃料喷射泵入F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入F04C；非变容式泵入F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入F04F；曲轴、十字头、连杆入F16C；飞轮入F16F；旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入F16J；离子泵入H01J41/12；电动泵入H02K44/02）
		F04C	旋转活塞或摆动活塞的液体变容式机械（液体驱动的发动机入F03C）；旋转活塞或摆动活塞的变容式泵（发动机燃料喷射泵入F02M）
		F15B*	一般流体工作系统；流体压力执行机构，如伺服马达；不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件（马达、涡轮机、压缩机、鼓风机、泵入F01至F04；流体动力学入F15D；流体离合器或制动器入F16D；流体弹簧入F16F；流体传动装置入F16H；活塞、缸、密封入F16J；阀、输水器、旋塞、致动浮子入F16K；用于对主阀的辅助流体操纵的安全阀入F16K17/10；阀的流体操纵装置入F16K31/12；管子、管接头入F16L；润滑入F16N）
		F15C*	计算或控制用的流体回路元件（传感器入F15B5/00；一般流体动力学入F15D；包含流体元件的计算机入G06D，G06G）
		F15D*	流体动力学，即影响气体或液体流动的方法或装置（流体回路元件入F15C）
		F16F9*	使用流体或相当物作为阻尼介质的弹簧、减振器、减震器或类似结构的运动阻尼器（F16F5/00优先；阀与可充气弹性体的连接入B60C29/00；带流体制动态系统的门操作设备入E05F）
		F16H39*	使用容积式泵和马达的旋转流体传动装置，即每转流过预定容积的流体（专门的流体传动装置的控制入F16H61/38；带有容积式泵组的流体联轴器或离合器入F16D31/00；应用于提升或推动设备入B66F）〔5〕
		F16H41*	流体动力型的旋转流体传动装置（专门的流体传动装置的控制入F16H61/38；流体动力型旋转流体联轴器或离合器入F16D33/00）〔5〕
		F16H43*	其他流体传动装置，如有摆动输入或输出的〔2〕
		F16H45*	用连轴器或离合器传送旋转运动的流体传动装置组合（F16H41/22优先；在车辆上的动力传动离合器与变速箱的联合控制入B60W10/02，B60W10/10）〔2〕
		F16H47*	机械传动装置与液压离合器或流体传动装置的组合（在车辆上的动力传动离合器与变速箱的联合控制入B60W10/02，B60W10/10）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		F16H53*	用于传动机构的凸轮或凸轮随动件，如滚柱（轴、鲍顿机构、曲柄、偏心轮、轴承、枢轴连接、十字头、连杆入F16C；专门适用于往复式活塞液体发动机的凸轮入F03C1/30）
		F16H61/30*	液压马达助力〔5〕
		F16H61/38*	仅由流体传动装置控制〔5〕
		F16H61/40*	流体静力的（包括传动装置的变型入F16H39/02，F16H39/04）〔5，2010.01〕
		F16H61/4008*	回路压力的控制〔2010.01〕
		F16H61/4017*	高压的控制，例如采用溢流阀来避免压力过大〔2010.01〕
		F16H61/4026*	低压的控制〔2010.01〕
		F16H61/4035*	回路流量的控制〔2010.01〕
		F16H61/4043*	旁路阀的控制〔2010.01〕
		F16H61/4052*	使用可变的节流，例如阻尼阀〔2010.01〕
		F16H61/4061*	涉及横穿输送管方向的控制阀的控制，例如换向阀的（使用旋转斜盘来实现前后方向的转换的入F16H61/438）〔2010.01〕
		F16H61/4069*	涉及空档控制的阀，例如截流阀（零斜移旋转定位方法入F16H61/439）〔2010.01〕
		F16H61/4078*	在流体静力回路和外部源或外部消耗装置之间的流体交换〔2010.01〕
		F16H61/4096*	带有压力蓄力器的〔2010.01〕
		F16H61/4104*	冲洗，例如使用冲洗阀或与排气装置连接〔2010.01〕
		F16H61/4131*	从储液器抽吸以进行流体交换，例如油槽〔2010.01〕
		F16H61/4139*	充液泵或回油泵，例如辅助的供给泵〔2010.01〕
		F16H61/4148*	开环回路〔2010.01〕
		F16H61/4157*	制动控制，例如当马达起泵的作用的时候防止泵超速〔2010.01〕

国家知识产权局规划发展司

		F16H61/4165*	冷却或润滑的控制〔2010.01〕
		F16H61/4174*	通风控制，例如去除滞留的空气〔2010.01〕
		F16H61/4183*	防止或减小振动或噪音，例如防止气穴现象〔2010.01〕
		F16H61/4192*	检测故障或潜在故障，例如故障保险〔2010.01〕
		F16H61/42*	包含带有可调输出或功率容量的泵或马达的调整〔5，2010.01〕
		F16H61/421*	用电动液压控制方法来控制马达容量，例如使用电磁阀〔2010.01〕
		F16H61/423*	用流体压力控制方法来控制马达容量〔2010.01〕
		F16H61/425*	用电致动器来控制容量〔2010.01〕
		F16H61/427*	用机械控制方法来控制马达容量，例如使用杠杆或踏板〔2010.01〕
		F16H61/431*	用电动液压控制方法来控制泵流量，例如使用电磁阀〔2010.01〕
		F16H61/433*	用流体压力控制方法来控制泵流量〔2010.01〕
		F16H61/435*	用电致动器来控制泵流量〔2010.01〕
		F16H61/437*	用机械控制方法来控制泵流量，例如使用杠杆或踏板〔2010.01〕
		F16H61/438*	前后方向转换的控制，例如控制旋转斜盘来实现在两个方向的流出的控制（使用方向控制阀的入F16H61/4061）〔2010.01〕
		F16H61/439*	空档的控制，例如使用零斜移旋转定位方法（使用中性阀或截流阀的入F16H61/4069）〔2010.01〕
		F16H61/44*	运转中使用超过一个泵或马达的〔5〕
		F16H61/444*	通过改变运转中的泵或马达的数量〔2010.01〕
		F16H61/448*	串联在一起的泵或马达的控制回路〔2010.01〕
		F16H61/452*	多个泵或马达的选择性控制，例如在串联和并联之间转换〔2010.01〕
		F16H61/456*	泵或马达之间的转矩或速度的平衡的控制（流体静力差动装置入F16H48/18）〔2010.01〕
		F16H61/46*	按照输出的需要自动调节〔5,2010.01〕
		F16H61/462*	为获得目标速度比〔2010.01〕
		F16H61/465*	为获得目标输入速度〔2010.01〕
		F16H61/468*	为获得目标输入扭矩〔2010.01〕
		F16H61/47*	为获得目标输出速度〔2010.01〕
		F16H61/472*	为获得目标输出扭矩〔2010.01〕
		F16H61/475*	为获得目标功率，例如输入功率或输出功率〔2010.01〕
		F16H61/478*	为防止超负荷，例如高压限制〔2010.01〕
		F16H61/48*	流体动力的〔5〕
		F16H61/50*	通过改变工作回路中液体的流量、力或反作用来进行控制,而工作回路保持完全充液〔5〕
		F16H61/52*	通过改变叶片的位置〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		F16H61/54*	借助于可轴向移动的叶轮〔5〕
		F16H61/56*	改变叶片角〔5〕
		F16H61/58*	通过改变转轮或转轮之间的机械连接〔5〕
		F16H61/60*	仅仅通过利用超越离合器〔5〕
		F16H61/62*	包含使用变速传动装置或在转轮之间连接的离合器（F16H45/02，F16H61/60优先）〔5〕
		F16H61/64*	通过改变工作回路中的液量进行控制〔5〕
345	**轴承、齿轮和传动部件制造**		
3451	**轴承制造**		
		B21H1/12*	用于滚珠或滚柱轴承的圈
		B21H1/14*	滚珠、滚柱、圆锥形滚柱或类似物件
		B21H1/16*	用于轴承
		B21K1/02*	滚珠、滚子或滚柱，如用于轴承
		B21K1/04*	滚珠座圈
		B21K1/05*	轴承保持架〔2〕
		F16C9*	曲轴或连杆用的轴承；连杆的连接（与曲轴有关的连杆的润滑入F16C3/14；与十字头连接入F16C5/00，与活塞连接入F16J1/14）
		F16C13	滚轮、鼓轮、轮盘或类似件（供料带的导向辊入B65H27/00；压光辊、压光辊轴承入D21G1/02；热交换或传热设备的转鼓或滚筒入F28F5/02；特殊配合件，参见有关大类）；轴承或其所用座架
		F16C17*	专用于旋转运动的滑动接触轴承（F16C32/06优先；可调轴承入F16C23/00，F16C25/00）〔2〕
		F16C19*	专用于旋转运动的滚动接触轴承（可调轴承入F16C23/00，F16C25/00）
		F16C21*	专用于旋转运动的滑动接触轴承与滚珠或滚柱轴承的组合（F16C17/24，F16C19/52优先）〔2〕
		F16C23*	对准或定位可调的专用于旋转运动的轴承（F16C27/00优先）
		F16C25*	对磨损或间隙可调的专用于旋转运动的轴承（F16C27/00优先）
		F16C27*	专用于旋转运动的弹性或或柔性轴承或轴承支撑件（钟表防震轴承入G04B31/02）
		F16C29*	用于只作直线运动零件的轴承（F16C32/06优先；与软轴结合入F16C1/28）〔2〕
		F16C31*	旋转并作直线运动的零件用的轴承
		F16C32*	不包含在其他类目中的轴承
		F16C33*	轴承零件；制造轴承或其零件的特殊方法（金属加工或类似工序，见有关类）
		F16C35*	轴承部件的刚性支架；轴承箱，如轴承盖（F16C23/00优先）
		F16C37*	轴承的冷却
		F16C39*	轴承卸载
		F16C41*	用于轴承的其他附件
		F16C43*	装配轴承
3452	**齿轮及齿轮减、变速箱制造**		
		B21H5*	制造齿轮
		B21K1/30*	带齿的

国家知识产权局规划发展司

		B23F7*	人字形齿轮齿的制作
		B41G1*	金粉印刷或类似工序用的装置（以粒状材料或金属箔作为装饰用入B44C1/00）
		B63H23/02	用机械传动装置的
		B63H23/04	主要传动构件，例如轴是基本垂直的
		B63H23/06	用于传递由单一推进动力装置的动力
		B63H23/08	有用于反向驱动的装置
		B63H23/10	用于传递由一台以上推进动力装置的动力（用于同步推进部件的入B63H23/28）
		B63H23/12	允许推进动力装置组合运用的
		B63H23/14	单向驱动或反向驱动是不重要的
		B63H23/16	以提供反向驱动为特点的
		B63H23/18	用于交替使用推进动力装置的
		B63H23/20	有前进和后退分开的推进动力装置，例如涡轮机
		B63H23/30*	以使用离合器为特点的
		F16C1*	软轴（用于牙科钻孔或切割器械中的软轴入A61C1/18）；在挠性护套中传递运动的机械装置
		F16C3*	轴（软轴入F16C1/00；船舶螺旋桨轴，明轮轴入B63H23/34）；轮轴；曲柄；偏心轮
		F16H1*	传送旋转运动的齿轮传动装置（专用于以可变速比传送旋转运动或用于使旋转运动换向的入F16H3/00）
		F16H3*	用于以可变速比传送旋转运动或用于使旋转运动换向的齿轮传动装置（变速或换向机构入F16H59/00至F16H63/00）
		F16H19	主要只带有齿轮或摩擦元件并且不能传送无限连续旋转运动的传动装置（带间歇传动元件的入F16H27/00至F16H31/00；用于起重或牵引的绳索或滑车入B66D3/00）
		F16H37	不包含在组F16H1/00至F16H35/00中的机械传动装置组合（机械传动装置与流体离合器或流体传动装置的组合入F16H47/00；减速传动或增速传动在机动车中的应用，与机动车中差动传动装置的组合入B60K）
		F16H55	用于传送运动的带有齿或摩擦面的元件；用于传动机构的蜗杆、皮带轮或滑轮（螺杆和螺母传动装置的入F16H25/00；轴、鲍顿机构、曲柄、偏心轮、轴承、枢轴连接、十字头、连杆入F16C；链、带入F16G；提升或牵引装置用的滑轮组入B66D3/04）〔4〕
		F16H57	传动装置的一般零件（螺杆和螺母传动装置的入F16H25/00；流体传动装置的入F16H39/00至F16H43/00）[1，2012.01]
		F16H59	对传送旋转运动的变换或换向传动装置的输入的控制〔5〕
		F16H61/00	靠控制变速或换向传动装置内的功能而传送旋转运动〔5〕
		F16H61/02	特点在于所用的信号〔5〕
		F16H61/04	平稳的速比变速〔5〕
		F16H61/06	控制流体压力的变化率〔5〕
		F16H61/08	计时控制〔5〕
		F16H61/10	调节变速滞后〔5〕
		F16H61/12	检测故障或潜在故障，例如故障保险（控制流体静力传动装置的入F16H61/4192）〔5，2010.01〕
		F16H61/14	变矩器锁住离合器的控制〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		F16H61/16	在不利条件下阻止变速（F16H61/18优先）〔5〕
		F16H61/18	防止无意识或不安全的变速（末级输出机构的结构特征入F16H63/30）〔5〕
		F16H61/20	防止齿轮传动装置爬行〔5〕
		F16H61/22	锁定（F16H63/34优先）〔5〕
		F16H61/24	提供进给，例如能够选择〔5〕
		F16H61/26	末级驱动机构的运动的产生或传递〔5〕
		F16H61/28	至少具有一个由非机械力产生的末级驱动机构的运动，例如助力〔5〕
		F16H61/32	电动机助力〔5〕
		F16H61/34	包括两个机构，一个用于预选运动而一个用于变速运动（F16H61/36优先）〔5〕
		F16H61/36	至少有一个靠绳索传递的运动〔5〕
		F16H61/66	专门适用于连续可变传动装置的（F16H61/38优先；为连续变速而带有二级传动的轨道齿轮传动装置入F16H3/72）〔8〕
		F16H61/662	带有环形柔性元件的〔8〕
		F16H61/664	摩擦传动的〔8〕
		F16H61/68	专门适用于分级传动装置〔8〕
		F16H61/682	带有驱动中断的〔8〕
		F16H61/684	不带有驱动中断的〔8〕
		F16H61/686	带有轨道齿轮的〔8〕
		F16H61/688	带有两个输入，例如通过离合器选择两个扭矩流程中的一个〔8〕
		F16H61/70	专门适用于成组配置的变速传动装置，即带有串联配置的分离的变速齿轮矩阵，例如量程或超速传动类型的传动装置〔8〕
		F16H63	靠控制变速或换向传动装置的输出而传送旋转运动〔5〕
3459	**其他传动部件制造**		
		B21K1/06*	轴或转轴
		B21K1/08*	曲轴
		B21K1/10*	圆柱形的
		B21K1/12*	特殊形状截面的
		B21K1/42*	滑轮，如缆索滑轮
		B63H23/02	用机械传动装置的
		B63H23/04	主要传动构件，例如轴是基本垂直的
		B63H23/06	用于传递由单一推进动力装置的动力
		B63H23/08	有用于反向驱动的装置
		B63H23/10	用于传递由一台以上推进动力装置的动力（用于同步推进部件的入B63H23/28）
		B63H23/12	允许推进动力装置组合运用的
		B63H23/14	单向驱动或反向驱动是不重要的
		B63H23/16	以提供反向驱动为特点的

国家知识产权局规划发展司

		B63H23/18	用于交替使用推进动力装置的
		B63H23/20	有前进和后退分开的推进动力装置，例如涡轮机
		F16D*	传送旋转运动的联轴器（用于传送旋转运动的传动装置入F16H，如流体传动装置入F16H39/00至F16H47/00）；离合器（机电离合器入H02K49/00；应用静电引力的离合器入H02N13/00）；制动器（一般的用于车辆的电力致动系统入B60L7/00；机电制动器入H02K49/00）〔2〕
		F16F15/00	系统中振动的抑制（汽车座悬挂设备入B60N2/50）；避免或减少不平衡力的装置或配置，如由于运动产生的不平衡力（检验静或动平衡的机器或结构入G01M1/00）
		F16F15/30*	飞轮（F16F15/16优先；使用和系统一起移动的弹性件或摩擦阻尼件阻止旋转系统的振动入F16F15/12；一般的旋转体入F16C13/00，F16C15/00）〔6〕
		F16F15/305*	塑料制造的，如纤维增强塑料（FRP）〔6〕
		F16F15/31*	以用于改变惯性力矩的装置为特征〔6〕
		F16F15/315*	以它们的支撑配置为特征，如用固定件、机架将惯性件固定于轴（F16F15/31优先）〔6〕
		F16G*	主要用于传动的带、缆或绳；链；主要用于此的附件
		F16H7*	用环形挠性元件传送旋转运动的传动装置（专用于以可变速比传送旋转运动或用于使旋转运动换向的入F16H9/00；环形柔性元件本身，例如带或链入F16G）
		F16H9*	用环形挠性元件以可变速比传送旋转运动或使旋转运动换向的传动装置（传送旋转运动的变速或换向传动装置的控制入F16H59/00至F16H63/00；环形柔性元件本身，例如带或链入F16G）
		F16H13*	用旋转元件之间的摩擦以固定传动比传送旋转运动的传动装置（专门以可变传动比传送旋转运动或使旋转运动换向的传动装置入F16H15/00）
		F16H15*	用旋转元件之间的摩擦以可变速比传送旋转运动，或使旋转运动换向的传动装置（传送旋转运动的变速或换向传动装置的控制入F16H59/00至F16H63/00）
		F16H19	主要只带有齿轮或摩擦元件并且不能传送无限连续旋转运动的传动装置（带间歇传动元件的入F16H27/00至F16H31/00；用于起重或牵引的绳索或滑车入B66D3/00）
		F16H21*	主要只含有拉杆或杠杆的传动装置，带有或不带有滑板（F16H23/00优先）
		F16H23*	摇摆板传动装置；斜曲柄传动装置
		F16H25*	主要只包括凸轮、凸轮随动件以及螺杆和螺母机构的传动装置
		F16H27*	不带有自由轮元件的步进机构，如马氏间歇传动机构（周期性变化速比的旋转传动装置入F16H35/02；冲击联轴器入F16D5/00；时钟的擒纵机构入G04B15/00）
		F16H29*	用于传送旋转运动的带有间歇驱动元件的传动装置，如有自由轮作用（单向离合器入F16D41/00）
		F16H31*	带有自由轮转动元件或其他间歇驱动元件的其他传动装置（F16H21/00，F16H23/00，F16H25/00优先；包含使用自动变换机构的传动装置，如周期性动作的换向传动装置，见有关组）
		F16H33*	以反复蓄能和输能为基础的传动装置
		F16H35*	带有其他特殊功能特性的传动装置或机构
		F16H37	不包含在组F16H1/00至F16H35/00中的机械传动装置组合（机械传动装置与流体离合器或流体传动装置的组合入F16H47/00；减速传动或增速传动在机动车中的应用，与机动车中差动传动装置的组合入B60K）
		F16H48*	差速传动装置（差速传动装置的冷却或润滑入F16H57/04）[6，2012.01]

国家知识产权局规划发展司

		F16H49*	其他传动装置
		F16H51*	传动机构的杠杆（轴、鲍顿机构、曲柄、偏心轮、轴承、枢轴连接、十字头、连杆入F16C；操作杆入
		F16H55	用于传送运动的带有齿或摩擦面的元件；用于传动机构的蜗杆、皮带轮或滑轮（螺杆和螺母传动装置的入F16H25/00；轴、鲍顿机构、曲柄、偏心轮、轴承、枢轴连接、十字头、连杆入F16C；链、带入F16G；提升或牵引装置用的滑轮组入B66D3/04）〔4〕
		F16H57	传动装置的一般零件（螺杆和螺母传动装置的入F16H25/00；流体传动装置的入F16H39/00至F16H43/00）[1，2012.01]
		F16H59	对传送旋转运动的变换或换向传动装置的输入的控制〔5〕
		F16H61/00	靠控制变速或换向传动装置内的功能而传送旋转运动〔5〕
		F16H61/02	特点在于所用的信号〔5〕
		F16H61/04	平稳的速比变速〔5〕
		F16H61/06	控制流体压力的变化率〔5〕
		F16H61/08	计时控制〔5〕
		F16H61/10	调节变速滞后〔5〕
		F16H61/12	检测故障或潜在故障，例如故障保险（控制流体静力传动装置的入F16H61/4192）〔5，2010.01〕
		F16H61/14	变矩器锁住离合器的控制〔5〕
		F16H61/16	在不利条件下阻止变速（F16H61/18优先）〔5〕
		F16H61/18	防止无意识或不安全的变速（末级输出机构的结构特征入F16H63/30）〔5〕
		F16H61/20	防止齿轮传动装置爬行〔5〕
		F16H61/22	锁定（F16H63/34优先）〔5〕
		F16H61/24	提供进给，例如能够选择〔5〕
		F16H61/26	末级驱动机构的运动的产生或传递〔5〕
		F16H61/28	至少具有一个由非机械力产生的末级驱动机构的运动，例如助力〔5〕
		F16H61/32	电动机助力〔5〕
		F16H61/34	包括两个机构，一个用于预选运动而一个用于变速运动（F16H61/36优先）〔5〕
		F16H61/36	至少有一个靠绳索传递的运动〔5〕
		F16H61/66	专门适用于连续可变传动装置的（F16H61/38优先；为连续变速而带有二级传动的轨道齿轮传动装置入F16H3/72）〔8〕
		F16H61/662	带有环形柔性元件的〔8〕
		F16H61/664	摩擦传动的〔8〕
		F16H61/68	专门适用于分级传动装置〔8〕
		F16H61/682	带有驱动中断的〔8〕
		F16H61/684	不带有驱动中断的〔8〕
		F16H61/686	带有轨道齿轮的〔8〕
		F16H61/688	带有两个输入，例如通过离合器选择两个扭矩流程中的一个〔8〕

国家知识产权局规划发展司

		F16H61/70	专门适用于成组配置的变速传动装置，即带有串联配置的分离的变速齿轮矩阵，例如量程或超速传动类型的传动装置〔8〕
		F16H63	靠控制变速或换向传动装置的输出而传送旋转运动〔5〕
		G12B1*	不限定只用于计量能产生运动或位移的传感元件；及其相关的传动机构
346	烘炉、风机、衡器、包装等设备制造		
3461	烘炉、熔炉及电炉制造		
		F23B*	只用固体燃料的燃烧方法或设备（用于燃烧室温下是固体，但以融化状态燃烧的燃料的燃烧，如蜡烛蜡入C11C5/00，F23C，F23D；使用悬浮在空气中的固体燃料的入F23C，F23D1/00；使用悬浮在液体中的固体燃料入F23C，F23D11/00；同时或交替使用固体和流体燃料或悬浮于空气中的固体燃料的入F23C，F23D17/00）
		F23C*	使用流体燃料或悬浮于空气中的固体燃料的燃烧方法或设备（燃烧器入F23D；不包含在其他类目中的燃烧室结构零部件入F23M；产生高压或高速燃烧生成物的燃烧室入F23R）
		F23D*	燃烧器
		F23G*	焚化炉；废物或低品位燃料的焚毁
		F23H*	炉箅（流化床燃烧设备的流化空气的进口入F23C10/20）；炉箅的清灰或除渣
		F23J*	燃烧生成物或燃烧余渣的清除或处理；烟道（烟气中烟尘的沉积入B01D；燃料的组成入C10；处理烟或废气的燃烧设备，例如处理排气的入F23G7/06）
		F23K*	燃烧设备的燃料供应（专门适用于流化床燃烧设备的燃料供应入F23C10/22；调节或控制燃烧入F23N）
		F23L	一般燃烧设备空气或不可燃液体或气体的输送；燃烧设备中控制送风或引风的阀门或风门；燃烧设备的引风；烟囱或通风竖井顶部；烟道的末端
		F23M	不包含在其他类目中的燃烧室结构零部件（蒸汽锅炉管壁的结构或支撑入F22B；产生高压或高速燃烧生成物入F23R）
		F23N*	燃烧的调节或控制（专门适用于在燃料或其他微粒的流化床中发生燃烧的燃烧设备的控制装置入F23C10/28；在固体燃料家用明火炉中调节燃烧用的状态响应控制装置入F24B1/187）
		F23Q	点火（点燃火柴的装置入A24F；化学点火器入C06C9/00）；灭火装置
		F23R	高压或高速燃烧生成物的产生，例如燃气轮机的燃烧室（专门适用于在高于大气压的条件下操作的流化床燃烧设备入F23C10/16）
		F27B*	一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件（燃烧设备入F23；电加热入H05B）
		F27D*	一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件（燃烧设备入F23；电加热入H05B）
3462	风机、风扇制造		
		A62B13*	防毒气掩蔽部通风的特殊装置（一般通风入F24F）
		F04D17	专门适用于弹性流体的径向流体泵，例如离心泵；专门适用于弹性流体的螺旋离心泵（F04D21/00优先）
		F04D19	专门适用于弹性流体的轴流泵（F04D21/00优先）
		F04D23	专门适用于弹性流体的其他旋转非变容式泵（泵送装置或系统入F04D25/00）
		F04D25	专门适用于弹性流体的泵送装置或系统（控制入F04D27/00）

国家知识产权局规划发展司

		F04D27	专门适用于弹性流体的泵、泵送装置或系统的控制，例如调节
		F04D29	零件、部件或附件（一般机械零件入F16）
		F24F7	通风
3463	气体、液体分离及纯净设备制造		
		B01D1*	蒸发（靠蒸发液体使固体材料或物体干燥入F26B）
		B01D3*	蒸馏或相关的在液体同气体介质相接触的过程中发生交换的方法，例如汽提〔2〕
		B01D5*	蒸气的冷凝；用冷凝法回收挥发性溶剂（B01D8/00优先；冷凝器入F28B）〔3〕
		B01D7*	升华（B01D8/00优先；冻干入F26）
		B01D8*	冷凝阱；冷隔板〔3〕
		B01D9*	结晶（直接从汽相结晶入B01D7/02；制成单晶入C30B）
		B01D11*	溶剂萃取
		B01D12*	用其他的液体取代被置换的液体，例如，从湿的固体或从弥散的液体或从在液体内的固体中置换
		B01D15*	包含有用固体吸附剂处理液体的分离方法；及其所用设备〔4〕
		B01D17*	其他位置不包括的液体的分离，例如靠热扩散
		B01D19*	液体的脱气
		B01D21	用沉积法将悬浮固体微粒从液体中分离（选择性沉积入B03D3/00）
		B01D24*	含有疏松材料的过滤器，例如，在单个粒子或纤维间没有黏合剂的过滤材料（B01D27/02优先）〔5〕
		B01D25*	由夹持着几个过滤元件或这样的元件的部件所组成的滤器（盘形过滤器入B01D29/39）〔5〕
		B01D27*	抛掷式滤筒过滤器〔5〕
		B01D29*	不包括在组B01D24/00至B01D27/00中的过滤期间过滤元件不动的过滤器，例如压滤器或吸滤器；其过滤元
		B01D33*	在过滤操作期间过滤元件移动的滤器（在过滤期间具有运动的或流态化的疏松过滤材料的过滤器入B01D24/28至B01D24/36；离心机入B04B）〔5〕
		B01D35*	具有不专门包括在B01D24/00至B01D33/00组中的特征或应用的过滤装置；用于过滤的辅助装置；过滤器外壳结构
		B01D36*	过滤回路或过滤器与其他分离装置的组合（用于排除气体的装置，例如空气清洗系统入B01D35/01；与过滤器组合的磁或静电分离器入B03C）〔4，5〕
		B01D37*	过滤方法（专门适用于气体过滤的方法入B01D46/00）
		B01D39/02*	疏松的过滤材料，例如，疏松的纤维
		B01D39/04*	有机材料，例如，纤维素、棉
		B01D39/06*	无机材料，例如，石棉纤维，玻璃珠或纤维
		B01D39/10*	基本由金属制成的滤网
		B01D39/12*	金属丝网的；金属丝编织的；多孔金属网的
		B01D39/14*	其他自持式过滤材料
		B01D39/16	有机材料的，例如，合成纤维
		B01D39/18	纤维素或其派生的材料

国家知识产权局规划发展司

		B01D41*	用于液态或气态流体的过滤材料或过滤元件在过滤器外面的再生
		B01D43*	除用沉淀或过滤的方法之外的使颗粒从液体中分离或使液体从固体中分离（浮选方法入B03D1/00；固体材料或物体的干燥入F26B）
		B01D45	通过重力、惯性或离心力从气体或蒸气中分离弥散的粒子
		B01D46	专门用于把弥散粒子从气体或蒸气中分离出来的经过改进的过滤器和过滤方法（过滤元件入B01D24/00至B01D35/00；过滤材料入B01D39/00；它们在过滤器外的再生入B01D41/00）
		B01D47	用液体作为分离剂从气体、空气或蒸气中分离弥散的粒子（B01D45/10优先；分馏塔或其部件入
		B01D49	用其他方法从气体、空气或蒸气中分离弥散的粒子
		B01D50	用于从气体或蒸气中分离粒子的组合器械
		B01D51	从分散颗粒中清洗出的气体或蒸气的辅助预处理〔6〕
		B01D53	气体或蒸气的分离；从气体中回收挥发性溶剂的蒸气；废气例如发动机废气、烟气、烟雾、烟道气或气溶胶的化学或生物净化（通过冷凝作用回收挥发性溶剂入B01D5/00；升华入B01D7/00；冷凝阱，冷挡板入B01D8/00；难凝聚的气体和空气用液化方法分离入F25J3/00）〔3，5〕
		B01D57*	不同于固体分离的，未完全被一个单独的组或小类，例如，B03C所包括的分离
		B01D59*	同一化学元素的不同同位素的分离
		B01D61	利用半透膜分离的方法，例如渗析，渗透，超滤；其专用设备，辅助设备或辅助操作（通过扩散的方法分离气体或蒸气入B01D53/22）〔5〕
		B01D63	用于半透膜分离工艺的一般设备〔5〕
		B01D65	用于一般半透膜分离方法或设备的辅助设备或辅助操作〔5〕
		B03C1	磁力分离
		B03C3	用静电效应从气体或蒸气（如空气）中分离弥散颗粒（具有利用电的或静电的分离器的将排气中的固体成分排出的装置的用于机器或发动机的排气或消声装置入F01N3/01）
		B03C5*	用静电效应从液体中分离弥散颗粒（与离心机组合入B04B5/10）〔2〕
		C01B3	氢；含氢混合气；从含氢混合气中分离氢；氢的净化（用固体碳质物料生产水煤气或合成气入C10J）〔3
		C01B5/00	水
		C01B13/00	氧；臭氧；一般氧化物或氢氧化物
		C01B13/02	氧的制备（用液化法入F25J）
		C01B13/08	用空气借助金属氧化物，如氧化钡、氧化锰
		C01B13/10	臭氧的制备
		C01B13/11	用放电法〔2〕
		C01B21/00	氮；其化合物
		C01B21/02	氮的制备（通过氨分解入C01B3/04）
		C01B21/04	氮的净化或分离（用液化法入F25J）
		C01B23	惰性气体；其化合物（液化入F25J）
		C01B25/04	磷的纯化
		C01B25/043	红磷的〔2〕

国家知识产权局科技发展局

		C01B25/047	黄磷的〔2〕
		C01C1/02	氨的制备或分离
		C01C1/04	合成法制氨（氨合成用气体混合物的制备或净化入C01B3/02）
		C01C1/08	用含氮有机物制氨
		C01C1/10	从粗氨水，如煤气水中分离氨
		C01C1/12	从气体和蒸气中分离氨
		C01C1/14	饱和器
		C10H	乙炔的湿法生产〔5〕
		C10J	由固态含碳物料通过包含氧气或蒸汽的部分氧化工艺生产含有一氧化碳和氢气的气体（矿物地下汽化入E21B 43/295）；空气或其他气体的增碳〔5〕
		C10K1	含一氧化碳可燃气体的提纯（由含氢与一氧化碳混合物中分离出氢入C01B3/50）
		C25B	生产化合物或非金属的电解工艺或电泳工艺；其所用的设备（阳极或阴极保护入C23F13/00；单晶生长入C30B）〔2〕
		F17C5*	液化、固化或压缩气体装入压力容器的方法和设备（将发射剂加到烟雾剂容器入B65B31/00）
		F17C6*	液化或固化气体装入非压力容器的方法或设备〔3〕
		F17C7*	从压力容器内排放液化、固化或压缩气体的其他小类内不包含的方法或设备
		F17C9*	自非压力容器排放液化或固化气体的方法或装置
		F17C11*	在容器中使用气体溶剂或气体吸收剂
		F25J*	通过加压和冷却处理使气体或气体混合物进行液化、固化或分离（低温泵入F04B37/08；气体贮藏容器，贮气罐入F17；压缩、液化或固化气体向容器中装填或从容器中排出入F17C；制冷机器、设备或系统入
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
3464	**制冷、空调设备制造**		
		A23B4	保存肉、香肠、鱼或鱼制品的一般方法〔2〕
		A23G9	冰冻甜食，例如冰糖食、冰淇淋；它们的混合物〔2〕
		A47F3/04	有空气调节的，有冷冻的（冷冻库入F25D；专用于透明或反射区域的加热装置入H05B3/84）
		B60H*	车辆客室或货室专用加热、冷却、通风或其他空气处理设备的布置或装置
		B61D27*	加热、冷却、通风、空气调节设备
		B63J2*	通风、加热、冷却或空气调节设备的配置（一般车用的入B60H；用于清洗液舱的通风设备入B63B57/04；用于水下船只的，例如用于潜艇的入B63G8/36）
		B64D13*	用于机中乘务员或乘客或货舱的空气处理设备的布置或配置（用于医疗目的具有模拟气候的处理舱室入A61G10/02；一般呼吸设备入A62B；一般车用的入B60H）
		F24F1	房间空调装置，例如分体式或一体式装置，或接收来自集中式空调站一次空气的装置〔1,2011.01〕
		F24F3*	从一个或多个集中式空调站向可以得到二次处理的房间或场所内的分配装置供给经过处理的一次空气的空气调节系统；专门为这种系统设计的设备（室内装置入F24F1/00）
		F24F3/16	净化处理，例如过滤处理；消毒处理；臭氧化处理

国家知识产权局科技发展局

		F24F6	空气增湿〔3〕
		F24F9*	用空气流作屏蔽，例如空气幕（用于车辆的空气幕入B60J9/04）
		F24F11*	控制系统或设备；安全系统或设备（控制阀本身入F16K）〔3〕
		F24F13/00	空气调节、空气增湿、通风或空气流作为屏蔽的通用部件
		F24F13/02*	管道配置
		F24F13/04*	空气混合装置（F24F13/06优先；一般气体混合入B01F3/02）
		F24F13/06*	向室内或场所导入或分配空气的出口，例如天花板空气散流器
		F24F13/062*	有一个或多个沿流动方向扩张的碗形或锥形出口的（F24F13/072优先）〔3〕
		F24F13/065*	由可旋转的圆柱体或球形体构成的（F24F13/072优先）〔3〕
		F24F13/068*	由有孔的墙壁、天花板或地板构成的（F24F13/078优先）〔3〕
		F24F13/072*	细长形的，例如在顶棚镶板之间的〔3〕
		F24F13/075*	有平行导流杆或平行导流片的，例如可单独调节的杆或片（F24F13/072优先）〔3〕
		F24F13/078*	与照明器材结合在一起的（空气流过照明器材的空气处理系统入F24F3/056）〔3〕
		F24F13/08	空气流动控制部件，例如百叶窗、格栅、折板、导向板（F24F7/013，F24F13/06优先；屋顶通风入F24F7/02）〔3〕
		F24F13/10	可动的，例如风门（F24F13/18优先；一般阀入F16K）
		F24F13/12	有滑动部件组成的
		F24F13/14	有摆动部件驱成的，例如百叶窗
		F24F13/15	有平行的可同时摆动的薄片〔3〕
		F24F13/16	有平行活动板组成的
		F24F13/18	专门适用镶在平板上的，例如在门或窗格子玻璃上
		F24F13/20	外壳或盖〔5〕
		F24F13/22	用于防止冷凝或排走冷凝液的装置〔5〕
		F24F13/24	用于防止或抑制噪声〔5〕
		F24F13/26*	借助诱导作用的空气循环的配置，例如利用液力耦合或热效应的〔6〕
		F24F13/28	过滤器的配置或安装〔6〕
		F24F13/30	热交换器的配置或安装〔6〕
		F25B1*	不可逆循环的压缩机器、装置或系统（F25B3/00，F25B5/00，F25B6/00，F25B7/00，F25B9/00优先）〔5〕
		F25B3*	整体式旋转压缩机器，即压缩机、冷凝器和蒸发器作为一个部件旋转
		F25B5	具有几个蒸发回路的压缩机、压缩装置或压缩系统，例如可改变制冷能力的（带级联工作的入F25B7/00）
		F25B6	带有若干冷凝器回路的压缩机器、装置或系统〔5〕
		F25B7*	带有级联工作的压缩机、装置或系统，即用两个或多个环路，从一个环路中的冷凝器得到的热量由另一个环路的蒸发器吸收（F25B9/00优先）
		F25B9*	采用空气或其他低沸点气体为制冷剂的压缩机器、装置或系统
		F25B11*	用涡轮机的压缩机器、装置或系统，例如燃气涡轮机

国家知识产权局规划发展司

		F25B13	具有可逆循环的压缩机器、装置或系统（除霜循环入F25B47/02）
		F25B15*	能连续运转的吸着式机器、装置或系统，如吸收式
		F25B17*	间歇运转的吸着式机器、装置或系统，例如吸收式或吸附式
		F25B19*	利用制冷剂蒸发但不回收蒸气的制冷机器、装置或系统
		F25B21	应用电或磁效应的制冷机器、装置或系统
		F25B23*	用F25B1/00至F25B21/00各组不包含的单一运转方式的制冷机器、装置或系统，例如应用选择性的辐射作
		F25B25*	应用F25B1/00至F25B23/00各组中两个组或多组包含的运转方式组合的制冷机器、装置或系统（由单一大组包含的两种或多种运转方式的组合，见相应的组）
		F25B27*	应用特定能源的制冷机器、装置或系统（F25B30/06优先）
		F25B29	加热和制冷组合系统，例如交替或同时运转的〔5〕
		F25B30	热泵〔5〕
		F25B31	压缩机的布置（压缩机本身入F04）
		F25B33*	发生器；分析器；精馏器（发生器—吸收器入F25B35/00）
		F25B35*	发生器—吸收器，即可应用吸收作用或吸附作用的发生器
		F25B37*	吸收器；吸附器（发生器—吸收器入F25B35/00；包括用固体吸附剂处理液体的分离过程入B01D15/00；用吸附作用使气体或蒸气分离的入B01D53/02；用吸收作用使气体或蒸气分离的入B01D53/14；利用吸附作用或吸收作用进行测试的入G01N30/00）
		F25B39	蒸发器；冷凝器
		F25B40*	过冷器，过热降温器或回热器〔5〕
		F25B41	流体循环装置，例如从蒸发器往发生器输送液体用的（泵本身及其所用密封入F04）
		F25B43	分离或净化气体或液体的装置（在分析器或精馏器内的入F25B33/00）；气化液态制冷剂剩余物的装置，例如用加热（F25B40/00优先）〔5〕
		F25B47	不包含在其他小类中的防止或清除淀积物或腐蚀物的装置
		F25B49	控制或安全设备的配置或安装（制冷设备试验入G01M；一般控制入G05）
		F25C1	冰的制造（F25C3/00优先）
		F25C3*	专门适用于冬季运动或类似娱乐目的的冰或雪的制造，例如用于运动装备的方法或设备；人工造雪（作为雪上或冰上运动的室内或室外练习用人造地面的创建或铺设入E01C13/10；在雪面或冰面上作业以便使其适于交通或体育运动目的入E01H4/00）
		F25C5	冰的加工或分配
		F25D1	应用天然冷空气或水的设备
		F25D3	应用其他冷却材料的设备；应用蓄冷物体的设备
		F25D5	应用吸热化学反应的设备，例如使用制冷混合物
		F25D7*	应用不回收蒸汽的蒸发作用的设备（带冷却设备的奶油或干奶酪盘入A47G19/26）
		F25D9*	不与冷却机相关且不包含在F25D1/00至F25D7/00各组中的设备；包含在组F25D1/00至F25D7/00中的两组或多组的组合设备
		F25D11	与冷却机相关的独立可移动的设备，例如家用电冰箱

国家知识产权局系统发展司

		F25D13*	与冷却机相关的固定式设备，例如冷藏间
		F25D15*	不包含在F25D11/00至F25D13/00组内且与冷却机相关的设备，例如非独立可移动的设备
		F25D16*	用具有与制冷机相连的冷却系统和不与制冷机相连的冷却系统相结合的设备〔5〕
		F25D17	冷却流体循环装置；用于冷冻室内循环气体，例如空气的循环装置〔3〕
		F25D19	制冷机组相对于设备的配置和安装
		F25D21	除霜；防止结霜；去除冷凝水或除霜水（一般从热交换装置中除冰或除水入F28F17/00；专门适用于透明或反射区域的加热装置入H05B3/84）
		F25D25	冷藏物品的装入、支承或取出
		F25D27	照明装置（一般的入F21）
		F25D31	其他冷却或冷冻设备
3465	风动和电动工具制造		
		B23B9*	有多个工作主轴的自动车床或半自动车床，如有主轴安装在可移动到预定位置的鼓形托架上的多轴自动车床；其所用的装置（用于单轴车床的装置入B23B7/00）
		B23B45*	手持式或类似的便携式钻机，例如枪钻；及所用的设备（与执行操作无特殊关系的便携式电动工具之零件或部件，例如外壳、机体入B25F5/00）〔4〕
		B23D9*	手工操作刨削设备，便携式刨削器械（与执行操作无特殊关联的便携式机动工具的零件或部件，例如外壳、机体入B25F5/00）〔4〕
		B23D29	手持式金属剪切设备（步冲作用的入B23D27/02；非剪切式手工操作金属切割设备入B26B）
		B23D57/02*	链锯
		B23D69	仅以特殊部件的结构为特征的锉削或锉木的机械或设备，如导向装置，传动装置（这些部分本身的结构部件入B23Q；与执行操作无特殊关联的便携式机动工具的零件或部件，例如外壳、机体入B25F5/00）；用于锉削或锉木的附件（装在刀具上的入B23D71/10）〔4〕
		B23D75	铰孔机或铰孔装置（用于机床的刀夹入B23Q3/00；手工具手柄入B25G）
		B24B23*	轻便磨床，如手工控制；及其附件（B24B7/18优先；吸尘设备入B24B55/10）〔4〕
		B24D15*	用于非旋转式磨削，抛光或荡刀的手工工具或其他装置
		B25B19*	冲击式扳手或螺丝刀（轻便机动的入B25B21/02）
		B25B21*	旋紧或松开螺钉或螺母用的轻便机动工具（与执行操作无特殊关联的轻便机动工具的零件或部件，例如机壳、机体入B25F5/00）；同一用途钻孔器具的附件（机械入B23P19/06）〔4〕
		B25B23*	板钳、扳手、螺丝刀的零件或附件（螺栓松紧装置入B25B29/02）
		B25B28*	轻便机动的接合或分离工具（B25B21/00优先）〔3〕
		B25C1/00*	手持钉钉工具（锤子入B25D；与执行操作无特殊关联的轻便机动工具的零件或部件，例如机壳、机体入B25F5/00；钉钉机入B27F7/02）；所用的供钉装置〔4〕
		B25C1/04*	用流体压力操作的〔3〕
		B25C1/06*	用电力操作的
		B25C1/08*	用燃烧压力操作的
		B25C1/10*	由炸药包爆炸产生的

国家知识产权局规划发展司

		B25C1/12*	直接作用在钉子上
		B25C1/14*	作用在中间柱塞或砧上（屠宰动物或击晕动物的手枪入A22B3/02）
		B25C1/16*	专门适用于撞击工具的炸药包；炸药包和钉子装置（用于靠爆炸操作的钉钉工具钉入混凝土结构、金属壁或类似物的螺栓或类似物入F16B19/14）
		B25C1/18*	零件和附件，例如碎片护板、减少剥落物的装置
		B25C3*	夹持和引导钉子的轻便设备；钉子分配器
		B25C5/00*	手动轻便钉U形钉工具；手持机动钉U形钉工具（外科手术用钉U形钉工具入A61B17/068，A61B17/115；与执行操作无特殊关联的轻便机动工具的零件或部件，如机壳、机体入B25F5/00；钉U形钉机械入B27F7/17）；所用的U形钉供料装置（外科手术用U形钉入A61B17/064；U形钉入F16B15/00）〔3，4，5〕
		B25C5/06*	没有将U形钉端部弯曲到工件上的装置
		B25C5/08*	有在工具内形成U形钉的装置
		B25C5/10*	驱动装置
		B25C5/11*	用人力操作的〔3〕
		B25C5/13*	用流体压力操作的〔3〕
		B25C5/15*	用电力操作的〔3〕
		B25C5/16*	U形钉送料装置
		B25C7*	钉钉或钉U形钉工具的附件，例如支座（用于由炸药包爆炸操作的工具附件入B25C1/18）
		B25C9*	钉钉冲头
		B25D9*	流体压力驱动的轻便冲击工具，例如有几个同时动作的冲头（离心式或旋转冲击式的入B25D15/00）
		B25D11*	电动机驱动的轻便冲击工具（离心式或旋转冲击式入B25D15/00）
		B25D13*	电磁驱动的轻便冲击工具（离心式或旋转冲击式的入B25D15/00）
		B25D15*	使用离心力或旋转冲击元件的轻便冲击工具
		B25D16*	有附加转动的轻便冲击机械〔3〕
		B25D17*	轻便机动冲击工具的零件或附件〔4〕
		B25F3*	有一个轻便机动装置用于加工不同工序的工具组合；所用的转接器
		B25F5*	与执行操作无特殊关联的和其他类目不包括的轻便机动工具的零件或部件〔4〕
		B27B9*	人工操作的轻便式机动圆锯（与执行操作无特殊关联的轻便式机动工具的零件或部件，如手柄、机壳入B25F5/00）〔4〕
		B27F7*	钉钉或钉U形钉（外科吻合器入A61B17/068；手持钉钉工具入B25C1/00；手持轻便钉U形钉工具，手持机动钉U形钉工具入B25C5/00）；被钉钉或钉U形钉的工件
3466	**喷枪及类似器具制造**		
		B05B*	喷射装置；雾化装置；喷嘴（有喷嘴的喷射混合机入B01F5/20；用喷射使液体或其他流体涂布于表面的方法入B05D）〔2〕
		B05C*	一般对表面涂布液体或其他流体的装置（喷射装置、雾化装置、喷嘴入B05B；把液体或其他流体涂布于物体上的静电喷射装置入B05B5/08）〔2〕
		B05D*	对表面涂布液体或其他流体的一般工艺（输送通过液浴的节或工件入B65G，如B65G49/02）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		B24C1*	为产生特殊效果的喷射磨料的方法；与这些方法有关的所使用的辅助装置
		B24C3*	磨料喷射机床或装置；车间
		B24C5*	用于产生磨料喷流的设备或附件
		B24C7*	磨料的进料装置；磨料喷流的流动性，成分，或其他物理特性的控制
		B24C9*	磨料喷射机或装置的附件，如工作室，用过的磨料的处理装置
3467	**衡器制造**		
		G01G1	包括应用砝码或其他平衡块的称量仪器
		G01G1/02*	钟摆装置
		G01G3*	以应用可产生弹性形变的元件为特征的称量仪器，例如弹簧秤
		G01G5*	平衡受流体作用影响的称量仪器
		G01G7*	平衡受磁、电磁或静电作用的影响，或者是不包含在G01G1/00至G01G5/00组中的其他方法影响的称量仪器
		G01G9*	不包含在G01G1/00至G01G7/00组中的重量称量的方法或仪器
		G01G11*	连续流动材料在流动时称量的仪器；皮带衡
		G01G13*	带有自动供料或卸料以称量成批材料的称量设备（连续流的称量入G01G11/00；检验称量入G01G15/00；用于称量流体入G01G17/04；混合前配料的称量入G01G19/22；组合称量入G01G19/387）〔5〕
		G01G15*	分配到可拆卸容器中的材料的称量检验装置
		G01G17*	特殊形状或性质的材料的称量设备或方法（通过测量容积以测定重量的入G01F）
		G01G19*	不包含在G01G11/00至G01G17/00组中的适用于特定目的的称量仪器或方法
		G01G21*	称量仪器的零部件
		G01G23*	称量仪器的辅助装置
3468	**包装专用设备制造**		
		A61J3	专用于将药品制成特殊的物理或服用形式的装置或方法（化学方面见有关大类）
		B65B1*	将流动性固体材料，例如粉末、颗粒或松散的纤维材料、大量的松散小物件包装在单个容器或贮器中，如袋、包、箱盒、纸板箱、罐头、罐（在特殊的气氛或气体条件下入B65B31/00）
		B65B3*	用单个容器或贮器，如袋、包、匣、纸板箱、铁盒、罐包装塑性材料、半液体、液体、或固体和液体的混合物（在特殊气氛或气体条件下包装，向气雾剂容器中加喷射剂入B65B31/00；用装瓶机向瓶子或其他容器内装灌液体或半液体入B67C；为贮存气体在高压下装灌气瓶入F17C）
		B65B5*	用容器或贮器，如袋、包、匣、纸板箱、铁盒、罐包装单个物件
		B65B7*	装填后封闭容器或贮器（容器封闭装置与装填容器装置的结合入B65B1/00，B65B3/00，B65B5/00；在特殊气氛或气体条件下入B65B31/00；密封或封住包装件的折叠口或封口的装置或方法，例如，扭绞袋颈入B65B51/00；在包装过程中或包装后收缩包裹材料、容器、容器盖或容器盖固定元件入B65B53/00）
		B65B9*	将连续的物件或大量材料，如液体或半液体封装在挠性薄板材料构成的扁平的、折叠的或管状的带条内；将已装填的挠性管再分割以便形成多个包装件
		B65B11*	用挠性材料的薄带、薄片或半成品包裹，如部分或全部封装，物件或大量材料（用挠性材料的窄带或窄条捆扎物件入B65B13/00；围绕装入物折叠或弯折包裹材料的装置入B65B49/00；收拢或扭绞包裹材料的装置入B65B51/00）

国家知识产权局光刻发展司

		B65B13*	捆扎物件（专门适用于收割的入A01D37/00，A01D39/00，A01D59/00，A01F1/00；用细绳、金属线或窄带或扎带捆扎存在特定问题的特殊物件入B65B27/00）
		B65B15*	将物件固定到纸板、薄片、绳索、带条或其他载体上
		B65B17*	包装物件或物料的其他机械、装置或方法
		B65B19/00*	包装易于因磨损或受压而损坏的棒形或管状物件，如纸烟、雪茄烟、空心面，细条空心面、麦秆吸管、电焊条（雪茄烟或香烟制造后的最终处理入A24C1/38，A24C5/60）
		B65B19/34*	包装其他棒形物件，如香肠、空心面、细条实心面、麦秆吸管、电焊条
		B65B21*	瓶子的包装或拆装（捆扎瓶子入B65B27/04）
		B65B23*	包装除瓶子以外的易碎或对撞击敏感的物件；拆装蛋类（将物件埋入缓冲介质入B65B55/20）
		B65B25/00*	包装具有特殊问题的其他物件（捆扎入B65B27/00）
		B65B25/02*	包装农业或园艺产品
		B65B25/06*	包装薄片或特殊形状的肉、奶酪或其他塑性或发黏的制品
		B65B25/08*	在薄片或带条材料的层间或条间，如在折叠成锯齿形的带条内
		B65B25/10*	形成奶酪或类似塑性制品的扇形包装件
		B65B25/12*	并封闭在圆形容器内
		B65B25/14*	包装纸张或类似薄片物品、信封或报纸，呈偏平的、折叠的，或卷筒状
		B65B25/16*	包装面包或类似的烘烤制品，如未切成薄片的长面包〔2〕
		B65B25/18*	包裹已切片的面包（专门适用于除面包以外的烘烤制品的切割或切片机入A21C15/04；面包切片机或装置入B26B，B26D）
		B65B25/20*	包装衣着，如短袜、长袜、衬衫
		B65B25/22*	包装打算在包装件内烹饪的食品，如鱼片
		B65B25/24*	包装环形物件，如轮胎
		B65B27*	用细绳、金属线、窄条或带捆扎具有特殊问题的特殊物件；其他类目不包含的纤维质材料的打包，如泥炭（一般捆扎物件入B65B13/00）
		B65B29*	包装具有特殊问题的物料
		B65B31*	在特殊气氛或气体条件下包装物件或物料；将喷射剂加到气雾剂容器内（在除空气以外的流体介质中装载或卸载时的辅助处理入B65G69/20）
		B65B33*	用可移去的，如可剥去的覆盖层包装物件（B65B11/52优先；一般在表面涂覆液体或其他流质材料入B05；用缠绕方式包裹芯子入B65H81/00）〔3〕
		B65B35*	要包装物件的供给、送进、排列或定向（纸烟入B65B19/04；瓶子入B65B21/04；蛋类入B65B23/06；饼干入B65B23/12；如果不限于包装机械则入B07C，B65G，B65H）
		B65B37*	供给或送入要包装的流动性固体的、塑性的、或液体的材料，或大量松散的小物件（将这类物料或物件装入单个容器的方法或装置入B65B1/04，B65B3/04）
		B65B39*	将物件或物料引入容器或包裹料的管嘴、漏斗或引导器（一般喷嘴入B05B；一般漏斗入B67C11/00）
		B65B41*	供给或送入形成容器的薄片或包裹材料（一般的入B65H）

国家知识产权局规划发展司

		B65B43*	与包装有关的容器或贮器的成型、供料、开启或装配（将薄片、坯料、或薄条片压入成形模或使材料移动通过折叠模而形成袋入B65B47/00）
		B65B45*	在包裹操作过程中支承或夹住包裹材料的装置或设备（装料管嘴、漏斗、引导器入B65B39/00）
		B65B47*	由薄片、坯件、或薄条片形成袋或贮器的装置或设备，实质上包括一个材料被压入的模具或一个材料移动通过的折叠模
		B65B49*	围绕装入物折叠或弯折包裹材料的装置
		B65B51*	密封或紧固包装件的折叠口或封口的装置或方法，例如扭绞袋颈的
		B65B53*	在包装过程中或包装后收缩包裹材料、容器、容器罩或容器罩的固定元件
		B65B55*	与包装有关的保存、防护、或净化包装件或装入物（在特殊气氛或气体条件下的包装入B65B31/00；用于在装入物上面放置保护薄片、栓塞、或软填块入B65B61/22；如果不限于包装则入A23L，A61L）
		B65B57*	自动控制、检验、报警、或安全装置（记录从滚筒送进的包裹材料或成形容器的材料入B65B41/18；可作一般用途的事故预防设施入F16P；光电管入H01J，H01L；一般这类装置见有关类）
		B65B59*	使机械能处理不同尺寸的物件，以生产不同尺寸的包装件，以改变包装件的装入物，或得以清理或维护的装置
		B65B61*	其他类目不包含的，对薄片、坯件、带条、捆扎材料、容器、或包装件进行操作的辅助装置
		B65B63*	其他类目中不包含的，对待包装的物件或物料进行操作的辅助装置
		B65B65*	其他类目不包含的为包装机械所特有的零部件；这类零部件的配置
		B65B67*	便于手工包装操作的装置或设备；麻袋夹持器
		B65B69*	其他类目不包括的物件或物料的启封
		B65C*	贴标签或签条的机械、装置或方法（一般钉钉或钉U形钉入B25C，B27F；采用贴移画印花法工艺入B44C1/16；为包装目的加标签入B65B；标签、名牌入G09F）
		B67B1*	用塞子将瓶子、罐或类似的容器塞紧（塞子本身入B65D39/00）
		B67B3*	用盖子将瓶子、罐或类似的容器盖紧（盖本身入B65D41/00）
		B67B5*	将保护性或装饰性覆盖层施加于封闭件上；用金属丝将瓶子封闭件紧固的装置（具有紧固于瓶子装置的婴儿橡皮奶嘴入A61J11/04）〔6〕
		B67B6*	在组B67B1/00至B67B5/00中不包括的应用封闭件来封闭瓶子、罐或类似的容器〔2009.01〕
		B67C3*	液体或半液体注入瓶中；用瓶子或类似器皿将液体或半液体注入罐或罐头内；将液体或半液体注入木桶内或桶内（利用瓶子以外的器皿或类似的器皿将液体或半液体注入容器内入B65B3/00）
		B67C7*	对瓶子同时进行清洗、灌注和封装；至少包括其中两种工序的工艺或装置
		B67C9*	不包含在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的排空（倾倒和排空容器的装置入B65G65/23）〔3〕
		B67D1*	靠抽吸作用分配饮料的器具或装置（B67D3/00优先；饮料的制作设备入A47J31/00）〔3〕
		B67D3*	出于分配目的对靠重力自贮存容器流出的液体流量进行控制的器械或装置（计量液体的分离和分配入
347	**文化、办公用机械制造**		
3471	**电影机械制造**		
		A63J25*	专门适用于电影院用的设备（电影放映装置入G03B）〔2009.01〕

国家知识产权局知识产权发展中心

		G03B1	一般所关心的照相机，放映机或打印机的胶卷装卸
		G03B3	一般所关心的照相机，放映机或打印机的聚焦装置（聚焦装置、照相机的自动聚焦系统入G03B13/00；放映机自动聚焦装置入G03B21/53；投影印片设备或复制照相机的自动聚焦装置入G03B27/34，G03F）
		G03B5	一般所关心的照相机，放映机或打印机的除聚焦外相对于成像面或景物面的光学系统的调节
		G03B7	通过分别或联合调节快门、光圈、滤光器控制曝光（光强度的计量入G01J；在电视摄影机中通过电路系统补偿物体亮度的变化控制曝光入H04N5/235）
		G03B9	曝光快门；光圈
		G03B11	专用于摄影用途的滤光器或其他遮光器（滤光器本身入G02B）
		G03B13	取景器；照相机聚焦的辅助装置；照相机的聚焦装置；照相机的自动聚焦系统（罩、帽入G03B11/04；相机反光装置本身入G03B19/12，G03B19/14；测距器本身入G01C3/00，一般自动聚焦装置入G02B7/09；聚焦信号自动发生系统入G02B7/28）〔5〕
		G03B15	摄影的特殊操作；所用的设备
		G03B17	照相机零部件或照相机的机身；及其附件（镜头罩或帽入G03B11/04）
		G03B19	摄影机（零部件入G03B17/00）
		G03B29	摄影（照相）机、放映机或洗印装置和非照相、非光学设备如时钟、武器等的组合；具有其他物体形状的摄影机（同闪光设备结合的入G03B15/03；同用于人体腔管检查的医疗仪器结合的入A61B1/04；专门适用于眼睛拍摄的设备入A61B3/14；与测量仪器结合的入G01C；同核反应堆的堆芯或减速结构结合的入G21C17/08；与放电管的结构组合入H01J5/16，H01J29/89，H01J37/22）
		G03B31	摄影（照相）机或放映机同录音机或放音机的协同工作（以材料的选择以及以电影胶片与磁迹的结合来表征的记录载体入G11B5/633）
		G03B33	除彩色胶片的曝光或放映外的彩色照相术（印片设备入G03B27/00；立体彩色照相术入G03B35/00）
		G03B35	立体摄影术（全景或宽屏幕系统入G03B37/00；摄影测量入G01C）
		G03B37	全景或宽银幕摄影术；扩展面的拍照，例如，勘测用；内部表面的拍照，例如，管内的拍照
		G03B39	高速摄影术
		G03B41	在G03B31/00至G03B39/00组内没有包括的特殊摄影技术；其所用设备〔2〕
		G03B42	利用光波以外的波获得记录；这类记录利用光学装置的显像（利用电磁波或声波探查或分析材料的入G01N；利用雷达、声纳或类似技术入G01S）〔4〕
		G03B43	摄影设备及其部件测量的正确操作的试验（特定变量的计量入G01）
		G03C11	摄影术中的辅助工艺过程（按所用的设备区分的入G03D15/00）
		H04N9	彩色电视系统的零部件〔4〕
3472	**幻灯及投影设备制造**		
		G03B1	一般所关心的照相机，放映机或打印机的胶卷装卸
		G03B3	一般所关心的照相机，放映机或打印机的聚焦装置（聚焦装置、照相机的自动聚焦系统入G03B13/00；放映机自动聚焦装置入G03B21/53；投影印片设备或复制照相机的自动聚焦装置入G03B27/34，G03F）
		G03B5	一般所关心的照相机，放映机或打印机的除聚焦外相对于成像面或景物面的光学系统的调节

国家知识产权局信息中心

		G03B21	放映机或放映式看片机；有关附件（换片装置入G03B23/00；活动画片式的入G03B25/00；洗印设备入G03B27/00；用于产生变化灯光效果的装置或系统入F21S10/00；光学投影比较仪入G01B9/08；投影式显微镜入G02B21/36）
		G03B23*	在观看设备或放映机中更换图片的装置（条片装卸入G03B1/00；直接看片器本身入G02B）
		G03B25*	除投影式看片器以外的看片器，利用视觉暂留作用产生电影效果，例如，活动画片式的（高速摄影术入G03B39/00）
		G03B29	摄影（照相）机、放映机或洗印装置和非照相、非光学设备如时钟、武器等的组合；具有其他物体形状的摄影机（同闪光设备结合的入G03B15/03；同用于人体腔管检查的医疗仪器结合的入A61B1/04；专门适用于眼睛拍摄的设备入A61B3/14；与测量仪器结合的入G01C；同核反应堆的堆芯或减速结构结合的入G21C17/08；与放电管的结构组合入H01J5/16，H01J29/89，H01J37/22）
		G03B31	摄影（照相）机或放映机同录音机或放音机的协同工作（以材料的选择以及以电影胶片与磁迹的结合来表征的记录载体入G11B5/633）
3473	**照相机及器材制造**		
		A61B1	用目视或照相检查人体的腔或管的仪器，例如内窥镜（用超声波、声波或次声波检查体腔或体内管道入A61B8/12；用于细胞取样或活组织切片检查的内窥镜入A61B10/04；外科用途的入A61B17/00；采用沿着或穿过一个柔性管道传送的激光束的外科仪器入A61B18/22）；其照明装置（用于眼睛的入A61B3/00）〔4〕
		A61C19	牙科辅助用具（牙科椅或它的辅助器具，与椅子组合或不组合的工作台入A61G15/00）
		B41B	制版、排字或拆版还字用的机器或附件；铅字；照相或光电排字装置（一般照明设备入G03）
		G03B1	一般所关心的照相机，放映机或打印机的胶卷装卸
		G03B3	一般所关心的照相机，放映机或打印机的聚焦装置（聚焦装置、照相机的自动聚焦系统入G03B13/00；放映机自动聚焦装置入G03B21/53；投影印片设备或复制照相机的自动聚焦装置入G03B27/34，G03F）
		G03B5	一般所关心的照相机，放映机或打印机的除聚焦外相对于成像面或景物面的光学系统的调节
		G03B7	通过分别或联合调节快门、光圈、滤光器控制曝光（光强度的计量入G01J；在电视摄影机中通过电路系统补偿物体亮度的变化控制曝光入H04N5/235）
		G03B9	曝光快门；光圈
		G03B11	专用于摄影用途的滤光器或其他遮光器（滤光器本身入G02B）
		G03B13	取景器；照相机聚焦的辅助装置；照相机的聚焦装置；照相机的自动聚焦系统（罩、帽入G03B11/04；相机反光装置本身入G03B19/12，G03B19/14；测距器本身入G01C3/00，一般自动聚焦装置入G02B7/09；聚焦信号自动发生系统入G02B7/28）〔5〕
		G03B15	摄影的特殊操作；所用的设备
		G03B17	照相机零部件或照相机的机身；及其附件（镜头罩或帽入G03B11/04）
		G03B19	摄影机（零部件入G03B17/00）
		G03B27*	印片设备（条片装卸入G03B1/00）

国家知识产权局专利局专利文献出版中心

		G03B29	摄影（照相）机、放映机或洗印装置和非照相、非光学设备如时钟、武器等的组合；具有其他物体形状的摄影机（同闪光设备结合的入G03B15/03；同用于人体腔管检查的医疗仪器结合的入A61B1/04；专门适用于眼睛拍摄的设备入A61B3/14；与测量仪器结合的入G01C；同核反应堆的堆芯或减速结构结合的入G21C17/08；与放电管的结构组合入H01J5/16，H01J29/89，H01J37/22）
		G03B31	摄影（照相）机或放映机同录音机或放音机的协同工作（以材料的选择以及以电影胶片与磁迹的结合来表征的记录载体入G11B5/633）
		G03B33	除彩色胶片的曝光或放映外的彩色照相术（印片设备入G03B27/00；立体彩色照相术入G03B35/00）
		G03B35	立体摄影术（全景或宽屏幕系统入G03B37/00；摄影测量入G01C）
		G03B37	全景或宽银幕摄影术；扩展面的拍照，例如，勘测用；内部表面的拍照，例如，管内的拍照
		G03B39	高速摄影术
		G03B41	在G03B31/00至G03B39/00组内没有包括的特殊摄影技术；其所用设备〔2〕
		G03B42	利用光波以外的波获得记录；这类记录利用光学装置的显像（利用电磁波或声波探查或分析材料的入G01N；利用雷达、声纳或类似技术入G01S）〔4〕
		G03B43	摄影设备及其部件测量的正确操作的试验（特定变量的计量入G01）
		G03C9*	立体摄影或类似的摄影工艺过程
		G03C11*	摄影术中的辅助工艺过程（按所用的设备区分的入G03D15/00）
		G03D*	加工曝光后的照相材料的设备；其附件
		G03H*	全息摄影的工艺过程或设备（全息图，例如，用作普通的光学元件的点全息图入G02B5/32；借助光学元件执行数学运算的模拟计算机入G06E3/00；全息存储入G11B7/0065，G11C13/04）〔2〕
		H04N101	静止视频摄像机〔6〕
3474	**复印和胶印设备制造**		
		B41F	印刷机械或印刷机（结合印刷或压凸设备的制鞋机入A43D，如A43D8/26，A43D95/14；压力机一般入B30B；印刷版面的制作入B41C，B41D；复写装置，办公印刷机械入B41L；蜡纸印刷入B41L；不依靠使用特殊机械的印刷方法入B41M；利用挥发法或升华法来复制或标记图样入B41M5/035；热压凸印刷法入B41M5/26；压凸装饰或标记入B44B5/00；薄的或细丝材料的传送入B65H；电子照相法、电子摄影法、磁记
		B41J	打字机；选择性印刷机构，即不用印刷的印刷机构；排版错误的修正（排版入B41B；特殊表面上的印刷入B41F；作洗衣标记入B41K；消字器，擦具或消字装置入B43L19/00；通过涂覆来改正排字错误的液体介质入C09D10/00；测量结果的记录入G01；数据的识别或显示，以数字方式（如用穿孔法的）标记的记录载体入G06K；免费证或票券印刷及发行设备入G07B；电键式开关一般入H01H13/70，H03K17/94；与键盘或类似装置相关的编码一般入H03M11/00；传递数字信息的接收或发送机入H04L；文件或类似物的传输或重现，例如传真传输入H04N1/00；专门适用于某些设备，如现款登记器、称量机械及能对其作业作出记录的设备的印刷机构见有关小类）
		B41L*	办公或其他商业用的复写、复制或印刷设备或装置；地址印刷机或类似的系列印刷机（工业用的印刷机入B41F；模印机，模印或编号装置入B41K）
		G03G	电记录术；电照相；磁记录（依靠记录载体与传感器之间的相对运动存储信息入G11B；具有写入或读出信息装置的静态存储入G11C；电视信号的记录入H04N5/76）

国家知识产权局知识产权出版社

3475	计算器及货币专用设备制造		
		G06G3	用机械方式执行计算操作的器件（G06G1/00优先）
		G06M	计数机构；其对象未列入其他类目内的计数（用来测量被清点物品的体积或重量的计数入G01F、G01G；适用于电力装置中测量电力或电流的时间积分的电表的计数器的改进入G01R11/16；计算机入G06C至G06J；电脉冲的计数入H03K；用于传送数字信息在开关网络中的字符、字或信息的计数入H04L12/08；电话系统的计数装置入H04M15/00）
		G07B1	用于印刷和发售票证的机器
		G07B3*	用于发售预先印好的票证的机器
		G07B5*	售票机的零部件或辅助装置（用于使插入的票证有效的入G07B11/02）
		G07B7*	直接手取票证的夹持器
		G07B11*	用于使发售的票证有效或无效的设备〔2〕
		G07B15*	用于在一个或多个管理点收车费、通行费或进入费的装置或设备（处理硬币或纸币入G07D；用硬币、信用卡、纸币或类似物售货或出租物品或服务的设备入G07F7/00，G07F17/00）〔1,2011.01〕
		G07B17*	签发设备
		G07D3*	按其面额分开大量混合货币〔1，7〕
		G07D5*	专门适用于确定硬币的同一性或真实性的检验，例如用于分离不合格的或不流通的硬币〔1，7〕
		G07D7*	专门适用于确定纸币或类似有价纸币的同一性或真实性的检验，例如：用于分离不合格的或不流通的纸币〔2〕
		G07D9*	硬币计数（与硬币分类结合入G07D3/16）；本小类其他组中不包括的硬币的处理
		G07D11*	接受硬币或纸币的装置，如存款机（投币或电硬币启动的设备或类似设备入G07F；投纸币或电纸币启动的设备入G07F7/04；完整的银行系统入G07F19/00）〔5〕
		G07D13*	以G07D1/00至G07D11/00各组中的每单一小组均不包括的机械装置的组合为特征的硬币、纸币或类似有价纸币的处理〔5〕
		G07F19*	完整的银行系统；用于收付现金或类似物，并过账到现存账户的编码卡片通过装置，例如自动出纳机（银行记账的数据处理设备入G06Q40/02）〔5〕
		G07G1*	现金登记器（报警指示器入G07G3/00）
		G07G5*	收条给出机（给出收条的现金登记器入G07G1/00）
3479	其他文化、办公用机械制造		
		A61B5	用于诊断目的的测量（放射诊断入A61B6/00；超声波、声波或次声波诊断入A61B8/00）；人的辨识
		B02C1	用往复元件破碎或粉碎
		B02C2	应用回转破碎机或圆锥破碎机的破碎和粉碎
		B02C4/02	具有两个或两个以上的辊子
		B02C4/08	与波纹状或齿状碾磨辊子一起动作的
		B02C4/20	辊子是做成波纹状或齿状的
		B02C4/28	零件
		B02C4/30	辊子的形状或构造

国家知识产权局规划发展司

		B02C4/32	碾磨元件的调节，加压或控制其间的距离
		B02C4/42	驱动机构；辊子速度控制
		B02C4/44	辊子或棒的冷却或加热
		B02C7/00	应用圆盘式碾磨机的碾碎和粉碎（专门适用于制造或处理可可或可可产品的入A23G1/04）
		B02C7/02	具有同轴圆盘的
		B02C7/04	有内啮合齿同心圆的
		B02C7/06	有水平轴的（B02C7/04优先）
		B02C7/08	有垂直轴的（B02C7/04优先）
		B02C7/11	零件
		B02C7/12	圆盘的形状与构造
		B02C7/14	圆盘的调节，加压或控制其间的距离
		B02C7/16	驱动机构
		B02C13	应用有转动锤元件的碾磨机来粉碎
		B02C15	应用滚子或球与环或盘联合动作的碾磨元件进行粉碎
		B02C17	用圆筒形磨碎机，即具有盛放被粉碎材料的容器的碾磨机，它带有或不带卵石或球那样的粉碎专用件进行粉碎（高速鼓形碾磨机入B02C19/11）
		B02C18	用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片（切片入B26D）；绞碎机或利用蜗杆之类的类似装置（其他类目不包括的家庭用机器入A47J43/04；制备食物的多用机器入A47J44/00）
		B02C19	其他粉碎装置或方法（用于谷物的入B02C9/00）
		B02C21	带有或不带材料烘干的粉碎设备（用于谷物的入B02C9/04）
		B02C23	辅助方法或辅助装置或附件——未包含B02C1/00至B02C21/00组中的专门适用于破碎或粉碎的，或者不是专门适用于仅包含在B02C1/00至B02C21/00某一组中的装置的（一般分离或分选入B03，B04，B07）
		B02C25	专门适用于破碎或粉碎的控制装置
		B25C5/02*	有将U形钉端部弯曲到工件上的装置
		B25C5/04*	有在工具内形成U形钉的装置
		B41J	打字机；选择性印刷机构，即不用印刷的印刷机构；排版错误的修正（排版入B41B；特殊表面上的印刷入B41F；作洗衣标记入B41K；消字器，擦具或消字装置入B43L19/00；通过涂覆来改正排字错误的液体介质入C09D10/00；测量结果的记录入G01；数据的识别或显示，以数字方式（如用穿孔法的）标记的记录载体入G06K；免费证或票券印刷及发行设备入G07B；电键式开关一般入H01H13/70，H03K17/94；与键盘或类似装置相关的编码一般入H03M11/00；传递数字信息的接收或发送机入H04L；文件或类似物的传输或重现，例如传真传输入H04N1/00；专门适用于某些设备，如现款登记器、称量机械及能对其作业作出记录的设备的印刷机构见有关小类）
		B42B9	按照B42B2/00至B42B7/00中一个以上的大组完成装订工序的机械所共有的装置（制造纸品的辅助设备入B31F；印刷机的辅助设备入B41；普通输送机入B65G）
		B42C	装订（切割或打孔机械、设备或工具入B26；单张纸或卷筒纸的折页入B31F；书籍装帧入B44）

国家知识产权局规划发展司

		B42D	书；书籍封皮；活页；不包含在其他类目中的特殊开本或形式的印刷品；不包含在其他类目中的与上述物品使用有关的装置；可动条带的记录或读出设备
		B42F	单页的临时装订；文件夹；文件卡片；检索用具（阅读桌入A47B19/00；书支架入A47B23/00）
		G06K	数据识别；数据表示；记录载体；记录载体的处理（印刷本身入B41J）
		G06K9	用于阅读或识别印刷或书写字符或者用于识别图形，例如，指纹的方法或装置（用于图表阅读或者将诸如力或现状态的机械参量的图形转换为电信号的方法或装置入G06K11/00；语音识别入G10L15/00）〔1，7〕
		G07C9*	独个输入口或输出口登记器
		G07C11*	未列入其他类目的例如用于检查情况发生的检验装置、系统或设备（对抽数码游戏（lottos）或宾戈游戏（bingo）的检查入A63F3/06；发信号或报警装置入G08B）
		G07C13*	投票设备
348	**通用零部件制造**		
3481	**金属密封件制造**		
		F16J15	密封（车辆的窗、挡风板、非固定的车顶、门或类似设备的密封装置入B60J10/00；容器封口的密封或包装元件入B65D53/00；旋转活塞机器或发动机的密封装置入F01C19/00；非变容式机器或发动机的密封入F01D11/00；内燃机的密封装置入F02F11/00；旋转活塞泵的密封装置入F04C27/00；引入绝缘子或穿通型绝缘子的密封入H01B17/30）〔5〕
3482	**紧固件制造**		
		A47G3*	能除去装饰头的钉子、螺钉或类似物（特殊形状的、不能除去钉头的入F16B15/02；不能除去螺钉头的入F16B23/00）
		B21G*	针、销或钉的制造
		B21H3*	制造螺旋形物体或具有部分螺旋形的物体（螺旋齿轮入B21H5/00；将带材或类似材料弯成螺旋形入B21D11/06；将管或管壁制成螺旋形入B21D15/04）
		B21K1/44*	螺栓，双头螺栓或类似件（螺纹制造入B21K1/56；U形螺栓制造入B21K1/74）
		B21K1/46*	具有钉头
		B21K1/48*	用锤工作的机器，如沿径向锤击以形成钉头
		B21K1/50*	精整或修剪形成钉头，如用模具加工
		B21K1/52*	双头的，如两端都有钉头（钉头成型入B21K1/46）
		B21K1/54*	带有沟槽或切口
		B21K1/56*	螺纹元件〔2〕
		B21K1/58*	铆钉
		B21K1/60*	空心的或半空心的铆钉
		B21K1/62*	特殊的铆钉，如带电接触件
		B21K1/64*	螺母（螺纹制造入B21K1/56）
		B21K1/66*	由窄扁钢制成
		B21K1/68*	由圆钢或型材棒料制成
		B21K1/70*	特殊形状的，如自锁螺母，蝶形螺母

国家知识产权局规划发展司

		B23G9*	与螺纹切制相关的螺钉，螺栓头，螺母的其他加工，如螺钉头部或螺钉杆部的开槽，从螺钉头部或螺钉杆部上去毛刺；螺纹的精加工，如螺纹的抛光（通过加工金属板材，管材或型材，基本上不切除材料，来制造垫圈和螺帽入B21D53/20，B21D53/24）
		F16B*	紧固或固定构件或机器零件用的器件，如钉、螺栓、簧环、夹、卡箍或楔；连接件或连接（用于传送旋转运动的联轴器入F16D）
3483	弹簧制造		
		B21F35*	由线制造弹簧（用线卷绕的入B21F3/00；弹力环的制造入B21F37/02）
		F16F1*	弹簧（用流体工作入F16F5/00，F16F9/00）
		F16F3*	由几个弹簧组成的弹簧组件，如为获得所需要的弹簧特性（包括流体弹簧的入F16F5/00，F16F13/00）
		F16F5*	液力弹簧，其中液体由于压缩而如弹簧一样工作，如与节流作用结合；包含液力弹簧的装置组合
		F16F6*	磁力弹簧；流体磁力弹簧
		F16F13*	包括非液力型弹簧以及减振器，减震器或液力弹簧的装置（F16F5/00优先）
3484	机械零部件加工		
		F16J1*	活塞；筒状活塞；柱塞（膜盒活塞入F16J3/06；活塞环或活塞环槽入F16J9/00；旋转活塞，如用于“汪克尔”型发动机入F01C；专用内燃机，即耐高温结构的或用于导向、点燃、汽化或其他处理燃料而修正的入F02F；专用于往复活塞式液体发动机的活塞入F03C1/28；用于泵的入F04B；浮子入F16K33/00）
		F16J3*	隔膜；膜盒；膜盒活塞（阀与可充气弹性体的连接入B60C29/00；在仪器中使用的膜盒或类似物入G12B1/04；机电传感器用的隔膜入H04R7/00）
		F16J7*	活塞杆，即刚性连接到活塞的杆件（两端装在枢轴上的连杆或类似杆件入F16C7/00）
		F16J9*	活塞环，活塞环槽；一般相似结构的环形密封（活塞与缸之间的其他密封入F16J3/06，F16J15/16；装配或拆卸活塞环或类似件的工具入B25B；在制动总缸上的活塞密封装置入B60T11/236）〔2，5〕
		F16J9/00*	活塞环，活塞环槽；一般相似结构的环形密封（活塞与缸之间的其他密封入F16J3/06，F16J15/16；装配或拆卸活塞环或类似件的工具入B25B；在制动总缸上的活塞密封装置入B60T11/236）〔2，5〕
		F16J15	密封（车辆的窗、挡风板、非固定的车顶、门或类似设备的密封装置入B60J10/00；容器封口的密封或包装元件入B65D53/00；旋转活塞机器或发动机的密封装置入F01C19/00；非变容式机器或发动机的密封入F01D11/00；内燃机的密封装置入F02F11/00；旋转活塞泵的密封装置入F04C27/00；引入绝缘子或穿通型绝缘子的密封入H01B17/30）〔5〕
		F16K	阀；龙头；旋塞；致动浮子；通风或充气装置
		F16M3*	移动式或轮式框架或底座，如紧急用的电源及压缩机装置（一般车辆结构入B60至B62）
		F16M9*	与支承机器有关的基础的专门布置（机械的基础入E02D27/44）
3489	其他通用零部件制造		
		B60B33	一般脚轮（用于大型容器的脚轮入B65D90/18）
		F16C5*	十字头；连杆端或活塞杆与十字头刚性连接的结构（活塞杆，即与活塞刚性连接的杆入F16J7/00）
		F16C7*	连杆或两端在枢轴上转动的类似连接件（用于机车主动轮的连杆入B61C17/10）；连杆端的结构（连杆端与十字头刚性连接入F16C5/00）
		F16C11*	枢轴；枢轴连接（转向拉杆系连接装置的布置入B62D7/16）

国家知识产权局规划发展司

		F16C13	滚轮、鼓轮、轮盘或类似件（供料带的导向辊入B65H27/00；压光辊、压光辊轴承入D21G1/02；热交换或传热设备的转鼓或滚筒入F28F5/02；特殊配合件，参见有关大类）；轴承或其所用座架
		F16C15*	抗离心力的转动部件的结构（飞轮，配重入F16F15/30，F16F15/32）
		F16F7*	减振器；减震器（应用流体入F16F5/00，F16F9/00；专用于旋转系统入F16F15/10）
		F16F11*	用摩擦和阻尼液工作的减振器或减震器
		F16F15/00	系统中振动的抑制（汽车座悬挂设备入B60N2/50）；避免或减少不平衡力的装置或配置，如由于运动产生的不平衡力（检验静或动平衡的机器或结构入G01M1/00）
		F16F15/02*	非旋转系统振动的抑制，如往复系统；通过利用不与旋转系统一起运动的元件抑制旋转系统的振动（层状产品入B32B；船舶振动的抑制入B63）
		F16F15/023*	使用流体装置〔6〕
		F16F15/027*	包括控制装置〔6〕
		F16F15/03*	使用电磁装置（F16F9/53优先）〔5〕
		F16F15/04*	使用弹性装置（单个元件或其连接入F16F1/00至F16F13/00）〔2〕
		F16F15/06*	带金属弹簧（也带橡胶弹簧入F16F15/08）
		F16F15/067*	仅使用盘簧〔6〕
		F16F15/073*	仅使用片簧〔6〕
		F16F15/08*	带有橡胶弹簧
		F16F15/10*	通过利用与系统一起运动的元件抑制旋转系统的振动（通过平衡入F16F15/22；用变化或间歇作用的飞轮入F16H）
		F16F15/12*	使用弹性元件或摩擦阻尼件，如在一个旋转轴和安装其上的旋转体之间（F16F15/16优先）〔6〕
		F16F15/121*	使用弹簧作为弹性件，如金属弹簧（F16F15/131优先）〔6〕
		F16F15/123*	盘簧〔6〕
		F16F15/124*	塑料弹簧，如橡胶制造的（F16F15/123优先）〔6〕
		F16F15/126*	至少由一绕旋转轴的环形件构成〔6〕
		F16F15/127*	塑料弹簧和其他类型弹簧结合的〔6〕
		F16F15/129*	以摩擦阻尼装置为特征的（F16F15/131优先）〔6〕
		F16F15/131*	包括两个或多个旋转体的旋转系统〔6〕
		F16F15/133*	使用弹簧作为弹性件，如金属弹簧〔6〕
		F16F15/134*	盘簧〔6〕
		F16F15/136*	塑料弹簧，如橡胶制造的（F16F15/134优先）〔6〕
		F16F15/137*	由两个或多个不同类型的弹簧组成的弹性件〔6〕
		F16F15/139*	以摩擦阻尼装置为特征〔6〕
		F16F15/14*	使用与系统一起旋转的自由摆动的质量
		F16F15/16*	使用流体（连接输入或输出元件的装置入F16D）
		F16F15/167*	有惯性件，如环〔6〕
		F16F15/173*	设置在封闭的壳体内〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		F16F15/18*	作用电装置（电动装置入H02K）
		F16F15/20*	通过一个或多个系统的运动元件的合适分组或相对配置来抑制旋转系统的振动
		F16F15/22*	惯性力的补偿
		F16F15/24*	通过曲柄、活塞或类似件的特殊配置来补偿曲轴系统的惯性力
		F16F15/26*	使用除普通活塞以外的与系统一起运动的固体质量来补偿曲轴系统的惯性力
		F16F15/28*	平衡重；其连接或安装（供滚动型罩的入E06B9/62）
		F16F15/32*	用于平衡旋转体（例如车轮）的校正重量或配重或相当的装置〔2，5〕
		F16F15/34*	其紧固装置〔5〕
		F16F15/36*	自动操作〔5〕
		F16K	阀；龙头；旋塞；致动浮子；通风或充气装置
		F16P*	一般安全装置
349	**其他通用设备制造业**		
3490	**其他通用设备制造业**		
		B02C1	用往复元件破碎或粉碎
		B02C2	应用回转破碎机或圆锥破碎机的破碎和粉碎
		B02C4/00	应用辊子碾磨机的破碎或粉碎（具有与环或盘协同动作的滚子或球形碾磨元件的入B02C15/00；专门用于巧克力的滚子碾磨机或滚子精磨机入A23G1/10，A23G1/12）
		B02C4/02	具有两个或两个以上的辊子
		B02C4/04	专门适用于碾磨类似糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物
		B02C4/08	与波纹状或齿状碾磨辊子一起动作的
		B02C4/10	具有一个辊子与一个固定元件协同动作的
		B02C4/12	以板状形式
		B02C4/14	专门适用于碾磨类似糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物
		B02C4/18	呈棒状形式
		B02C4/20	辊子是做成波纹状或齿状的
		B02C4/22	专门适用于碾磨糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物
		B02C4/26	呈栅形或格形
		B02C4/28	零件
		B02C4/30	辊子的形状或构造
		B02C4/32	碾磨元件的调节，加压或控制其间的距离
		B02C4/34	在碾磨机内一个辊子与一个固定元件协同动作
		B02C4/36	在专门适用于糊状材料的碾磨机内
		B02C4/40	清除器，例如，刮刀
		B02C4/42	驱动机构；辊子速度控制
		B02C4/44	辊子或棒的冷却或加热
		B02C7/00	应用圆盘式碾磨机的碾碎和粉碎（专门适用于制造或处理可可或可可产品的入A23G1/04）

国家知识产权局规划发展司

		B02C7/02	具有同轴圆盘的
		B02C7/04	有内啮合齿同心圆的
		B02C7/06	有水平轴的（B02C7/04优先）
		B02C7/08	有垂直轴的（B02C7/04优先）
		B02C7/10	具有偏心圆盘的
		B02C7/11	零件
		B02C7/12	圆盘的形状与构造
		B02C7/14	圆盘的调节，加压或控制其间的距离
		B02C7/16	驱动机构
		B02C7/17	圆盘的冷却或加热
		B02C7/175	专门适用于糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物的圆盘式碾磨机
		B02C13	应用有转动锤元件的碾磨机来粉碎
		B02C15	应用滚子或球与环或盘联合动作的碾磨元件进行粉碎
		B02C17	用圆筒形磨碎机，即具有盛放被粉碎材料的容器的碾磨机，它带有或不带卵石或球那样的粉碎专用件进行粉碎（高速鼓形碾磨机入B02C19/11）
		B02C18	用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片（切片入B26D）；绞碎机或利用蜗杆之类的类似装置（其他类目不包括的家庭用机器入A47J43/04；制备食物的多用机器入A47J44/00）
		B02C19	其他粉碎装置或方法（用于谷物的入B02C9/00）
		B02C21	带有或不带材料烘干的粉碎设备（用于谷物的入B02C9/04）
		B02C23	辅助方法或辅助装置或附件——未包含B02C1/00至B02C21/00组中的专门适用于破碎或粉碎的，或者不是专门适用于仅包含在B02C1/00至B02C21/00某一组中的装置的（一般分离或分选入B03，B04，B07）
		B02C25	专门适用于破碎或粉碎的控制装置
		B03C1	磁力分离
		B03C7	用静电效应从固体中分离固体
		B03C9*	不包含在本小类其他任何单独的一个大组中的静电分离
		B03C11	不包含在本小类的其他组中的、用高压电场的分离〔8〕
		B04B*	离心机（高速转鼓碾磨机入B02C19/11）
		B04C*	应用自由旋流的装置，如旋流器（具有利用惯性或离心分离器将排气中的固体成分排出的装置的用于机器或发动机的排气或消声装置入F01N3/037；旋流式燃烧装置入F23）
		B06B*	一般的机械振动的发生或传递（其特殊物理或机械方法见有关小类，如B07B1/40，B22C19/06，B23Q17/12，B24B31/06，E01C19/22；机械振动的测量，包括发生与测量的结合入G01H；利用声波反射或再辐射的系统入G01S15/00；勘探用地震能的产生入G01V1/02；机械振动的控制入G05D19/00；声音发送、传导或定向的一般方法或装置入G10K11/00；声波的合成入G10K15/02；压电器件、电致伸缩器件或磁致伸缩器件入H01L41/00；有振动磁体、电枢或线圈的电动机入H02K33/00；利用压电效应、电致伸缩或磁致伸缩的电动机入H02N2/00；电振荡的产生入H03B；作为谐振电路器件的机电谐振器入H03H；扬声器、传声器、唱机拾音器等声音机电转换器入H04R）〔2〕

国家知识产权局印刷发展局

		B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入B03B；使用液体的入B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入B04；人工分选，邮件分拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入
		B25H1*	工作台；用于放置轻便工具或工件的轻便台座或支架，在台座或支架上操作工作
		B25H3*	便于存、取工件、工具或仪器的车间用储存方法或装置
		B25H5*	与车辆结合使用的工具、仪器或工件支承或储存装置；工人用支架，例如机械工的躺板
		B32B31	至（转入B32B37/00）
		B32B35	（转入B32B38/00至B32B43/00）
		B32B37	用于层压的方法和装置，例如，通过固化或通过超声黏接〔8〕
		B32B38	与层压方法有关的辅助操作〔8〕
		B32B39*	装置或设备的布置，例如，模块化的层压系统〔8〕
		B32B41*	用于控制或监视层压过程的装置；安全装置〔8〕
		B32B43	不包含在其他类目中的、专门适合用于层状产品的操作，如用于修理；所用的装置〔8〕
		B67D5*	（转入B67D99/00）
		B67D7*	从大容积贮存容器或贮存库输入车辆或者移动式容器内的液体输送设备或装置，例如为了零售（加油站车辆加油设备的总体布置入B60S5/02；机车水箱的灌注或排空，例如水塔，入B61K11/00；用于飞机空中飞行加油的入B64D39/00；专门适用于静态飞机加油的地面液体输送站入B64F1/28）〔2010.01〕
		B67D9*	用于装卸船只时输送液体的设备或装置（船上设备入B63B27/00）〔2010.01〕
		B67D99*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		F16N*	润滑
		F26B*	从固体材料或制品中消除液体的干燥（联合收割机的干燥装置入A01D41/133；干燥果实或疏菜用的框架入A01F25/12；干燥食品入A23；干燥头发入A45D20/00；干燥身体的器具入A47K10/00；干燥家庭物品入A47L；干燥气体或蒸汽入B01D；脱水或类似的从固体分离出液体的化学或物理方法入B01D43/00；离心设备入B04；干燥陶瓷器入C04B33/30；与其他处理方式结合的干燥纱线或纤维入D06C；没有加热或正向空气循环的洗衣用干燥框架，家用洗衣干燥机或旋转式脱水机，拧干或热压洗衣入D06F；炉、窑、烘烤炉入
35	**专用设备制造业**		
351	**采矿、冶金、建筑专用设备制造**		
3511	**矿山机械制造**		
		B02C1	用往复元件破碎或粉碎
		B02C2	应用回转破碎机或圆锥破碎机的破碎和粉碎
		B02C4/00	应用辊子碾磨机的破碎或粉碎（具有与环或盘协同动作的滚子或球形碾磨元件的入B02C15/00；专门用于巧克力的滚子碾磨机或滚子精磨机入A23G1/10，A23G1/12）
		B02C4/02	具有两个或两个以上的辊子

国家知识产权局规划发展司

		B02C4/08	与波纹状或齿状碾磨辊子一起动作的
		B02C4/10	具有一个辊子与一个固定元件协同动作的
		B02C4/12	以板状形式
		B02C4/18	呈棒状形式
		B02C4/20	辊子是做成波纹状或齿状的
		B02C4/26	呈栅形或格形
		B02C4/28	零件
		B02C4/30	辊子的形状或构造
		B02C4/32	碾磨元件的调节，加压或控制其间的距离
		B02C4/34	在碾磨机内一个辊子与一个固定元件协同动作
		B02C4/40	清除器，例如，刮刀
		B02C4/42	驱动机构；辊子速度控制
		B02C4/44	辊子或棒的冷却或加热
		B02C7/00	应用圆盘式碾磨机的碾碎和粉碎（专门适用于制造或处理可可或可可产品的入A23G1/04）
		B02C7/02	具有同轴圆盘的
		B02C7/04	有内啮合齿同心圆的
		B02C7/06	有水平轴的（B02C7/04优先）
		B02C7/08	有垂直轴的（B02C7/04优先）
		B02C7/10	具有偏心圆盘的
		B02C7/11	零件
		B02C7/12	圆盘的形状与构造
		B02C7/14	圆盘的调节，加压或控制其间的距离
		B02C7/16	驱动机构
		B02C7/17	圆盘的冷却或加热
		B02C7/175	专门适用于糊状材料，例如，涂料，巧克力，胶质物的圆盘式碾磨机
		B02C13	应用有转动锤元件的碾磨机来粉碎
		B02C15	应用滚子或球与环或盘联合动作的碾磨元件进行粉碎
		B02C17	用圆筒形磨碎机，即具有盛放被粉碎材料的容器的碾磨机，它带有或不带卵石或球那样的粉碎专用件进行粉碎（高速鼓形碾磨机入B02C19/11）
		B02C18	用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片（切片入B26D）；绞碎机或利用蜗杆之类的类似装置（其他类目不包括的家庭用机器入A47J43/04；制备食物的多用机器入A47J44/00）
		B02C19	其他粉碎装置或方法（用于谷物的入B02C9/00）
		B02C21	带有或不带材料烘干的粉碎设备（用于谷物的入B02C9/04）
		B02C23	辅助方法或辅助装置或附件——未包含B02C1/00至B02C21/00组中的专门适用于破碎或粉碎的，或者不是专门适用于仅包含在B02C1/00至B02C21/00某一组中的装置的（一般分离或分选入B03，B04，B07）
		B02C25	专门适用于破碎或粉碎的控制装置

国家知识产权局规划发展司

		B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料（从固体中除去流体入B01D；从固体物料或液体中分离固体物料的磁力或静电分离，高压电场分离入B03C；浮选，选择性沉积入B03D；用干法分离入B07；筛选或筛分入B07B；挑选入B07C；分离特殊物料包含在其他单独一个大类中，见有关类）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03C1	磁力分离
		B03C7	用静电效应从固体中分离固体
		B03C11	不包含在本小类的其他组中的、用高压电场的分离〔8〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入B03B；使用液体的入B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入B04；人工分选，邮件分拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入
		B62D49	牵引车（步进型入B62D51/04；履带特征的入B62D55/00）
		B62D55/00	履带车辆（转向机构方面入B62D11/00）
		B62D55/02	有履带和附加支地轮的
		B62D55/04	有履带和替换支地轮的，例如可由履带车辆转换成轮式车，反之亦然
		B62D55/06	有履带而无支地轮的
		B62D55/065	多履带车辆，即有两个以上履带的〔4〕
		B62D55/07	单履带车辆〔4〕
		B62D55/075	用于登梯或下梯的履带车辆（磁力或气动驱动行走部件入B62D55/265；专门适用于病人或残疾人的椅子或自用运输工具入A61G5/00）〔4〕
		B66B1	一般升降机的控制系统（安全装置入B66B5/00；控制轿厢门或厅门入B66B13/00）
		B66B15*	矿井提升机卷扬装置的主要部件
		B66B17*	井道设备
		B66B19*	矿井提升机的运行
		B66D5	以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置，如用于控制载荷下降的（用于滑轮组的入B66D3/10）
		C10G9	在不存在氢的情况下，烃油的非催化热裂化
		E21B1	冲击式钻进(井眼内用驱动装置入E21B4/00)〔3〕
		E21B3	旋转式钻进(井眼内用驱动装置入E21B4/00；一般旋转钻机入B23B)〔3〕
		E21B4	井眼内钻井用驱动装置〔3〕
		E21B6	用于冲击和旋转联合钻进的驱动装置(用于井眼内的驱动装置入E21B4/00；作叠加的旋转运动的便携式冲击钻机入B25D16/00)〔3〕
		E21B7	钻井的特殊方法或设备(钻机的支承装置，例如，井架或者桅杆式井架，入E21B15/00)〔1，7〕

国家知识产权局知识产权出版社

		E21B10	钻头(专用于井眼造斜入E21B7/08；带有收集物质的装置的入E21B27/00)〔3，8〕
		E21B11	其他钻具
		E21B12	钻具附件〔3〕
		E21B15	钻机的支承装置，例如，井架或者桅杆式井架〔1，7〕
		E21B17	钻杆或钻管；柔性钻杆柱；方钻杆；钻铤；抽油杆；套管；管子(一般杆接头入F16D；一般管子或管接头入F16L)
		E21B19	在井眼外，例如，在井架内搬运钻杆、套管、管子或类似物；用于给进钻杆或者钢丝绳的装置(地面驱动装置入E21B1/02，E21B3/02)
		E21B21	冲洗井眼的方法或设备，例如，通过利用发动机排出的尾气(通过冲洗去除黏结在井眼内的物体入E21B31/03；钻井组合物入C09K8/02)〔2，7〕
		E21B23	在井眼或井中替换，安放，锁定，拆卸或取出工具、封隔器或类似物的装置(安装套管、滤网或衬管入E21B43/10)
		E21B27	用于在井眼或井中收集或沉积物质的容器，例如，用于收集泥浆或沙子的捞沙筒；带有收集物质的装置的钻头，例如，阀门钻头〔6，8〕
		E21B28	用于井眼或井中的振动发生装置，例如用于提高产量(用于钻进入E21B7/24；用于传递测量信号入E21B47/14；用于地球物理测量入G01V1/02)〔6〕
		E21B29	井眼或井中管道、封隔器、堵塞物或钢丝绳的切割或破坏，例如，切割损坏的管道及开切口(射孔器入E21B43/11)；在井眼或井中使管子变形；在地面修复套管
		E21B31	在井眼或井中打捞或排除物体(井口施放或搬移物体的设备入E21B33/068；探明或确定物体在井眼或井中的位置入E21B47/09)
		E21B44	专用于钻井作业的自动控制系统，即具有执行或改善钻井作业的机能而无需操作人员干预的自动控制系统，例如，计算机控制钻进系统(非自动钻进控制参见控制操作；由齿条自动给进及自动连接钻管入E21B19/20；控制钻井液的压力或流量入E21B21/08)；专用于监测多种钻进变量或条件的系统(从井中向地面传输测量信号的装置入E21B47/12)〔3〕
		E21C25*	截割机械，即平行或垂直于煤层掏槽的（带掏槽装置的开采机械入E21C27/02，E21C27/10，E21C27/18）
		E21C27*	使矿物完全落离矿层的机械
		E21C29*	掏槽或使矿物完全落离矿层的机械的推进
		E21C31*	掏槽或使矿物完全落离矿层的机械的驱动装置
		E21C33*	运载掏槽或使矿物完全落离矿层的机械的载重卡车或其他装置
		E21C35*	不包含在组E21C25/00至E21C33/00，E21C37/00或E21C39/00中的，掏槽或使矿物完全落离矿层的机器的零部件或附件
		E21C37*	具有装载或无装载的其他开采方法或装置(用嵌入槽中的装置破碎落矿入E21C27/14)
		E21D1*	凿井
		E21D3*	反向凿井，即自下向上开凿
		E21D9*	衬砌或不衬砌的隧道或平硐；其掘进的方法或设备(衬砌物本身入E21D11/00；防岩石崩塌或雪崩的穿廊入E01F7/04）；隧道、平硐的设计布置〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		E21D15*	支柱(建筑方面的入E04G25/00)；支架
		E21D17*	支护矿井顶板的顶梁
		E21D19*	工作空间的临时护罩(E21D9/06，E21D23/00优先)〔3〕
		E21D20*	安装锚杆(用于竖井、隧道、平硐的锚杆入E21D21/00；锚固构件的设备或专门用于基础工程的隔墙入E02D5/74；暗销或固定在墙里的其他装置或插入此类用途的孔中的类似物入F16B13/00)〔5〕
		E21D21*	顶板、底板或竖井衬砌保护用锚杆(暗销或固定在墙里的其他装置或插入此类用途的孔中的类似物入F16B13/00)〔5〕
		E21D23*	步行式矿顶支架，例如，与移动运输机、开采机械及其导向器装置配合使用的(在工作面采矿用运输机本身的移动入E21F13/08)
3512	石油钻采专用设备制造		
		E21B1	冲击式钻进(井眼内用驱动装置入E21B4/00)〔3〕
		E21B3	旋转式钻进(井眼内用驱动装置入E21B4/00；一般旋转钻机入B23B)〔3〕
		E21B4	井眼内钻井用驱动装置〔3〕
		E21B6	用于冲击和旋转联合钻进的驱动装置(用于井眼内的驱动装置入E21B4/00；作叠加的旋转运动的便携式冲击钻机入B25D16/00)〔3〕
		E21B7	钻井的特殊方法或设备(钻机的支承装置，例如，井架或者桅杆式井架，入E21B15/00)〔1，7〕
		E21B10	钻头(专用于井眼造斜入E21B7/08；带有收集物质的装置的入E21B27/00)〔3，8〕
		E21B11	其他钻具
		E21B12	钻具附件〔3〕
		E21B15	钻机的支承装置，例如，井架或者桅杆式井架〔1，7〕
		E21B17	钻杆或钻管；柔性钻杆柱；方钻杆；钻铤；抽油杆；套管；管子(一般杆接头入F16D；一般管子或管接头入F16L)
		E21B19	在井眼外，例如，在井架内搬运钻杆、套管、管子或类似物；用于给进钻杆或者钢丝绳的装置(地面驱动装置入E21B1/02，E21B3/02)
		E21B21	冲洗井眼的方法或设备，例如，通过利用发动机排出的尾气(通过冲洗去除黏结在井眼内的物体入E21B31/03；钻井组合物入C09K8/02)〔2，7〕
		E21B23	在井眼或井中替换，安放，锁定，拆卸或取出工具、封隔器或类似物的装置(安装套管、滤网或衬管入E21B43/10)
		E21B27	用于在井眼或井中收集或沉积物质的容器，例如，用于收集泥浆或沙子的捞沙筒；带有收集物质的装置的钻头，例如，阀门钻头〔6，8〕
		E21B28	用于井眼或井中的振动发生装置，例如用于提高产量(用于钻进入E21B7/24；用于传递测量信号入E21B47/14；用于地球物理测量入G01V1/02)〔6〕
		E21B29	井眼或井中管道、封隔器、堵塞物或钢丝绳的切割或破坏，例如，切割损坏的管道及开切口(射孔器入E21B43/11)；在井眼或井中使管子变形；在地面修复套管
		E21B31	在井眼或井中打捞或排除物体(井口施放或搬移物体的设备入E21B33/068；探明或确定物体在井眼或井中的位置入E21B47/09)

国家知识产权局规划发展司

		E21B33*	井眼或井的密封或封隔
		E21B34*	井眼或井的阀装置(在钻井液循环系统中的入E21B21/10；防喷器入E21B33/06；油流量调节装置入E21B43/12；一般的阀入F16K)〔3〕
		E21B35*	防火或灭火的方法或设备（切割管道或使管道变形来控制液体流动入E21B29/08；控制流向井中的或在井内的液体流量入E21B43/12；一般灭火入A62C，A62D）
		E21B36*	井眼或井的加温、冷却或隔离装置，例如，在永冻区用的（热能钻井入E21B7/14；用热能的二次开采法入E21B43/24)〔3〕
		E21B37*	清洗井眼或井的方法或装置(E21B21/00优先；一般清洗管道入B08B9/02)
		E21B40*	油管抓持器，自动阻止油管的下落
		E21B41*	在E21B15/00至E21B40/00各组中所不包含的设备或零件
		E21B44	专用于钻井作业的自动控制系统，即具有执行或改善钻井作业的机能而无需操作人员干预的自动控制系统，例如，计算机控制钻进系统(非自动钻进控制参见控制操作；由齿条自动给进及自动连接钻管入E21B19/20；控制钻井液的压力或流量入E21B21/08)；专用于监测多种钻进变量或条件的系统(从井中向地面传输测量信号的装置入E21B47/12)〔3〕
3513	**建筑工程用机械制造**		
		B62D55/00	履带车辆（转向机构方面入B62D11/00）
		B62D55/02	有履带和附加支地轮的
		B62D55/04	有履带和替换支地轮的，例如可由履带车辆转换成轮式车，反之亦然
		B62D55/06	有履带而无支地轮的
		B62D55/065	多履带车辆，即有两个以上履带的〔4〕
		B62D55/07	单履带车辆〔4〕
		B62D55/075	用于登梯或下梯的履带车辆（磁力或气动驱动行走部件入B62D55/265；专门适用于病人或残疾人的椅子或自用运输工具入A61G5/00）〔4〕
		E01C19*	制备或铺撒铺面材料用的，对堆放材料进行加工用的，构成、固结、修饰铺面用的机器、工具或辅助设备（路面稳定入E01C21/00；铺面修复或维修用的特殊设备入E01C23/00）
		E01C21*	筑路或类似目的用的稳定路面的设备或方法，例如，拌和骨料与胶结材料（现有铺面下的土壤稳定入E01C23/10；土壤改良或土壤稳定材料入C09K17/00；一般土壤固结入E02D3/12）
		E01C23*	建造、修理、修复或去除道路或类似铺面用的辅助设备（重行恢复用过的非水硬性组合料用的设备入E01C19/10）
		E02D3	土壤或岩石的改良或保护，例如，永冻土的保护（边坡或斜坡的稳定入E02D17/20；拦截地下水流入E02D19/12；农业用的土壤改良入A01；筑路或其他类似用途的土壤稳定入E01C21/00，E01C23/10；岩石锚杆入E21D)
		E02D7*	放置板桩壁、桩、管形模或其他模的方法或设备（用于放置和撤去的入E02D11/00）
		E02D9*	板桩壁、桩、管形模或其他模的撤去（用于放置和撤去的入E02D11/00）
		E02D11*	板桩壁、桩或管形模的放置和撤去的方法或设备（仅仅放置的方法或设备入E02D7/00，仅仅撤去的方法或设备入E02D9/00）

国家知识产权局规划发展司

		E02D13*	桩或板桩壁的放置或撤去用的附属设备
		E02F	挖掘；疏浚(泥炭的开采入E21C49/00)
3514	海洋工程专用设备制造		
		B63B35	适合于专门用途的船舶或类似的浮动结构（以装载布置为特征的船舶入B63B25/00；布雷艇或扫雷艇、潜艇、航空母舰或以其攻击或防御装备为特征的其他舰艇入B63G）〔5〕
		E21B	土层或岩石的钻进(采矿、采石入E21C；开凿立井、掘进平巷或隧洞入E21D)；从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆〔5〕
3515	建筑材料生产专用机械制造		
		B28B1*	由材料生产成型制品（使用压力机的入B28B3/00，在移动传送带上成型的入B28B5/00；生产管形制品的入B28B21/00）
		B28B3*	使用压力机由材料生产成型制品（在移动传送带上成型的入B28B5/00）；及其专用压力机（一般压力机入B30B）
		B28B5*	由模内的材料或成型表面的材料生产成型制品，由与成型方式无关的传送带输送或在其中，其上成型（成型方面本身见有关的小组）
		B28B11*	处理或加工成型制品的设备或方法（专门适用于管状制品的入B28B21/92；一般装饰或表面处理入B05，B44；关于建筑物混凝土的就地压实入E04G21/06；干燥入F26）
		B28B13*	把未成型材料供入型模或设备内以制造成型制品；从上述型模或设备内卸出成型的制品（进料或卸料装置与特种成型设备装成一体的或动作相连的或专门用作供料给特种成型设备的，见设备的有关小组）
		B28B15*	车间的一般布置或总体布置
		B28B17*	材料成型装置的零部件或附件；与上述成型有关的辅助措施（型模入B28B7/00；后处理入B28B11/00；供料或卸出制品入B28B13/00；在材料内埋入构件的装置入B28B23/00；零部件、附件或专门针对任一类型的成型辅助措施、成型机械或方法，见这些机械或方法的有关小组）
		B28B19*	施加材料于表面在其上形成一个永久层的机械或方法（在心轴上制造成型制品入B28B1/30；一般施加液体或其他流体材料于表面入B05C；上釉或上釉底料入C04B；施加材料于墙或其他固定结构，见E部有关类）
		B28B23*	专门适用于制造全部或部分元件埋入造型材料内的成型制品的装置（B28B21/00优先；建筑物预制构件入B28B7/22）
		B28C9*	整套设备的一般布置或总体布置〔2〕
		B28D1*	不包含在其他类目中的石头或类似石头的材料，例如砖、混凝土的加工；所用的机械、装置、工具（宝石、宝石饰物，水晶的精加工入B28D5/00；磨削或抛光加工入B24；用于精整或修整研磨面的装置或方法入B24B53/00）
		B28D7*	专门适用于与本小类其他各组的机械或其装置一起使用的附件
		C03B5/00	炉内熔化；玻璃制造专用的熔窑
		C03B5/02	在电炉
		C03B5/027	在玻璃液中浸入的电极之间通过电流法，即采用直接电阻加热〔3〕
		C03B5/03	池窑〔5〕
		C03B5/033	在玻璃液上面或内部使用电阻加热器，即采用间接电阻加热〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C03B5/04	池窑
		C03B5/05	非连续工作的池窑，如日池窑〔5〕
		C03B5/06	坩锅窑
		C03B5/08	玻璃熔料坩埚
		C03B5/10	池窑和坩埚窑相结合的熔化装置
		C03B5/12	竖窑
		C03B5/14	圆筒型旋转炉
		C03B5/16	熔化工艺特点；玻璃熔窑专用的辅助设备
		C03B5/167	防止例如熔融玻璃，热气体、配合料侵害设备的装置（C03B5/20、C03B5/42优先）〔5〕
		C03B5/173	用于在玻璃窑炉中改变熔融玻璃组成的设备，例如用于使熔融玻璃着色（化学成分入C03C）〔5〕
		C03B5/18	搅拌装置；均化
		C03B5/182	使熔融玻璃沿固定部件移动，如导向装置、窑坎、挡板〔5〕
		C03B5/183	利用热装置，如用于产生回流〔5〕
		C03B5/185	电装置〔5〕
		C03B5/187	用活动元件〔3〕
		C03B5/193	用气体，如鼓泡器〔3〕
		C03B5/20	阻挡残渣、泡沫或配合料的桥砖、马蹄砖、流液洞或其他装置
		C03B5/225	澄清（C03B5/18优先）〔3〕
		C03B5/23	熔融玻璃的冷却（C03B5/18、C03B5/225优先）〔3〕
		C03B5/235	玻璃的加热（C03B5/02、C03B5/18、C03B5/225优先）〔3〕
		C03B5/237	专门适用于玻璃熔炉的蓄热室或换热器〔5〕
		C03B5/24	熔化过程的自动调节
		C03B5/26	出口；溢流
		C03B5/28	虹吸
		C03B5/42	炉壁的建筑元件，如防腐；炉壁材料的使用〔3〕
		C03B5/425	防止腐蚀或侵蚀（C03B5/44优先）〔5〕
		C03B5/43	炉壁材料的使用，例如耐火砖〔5〕
		C03B5/435	炉壁的加热装置〔5〕
		C03B5/44	炉壁的冷却装置〔3〕
		C03B13/00	玻璃的压延
		C03B13/01	滚压成型玻璃制品〔5〕
		C03B13/02	不带花的板玻璃的非连续压延
		C03B13/04	不带花的板玻璃的连续压延
		C03B13/06	波形板玻璃的压延
		C03B13/08	带花板玻璃的压延
		C03B13/10	多层板玻璃的压延

国家知识产权局规划发展司

		C03B13/12	带有封入物（如平金属丝或夹石棉）的玻璃的压延
		C03B13/14	其他玻璃制品的压延
		C03B13/16	玻璃压辊的构造
		C03B13/18	压延玻璃用的辅助工具，如支承板、夹具、手工取料勺、玻璃坩埚移动工具
		C03B37/00	由软化的玻璃、矿物或渣制的絮片、纤维或细丝的制造或处理
		C03B37/005	絮片的制造〔5〕
		C03B37/01	玻璃纤维或细丝的制造〔3〕
		C03B37/012	拉制纤维或细丝用预制棒的制造〔4〕
		C03B37/014	完全或部分用化学方法制造〔4〕
		C03B37/016	用液相反应工艺，例如通过凝胶相〔4〕
		C03B37/018	用玻璃基体上沉积玻璃法，例如用化学气相沉积法（C03B37/016优先；用涂覆玻璃法的玻璃表面处理入C03C17/02）〔4〕
		C03B37/02	拉制或挤压法（C03B37/04优先）〔3〕
		C03B37/022	由熔融玻璃制造，其中产品包括不同种类的玻璃或以形状为特征的玻璃，例如空心纤维〔4〕
		C03B37/023	由不同种类玻璃组成的纤维，例如光学纤维〔4〕
		C03B37/025	由再加热软化的玻璃管、棒、纤维或细丝的制造〔3〕
		C03B37/026	拉制用金属丝增强的纤维〔5〕
		C03B37/027	不同种类玻璃组成的纤维，例如光学纤维（C03B37/028优先）〔4〕
		C03B37/028	拉制纤维束，例如制成多丝纤维束〔4〕
		C03B37/029	及其窑〔5〕
		C03B37/03	拉制工具，例如拉制转鼓〔3〕
		C03B37/035	具有挠曲或剥离纤维的工具〔3〕
		C03B37/04	用离心力法〔3〕
		C03B37/05	用无径向漏孔的旋转体上的投射法〔3〕
		C03B37/06	用喷或吹玻璃液法，如用于制造定长纤维〔3〕
		C03B37/065	从管、棒、纤维或细丝开始〔3〕
		C03B37/07	控制或调节〔3〕
		C03B37/075	制造由不同种类玻璃组成的或特征在于形状的纤维或细丝，例如中空纤维、波浪形纤维（C03B37/022、C03B37/027、C03B37/028优先）〔3，4〕
		C03B37/08	电熔白金坩埚；拉丝机头；漏嘴；漏板
		C03B37/081	间接熔化坩埚〔5〕
		C03B37/083	喷嘴；坩埚喷嘴板（C03B37/095优先）〔5〕
		C03B37/085	其加料装置〔3〕
		C03B37/09	电加热的〔3〕
		C03B37/092	直接电阻加热〔5〕
		C03B37/095	及其使用材料〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C03B37/10	非化学处理（C03C25/00优先）
		C03B37/12	纤维或细丝绕紧时的〔3〕
		C03B37/14	纤维或细丝的再成形（C03B37/025优先）〔3〕
		C03B37/15	利用热，例如用来制造光学纤维（光波导的熔融-粘接入G02B6/255；加工光波导成光学元件入G02B6/287）〔5〕
		C03B37/16	切割或分割（光波导入G02B6/25）〔5〕
		C03C17	纤维或丝之外玻璃，例如微晶玻璃的涂覆法表面处理
		C04B2	石灰、氧化镁或白云石〔4〕
		C04B7/00	水硬性水泥
		C04B9/20	制造，例如批料制备（石灰石，菱镁矿或白云石的预热、焙烧、煅烧或冷却入C04B2/10）
		C04B11	硫酸钙水泥
		C04B12	不包括在C04B7/00至C04B11/00各组中的水泥〔4〕
		C04B14/00	在砂浆、混凝土或人造石中使用无机材料作为填料，例如颜料；为增强其在砂浆、混凝土或人造石中的填充性能而专门采用的无机材料的处理（建筑物加强件入E04C5/00）〔4〕
		C04B14/02	颗粒材料〔4〕
		C04B14/04	富硅材料；硅酸盐〔4〕
		C04B14/06	石英；砂〔4〕
		C04B14/08	硅藻土〔4〕
		C04B14/10	黏土〔4〕
		C04B14/12	膨胀黏土〔4〕
		C04B14/14	火成矿物〔4〕
		C04B14/16	多孔的，例如浮石〔4〕
		C04B14/18	珍珠岩〔4〕
		C04B14/20	云母；蛭石〔4〕
		C04B14/22	玻璃〔4〕
		C04B14/24	多孔的，例如泡沫玻璃〔4〕
		C04B14/26	碳酸盐〔4〕
		C04B14/28	钙的〔4〕
		C04B14/30	氧化硅之外的氧化物〔4〕
		C04B14/32	碳化物；氮化物；硼化物〔4〕
		C04B14/34	金属〔4〕
		C04B14/36	不包含在C04B14/04至C04B14/34各组的无机材料〔4〕
		C04B14/38	纤维材料；晶须〔4〕
		C04B14/40	石棉〔4〕
		C04B14/42	玻璃〔4〕
		C04B14/44	提高耐碱性的处理〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B14/46	矿棉〔4〕
		C04B14/48	金属〔4〕
		C04B16/00	在砂浆、混凝土或人造石中使用有机材料作为填料，例如颜料；为提高其在砂浆、混凝土或人造石中的填充性能而专门采用的有机材料的处理（建筑物加强件入E04C5/00）〔4〕
		C04B16/02	纤维素材料〔4〕
		C04B16/04	高分子化合物（C04B16/02优先）〔4〕
		C04B16/06	纤维状〔4〕
		C04B16/08	多孔的，例如膨胀聚苯乙烯珠〔4〕
		C04B16/10	提高与砂浆可混性的处理〔4〕
		C04B16/12	以形状为特征的（纤维状高分子化合物入C04B16/06；多孔高分子化合物入C04B16/08）〔4〕
		C04B18/00	使用烧结料或废料或废物作为砂浆、混凝土或人造石填料；为提高其在砂浆、混凝土或人造石中的填充性能而专门采用的烧结料或废料或废物的处理（建筑物加强件入E04C5/00）〔4〕
		C04B18/02	烧结材料〔4〕
		C04B18/04	废料；废物〔4〕
		C04B18/06	燃烧残渣，例如烟、烟雾或废气提纯产物〔4〕
		C04B18/08	烟道尘〔4〕
		C04B18/10	燃烧废物〔4〕
		C04B18/12	来自采石、采矿或类似的废料〔4〕
		C04B18/14	冶金废料（熔渣处理入C04B5/00）〔4〕
		C04B18/16	建筑工业或陶瓷工业中的〔4〕
		C04B18/18	有机的（C04B18/10优先）〔4〕
		C04B18/20	高分子化合物的〔4〕
		C04B18/22	橡胶〔4〕
		C04B18/24	植物废物，例如稻壳、玉米芯废物；纤维素材料，例如纸〔4〕
		C04B18/26	木质的，例如锯末、刨花〔4〕
		C04B18/28	矿化；所用的组合物〔4〕
		C04B18/30	混合废物；未知组成的废物，例如城市废物（C04B18/10优先）〔4〕
		C04B20	在C04B14/00至C04B18/00一个以上的组中作为砂浆、混凝土或人造石或填料使用的，以形状或粒度分布为特点的材料；在C04B14/00至C04B18/00一个以上的组中作为增强其在砂浆、混凝土或人造石的填充性能而专门采用的材料的处理；膨胀材料或脱纤维材料（建筑物加强件入E04C5/00）〔4〕
		C04B22/00	使用无机材料作为砂浆、混凝土或人造石的有效成分，例如促凝剂〔4〕
		C04B22/02	元素〔4〕
		C04B22/04	金属，例如用作发泡剂的铝〔4〕
		C04B22/06	氧化物；氢氧化物〔4〕
		C04B22/08	酸或其盐类〔4〕
		C04B22/10	阴离子中含碳的，例如碳酸盐〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B22/12	阴离子中含卤素的，例如氯化钙〔4〕
		C04B22/14	阴离子中含硫的，例如硫化物〔4〕
		C04B22/16	阴离子中含磷的，例如磷酸盐〔4〕
		C04B24	使用有机材料作为砂浆、混凝土或人造石的有效成分，例如增塑剂〔4〕
		C04B26/00	只含有机黏结剂的砂浆、混凝土或人造石的组合物〔4〕
		C04B26/02	高分子化合物〔4〕
		C04B26/04	仅由碳-碳不饱和键反应得到的〔4〕
		C04B26/06	丙烯酸盐〔4〕
		C04B26/08	含卤素的〔4〕
		C04B26/10	不仅由碳-碳不饱和键反应得到的〔4〕
		C04B26/12	醛或酮的缩聚物〔4〕
		C04B26/14	聚环氧化合物〔4〕
		C04B26/16	聚氨基甲酸酯〔4〕
		C04B26/18	聚酯；聚碳酸酯〔4〕
		C04B26/20	聚酰胺〔4〕
		C04B26/22	天然树脂，例如松香〔4〕
		C04B26/24	纤维素废液，例如亚硫酸碱液〔4〕
		C04B26/26	沥青材料，例如焦油、沥青〔4〕
		C04B26/28	多糖或其衍生物〔4〕
		C04B26/30	具有1个或多个碳-金属键或碳-硅键的化合物〔4〕
		C04B26/32	含硅的〔4〕
		C04B28/00	含有无机黏结剂或含有无机与有机黏结剂反应产物的砂浆、混凝土或人造石的组合物，例如多元羧酸盐水泥〔4〕
		C04B28/02	含有除硫酸钙之外的水硬性水泥〔4〕
		C04B28/04	硅酸盐水泥〔4〕
		C04B28/06	高铝水泥〔4〕
		C04B28/08	矿渣水泥〔4〕
		C04B28/10	石灰水泥或氧化镁水泥〔4〕
		C04B28/12	水硬性石灰〔4〕
		C04B28/14	含硫酸钙水泥的〔4〕
		C04B28/16	含无水石膏的〔4〕
		C04B28/18	含氧化硅-石灰型混合物的〔4〕
		C04B28/20	灰砂〔4〕
		C04B28/22	石灰和火山灰〔4〕
		C04B28/24	含烷基铵或碱金属硅酸盐的；含硅胶的〔4〕
		C04B28/26	碱金属硅酸盐〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B28/28	含有机多元酸的，例如多元羧酸盐水泥〔4〕
		C04B28/30	含镁质水泥的（氧化镁水泥入C04B28/10）〔4〕
		C04B28/32	镁氯氧水泥，例如索勒尔（Sorel）水泥〔4〕
		C04B28/34	含冷磷酸盐黏结剂的〔4〕
		C04B28/36	含硫、硫化物或硒的〔4〕
		C04B33/00	黏土制品（整块耐火材料或耐火砂浆入C04B35/66；多孔制品入C04B38/00）〔2〕
		C04B33/02	分别或作为配合料的制备或处理原料
		C04B33/04	黏土；高岭土〔4〕
		C04B33/06	消除石灰的有害作用
		C04B33/08	防止粉化
		C04B33/10	除掉铁质或氧化钙
		C04B33/13	配料成分（C04B33/36、C04B35/71优先）〔2〕
		C04B33/132	废料；废物（C04B33/16优先）〔8〕
		C04B33/135	燃烧残渣，例如飞尘、焚烧废料〔8〕
		C04B33/138	冶金工艺废料，例如炉渣、炉灰、电沉废料〔8〕
		C04B33/14	着色料
		C04B33/16	瘠料，如黏土熟料、石英
		C04B33/18	用于熔化配合料的
		C04B33/20	用于干压工艺的（C04B33/13优先）
		C04B33/22	黏土熟料制品
		C04B33/24	瓷器或白色陶瓷器的制造
		C04B33/26	电绝缘瓷器的制造
		C04B33/28	泥浆注浆成型
		C04B33/30	干燥方法
		C04B33/32	焙烧方法
		C04B33/34	与施釉结合的
		C04B33/36	增强的黏土制品〔2〕
		C04B35/622	形成工艺；准备制造陶瓷产品的无机化合物的加工粉末〔6〕
		C13B10	糖汁的生产（树汁的割采入A01G23/10，割采用流槽或管，盛树汁容器入A01G23/14）〔2011.01〕
		D02H3	整经机
		D04H17	制毡设备
3516	冶金专用设备制造		
		B21B	金属的轧制（与B21中的金属加工结合使用的辅助加工，见B21C；轧弯入B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入B21H；利用轧机的压焊入B23K20/04）
		B21D21	按照包含在B21D1/00至B21D19/00中的方法组合加工
		B22D7*	铸锭（熔融金属的运送设备入B22D35/00）

国家知识产权局规划发展司

		B22D9*	铸锭机或铸锭车间
		B22D11	金属连续铸造，即长度不限的铸造（金属拉拔，金属挤压入B21C）
		B22F1	金属粉末的专门处理；如使之易于加工，改善其性质；金属粉末本身，如不同成分颗粒的混合物[2]
		B22F3	由金属粉末制造工件或制品，其特点为用压实或烧结的方法；所用的专用设备
		B22F5	由金属粉末制造特殊形状的工件或制品
		B22F7	通过对金属粉末进行烧结，以压实或不压实来制造包含此粉末的复合层、工件或制品
		B22F9	制造金属粉末或其悬浮物；所用的专用装置或设备
		C21B	铁或钢的冶炼（铁矿石或废料的预处理入C22B1/00；电加热入H05B）
		C21B7*	高炉（高炉用的卷扬设备入B66B9/06）
		C21B9*	高炉用热风炉
		C21C	生铁的加工处理，例如精炼、熟铁或钢的冶炼（金属精炼或重熔一般入C22B9/00）；熔融态下铁类合金的处理
		C22B1	矿石或废料的预处理
		C22B3	用湿法从矿石或精矿中提取金属化合物〔5〕
		C22B4/00*	用电热法处理矿石或冶金产品以提炼金属或合金（金属精炼或重熔的一般方法入C22B9/00；铁或钢的冶炼入C21B、C21C）〔2〕
		C22B4/08*	设备〔2〕
		C22B5	还原成金属的一般方法
		C22B7	处理非矿石原材料（如废料）以生产有色金属或其化合物
		C22B9	金属精炼或重熔的一般方法；金属电渣或电弧重熔的设备
		C22B11	贵金属的提炼
		C22B13	铅的提炼
		C22B15	铜的提炼
		C22B17	镉的提炼
		C22B19	锌或氧化锌的提炼
		C22B21	铝的提炼
		C22B23	镍或钴的提炼
		C22B25	锡的提炼
		C22B26/00	碱金属、碱土金属或镁的提取〔2〕
		C22B26/10	碱金属的提取〔2〕
		C22B26/12	锂的提取〔2〕
		C22B26/20	碱土金属或镁的提取〔2〕
		C22B26/22	镁的提取〔2〕
		C22B30/02	锑的提取〔2〕
		C22B30/04	砷的提取〔2〕
		C22B30/06	铋的提取〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C22B34/12	钛的提取〔2〕
		C22B34/14	锆或铪的提取〔2〕
		C22B34/22	钒的提取〔2〕
		C22B34/24	铌或钽的提取〔2〕
		C22B34/32	铬的提取〔2〕
		C22B34/34	钼的提取〔2〕
		C22B34/36	钨的提取〔2〕
		C22B35	铍的提取
		C22B41	锗的提取
		C22B43	汞的提取
		C22B47	锰的提取
		C22B58	镓或铟的提取〔2〕
		C22B59	稀土金属的提取
		C22B60	原子序数为87或高于87的金属（即放射性金属）的提取〔2〕
		C22B61	不包含在本小类其他类目中的金属的提取（铁入C21）〔2〕
		C22C	合金（合金的处理入C21D、C22F）
		C25C1/00	由溶液电解法电解生产、回收或精炼金属（C25C5/00优先）〔2〕
		C25C1/02	轻金属的〔2〕
		C25C1/04	汞阴极电解槽中〔2〕
		C25C1/06	铁族金属、难熔金属或锰的〔2〕
		C25C1/08	镍或钴的〔2〕
		C25C1/10	铬或锰的〔2〕
		C25C1/12	铜的〔2〕
		C25C1/14	锡的〔2〕
		C25C1/16	锌、镉或汞的〔2〕
		C25C1/18	铅的〔2〕
		C25C1/20	贵金属的〔2〕
		C25C1/22	不包含在C25C1/02至C25C1/20各组中之金属的〔2〕
		C25C1/24	阴极还原其全部离子所制得的合金〔2〕
		C25C3/00	由熔融液电解法电解生产、回收或精炼金属（C25C5/00优先）〔2〕
		C25C3/02	碱金属或碱土金属的〔2〕
		C25C3/04	镁的〔2〕
		C25C3/06	铝的〔2〕
		C25C3/08*	电解槽的结构，例如底、壁、阴极〔2〕
		C25C3/10*	外部支架或结构〔2〕
		C25C3/12*	阳极〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C25C3/14*	供料装置或壳破碎装置〔2〕
		C25C3/16*	电流供给装置，例如汇流排〔2〕
		C25C3/20	电解槽的自动控制或调节（控制或调节本身入G05）〔2〕
		C25C3/22	析出气体的收集〔2〕
		C25C3/24	精炼〔2〕
		C25C3/26	钛、锆、铪、钽或钒的〔2〕
		C25C3/28	钛的〔2〕
		C25C3/30	锰的〔2〕
		C25C3/32	铬的〔2〕
		C25C3/34	不包含在C25C3/02至C25C3/32各组中的金属的〔2〕
		C25C3/36	阴极还原其全部离子所制得的合金〔2〕
		C25C5/00	金属粉末或多孔金属体的电解生产、回收或精炼〔2〕
		C25C5/02	自溶液〔2〕
		C25C5/04	自熔融液〔2〕
		C25C7	电解槽的结构部件，或其组合件；电解槽的维护或操作（生产铝的入C25C3/06至C25C3/22）〔2〕
352	**化工、木材、非金属加工专用设备制造**		
3521	**炼油、化工生产专用设备制造**		
		B01B*	沸腾；沸腾装置
		B01F1*	溶解（溶解法分离入B01D；溶解冷却入F25D5/00）〔2〕
		B01F3*	混合，例如，按被混合的相来分散，乳化
		B01F5*	流态混合机（喷射器，喷雾器入B05B）；适于下落材料的混合机，例如，适合于固体颗粒的（B01F13/04优先，离心混合机入B04）
		B01F7*	在固定容器内具有旋转搅拌装置的混合机；糅合机（B01F13/04优先）
		B01F9*	具有旋转容器的混合机（B01F13/04优先）
		B01F11*	具有抖动，摆动或振动机构的混合机（B01F13/04优先）
		B01F13*	其他混合机；混合设备，包括不同混合机的组合
		B01F15*	混合机附件
		B01J2*	使原料颗粒化的一般方法或装置（金属颗粒化入B22F9/00，熔渣颗粒化入C04B5/02，矿石或废料颗粒化入C22B1/14；塑料或可塑态物质的机械加工以制得颗粒入B29B9/00；以其化学组成为特征的肥料颗粒化工艺见C05B至C05G有关组；大分子物质粉末化或颗粒化的化学部分入C08J3/12）；使颗粒材料总体上变得可自由流动，例如使它们成为疏水的〔4〕
		B01J3*	利用低于或高于大气压力使物质发生化学或物理变化的方法；其有关设备（压实或烧结金属粉末的设备入B22F3/00；一般压力容器入F16J12/00；用于盛装或贮存压缩、液化或固化气体的压力容器入F17C；用于核反应堆的压力容器入G21C）〔2〕
		B01J4*	进料装置；进料与出口调节装置（压力容器的进料与出口装置入B01J3/02）

国家知识产权局规划发展司

		B01J6*	锻烧；熔化
		B01J7*	气体发生装置（惰性气体混合物的制备B01J19/14；特殊气体的发生，见有关小类，例如，C01B，C10J）
		B01J8*	在有流体和固体颗粒的情况下所进行的一般化学或物理的方法；这些方法所用的装置（原料颗粒化的方法或装置入B01J2/00；熔炉入F27B）〔2〕
		B01J10*	不存在固体颗粒的情况下，使液体与气体介质起反应的一般化学方法或其专用设备（B01J19/08优先；与化学反应相结合的分离，例如，蒸馏入B01D）〔3〕
		B01J12*	用于使气体介质与气体介质反应的一般化学方法；其专用设备（B01J3/08，B01J8/00，B01J19/08优先）〔3〕
		B01J13*	胶体化学，例如，其他类目中不包括的胶体物料或其溶液的制备；微胶囊或微球的制造（用作乳化剂，增湿剂，分散剂或起泡剂生产试剂入B01F17/00）
		B01J14*	使液体与液体反应的一般化学方法；及其专用设备（B01J8/00，B01J19/08优先）〔3〕
		B01J15*	使气体介质与非粒状固体，如片状材料，起反应的一般化学方法；及其专用设备（B01J19/08优先）〔3〕
		B01J16*	使液化与非粒状固体，如片状材料，起反应的一般化学方法；及其专用设备（B01J19/08优先）〔3〕
		B01J19*	化学的，物理的，或物理—化学的一般方法；（对纤维、线、纱、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品的物理处理，见这种处理的有关位置，例如，D06M10/00）；及其有关设备（专门适用于水，废水或污水生物处理的填充件，填料或格栅入C02F3/10；专门适用于淋水冷却器的溅水板或格栅入F28F25/08）〔3
		B01L1	外壳；腔室（通风橱入B08B；配有操作装置，手套箱的入B25J；冷却室入F25D）
		B01L3/00	实验室用的容器或器皿，如实验室玻璃仪器（瓶子入B65D；酶或微生物学用的设备入C12M1/00）；点滴器（量体积的容器入G01F）
		B01L3/10*	洗瓶
		B01L3/12*	气瓶或气罐
		B01L7	加热或冷却设备（蒸发器入B01D1/00；干燥气体或蒸气，如干燥器入B01D53/26；高压釜入B01J3/04，干燥炉入F26B；炉、灶入F27）；绝热设备〔3〕
		B01L9	承托器具；夹持器具（镊子，夹钳入B25B）
		B01L11	（转入B01L99/00）
		B01L99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		C01B4	氢同位素；用同位素交换法制备氢同位素的无机化合物，例如NH3+D2→NH2D+HD〔2〕
		C01B6	金属氢化物；甲硼烷或乙硼烷；其加成配合物〔2〕
		C01B7	卤素；氢卤酸
		C01B9	制备卤化物的一般方法（个别特殊的卤化物，见按与卤素化合的元素分的C01B至C01G小类中有关各组；无机化合物的电解法制备入C25B）
		C01B11/00	卤素的氧化物或含氧酸；其盐类
		C01B11/02	氯的氧化物
		C01B11/04	次氯酸
		C01B11/06	次氯酸盐，如漂白粉
		C01B11/08	亚氯酸

国家知识产权局测试发展司

		C01B11/10	亚氯酸盐
		C01B11/12	氯酸
		C01B11/14	氯酸盐
		C01B11/16	高氯酸
		C01B11/18	高氯酸盐
		C01B11/20	溴的氧化合物
		C01B11/22	碘的氧化合物
		C01B11/24	氟的氧化合物
		C01B13/00	氧；臭氧；一般氧化物或氢氧化物
		C01B13/14	制备一般氧化物或氢氧化物的方法（个别特殊氧化物或氢氧化物，见按与氧或羟基化合的元素分的C01B至C01G或C25B中有关各组）
		C01B13/16	提纯〔3〕
		C01B13/18	用化合物（如盐或氢氧化物）的热分解〔3〕
		C01B13/20	用气态单质的氧化；气态化合物的氧化或水解〔3〕
		C01B13/22	卤化物或卤氧化物的〔3〕
		C01B13/24	在热燃烧气存在下〔3〕
		C01B13/26	在流化床存在下〔3〕
		C01B13/28	使用等离子体或放电〔3〕
		C01B13/30	含悬浮物氧化物的去除和冷却〔3〕
		C01B13/32	用液态的或固态的单质或化合物的氧化或水解法〔3〕
		C01B13/34	用喷雾或雾化溶液的氧化或水解法〔3〕
		C01B13/36	用溶液中的沉淀反应法〔3〕
		C01B15/00	过氧化物；过氧水合物；过氧酸或其盐；超氧化物；臭氧化物
		C01B15/01	过氧化氢〔3〕
		C01B15/013	分离；纯化；浓缩〔3〕
		C01B15/017	无水过氧化氢；含有过氧化氢的无水溶液或气态混合物〔3〕
		C01B15/022	用有机化合物制备〔2〕
		C01B15/023	用烷基蒽醌方法〔3〕
		C01B15/024	用烃类〔3〕
		C01B15/026	用醇类〔3〕
		C01B15/027	用水制备〔3〕
		C01B15/029	用氢和氧制备〔3〕
		C01B15/03	用无机过氧化物制备，如用过硫酸盐〔3〕
		C01B15/032	用金属过氧化物〔3〕
		C01B15/037	用添加剂增强稳定性〔3〕
		C01B15/04	金属过氧化物或其过氧化水合物；超氧化物；臭氧化物〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B15/043	碱金属、碱土金属或镁的〔2，3〕
		C01B15/047	重金属的〔2，3〕
		C01B15/055	过氧化水合物（C01B15/04优先）；过氧酸或其盐〔3〕
		C01B15/06	含硫〔3〕
		C01B15/08	过硫酸盐〔3〕
		C01B15/10	含碳〔3〕
		C01B15/12	含硼〔3〕
		C01B15/14	含硅〔3〕
		C01B15/16	含磷〔3〕
		C01B17/00	硫；其化合物
		C01B17/02	硫的制备；提纯
		C01B17/027	从含有单质硫的物料，如活性黄土中回收硫；提纯〔3〕
		C01B17/033	利用液体提取剂〔3〕
		C01B17/04	从包括气态硫化物的气态含硫化合物
		C01B17/05	用湿法〔3〕
		C01B17/06	从非气态硫化物或含有这种硫化物的物料，如矿石
		C01B17/10	细碎硫，如升华硫，硫华
		C01B17/12	不溶性硫（μ-硫）
		C01B17/16	硫化氢
		C01B17/18	多硫化氢
		C01B17/20	制备一般硫化物或多硫化物的方法（硫化铵或多硫化铵入C01C；除碱金属、镁、钙、锶和钡以外的金属硫化物或多硫化物，见按金属分入C01F或C01G中有关各组）
		C01B17/22	碱金属的硫化物或多硫化物
		C01B17/24	用还原法制备
		C01B17/26	用碳
		C01B17/28	用还原气
		C01B17/30	用钠汞齐或钾汞齐与硫或硫化物制备
		C01B17/32	钠或钾的氢硫化物
		C01B17/34	钠或钾的多硫化物
		C01B17/36	提纯
		C01B17/38	脱水
		C01B17/40	制造成型产品，如颗粒
		C01B17/42	镁、钙、锶或钡的硫化物或多硫化物
		C01B17/43	用氧化物或氢氧化物与硫或硫化氢
		C01B17/44	用硫酸盐还原法
		C01B17/45	含氧或不含氧的硫和卤素的化合物

国家知识产权局规划发展司

		C01B17/46	含硫、卤素、氢和氧的化合物
		C01B17/48	二氧化硫；亚硫酸
		C01B17/50	二氧化硫的制备
		C01B17/52	用硫化物焙烧法（C22B1/00优先）
		C01B17/54	用单质硫燃烧法
		C01B17/56	分离；提纯
		C01B17/58	从酸焦油和类似物中二氧化硫的回收
		C01B17/60	煤气中二氧化硫的分离
		C01B17/62	一般亚硫酸盐的制备方法（个别特殊的亚硫酸盐，见按其正离子分入C01B至C01G中有关各组）
		C01B17/64	硫代硫酸盐；连二亚硫酸盐；连多硫酸盐
		C01B17/66	连二亚硫酸盐
		C01B17/69	三氧化硫；硫酸〔3〕
		C01B17/70	γ-形三氧化硫的稳定
		C01B17/74	制备〔3〕
		C01B17/76	用接触法
		C01B17/765	三氧化硫多级转化〔3〕
		C01B17/77	流化床方法〔3〕
		C01B17/775	液相接触方法或湿催化方法〔3〕
		C01B17/78	以所用催化剂为特征的
		C01B17/79	含钒〔3〕
		C01B17/80	装置
		C01B17/82	使用氧化氮法的硫酸的
		C01B17/84	铅室法
		C01B17/86	塔式法
		C01B17/88	硫酸的浓缩
		C01B17/90	分离；纯化
		C01B17/92	从酸焦油和类似物中回收
		C01B17/94	从硝化酸中回收
		C01B17/96	一般硫酸盐的制备方法（个别特殊的硫酸盐，见其按正离子分的C01B至C01G中有关各组）
		C01B17/98	含硫和氧的其他化合物（过硫酸入C01B15/06；过硫酸盐入C01B15/08）
		C01B19	硒；碲；其化合物
		C01B21/00	氮；其化合物
		C01B21/06	氮与金属、硅或硼的二元化合物
		C01B21/064	与硼〔3〕
		C01B21/068	与硅〔3〕
		C01B21/072	与铝〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B21/076	与钛或锆〔3〕
		C01B21/08	叠氮酸；叠氮化物；叠氮化卤
		C01B21/082	含氮和非金属的化合物（C01B21/06、C01B21/08优先）〔3〕
		C01B21/083	含有1个或多个卤素原子〔3〕
		C01B21/084	也含有1个或多个氧原子，如亚硝酰卤化物〔3〕
		C01B21/086	含有1个或多个硫原子〔3〕
		C01B21/087	含有1个或多个氢原子〔3〕
		C01B21/088	也含有1个或多个卤原子〔3〕
		C01B21/09	卤化胺，如氯胺〔3〕
		C01B21/092	也含有1个或多个金属原子〔3〕
		C01B21/093	也含有1个或多个硫原子〔3〕
		C01B21/094	含有酸的亚硝酰的〔3〕
		C01B21/096	氨基磺酸；其盐类〔3〕
		C01B21/097	含有磷原子〔3〕
		C01B21/098	二氧磷基腈的二卤化物；其聚合物〔3〕
		C01B21/12	氨基甲酸；其盐类
		C01B21/14	羟胺；其盐类
		C01B21/16	肼；其盐类
		C01B21/20	氮的氧化物；氮的含氧酸；其盐类
		C01B21/22	一氧化二氮（N2O）
		C01B21/24	氧化一氮（NO）
		C01B21/26	用氨的催化氧化法制备
		C01B21/28	装置
		C01B21/30	用氮的氧化法制备
		C01B21/32	装置
		C01B21/34	三氧化二氮（N2O3）
		C01B21/36	二氧化氮（NO2、N2O4）（C01B21/26、C01B21/30优先）
		C01B21/38	硝酸
		C01B21/40	用氮的氧化物吸收法制备
		C01B21/42	用硝酸盐制备
		C01B21/44	浓缩
		C01B21/46	提纯；分离
		C01B21/48	一般硝酸盐的制备方法（个别特殊的硝酸盐，见按其正离子分的C01B至C01G中有关各组）
		C01B21/50	亚硝酸；其盐类
		C01B25/00	磷；其化合物（C01B21/00、C01B23/00优先；过磷酸盐入C01B15/16）〔3〕
		C01B25/01	处理磷酸盐矿或其他含磷酸盐物料，以制备磷或磷的化合物〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B25/02	磷的制备
		C01B25/023	红磷的〔2〕
		C01B25/027	黄磷的〔2〕
		C01B25/06	磷化氢
		C01B25/08	其他磷化物
		C01B25/10	磷的卤化物或卤氧化物〔2〕
		C01B25/12	磷的氧化物
		C01B25/14	含硫、硒或碲的磷化合物
		C01B25/16	磷的含氧酸；其盐类（过氧酸或其盐入C01B15/00）
		C01B25/163	亚磷酸；其盐类〔2〕
		C01B25/165	次磷酸；其盐类〔2〕
		C01B25/168	焦亚磷酸；其盐类〔2〕
		C01B25/18	磷酸
		C01B25/20	由单质磷或磷酐制备
		C01B25/22	用含磷酸盐物料与酸反应制备，如湿法
		C01B25/222	与硫酸，以硫酸为主要成分的酸的混合物或反应中形成它的化合物混合物，如二氧化硫，水和氧的混合物〔3〕
		C01B25/223	只形成一种形式的硫酸钙〔3〕
		C01B25/225	二水合物法〔3〕
		C01B25/226	半水合物法〔3〕
		C01B25/228	形成一种形式的硫酸钙然后转变成另一种形式〔3〕
		C01B25/229	半水合物-二水合物法〔3〕
		C01B25/231	二水合物-半水合物法〔3〕
		C01B25/232	用含磷酸盐的物料与浓硫酸反应然后浸提所获得的块状物来制备，如熔块法〔3〕
		C01B25/234	提纯；稳定；浓缩 （伴随制备的提纯入C01B 25/22；涉及溶剂—溶剂萃取的制备入C01B 25/46）〔3〕
		C01B25/235	澄清；稳定以防止溶解杂质的继续沉淀〔3〕
		C01B25/237	杂质的选择性消除〔3〕
		C01B25/238	阳离子的杂质〔3〕
		C01B25/24	缩合磷酸
		C01B25/26	磷酸盐（过磷酸盐入C01B15/16）
		C01B25/28	磷酸铵
		C01B25/30	碱金属磷酸盐
		C01B25/32	镁、钙、锶或钡的磷酸盐
		C01B25/34	磷酸镁
		C01B25/36	磷酸铝
		C01B25/37	重金属磷酸盐〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B25/38	缩合磷酸盐
		C01B25/39	碱金属的〔3〕
		C01B25/40	多磷酸盐〔2〕
		C01B25/41	碱金属的〔3〕
		C01B25/42	焦磷酸盐〔2〕
		C01B25/44	偏磷酸盐〔2〕
		C01B25/445	碱金属的〔3〕
		C01B25/45	含两种以上金属或金属和铵〔3〕
		C01B25/455	含卤素〔3〕
		C01B25/46	涉及溶剂-溶剂萃取的制备〔2〕
		C01B31/00	碳；其化合物（C01B21/00、C01B23/00优先；过碳酸盐入C01B15/10；碳黑入C09C1/48）〔3〕
		C01B31/02	碳的制备（使用超高压，如用于金刚石的生成入B01J3/06；用晶体生长法入C30B）；纯化
		C01B31/04	石墨
		C01B31/06	金刚石
		C01B31/08	活性炭
		C01B31/10	使用气态活化剂制备
		C01B31/12	使用非气态活化剂制备
		C01B31/14	造粒
		C01B31/16	由碳质物料制备离子交换材料
		C01B31/18	一氧化碳
		C01B31/20	二氧化碳
		C01B31/22	固化
		C01B31/24	一般碳酸盐或酸式碳酸盐的制备方法（过碳酸盐入C01B15/10；个别特殊碳酸盐，见按其正离子分入的C01B至C01G中有关各组）
		C01B31/26	含碳和硫的化合物，如二硫化碳、氧硫化碳；硫光气
		C01B31/28	光气
		C01B31/30	碳化物
		C01B31/32	碳化钙
		C01B31/34	钨或钼的碳化物
		C01B31/36	硅或硼的碳化物
		C01B33/00	硅；其化合物（C01B21/00、C01B23/00优先；过硅酸盐入C01B15/14；碳化物入C01B31/36）〔3〕
		C01B33/02	硅（形成单晶或有一定结构的均匀多晶材料入C30B）〔5〕
		C01B33/021	制备（由气相的化学涂层入C23C16/00）〔5〕
		C01B33/023	用二氧化硅或含二氧化硅的物料的还原方法〔5〕
		C01B33/025	使用碳或固体碳质物料，即碳热还原工艺〔5〕
		C01B33/027	使用除二氧化硅或含二氧化硅物料以外的气态或汽化的硅化合物的分解或还原〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		C01B33/029	使用甲硅烷的分解〔5〕
		C01B33/03	使用卤化硅或卤化硅烷的分解，或其以氢作为惟一的还原剂的还原〔5〕
		C01B33/031	使用四碘化硅的分解〔5〕
		C01B33/033	使用金属或金属合金作为惟一还原剂的卤化硅或卤代硅烷的还原〔5〕
		C01B33/035	在存在硅、碳或耐熔金属（如钽或钨）的热丝情况下，或在存在热硅棒［通过沉积硅，如西门子法（siemensprocess）获得硅棒］情况下，用气态或汽化的硅化合物的分解或还原〔5〕
		C01B33/037	纯化（用区域熔融入C30B13/00）〔5〕
		C01B33/039	使用将硅转化为化合物、任意法纯化化合物并再转化为硅〔5〕
		C01B33/04	硅的氢化物
		C01B33/06	金属的硅化物
		C01B33/08	含卤素的化合物
		C01B33/10	含硅、氟和其他元素的化合物
		C01B33/107	卤化硅烷〔3〕
		C01B33/113	氧化硅；其水合物〔3〕
		C01B33/12	硅石；其水合物，如勒皮硅酸〔3〕
		C01B33/14	胶体硅石，如分散体、凝胶、溶胶〔3〕
		C01B33/141	水溶胶或水分散体的制备〔3〕
		C01B33/142	用硅酸盐的酸处理法〔3〕
		C01B33/143	硅酸盐水溶液的〔3〕
		C01B33/145	水有机溶胶，有机溶胶或有机介质中分散体的制备〔3〕
		C01B33/146	溶胶的后处理（从水溶胶制备水有机溶胶、有机溶胶或有机介质中的分散体入C01B33/145）〔3〕
		C01B33/148	浓缩；干燥；脱水；稳定；提纯〔3〕
		C01B33/149	涂覆〔3〕
		C01B33/151	用逐步将一种溶胶添加到另一种溶胶中，即用1个“起始物种”使粒子“积累”起来〔3〕
		C01B33/152	水凝胶的制备〔3〕
		C01B33/154	用硅酸盐水溶液的酸处理法〔3〕
		C01B33/155	水有机凝胶或有机凝胶的制备〔3〕
		C01B33/157	凝胶的后处理〔3〕
		C01B33/158	提纯；干燥；脱水〔3〕
		C01B33/159	涂覆或憎水化〔3〕
		C01B33/16	硅干凝胶的制备〔3〕
		C01B33/18	既非溶胶态又非凝胶态的细分散硅石的制备；其后处理（提高着色或填充性质的处理入C09C）〔3〕
		C01B33/187	硅酸盐的酸处理法〔3〕
		C01B33/193	硅酸盐水溶液的〔3〕
		C01B33/20	硅酸盐（过硅酸盐入C01B15/14）
		C01B33/22	硅酸镁

国家知识产权局规划发展司

		C01B33/24	碱土金属的硅酸盐
		C01B33/26	含铝的硅酸盐〔5〕
		C01B33/32	碱金属硅酸盐（C01B33/26优先）〔3〕
		C01B33/36	具有碱交换特性而不具有分子筛特性〔6〕
		C01B33/38	层状碱交换硅酸盐，如黏土、云母类或水羟硅钠石或麦羟硅钠石类的碱金属硅酸盐〔6〕
		C01B33/40	黏土类〔6〕
		C01B33/42	云母类〔6〕
		C01B33/44	通过与有机化合物如铵、磷或硫化合物离子交换或通过有机化合物，如有机土材料嵌入，由层状碱-交换硅酸盐得到的产物〔6〕
		C01B33/46	非晶形硅酸盐，如所谓的“非晶形沸石”〔6〕
		C01B35	硼；其化合物（甲硼烷、乙硼烷、金属硼氢化物或其加成配合物入C01B6/00；过硼酸盐入C01B15/12；含氮的二元化合物入C01B21/06；磷化物入C01B25/08；碳化物入C01B31/36）〔2〕
		C01B37	具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物〔6〕
		C01B39	具有分子筛和碱交换特性的化合物，如结晶沸石；其制备；后处理，如离子交换或脱铝作用（用黏合剂处理以改变其吸附性能，例如成形入B01J20/10；改变其催化特性的处理，例如使沸石适用于作催化剂的各种处理入B01J29/04；改进离子交换特性的处理入B01J39/14）〔6〕
		C01C1/00	氨；其化合物
		C01C1/16	铵的卤化物
		C01C1/18	铵的硝酸盐
		C01C1/20	硫化物；多硫化物
		C01C1/22	铵的亚硫酸盐
		C01C1/24	铵的硫酸盐（C01C1/14优先）
		C01C1/242	用氨和硫酸或三氧化硫制备〔2〕
		C01C1/244	用铵盐与硫酸盐的复分解法制备〔2〕
		C01C1/245	用含氮和硫的化合物制备〔2〕
		C01C1/246	用含硫的铵化合物〔2〕
		C01C1/247	用单体氧氧化法〔2〕
		C01C1/248	防止结块或控制晶体的形状或大小〔2〕
		C01C1/249	晶体的脱酸〔2〕
		C01C1/26	铵的碳酸盐或酸式碳酸盐
		C01C1/28	铵盐的一般制备方法
		C01C3	氰；其化合物
		C01D1	钠、钾或一般碱金属的氧化物或氢氧化物〔2〕
		C01D3/00	钠、钾或一般碱金属的卤化物〔2〕
		C01D3/02	氟化物
		C01D3/04	氯化物

国家知识产权局测试发展中心

		C01D3/06	用加工盐水、海水或废碱液制备
		C01D3/08	用加工天然或工业盐混合物或含硅矿物制备
		C01D3/10	溴化物
		C01D3/12	碘化物
		C01D3/14	纯化
		C01D3/16	用沉淀或吸附法
		C01D3/18	用选择性溶剂
		C01D3/20	用熔化法
		C01D3/22	制备粒状、片状或其他形状的产品
		C01D3/24	对结晶过程的影响
		C01D3/26	防止晶体吸潮或结块
		C01D5	钠、钾或一般碱金属的硫酸盐或亚硫酸盐〔2〕
		C01D7	钠、钾或一般碱金属的碳酸盐〔2〕
		C01D9	钠、钾或一般碱金属的硝酸盐〔2〕
		C01D13	其他类目不包含的钠或钾的化合物〔2〕
		C01D15/00	锂的化合物〔2〕
		C01D15/02	氧化物；氢氧化物〔2〕
		C01D15/04	卤化物〔2〕
		C01D15/06	硫酸盐；亚硫酸盐〔2〕
		C01D15/08	碳酸盐；酸式碳酸盐〔2〕
		C01D15/10	硝酸盐〔2〕
		C01D17	铷、铯或钫的化合物〔2〕
		C01F1	制备金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍化合物或稀土金属化合物的一般方法
		C01F3/00	铍的化合物
		C01F3/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01F5/00	镁的化合物
		C01F5/02	氧化镁
		C01F5/04	用金属镁的氧化法
		C01F5/06	用镁化合物的热分解法（焙烧菱镁矿或白云石入C04B2/10）
		C01F5/08	用焙烧氢氧化镁法
		C01F5/10	用氯化镁与水蒸气的热分解法
		C01F5/12	用硫酸镁的热分解法，有或无还原作用
		C01F5/14	氢氧化镁
		C01F5/16	用水或不含镁的盐溶液处理镁氧矿石，如焙烧过的白云石
		C01F5/20	用镁盐溶液的氨沉淀法
		C01F5/22	用碱金属氢氧化物或碱土金属的氧化物或氢氧化物与镁的化合物

国家知识产权局规划发展司

		C01F5/24	碳酸镁
		C01F5/26	卤化镁
		C01F5/28	氟化物
		C01F5/30	氯化物
		C01F5/32	用镁化合物的氯化法制备无水氯化镁
		C01F5/34	含结晶水氯化镁的脱水
		C01F5/36	溴化物
		C01F5/38	硝酸镁
		C01F5/40	硫酸镁（镁与钠或钾的复式硫酸盐入C01D5/12，其他碱金属的复式硫酸盐入C01D15/06、C01D17/00）〔3
		C01F5/42	亚硫酸镁
		C01F7/00	铝的化合物
		C01F7/02	氧化铝；氢氧化铝；铝酸盐
		C01F7/04	碱金属铝酸盐的制备；从碱金属铝酸盐制备铝的氧化物或氢氧化物
		C01F7/06	用碱金属氢氧化物处理含铝矿石
		C01F7/08	用碳酸钠处理含铝矿石
		C01F7/10	用碱金属硫酸盐和还原剂处理含铝矿石
		C01F7/12	从碱土金属铝酸盐制碱金属铝酸盐
		C01F7/14	从碱金属铝酸盐制氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/16	碱土金属铝酸盐的制备；从碱土金属铝酸盐制备铝的氧化物或氢氧化物
		C01F7/18	从碱土金属铝酸盐制氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/20	由从含铝矿石与酸或盐制备氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/22	用卤化物
		C01F7/24	用硝酸或氮的氧化物
		C01F7/26	用硫酸或硫酸盐
		C01F7/28	用亚硫酸
		C01F7/30	用铝化合物的热分解法制备氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/32	硫酸盐的
		C01F7/34	用含铝盐溶液沉淀法制备氢氧化铝
		C01F7/36	从有机铝盐
		C01F7/38	用含铝矿物热还原法制备氧化铝
		C01F7/40	有硫化铝存在下
		C01F7/42	从金属铝如用氧化法制备氧化铝或氢氧化铝
		C01F7/44	氢氧化铝的脱水
		C01F7/46	氧化铝，氢氧化铝或铝酸盐的提纯〔5〕
		C01F7/47	铝酸盐的〔5〕
		C01F7/48	卤化铝

国家知识产权局规划发展司

		C01F7/50	氟化物
		C01F7/52	同时含有氟和其他酸根的复合物
		C01F7/54	同时含有铝和碱金属或碱土金属的复合物
		C01F7/56	氯化物（含氟入C01F7/52）〔3〕
		C01F7/58	无水氯化铝的制备
		C01F7/60	用铝的含氧化合物
		C01F7/62	提纯
		C01F7/64	溴化物（含氟入C01F7/52）〔3〕
		C01F7/66	硝酸铝（含氟入C01F7/52）〔3〕
		C01F7/68	含硫的铝化合物（含氟入C01F7/52）〔3〕
		C01F7/70	硫化物
		C01F7/72	亚硫酸盐
		C01F7/74	硫酸盐
		C01F7/76	复盐，如矾
		C01F11/00	钙、锶或钡的化合物（C01F7/00优先）〔3〕
		C01F11/02	氧化物或氢氧化物（石灰的生产入C04B2/00）
		C01F11/04	用热分解法
		C01F11/06	碳酸盐的
		C01F11/08	用硫酸盐还原法
		C01F11/10	从硫化物
		C01F11/12	从硅酸盐
		C01F11/16	提纯
		C01F11/18	碳酸盐
		C01F11/20	卤化物
		C01F11/22	氟化物
		C01F11/24	氯化物
		C01F11/26	从硫化物
		C01F11/28	用碱土金属化合物氯化法
		C01F11/30	浓缩；脱水；防止吸潮或结块
		C01F11/32	提纯
		C01F11/34	溴化物
		C01F11/36	硝酸盐
		C01F11/38	用硝酸或氮的氧化物制备
		C01F11/40	用硝酸盐复分解法制备
		C01F11/42	复盐（含镁的入C01F5/38）
		C01F11/44	浓缩；结晶；脱水；防止吸潮或结块

国家知识产权局规划发展司

		C01F11/46	硫酸盐（石膏的脱水入C04B11/02）
		C01F11/48	亚硫酸盐
		C01F13	镭的化合物
		C01F15	钍的化合物
		C01F17	稀土金属，即钪、钇、镧或镧系的化合物
		C01G1/00	不包含在C01B、C01C、C01D或C01F小类中之金属化合物的一般制备方法（无机化合物的电解生产入C25B1/00）〔2〕
		C01G1/02	氧化物
		C01G1/04	羰基化合物
		C01G1/06	卤化物
		C01G1/08	硝酸盐
		C01G1/10	硫酸盐
		C01G1/12	硫化物
		C01G1/14	亚硫酸盐
		C01G3/00	铜的化合物
		C01G3/02	氧化物；氢氧化物
		C01G3/04	卤化物
		C01G3/05	氯化物〔3〕
		C01G3/06	氯氧化物
		C01G3/08	硝酸盐
		C01G3/10	硫酸盐
		C01G3/12	硫化物
		C01G3/14	与氨的配合物
		C01G5/00	银的化合物
		C01G5/02	卤化物〔3〕
		C01G7	金的化合物
		C01G9/00	锌的化合物
		C01G9/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G9/03	用干法（如气相法）的生产方法〔3〕
		C01G9/04	卤化物
		C01G9/06	硫酸盐
		C01G9/08	硫化物
		C01G11/00	镉的化合物
		C01G11/02	硫化物〔3〕
		C01G13/00	汞的化合物
		C01G13/02	氧化物

国家知识产权局规划发展司

		C01G13/04	卤化物
		C01G15	镓、铟或铊的化合物
		C01G17/00	锗的化合物
		C01G17/02	二氧化锗
		C01G17/04	锗的卤化物
		C01G19/00	锡的化合物
		C01G19/02	氧化物
		C01G19/04	卤化物
		C01G19/06	氯化亚锡
		C01G19/08	氯化锡
		C01G21/00	铅的化合物
		C01G21/02	氧化物
		C01G21/04	一氧化二铅（Pb20）
		C01G21/06	一氧化铅（Pb0）
		C01G21/08	二氧化铅（Pb02）
		C01G21/10	铅丹（Pb304）
		C01G21/12	氢氧化物
		C01G21/14	碳酸盐
		C01G21/16	卤化物
		C01G21/18	硝酸盐
		C01G21/20	硫酸盐
		C01G21/21	硫化物〔3〕
		C01G21/22	高铅酸盐；铅酸盐
		C01G23/00	钛的化合物
		C01G23/02	钛的卤化物
		C01G23/04	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G23/047	二氧化钛〔3〕
		C01G23/053	用湿法生产，如水解钛盐〔3〕
		C01G23/07	用气相法生产，如卤化物的氧化〔3〕
		C01G23/08	干燥；煅烧〔3〕
		C01G25/00	锆的化合物
		C01G25/02	氧化物
		C01G25/04	卤化物
		C01G25/06	硫酸盐
		C01G27/00	铪的化合物
		C01G27/02	氧化物

国家知识产权局规划发展司

		C01G27/04	卤化物
		C01G27/06	硫酸盐
		C01G28/00	砷的化合物〔3〕
		C01G28/02	砷酸盐；亚砷酸盐〔3〕
		C01G29	铋的化合物
		C01G30/00	锑的化合物〔3〕
		C01G30/02	锑酸盐；亚锑酸盐〔3〕
		C01G31	钒的化合物
		C01G31/02	氧化物〔3〕
		C01G31/04	卤化物〔3〕
		C01G33	铌的化合物
		C01G35/00	钽的化合物
		C01G35/02	卤化物〔3〕
		C01G37/00	铬的化合物
		C01G37/02	氧化物或其水合物
		C01G37/027	二氧化铬〔3〕
		C01G37/033	三氧化铬；铬酸〔3〕
		C01G37/04	铬的卤化物
		C01G37/06	铬酰卤
		C01G37/08	铬的硫酸盐
		C01G37/10	铬矾
		C01G37/14	铬酸盐；重铬酸盐
		C01G39/00	钼的化合物
		C01G39/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G39/04	卤化物〔3〕
		C01G39/06	硫化物〔3〕
		C01G41/00	钨的化合物
		C01G41/02	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G41/04	卤化物〔3〕
		C01G43/00	铀的化合物
		C01G43/01	氧化物；氢氧化物〔3〕
		C01G43/025	二氧化铀〔3〕
		C01G43/04	铀的卤化物
		C01G43/06	氟化物
		C01G43/08	氯化物
		C01G43/10	溴化物

国家知识产权局规划发展司

		C01G43/12	碘化物
		C01G45/00	锰的化合物
		C01G45/02	氧化物；氢氧化物
		C01G45/04	羰基化合物
		C01G45/06	卤化物
		C01G45/08	硝酸盐
		C01G45/10	硫酸盐
		C01G45/12	锰酸盐；高锰酸盐
		C01G47	铼的化合物
		C01G49/00	铁的化合物
		C01G49/02	氧化物；氢氧化物
		C01G49/04	氧化亚铁（FeO）
		C01G49/06	氧化铁（Fe2O3）
		C01G49/08	亚正铁的氧化物（Fe3O4）
		C01G49/10	卤化物
		C01G49/12	硫化物
		C01G49/14	硫酸盐
		C01G49/16	羰基化合物
		C01G51/00	钴的化合物
		C01G51/02	羰基化合物
		C01G51/04	氧化物；氢氧化物
		C01G51/06	碳酸盐
		C01G51/08	卤化物
		C01G51/10	硫酸盐
		C01G51/12	与氨的配合物
		C01G53/00	镍的化合物
		C01G53/02	羰基化合物
		C01G53/04	氧化物；氢氧化物
		C01G53/06	碳酸盐
		C01G53/08	卤化物
		C01G53/09	氯化物〔3〕
		C01G53/10	硫酸盐
		C01G53/11	硫化物〔3〕
		C01G53/12	与氨的配合物
		C01G55	钌、铑、钯、锇、铱或铂的化合物
		C01G56	超铀元素的化合物

国家知识产权局规划发展司

		C01G57	（转入C01G99/00）
		C01G99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		C02F11/04	厌氧处理；用此工艺生产甲烷〔3〕
		C07B	有机化学的一般方法；所用的装置（用调聚反应制备羧酸酯入C07C67/47；制备高分子化合物的工艺，例如调聚反应，入C08F，C08G）
		C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入C08；有机化合物的电解或电泳生产入C25B 3/00，C25B 7/00）
		C07D	杂环化合物（高分子化合物入C08）〔2〕
		C07F	含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其他元素的无环，碳环或杂环化合物（含金属的卟啉入C07D487/22；高分子化合物入C08）
		C07G	未知结构的化合物（未确定结构的磺化脂肪、油或蜡入C07C309/62）
		C07H	糖类；及其衍生物；核苷；核苷酸；核酸（糖醛酸或糖质酸的衍生物入C07C、C07D；糖醛酸、糖质酸入C07C59/105，C07C59/285；氰醇类入C07C255/16；烯糖类入C07D；未知结构的化合物入C07G；多糖类，有关的衍生物入C08B；有关基因工程的DNA或RNA，载体，例如质粒，或它们的分离、制备或纯化入C12N15/00；制糖工业入C13）〔2〕
		C07J	甾族化合物（闭联-甾族化合物入C07C）〔2〕
		C07K	肽（含有β -内酰胺的肽入C07D；在分子中除了形成本身的肽环外不含有任何其他的肽键的环状二肽，如哌嗪-2,5-二酮入C07D；环肽型麦角生物碱入C07D519/02；单细胞蛋白质、酶入C12N；获得肽的基因工程方法入C12N15/00）〔4〕
		C08B1	纤维素的预处理以制造它的衍生物
		C08B3	有机酸纤维素酯的制备
		C08B5	无机酸纤维素酯的制备
		C08B7	有机酸与无机酸两者纤维素酯的制备
		C08B9	黄原酸纤维素或粘胶的制备
		C08B11	纤维素醚的制备
		C08B13	纤维素醚-酯的制备
		C08B15	其他纤维素衍生物或改性纤维素的制备
		C08B17*	纤维素酯化或醚化的设备
		C08F2	聚合工艺过程〔2〕
		C08F10	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物或共聚物〔2〕
		C08F12	具有1个或更多的不饱和脂族基团化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基团只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳香族碳环为终端〔2〕
		C08F14	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F16	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08F18	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸或碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕
		C08F20	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个是以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F22	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个以羧基为终端，而且在分子中还至少含另外1个羧基：它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F28	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或以1个含硫的杂环为终端〔2〕
		C08F36	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F32/00优先）〔2〕
		C08F110	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的均聚物〔2〕
		C08F112	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端〔2〕
		C08F114	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F116	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕
		C08F118	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸、碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕
		C08F120	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个仅是以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F122	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以羧基为终端，而且在分子中还至少含有另外1个羧基；它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F128	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或含硫杂环为终端〔2〕
		C08F136	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的均聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F132/00优先）〔2〕
		C08F210	只有1个碳-碳双键的不饱和脂族烃的共聚物〔2〕
		C08F212	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以芳族碳环为终端〔2〕
		C08F214	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以卤素为终端〔2〕
		C08F216	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以醇、醚、醛、酮、醛缩醇或酮缩醇基为终端〔2〕
		C08F218	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以饱和羧酸、碳酸或卤甲酸的酰氧基为终端〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C08F220	具有1个或更多不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且只有1个是仅以羧基或它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈为终端〔2〕
		C08F222	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，至少有1个是以羧基为终端，并且在分子中至少含有另外1个羧基；它的盐、酐、酯、酰胺、酰亚胺或腈〔2〕
		C08F228	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，每个不饱和脂族基只有1个碳-碳双键，并且至少有1个是以对硫的键或以含硫的杂环为终端〔2〕
		C08F236	具有1个或更多的不饱和脂族基化合物的共聚物，至少有1个不饱和脂族基具有两个或更多的碳-碳双键（C08F232/00优先）〔2〕
		C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入C12P）〔2〕
		C08J3	高分子物质的处理或配料的工艺过程〔2〕
		C08J5	含有高分子物质的制品或成形材料的制造（半透膜的制造入B01D67/00至B01D71/00）〔2〕
		C08J7	高分子物质成形制品的化学处理或涂层（镀复金属材料入C23C；金属的电介沉积入C25）〔2〕
		C08J9	高分子物质加工成多孔或蜂窝状制品或材料；它们的后处理（生产多孔或蜂窝状制品用的塑料或塑性态物质成型的机械方面入B29C）〔2〕
		C08L1	纤维素、改性纤维素或纤维素衍生物的组合物〔2〕
		C10B1*	炭化炉
		C10B3*	带立式炭化室的炼焦炉
		C10B5*	带卧式炭化室的炼焦炉
		C10B7*	在炉内有传送原料的机械装置的炼焦炉
		C10B9*	蜂巢式焦炉
		C10B11*	带倾斜碳化室的炼焦炉
		C10B13*	带有在机械压力下供给并保持炉料装置的炼焦炉
		C10B15*	其他炼焦炉
		C10B17*	炼焦炉的预热
		C10B19*	以电加热炼焦炉
		C10B21*	以可燃气体加热炼焦炉
		C10B23*	其他加热炼焦炉的方法
		C10B25*	炼焦炉的门或封闭物
		C10B27*	干馏气的排出装置
		C10B29*	炼焦炉的其他部件
		C10B31*	用于炼焦炉的装料装置
		C10B33*	用于炼焦炉的卸料装置；焦炭导向装置
		C10B35*	用于炼焦炉的装料、卸料联合装置
		C10B37*	装入炉内的煤的机械处理
		C10B39*	焦炭的冷却或骤熄

国家知识产权局规划发展司

		C10B41*	安全装置，如用于焦炭卸料中的信号及控制装置
		C10B43*	防止或去除积垢
		C10B45*	其他部件
		C10B47	间接加热使固体含碳物料干馏，如用外部燃烧
		C10B49	以热载体，包括待加工的固态物料的部分燃烧，直接加热使固态含碳物料干馏
		C10B51	以直接与间接加热相结合的固态含碳物料的干馏
		C10B53	专用于特定的固态原物料或特殊形式的固态原物料的干馏（泥煤的湿式碳化入C10F）
		C10B55	矿物油、沥青、焦油或类似物，或它们与固态含碳物料的混合物的焦化（油的裂化入C10G）
		C10B57	其他的炭化或炼焦工艺过程；一般的干馏工艺的特性
		C10C1	焦油的加工（制取烃油入C10G）〔4〕
		C10C3	焦油沥青、石油沥青、天然沥青的加工
		C10C5/00	焦木酸的制造（木材的碳化入C10B）
		C10G1	由油页岩、油砂或非熔的固态含碳物料或类似物，如木材、煤，制备液态烃混合物（从油页岩、油砂及类似物用机械方法取得油入B03B）
		C10G2	由碳的氧化物制备组成不确定的液体烃混合物〔5〕
		C10G3	从含氧的有机物制备液态烃混合物，例如：从脂肪油、脂肪酸（从不熔的含氧的含碳固态物料制备入C10G1/00）
		C10G5	从气体，如从天然气中回收液态烃混合物
		C10G7	烃油的蒸馏
		C10G9	在不存在氢的情况下，烃油的非催化热裂化
		C10G11	在不存在氢的情况下，烃油的催化裂化（与熔融金属或熔融盐直接接触的裂化入C10G9/34）
		C10G15	用电方法、电磁或机械振动、用粒子辐射或用在电弧中过热的气体进行烃油的裂化
		C10G17	在不存在氢的情况下，用酸、酸式化合物或含酸液体（如酸渣）精制烃油
		C10G19	在不存在氢的情况下，用碱处理精制烃油
		C10G21	在不存在氢的情况下，用选择性的溶剂萃取精制烃油（C10G17/00，C10G19/00优先）
		C10G25	在不存在氢的情况下，用固体吸附剂精制烃油
		C10G27	在不存在氢的情况下，用氧化法精制烃油
		C10G29	在不存在氢的情况下，用其他化学品精制烃油
		C10G31	在不存在氢的情况下，用其他未提及的方法精制烃油（用蒸馏法入C10G7/00）〔2〕
		C10G32	用电法或磁法、辐射法或微生物的方法精制烃油〔3〕
		C10G33	烃油的脱水或破乳化（蒸馏法入C10G7/04）
		C10G35/00	石脑油的重整
		C10G35/02	热重整
		C10G35/04	催化重整
		C10G35/16	用电、电磁或机械振动；用粒子辐射
		C10G35/22	重整操作的开车〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C10G35/24	重整操作的控制或调节〔3〕
		C10G45	用氢或生成氢的化合物精制烃油〔3〕
		C10G47	在存在氢或存在生成氢的化合物的情况下，为获得低沸点馏分的烃油裂解（C10G15/00优先；非熔的含碳固态物质或类似物的破坏性氢化入C10G1/06）〔3〕
		C10G49	在存在氢或产生氢的化合物的情况下，在C10G45/02，C10G45/32，C10G45/44，C10G45/58或C10G47/00单一组中不包含的烃油的处理〔3〕
		C10G50	从低碳烃制备液态烃混合物，如通过低聚反应〔6〕
		C10G51	在不存在氢的情况下，仅用两步或多步裂解工艺过程处理烃油〔3〕
		C10G53	在不存在氢的情况下，用两步或多步精制工艺过程处理烃油〔3〕
		C10G55	在不存在氢的情况下，用至少1个精制过程和至少1个裂解过程处理烃油〔3〕
		C10G57	在不存在氢的情况下，用至少1个裂解工艺过程或精制工艺过程和至少1个其他转化过程处理烃油〔3〕
		C10G59	仅用两个或多个重整工艺过程或用至少1个重整工艺过程和至少1个实质上不改变石脑油沸程的工艺过程处理石脑油〔3〕
		C10G61	用至少1个重整工艺过程和至少1个在不存在氢的情况下的精制工艺过程处理石脑油〔3〕
		C10G63	至少用1个重整工艺过程和至少1个其他转化步骤的工艺过程处理石脑油（C10G59/00、C10G61/00优先）〔3〕
		C10G65	仅用两个或多个加氢处理工艺过程处理烃油〔3〕
		C10G67	用至少1个加氢处理工艺过程和至少1个仅在不存在氢的情况下的精制过程处理烃油〔3〕
		C10G69	用至少1个加氢处理工艺过程和至少1个其他的转化步骤处理烃油（C10G67/00优先）〔3〕
		C10G70	由包含在C10G9/00、C10G11/00、C10G15/00、C10G47/00、C10G51/00组中的方法制得的不确定的正常气体混合物的加工〔5〕
		C10G71	用其他未提到的方法处理润滑用的烃油或脂肪油〔3〕
		C10G73	地蜡的回收或精制，如褐煤蜡（以蜡为主的组合物入C08L91/00）〔3〕
		C10G75	在处理或转化烃油的设备中，一般的抑制腐蚀或抑制污垢（C10G7/10，C10G9/16优先）〔6〕
		C10G99	本小类其他组中不包含的技术主题〔8〕
		C11B1	从原料生产脂肪或脂油
		C11B3	脂肪或脂油的精制
		C11B5	用添加剂，如用抗氧剂进行保藏
		C11B7	脂肪或脂油混合物分离成它们的组分，如饱和油与不饱和油分离
		C11B11	其他脂肪物质，如羊毛脂、蜡的回收或精制（合成蜡入C07、C08；矿物蜡入C10G）
		C11B15	用物理方法固化脂油、脂肪或蜡
		C11C1	从脂、脂油或蜡制备脂肪酸，该类脂肪酸的精制（从废材料中回收脂肪酸入C11B13/00）
		C11C3	脂肪、油或由其得到的脂肪酸经过化学改性而获得的脂肪、油或脂肪酸（磺化的脂或油入C07C309/62；硫化油，例如油膏入C08H3/00）

国家知识产权局科技发展局

		F28D	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质不直接接触的（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入F24H；炉入F27；一般用途的热交换设备的零部件入F28F）；一般贮热装置或设备〔4〕
3522	**橡胶加工专用设备制造**		
		B29B7	混合；糅合（一般的入B01F；与压延结合的入B29C43/24，与注射结合的入B29C45/46，与挤出结合的入B29C47/36）〔4〕
		B29B9	制作颗粒（一般方法入B01J；化学方面入C08J3/12）〔4〕
		B29B11	制作预型件（B29C61/06优先）〔4〕
		B29B13	被成型材料的整修或物理处理（化学方面入C08J3/00）〔4〕
		B29B15	组B29B7/00至B29B13/00未包括的被成型材料的预处理〔4〕
		B29B17	回收塑料或含塑料的废料的其他成分（化学回收入C08J11/00）〔4〕
		B29C35	加热、冷却或凝固，如交联、硫化；所用的设备（有插入的加热或冷却装置的模型入B29C33/02；补牙塑料的固化装置入A61C13/14；成型之前入B29B13/00；化学方面入C08J3/00）〔4〕
		B29C37	组B29C33/00或B29C35/00不包括的零件、部件、附件或辅助操作〔4〕
		B29C39	浇注成型，即将模制材料引入模型或没有显著模制压力的两个封闭表面之间；所用的设备（B29C41/00优先）〔4〕
		B29C41	涂覆模型、型芯或其他基底成型，即用沉积材料和剥离成型制品的方法；所用的设备（有压实压力的入B29C43/00）〔4〕
		B29C43	压力成型，即施加外部压力使造型材料流动；所用的设备（用压缩含有非短纤维加强材料的复合材料成型或浸渍入B29C70/40；一般压力机入B30B）〔4，6〕
		B29C44	由材料内部产生的内压力成型，例如，溶涨、发泡〔6〕
		B29C45	注射成型，即迫使所需成型材料容量通过注口进入闭合的模型；所用的设备（注射吹塑法入B29C49/06）〔4〕
		B29C47	挤出成型，即挤出成型材料通过模子或喷嘴，模子或喷嘴给出要求的形状；所用的设备（挤出吹塑法入B29C49/04；一般挤压机入B30B11/22）〔4〕
		B29C49	吹塑法，即在模型内将预型件或型坯吹成要求的形状；所用的设备〔4〕
		B29C51	热成型，例如在相配的模型中或用深拉延成型板材；所用的设备〔4〕
		B29C53	用弯曲、折叠、扭转、矫直或展平成型；所用的设备（B29C61/10优先）〔4〕
		B29C55	用拉伸成型，如通过模子拉延；所用的设备（B29C61/08优先）〔4〕
		B29C57	管端的成型，例如制作法兰、喇叭口、封口；所用的设备〔4〕
		B29C59	表面成型，如压花；所用的设备〔4〕
		B29C61	靠内应力的释放成型；制造有内应力的预型件；所用的设备（用于表面成型入B29C59/18；用于给制品装衬里入B29C63/38；用于接合预型件入B29C65/66）〔4〕
		B29C63	镶衬或加护套，即应用预制的薄层或塑料护套；所用的设备（B29C73/00优先；用吹制的入B29C49/00；用热成型的入B29C51/00）〔4，5〕

国家知识产权局规划发展司

		B29C65	预制部件的接合；所用的设备（用于制作盒子、纸板箱、信封或袋子入B31B；用于密封或封住包装件折叠口或封口的入B65B51/00；一般连接结构元件入F16B；光导的连接入G02B6/255）〔4，5〕
		B29C67	不包含在B29C39/00至B29C65/00，B29C70/00或B29C73/00组中的成型技术〔4，6〕
		B29C69	不包含在B29C39/00至B29C67/00单独一个大组的成型技术的组合，例如成型和接合技术的联合；所用的设备〔4〕
		B29C70	成型复合材料，即含有增强材料、填料或预成型件（例如嵌件）的塑性材料（化学方面入C08，例如C08J5/00）〔6〕
		B29C71	不改变其形状的制品后处理；所用的设备（B29C44/56，B29C73/00优先；表面成型入B29C59/00；化学方面入C08J7/00）〔4，5，6〕
		B29C73	用塑料或塑性状态物质制成的制品的修整，例如用本小类或B29D小类所涉及的技术或成型生产的制品（轮胎的翻新入B29D30/54；修补管子或软管泄漏的装置入F16L55/16）〔5〕
3523	**塑料加工专用设备制造**		
		B29B7	混合；糅合（一般的入B01F；与压延结合的入B29C43/24，与注射结合的入B29C45/46，与挤出结合的入B29C47/36）〔4〕
		B29B9	制作颗粒（一般方法入B01J；化学方面入C08J3/12）〔4〕
		B29B11	制作预型件（B29C61/06优先）〔4〕
		B29B13	被成型材料的整修或物理处理（化学方面入C08J3/00）〔4〕
		B29B15	组B29B7/00至B29B13/00未包括的被成型材料的预处理〔4〕
		B29B17	回收塑料或含塑料的废料的其他成分（化学回收入C08J11/00）〔4〕
		B29C31*	输送，例如被成型材料的供料（一般输送入B65G）〔4〕
		B29C35	加热、冷却或凝固，如交联、硫化；所用的设备（有插入的加热或冷却装置的模型入B29C33/02；补牙塑料的固化装置入A61C13/14；成型之前入B29B13/00；化学方面入C08J3/00）〔4〕
		B29C37	组B29C33/00或B29C35/00不包括的零件、部件、附件或辅助操作〔4〕
		B29C39	浇注成型，即将模制材料引入模型或没有显著模制压力的两个封闭表面之间；所用的设备（B29C41/00优先）〔4〕
		B29C41	涂覆模型、型芯或其他基底成型，即用沉积材料和剥离成型制品的方法；所用的设备（有压实压力的入B29C43/00）〔4〕
		B29C43	压力成型，即施加外部压力使造型材料流动；所用的设备（用压缩含有非短纤维加强材料的复合材料成型或浸渍入B29C70/40；一般压力机入B30B）〔4，6〕
		B29C44	由材料内部产生的内压力成型，例如，溶涨、发泡〔6〕
		B29C45	注射成型，即迫使所需成型材料容量通过注口进入闭合的模型；所用的设备（注射吹塑法入B29C49/06）〔4〕
		B29C47	挤出成型，即挤出成型材料通过模子或喷嘴，模子或喷嘴给出要求的形状；所用的设备（挤出吹塑法入B29C49/04；一般挤压机入B30B11/22）〔4〕
		B29C49	吹塑法，即在模型内将预型件或型坯吹成要求的形状；所用的设备〔4〕
		B29C51	热成型，例如在相配的模型中或用深拉延成型板材；所用的设备〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		B29C53	用弯曲、折叠、扭转、矫直或展平成型；所用的设备（B29C61/10优先）〔4〕
		B29C55	用拉伸成型，如通过模子拉延；所用的设备（B29C61/08优先）〔4〕
		B29C57	管端的成型，例如制作法兰、喇叭口、封口；所用的设备〔4〕
		B29C59	表面成型，如压花；所用的设备〔4〕
		B29C61	靠内应力的释放成型；制造有内应力的预型件；所用的设备（用于表面成型入B29C59/18；用于给制品装衬里入B29C63/38；用于接合预型件入B29C65/66）〔4〕
		B29C63	镶衬或加护套，即应用预制的薄层或塑料护套；所用的设备（B29C73/00优先；用吹制的入B29C49/00；用热成型的入B29C51/00）〔4，5〕
		B29C65	预制部件的接合；所用的设备（用于制作盒子、纸板箱、信封或袋子入B31B；用于密封或封住包装件折叠口或封口的入B65B51/00；一般连接结构元件入F16B；光导的连接入G02B6/255）〔4，5〕
		B29C67	不包含在B29C39/00至B29C65/00，B29C70/00或B29C73/00组中的成型技术〔4，6〕
		B29C69	不包含在B29C39/00至B29C67/00单独一个大组的成型技术的组合，例如成型和接合技术的联合；所用的设备〔4〕
		B29C70	成型复合材料，即含有增强材料、填料或预成型件（例如嵌件）的塑性材料（化学方面入C08，例如C08J5/00）〔6〕
		B29C71	不改变其形状的制品后处理；所用的设备（B29C44/56，B29C73/00优先；表面成型入B29C59/00；化学方面入C08J7/00）〔4，5，6〕
		B29C73	用塑料或塑性状态物质制成的制品的修整，例如用本小类或B29D小类所涉及的技术或成型生产的制品（轮胎的翻新入B29D30/54；修补管子或软管泄漏的装置入F16L55/16）〔5〕
3524	**木材加工机械制造**		
		B27B1*	基本上包含锯动作的细分割树干或原木的方法（所用机械的特征见锯木机械的有关组）
		B27B3*	排锯机；带往复式运动锯条的、专门为树干的纵锯设计的其他锯床
		B27B5*	有圆锯片的锯床加工（用于树干的纵锯入B27B7/00）；所用的部件或设备
		B27B7*	专为树干纵锯设计的有圆锯片的锯床加工
		B27B11*	机动往复式横割锯；所用的附件
		B27B13*	带锯床或条锯床（用于树干的纵锯入B27B15/00）；所用的部件或设备
		B27B15*	为树干的纵锯专门设计的带锯床或条锯床
		B27B17*	链锯；所用的设备
		B27B19*	机动的其他往复式锯床；钢丝锯（与执行操作无特殊关联的轻便式机动工具的零件或部件，例如机壳、机体入B25F5/00）〔4〕
		B27B23*	用非旋转带齿工具对木料进行其他切割；所用的工具（用热金属丝切割入B27M1/06）
		B27B25*	大型锯机或锯床的木料进给装置；树木的进给装置（B27B31/00优先）〔5〕
		B27B27*	大型锯机或锯床上的木材导向防护或止动装置；在其上的测量装置（为木锯专门设计的安全护罩或安全装置入B27G19/00；测量装置的结构特性入G01B）
		B27B29*	大型锯机或锯床上用于树干或原木的抓取器、夹紧装置或夹持装置（为木锯专门设计的安全护罩或安全装置入B27G19/00；用于其他木料的见锯床有关组）；传送树干或原木的滑动架

国家知识产权局规划发展司

		B27B31*	为大型锯机或锯床专门设计的原木或木料的输送、装料、翻转、调整或卸料装置（B27B29/00优先）
		B27C1*	制造平表面的加工机器，例如用旋转式切削刀具；所用的设备
		B27C3*	钻床或钻孔装置；所用的设备（B23B优先）
		B27C5*	为制造特殊外形或成型工件设计的机器，例如用旋转切削刀具；所用的装置（车削入B27C7/00；仿形装置的特征入B23Q35/00；开槽，凿榫眼，制作榫舌或切口入B27F）
		B27C7*	木工车床；所用的设备（B23B、B23G、B23Q优先；仿形装置的特征入B23Q35/00）
		B27C9*	多用途机械；通用机械；所用的设备
		B27F1*	楔形榫的加工；凸榫；制作榫舌或榫槽（开狭槽入B27F5/00）；榫槽和榫舌接缝的加工；指状接头（加工斜榫接头的机械或装置入B27G5/00；切割榫槽或凸榫的切割刀具入B27G13/14）〔2〕
		B27F4*	带或不带钻孔装置的用于插进暗榫的机械（木暗榫的制作入B27M3/28）
		B27F5*	开槽或凿榫眼工作（手工凿榫眼的凿子入B27G17/08）
		B27G1*	清除节疤或其他不规则物或补洞的机械或装置
		B27G3*	与木工机械结合使用的或在木材加工车间使用的专门设计的清除树皮层、木屑、废料或锯末的装置
		B27G5*	加工有齐平对接端的45°斜接头的机械或装置（有凸榫或类似连接结构入B27F）
		B27G11*	将黏合剂或胶施加于要被接合的木材表面（一般将液体，如液体黏合剂施加于表面入B05C，B05D；黏合方法入C09J5/00；与特殊的木材加工相结合的，见有关小类）〔2〕
		B27G19*	为木锯专门设计的安全护罩或装置（一般安全装置入F16P）；便于木锯正常操作的辅助装置
		B27G21*	为其他木材加工机械专门设计的安全护罩或装置
		B27G23*	为调整工具或导向装置专门设计的测调装置，例如调整组合铣刀的刀片（用于手动操作的锯床的配置入B27B21/08；用于锯床导向装置的入B27B27/00）
		B27H1*	弯曲木材，如木把手〔2〕
		B27L1*	从树木或原木上剥皮或去除残留树枝（用化学处理剥皮入B27L3/00）；所用的机械〔2〕
		B27L7*	劈木装置〔6〕
		B27M1	小类B27B至B27L中不包括的木材加工，如用拉伸法〔2〕
		B27N3/08*	成型或压制（一般压力机入B30B）〔4〕
		B27N3/10*	板坯的成型〔4〕
		B27N3/12*	由纤维构成的〔4〕
		B27N3/14*	碎料或纤维的排列或定向〔4〕
		B27N3/16*	将材料由板坯成型工位运输到压制机（B27N3/22优先）；专门适用于运输材料或所用零件的装置，例如运输垫板（一般运输装置入B65G）〔4〕
		B27N3/18*	辅助操作，如预热、增湿、切断〔4〕
		B27N3/20*	以使用平板压机为特征的〔4〕
		B27N3/22*	加载的或卸载的〔4〕
		B27N3/24*	以使用连续动作压制机为特征的，压制机具有在压缩范围内移动的环形带或链〔4〕
		B27N3/26*	以使用连续动作压制机为特征的，压制机具有加热的压力圆筒和环形带，以便压缩在环形带和圆筒之间的材料〔4〕

国家知识产权局专利发展司

		B27N3/28*	以使用挤压机为特征的〔4〕
3525	模具制造		
		B22C7*	模型；不包含在其他类目中的模型的制作
		B23P15	制造特定金属物品，采用不包含在另一个单独的小类中或该小类的一个组中的加工
		B28B7*	型模；型芯；心轴（专门适用于制造管形构件的入B28B21/00）
		B29C33*	模型或型芯；其零件或所用的附件〔4〕
		B30B11/22	挤压机；所用的模具（使用辊环式机器挤压入B30B11/20）
		E04G9/00*	一般用途的模壳或模板构件
		E04G9/02*	模板或类似构件（E04G9/08，E04G9/10优先）
		E04G9/08*	可折叠的，可拆卸的，或可卷起的模板或类似构件
		E04G9/10*	具有附加特点的，例如，表面压力加工、保温或加热的、透水或透气的模壳
		E04G11*	用以制作墙、楼板、顶棚或屋顶用的模壳，模板或工作架
		E04G13*	建筑物特殊部分用的脚手架，模壳或模板，例如，用于楼梯、台阶、檐口或阳台的(用于制造建筑物预制构件或楼梯预制构件的型模入B28B7/22)
		E04G15*	制作洞口、空腔、长条切口或槽用的模壳或模板（作墙用的模板的构成部件入E04G11/06）
		E04G17*	模壳，工作架结构或模板用的连接件或其他附件
		E04G19*	模壳的辅助处理，例如，拆卸；清理用具（润滑组分入C10M）
3529	其他非金属加工专用设备制造		
		B26D1*	以切割元件本身或其运动为特征的贯穿工件的切割；所用的装置或机器；所用的切割元件〔3〕
		B26D3*	以制成切口的性质为特征的切割加工；所用的设备〔3〕
		B26D5*	用于切割、切下、冲裁、冲孔、打孔或用除切割以外的方法切断的机器或设备的操作和控制装置
		B26D7*	用于切割、切下、冲裁、冲孔、打孔或用除切割以外的方法切断的设备的零件〔5〕
		B26D9*	与冲孔或穿孔设备或与不同的切割设备结合的切割设备
		B26D11*	几台相似的切割设备的组合
		B26F1*	打孔；冲孔；切下；冲裁；所用的设备（用激光束打孔入B23K26/00；使磨削工具或研磨介质受到振动，例如超声波磨削入B24B1/04；用喷砂打孔入B24C；用于统计或记录目的的冲孔卡片或冲孔带入G06K1/00）
		B26F3*	用除切割外的方法切断；所用的设备（用磨削切断入B24B27/06）
353	食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造		
3531	食品、酒、饮料及茶生产专用设备制造		
		A01J11*	处理奶的设备（保藏或消毒入A23C）
		A01J13*	处理奶油的容器
		A01J15*	提制黄油
		A01J17*	黄油或类似物的揉制机（制备面团的混合或揉合机械入A21C1/00）
		A01J19*	黄油块或类似物成型的手动工具

国家知识产权局规划发展司

		A01J21*	黄油块或类似物成型的机械
		A01J23*	大块黄油或类似物的分割装置
		A01J25*	奶酪制作（奶酪涂层入A01J27/02）
		A01J27*	奶酪的后期处理；奶酪涂层
		A21B*	食品烤炉；焙烤用机械或设备（家用焙烤设备入A47J37/00；燃烧设备入F23；全部或部分为烤炉的家用炉或灶入F24B，F24C）
		A21C*	制作或加工面团的机械或设备；处理由面团制作的焙烤食品
		A21D	焙烤用面粉或面团的处理（如保存），例如通过添加材料；焙烤；焙烤产品；及其保存〔1，8〕
		A23C1	浓缩，蒸发或干燥（A23C3/00优先；从中制得的产品入A23C9/00；制造黄油粉入A23C15/14，干酪粉入A23C19/086；蒸发一般入B01D1/00）〔3〕
		A23C3	奶或奶制品的保存（属于奶油的入A23C13/08；属于黄油的入A23C15/18；属于干酪的入A23C19/097）
		A23C7	其他乳品技术
		A23F3	茶；茶代用品；其配制品
		A23G1	可可；可可制品，例如巧克力；及其代用品（制备可可用的厨房设备入A47J，例如制作饮料的设备入A47J31/00）
		A23G3	糖果蜜饯；糖食；杏仁酥糖；涂层或夹心制品（口香糖入A23G4/00）〔1，8〕
		A23G4	口香糖（特征在于口香糖型的医药配制品入A61K9/68）〔8〕
		A23G7*	其他专用于制巧克力或糖食工业的设备
		A23L1/00	食品或食料；它们的制备或处理（一般保存入A23L3/00）〔4〕
		A23L1/01	烹调食品的一般方法，例如：焙烤或煎炸（特种食品的专用方法参见相关小组）〔2〕
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23L2	非酒精饮料；其干组合物或浓缩物；它们的制备（汤料浓缩物入A23L1/40；通过除去酒精制备非酒精饮料入C12H3/00）〔2〕
		A23L3	食品或食料的一般保存，例如专门适用于食品或食料的巴氏法灭菌、杀菌（涉及包装的食品或食料的保存入B65B55/00）
		A23N1*	汁液提取机械或装置（非酒精饮料的制备，例如向水果或蔬菜汁中加入配料，入A23L2/00；制取饮料的设备入A47J31/00；榨汁压机入B30B）
		A23P	未被其他单一小类所完全包含的食料成型或加工（一般可塑状物质成型入B29C）
		A47J9*	黄油等成型的装置或用具（奶厂使用的入A01J19/00，A01J21/00）
		A47J19	过滤食品的家用机械；捣碎或过滤食品的家用机械（大量食品用的入A23N）
		A47J31*	饮料制备装置（过滤食料用的家用机械或用具入A47J19/00；制备非酒精饮料，如把配料加入水果或蔬菜汁的入A23L2/00；咖啡壶或茶壶入A47G19/14；沏茶器入A47G19/16；啤酒酿造入C12C；葡萄酒或其他酒精饮料制备入C12G）〔5〕
		A47J43	本小类其他组中不包含的制备或容纳食品的器具
		A47J44	加工食品用的多用机械

国家知识产权局规划发展司

		B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入B03B；使用液体的入B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入B04；人工分选，邮件分拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入
		C12C1	麦芽的制备
		C12C3	酒花的处理
		C12C7	麦芽汁的制备（麦芽提取物入C12C1/18）
		C12C11	啤酒发酵方法
		C12C12	专门适用于制备特殊种类啤酒的方法〔6〕
		C12C13*	酿造装置，不包含在C12C1/00至C12C12/04的任意一个单独的组内〔3，6〕
		C12G1	葡萄酒或起泡葡萄酒的制备
		C12G3	其他酒精饮料的制备
		C12H	酒精饮料的巴氏灭菌、杀菌、保藏、纯化、澄清、陈酿或其中酒精的去除（葡萄酒脱酸化入C12G1/10；防止酒石沉淀入C12G1/12；加调味香料模拟老化入C12G3/06）〔6〕
		C12J1/10*	设备
		C12L*	涂沥青或脱沥青装置；酒窖用具（酒桶清洗入B08B9/00）
3532	**农副食品加工专用设备制造**		
		A01F25*	农业或园艺产品的储藏；收获水果的悬挂（水果的催熟入A23N15/06；在贮仓内对烟草进行预处理的设备入A24B1/02；啤酒花的包装或储藏入C12C3/04）〔3〕
		A01G1/04	蘑菇的栽培（栽培蘑菇的混合肥料或化肥入C05）
		A22B1*	束缚待宰牲畜用的装置
		A22B3	屠宰或击昏（切割一般入B26）
		A22B5	屠宰中或屠宰后使用的附件
		A22B7	屠宰厂设备
		A22C5	混合肉、香肠肉或肉制品用的设备（混合一般入B01F）
		A22C7	捣碎、成型或压制肉、香肠肉或肉制品用的设备
		A22C9	使肉变柔软用的设备，例如火腿
		A22C11	香肠制作
		A22C13	香肠肠衣
		A22C15	悬挂肉类或香肠用的设备（输送装置入B65G）
		A22C17	其他加工肉或骨的装置
		A22C18	加工肉类的车间、工厂或类似设施（仅加工家禽的入A22C21/00；仅加工鱼类的入A22C25/00）
		A22C21	家禽加工
		A22C25	加工鱼
		A22C29	加工甲壳类，例如牡蛎或龙虾

国家知识产权局规划发展司

		A23B4	保存肉、香肠、鱼或鱼制品的一般方法〔2〕
		A23B5	保存蛋或蛋制品
		A23B7	水果或蔬菜的保存或化学催熟〔3〕
		A23B9*	保存食用种籽，例如谷类
		A23L1/015	不希望有的成分的去除，例如除臭、解毒（A23L1/211优先）〔4〕
		A23L1/025	物理处理，例如用波动能、辐射、电的方法、磁场（烹调入A23L1/01；保存入A23L3/00，A23B）〔4〕
		A23N1*	汁液提取机械或装置（非酒精饮料的制备，例如向水果或蔬菜汁中加入配料，入A23L2/00；制取饮料的设备入A47J31/00；榨汁压机入B30B）
		A23N3*	以进料装置为特征的水果去芯或去核机械（A23N4/00优先）〔2〕
		A23N4*	以去核或除籽装置为特征的水果去核或去除含籽部分的机械（用于水果去皮和去除含籽部分的入A23N7/08，家用去果核装置入A47J23/00，去果芯的入A47J25/00）〔2，3〕
		A23N5*	用于去壳、去荚或敲破坚果的机械
		A23N7	蔬菜或水果的去皮（洋葱去皮的装置入A23N15/08；家用去皮机械入A47J17/00）〔3〕
		A23N11*	从梗中去除髓
		A23N12	用于清洁、漂白、干燥或烘焙水果或蔬菜，例如咖啡、可可、坚果的机械（处理，如烘焙咖啡或可可的方法入A23F，A23G；清洁，例如洗涤，或干燥谷物入B02B1/00；为了清洁将固体从固体中分离入B07B；一般清洁入B08B；加热装置本身，参见有关的类，如F24；一般干燥机械入F26B）〔3〕
		A23N15*	为人类应用目的的其他处理水果或蔬菜的机械或装置；花球茎的剪顶或脱皮的机械装置〔2〕
		A47J17	家用剥皮、取筋或削皮的用具或机械（大量食品用的入A23N）
		A47J21	从水果除去茎杆的装置（机械入A23N15/02）
		A47J23	水果去核装置（大量水果去核机入A23N3/00，A23N4/00）
		A47J25	水果除芯装置（大量水果除核芯的机械入A23N3/00，A23N4/12）
		B02B1	谷物碾磨或类似加工的准备（去荚、脱壳、脱皮、光整、去芒或去胚芽入B02B3/00）
		B02B3	去荚，脱壳，脱皮（剥下纺织纤维皮入D01B1/14）；光整；去芒（在打谷机内入A01F12/42）；去胚芽
		B02B5	其他类目中不包含的谷物处理
		B02B7*	辅助装置
		C11B1	从原料生产脂肪或脂油
		C11B3	脂肪或脂油的精制
		C11B5	用添加剂，如用抗氧剂进行保藏
		C11B7	脂肪或脂油混合物分离成它们的组分，如饱和油与不饱和油分离
		C11B11	其他脂肪物质，如羊毛脂、蜡的回收或精制（合成蜡入C07、C08；矿物蜡入C10G）
		C11B15	用物理方法固化脂油、脂肪或蜡
		C13B5	破碎提取糖的原料（淀粉的提取入C08B30/02）〔2011.01〕
		C13B10	糖汁的生产（树汁的割采入A01G23/10，割采用流槽或管，盛树汁容器入A01G23/14）〔2011.01〕
		C13B15	从已提取糖的材料中压榨水分（从已提取淀粉的材料中入C08B30/10）〔2011.01〕
		C13B20	蔗糖汁的净化

国家知识产权局专利局专利局

		C13B25	专门适应于糖溶液的蒸发装置或煮糖器；糖汁的蒸发或煮沸〔2011.01〕
		C13B30	结晶；结晶装置；从母液中分离晶体〔2011.01〕
		C13B35	从糖蜜中提炼蔗糖〔2011.01〕
		C13B40	糖的干燥〔2011.01〕
		C13B45	专门适用于糖的切割机〔2011.01〕
		C13B50	糖产品，如粉末状、块状或液体状的糖；糖的加工制造（C13B40/00,C13B45/00优先；糖果入A23G3/00）〔2011.01〕
		C13B99	本小类其他组不包括的技术主题〔2011.01〕
		C13C	（转入C13B）
		C13D1	（转入C13B10/00）
		C13D3	（转入C13B20/00）
		C13F	（转入C13B）
		C13G	（转入C13B）
		C13H	（转入C13B）
		C13J	（转入C13B）
		C13K1	葡萄糖（从转化糖中分离入C13K3/00）；含葡萄糖的糖浆〔2〕
		C13K3	转化糖；从转化糖中分离葡萄糖或果糖
		C13K5	乳糖
		C13K7	麦芽糖
		C13K11	果糖（从转化糖中分离入C13K3/00）〔2〕
		C13K13	本大类其他类目中不包括的糖〔2〕
3533	**烟草生产专用设备制造**		
		A24B1	在种植园内制备烟草（烟草收获机入A01D45/16）
		A24B3	在烟厂内制备烟草
		A24B5	烟叶除梗；处理烟梗或叶肋
		A24B7*	切割烟草（手工切割工具入B26B；切片一般入B26D1/00，B26D3/00）
		A24B9	烟草产品含水量的控制，例如雪茄烟、纸烟、斗烟（吸烟者用以控制烟草产品含水量的装置入
		A24B11*	烟叶扭捻机
		A24B15	烟草的化学特性或处理；烟草代用品（A24B3/00优先）
		A24C	制造雪茄烟或纸烟的机械
		B65B19/02*	包装纸烟
		B65B19/04*	纸烟的排列、供料或定向
		B65B19/06*	转动单支香烟使印有的牌号处于所要求的位置上
		B65B19/08*	将椭圆形纸烟重叠排列
		B65B19/10*	将纸烟分层排列，每层包含预定的数目
		B65B19/12*	将纸烟或包裹成组的纸烟插入预制的容器内

国家知识产权局规划发展司

		B65B19/14*	插入烟盒内，例如在一端用适合于插入烟盒上开口槽内的盖舌封口的长方形烟盒
		B65B19/16*	插入有两个槽的烟盒内
		B65B19/18*	插入抽屉式的烟盒或纸板盒内
		B65B19/20*	插入带有翻折盖的烟盒内
		B65B19/22*	包裹纸烟；用围绕模型折叠包裹材料形成的容器包装纸烟
		B65B19/24*	使用空心轴，通过此空心轴供给成组纸烟
		B65B19/26*	专门适用于包装雪茄烟的机械
		B65B19/28*	纸烟或雪茄烟包装机械的控制装置（一般应用于包装机械的入B65B57/00）
		B65B19/30*	对有缺陷物件，如对不正确装填的纸烟响应的
		B65B19/32*	对不正确分组的物体或对包装物不正确装放响应的
3534	**饲料生产专用设备制造**		
		A23N17*	专用于制备牲畜饲料的设备装置
354	**印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造**		
3541	**制浆和造纸专用设备制造**		
		B31B	纸盒、纸板箱、信封或纸袋的制作（一般压印、刻痕入B26D3/08）；制作和充填结合的入B65B）
		B31C	制作绕制物品，如绕制管（与塑料的加工有关的特征入B29；塑料或塑性状态物质的成型入B29C）
		B31D	制作其他纸品（用干法制造由包含木料或其他木质纤维材料或类似有机材料的颗粒或纤维构成的物品入B27N；制作不是全部由纸或纸板组成的层状产品入B32B；制作纸板或纸入D21F，D21H；由纸浆制作物品入D21J）
		B31F	纸或纸板的机械加工或变形（一般切割、修剪入B26；一般雕刻、刻痕入B26D3/08；制作不是完全由纸或纸板组成的层状产品入B32B；纸或纸板的多层材料及其制造入D21H）
		D21B	纤维原料或其机械处理
		D21C	从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素；制浆药液的再生；所需设备
		D21D	上造纸机前蒸煮原料的处理〔5〕
		D21F1*	制造连续纸幅的纸机湿部
		D21F2	从湿部端头到压榨部分传送连续的纸幅
		D21F3*	制造连续纸幅的造纸机的压榨部
		D21F5*	制造连续纸幅的造纸机的干燥器部
		D21F7*	制造连续纸幅的造纸机的其他零件
		D21F9*	制造连续纸幅的整套纸机
		D21F11	在造纸机上制造连续的卡纸或卡片纸板或纤维板的湿纸幅的工艺方法
		D21F13	制造不连续纸页，浆板或卡片纸板，或为生产纤维板的湿纸幅的方法或装置（在模型中制造单张纸板入D21J；干燥单张纸、浆板或卡片纸板入F26B）
		D21G*	压光机；造纸机辅助设备（卷纸机，成品复卷机，调节折皱或侧面伸长装置入B65H）

国家知识产权局规划发展司

		D21H	浆料或纸浆组合物；不包括在小类D21C、D21D中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类B31或小类D21G中的成品纸的加工；其他类不包括的纸〔5〕
		D21J	纤维板；由纤维素纤维悬浮液或纸料制造的物件（用干法工艺制造的物品入B27N）
3542	印刷专用设备制造		
		B31B	纸盒、纸板箱、信封或纸袋的制作（一般压印、刻痕入B26D3/08）；制作和充填结合的入B65B）
		B41B	制版、排字或拆版还字用的机器或附件；铅字；照相或光电排字装置（一般照明设备入G03）
		B41C	印刷版的制造或复制工艺（生产印刷版的照相制版工艺入G03F；生产印刷版的光电制版工艺入G03G）
		B41C1/00	印版准备
		B41C3/00	印版的复印或复制
		B41D*	铅版印刷版的印版的机械复制设备；弹性或塑性材料的印刷版的成型（用高度集中的电流刻印或雕刻金属入B23H9/06；铅字，制字、排字或拆版还字的机器或附件入B41B；制造或复制印刷版的工艺入B41C；一般雕版用或凸印用的机器或设备入B44B3/00，B44B5/00；金属的化学腐蚀入C23F1/00，电解腐蚀入C25F3/00；照相复制入G03F）
		B41F	印刷机械或印刷机（结合印刷或压凸设备的制鞋机入A43D，如A43D8/26，A43D95/14；压力机一般入B30B；印刷版面的制作入B41C，B41D；复写装置，办公印刷机械入B41L；蜡纸印刷入B41L；不依靠使用特殊机械的印刷方法入B41M；利用挥发法或升华法来复制或标记图样入B41M5/035；热压凸印刷法入B41M5/26；压凸装饰或标记入B44B5/00；薄的或细丝材料的传送入B65H；电子照相法、电子摄影法、磁记
		B41G3*	线条印刷装置
		B41G5*	用于单张纸或类似物品印花边或边线的装置，如用于印制吊丧卡片上的黑边框
		B41K3*	具有用于支承被打印物品的整体工具的模印装置（在特殊形状或有带特殊外形表面的物品上印刷用的设备入B41F17/00）
		B41K99/00*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔8〕
		B41N	印版或箔（光敏材料入G03）；印刷机上印刷、着墨、润湿用的表面材料；上述所用表面的制备和保存
		B42B9	按照B42B2/00至B42B7/00中一个以上的大组完成装订工序的机械所共有的装置（制造纸品的辅助设备入B31F；印刷机的辅助设备入B41；普通输送机入B65G）
		B42C	装订（切割或打孔机械、设备或工具入B26；单张纸或卷筒纸的折页入B31F；书籍装帧入B44）
		B42D	书；书籍封皮；活页；不包含在其他类目中的特殊开本或形式的印刷品；不包含在其他类目中的与上述物品使用有关的装置；可动条带的记录或读出设备
		B42F	单页的临时装订；文件夹；文件卡片；检索用具（阅读桌入A47B19/00；书支架入A47B23/00）
		B65B13	捆扎物件（专门适用于收割的入A01D37/00，A01D39/00，A01D59/00，A01F1/00；用细绳、金属线或窄带或扎带捆扎存在特定问题的特殊物件入B65B27/00）
		B65B27/08	捆扎纸片、信封、纸袋或其他薄的扁平物品；捆扎报纸
		B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索

国家知识产权局版权专用

		G06M	计数机构；其对象未列入其他类目内的计数（用来测量被清点物品的体积或重量的计数入G01F、G01G；适用于电力装置中测量电力或电流的时间积分的电表的计数器的改进入G01R11/16；计算机入G06C至G06J；电脉冲的计数入H03K；用于传送数字信息在开关网络中的字符、字或信息的计数入H04L12/08；电话系统的计数装置入H04M15/00）
3543	日用化工专用设备制造		
		C06F1	火柴的机械加工
		C06F3	火柴生产的化学部分
		C09H	动物胶或明胶的制备
		C10L11	引火物
		C11B9	香精油；香料（化学物质的合成入C07）
		C11D	洗涤剂组合物；用单一物质作为洗涤剂；皂或制皂；树脂皂；甘油的回收
3544	制药专用设备制造		
		A61J3	专用于将药品制成特殊的物理或服用形式的装置或方法（化学方面见有关大类）
		G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入C12M，C12Q）
3545	照明器具生产专用设备制造		
		F21K	不包含在其他类目中的光源
		F21L	发光装置或其系统，便携式的或专门适合移动的（燃烧器入F23D；电的方面或元件见H部，例如电光源入H01J，H01K，H05B）〔1，7〕
		F21S	非便携式照明装置或其系统（燃烧器入F23D；电的方面或元件见H部，例如电光源入H01J，H01K，H05B）〔1，7〕
3546	玻璃、陶瓷和搪瓷制品生产专用设备制造		
		C03B1	配合料的制备
		C03B3	熔窑的投料
		C03B5/00	炉内熔化；玻璃制造专用的熔窑
		C03B5/02	在电炉
		C03B5/027	在玻璃液中浸入的电极之间通过电流法，即采用直接电阻加热〔3〕
		C03B5/03	池窑〔5〕
		C03B5/033	在玻璃液上面或内部使用电阻加热器，即采用间接电阻加热〔3〕
		C03B5/04	池窑
		C03B5/05	非连续工作的池窑，如日池窑〔5〕
		C03B5/06	坩锅窑
		C03B5/08	玻璃熔料坩埚
		C03B5/10	池窑和坩埚窑相结合的熔化装置
		C03B5/12	竖窑

国家知识产权局规划发展司

		C03B5/14	圆筒型旋转炉
		C03B5/16	熔化工艺特点；玻璃熔窑专用的辅助设备
		C03B5/167	防止例如熔融玻璃，热气体、配合料侵害设备的装置（C03B5/20、C03B5/42优先）〔5〕
		C03B5/173	用于在玻璃窑炉中改变熔融玻璃组成的设备，例如用于使熔融玻璃着色（化学成分入C03C）〔5〕
		C03B5/18	搅拌装置；均化
		C03B5/182	使熔融玻璃沿固定部件移动，如导向装置、窑坎、挡板〔5〕
		C03B5/183	利用热装置，如用于产生回流〔5〕
		C03B5/185	电装置〔5〕
		C03B5/187	用活动元件〔3〕
		C03B5/193	用气体，如鼓泡器〔3〕
		C03B5/20	阻挡残渣、泡沫或配合料的桥砖、马蹄砖、流液洞或其他装置
		C03B5/225	澄清（C03B5/18优先）〔3〕
		C03B5/23	熔融玻璃的冷却（C03B5/18、C03B5/225优先）〔3〕
		C03B5/235	玻璃的加热（C03B5/02、C03B5/18、C03B5/225优先）〔3〕
		C03B5/237	专门适用于玻璃熔炉的蓄热室或换热器〔5〕
		C03B5/24	熔化过程的自动调节
		C03B5/26	出口；溢流
		C03B5/28	虹吸
		C03B5/42	炉壁的建筑元件，如防腐；炉壁材料的使用〔3〕
		C03B5/425	防止腐蚀或侵蚀（C03B5/44优先）〔5〕
		C03B5/43	炉壁材料的使用，例如耐火砖〔5〕
		C03B5/435	炉壁的加热装置〔5〕
		C03B5/44	炉壁的冷却装置〔3〕
		C03B7	熔融玻璃分配器；负责取出熔融玻璃料的工具；料滴的制造
		C03B8	用熔化工艺以外的其他工艺生产玻璃（C03B37/014优先；一般细分散硅石制备入C01B33/18）〔4〕
		C03B9	吹制玻璃；空心玻璃制品的生产
		C03B11	玻璃的压制
		C03B13/00	玻璃的压延
		C03B13/01	滚压成型玻璃制品〔5〕
		C03B13/02	不带花的板玻璃的非连续压延
		C03B13/04	不带花的板玻璃的连续压延
		C03B13/06	波形板玻璃的压延
		C03B13/08	带花板玻璃的压延
		C03B13/10	多层板玻璃的压延
		C03B13/12	带有封入物（如平金属丝或夹石棉）的玻璃的压延
		C03B13/14	其他玻璃制品的压延

国家知识产权局规划发展司

		C03B13/16	玻璃压辊的构造
		C03B13/18	压延玻璃用的辅助工具，如支承板、夹具、手工取料勺、玻璃坩埚移动工具
		C03B15	玻璃液的垂直拉引
		C03B17	采用流出、推出或从成型狭道下拉或横拉或溢流口溢流法的玻璃成型
		C03B18	浮法玻璃的成形
		C03B19	玻璃成型的其他方法（由软化的玻璃、矿物或矿渣制造或处理絮片，纤维或细丝入C03B37/00）
		C03B20	生产石英或熔凝硅石制品的专用方法〔3〕
		C03B21	塑性状态下的玻璃板、管或棒的切割
		C03B23/00	初型玻璃的再成型（纤维或细丝的再成形入C03B37/14）
		C03B23/02	玻璃板的再成型
		C03B23/023	热弯法〔3〕
		C03B23/025	重力法〔3〕
		C03B23/027	用至少具有两个可绕枢轴转动的竖式半型的模〔3〕
		C03B23/03	在成型模之间压弯法〔3〕
		C03B23/031	玻璃板在垂直位置（C03B23/033优先）〔5〕
		C03B23/033	连续方法，如滚压成型〔3〕
		C03B23/035	利用气垫或改变气压法，如真空法〔3〕
		C03B23/037	拉制法〔3〕
		C03B23/04	管或棒的再成型
		C03B23/043	专门适用于使一般管或棒再成型的加热装置，例如燃烧器〔5〕
		C03B23/045	专门适用于使一般管或棒再成型的工具或设备，如玻璃车床、夹具（C03B23/043优先）〔5〕
		C03B23/047	拉制法（C03B37/025优先）〔5〕
		C03B23/049	压制法（C03B21/04、C03B23/26优先）〔5〕
		C03B23/051	重力法，如下垂〔5〕
		C03B23/053	离心法（C03B37/04优先）〔5〕
		C03B23/055	滚压法〔5〕
		C03B23/057	熔化法，如用于火焰封接（C03B9/42、C03B21/06、C03B33/08优先）〔5〕
		C03B23/06	热弯法
		C03B23/07	吹制法，如电灯泡的制造〔3〕
		C03B23/08	达到要求的准确尺寸，如校准
		C03B23/09	末端的再成型，如槽、螺纹或口〔3〕
		C03B23/11	吹制以外的，和切割相结合的拉制法再成型，如用于安瓿制造的〔3〕
		C03B23/13	与接合或热封接相结合的再成型，如保温瓶的制造〔3〕
		C03B23/18	安瓿的再成型和封口
		C03B23/20	实质上无再成型的玻璃件的熔融结合
		C03B23/203	玻璃板的接合（C03B23/24优先）〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C03B23/207	玻璃棒、玻璃管或空心玻璃制品的接合（C03B23/24优先）〔3〕
		C03B23/213	突出部分或脚的接合〔3〕
		C03B23/217	用于阴极射线管或相似型管的生产〔3〕
		C03B23/22	镜片的接合，如形成双焦镜片
		C03B23/24	空心玻璃板或玻璃砖的制造
		C03B23/26	再加热玻璃的冲压
		C03B25	玻璃制品的退火（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B27	玻璃制品的钢化（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B29	使玻璃制品表面软化或熔融的再加热；火焰抛光；边熔（纤维的后处理入C03B37/10）
		C03B31	波纹或碎纹玻璃的制造
		C03B32	不包括在C03B25/00至C03B31/00组的玻璃产品热加工后处理，如结晶化、消除所含气体或其他杂质（纤维的后处理入C03B37/10）〔2〕
		C03B33	冷玻璃的裁割（玻璃纤维的裁割入C03B37/16）
		C03B35	玻璃制品在制造过程中的运输〔2〕
		C03B37/00	由软化的玻璃、矿物或渣制的絮片、纤维或细丝的制造或处理
		C03B37/005	絮片的制造〔5〕
		C03B37/01	玻璃纤维或细丝的制造〔3〕
		C03B37/012	拉制纤维或细丝用预制棒的制造〔4〕
		C03B37/014	完全或部分用化学方法制造〔4〕
		C03B37/016	用液相反应工艺，例如通过凝胶相〔4〕
		C03B37/018	用玻璃基体上沉积玻璃法，例如用化学气相沉积法（C03B37/016优先；用涂覆玻璃法的玻璃表面处理入C03C17/02）〔4〕
		C03B37/02	拉制或挤压法（C03B37/04优先）〔3〕
		C03B37/022	由熔融玻璃制造，其中产品包括不同种类的玻璃或以形状为特征的玻璃，例如空心纤维〔4〕
		C03B37/023	由不同种类玻璃组成的纤维，例如光学纤维〔4〕
		C03B37/025	由再加热软化的玻璃管、棒、纤维或细丝的制造〔3〕
		C03B37/026	拉制用金属丝增强的纤维〔5〕
		C03B37/027	不同种类玻璃组成的纤维，例如光学纤维（C03B37/028优先）〔4〕
		C03B37/028	拉制纤维束，例如制成多丝纤维束〔4〕
		C03B37/029	及其窑〔5〕
		C03B37/03	拉制工具，例如拉制转鼓〔3〕
		C03B37/035	具有挠曲或剥离纤维的工具〔3〕
		C03B37/04	用离心力法〔3〕
		C03B37/05	用无径向漏孔的旋转体上的投射法〔3〕
		C03B37/06	用喷或吹玻璃液法，如用于制造定长纤维〔3〕
		C03B37/065	从管、棒、纤维或细丝开始〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		C03B37/07	控制或调节〔3〕
		C03B37/075	制造由不同种类玻璃组成的或特征在于形状的纤维或细丝，例如中空纤维、波浪形纤维（C03B37/022、C03B37/027、C03B37/028优先）〔3，4〕
		C03B37/08	电熔白金坩埚；拉丝机头；漏嘴；漏板
		C03B37/081	间接熔化坩埚〔5〕
		C03B37/083	喷嘴；坩埚喷嘴板（C03B37/095优先）〔5〕
		C03B37/085	其加料装置〔3〕
		C03B37/09	电加热的〔3〕
		C03B37/092	直接电阻加热〔5〕
		C03B37/095	及其使用材料〔3〕
		C03B37/10	非化学处理（C03C25/00优先）
		C03B37/12	纤维或细丝绕紧时的〔3〕
		C03B37/14	纤维或细丝的再成形（C03B37/025优先）〔3〕
		C03B37/15	利用热，例如用来制造光学纤维（光波导的熔融-粘接入G02B6/255；加工光波导成光学元件入G02B6/287）〔5〕
		C03B37/16	切割或分割（光波导入G02B6/25）〔5〕
		C03B40	玻璃与玻璃或玻璃与成型工具之间粘接的防止〔3〕
		C03C1	制造玻璃、釉或搪瓷釉的普通的组分
		C03C3/00	玻璃组成（玻璃配合料组成入C03C6/00）〔4〕
		C03C3/04	含二氧化硅〔4〕
		C03C3/06	用大于90（重量）的二氧化硅，如石英
		C03C3/062	用小于40（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/064	含硼〔4〕
		C03C3/066	含锌〔4〕
		C03C3/068	含稀土元素〔4〕
		C03C3/07	含铅〔4〕
		C03C3/072	含硼〔4〕
		C03C3/074	含锌〔4〕
		C03C3/076	用40％至90％（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/078	含二价金属氧化物，例如锌的氧化物〔4〕
		C03C3/083	含氧化铝或铁的化合物〔4〕
		C03C3/085	含二价金属氧化物〔4〕
		C03C3/087	含氧化钙，例如普通的平板玻璃或器皿玻璃〔4〕
		C03C3/089	含硼〔4〕
		C03C3/091	含铝〔4〕
		C03C3/093	含锌或锆〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C3/095	含稀土元素〔4〕
		C03C3/097	含磷、铌或钽〔4〕
		C03C3/102	含铅〔4〕
		C03C3/105	含铝〔4〕
		C03C3/108	含硼〔4〕
		C03C3/11	含卤素或氮〔4〕
		C03C3/112	含氟〔4〕
		C03C3/115	含硼〔4〕
		C03C3/118	含铝〔4〕
		C03C3/12	无二氧化硅的氧化物玻璃组成〔4〕
		C03C3/14	含硼〔4〕
		C03C3/145	含铝或铍〔4〕
		C03C3/15	含稀土元素〔4〕
		C03C3/155	含锆、钛、钽或铌〔4〕
		C03C3/16	含磷〔4〕
		C03C3/17	含铝或铍〔4〕
		C03C3/19	含硼〔4〕
		C03C3/21	含钛、锆、钒、钨或钼〔4〕
		C03C3/23	含卤素和至少一种氧化物，如硼的氧化物〔4〕
		C03C3/247	含氟和磷〔4〕
		C03C3/253	含锗〔4〕
		C03C3/32	非氧化物玻璃组成，例如锗、硒或碲的二元或三元卤化物、硫化物或氮化物〔4〕
		C03C4/00	特殊性能玻璃的组成〔4〕
		C03C4/02	着色玻璃〔4〕
		C03C4/04	光敏玻璃〔4〕
		C03C4/06	光变色或光致变色玻璃〔4〕
		C03C4/08	选择性吸收指定波长辐射的玻璃〔4〕
		C03C4/10	透红外线玻璃〔4〕
		C03C4/12	发光玻璃；荧光玻璃〔4〕
		C03C4/14	导电玻璃〔4〕
		C03C4/16	介电玻璃〔4〕
		C03C4/18	离子感光玻璃〔4〕
		C03C4/20	耐化学玻璃〔4〕
		C03C6	玻璃配合料组成（配合料的单个成分入C03C1/00）〔4〕
		C03C8	搪瓷；釉（陶瓷用冷釉入C04B41/86）；含有非熔块添加剂的玻璃料熔封成分〔4〕
		C03C10	微晶玻璃陶瓷，即结晶相分散于玻璃相中，并至少为总组成的50（重量）的微晶玻璃〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C11	泡沫玻璃
		C03C12	玻璃粉（C03C8/02优先）；玻璃珠的成分〔4〕
		C03C13	玻璃纤维或细丝的成分（纤维或细丝的制造入C03B37/00）
		C03C14	含非玻璃组分的玻璃组成，例如含有分布在玻璃基质中的纤维、细丝、晶须、小片状体或其他类似物的成分（玻璃配合料组成入C03C6/00；微晶玻璃陶瓷入C03C10/00）〔4〕
		C03C15	纤维和丝之外的蚀刻法玻璃表面处理〔2〕
		C03C17	纤维或丝之外玻璃，例如微晶玻璃的涂覆法表面处理
		C03C19	用机械方法进行纤维或丝之外的玻璃表面处理（玻璃的喷砂、研磨或抛光入B24）
		C03C21	通过表面离子或金属扩散法处理纤维或丝之外的玻璃
		C03C23	纤维或丝之外玻璃的其他表面处理
		C03C25	由玻璃、矿物或矿渣制的纤维或细丝的表面处理
		C03C27/00	玻璃制件与其他无机材料制件的接合；玻璃与玻璃的非熔化法接合（C03C17/00优先；熔封成分入C03C8/24；夹丝玻璃入C03B；玻璃与陶瓷的接合入C04）
		C03C27/02	将玻璃直接熔化在金属上
		C03C27/04	通过夹层使玻璃与金属接合
		C03C27/06	玻璃与玻璃的非熔化法接合
		C03C27/08	借助于中介金属
		C03C27/10	借助于专用的黏合剂
		C03C27/12	夹层玻璃（其夹层制造中部分为塑料的夹层玻璃的机械特征入B32B）
		C03C29	利用玻璃接合金属
		C04B35/00	以成分为特征的陶瓷成型制品；陶瓷组合物（含有不用作宏观增强剂的，粘接在碳化物、金刚石、氧化物、硼化物、氮化物、硅化物上的游离金属，例如陶瓷或其他金属化合物，例如氧氮化合物或硫化物的入C22C）；准备制造陶瓷制品的无机化合物的加工粉末〔4〕
		C04B35/01	以氧化物为基料的〔6〕
		C04B35/03	以用白云石生成的氧化镁、氧化钙或氧化物混合物为基料的〔6〕
		C04B35/035	用含非氧化物耐火材料，例如碳的粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/04	以氧化镁为基料的〔6〕
		C04B35/043	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/047	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/05	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/053	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/057	以氧化钙为基料的〔6〕
		C04B35/06	以用白云石生成的氧化物混合物为基料的
		C04B35/08	以氧化铍为基料的〔6〕
		C04B35/10	以氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/101	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/103	含非氧化物耐火材料的，例如碳（C04B35/106优先）〔6〕
		C04B35/105	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/106	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/107	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/109	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/111	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/113	以β-氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/115	半透明制品或透明制品〔6〕
		C04B35/117	复合材料〔6〕
		C04B35/119	用氧化锆〔6〕
		C04B35/12	以氧化铬为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔6〕
		C04B35/14	以氧化硅为基料的〔6〕
		C04B35/16	以黏土之外的硅酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/18	高氧化铝的〔6〕
		C04B35/185	莫来石〔6〕
		C04B35/19	碱金属硅酸铝，例如锂辉石〔6〕
		C04B35/195	碱土硅酸铝，例如堇青石〔6〕
		C04B35/20	高氧化镁的〔6〕
		C04B35/22	高氧化钙的〔6〕
		C04B35/26	以铁氧体为基料的〔2，6〕
		C04B35/28	以氧化镍为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/30	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/32	以氧化钴为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/34	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/36	以氧化锰为主要氧化物〔2，6〕
		C04B35/38	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/40	含稀土氧化物的〔2，6〕
		C04B35/42	以铬铁矿为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔2，6〕
		C04B35/44	以铝酸盐为基料的〔2，6〕
		C04B35/443	镁铝尖晶石〔6〕
		C04B35/447	以磷酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/45	以氧化铜或与其他氧化物的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/453	以氧化锌、氧化锡或氧化铋或与其他氧化物（例如锌酸盐、锡酸盐或铋酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/457	以氧化锡或锡酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/46	以氧化钛或钛酸盐为基料的（也含氧化锆或氧化铪、锆酸盐或铪酸盐入C04B35/49）〔6〕
		C04B35/462	以钛酸盐为基料的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/465	以碱土金属钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/468	以钛酸钡为基料的〔6〕
		C04B35/47	以钛酸锶为基料的〔6〕
		C04B35/472	以钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/475	以钛酸铋为基料的〔6〕
		C04B35/478	以钛酸铝为基料的〔6〕
		C04B35/48	以氧化锆或氧化铪或锆酸盐或铪酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/482	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/484	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/486	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/488	复合材料〔6〕
		C04B35/49	也含氧化钛或钛酸盐的〔3，6〕
		C04B35/491	以锆酸铅和钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/493	也含其他铅化合物的〔6〕
		C04B35/495	以氧化钒、氧化铌、氧化钽、氧化钼或氧化钨或与其他氧化物（例如钒酸盐、铌酸盐、钽酸盐、钼酸盐或钨酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/497	以与氧化铅的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/499	也含钛酸盐的〔6〕
		C04B35/50	以稀土化合物为基料的
		C04B35/505	以氧化钇为基料的〔6〕
		C04B35/51	以锕系化合物为基料的〔2〕
		C04B35/515	以非氧化物为基料的（C04B35/50、C04B35/51优先）〔6〕
		C04B35/52	以碳为基料的，例如石墨〔6〕
		C04B35/524	用聚合产物母体获得的，例如玻璃类碳材料〔6〕
		C04B35/528	用具有或不具有其他非有机成分的碳质颗粒获得的〔6〕
		C04B35/532	含碳化黏结剂的〔6〕
		C04B35/536	以膨胀石墨为基料的〔6〕
		C04B35/547	以硫化物或硒化物为基料的〔6〕
		C04B35/553	以氟化物为基料的〔6〕
		C04B35/56	以碳化物为基料的〔4〕
		C04B35/563	以碳化硼为基料的〔6〕
		C04B35/565	以碳化硅为基料的〔6〕
		C04B35/567	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/569	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/571	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/573	用反应烧结获得的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/575	用热压法获得的〔6〕
		C04B35/576	用无压烧结获得的〔6〕
		C04B35/577	复合材料〔6〕
		C04B35/58	以硼化物、氮化物或硅化物为基料的〔4，6〕
		C04B35/581	以氮化铝为基料的〔6〕
		C04B35/582	复合材料〔6〕
		C04B35/583	以氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5831	以立方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5833	以六方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5835	复合材料〔6〕
		C04B35/584	以氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/586	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/587	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/589	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/591	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/593	用热压法获得的（C04B35/594优先）〔6〕
		C04B35/594	用有压力或无压力反应烧结产品烧结获得的〔6〕
		C04B35/596	复合材料〔6〕
		C04B35/597	以氧氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/599	以铝氧氮化硅为基料的（SIALONS）〔6〕
		C04B35/622	形成工艺；准备制造陶瓷产品的无机化合物的加工粉末〔6〕
		C04B35/624	溶胶-凝胶法〔6〕
		C04B35/626	分别或作为配合料制备或处理粉末〔6〕
		C04B35/628	涂层粉末〔6〕
		C04B35/63	使用专门用于形成工艺的添加剂〔6〕
		C04B35/632	有机添加剂〔6〕
		C04B35/634	聚合物（C04B35/636优先）〔6〕
		C04B35/636	多糖类或其衍生物〔6〕
		C04B35/638	从其中除去〔6〕
		C04B35/64	焙烧或烧结工艺（C04B33/32优先）〔6〕
		C04B35/645	热压法〔6〕
		C04B35/65	含有游离金属或游离硅的组合物的反应烧结〔3〕
		C04B35/653	包括熔化步骤的工艺〔6〕
		C04B35/657	用于制造耐火材料（C04B35/05、C04B35/107、C04B35/484优先）〔6〕
		C04B35/66	含有或不含有黏土的整块耐火材料或耐火砂浆
		C04B35/71	含有宏观增强剂的陶瓷制品（C04B35/66优先）〔3，4〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/74	含成型金属材料的〔2〕
		C04B35/76	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/78	含非金属材料的〔2〕
		C04B35/80	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/81	晶须〔6〕
		C04B35/82	石棉；玻璃；熔融石英〔2〕
		C04B35/83	碳基质中的碳纤维〔6〕
		C04B35/84	浸渍或涂覆材料〔2〕
		C04B37	陶瓷烧成制品与另外陶瓷烧成制品或其他制品的加热法粘接
		C04B38	多孔的砂浆、混凝土、人造石或陶瓷制品；其制造方法（用气体或气体发生材料处理矿渣入C04B5/06）〔4，6〕
		C04B40	影响或改变砂浆、混凝土或人造石组合物性质的一般工艺方法，例如其凝结或硬化能力（通过选择有效成分入C04B22/00至C04B24/00；特定组合物的硬化入C04B26/00至C04B28/00；加工多孔、泡沫、轻质制品入C04B38/00）〔4，6〕
		C04B41	砂浆、混凝土、人造石或陶瓷的后处理；天然石的处理（冷釉料之外的釉料入C03C8/00）〔3〕
		C04B111	砂浆、混凝土或人造石的作用、特性或应用〔6〕
		C23D	金属的搪瓷或涂玻璃层（瓷釉的化学成分入C03C）
3549	**其他日用品生产专用设备制造**		
		A46B13	有受驱动刷体的刷类（动力驱动牙刷入A61C17/16）〔5〕
		C10F	泥煤的干燥或加工〔5〕
		C10L5	固体燃料（由流体燃料固化制成的入C10L7/00；由泥煤块制成的入C10F7/06）
		C10L9	为改进燃烧对固体燃料进行的处理
		C11C5	蜡烛
355	**纺织、服装和皮革加工专用设备制造**		
3551	**纺织专用设备制造**		
		D01C1	植物原料的处理
		D01C3	动物原料的处理，如化学洗毛（羊毛脂或羊毛蜡的回收入C11B11/00）
		D01D	制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线入B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入C03B37/00）
		D01F9	其他原料的人造长丝或类似物；其制造；专用于生产碳纤维的设备〔5〕
		D01G*	纤维的预处理，如纺纱准备（纤维卷、料片、条或粗纱的一般卷绕、退绕、传送或传导，条筒或粗纱筒，在条筒或粗纱筒内存放入B65H；造纸纤维的处理入D21）
		D01G1*	连续长丝或长纤维切断，如纤维切割（牵伸装置、加捻装置入D01H）
		D01G3*	纤维的梳出
		D01G5*	纤维的分选（按纤维长度分选，用梳丝机的入D01G17/00，用精梳机入D01G19/00）

国家知识产权局机构发展司

		D01G9*	开清，如清棉（打麻或类似纤维入D01B；在造纸机中制造纤维素填絮入D21F11/14）
		D01G11	分解含纤维物质，使纤维回收利用
		D01G13	混合，如纤维的混合；纤维与非纤维材料的混合（纤维混合与开包、开松等其他工序的联合，见各有关工序的组）
		D01G15*	梳理机或附件；针布；梳理机或其他预处理设备上的除毛刺装置（单独的除刺机入D01B）
		D01G17*	梳丝机
		D01G19*	精梳机
		D01G21	联合的机械、设备或工艺，例如，连续加工用的（D01G1/06，D01G9/12，D01G15/46，D01G15/94优先）
		D01G23*	纤维喂入；机器之间的纤维传送（D01G21/00优先；梳理机的间歇喂入D01G15/40）
		D01G25*	非上述机械组成部分的成卷机构（长丝非织造布垫或层的形成入D04H）
		D01G27*	卷或条的卷绕机构，如用于清棉机、梳麻机、精纺针梳机产品
		D01G29*	纤维润滑装置，如在针梳机内（特殊润滑剂的使用工艺入D06M15/00）
		D01G31*	警报安全装置，如自动探疵病、自动停车机构（一般安全装置入F16P；一般指示装置入G08B）
		D01G33*	纤维处理手工用具
		D01G35*	填絮处理
		D01G37*	（转入D01G99/00）
		D01G99*	本小类其他各组中不包括的技术主题（2010.01）
		D01H*	纺纱或加捻（与纺纱或加捻无直接关系的长丝材料的退绕、输出、前送、卷绕或成卷入B65H；纤维材料成卷或卷绕的芯子、成形器、支撑物或夹持器，如纱管入B65H；填絮的加捻入D01G35/00；纤维、长丝或纱的卷曲入D02G1/00；制雪尼尔花线入D03D，D04D3/00；纱、粗纱、条子、纤维或纤维网的检验入G01）
		D02G1	制造卷曲的纤维、长丝、纱或线，给其以潜在特性（纱本身入D02G3/00；人造长丝和线及类似物的形成过程入D01D5/22；化学处理的一般问题入D06M）
		D02G3	纱或线，如花式纱；其他类未包括的制造纱线的工艺或设备（加工卷曲纱入D02G1/00）
		D02H1*	筒子架，即把若干根单线组合起来的供应机构
		D02H3	整经机
		D02H5*	倒轴机
		D02H7*	整经和倒轴联合机
		D02H9*	分绞
		D02H11*	组D02H1/00至D02H9/00未包括的方法或设备，如经纱洗涤
		D02H13*	本小类其他各组机器的零部件
		D02J	长丝、纱、线、缆、绳等的整理（卷曲入D02G；液体、气体、蒸汽的处理入D06B；对经轴或板状纱作液体以外的处理入D06C；化学物质见D06L，D06M，D06P，D06Q；制绳中的处理，附属于制绳过程的绳子处理设备入D07B）
		D03C*	开口机构；纹板或纹链；纹板冲孔；花型设计
		D03D29*	手工织机
		D03D31*	用于在织物上造成刺绣装饰的浮纹、挖花或其他织机

国家知识产权局规划发展司

		D03D33*	多织机，即两台或两台以上织机合为一组，不论是否具有共用机构（D03D35/00优先）
		D03D35*	小织机，即织造条带或其他窄幅织物的织机（D03D47/00优先）
		D03D37*	圆织机（在一圆周或多边形上织造分割织物的织机入D03D33/00）
		D03D39*	绒布织机
		D03D41*	其他类不包括的织机，如织造雪尼尔纱的织机；以及这类织机的特有的零件
		D03D43*	带变换箱的织机
		D03D45*	带自动补纬的织机（小织机自动补纬入D03D35/00，圆机自动补纬入D03D37/00；在织机上重新缠管入D03J1/12）
		D03D47*	大量供纬不通过梭口的织机，如无梭织机、片梭织机和假梭织机（圆织机入D03D37/00）
		D03D49*	非属特定型式织机的细节和结构特征（边撑入D03J1/22）
		D03D51*	传动、起动或停车装置；自停装置
		D03J*	织造的辅助设备；织布工具；梭子
		D04B3*	纬编针织用手用工具或器具
		D04B5*	供家庭使用的不带针的纬编针织用针织器械（带针的入D04B7/08）
		D04B7*	带单独动作针的横机（使用固定针的钩针成型平机入D04B11/00）
		D04B9*	具有单独动作针的纬编针织用圆机（用固定的弹簧针的入D04B13/00）
		D04B11*	用固定针的钩针成型平机（用单独动作针的横机入D04B7/00）
		D04B13*	使用固定的弹簧针或钩针的纬编针织用圆机，如台车或吊机（用单独动作针的入D04B9/00）
		D04B15*	与纬编机合并在一起的，只限于这类机器的小件或辅助装置（不限于纬编机的小件及辅助装置入
		D04B23*	平式经编机
		D04B25*	其他类不包括的经编机
		D04B27*	只限于用在经编机上的小件或辅助设备（不在此限度内的小件或辅助设备入D04B35/00）
		D04B33*	钩编工具或设备（经编针织用丝带钩编机入D04B25/06）
		D04B35	其他类不包括的针织机的小件或辅助设备
		D04B37*	随针织机一起使用的辅助设备或装置（提花板、花链、打孔机构入D03C）
		D04B39*	其他处不包括的针织工艺，器械或机器
		D04C3*	编织或花边机
		D04C5*	捻编或六角网眼花边织机（纱管入B65H75/02）
		D04C7*	手工编织或织花边的工具或器械
		D04D11*	丝带穿过的工具或装置（针入D05B）
		D04G*	长丝原料打结制网；制造多结地毯或挂毯；其他类不包括的结网（收割机用接结打结器入A01D59/04；钢丝结网B21F；通过打结制成的结子产品入B65B；同卷绕或退绕有关的打结入B65H69/00；织造中打结入D03J；采用其他技术制造网、地毯或挂毯参见有关小类）
		D04G1	长丝原料打结制网
		D04G3	制造多结地毯或挂毯
		D04H17	制毡设备

国家知识产权局发展司

		D04H18*	针刺机[1，2012.01]
		D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（一般液相表面处理入B05；一般传送、纤维卷和长丝的管理入B65；皮革处理入C14C；动物纤维机械除杂入D01B；洗涤入D06F；使用化学品参见D06L至D06Q）〔2〕
		D06C	织物的整理、上浆、拉幅或伸长（化学部分参见D06L至D06Q；干燥入F26B）〔2〕
		D06G*	地毯、小地毯、麻袋、兽皮或其他皮，或纺织品或纤维制品的机械或高压清洁；挠性圆筒状或其他空心物的内侧外翻（褥垫羽毛的机械制备和处理入B68G3/00）
		D06H1*	纺织材料作标记；与测长或检验相结合的作标记
		D06H5*	纺织材料的接缝
		D06J*	织物或服装的打褶，打裥或褶裥处理（织造入D03D；缝纫入D05B；熨褶或使褶定型的用具入D06C）
		D06L	漂白（例如荧光增白）、干洗或水洗纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮（玻璃纤维和长丝、矿棉或渣绒的处理入C03；为得到用于纺纱用的纤维材料的化学处理入D01；机械部分入D06B，D06C，D06F；漂白纸浆或棉籽绒入D21）
		D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行D06类内其他类目所不包括的处理（由玻璃、矿棉或渣绒制成的纤维或长丝的表面处理入C03C25/00；用机械方法处理织物入D06B至D06J）
		D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色（机械部分见B41F，B41J，D06B，D06C；非纺织品的表面印花入B41M；玻璃纤维或矿渣纤维染色入C03C25/00；媒染入D06M；染纸入D21H）
		D07B	一般的绳或缆（绳或缆的相互连接或与它物相接入B65H69/00，F16G11/00；绳的机械整理或梳理入D02J；装饰用绳或索入D04D；用于桥梁的悬吊缆索入E01D19/16；滑轮或其他齿轮机构专用的驱动或传动绳缆入F16G9/00；电缆或电缆接头入H01B，H01R）
3552	**皮革、毛皮及其制品加工专用设备制造**		
		A43D	制鞋或修鞋的机械、工具、设备或方法（缝纫入D05B）〔6〕
		C14B1	皮革制造；所用的机器或装置
		C14B3*	皮革的滚花
		C14B5	皮革的冲、打孔或裁切（用于鞋的部分，如鞋底入A43D）
		C14B7	特种皮革及其制造
		C14B9	生产传动皮带或其他皮带或皮条
		C14B11	皮件边缘的修整，如折边或烧边
		C14B13	撕裂原皮或皮革
		C14B15	毛皮的机械处理
		C14B17	制造或处理小原皮、大原皮、皮革或毛皮的设备或机械的结构细节
		C14B21*	肠的剖裂；肠的纵向切割（肉食加工中肠的切割和清理入A22C17/00）
		C14B99*	本小类的其他组中不包含的主题〔8〕
		C14C1	处理皮，或者在鞣制前，用化学药剂、酶类或微生物处理皮
		C14C3	鞣制；鞣制组合物
		C14C5	皮革的脱脂

国家知识产权局知识产权出版社

		C14C9	用浸渍的方法生产可长期保存，防水，耐热或其他类似作用的皮革
		C14C11	皮革的表面整饰
		C14C15	大原皮、小原皮或皮革的化学处理或洗涤的设备
		C14C99	本小类的其他组中不包括的技术主题〔8〕
3553	缝制机械制造		
		A41C5*	制造妇女胸衣或乳罩用的机器，设备或方法
		A41H*	缝制衣服的工具或方法，如其他类目不包含的制作女服用的、裁制用的（制作服装上特殊物件用的机械、工具或方法，参见各产品有关组A41B至A41F；一般裁剪工具机械入B26；织造、编带、制花边、针织、栽绒、纺织品整理入D03至D06；缝纫机、缝衣用具、拆线装置入D05B；切断或者其他分离织物的方法入
		A42C1*	制造帽子
		A42C3*	在组A42C1/00中不包含的制帽用的装置，例如，制帽骨架用的金属丝仿形（制草帽的缝纫机入D05B；制帽边缝纫机入D05B）；改变成品帽形状和尺寸的设备
		A43D	制鞋或修鞋的机械、工具、设备或方法（缝纫入D05B）〔6〕
		D05B	缝纫（成衣业用的入A41H；缝纫台板入A47B29/00；装订用缝制入B42B2/00；改用作针织的缝纫机入D04B39/08）
		D05C1	手工绣花所用器械、装置或工具
		D05C3*	一般类型的绣花机
		D05C5*	带有对每一步骤进行自动控制的绣花机
		D05C7*	特殊用途或自动绣花机
		D05C9*	握持或将底布送绣花机的设备
		D05C11*	绣花机中导引、喂送、整理和处理丝线的机构；机针；对这些机构的操作或控制
		D05C13*	其他类不包括的与绣花机有关的辅助设备；随绣花机所用的附加装置
		D05C15	制作绒头布或在底布上衬入线圈形成类似布面效果的产品（敷绒产品入B32B；非织造绒头布入
		D06H7	用于纺织材料裁剪的，或其他切断的，专门适用于裁剪，或其他切断的装置和方法（扣眼切割入A41H；一般手持切断工具入B26B；一般切断机入B26D；一般切割外的切断入B26F；接缝修边和剪毛装置入D06C）
3554	洗涤机械制造		
		D06F43	使用挥发性溶剂的干洗设备（D06F9/00至D06F41/00优先）
		D06F61	有两个或多于两个压辊的熨平机
		D06F63	与固定或活动平板配合使用的单辊或多辊熨平机（罩或垫入D06F83/00）
		D06F65	辊沿凹面旋转的熨平机
		D06F67	D06F61/00、D06F63/00或D06F65/00组包括的熨平机的零件（用作熨平或压平元件的罩或垫入D06F83/00）
		D06F69	其他类不包括的熨平机
		D06F71	衣服、洗涤物或其他纺织品的热压平设备，即，其中当衣物加压时，加压元件和衣物之间基本没有相对运动；类似的冷平衣物设备（通过在两辊或多辊之间冷辊压展平的设备入D06F45/00；家用的服装冷平设备入A47G）

国家知识产权局规划发展司

		D06F73	用模型、型芯、展平器或内架，通过加热或加蒸汽，使服装或其他纺织品除皱展平的设备（干衣用的展平器入D06F59/00；与外部加压装置联用的入D06F71/00；压力展平器入D06F71/40；裁缝用的服装模型入A41H；不加热的服装展平器入A47G25/00）
		D06F75	手熨斗
		D06F77/00	手熨斗的加压、升高或导向装置
		D06F79	手熨斗的附件
		D06F87/00	用于被熨烫压平物或给湿或其他整理的用具（用模型、型芯、展平器或内架，通过加热或加蒸汽，使服装或其他纺织品除皱展平入D06F73/00）
		D06F89	钉住的或不钉住的纺织品的折叠器〔4〕
		D06F91/00*	上浆用具
		D06F93/00*	洗衣房专用的计数、分类或作标记的装置
		D06F95/00*	洗衣房系统或机器设备的配置；活动洗衣房（D06F31/00优先；洗衣房建筑入E04H）
356	**电子和电工机械专用设备制造**		
3561	**电工机械专用设备制造**		
		H02K15	专用于制造、装配、维护或修理电机的方法或设备
3562	**电子工业专用设备制造**		
		B28D5	宝石、宝石饰物、结晶体的精细加工，例如半导体材料的精加工；所用设备（磨削或抛光加工入B24；用于艺术目的加工入B44B；用非机械方法的入C04B41/00；单晶的非机械方法后处理入C30B33/00）〔3〕
		C23C16	通过气态化合物分解且表面材料的反应产物不留存于镀层中的化学镀覆，例如化学气相沉积（CVD）工艺（反应溅射或真空蒸发入C23C14/00）〔4〕
		G02F1	控制来自独立光源的光的强度、颜色、相位、偏振或方向的器件或装置，例如，转换、选通或调制；非线性光学〔2，4〕
		G03F	图纹面的照相制版工艺，例如，印刷工艺、半导体器件的加工工艺；其所用材料；其所用原版；其所用专用设备（照相排版装置入B41B；为摄影用的感光材料或处理入G03C；电记录、感光层或处理入G03G）
		G09G	对用静态方法显示可变信息的指示装置进行控制的装置或电路传输数据的装置在数字计算机与显示器之间入G06F 3/14；由若干分离源或光控的光电池结合而成的静态指示装置入G09F9/00；由若干光源的组合而构成的静态的指示装置入H01J，H01K，H01L，H05B33/12；文件或者类似物的扫描、传输或者重现，如传真传输，其零部件入H04N 1/00）〔3，4，5〕
		H01C	电阻器
		H01G	电容器；电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件（电介质专用材料的选择入H01B3/00；电位跃迁或表面阻挡层的电容器入H01L29/00）
		H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入H01B7/10；电解式自断续器入H01G9/18；紧急保护电路装置入H02H；无触点电子开关入H03K17/00）
		H01J	放电管或放电灯（火花隙入H01T；消耗电极的弧光灯入H05B；粒子加速器入H05H）

国家知识产权局规划发展司

		H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入G01；一般电阻器入H01C；磁体、电感器、变压器入H01F；一般电容器入H01G；电解型器件入H01G9/00；电池组、蓄电池入H01M；波导管、谐振器或波导型线路入H01P；线路连接器、汇流器入H01R；受激发射器件入H01S；机电谐振器入H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入H04R；一般电光源入H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）〔2〕
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
		H03H3	专用于制造阻抗网络、谐振电路、谐振器的设备或方法
		H05F	静电；自然发生的电
357	**农、林、牧、渔专用机械制造**		
3571	**拖拉机制造**		
		B62D49	牵引车（步进型入B62D51/04；履带特征的入B62D55/00）
		B62D51	以司机不坐为特点的机动车
		B62D55/00	履带车辆（转向机构方面入B62D11/00）
		B62D55/02	有履带和附加支地轮的
		B62D55/04	有履带和替换支地轮的，例如可由履带车辆转换成轮式车，反之亦然
		B62D55/06	有履带而无支地轮的
		B62D55/065	多履带车辆，即有两个以上履带的〔4〕
		B62D55/07	单履带车辆〔4〕
		B62D55/075	用于登梯或下梯的履带车辆（磁力或气动驱动行走部件入B62D55/265；专门适用于病人或残疾人的椅子或自用运输工具入A61G5/00）〔4〕
		B62D61	其他类目不包含的以车轮布置或数量为特点的机动车或挂车，例如菱形布置的四个车轮
		B62D63	其他类目不包含的机动车或挂车
		B62D65	其他类目不包含的机动车或挂车的设计，制造，如装配、方便的拆卸或者结构改型
3572	**机械化农业及园艺机具制造**		
		A01B3*	装有固定式犁铧的犁
		A01B5*	带有非驱动式滚动工作部件的犁，例如圆盘犁（带有驱动式旋转工作部件的入A01B9/00）
		A01B7*	作为犁或耙或类似机件使用的圆盘式整地机具
		A01B9*	带有驱动式旋转工作部件的犁（带有驱动式旋转工作部件的耕作机具入A01B33/00）
		A01B11*	带有振动、挖掘或穿孔工作部件的犁
		A01B13*	专门用途的犁或类似的机具（排水用的入E02B11/02）
		A01B17*	带专用附属装置的犁，例如带土下施肥工具、碎土器的（A01B49/00优先；耕整底土的犁入A01B13/08）〔2〕
		A01B19*	带非旋转式工作部件的耙
		A01B21*	带非驱动式旋转工作部件的耙（带驱动式旋转工作部件的耕作机具入A01B33/00）

国家知识产权局规划发展司

		A01B25*	带有专门附属装置的耙，例如撒播肥料的装置；专门用途的耙（A01B39/00优先）
		A01B27*	土块压碎机
		A01B29*	镇压器
		A01B31*	耢
		A01B33*	带驱动式旋转工作部件的耕作机具
		A01B35*	其他整地机械（A01B37/00，A01B39/00，A01B77/00优先）
		A01B37*	疏松被车轮等压实的土壤的装置
		A01B39*	专门适用于长有作物的土地整地的其他专用机械
		A01B41*	间苗机械
		A01B43*	除去土壤中石头、不需要的残根或类似杂物的收集机，例如用拖拉机牵引的堆积机〔4〕
		A01B45*	草地或草坪处理机械
		A01B47*	利用工作部件和土壤之间电压差的整地
		A01B49*	联合作业机械（联接在不同类型机具上的附属部件，比如联接在犁上的耙，见机具的各有关组）
		A01B77*	提升和处理土壤的机械（杀生剂，害虫驱避剂或引诱剂，植物生长调节剂入A01N25/00至A01N65/00；肥料入C05；土壤改良或土壤稳定材料入C09K17/00）
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A01C3*	厩肥处理；施厩肥（粪叉入A01D9/00；由废物或垃圾制成的有机肥料入C05F）
		A01C5*	用于播种、种植或施厩肥的开挖沟穴或覆盖沟穴（作垄用犁入A01B13/02）
		A01C7*	播种（驱动工作部件的装置入A01C19/00）
		A01C9*	马铃薯种植机（与整地组合的入A01B49/04）
		A01C11*	移栽机械（支撑田间工作人员的运载工具入A01B75/00；树木移栽装置入A01G23/02）
		A01C13*	植株周围固土的机械或设备
		A01C14*	在本小类的其他组中不包含的用于种植的方法或设备〔8〕
		A01C15*	施肥机械（A01C7/06优先；带离心轮的入A01C17/00；驱动工作部件的装置入A01C19/00；用于道路的砂粒，砾石或盐的撒布机入E01C19/20）〔2〕
		A01C17*	带离心轮的施肥机或播种机（物件或固体散装物料的机械抛料机一般入B65G31/00；砂粒、砾石或盐的撒布机入E01C19/20）〔3〕
		A01C19*	施肥机或播种机工作部件的驱动装置〔4〕
		A01C23*	专门适用于液体厩肥或其他液体肥料，包括氨水的撒布装置，例如运输罐、喷洒车（田地浇水一般入A01G25/00；喷洒或施用液体或其他流体材料的一般入B05）
		A01D13*	挖掘机，例如马铃薯挖掘犁
		A01D15*	有筛子但没有输送装置的挖掘机械
		A01D17*	带筛和输送装置的挖掘机械
		A01D19*	带有离心轮、滚筒或抛掷器的挖掘机械
		A01D21*	带有马铃薯捡拾装置的挖掘机械
		A01D23*	去顶机械

国家知识产权局知识产权发展

		A01D25*	挖掘甜菜类作物的机械
		A01D27*	同时带有去顶和挖掘机构的机械
		A01D29*	花生收获机
		A01D31*	其他挖掘收获机械
		A01D34	割草机（在收割时与执行附加操作的设备联合的入A01D37/00至A01D41/00，A01D43/00；可变换成用于收割目的之外的设备的或能够进行收割之外作业的入A01D42/00）；收割机的收割装置〔4〕
		A01D37	割捆机（用于在其上捆扎收获或割下产品的设备，例如打结器入A01D59/00）
		A01D39	单独打捆机，如捆干草用；与割草机可联接的打捆机（用于在其上捆扎收获或割下产品的设备，例如打结器，入A01D59/00；禾秆或干草成束或打捆的固定装置或手动工具入A01F1/00）
		A01D41*	联合收割机，即与脱粒装置联合的收割机或割草机
		A01D42*	可变换成用于收割目的之外的设备的割草机；能够进行收割之外作业的割草机（在收割时与执行附加操作的设备联合的割草机入A01D43/00）〔7〕
		A01D43	在收割时与执行附加操作的设备联合的割草机（A01D37/00，A01D39/00，A01D41/00优先）〔3〕
		A01D44	水下植物的收获，例如海菜的收获〔2〕
		A01D45*	生长作物的收获（A01D44/00优先；用于特种作物的脱粒机械、用于特种作物的联合收割机的脱粒装置入A01F11/00）〔2〕
		A01D46*	水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的采摘；振摇树木或灌木的装置〔2，3〕
		A01D51*	用于收集落在地上的果实，例如苹果、甜菜、坚果、马铃薯的装置
		A01D82	作物处理机，即破碎或研碎禾秆的机械（与收割作物的破碎或研碎装置联合的割草机入A01D43/10）〔3〕
		A01D85*	堆垛设备
		A01D87	干草或类似大田作物的装载机（与割草机联合的入A01D43/06）
		A01D93*	本小类其他组中不包括的收获设备〔2009.01〕
		A01F1	禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具（打捆装置或压捆机入A01F13/00，A01F15/00；在田地里用的移动的打捆机入A01D37/00，A01D39/00）〔3〕
		A01F5*	脱粒的手动工具
		A01F7*	脱粒设备
		A01F9*	（转入A01F7/70）
		A01F11*	专门适用于玉米的脱粒设备；专门适用于除了谷物之外的特种农作物的脱粒设备
		A01F13	手动打捆设备
		A01F15	禾秆、干草或类似物的压捆机〔3〕
		A01F29	专门适用于切割干草、禾秆或类似物的切割设备（与收割作物的切碎装置联合的割草机入A01D43/08）〔3
		A01G1/00	园艺；蔬菜的栽培（标签或名牌入G09F3/00，G09F7/00）
		A01G1/06	嫁接（嫁接蜡入A01N3/04）
		A01G1/08*	花坛、草坪等的边饰，例如用瓦砖
		A01G1/12*	栽培草皮用的工具；草坪的清理设备；园艺用镇压器（草地或草坪的作业机械入A01B45/00；草坪割草机入A01D34/00）

国家知识产权局规划发展司

		A01G3	园艺专用的切割工具；立木打枝（采伐树木入A01G23/08；带有转动的柔性线切割器的割草机入A01D34/416；由操作者携带的割草机的专门配置入A01D34/90；适用于其他用途的手持切割工具入B26B）〔5〕
		A01G5*	花卉处理
		A01G7*	一般植物学（无土栽培入A01G31/00）
		A01G9*	在容器、促成温床或温室里栽培花卉、蔬菜或稻（无土栽培入A01G31/00）
		A01G11*	土壤蒸汽消毒（土壤改良剂或土壤稳定剂入C09K17/00）
		A01G13	植物保护（消灭害虫或有害动物的设施入A01M；为此目的而使用的化学物品，保护性物质的组合物，例如嫁接蜡入A01N）
		A01G16	稻的种植（A01G9/00优先）〔3〕
		A01G17	啤酒花、葡萄、果树或类似树木的栽培
		A01G25	花园、田地、运动场等的浇水（施液肥的专用设备或装置入A01C23/00；喷嘴或排水管、喷洒设备入B05B；自流、明渠灌溉渠道系统入E02B13/00）
		A01G27*	自动浇水装置，如用于花盆的
		A01G29*	根部给水器；将肥料注入根部
		A01G31	水培；无土栽培（A01G33/00优先）〔2〕
		A01M1*	捕捉或杀灭昆虫的固定式装置
		A01M3*	非喷雾器或粉末撒布器一类的手动捕捉或杀灭昆虫的工具，例如捕蝶网
		A01M5*	在田野、花园或森林里捕捉昆虫的活动设备
		A01M7*	用于本小类所列目的的液体喷雾设备的专门配置或布置（喷雾设备一般入B05B）
		A01M9*	用于本小类所列目的的粉剂喷雾设备的专门配置或布置（喷雾设备一般入B05B）
		A01M11*	用于本小类所列目的的液体和粉剂组合喷雾设备的专门配置或布置（喷雾设备一般入B05B）
		A01M13*	熏蒸器；散布气体的设备
		A01M15*	本小类所列用途的专用火焰喷射器（火焰喷射器一般入F41H9/02）
		A01M17*	消灭土壤或粮食虫害的设备
		A01M19*	用热水、蒸气、热空气或电消灭非昆虫类有害动物的设备（其电路入H05C）
		A01M21*	消灭无用植物，如杂草的设备（杀生剂、植物生长调节剂入A01N25/00至A01N65/00；喷雾或雾化设备一般入B05B；土壤调节或土壤稳定材料入C09K17/00；控制道路或铁路轨道上不希望有的植物入E01H11/00）
		A01M23	动物诱捕器
		A01M25*	对动物撒布毒药的装置（A01M27/00优先；对昆虫的入A01M1/20）〔3〕
		A01M27	杀伤动物的具有射弹或投杀器械的装置，例如用刺穿、射击和触发〔3〕
		A01M99	本小类的其他组中不包含的技术主题〔8〕
		A23N12	用于清洁、漂白、干燥或烘焙水果或蔬菜，例如咖啡、可可、坚果的机械（处理，如烘焙咖啡或可可的方法入A23F，A23G；清洁，例如洗涤，或干燥谷物入B02B1/00；为了清洁将固体从固体中分离入B07B；一般清洁入B08B；加热装置本身，参见有关的类，如F24；一般干燥机械入F26B）〔3〕
		B62D55/00	履带车辆（转向机构方面入B62D11/00）

国家知识产权局规划发展司

		B62D55/02	有履带和附加支地轮的
		B62D55/04	有履带和替换支地轮的，例如可由履带车辆转换成轮式车，反之亦然
		B62D55/06	有履带而无支地轮的
		B62D55/065	多履带车辆，即有两个以上履带的〔4〕
		B62D55/07	单履带车辆〔4〕
		B62D55/075	用于登梯或下梯的履带车辆（磁力或气动驱动行走部件入B62D55/265；专门适用于病人或残疾人的椅子或自用运输工具入A61G5/00）〔4〕
3573	营林及木竹采伐机械制造		
		A01D34	割草机（在收割时与执行附加操作的设备联合的入A01D37/00至A01D41/00，A01D43/00；可变换成用于收割目的之外的设备的或能够进行收割之外作业的入A01D42/00）；收割机的收割装置〔4〕
		A01G23/00	林业
		A01G23/02	树木的移栽、挖出、采伐或打枝（立木打枝入A01G3/00）〔5〕
		A01G23/04	移栽树木；抓住根团的装置，例如树根钳；用于运送树木的卷包或包装
		A01G23/06	挖出或拔出树木；拔出或清除树桩〔5〕
		A01G23/08	采伐树木（斧子入B26B23/00；锯、锯机入B27B）
		A01G23/081*	采伐—打捆机，即由采伐头打捆（A01G23/083优先）〔5〕
		A01G23/083*	伐木—打枝机〔5〕
		A01G23/085*	切割头安装在第一吊杆上，打枝头安装在第二吊杆上〔5〕
		A01G23/087*	切割或类似的装置，尤其适用于采伐树木（A01G23/081，A01G23/083， A01G23/093优先）〔5〕
		A01G23/089*	具有两个或更多的剪刀〔5〕
		A01G23/09*	敲打型的〔5〕
		A01G23/091*	锯木装置，尤其适用于采伐树木（A01G23/081，A01G23/083，A01G23/093优先）〔5〕
		A01G23/093*	尤其适用于采伐树木的切割，锯或碾磨联合装置〔5〕
		A01G23/095*	打枝机（A01G23/083优先；木材刨花、木屑、木粉或类似物的制造入B27L11/00）〔5〕
		A01G23/097*	具有1个固定的打枝头〔5〕
		A01G23/099*	辅助装置，例如采伐楔〔5〕
		A01G23/10	树汁的割采，例如生橡胶、树胶的割采
		A01G23/14*	割采用流槽；盛树汁容器
		B64D1/16	抛投或释放粉状、液态或气态物质的，例如用于火攻的（抛投燃料入B64D37/26）〔5〕
3574	畜牧机械制造		
		A01D34	割草机（在收割时与执行附加操作的设备联合的入A01D37/00至A01D41/00，A01D43/00；可变换成用于收割目的之外的设备的或能够进行收割之外作业的入A01D42/00）；收割机的收割装置〔4〕
		A01D37	割捆机（用于在其上捆扎收获或割下产品的设备，例如打结器入A01D59/00）
		A01D39	单独打捆机，如捆干草用；与割草机可联接的打捆机（用于在其上捆扎收获或割下产品的设备，例如打结器，入A01D59/00；禾秆或干草成束或打捆的固定装置或手动工具入A01F1/00）
		A01D43	在收割时与执行附加操作的设备联合的割草机（A01D37/00，A01D39/00，A01D41/00优先）〔3〕

国家知识产权局知识产权局

		A01D76*	干草摊晒机，其耧齿在操作时相对于机械是固定的，但在倾卸时却可以升起（组合有割草机的干草摊晒机入A01D43/04）〔3〕
		A01D78*	干草摊晒机，其耧齿相对于机械是活动的（组合有割草机的干草摊晒机入A01D43/04）〔3〕
		A01D82	作物处理机，即破碎或研碎禾秆的机械（与收割作物的破碎或研碎装置联合的割草机入A01D43/10）〔3〕
		A01D84*	不包括在A01D76/00至A01D82/00任一组内的干草摊晒机（组合有割草机的干草摊晒机入A01D43/04）
		A01D87	干草或类似大田作物的装载机（与割草机联合的入A01D43/06）
		A01F1	禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具（打捆装置或压捆机入A01F13/00，A01F15/00；在田地里用的移动的打捆机入A01D37/00，A01D39/00）〔3〕
		A01F13	手动打捆设备
		A01F15	禾秆、干草或类似物的压捆机〔3〕
		A01F29	专门适用于切割干草、禾秆或类似物的切割设备（与收割作物的切碎装置联合的割草机入A01D43/08）〔3
		A01J1*	用手挤奶的装置或辅助设备（挤奶凳入A47C9/04）
		A01J3*	用导管挤奶
		A01J5*	挤奶机械或设备（A01J1/00，A01J3/00优先；挤奶站入A01K1/12）
		A01J99*	本小类的其他组中不包含的技术主题〔8〕
		A01K1	动物的房舍；所用设备（建筑结构，建筑特点入E04；建筑通风入F24F）
		A01K3*	放牧设备，例如拴系装置；防止牛走失的栅栏；通电围栏（栅栏的建筑一般入E04H17/00；栅栏的电路入H05C）
		A01K5	家畜和猎兽的饲喂装置（A01K1/10优先；禽类的入A01K39/00）〔2〕
		A01K7	家畜或猎兽的饮水装置
		A01K9	幼畜哺乳设备
		A01K14	从活羊或类似动物身上取下羊毛或类似的毛（手持式剪切工具入B26B）〔5〕
		A01K15	动物驯服装置，例如鼻环或拴腿器；一般翻倒动物的装置；训练或锻炼设备；交配箱（兽医用装置入A61D3/00）
		A01K19*	断乳器
		A01K21*	协助或防止交配的装置（交配箱入A01K15/00）
		A01K25	口套
		A01K27	牵绳或项圈，如狗的（专门适用于或安装供贮存和重复放出和重新贮存为特殊目的提供各种长度材料的入B65H75/34）
		A01K29	畜牧业用的其他设备
		A01K31	禽类的房舍
		A01K33*	留巢卵
		A01K35*	禽类或其他鸟类的标记
		A01K37*	约束鸟类装置，例如翅夹
		A01K39	家禽或其他鸟类的饲喂或饮水设备〔2〕
		A01K41*	家禽孵化器

国家知识产权局规划发展司

		A01K45*	养禽业的其他设备，如测定鸟是否将产卵的装置
		A01K47*	蜂箱
		A01K49*	育蜂箱；蜂王转移或诱入笼
		A01K51*	处理蜂箱或其部件的设备，例如清洗或消毒设备
		A01K53*	蜜蜂的饲喂或饮水设备
		A01K55*	蜜蜂的熏蒸器；养蜂者的用具，例如面网（烟斗入A24F）
		A01K57*	提供、阻止或捕捉蜂群的设备；雄蜂捕捉装置
		A01K59*	收蜜
		A01K67	饲养或养殖其他类不包含的动物；动物新品种（繁殖或授精方法入A61D19/00；含有精子的医用制品入A61K35/52；组织或动物细胞的培养设备入C12M3/00；组织或动物细胞的培养或维持入C12N5/00；突变或遗传工程入C12N15/00）
		B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入B03B；使用液体的入B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入B04；人工分选，邮件分拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入
		B68B	马具；与马具有关的装置；鞭子或类似物
3575	**渔业机械制造**		
		A01D44	水下植物的收获，例如海菜的收获〔2〕
		A01G33	海菜的栽培〔2〕
		A01K61/00	鱼类、贻贝、蛔蛄、龙虾、海绵、珍珠等的养殖（捕获牡蛎、贻贝、海绵等入A01K80/00）
		A01K61/02*	鱼的喂饲装置
		A01K63	装活鱼的容器，例如水族槽（保管已捕获的鱼的活鱼笼或其他容器入A01K97/20）；陆地动物培养场〔5〕
		A01K65*	捕获的鱼的串接装置
		A01K79	A01K69/00至A01K77/00各组中不包含的批量捕鱼的方法或工具
		A01K80*	捕获牡蛎、贻贝、海绵等（渔网入A01K73/00，A01K74/00；捕捞船入E02F）〔3〕
		A01K81*	投射物捕鱼（除鱼叉外的武器，投射器入F41，F42）
		A01K99*	在A01K69/00至A01K97/00各组中不包含的用于捕鱼的方法或设备〔8〕
		D02H3	整经机
		D04G1	长丝原料打结制网
3576	**农林牧渔机械配件制造**		
		A01B15*	犁的构件、工作部件或零件
		A01B23*	耙的构件、工作部件或零件
		A01B51*	专门用于安装各种农业机具或装置的底盘（一般车辆入B60或B62的有关小类）
		A01B59*	专门适用于牲畜或拖拉机与农业机具之间联接的装置（A01B63/00优先；车辆的联接件一般入B60D；畜力牵引车辆的牵引装置一般入B62C5/00）〔3〕

国家知识产权局知识产权公共服务网

		A01B61*	用于防止农机具过载的装置或农机具的防止过载的部件（车辆联接件上防止过载力的装置一般入B60D；联轴器本身防止过载的装置入F16D）〔3〕
		A01B63*	农机或农具的提升或调整装置或机构（割草机切割器的提升机构入A01D34/24；割草机切割器的调整装置入A01D34/28；提升装置本身结构特点入B66F）〔3〕
		A01B67*	通过工作部件的阻力控制拖拉机发动机的装置（防止过载的入A01B61/00）
		A01B69*	农业机械或农具的转向机构；在所要求的轨道上导引农机具〔3〕
		A01B71*	安装或调整机构、机具或工作部件的驱动装置或动力输出轴的结构或布置；部件防尘或防类似物的装置；农用机械专用部件
		A01B73*	农业机械或机具的简便运输工具或装置，如减小总体宽度的折叠机架（用于整地农具提升装置的设备入A01B63/00；适用于货运或运载特殊货物或物体的车辆入B60P；机动车，拖车入B62D）〔4〕
		A01B75*	支撑正在田间工作，例如间甜菜苗的人员的运载工具
		A01B76*	在组A01B51/00至A01B75/00中不包含的农业机械或农具的其他部件、零件或附件〔8〕
		A01D33*	挖掘式收获机的附件
		A01D47*	收割台
		A01D57*	收割机或割草机的输送装置
		A01D59*	捆扎收获或割下产品的设备（专门适用于打捆的入A01F15/14）
		A01D61*	打捆机或联合收获机的升运器或输送器
		A01D63*	外分禾器
		A01D65*	谷类作物扶禾器
		A01D67*	专门适用于收割机或割草机的底盘或机架（畜力或拖拉机与收割机或割草机之间的连接装置入A01B59/00）；调整机架的机构（切割器的调整装置入A01D34/28）；工作台〔3〕
		A01D69*	收割机或割草机的驱动机构或其部件（用于割草机或收割机的切割器的驱动机构入A01D34/00）
		A01D75*	收割机或割草机的附件
		A01D80*	干草摊晒机的部件或零件（某一特定型式机械的部件或零件，见这类机械的相应组）〔3〕
		A01D89*	捡拾装载机、茎秆切碎机、压捆机、田间脱粒机或类似机械的捡拾装置
		A01F12*	脱粒设备的部件或零件（除进料器的安全装置之外的用于保护人的装置入A01D75/20，A01F21/00）
		A01F17*	脱粒机械或压捆机械的禾秆输送装置
		A01F19*	使脱粒机械或压捆机械能平稳安放在地面的装置，如用于弥补地面不平的装置
		A01F21*	用于脱粒机或压捆机的保护人的装置（联合收割机中的入A01D75/20；用于脱粒设备进料器的入
		A01J7*	挤奶机械或设备的附件（挤奶站入A01K1/12）〔5，6〕
		A01J9*	盛奶器（容器一般入B65D；容器的倾斜和倒空的装置入B65G65/23）
3577	棉花加工机械制造		
		D01B1	从植物原料如种籽、叶、茎，机械分离出纤维
3579	其他农、林、牧、渔业机械制造		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）

国家知识产权局规划发展司

		A01F25*	农业或园艺产品的储藏；收获水果的悬挂（水果的催熟入A23N15/06；在贮仓内对烟草进行预处理的设备入A24B1/02；啤酒花的包装或储藏入C12C3/04）〔3〕
		A01K43*	蛋的检验、分级或清洗（检查或分析蛋类，如用照蛋法入G01N33/08）
		A23N12	用于清洁、漂白、干燥或烘焙水果或蔬菜，例如咖啡、可可、坚果的机械（处理，如烘焙咖啡或可可的方法入A23F，A23G；清洁，例如洗涤，或干燥谷物入B02B1/00；为了清洁将固体从固体中分离入B07B；一般清洁入B08B；加热装置本身，参见有关的类，如F24；一般干燥机械入F26B）〔3〕
		B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入B03B；使用液体的入B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入B04；人工分选，邮件分拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入
		B27J*	藤茎、软木或类似材料的机械加工
		B65B25/04*	包装水果或蔬菜（与挖掘收割机有关的装袋或装包装置入A01D33/10）
		D01B1	从植物原料如种籽、叶、茎，机械分离出纤维
		D01B3*	动物纤维机械除杂（碎呢碳化回收动物纤维入D01C5/00）〔2〕
		D01B5*	栉梳或栉梳机（手工栉梳工具入D01G33/00）
		D01B7	丝纤维或长丝的生产
		D01B9*	为生产纤维和长丝而对天然纤维或长丝状原料进行的其他机械处理
358	**医疗仪器设备及器械制造**		
3581	**医疗诊断、监护及治疗设备制造**		
		A61B1	用目视或照相检查人体的腔或管的仪器，例如内窥镜（用超声波、声波或次声波检查体腔或体内管道入A61B8/12；用于细胞取样或活组织切片检查的内窥镜入A61B10/04；外科用途的入A61B17/00；采用沿着或穿过一个柔性管道传送的激光束的外科仪器入A61B18/22）；其照明装置（用于眼睛的入A61B3/00）〔4〕
		A61B3	测试眼睛的设备；检查眼睛的仪器（用超声波、声波或次声波检查眼睛入A61B8/10）〔4，5〕
		A61B5	用于诊断目的的测量（放射诊断入A61B6/00；超声波、声波或次声波诊断入A61B8/00）；人的辨识
		A61B6*	用于放射诊断的仪器，如与放射治疗设备相结合的（应用在核医疗学方面的测量辐射强度的仪器，如在体内计数的入G01T1/161；用于X光摄影的设备入G03B42/02）
		A61B8*	用超声波、声波或次声波的诊断〔4〕
		A61B18	向人体或从人体传递非机械形式的能量的外科器械、装置或方法（眼外科入A61F9/007；耳外科入A61F11/00）〔7〕
		A61C17	清洁、磨光、冲洗或干燥牙、牙腔或假体的装置（类似于喷砂机作用的器械入A61C3/025；牙的磨光盘或支持器入A61C3/06；用于齿间清洁的入A61C15/00）；唾液去除器；用于接收唾液的牙科用具〔5〕
		A61F9	治疗眼睛的方法或设备；放置隐形眼镜的装置；纠正斜视的仪器；引导盲人的仪器；携于身上或手中的眼保护器具（带有用于保护眼睛的装置的帽子入A42B1/06；用于防护帽的护目镜入A42B3/22；眼浴入A61H35/02；太阳镜或具有和眼睛一样特点的护目镜入G02C）

国家知识产权局知识产权出版社有限责任公司

		A61H39	理疗用的定位或刺激人体特定反射点的仪器，例如针刺（通过检测生物电信号的方法定位入A61B5/04；通过采用电流或磁场的方法定位入A61B5/05）〔2〕
		A61M36*	把放射性材料运用于人体的〔5〕
		A61N1	电疗法；其所用的线路（A61N2/00优先；用于治疗或体内测试的导电药剂入A61K50/00）〔5〕
		A61N5	放射疗（治疗及诊断两用的器械或设备入A61B6/00；把放射性材料运用到体内的入A61M36/00）〔5，6〕
		A61N7*	超声波疗法（碎石术入A61B17/22，A61B17/225；利用超音频振动按摩入A61H23/00）〔6〕
		C12M	酶学或微生物学装置（粪肥的发酵装置入A01C 3/02；人或动物的活体部分的保存入A01N 1/02；啤酒酿造装置入C12C；果汁酒的发酵装置入C12G；制醋装置入C12J 1/10）〔3〕
		G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入C12M，C12Q）
		G01T	核辐射或X射线辐射的测量（材料的辐射分析，质谱测定法入G01N23/00用以测定辐射或粒子的存在、强度、密度或能量的管入H01J47/00）
		G21F1*	以材料组分为特征的防护物
		G21F3*	以其物理形态（如颗粒）或材料的形状为特征的防护物
		G21F5*	可运输的或轻便的防护容器
		G21F7*	加防护的小室或房间
		G21K1*	粒子或电离辐射的处理装置，如聚焦或慢化（电离辐射滤波器入G21K 3/00；中子、带电粒子、中性分子束或中性原子束的产生或加速入H05H 3/00至H05H 15/00）〔2〕
		G21K3*	电离辐射滤波器，如X射线滤波器〔2〕
		G21K4*	用于将粒子或电离辐射的空间分布转换成可见图像的转换屏幕，如荧光屏〔3〕
3582	**口腔科用设备及器具制造**		
		A61C1*	牙科钻孔或切割机械
		A61C3*	牙科工具或器械（植牙工具入A61C8/00；紧固假牙用的工具入A61C13/12；目视检查装置，例如牙科镜，入A61B1/24）
		A61C5*	填补牙齿或加保护层
		A61C7*	正牙学，即获得或维持所要求的牙的位置，如通过矫直、弄平、调整、分离或通过校正牙齿的错位咬合
		A61C8*	装到颌骨上用以压实天然牙或将假牙装在其上的器具；植牙；植牙工具（在腔中紧固小楔牙入A61C13/30）〔2〕
		A61C9*	专门适用于补牙的压模方法；其压模杯〔3〕
		A61C11*	咬合架，即用于模拟颞—下颌骨关节运动的；咬合类型或制模
		A61C15	清洁齿间用的器具
		A61C17	清洁、磨光、冲洗或干燥牙、牙腔或假体的装置（类似于喷砂机作用的器械入A61C3/025；牙的磨光盘或支持器入A61C3/06；用于齿间清洁的入A61C15/00）；唾液去除器；用于接收唾液的牙科用具〔5〕
		A61C19	牙科辅助用具（牙科椅或它的辅助器具，与椅子组合或不组合的工作台入A61G15/00）
3583	**医疗实验室及医用消毒设备和器具制造**		

国家知识产权局规划发展司

		A61L2	食品或接触透镜以外的材料或物体的灭菌或消毒的方法或装置；其附件（消毒剂喷雾器入A61M；包装或与包装结合的包装内容物的消毒入B65B55/00；水、废水、污水或淤泥的处理入C02F；纸的灭菌入D21H21/36；洗手间的灭菌器具入E03D；消毒用的物品，见该物品的相关小类，如H04R1/12）〔3，5，7〕
		A61L9	空气的消毒、灭菌或除臭（用呼吸器净化空气入A62B，A62D9/00；废气的化学或生物净化入B01D53/34；灭菌空调系统入F24F3/16）
3584	**医疗、外科及兽医用器械制造**		
		A01K17*	去犄角器；犄角整形器
		A61B1	用目视或照相检查人体的腔或管的仪器，例如内窥镜（用超声波、声波或次声波检查体腔或体内管道入A61B8/12；用于细胞取样或活组织切片检查的内窥镜入A61B10/04；外科用途的入A61B17/00；采用沿着或穿过一个柔性管道传送的激光束的外科仪器入A61B18/22）；其照明装置（用于眼睛的入A61B3/00）〔4〕
		A61B3	测试眼睛的设备；检查眼睛的仪器（用超声波、声波或次声波检查眼睛入A61B8/10）〔4，5〕
		A61B5	用于诊断目的的测量（放射诊断入A61B6/00；超声波、声波或次声波诊断入A61B8/00）；人的辨识
		A61B7*	听诊仪器
		A61B9*	叩诊器械；叩诊板
		A61B10	用于诊断的其他方法或仪器，例如用于接种诊断；性别确定；排卵期的测定；敲击喉头的工具〔4，8〕
		A61B13*	压舌器械（与照明和观察设备相结合的入A61B1/24；与唾液清除器结合的入A61C17/10）〔5〕
		A61B16*	专门适合于活体解剖或尸体解剖用的器械（用于医疗目的类似器械见这类器械的有关组）
		A61B17	外科器械、装置或方法，例如止血带（A61B18/00优先，避孕装置、子宫托或其附件入A61F6/00；眼外科入A61F9/007；耳外科入A61F11/00）〔3，7〕
		A61B19	在A61B1/00至A61B18/00各组中都不包含的手术或诊断用的仪器、器械或附件，例如立体定位术、消毒作业、脱位处理、伤口边缘防护器（保护面罩入A41D13/11；外科医生或患者用衣或服装入A41D13/12，取得、处理或贮存体液的装置入A61M1/00）
		A61D*	兽医用仪器、器械、工具或方法
		A61F6	避孕用具；子宫托；其附件（避孕的化学方面有关的入A61K）〔5〕
		A61F9	治疗眼睛的方法或设备；放置隐形眼镜的装置；纠正斜视的仪器；引导盲人的仪器；携于身上或手中的眼保护器具（带有用于保护眼睛的装置的帽子入A42B1/06；用于防护帽的护目镜入A42B3/22；眼浴入A61H35/02；太阳镜或具有和眼睛一样特点的护目镜入G02C）
		A61F11	治疗耳朵的方法或设备，如外科的；携于身上或手中的耳保护器件（带有护耳装置的头部覆盖物，如带有护耳装置的帽子或头盔入A42B1/06，A42B3/16）
		A61F17*	急救箱
		A61H7	吸引－揉捏按摩器具；其他类目不包括的刷或擦来按摩皮肤的器具（通过接触电极施加电流的电疗设备入A61N1/18）
		A61H9	气动或液压按摩
		A61H39	理疗用的定位或刺激人体特定反射点的仪器，例如针刺（通过检测生物电信号的方法定位入A61B5/04；通过采用电流或磁场的方法定位入A61B5/05）〔2〕
		A61L28*	用于结肠造口装置的材料（用于结肠造口装置的黏合剂入A61L24/00）〔7〕

国家知识产权局专利局

		A61L29	导管或被覆导管的材料（导管的形状或结构入A61M25/00）〔4〕
		A61L31	其他外科用品的材料〔4〕
		A61L33	外科用品，例如缝合线、导管、假体或血液处理或调制用品的抗凝血处理；用于这些处理的材料〔4，7〕
		A61M1	医用吸引或汲送器械；抽取、处理或转移体液的器械；引流系统（导管入A61M25/00；专门适用于医用的连接管、耦合管、阀或分流元件入A61M39/00；血液取样器械入A61B5/15；牙医用除唾液器械入A61C17/06；可植入血管内的滤器入A61F2/01）〔5〕
		A61M3*	医用注射器，例如灌肠器；冲洗器（A61M5/00优先；活塞入A61M5/315）〔2〕
		A61M5*	以皮下注射、静脉注射或肌内注射的方式将介质引入体内的器械；其附件，例如充填或清洁器、靠手（专门适用于医用的联接管、耦合器、阀或分流元件入A61M39/00；专门适用于医用或药用的容器入A61J1/00）〔5〕
		A61M9*	半水栖性灌肠器
		A61M16*	以气体处理法影响病人呼吸系统的器械，如口对口呼吸；气管用插管（以机械的、气动的或电学的方法刺激呼吸运动，带气体呼吸装置的人工呼吸器入A61H31/00）〔4〕
		A61M19*	局部麻醉的器具；降低体温的器具（A61M5/42优先）〔2〕
		A61M21*	引起知觉状态改变的其他装置或方法；用机械、光学或声学方法产生或终止睡眠的装置，如用于催眠的（催眠床入A61G7/043）
		A61M23*	实心探针；探条
		A61M25*	导管；空心探针（用于测量或检测的入A61B）
		A61M27*	创口引流器或类似物（保持创口张开用的器械入A61B17/02）
		A61M29*	带或不带引入介质，例如药物的扩张器（支架入A61F2/82）〔2〕
		A61M31*	体腔中引入或保留介质，例如药物的器械（A61M25/00优先）〔2，5〕
		A61M35*	在人体上施加介质，例如药物的器械（涉及化妆品或梳妆品的用具入A45D；吸收垫，如拭子入A61F13/15）〔2〕
		A61M37*	介质引入体内的其他器械（用于繁殖或受精的入A61B17/425；电离子透入疗法或阳离子电泳的装置入A61N1/30）；经皮即通过皮肤渗透将药物引入体内（盐浴入A61H33/04）〔5〕
		A61M39*	专门适用于医用的管、联接管、耦合管、阀、分流接管或类似物（用于呼吸装置的，如气管套管的，入A61M16/00，人工心脏瓣膜入A61F2/24）〔5〕
		A61M99*	本小类其他各组中不包括的技术主题 [2012.01]
3585	**机械治疗及病房护理设备制造**		
		A61B5	用于诊断目的的测量（放射诊断入A61B6/00；超声波、声波或次声波诊断入A61B8/00）；人的辨识
		A61B17	外科器械、装置或方法，例如止血带（A61B18/00优先，避孕装置、子宫托或其附件入A61F6/00；眼外科入A61F9/007；耳外科入A61F11/00）〔3，7〕
		A61B18	向人体或从人体传递非机械形式的能量的外科器械、装置或方法（眼外科入A61F9/007；耳外科入A61F11/00）〔7〕
		A61F5	骨骼或关节非外科处理的矫形方法或器具（骨骼或关节处理的外科方法，专用于此目的的设备入A61B17/56）；护理器材（绷带、敷料或吸收垫入A61F13/00）〔3，4，5〕

国家知识产权局规划发展司

		A61F7	用于医学或人体治疗处理用的加热或冷却器具（与床架或床垫有关的加热装置或冷却装置入A47C21/00；用电场、磁场或超声的加热器入A61N）〔5〕
		A61F15*	伤口敷料用的辅助器具；敷料或绷带的配料容器
		A61G10*	用于医学目的治疗室（婴儿保育箱、保温箱入A61G11/00；臭氧、氢或类似气体的气体浴设备入A61H33/14；提供呼吸保护的容器或移动式舱室一般入A62B31/00）〔4〕
		A61G11*	婴儿保育箱；保温箱
		A61G12*	本小类A61G1/00至A61G11/00组中不包含的诸如用于医院的护理设备，例如运送药品或食物的手推车；处方单
		A61H1	被动锻炼用器械（A61H5/00优先）；振动器；脊柱按摩装置，例如身体冲击装置，对未骨折的骨骼进行简单拉伸或校直的体外装置〔2〕
		A61H3*	帮助病人或残疾人走动的器具（帮助小儿走路的入A47D13/04）
		A61H5*	用于眼睛的锻炼器
		A61H7	吸引－揉捏按摩器具；其他类目不包括的刷或擦来按摩皮肤的器具（通过接触电极施加电流的电疗设备入A61N1/18）
		A61H9	气动或液压按摩
		A61H11*	用于按摩的条、带或梳子
		A61H13*	牙龈按摩
		A61H15*	用滚柱、球按摩，如可膨胀物，链条或滚柱链
		A61H19*	生殖器的按摩
		A61H21*	体腔的按摩器具
		A61H23*	叩打或振动按摩，例如使用超声振动；吸引—振动按摩；振动膜按摩
		A61H31*	人工呼吸或心脏刺激，例如心脏按摩（用气体或空气进行的人工呼吸，如口对口呼吸入A61M16/00；通过接触电极施加电流刺激的，如心脏起搏器入A61N1/36）
		A61H33	专为治疗或保健目的的洗浴装置（A61H35/00优先；半水栖性灌肠器入A61M9/00；采用离子化液体的电浴或磁浴入A61N1/44）〔6〕
		A61H35*	身体特殊部位洗浴器，例如胸部冲洗（没有向上喷射装置的坐浴盆入A47K3/26；清洁臀部用器件入A47K7/08；半水栖性灌肠器入A61M9/00）〔6〕
		A61H36*	发汗衣衫
		A61H37*	按摩的辅助用品〔6〕
		A61H99*	本小类其他组中不包含的技术主题〔8〕
		A61J1	专用于医学或医药目的的容器（用于口服的胶囊或类似物入A61J3/07；医疗器械盒、医生包入A61B19/02；放射性物质的容器入G21F5/00）〔4，5〕
		A61J7	喂口服药用具，例如汤匙（量重匙入G01G19/56）；丸药计数器；用于指示时间或提醒服药的装置
		A61J9	一般喂饲瓶
		A61J15*	治疗用饲管
		A61J19	接受唾液的器具，例如痰盂（牙科用的入A61C17/14；病床用痰盂入A61G7/05）

国家知识产权局规划发展司

		A61M1	医用吸引或汲送器械；抽取、处理或转移体液的器械；引流系统（导管入A61M25/00；专门适用于医用的连接管、耦合管、阀或分流元件入A61M39/00；血液取样器械入A61B5/15；牙医用除唾液器械入A61C17/06；可植入血管内的滤器入A61F2/01）〔5〕
		A61M11*	专门适用于治疗目的喷雾器或雾化器
		A61M13*	治疗或消毒用的吹入器
		A61M15*	吸入器
		A61M16*	以气体处理法影响病人呼吸系统的器械，如口对口呼吸；气管用插管（以机械的、气动的或电学的方法刺激呼吸运动，带气体呼吸装置的人工呼吸器入A61H31/00）〔4〕
		A61M21*	引起知觉状态改变的其他装置或方法；用机械、光学或声学方法产生或终止睡眠的装置，如用于催眠的（催眠床入A61G7/043）
		A61N1	电疗法；其所用的线路（A61N2/00优先；用于治疗或体内测试的导电药剂入A61K50/00）〔5〕
		A61N2*	磁疗法〔5〕
		A61N5	放射疗（治疗及诊断两用的器械或设备入A61B6/00；把放射性材料运用到体内的入A61M36/00）〔5，6〕
		A62B7	呼吸保护装置（医用的入A61M16/00）
		A62B9	呼吸保护装置或呼吸装置的构件（A62B19/00，A62B21/00，A62B23/00优先）〔4〕
		A62B11	密闭室中更新呼吸空气的装置（空气的化学净化、消毒或灭菌入A61L；在航空器或潜艇中，当其影响运载工具的结构或其受结构影响的分别入B63B，B64D；一般空调入F24F）
		A62B15	防毒或防有害物的保护装置，如带有单独的呼吸装置的（建筑物方面入E04H9/00）
		A62B18*	呼吸面具或防护帽，如化学药剂或高空使用的（A62B17/00优先；麻醉面具入A61M16/06）
		A62B19*	呼吸装置中带吸附物质的滤筒
		A62B21*	呼吸保护装置中用化学物质产生氧的装置
		A62B23*	保护呼吸用的过滤器（一般滤气器入B01D）
		A62B25*	贮存呼吸保护装置或呼吸装置的设备〔4〕
		A62B27*	试验呼吸保护装置或呼吸装置的方法或设备（一般气密性试验装置入G01M）〔4〕
		A62D7*	防毒面罩、呼吸器、呼吸袋或防护帽透明部件材料的组成
		A62D9*	在呼吸装置中所用化学物质组成
3586	**假肢、人工器官及植（介）入器械制造**		
		A61C13*	牙科假体；其制造（覆盖牙的牙冠入A61C5/08；植牙入A61C8/00）〔4〕
		A61F2*	可植入血管中的滤器；假体，即用于人体各部分的人造代用品或取代物；用于假体与人体相连的器械；对人体管状结构提供开口或防止塌陷的装置,例如支架（stents）（作为化妆物品见相关小类，如假发、发件入A41G3/00，A41G5/00；人造指甲入A45D31/00；假牙入A61C13/00；用于假体的材料入A61L27/00；人工心脏入A61M1/10；人工肾入A61M1/14）〔4，6，8〕
		A61F3*	自然腿的延长段
		A61F4*	使病人或残疾人能够操作一个不构成人体一部分的器具或装置的方法或装置（假体的操纵或控制装置入A61F2/48，A61F2/68）〔4〕

国家知识产权局计划发展司

		A61F5	骨骼或关节非外科处理的矫形方法或器具（骨骼或关节处理的外科方法，专用于此目的的设备入A61B17/56）；护理器材（绷带、敷料或吸收垫入A61F13/00）〔3，4，5〕
		A61F9	治疗眼睛的方法或设备；放置隐形眼镜的装置；纠正斜视的仪器；引导盲人的仪器；携于身上或手中的眼保护器具（带有用于保护眼睛的装置的帽子入A42B1/06；用于防护帽的护目镜入A42B3/22；眼浴入A61H35/02；太阳镜或具有和眼睛一样特点的护目镜入G02C）
		A61F11	治疗耳朵的方法或设备，如外科的；携于身上或手中的耳保护器件（带有护耳装置的头部覆盖物，如带有护耳装置的帽子或头盔入A42B1/06，A42B3/16）
		A61L27*	假体材料或假体被覆材料（假牙入A61C13/00；假体的形状或结构入A61F2/00；假牙配制品的应用入A61K6/02；人工肾脏入A61M1/14）〔4〕
		A61L31	其他外科用品的材料〔4〕
		A61L33	外科用品，例如缝合线、导管、假体或血液处理或调制用品的抗凝血处理；用于这些处理的材料〔4，7〕
		H04R25*	助听器（传感器的结构本身入H04R9/00至H04R23/00各组；与眼镜架的结构组合入G02C11/06；语音信号的处理的入G10L21/00）
3589	**其他医疗设备及器械制造**		
		A01N1	人或动物体或其局部的保存
		A61G1*	担架
		A61G7*	专用于护理的床；提升病人或残疾人的装置（床、治疗台、地轴架或类似物上用于延伸或牵引的设备入A61F5/045；带有扶起病人或残疾人设施的担架入A61G1/003）〔5，6〕
		A61G9	卧床病人用的便盆、尿壶或其他卫生用具；它们的清洁用具，如与便尿壶相结合的（病人身穿的便器入A61F5/44）
		A61G12*	本小类A61G1/00至A61G11/00组中不包含的诸如用于医院的护理设备，例如运送药品或食物的手推车；处方单
		A61G13*	手术台；其附件（手术台照明入F21L、F21S或F21V）
		A61G15*	手术椅；牙科椅；其专用配件，例如工作台〔5〕
		A61G17*	棺材；尸体包裹材料；骨灰缸
		A61G19*	棺材升降装置
		A61G99*	本小类的其他组中不包含的技术主题〔8〕
359	**环保、社会公共服务及其他专用设备制造**		
3591	**环境保护专用设备制造**		
		A61L9	空气的消毒、灭菌或除臭（用呼吸器净化空气入A62B，A62D9/00；废气的化学或生物净化入B01D53/34；灭菌空调系统入F24F3/16）
		A61L11*	专门适用于废物消毒或灭菌的方法
		A62B11	密闭室中更新呼吸空气的装置（空气的化学净化、消毒或灭菌入A61L；在航空器或潜艇中，当其影响运载工具的结构或其受结构影响的分别入B63B，B64D；一般空调入F24F）

国家知识产权局规划发展司

		A62B29	提供无害的或阻隔有害化学药剂的装置，例如安装（呼吸保护装置入A62B7/00；防毒气的门、窗、百叶窗入E06B）
		A62D3	通过在物质中产生化学变化使有害化学物质无害或降低危害的方法（使有害化学制剂无害的装置入A62B29/00；通过燃烧消灭有毒气体入F23G7/06）〔1，2007.01〕
		B01D21	用沉积法将悬浮固体微粒从液体中分离（选择性沉积入B03D3/00）
		B01D45	通过重力、惯性或离心力从气体或蒸气中分离弥散的粒子
		B01D46	专门用于把弥散粒子从气体或蒸气中分离出来的经过改进的过滤器和过滤方法（过滤元件入B01D24/00至B01D35/00；过滤材料入B01D39/00；它们在过滤器外的再生入B01D41/00）
		B01D47	用液体作为分离剂从气体、空气或蒸气中分离弥散的粒子（B01D45/10优先；分馏塔或其部件入
		B01D49	用其他方法从气体、空气或蒸气中分离弥散的粒子
		B01D50	用于从气体或蒸气中分离粒子的组合器械
		B01D51	从分散颗粒中清洗出的气体或蒸气的辅助预处理〔6〕
		B01D53	气体或蒸气的分离；从气体中回收挥发性溶剂的蒸气；废气例如发动机废气、烟气、烟雾、烟道气或气溶胶的化学或生物净化（通过冷凝作用回收挥发性溶剂入B01D5/00；升华入B01D7/00；冷凝阱，冷挡板入B01D8/00；难凝聚的气体和空气用液化方法分离入F25J3/00）〔3，5〕
		B01D61	利用半透膜分离的方法，例如渗析，渗透，超滤；其专用设备，辅助设备或辅助操作（通过扩散的方法分离气体或蒸气入B01D53/22）〔5〕
		B01D63	用于半透膜分离工艺的一般设备〔5〕
		B01D65	用于一般半透膜分离方法或设备的辅助设备或辅助操作〔5〕
		B03C3	用静电效应从气体或蒸气（如空气）中分离弥散颗粒（具有利用电的或静电的分离器的将排气中的固体成分排出的装置的用于机器或发动机的排气或消声装置入F01N3/01）
		B08B15*	防止污物或烟尘从产生处逸出；从产生处收集或清除污物或烟尘（用于从烹调器中排出或冷凝蒸气的烹调器的部件、零件或辅助件入A47J36/38；垃圾排出入B65F；用于引导烟尘或烟雾的装置，如烟筒入F23J11/00；从家用炉子或其区域内排除烹调烟气入F24C15/20；空气调节、通风入F24F）〔5〕
		B08B17*	防止污染的方法
		B09B1	固体废物的清除〔3〕
		B09B3	固体废物的破坏或将固体废物转变为有用或无害的东西〔3〕
		B09B5	不包含在其他单独一个小类中或本小类中的其他单独一个组中的作业〔3〕
		B09C*	污染的土壤的再生（从土壤中除去石头或类似杂物的收集机入A01B43/00；土壤的蒸气消毒入A01G11/00；一般分离入B01D；清洗海滩入E01H12/00；清除陆地上不希望有的东西，例如垃圾入E01H15/00）〔6〕
		B63J4*	废水或污水处理用的设备的配置（污水排出装置入B63B29/16）〔3〕
		C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入C23F；放射性废液的处理入G21F9/04）〔3〕
		C11B13	从废料中回收脂肪、脂油或脂肪酸（从废水中的机械分离入C02F、E03F）
		C21B7/22*	除尘装置

国家知识产权局知识产权发展中心

		C21C5/38	废气或烟尘的去除
		C21C5/40	转炉废气或烟尘的排出或分离装置
		D21B	纤维原料或其机械处理
		D21C	从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素；制浆药液的再生；所需设备
		E01F8*	道路或铁路交通的经空气传导的噪音的吸收或反射装置（用于降低飞机噪音的地面装置入B64F1/26；用于吸收或反射噪音的一般建筑结构，建筑物的噪音吸收或反射装置入E04B1/74）〔3〕
		E01H*	街道清洗；轨道清洗；海滩清洗；陆地清洗；一般驱雾法（可转换为对草地或其他表面进行清扫或清洗的设备的，例如，除雪，能够对草地或其他表面进行清扫或清洗的割草机入A01D42/06；一般清洗入B08B）
		E03F*	下水道，污水井
		E21C35/22*	用于防止产生或清除矿尘的设备（设有流体喷嘴的截齿入E21C35/187；用于冲洗井眼的方法或设备入E21B21/00）
		E21C35/23*	喷射流体在转动刀盘中的分布〔6〕
		G21F9*	处理放射性污染材料；及其去污装置〔2，5〕
3592	地质勘查专用设备制造		
		E02D1*	现场基础土壤的勘测（钻孔或钻土专用的探测入E21B25/00，E21B49/00；一般通过测定其化学或物理性质对材料进行试验或分析入G01N，例如，采样入G01N1/00）
		E21B25*	提取原状岩心装置，例如，岩心筒、岩心提取器(岩心钻头入E21B10/02；在井眼中使用炸药或射弹入E21B49/04；井壁取样或取心入E21B49/06)
		H03F	放大器（测量、试验入G01R；光参量放大器入G02F；具有二次发射管的电路装置入H01J43/30；微波激射器，激光器入H01S；电动放大器入H02K；放大的控制入H03G；与放大器特性无关的耦合装置，分压器入H03H；只能处理脉冲的放大器入H03K；传输线路中的中继器电路入H04B3/36、H04B3/58；电话通信中音频放大器的应用入H04M1/60，H04M3/40）
3593	邮政专用机械及器材制造		
		B07C*	邮件分拣；单件物品的分选，或适于一件一件地分选的散装材料的分选，如拣选（专门适用于特定用途的并已包含在其他类的，参看有关的类，如A43D33/06、B23Q7/12）
		G06M	计数机构；其对象未列入其他类目内的计数（用来测量被清点物品的体积或重量的计数入G01F、G01G；适用于电力装置中测量电力或电流的时间积分的电表的计数器的改进入G01R11/16；计算机入G06C至G06J；电脉冲的计数入H03K；用于传送数字信息在开关网络中的字符、字或信息的计数入H04L12/08；电话系统的计数装置入H04M15/00）
3594	商业、饮食、服务专用设备制造		
		A47C1/00	专门适用于特殊目的的椅子（涉及可垂直调节特征的入A47C3/20；可变换的椅子入A47C13/00；专门适用于病人或残疾人的椅子或专用运输工具入A61G3/00，A61G5/00；手术用椅、牙科用椅入A61G15/00）
		A47C1/04*	理发馆用椅或类似的椅
		A47C1/06*	可调节的
		A47C1/08*	有辅助座位的（可插入的儿童用座入A47C1/11）

国家知识产权局专利局发展司

		A47C1/10*	有头枕的；有纸张托架的
		A47C1/11*	其他类目不包含的配件，例如儿童用座
		A47L23	靴鞋的清扫
		G07B1	用于印刷和发售票证的机器
		G07D1*	找币机
		G07F1*	硬币入口装置；专用于操纵投币机构的硬币
		G07F5*	硬币启动机构；联锁装置
		G07F7*	靠硬币之外的物体打开或启动售货、出租、硬币或纸币分发或退还设备的启动机构〔2〕
		G07F9*	不是特殊种类或形式的设备所特有的零部件（硬币入口装置入G07F1/00；硬币启动机构，联锁装置入G07F5/00）
		G07F11*	用于分发离散物品或类似分配作用的投币式设备
		G07F13*	用于控制从容器中分配流体、半液体或颗粒材料的投币式设备
		G07F15*	有仪表控制的分配液体、气体或电的投币式设备
		G07F17*	用于出租物品的投币式设备；投币式器具或设施
		H05B6	通过电场、磁场或电磁场加热的（采用微波放射治疗的入A61N5/02）〔3〕
3595	**社会公共安全设备及器材制造**		
		A62B31*	带有呼吸用空气更新装置或通风装置的呼吸保护容器或活动舱（防毒气掩蔽部的通风入A62B13/00；防护衣或防护罩入A62B17/00；医用治疗室入A61G10/00）〔4〕
		A62B33*	使假死者获救或引人注意的装置；意外事故中被掩埋者的呼吸装置
		A62B37	（转入A62B99/00）
		A62B99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		A62C2	火灾的预防或抑制（A62C3/00优先；消焰器入A62C4/00）〔5〕
		A62C3	适用于特殊物体或空间的火灾预防、抑制或扑灭（核反应堆的入G21C9/04）〔5〕
		A62C4*	允许气体通过但不允许火焰或爆炸波通过的火焰阻断器〔2〕
		A62C5	使用前直接制造灭火材料（喷嘴入A62C31/02）〔5〕
		A62C11*	带有手操纵泵的便携式灭火器〔5〕
		A62C13*	在使用前永久加压或立即加压的便携式灭火器（A62C11/00优先）〔5〕
		A62C15*	背包型灭火器（人体携带的背包、载架、包架本身入A45F3/00）
		A62C17*	手枪式或步枪式手持灭火器
		A62C19*	由爆炸排出灭火物质的手持灭火器；抛入火中的爆炸容器
		A62C25*	具有电动泵的便携式灭火器〔5〕
		A62C31*	灭火物资的输送（泵入F04；软管入F16L）
		A62C35	永久性安装的设备（A62C31/00、A62C33/00、A62C37/00优先；对形成水幕入A62C2/08）
		A62C37*	灭火设备的控制（热敏感装置入G01K）〔5〕
		A62C39*	（转入A62C99/00）
		A62C99*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕

国家知识产权局规划发展司

3596	交通安全、管制及类似专用设备制造		
		B64D45/04*	着陆辅助设备；防止撞击地面的安全措施
		B64D45/06*	机械的
		B64D45/08*	光学的
		G08G1/00*	道路车辆的交通控制系统（道路标志或交通信号装置入E01F9/00）
		G08G1/005*	包括行人导引指示器的〔5〕
		G08G1/01*	检测要统计或要控制的交通运动（G08G1/07至G08G1/14优先；道路收费收费或对车辆、车主的收费入G07B15/06）
		G08G1/015*	可区别机动车和自行车的
		G08G1/017*	识别车辆的（G08G1/015，G08G1/054优先）〔5〕
		G08G1/02*	用嵌入道路的踏板的
		G08G1/04*	用光学或超声波检测器的
		G08G1/042*	用感应或磁性检测器的〔5〕
		G08G1/048*	用对于环境或其他条件，例如在检测器处的积雪、停止的车辆等补偿的装置的〔5〕
		G08G1/052*	有确定速度或超速的装置的〔5〕
		G08G1/054*	对超速车辆照相〔5〕
		G08G1/056*	有区分行驶方向的装置的〔5〕
		G08G1/065*	计算一段道路或停车场上的车辆数的，即比较进出车辆数（对车辆、车主的道路收费拥挤收费入
		G08G1/07*	交通信号控制
		G08G1/08*	根据检测的车辆数或速度的
		G08G1/081*	共同控制多个交叉口〔5〕
		G08G1/082*	在相邻交叉口上一个周期中相同相位开始的时间的控制〔5〕
		G08G1/083*	一个周期中各相位之间分配时间的控制〔5〕
		G08G1/085*	用自运行周期定时器的
		G08G1/087*	交通控制的超越，例如由紧急车辆发送信号〔5〕
		G08G1/09*	给出可变交通指令的装置
		G08G1/095*	交通灯
		G08G1/0955*	可移动的〔5〕
		G08G1/096*	具有以一标志渐进显示时间消逝的指示器，例如绿灯时间的
		G08G1/0965*	响应另一车辆，例如紧急车辆的信号的〔5〕
		G08G1/0967*	包括传送公路信息的系统，例如天气、速度限制（G08G1/0968优先）〔5〕
		G08G1/097*	交通控制系统的监控，例如若两条交叉街道同时出现绿灯则给出警报
		G08G1/123*	指示车辆的位置，例如排定的车辆的位置〔5〕
		G08G1/127*	给中心站〔5〕
		G08G1/13*	指示器是以地图形式的〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		G08G1/14*	指示停车场各个空地的
		G08G1/16*	防撞系统〔2,8〕
		G08G3*	海上航行器的交通控制系统（导航线路的标志入B63B51/00）
		G08G5*	空中航行器的交通控制系统〔2〕
		G08G7*	同时控制两种或更多不同种类航行器的交通控制的系统〔2〕
		G08G9*	飞行器的交通控制系统，该航行器的种类是无关紧要的或未指定的〔2〕
		G08G99*	本小类其他各组中不包含的技术主题〔8〕
		H04B1	不包含在H04B3/00至H04B13/00单个组中的传输系统的部件；不以所使用的传输媒介为特征区分的传输系统的部件〔4〕
3597	**水资源专用机械制造**		
		E02B3*	与溪流、河道、海岸或其他海域的控制与利用有关的工程（拦河坝或堰入E02B7/00）；一般水工结构物的接缝或密封
		E02C*	船舶提升设备或机械
		E02F	挖掘；疏浚(泥炭的开采入E21C49/00)
		E03F*	下水道，污水井
3599	**其他专用设备制造**		
		A61L2	食品或接触透镜以外的材料或物体的灭菌或消毒的方法或装置；其附件（消毒剂喷雾器入A61M；包装或与包装结合的包装内容物的消毒入B65B55/00；水、废水、污水或淤泥的处理入C02F；纸的灭菌入D21H21/36；洗手间的灭菌器具入E03D；消毒用的物品，见该物品的相关小类，如H04R1/12）〔3，5，7〕
		B08B1	利用工具，刷子或类似工具的清洁方法（B08B3/12，B08B6/00，B08B9/00优先）〔2〕
		B08B3	使用液体或蒸气的清洁方法（B08B9/00优先）
		B08B5	利用空气流动或气体流动的清洁方法（B08B6/00，B08B9/00优先）〔2，7〕
		B08B6	用静电法清洁（家用静电清洁器入A47L13/40；唱片纹路的清洁入G11B3/58）〔2〕
		B08B7	不包含在其他小类或本小类的其他组中的清洁方法
		B08B9	用专门的方法或设备清洁空心物品（B08B3/12，B08B6/00优先）〔2〕
		B08B11	专门适用于清洁柔韧的或精致的物品的方法或装置（B08B3/12，B08B6/00优先）〔2〕
		B08B13	一般用于清洁机器或设备的附件或零件
		B23P9*	表面的机械处理或精加工，并带或不带校验，主要用于耐磨损或抗冲击，如透平叶片或轴承的修光或糙化（包含在其他单一小类中的处理，见有关小类，如B24C，C21D7/00，C22F1/00）；不包含在其他类目中的，对其处理未特殊规定的这种类面的特征
		B23P19/06*	拧紧或松开螺钉或螺帽的机械
		B23P19/08*	用于在螺栓或其他元件上放置垫圈，开口弹簧圈或类似物的机械
		B25J1*	用手确定空间位置的机械手（主从型的入B25J3/00；微型机械手入B25J7/00）
		B25J3*	主从型机械手，即兼有控制单元和被控制单元共同完成相应的空间运动
		B25J5*	装在车轮上或车厢上的机械手（B25J1/00优先；程序控制机械手入B25J9/00）
		B25J7*	微型机械手

国家知识产权局规划发展司

		B25J9*	程序控制机械手
		B25J11*	不包含在其他组的机械手
		B25J13*	机械手的控制装置（程序控制入B25J9/16）〔4〕
		B25J15*	夹头
		B25J17*	接头
		B25J18*	爪臂〔4〕
		B25J19*	与机械手配合的附属装置，例如用于监控、用于观察；与机械手组合的安全装置或专门适用于与机械手结合使用的安全装置（一般安全装置入F16P；一般防辐射装置入G21F）
		B25J21*	带操纵装置的容器（安装在墙上的机械手座架的结构特征入B25J1/08）
		B60S3	不与车辆构成整体的车辆清洗设备（一般清洗入B08B；专门适合水上船只清洗的入B63B57/00，B63B59/00；清洗飞机的地面设备入B64F5/00）
		B60S5*	车辆的保养、维修、修理或重装（适合于运载保养或维修车间的车辆入B60P3/14；铁路机车的保养入
		B60S11	用于安置单独举升、支承或调试设备的车辆改装
		B60S13*	与车辆分开的调车设备（举车或推车设备入B66F）
		B65F5*	除采用贮器或车辆以外的垃圾的收集或清除（贮存仓库，其装料或卸料入B65G）
		B65F7*	与垃圾贮器或垃圾车辆结合的清洁或消毒装置（此类装置本身入A61L，B08B）
		B65F9*	在有中间贮存或压挤的车辆或容器之间传送垃圾（打包压力机本身入B30B9/30）〔4〕
		B81B*	微观结构的装置或系统，例如微观机械装置（压电元件、电致伸缩元件或磁致伸缩元件本身入H01L41/00）〔7〕
		B81C*	专门适用于制造或处理微观结构的装置或系统的方法或设备（制造微胶囊或微球入B01J13/02；专门适用于制造或处理压电器件、电致伸缩器件或磁致伸缩器件的方法或设备本身入H01L41/22）〔7〕
		B82B*	通过操纵单个原子、分子或作为孤立单元的极少量原子或分子的集合而形成的纳米结构；其制造或处理〔
		B82Y*	纳米结构的特定用途或应用；纳米结构的测量或分析；纳米结构的制造或处理〔2011.01〕
		F24F6	空气增湿〔3〕
36	**汽车制造业**		
361	**汽车整车制造**		
3610	**汽车整车制造**		
		B60K3	蒸气或燃气压力动力装置的布置或安装（B60K7/00优先；用于共用或通用的动力装置的两个以上不同原动机的布置或安装入B60K6/00；燃气压力传动装置入B60K17/10）〔5〕
		B60K5	内燃机或喷气推进装置的布置或安装（B60K7/00优先；用于共用或通用的动力装置的两个以上不同原动机的布置或安装入B60K6/00）〔5〕
		B60K6	用于共用或通用动力装置的多个不同原动机的布置或安装，例如具有电动机和内燃机的混合动力系统〔5,2007.10〕
		B60K7	发动机布置在或靠近于牵引轮的（轮式溜冰鞋驱动机构入A63C17/12）
		B60K8	不包含在B60K1/00至B60K7/00任一大组中的动力装置的布置或安装〔5〕
		B62D47	以载客为主的机动车或挂车（上部结构入B62D31/00）〔3〕

国家知识产权局制发

		B62D49	牵引车（步进型入B62D51/04；履带特征的入B62D55/00）
		B62D55/00	履带车辆（转向机构方面入B62D11/00）
		B62D55/02	有履带和附加支地轮的
		B62D55/04	有履带和替换支地轮的，例如可由履带车辆转换成轮式车，反之亦然
		B62D55/06	有履带而无支地轮的
		B62D55/065	多履带车辆，即有两个以上履带的〔4〕
		B62D55/07	单履带车辆〔4〕
		B62D55/075	用于登梯或下梯的履带车辆（磁力或气动驱动行走部件入B62D55/265；专门适用于病人或残疾人的椅子或自用运输工具入A61G5/00）〔4〕
		B62D61	其他类目不包含的以车轮布置或数量为特点的机动车或挂车，例如菱形布置的四个车轮
		B62D63	其他类目不包含的机动车或挂车
		B62D65	其他类目不包含的机动车或挂车的设计，制造，如装配、方便的拆卸或者结构改型
		F02B	活塞式内燃机；一般燃烧发动机（其循环操作阀入F01L；内燃机润滑入F01M；其气流消音器或排气装置入F01N；内燃机的冷却入F01P；燃气轮机入F02C；利用燃烧生成物的发动机装置入F02C，F02G）
		F02D	燃烧发动机的控制（仅作用于单一子系统上，用于自动控制车辆速度的车辆配件入B60K31/00；不同类型或不同功能的车辆的子系统的联合控制、不是用于单一子系统的控制的道路车辆驾驶控制系统入B60W；燃烧发动机的循环操作阀入F01L；燃烧发动机润滑的控制入F01M；内燃机冷却入F01P；供给发动机可燃混合气体或其组成部件，例如，化油器、喷射泵入F02M；燃烧发动机的启动入F02N；点火的控制入F02P；燃气轮机、喷气推进器或燃烧生成物发动机的控制，参见有关小类〔4，8〕
362	**改装汽车制造**		
3620	**改装汽车制造**		
		A01D90*	带自装或自卸装置的收获作物装运车辆（与割草机联合的入A01D43/06）〔2〕
		A61G3*	车辆的救护方面；车辆带有运输病人或残疾人，或其专用运输工具的专用设备，如便于轮椅出入用的或装载用的〔5〕
		A61G21*	丧葬的柩车或类似车辆〔5〕
		A62C27*	陆地灭火车辆（车辆方面参见B60-B62大类中的适当小类）
		B60F*	轨道和道路两用车辆；可在不同介质上或介质中行驶的车辆，例如两栖车辆（气垫车入B60V）
		B60P1	主要用于货运及经改装便于装货、集货或卸货的车辆（具有自装或自卸装置的装载收获作物的车辆入A01D90/00；专用于收集垃圾的车辆入B65F；用非本身设备装卸的车辆入B65G）
		B60P3	适用于货运、或运输、包装或包容特殊货物或物体的车辆（带有运送病人或残疾人，或他们自用运输工具的特殊装置的救护车或其他车辆入A61G3/00；灵柩车入A61G21/00；陆上救火车入A62C27/00；垃圾收集车入B65F3/00，B65F7/00；除雪车入E01H；装甲车或军用车辆入F41H7/00；自动推进扫雷车入F41H11/16）
		B60P9*	其他运货为主的车辆
		B60V	气垫车
		B62D49/02*	改装成带起重设备的
		B62D49/04*	改装成带推进设备的

国家知识产权局制发展司

		B62D49/06*	适用多种用途的
		B62D51	以司机不坐为特点的机动车
		B62D57*	仅以具有除车轮或履带以外的其他推进装置或接地装置为特征的车辆，或者以车轮或履带加上具有除车轮或履带以外的其他推进装置为特征的车辆（雪橇入B62B；机动雪橇入B62M）〔5〕
		B64D15	飞机外表面上除冰或防止结冰装置（专门适用于装载除冰设备的机动车入B60P）
		B65F3	专门适用于收集垃圾的车辆（一般车辆入B60；驾驶车辆设备或辅助件入B60K；用倾倒整个车辆的方法卸料入B65G；排空污水管或污水井用的有轮装置入E03F7/10）
		F41H	装甲；装甲炮塔；装甲车或战车；一般的进攻或防御手段，例如伪装工事
363	**低速载货汽车制造**		
3630	**低速载货汽车制造**		
		B60K1	电动力装置的布置或安装（B60K7/00优先；用于共用或通用的动力装置的两个以上不同原动机的布置或安装入B60K6/00；电力传动装置入B60K17/12；电动车辆的电力装备或动力装置本身入B60L；用于电动车辆供电线路的集电器入B60L5/00）〔5〕
		B60K3	蒸气或燃气压力动力装置的布置或安装（B60K7/00优先；用于共用或通用的动力装置的两个以上不同原动机的布置或安装入B60K6/00；燃气压力传动装置入B60K17/10）〔5〕
		B60K5	内燃机或喷气推进装置的布置或安装（B60K7/00优先；用于共用或通用的动力装置的两个以上不同原动机的布置或安装入B60K6/00）〔5〕
		B60K6	用于共用或通用动力装置的多个不同原动机的布置或安装，例如具有电动机和内燃机的混合动力系统〔5,2007.10〕
		B60K7	发动机布置在或靠近于牵引轮的（轮式溜冰鞋驱动机构入A63C17/12）
		B60K8	不包含在B60K1/00至B60K7/00任一大组中的动力装置的布置或安装〔5〕
		B62D21	下部结构，即其上可以安装车身的车架（组合的车身和车架入B62D23/00）
		B62D51	以司机不坐为特点的机动车
		B62D53	牵引车—挂车组合；汽车列车（非鞍式牵引架连接器的牵引连接器入B60D）
		B62D61	其他类目不包含的以车轮布置或数量为特点的机动车或挂车，例如菱形布置的四个车轮
		B62D63	其他类目不包含的机动车或挂车
		B62D65	其他类目不包含的机动车或挂车的设计，制造，如装配、方便的拆卸或者结构改型
364	**电车制造**		
3640	**电车制造**		
		B60K1	电动力装置的布置或安装（B60K7/00优先；用于共用或通用的动力装置的两个以上不同原动机的布置或安装入B60K6/00；电力传动装置入B60K17/12；电动车辆的电力装备或动力装置本身入B60L；用于电动车辆供电线路的集电器入B60L5/00）〔5〕

国家知识产权局发展司

		B60L	电动车辆动力装置（车辆电动力装置的布置或安装，或具有共有或共同动力装置的多个不同原动机的入B60K1/00，B60K6/20；车辆电力传动装置的布置或安装入B60K17/12，B60K17/14；有轨车通过减小功率防止车轮打滑入B61C15/08；电动发电机入H02K；电动机的控制或调节入H02P）；车辆辅助装备的供电（与车辆机械耦合装置相连的电耦合设备入B60D1/64；车辆电加热入B60H1/00）；一般车辆的电力制动系统（电动机的控制和调节入H02P）；车辆的磁悬置或悬浮；电动车辆的监控操作变量；电动车辆的电气安全
		B60M	电动车辆的电源线路或沿路轨的装置（沿铁路线的道岔或安全装置的控制入B61L；一般路轨或道岔的结构入E01B）
		B61D13*	有轨电车
365	汽车车身、挂车制造		
3650	汽车车身、挂车制造		
		B60P1	主要用于货运及经改装便于装货、集货或卸货的车辆（具有自装或自卸装置的装载收获作物的车辆入A01D90/00；专用于收集垃圾的车辆入B65F；用非本身设备装卸的车辆入B65G）
		B60P3	适用于货运、或运输、包装或包容特殊货物或物体的车辆（带有运送病人或残疾人，或他们自用运输工具的特殊装置的救护车或其他车辆入A61G3/00；灵柩车入A61G21/00；陆上救火车入A62C27/00；垃圾收集车入B65F3/00，B65F7/00；除雪车入E01H；装甲车或军用车辆入F41H7/00；自动推进扫雷车入F41H11/16）
		B62D23*	组合的上部结构和车架，即承载式车身结构（上部结构分总成入B62D25/00）
		B62D24*	车身与车架之间的连接（B62D23/00，B62D33/077优先）〔5〕
		B62D29*	以其材料为特点的上部结构
		B62D31*	客车的上部结构（专门适用于飞机或终点建筑配合的客车入B64F1/31）
		B62D33*	载货车的上部结构（其中承载构件是活动的入B60P；衬垫入B60R13/00）
		B62D35*	以流线型为特点的车身
		B62D37*	不用控制悬架装置的稳定车身
		B62D39*	其他类目不包含的车身
		B62D47	以载客为主的机动车或挂车（上部结构入B62D31/00）〔3〕
		B62D53	牵引车—挂车组合；汽车列车（非鞍式牵引架连接器的牵引连接器入B60D）
		B62D59*	有从动支地轮或类似装置的挂车
		B62D61	其他类目不包含的以车轮布置或数量为特点的机动车或挂车，例如菱形布置的四个车轮
		B62D63	其他类目不包含的机动车或挂车
		B62D65	其他类目不包含的机动车或挂车的设计，制造，如装配、方便的拆卸或者结构改型
366	汽车零部件及配件制造		
3660	汽车零部件及配件制造		
		B60B1	辐条式车轮；及其轮辐（非金属的入B60B5/00）〔2〕
		B60B3	辐板式车轮，即辐板体承载车轮（非金属的入B60B5/00；轮盖盘入B60B7/00）
		B60B5	全部或主要由非金属材料制造的车轮、轮辐、辐板体、轮辋、轮毂（轮盖盘入B60B7/00；高弹性车轮入B60B9/00）
		B60B7	轮盖盘、环箍或类似件，用于全部或部分地装饰、保护或遮盖轮体、轮辋、轮毂或胎壁〔2，5〕

国家知识产权局测试专用

		B60B9	高弹性车轮
		B60B11	由并排安装的多个车轮组成的总成；具有多个轮辋或能支持多个轮胎的车轮
		B60B15	旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件（车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00）
		B60B19	其他类目不包含的或具有本组中某一小组特点的车轮
		B60B21	轮辋（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00；可安装多个轮胎的入B60B11/04；在单个轮体上安装多个轮辋的入B60B11/06；多部分组合型的入B60B25/00；金属轮胎入B60C）
		B60B23	轮辋在轮体上的安装（轮辐在轮辋上的安装入B60B1/04，B60B1/14；轮辋在轮体上的弹性固定入B60B9/00）
		B60B25	由几个主要部分组成的轮辋（用于组合轮辋装配的工具入B60B31/04）
		B60B27	轮毂（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00）
		B60B29	车轮装拆器械或工具（以固定车轮装置为特征的入B60B30/00）〔5〕
		B60B30	固定车轮及其零部件的装置（备用车轮在车辆上的存放，固定或安装布置入B62D43/00）〔5〕
		B60B31	车轮装配或分解器械或工具
		B60B35	车轴总成；及其部件（用于刚性车轴或轴壳的弹性悬架入B60G9/00；转向车辆的转向轴入B62D）
		B60B37	轮轴组合，例如车轮总成（并排安装的多个车轮组成的总成入B60B11/00；铁路车辆轴箱入B61F）
		B60B39	车轮附着力的增大（旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件入B60B15/00；车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00；改善路面防止滑溜状态入E01C）
		B60D*	车辆的连接件（制动系统的部件入B60T17/04）
		B60G*	车辆悬架装置的配置（气垫车入B60V；车身与车架之间的连接入B62D24/00）〔5〕
		B60J*	车辆的窗、挡风玻璃、非固定车顶、门或类似装置；专门适用于车辆的可移动的外部护套（这些装置的紧固、悬挂、关闭或开启入E05）
		B60K11*	与动力装置的冷却结合的布置（内部空间的加热入B60H；内燃机的冷却本身入F01P）
		B60K13*	与动力装置燃气进气或排气结合的布置（用于融化道路或类似表面上的积雪或冰块的附件入E01H5/00，E01H6/00；形成发动机部件的入F01N；内燃机可燃混合气或成分的供给入F02M）
		B60K15*	与内燃机燃料供给结合的布置；燃料箱的结构或安装（一般箱罐入B65D，F17C；内燃机可燃混合气或成分的供给入F02M）〔5〕
		B60K16*	与以自然力提供的动力结合的布置，例如太阳、风（以自然力例如太阳、风提供动力的电动力装置入B60L8/00；用风力发动机驱动接触水的推进部件达到推进的入B63H13/00）〔5〕
		B60K17*	车辆传动装置的布置或安装（传递转矩的轴入B60B35/12；用于使不可偏转车轮转向的传动装置和转向机构的组合入B62D11/00；离合器本身，如其结构入F16D；传动装置本身，如其结构入F16H）〔2〕
		B60K20*	变速齿轮传动装置的控制机构在车上的布置或安装（具有专用于车辆控制装置的可动驾驶室入B62D33/073；这种控制机构本身入F16H）〔2，5〕
		B60K23*	其他类目不包含的车辆传动装置，或其部件的控制机构的布置和安装（用于使不可偏转车轮转向的传动装置和转向机构的组合入B62D11/00；具有专用于车辆控制装置的可动驾驶室入B62D33/073；这种控制机构本身入F16D，F16H）〔2，5〕

国家知识产权局规划发展司

		B60K25*	辅助驱动装置（B60K16/00优先；装在车上的轮胎充气泵的布置入B60C23/10；发动机附件的驱动入F02B）〔5〕
		B60K26*	动力装置控制机构在车上的布置或安装（具有专用于车辆控制装置的可动驾驶室入B62D33/073）〔2，5〕
		B60K28*	专门适用于或安装于车上的动力装置控制机构的安全装置，例如，如果出现潜在危险情况，能防止燃料供给或点火的装置（用于电动车辆的入B60L3/00；不与某一特定子系统的控制相关联的道路车辆驾驶控制系统入B60W30/00）〔2，8〕
		B60K31*	只作用于单个子系统、用于自动控制车速的车辆配件，即防止车速超过某个任定的速度或保持车速在驾驶员特地选定的速度上（作用在两个或多个子系统上的装置入B60W30/14；动力装置控制机构本身见相关小类，例如F02D；速度表入G01P；一般速度控制系统或装置入G05D13/00）〔2，8〕
		B60K37*	仪表板（作为道路车辆上部结构的分总成入B62D）
		B60K41*	（转入B60W）
		B60L15*	控制电动车辆驱动（如其牵引电动机速度）以达到其预想性能的方法、电路或机构；电动车辆上控制设备的配置，用于从固定地点，或者从车辆的可选部件或从同一车队的可选车辆上进行远程操纵；
		B60N*	不包含在其他类目中的车辆乘客用设备（家具结构入A47）
		B60P5*	车上称量机械的布置（适合运输车辆使用的称量机械入G01G19/08）
		B60P7*	车上货物的固定或覆盖
		B60R1*	光学观察装置（防眩装置，例如用于挡风玻璃或窗的偏振效应的入B60J3/00）〔2〕
		B60R3*	踏板或梯子的布置，例如脚蹬板（做成道路车辆上部结构组件的入B62D25/22）
		B60R5*	主要用作或相当宽敞的置放行李箱、手提皮箱或类似物品的车身内隔室（主要用作在货运车辆上装货的入B60P；用于存放备用车轮的装置入B62D43/06）
		B60R7*	车内存放或固定用具，主要用于小于手提箱的个人物品，例如旅行用品或地图（用于收音机、电视、电话或类似电器的，行车时使用的照相机支架、工具或备件入B60R11/02至B60R11/06；用于垃圾、食品、饮料、香烟的容器入B60N3/00）
		B60R9*	车外用于载运物品的，例如行李、运动器械或类似物的附加配件〔5〕
		B60R11*	其他类目不包括的物品固定或安放装置
		B60R13/00*	用于车身精修、标志或装饰的构件；广告的布置或配置
		B60R13/01*	用于载货台或载货仓的衬〔5〕
		B60R13/02*	装饰嵌条；壁架；壁衬；顶衬（B60R13/01优先）〔5〕
		B60R13/04*	装饰条或护条；装饰刻字装置
		B60R13/06*	密封条
		B60R13/07*	不是与车顶结构做成一体的排水或导水装置（B60R13/06优先；用于罩或盖的水导流器入B62D25/13）〔4
		B60R13/08*	隔离构件，例如用于隔音的〔4〕
		B60R15*	卫生设备的布置或配置
		B60R16*	专门适用于车辆并且其他类目不包含的电路或流体管路；专门适用于车辆并且其他类目中不包含的电路或流体管路的元件的布置〔3〕
		B60R17*	润滑系统或装置的布置或配置

国家知识产权局专利发展公司

		B60R19*	轮罩；散热器防护栅；障碍物清除装置；碰撞冲力的阻尼配件（挡泥板入B62D25/16）
		B60R21*	在发生事故或出现其他交通危险时保护或防止乘客或行人受伤的车上装置或配件（车内安全带或护身带入B60R22/00；防止乘客受不正常的惯性力作用而设置的座椅，例如碰撞或保险座椅入B60N2/42；用于可转向车辆的方向盘的吸能装置入B62D1/11；用于转向柱的吸能装置入B62D1/19）〔4，5〕
		B60R22*	车内安全带或护身带〔4〕
		B60R27*	(转入B60R99/00)
		B60R99*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		B60S11	用于安置单独举升、支承或调试设备的车辆改装
		B60T	车辆制动控制系统或其部件；一般制动控制系统或其部件（电力制动系统的控制入B60L7/00；车辆的制动器和其他部件的联合控制入B60W）；一般制动元件在车辆上的布置；用于防止车辆发生不希望的运动的便携装置；便于冷却制动器的车辆的改进〔1，8〕
		B60W*	不同类型或不同功能的车辆子系统的联合控制；专门适用于混合动力车辆的控制系统；不与某一特定子系统的控制相关联的道路车辆驾驶控制系统
		B62D1*	转向控制装置，即用于使车辆改变方向的装置〔4，5〕
		B62D3*	转向传动机构（助力的或动力驱动的入B62D5/00；转向拉杆系入B62D7/00；用于不可偏转车轮的入B62D11/00；一般传动装置入F16H）
		B62D5*	助力的或动力驱动的转向机构（用于不可偏转车轮的入B62D11/00；一般液压伺服马达入F15B）
		B62D6*	根据所检测和响应行驶条件自动控制转向的装置，例如控制回路（用于产生方向改变的装置入B62D1/00；转向阀入B62D5/06；与在转弯时使车体或车轮倾斜的装置组合的入B62D9/00）〔4，6〕
		B62D7*	转向拉杆系；转向节或其支架（B62D13/00优先；助力的或动力驱动的转向入B62D5/00）〔5〕
		B62D9*	其他类目不包含的可偏转轮的转向机构（转向位置指示器入B62D15/02）
		B62D11*	不可偏转车轮的转向机构；履带或类似部件的转向机构
		B62D12*	专门适用于操纵前后串列车辆或有铰接车架的转向机构（履带或类似部件的转向机构入B62D11/00；专门适用于推车的转向机构入B62D13/00）〔4〕
		B62D13*	专门适用于挂车的转向机构（组合式牵引和转向挂钩入B60D）
		B62D15*	其他类目不包含的转向机构
		B62D17*	用于调整车轮外倾角、主销后倾角或轮胎前束的随车装置
		B62D19*	半径杆，即测距部件
		B62D21	下部结构，即其上可以安装车身的车架（组合的车身和车架入B62D23/00）
		B62D25*	上部结构分总成；其和其他类目不包含的部件或零件
		B62D27*	上部结构分总成之间的连接
		B62D41*	用于鉴别车辆碰撞情况的装置；用于标志或记录碰撞范围的装置
		B62D43*	备用车轮的存放、固定或安装布置
		B62D49/08*	有防止翻车或倾覆装置的（专门适用于或安装在车上的动力装置控制机构的安全装置入B60K28/00）〔4〕
		B62D55/08	履带总成；及其部件
		B62D55/084	履带总成或可分开、可调整或可延伸的车上安装的承重装置，例如轻便履带总成（B62D55/07优先）〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		B62D55/088	有排除或清理杂物装置的，例如密封装置，自净履带链或链轮，挡板或刮板〔4〕
		B62D55/092	有润滑装置的（一般润滑入F16N）〔4〕
		B62D55/096	有减少噪音装置的〔4〕
		B62D55/10	履带支重轮架；车架（履带张紧装置入B62D55/30）
		B62D55/104	用于车轮、支重轮、履带支重轮架或车架的悬架装置（一般车辆悬架装置入B60G）〔4〕
		B62D55/108	有机械弹簧的，例如扭杆〔4〕
		B62D55/112	有流体弹簧的，例如液压的、气动的〔4〕
		B62D55/116	通过对悬架装置作用来控制底盘的姿态和位置，例如用于坡度补偿〔4〕
		B62D55/12	主动链轮的装置，定位或配合
		B62D55/125	末端传动〔4〕
		B62D55/13	可快速互换的标准组合形式〔4〕
		B62D55/135	有可拆卸传动顶部的〔4〕
		B62D55/14	支重轮的装置，定位或配合
		B62D55/30	履带张紧装置
		H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器（开关，熔断器入H01H；波导型耦合装置入H01P5/00；供电或配电切换装置入H02B；电线或电缆、光电电线或电缆或电气辅助设备的安装入H02G；与印刷电路电连接或印刷电路之间电连接用的印制装置入H05K）
37	**铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业**		
371	**铁路运输设备制造**		
3711	**铁路机车车辆及动车组制造**		
		B60L	电动车辆动力装置（车辆电动力装置的布置或安装，或具有共有或共同动力装置的多个不同原动机的入B60K1/00，B60K6/20；车辆电力传动装置的布置或安装入B60K17/12，B60K17/14；有轨车通过减小功率防止车轮打滑入B61C15/08；电动发电机入H02K；电动机的控制或调节入H02P）；车辆辅助装备的供电（与车辆机械耦合装置相连的电耦合设备入B60D1/64；车辆电加热入B60H1/00）；一般车辆的电力制动系统（电动机的控制和调节入H02P）；车辆的磁悬置或悬浮；电动车辆的监控操作变量；电动车辆的电气安全
		B60M	电动车辆的电源线路或沿路轨的装置（沿铁路线的道岔或安全装置的控制入B61L；一般路轨或道岔的结构入E01B）
		B61C1*	蒸汽机车或蒸气有轨车（以动力传动系统为特点的入B61C9/00；发动机入F01；锅炉入F22B）
		B61C3*	电力机车或电力有轨车（以动力传动系统为特点的入B61C9/00；电气部件入B60L，H02）
		B61C5*	用内燃机或燃气轮机的机车或机动有轨车（以动力传动为特点的入B61C9/00；发动机入F02）
		B61C7*	其他以所用原动力设备的类型为特征的机车或机动有轨车；具有两个或更多不同种类或类型原动力的机车或机动有轨车
		B61C11*	以施加牵引力的装置的类型为特点的机车或机动有轨车；不同于标准主动轮的行走装置的配置（车轮结构入B60B）

国家知识产权局规划发展司

		B61C13*	以其适合特殊的系统或用途为特点的机车或机动有轨车（B61C11/00优先；自行推进式脚手架车、铁路救险起重机、检查车入B61D15/00；轨道记录车辆的一般设计入B61K9/00）
		B61D1	通用铁路运输客车（矿车入B61D11/00；有轨电车入B61D13/00）
		B61D3	货车或棚车（罐车入B61D5/00；漏斗车入B61D7/00；倾卸车入B61D9/00；矿车入B61D11/00；适用于运输动物的车辆入B60P3/04）
		B61D5	用于运载液体材料的罐车（罐的形式入B65D88/00、B65D90/00、F17C）
		B61D7	漏斗车（可改装成漏斗车的平板车入B61D3/06）〔2〕
		B61D9	倾卸车
		B61D11	矿车（B61D5/00至B61D9/00优先）
		B61F7	在不同宽度的轨道上使用的铁路车辆
		B61F9*	以防止脱轨的装置为特点的铁路车辆，如用导向轮
		B61F11*	以不同于车轮的触轨元件为特点的铁路车辆，如球
		B61F13*	不包含在其他类目中的，以车轮布置为特点的铁路车辆
3712	**窄轨机车车辆制造**		
		B61D1	通用铁路运输客车（矿车入B61D11/00；有轨电车入B61D13/00）
		B61D3	货车或棚车（罐车入B61D5/00；漏斗车入B61D7/00；倾卸车入B61D9/00；矿车入B61D11/00；适用于运输动物的车辆入B60P3/04）
		B61D5	用于运载液体材料的罐车（罐的形式入B65D88/00、B65D90/00、F17C）
		B61D7	漏斗车（可改装成漏斗车的平板车入B61D3/06）〔2〕
		B61D9	倾卸车
		B61D11	矿车（B61D5/00至B61D9/00优先）
		B61F7	在不同宽度的轨道上使用的铁路车辆
3713	**铁路机车车辆配件制造**		
		B60B17*	以轨道行走部件为特点的车轮（模型轨道的入A63H19/22）〔2〕
		B60B29	车轮装拆器械或工具（以固定车轮装置为特征的入B60B30/00）〔5〕
		B60B30	固定车轮及其零部件的装置（备用车轮在车辆上的存放，固定或安装布置入B62D43/00）〔5〕
		B60B31	车轮装配或分解器械或工具
		B60B35	车轴总成；及其部件（用于刚性车轴或轴壳的弹性悬架入B60G9/00；转向车辆的转向轴入B62D）
		B60B37	轮轴组合，例如车轮总成（并排安装的多个车轮组成的总成入B60B11/00；铁路车辆轴箱入B61F）
		B60B39	车轮附着力的增大（旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件入B60B15/00；车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00；改善路面防止滑溜状态入E01C）
		B60T	车辆制动控制系统或其部件；一般制动控制系统或其部件（电力制动系统的控制入B60L7/00；车辆的制动器和其他部件的联合控制入B60W）；一般制动元件在车辆上的布置；用于防止车辆发生不希望的运动的便携装置；便于冷却制动器的车辆的改进〔1，8〕
		B61C9*	以所用传动系统的类型为特点的机车或机动有轨车；专门适用于机车或机动有轨车的传动系统（机械元件入F16）

国家知识产权局规划发展司

		B61C15*	用辅助装置和措施保持或增大起动力或制动力；防止车轮打滑；控制驱动轮之间牵引力的分配（用专门装置推动机车或机动有轨车入B61C11/00；带防滑装置的驱动轮入B60B；制动器入B61H；轨道的润湿或润滑入B61K）
		B61C17*	各部件的配置或排列；其他类目不包含的零件或附件；控制装置和控制系统的应用〔2〕
		B61D17*	车体结构部件（用于罐车的入B61D5/00；用于漏斗车的入B61D7/00；专门适用于倾卸车的车体部件入B61D9/06；用于矿车的入B61D11/00）
		B61D19*	铁路车辆特有的门装置（一般车门装置入B60J；车锁入E05B65/12；门的操作结构入E05F）
		B61D23*	铁路车辆的踏梯结构（一般梯子入E06C）
		B61D25*	铁路车辆特有的窗装置（一般车辆的窗装置入B60J；车窗的清洗入B60S；专门适用于透射或反射表面的加热设备入H05B3/84）
		B61D31*	卧铺用具
		B61D33*	座席
		B61D35*	卫生设备
		B61D37*	其他家具或陈设铁路
		B61D39*	货车或类似车辆的覆盖物；篷布；可移动的或可折叠的顶板
		B61D41	预订座位的指示器；警告或类似的标记；有关车票的器具或装备，如票夹；货票或类似物的夹子
		B61D41/02*	货票或类似物的夹子或器具
		B61D41/06*	用于运费票的夹子
		B61D45*	用于固定或支承货物的工具或设备，包括防备冲击的工具和设备
		B61D47*	与车辆组合的装卸设备，如装载平台（与一般车辆组合的入B60P）
		B61D49*	其他部件
		B61F1*	底架（用锻造或压力加工方法制造铁路车辆底架入B21K7/12）
		B61F3*	转向架的类型（B61F5/00优先）
		B61F5*	转向架的结构部件；转向架和车辆底架间的连接；用于在拐弯时调节或允许轮轴或转向架自行调节的装置或设备
		B61F15*	轴箱（轴箱的装配或固定入B61F5/26；润滑入B61F17/00；一般轴承入F16C）
		B61F17*	专门适用于铁路车辆轴箱的润滑（一般润滑入F16N）
		B61F19*	护轮罩；缓冲器；障碍物清除装置或类似物（用于一般车辆的入B60R19/00）
		B61F99*	本小类的其他组中不包含的技术主题〔8〕
		B61G*	专门适用于铁路车辆的连接器；专门适用于铁路车辆的牵引装置或缓冲装置（一般的车辆连接入B60D）
		B61H*	铁路车辆特有的制动器或其他减速装置；铁路车辆制动器或其他减速装置的安排或配置（车辆的电力制动入B60L，一般的入H02K；铁路车辆中调节制动力以适应不同的车辆或线路条件的装置入B60T8/00；用动力辅助装置或驱动装置，将制动作用从起始装置传输到最终执行机构，使用这种传输装置的制动系统，如空气压力制动系统入B60T13/00；在这种动力传输系统中使用的阀的结构、配置或操作入B60T15/00；制动系统的部件、零件或附件入B60T17/00；一般的制动器入F16D）

国家知识产权局规划发展司

3714	铁路专用设备及器材、配件制造		
		B21H1/08*	铁路车轮轮缘
		B21K7/00	铁道附件的制造；车辆零件的制造
		B21K7/02*	永久轨道的零件（道钉入B21K1/72）
		B21K7/04*	道岔尖轨
		B21K7/06*	枕木
		B21K7/08*	铁道用基板，如轨座
		B21K7/10*	铁轨接头
		B61C8*	用于机车或机动有轨车的气体或蒸气蓄能器的充气站
		B61D15*	其他铁路车辆，如台架车；配合用于铁路上的车辆（装在轨道上可运动的运输构架入B65G41/02；在线路的施工或维修中使用的有轮机械入E01B）
		B61J*	铁路车辆的移位或调车（一般车辆移位入B60S；编组系统入B61B）
		B61K1*	旅客、物品或货物送进或送出运动中的列车；车辆与运动中的列车脱开或连接
		B61K3*	润湿或润滑轨道或轮缘
		B61K5*	将车辆安置在轨道上的设备；脱轨器；升高或降低铁路车辆的车轴或车轮（起重装置入B66）
		B61K7*	固定到线路上的铁路挡车器；固定到线路上的轨道制动器或减速装置；铺砂轨道或类似物（制动垫，楔，车上安装的止轮器入B61H；用于安装在轨道上的线路遮断器的操纵机构入B61L）
		B61K11*	机车特有的作业，如贮存器中水、砂或类似物的加满或排空（轴或车轮的升高或降低入B61K5/00；蒸气或气体贮能器机车的充气站入B61C8/00；机车上水或燃料供给装置入B61C17/02；给机车添加固体燃料入B65G67/18；锅炉的水洗或清洁入F28G）
		B61K13*	铁路上其他辅助装置或附属装置（安全带或人体安全吊带入A62B35/00）
		B61L1*	用与车辆或列车的相互作用控制的沿线设备（响墩入B61L5/20；借车辆的通过来操纵道岔或信号入B61L11/00，B61L13/00；由驶近的车辆操纵栏木或操纵栏木与信号的入B61L29/18）
		B61L3*	用于控制车辆或列车上的设备的沿线设备，如松开制动器，操纵报警信号
		B61L5*	用于道岔或装在轨道上的线路遮断器的就地操纵机构；视觉或听觉信号；用于视觉或听觉信号的就地操纵机构（B61L11/00优先）
		B61L7*	用于道岔、信号或装在轨道上的线路遮断器的就地操纵装置的遥控（B61L11/00、B61L13/00优先；连锁装置入B61L19/00）
		B61L11*	从车辆上或借车辆的通过来操纵道岔
		B61L13*	从车辆上或借车辆的通过来操纵信号
		B61L17*	调车场的转辙系统
		B61L19*	用单独一个连锁装置使道岔和信号之间连锁的装置
		B61L21*	在一个调车场内信号楼之间的站内闭锁装置
		B61L23*	沿线的或车辆之间的或列车之间的控制，报警或类似的安全装置〔4〕
		B61L25*	记录或指示车辆或列车的位置或车别，记录或指示轨道设备的布置

国家知识产权局规划发展司

		B61L27*	运务中心控制系统
		B61L29/00*	铁路/公路交叉道口的安全装置
		B61L29/02*	防止接近线路的防护板或障碍物（与线路连接在一起的牲畜防护板入E01B17/00）
		B61L29/04*	水平交叉道口的栏木
		B61L29/06*	一个方向能让车辆通过，而另一个方向上起安全保护作用
		B61L29/08*	栏木的操纵；栏木和信号装置的联合操纵
		B61L29/10*	把栏木固定在所要求位置上的装置
		B61L29/12*	人工操纵
		B61L29/14*	机械操纵
		B61L29/16*	电气操纵
		B61L29/18*	由驶近的铁路车辆或铁路列车来操纵
		B61L29/20*	机械的
		B61L29/22*	电的
		B61L99*	本小类的其他组中不包含的技术主题〔8〕
		E01B2*	轨道的一般结构（铁路网入B61B1/00；路面基础入E01C3/00；一般基础入E02D）
		E01B3*	横向或纵向轨枕（用于转辙器或交叉的入E01B7/22）；直接放在道碴层上支承轨道的其他设备
		E01B5*	钢轨；护轨(钢轨制造入B21B)；其定距设备
		E01B7*	转辙器；交叉(操作机械入B61L)
		E01B9*	轨枕或类似物上固定轨条(桥梁上固定轨条入E01D19/12)
		E01B11*	钢轨的接头（钢轨的电气连接入B60M5/00）
		E01B13*	防止轨道移位的装置
		E01B15*	防止人脚陷入仓口轨条的防护装置
		E01B17*	与轨道相连接的牲畜防护装置（防止牲畜失散的一般格栅入A01K3/00）
		E01B19*	轨道的防尘、风、阳光、霜冻或腐蚀的设备；减少噪音的设备(防雪栅入E01F7/02；扫雪机入E01H8/02；洒水入E01H11/00)
		E01B21*	铺面街道上电车道专用的轨道上部结构（铺面入E01C9/04，E01C9/06）
		E01B23*	易于拆除或活动的轨道，例如，临时铁路；其专用的零部件
		E01B25*	特种铁路用的轨道（铁路系统入B61B；道路上的轮轨入E01C9/02）
		E01B26*	E01B1/00至E01B25/00中任何一个大组未包括的轨道或轨道部件
		E01B27	道碴的铺设、翻新、养护、清筛或取出，与轨道同时或不同时施工；所需设备；轨枕的填实
		E01B29	铺设、再建或取出轨道；所用工具或机械（E01B27/00，E01B31/00优先）
		E01B31*	在轨道内或轨道上加工钢轨、轨枕、支承板或类似构件；所用的特殊施工工具、机械及铺助设备（与装配好的轨道使用方式无关的特征入B21，B23至B25，B27）
		E01B33*	提升移动或不提升移动轨道的机械或设备，例如，用于准直轨道、移动挖掘机轨道（与轨枕填实机结合的入E01B27/17）
3719	**其他铁路运输设备制造**		

国家知识产权局规划发展司

		B61B3*	用悬挂式车辆的高架铁路系统（用悬挂式挠性轨道的入B61B7/00；用单轨的鞍形或类似平衡型的入B61B13/06；用牵引钢绳且用于运输材料的入B65G；所用的轨道入E01B25/00）
		B61B5*	无悬挂式车辆的高架铁路系统（用单轨的入B61B13/04；所用的轨道入E01B25/00）
		B61B7*	用悬挂式挠性轨道的缆索铁道系统
		B61B9*	用刚性轨道和缆索牵引的电车轨道系统或缆索系统（牵引夹入B61B12/12；用缆索牵引的调车设备入B61J）〔2〕
		B61B10*	动力和无动力两用系统（仅用导向拖缆的滑雪升降机、雪橇升降机或类似的无导轨系统入B61B11/00）〔2
		B61B11*	仅用导向拖缆的滑雪升降机、雪橇升降机或类似的无导轨系统
		B61B12*	不包含在组B61B7/00到B61B11/00中的缆索铁道系统或动力和无动力两用系统的部件、零件或附件（铁路用制动器入B61H；转车盘入B61J1/06）〔2〕
		B61B13*	其他铁路系统
		B61B15*	组合铁路系统
		B61D43*	利用车辆运动能量的设备
		E01B37*	E01B27/00至E01B35/00各组中不包括的铺筑、养护、翻新、取道碴或轨道
372	**城市轨道交通设备制造**		
3720	**城市轨道交通设备制造**		
		B60L	电动车辆动力装置（车辆电动力装置的布置或安装，或具有共有或共同动力装置的多个不同原动机的入B60K1/00，B60K6/20；车辆电力传动装置的布置或安装入B60K17/12，B60K17/14；有轨车通过减小功率防止车轮打滑入B61C15/08；电动发电机入H02K；电动机的控制或调节入H02P）；车辆辅助装备的供电（与车辆机械耦合装置相连的电耦合设备入B60D1/64；车辆电加热入B60H1/00）；一般车辆的电力制动系统（电动机的控制和调节入H02P）；车辆的磁悬置或悬浮；电动车辆的监控操作变量；电动车辆的电气安全
		B60M	电动车辆的电源线路或沿路轨的装置（沿铁路线的道岔或安全装置的控制入B61L；一般路轨或道岔的结构入E01B）
373	**船舶及相关装置制造**		
3731	**金属船舶制造**		
		A62C29*	灭火船或类似浮动结构（造船或导航方面参见B63大类中的适当小类）〔5〕
		B63B1	船体或水翼的流体动力学特征或流体静力学特征（潜艇特有的船体入B63B3/13；龙骨入B63B3/38）
		B63B3	船体结构（非金属船体入B63B5/00）
		B63B7	可拆卸，可折叠，可充气或类似的船（可折叠的趸船入B63B35/36）
		B63B9	其他类目不包括的船只设计、建造、保养、改装、重新装配、修理或测定性能的方法（用于建造水泥船的模壳入E04G）〔2〕
		B63B11	船体的内部分舱（舱壁空间结构入B63B3/56）
		B63B23*	救生艇或类似装置的操纵设备
		B63B35	适合于专门用途的船舶或类似的浮动结构（以装载布置为特征的船舶入B63B25/00；布雷艇或扫雷艇、潜艇、航空母舰或以其攻击或防御装备为特征的其他舰艇入B63G）〔5〕
		B63B38	其他类不包括的船舶或类似浮动结构〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		B63B41	活动龙骨，例如中舷或侧舷
		B63B43	其他类目不包含的改进船只安全性，例如破损控制
		B63B69	其他类目不包含的航运用设备[2013.01]
		B63G*	舰艇上的攻击或防御装置；布雷；扫雷；潜艇；航空母舰（一般攻击或防御设备，例如炮塔入F41H）
3732	非金属船舶制造		
		B60V	气垫车
		B63B1	船体或水翼的流体动力学特征或流体静力学特征（潜艇特有的船体入B63B3/13；龙骨入B63B3/38）
		B63B3	船体结构（非金属船体入B63B5/00）
		B63B5*	以其非金属材料结构为特点的船体
		B63B7	可拆卸，可折叠，可充气或类似的船（可折叠的趸船入B63B35/36）
		B63B9	其他类目不包括的船只设计、建造、保养、改装、重新装配、修理或测定性能的方法（用于建造水泥船的模壳入E04G）〔2〕
		B63B11	船体的内部分舱（舱壁空间结构入B63B3/56）
		B63B35	适合于专门用途的船舶或类似的浮动结构（以装载布置为特征的船舶入B63B25/00；布雷艇或扫雷艇、潜艇、航空母舰或以其攻击或防御装备为特征的其他舰艇入B63G）〔5〕
		B63B38	其他类不包括的船舶或类似浮动结构〔5〕
		B63B41	活动龙骨，例如中舷或侧舷
		B63B43	其他类目不包含的改进船只安全性，例如破损控制
		B63B69	其他类目不包含的航运用设备[2013.01]
3733	娱乐船和运动船制造		
		B63B1	船体或水翼的流体动力学特征或流体静力学特征（潜艇特有的船体入B63B3/13；龙骨入B63B3/38）
		B63B3	船体结构（非金属船体入B63B5/00）
		B63B7	可拆卸，可折叠，可充气或类似的船（可折叠的趸船入B63B35/36）
		B63B9	其他类目不包括的船只设计、建造、保养、改装、重新装配、修理或测定性能的方法（用于建造水泥船的模壳入E04G）〔2〕
		B63B11	船体的内部分舱（舱壁空间结构入B63B3/56）
		B63B35	适合于专门用途的船舶或类似的浮动结构（以装载布置为特征的船舶入B63B25/00；布雷艇或扫雷艇、潜艇、航空母舰或以其攻击或防御装备为特征的其他舰艇入B63G）〔5〕
		B63B38	其他类不包括的船舶或类似浮动结构〔5〕
		B63B41	活动龙骨，例如中舷或侧舷
		B63B43	其他类目不包含的改进船只安全性，例如破损控制
		B63B69	其他类目不包含的航运用设备[2013.01]
3734	船用配套设备制造		
		B63B13*	用于排空或压载的管道；自汲设备；排水口
		B63B15*	上层建筑；桅杆的布置或配备
		B63B17*	其他类不包含的船只部件、零件或附件

国家知识产权局状况发展司

		B63B19*	舷门窗、门、窗、观察孔或其他开口或盖板的布置或配备（排水孔入B63B13/00；舱壁水密门的布置入B63B43/24）
		B63B21/00*	绑系；移动、拖曳或推挤设备；锚定（动态锚定入B63H25/00）〔4〕
		B63B21/02*	磁性系泊设备
		B63B21/04*	链、缆索、锚索或类似构件的紧固或导向设备
		B63B21/06*	系缆桩
		B63B21/08*	夹紧装置
		B63B21/10*	导缆装置
		B63B21/12*	防鼠隔板
		B63B21/14*	锚链孔；锚链筒；锚链孔关闭装置
		B63B21/16*	用绞车的
		B63B21/18*	锚链制动器
		B63B21/20	链、缆索、锚索或类似构件，或其部件的配置（一般链、缆索或锚索见有关小类，例如F16G）
		B63B21/22*	锚的操纵或系索
		B63B21/50*	专用船只，例如浮动钻井平台或挖泥船或类似船只的锚定装置
		B63B21/56*	拖曳或推挤设备（拖轮入B63B35/66）
		B63B21/58*	用于拖曳的钩的配置；拖曳钩的安装（一般钩入F16B）
		B63B21/60*	快速脱钩装置
		B63B21/62*	以一条以上船只运动为特点的（驳船之间的刚性连接入B63B35/38）
		B63B21/64*	用车或人在沿航道的地面道路上前进的方式拖曳或推挤船只的设备（船艇钩或类似构件入B63B21/54；岸边或地面设备本身，例如车辆，轨道，见有关类）〔2〕
		B63B21/66*	专门适用于拖曳水下目标或船只的设备，例如牵引缆索的减阻装置（水下船只或目标的打捞入B63C7/00；被拖曳的水下船只入B63G8/42）〔3〕
		B63B25*	载荷处理装置，例如堆放，平衡；以其为特征的船只（渔船鱼舱入B63B 35/24；除分配货物以外的平衡，例如利用压载入B63B43/06，B63B43/08）
		B63B27*	船上货物装卸或乘客上下设备的配置（自卸驳船或平底船入B63B35/30；浮游起重机入B66C23/52）〔3〕
		B63B29*	其他类目不包含的船员或乘客居住舱
		B63B39/00	减少纵摇，横摇或类似不希望有的船只运动的设备；指示船只姿态的设备
		B63B39/02*	用移动压载物减少船只运动的〔2〕
		B63B39/03*	通过转移液体〔2〕
		B63B39/04*	直接使用陀螺仪减少船只运动的
		B63B39/06*	使用水翼作用在周围水面减少船只运动的（舱底龙骨的结构方面入B63B3/44）
		B63B39/08*	使用辅助喷管或螺旋桨减少船只运动的（使用辅助喷管或螺旋桨转向或动态锚定的入B63H25/00）
		B63B39/10*	用衰减波浪减少船只运动的，例如通过将油倾倒在水上〔2〕
		B63B57*	专门适用于船只液舱的清洗设备
		B63B59*	专门适用于船只的船体防护装置；专门适用于船只的清洗装置

国家知识产权局规划发展司

		B63C13*	便于陆上运输的，形成船只一部分或附装在船上的装置（可附装在船上用于人员运送的装置入A45F；两栖船只，可转换成水上使用的陆地车辆入B60F；用于运载船只的陆地车辆入B60P）
		B63H1*	直接作用在水上的推进部件（喷射推进装置入B63H11/00；螺旋桨在轴上的安装入B63H23/34）
		B63H3*	螺旋桨桨叶螺距改变
		B63H5*	直接作用在水上的推进部件在船上的配置
		B63H7*	直接作用在空气上的推进装置的配置（喷射推进装置入B63H11/00）
		B63H9*	由风力直接作用的推进装置；及其配置（驱动水下推进部件的气动螺旋桨入B63H13/00）
		B63H11*	用喷射即反作用原理达到推进的（用喷射作用的操舵入B63H25/46；动力装置本身见有关类）
		B63H13*	用风力发动机驱动接触水的推进部件达到推进的
		B63H15*	使用船上安装的与锚链或类似构件协同动作的传动机构达到推进的
		B63H16*	用人力达到推进的（带有游泳者操作驱动机构的漂浮构架入A63B35/00；用于划船或摇船的陆上训练设备入A63B69/06）
		B63H19*	其他类目不包含的达到船只推进的装置
		B63H20*	舷外推进装置，即具有一个基本上垂直的动力支杆的推进装置，其中的动力支杆安装在船壳的舷外并且端接于一个推进元件，如“舷外马达”，Z形传动装置（动力设备本身见有关类）；其在船上的布置〔6〕
		B63H21/00*	船上推进动力设备或装置的使用（舷外推进动力装置的使用入B63H20/00；用于承载推进动力设备或装置的船体增强装置入B63B3/70；推进动力设备或装置本身见有关类）〔6〕
		B63H21/175*	船只是由船上装载的陆地车辆提供动力的〔4〕
		B63H21/20*	船只是由不同型式推进装置组合提供动力的
		B63H21/30*	推进设备或装置的支座，例如用于防震目的（其所用船体增强装置入B63B3/70；减振器，系统内震动的抑制入F16F；发动机座本身入F16M）
		B63H21/32*	推进动力装置排气烟道的配置；船用烟囱（一般发动机排气入F01N；一般炉用烟道装置入F23J）
		B63H21/34*	有排气偏向装置的
		B63H21/36*	保护设备或装置不受海上环境影响的罩或套（船体结构入B63B3/00）〔4〕
		B63H21/38*	专门适用于海上船只的用于处理动力设备或装置的液体，例如润滑剂、冷却剂、燃料油或类似料的装置或方法〔4〕
		B63H23/00*	从推进动力设备至推进部件的动力传递（螺旋桨螺距的改变入B63H3/00；可以调整螺旋桨方向的传动装置的配置入B63H5/125；风力发动机与推进部件之间的传动装置入B63H13/00；用于舷外推进动力装置的入B63H20/14；允许螺旋桨位置调整的传动装置的配置入B63H20/08；一般车用的入B60K；辅助机械的驱动入B63J；传动装置部件本身入F16）
		B63H23/22*	用非机械传动装置的
		B63H23/24*	电力的
		B63H23/26*	流体的
		B63H23/28*	用同步推进部件的
		B63H23/32*	其他部件
		B63H23/34*	螺旋桨轴；明轮轴；螺旋桨轴上的附件（一般轴入F16C；一般轴上构件的附件入F16D1/06）

国家知识产权局知识产权发展公司

		B63H23/35*	轴制动或锁定，即减慢或停止螺旋桨轴转动的装置或防止轴初始转动的装置〔4〕
		B63H23/36*	尾轴管（螺旋桨轴隧入B63B11/06；尾轴管密封装置本身入F16J）
		B63H25*	操舵装置；不是使用推进部件的减速（用于操舵的螺旋桨导管或环圈可调安装入B63H5/14；活动安装的舷外推进装置入B63H20/00）；动态锚定，即通过主要或辅助推进部件使船只定位的（除动态外的锚定入B63B21/00；用辅助喷管或螺旋桨减少船只纵摇、横摇或类似不希望有的运动的设备入B63B39/08）
		B63J1*	制淡水设备的配置，例如通过海水汽化和冷凝
		B63J3*	辅助设备的驱动（传动装置部件本身入F16）
		B63J5*	（转入B63J99/00）
		B63J99*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
3735	**船舶改装与拆除**		
		B63B9	其他类目不包括的船只设计、建造、保养、改装、重新装配、修理或测定性能的方法（用于建造水泥船的模壳入E04G）〔2〕
3739	**航标器材及其他相关装置制造**		
		B63B22*	浮标（指示水下物体位置的装置入B63C7/26；救生浮子，例如救生圈入B63C9/08）〔4〕
		B63B35	适合于专门用途的船舶或类似的浮动结构（以装载布置为特征的船舶入B63B25/00；布雷艇或扫雷艇、潜艇、航空母舰或以其攻击或防御装备为特征的其他舰艇入B63G）〔5〕
		B63B38	其他类不包括的船舶或类似浮动结构〔5〕
		B63B41	活动龙骨，例如中舷或侧舷
374	**航空、航天器及设备制造**		
3741	**飞机制造**		
		B64C1*	机身；机身，机翼，稳定面或类似部件共同的结构特征（机身，机翼，稳定面或类似部件共同的空气动力特征入B64C23/00；飞行甲板装备入B64D）
		B64C3*	机翼（稳定面入B64C5/00；扑翼飞机机翼入B64C33/02）
		B64C5*	稳定面（附装稳定面至机身上入B64C1/26）
		B64C7*	其他类目不包括的结构或整流装置
		B64C9*	可调节的操纵面或操纵部件，例如舵（平衡稳定面入B64C5/10；驱动飞行操纵面的系统入B64C13/00）
		B64C11*	螺旋桨，例如管道型的；螺旋桨和旋翼机旋翼共有的特征（专门适用于旋翼机的旋翼入B64C27/32）
		B64C13*	用于驱动飞行操纵面，增升襟翼，空气动力制动装置或扰流片的操纵系统或传动系统
		B64C15*	用喷气反作用力进行姿态、飞行方向或高度的控制（喷气发动机装置的零部件，例如喷管的或尾喷管的入F02K）〔3〕
		B64C17*	其他类目不包括的飞机稳定
		B64C19*	其他类目不包含的飞机操纵
		B64C21*	通过影响附面层流来影响流经飞机表面的空气流（一般附面层的控制入F15D）
		B64C23*	其他类目不包含的影响流经飞机表面的空气流
		B64C25*	起落架（气垫起落架入B60V3/08）
		B64C27*	旋翼机；其特有的旋翼（起落架入B64C25/00）

国家知识产权局规划发展司

		B64C29*	能垂直起飞或着陆的飞机（用喷气反作用力进行姿态，飞行方向或高度的控制入B64C15/00；旋翼机入B64C27/00；气垫车入B60V；喷气发动机装置的零部件，例如喷管的或尾喷管的入F02K）
		B64C30*	超音速型飞机〔3〕
		B64C33*	扑翼机
		B64C35*	飞船；水上飞机（起落架入B64C25/00）
		B64C37*	可转换的飞行器（可在不同介质上或不同介质内行驶的车辆入B60F）
		B64C39*	其他飞行器
		B64C99*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		B64D1/00*	在飞行中抛投、弹射、释放或接收物品、液体或类似物资（有关武器瞄准具的F41G优先；降落伞本身入B64D17/00；弹射座椅入B64D25/10；弹射座舱入B64D25/12；飞行时加油入B64D39/00；发射投射弹或导弹的发射装置入F41F1/00，F41F7/00；火箭或鱼雷发射器入F41F3/00）
		B64D1/02*	抛投、弹射或释放物品（可抛投的燃料箱入B64D37/12）
		B64D1/04*	物品是爆炸品，例如炸弹（安装或调节炸弹引信入F42C）
		B64D1/06*	炸弹投放；炸弹舱门
		B64D1/08*	物品是载重装置
		B64D1/10*	用于飞机内该载重装置的贮藏装置
		B64D1/12*	释放
		B64D1/14*	吸收着陆冲击的
		B64D1/16	抛投或释放粉状、液态或气态物质的，例如用于火攻的（抛投燃料入B64D37/26）〔5〕
		B64D1/18*	通过喷射，例如喷洒杀虫剂（喷射装置本身入B05B）
		B64D1/20*	用于空中书写的
		B64D1/22*	从地面上装载物品的
		B64D3*	便于拖曳或被拖曳飞机的配置（B64D39/00优先；用于发射或拖动飞机的地面设备入B64F；拖缆本身入D07B）
		B64D5*	用飞机运送飞机，例如在飞行时释放或再系泊（由单架飞机形成的飞行装置入B64C37/02）
		B64D7*	军用设备，例如武器，武器附件或军用防护装置在飞机内的配置；用于飞机的武器支架的配置（炸弹或类似爆炸品的抛投入B64D1/00；武器及其所用的支架本身入F41）
		B64D9*	用于装卸货物的设备；便于乘客搭载或具有类似功能的设备（应急设备入B64D17/00，B64D19/00，B64D25/00；与机身构成整体便于装载的结构，专门适用于货运的机身地板，安装在飞机上或可缩入飞机内的舷梯入B64C；地面设备入B64F）
		B64D11/00*	乘客或乘务员设备；其他类目不包含的飞行甲板装置
		B64D11/02*	盥洗室配件（一般用途的入A47K）
		B64D11/04*	飞机厨房
		B64D15	飞机外表面上除冰或防止结冰装置（专门适用于装载除冰设备的机动车入B60P）

国家知识产权局规划发展司

		B64D25*	其他类目不包含的应急设备或装置（降落伞入B64D17/00，B64D19/00；燃料箱或燃料的抛投本身入B64D37/00；一般安全带或护身带入A62B35/00；用于陆地车辆的安全带或护身带入B60R22/00；便于紧急离机的机身上可分离或可抛投的部件入B64C）〔4〕
		B64D27*	飞机上动力装置的布置或安装；以此为特点的飞机（用喷气反作用力进行姿态，飞行方向或高度的控制入B64C）
		B64D29*	动力装置短舱、整流装置或整流罩（其他类目不包括的短舱入B64C）
		B64D31*	动力装置控制；及其布置（飞行控制，动力装置和螺旋桨的联合控制入B64C）
		B64D33*	其他类目不包含的动力装置部件或辅助设备在飞机内的布置
		B64D35*	从动力装置至螺旋桨或旋翼的动力传动装置；传动装置的布置（螺旋桨或旋翼本身，直升飞机传动装置入B64C）
		B64D37*	与动力装置燃料供给有关的装置（飞行时加油入B64D39/00）
		B64D39*	飞行时加油（燃料箱的装油或卸油入B64D37/14）
		B64D41*	用于辅助的动力设备
		B64D45/00*	其他类目不包括的飞机指示装置或防护装置（伪装入F41H3/00）
		B64D45/02*	避雷保护器（避雷器入H01C7/12，H01C8/04，H01G9/18，H01T；其电路布置入H02H）；静电放电器（一般入H05F3/00）
		B64D47/00*	其他类目不包含的设备
		B64D47/08*	照相机的布置
		B64F5	其他类目不包含的飞机设计、制造、装配、清洗、维修或修理
		F01D	非变容式机器或发动机，如汽轮机（燃烧发动机入F02；流体机械或发动机入F03，F04；非变容式泵入F04D）
		F02C	燃气轮机装置；喷气推进装置的空气进气道；空气助燃的喷气推进装置燃料供给的控制（涡轮机的构造入F01D；喷气推进装置入F02K；压气机或风扇的构造入F04；在燃料或其他微粒的流化床上发生燃烧的燃烧设备入F23C10/00；产生高压或高速燃烧产物的入F23R；在压缩制冷设备中应用的燃气轮机入F25B11/00；燃气轮机装置在运载工具上的应用，参见有关运载工具类）
		F02K	喷气推进装置（喷气推进装置在陆上运载工具或一般运载工具的配置或安装入B60K；喷气推进装置在水面船只上的配置或安装入B63H；用喷射反作用力控制飞行器的姿态飞行方向或高度的入B64C；飞行器中喷气推进装置的配置或安装入B64D；以将工作流体动力分为喷气推进和其他推进方式，如螺旋桨，为特征的装置入F02B，F02C；与燃烧气轮机装置所共有的喷气推进装置的特征器件，空气助燃的喷气推进装置的空气进气道或燃料供给的控制入F02C）
3742	**航天器制造**		
		B64G1/00*	宇宙航行的飞行器〔3〕
		B64G1/10*	人造卫星；人造卫星的系统，星际的飞行器（航天飞机入B64G1/14；利用卫星的无线电传输系统入H04B7/185）
		B64G1/12*	载人的〔3〕
		B64G1/14*	航天飞机〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		B64G1/16*	地外车（陆地车辆方面入B60至B62）〔3〕
		B64G1/22*	宇宙航行飞行器的部件或专门适用于装入或装到宇宙航行运载工具上的设备〔3〕
		B64G1/24*	制导或控制装置，例如用于姿态控制的（喷气推进装置入F02K；导航或导航仪表，见有关小类，例如G01C；自动驾驶仪入G05D1/00）〔3〕
		B64G1/26*	利用射流的〔3〕
		B64G1/28*	利用惯性或陀螺效应的〔3〕
		B64G1/32*	利用地磁场的〔3〕
		B64G1/34*	利用重力梯度的〔3〕
		B64G1/36*	利用传感器的，例如太阳传感器，水平传感器〔3〕
		B64G1/38*	振荡的阻尼，例如章动阻尼器〔3〕
		B64G1/40*	推进系统的布置或配置（B64G1/26优先；推进装置本身见有关小类，例如F02K，F03H）〔3〕
		B64G1/42*	动力供给系统的布置或配置（动力供给系统本身见有关小类）〔3〕
		B64G1/44*	利用辐射的，例如可展开的太阳能电池组（太阳能电池本身入H01L31/00）〔3〕
		B64G1/46*	用于环境或生活条件控制的装置布置或配置（航天服入B64G6/00）〔3〕
		B64G1/48*	用于大气的处理（B64G1/50优先；一般空气调节入F24F）〔3〕
		B64G1/50*	用于温度控制的（一般温度控制入G05D23/00）〔3〕
		B64G1/52*	防护，安全或应急装置；救生辅助设备（一般救生入A62）〔3〕
		B64G1/54*	防辐射装置（一般防辐射装置入G21F）〔3〕
		B64G1/56*	防陨星装置（陨星检测器入B64G1/68）〔3〕
		B64G1/58*	防热装置，例如隔热屏（一般隔热入F16L59/00；化学方面见有关类）〔3〕
		B64G1/60*	航天员或乘客用具〔3〕
		B64G1/62*	用于返回地球大气层的系统;减速或着陆装置〔3〕
		B64G1/64*	用于连接或脱开宇宙航行的飞行器或其部件，例如对接装置〔3〕
		B64G1/66*	其他类目不包括的设备或仪器的布置或配置（仪器本身见有关类，例如卫星中使用的天线入H01Q1/28）〔
		B64G1/68*	陨星检测器的〔3〕
		B64G3*	宇宙航行飞行器的观测或跟踪（用于导航或跟踪的无线电系统或模拟波系统入G01S）
		B64G4*	专门适用于在宇宙空间使用的工具〔3〕
		B64G5*	用于飞行器的地面设备，例如起动塔、燃料加注装置（B64G3/00优先）
		B64G6*	航天服〔3〕
		B64G9*	(转入B64G99/00)
		B64G99*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		H04B7	无线电传输系统，即使用辐射场的（H04B10/00，H04B15/00优先）
3743	航空、航天相关设备制造		
		B64D21*	降落伞的试验
		B64D23*	跳伞员的训练

国家知识产权局发明发展司

		B64F1*	地面设施或航空母舰甲板设施（专门适用于系留飞机的入B64F3/00；航空母舰入B63；除雾设施入E01H；风洞入G01M；地面飞行练习设备入G09B）
		B64F1/10*	用自动推进车辆的
		B64F3*	专门适用于系留飞机的地面设施（铁路方面入B61）
		B64G7*	宇宙航行条件的模拟装置，例如用于航天员的条件适应（用于教学或训练的模拟器入G09B9/00）
		C01B5/02	重水；用氢同位素或其化合物的化学反应制备，如4ND3+7O2→4NO2+6D2O，2D2+O2→2D2O
		G09B9	供教学或训练用的模拟机
		H01Q	天线（近场治疗处理的微波辐射器入A61N5/04；用于试验天线或测量天线特性的设备入G01R；波导入H01P；微波加热用辐射器或天线入H05B6/72）
3749	**其他航空航天器制造**		
		B60V	气垫车
		B64B*	轻于空气的飞行器（一般飞机用的地面设备入B64F）
		B64C31*	无动力飞行器；动力悬挂滑翔器式飞机，超轻型飞机
		F01D	非变容式机器或发动机，如汽轮机（燃烧发动机入F02；流体机械或发动机入F03，F04；非变容式泵入F04D）
		F02C	燃气轮机装置；喷气推进装置的空气进气道；空气助燃的喷气推进装置燃料供给的控制（涡轮机的构造入F01D；喷气推进装置入F02K；压气机或风扇的构造入F04；在燃料或其他微粒的流化床上发生燃烧的燃烧设备入F23C10/00；产生高压或高速燃烧产物的入F23R；在压缩制冷设备中应用的燃气轮机入F25B11/00；燃气轮机装置在运载工具上的应用，参见有关运载工具类）
		F02K	喷气推进装置（喷气推进装置在陆上运载工具或一般运载工具的配置或安装入B60K；喷气推进装置在水面船只上的配置或安装入B63H；用喷射反作用力控制飞行器的姿态飞行方向或高度的入B64C；飞行器中喷气推进装置的配置或安装入B64D；以将工作流体动力分为喷气推进和其他推进方式，如螺旋桨，为特征的装置入F02B，F02C；与燃烧气轮机装置所共有的喷气推进装置的特征器件，空气助燃的喷气推进装置的空气进气道或燃料供给的控制入F02C）
375	**摩托车制造**		
3751	**摩托车整车制造**		
		B62K5	具有车把并装有三个或三个以上主要车轮的自行车（装有稳定乘骑用附加车轮的自行车架或支架入B62H1/12）
		B62K7	载货或载客自行车
		B62K11/00	具有一个或两个车轮的摩托车、机器脚踏车或小型摩托车（不是形成车架一部分的整流罩或流线型部件入B62J；发动机到车轮的传动装置的传动入B62M）
		B62K11/12	以转向轮叉与发动机结合为特点的
		B62K13/00	可转换成或改制成其他类型自行车或陆地车辆的自行车（一般可转换的车辆入B60F5/00；装有稳定乘骑用附加车轮的自行车架或支架入B62H1/12）
		B62K13/02	成串列的
		B62K13/04	成三轮自行车的

国家知识产权局规划发展司

		B62K13/06	成四轮自行车的，例如两辆自行车并排连在一起的
		B62K15	可伸缩或可折叠的自行车
		B62K17	其他类目不包含的自行车
		B62M1	乘骑者驱动的轮式车辆（带辅助动力源的乘骑者驱动的入B62M6/00；由接地杆驱动的入B62M29/02）〔1，2010.01〕
		B62M7	以马达或发动机位置为特征的摩托车（由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆，例如带燃烧发动机或电动机的入B62M6/00；以发动机位置为特征的车架入B62K11/00）〔1，2010.01〕
		B62M27	用于滑橇或类似装置的驱动装置（人或畜推或拉的入B62B，B62C；风推动的入B62B15/00）
3752	摩托车零部件及配件制造		
		B60B1	辐条式车轮；及其轮辐（非金属的入B60B5/00）〔2〕
		B60B3	辐板式车轮，即辐板体承载车轮（非金属的入B60B5/00；轮盖盘入B60B7/00）
		B60B5	全部或主要由非金属材料制造的车轮、轮辐、辐板体、轮辋、轮毂（轮盖盘入B60B7/00；高弹性车轮入B60B9/00）
		B60B7	轮盖盘、环箍或类似件，用于全部或部分地装饰、保护或遮盖轮体、轮辋、轮毂或胎壁〔2，5〕
		B60B9	高弹性车轮
		B60B11	由并排安装的多个车轮组成的总成；具有多个轮辋或能支持多个轮胎的车轮
		B60B15	旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件（车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00）
		B60B19	其他类目不包含的或具有本组中某一小组特点的车轮
		B60B21	轮辋（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00；可安装多个轮胎的入B60B11/04；在单个轮体上安装多个轮辋的入B60B11/06；多部分组合型的入B60B25/00；金属轮胎入B60C）
		B60B23	轮辋在轮体上的安装（轮辐在轮辋上的安装入B60B1/04，B60B1/14；轮辋在轮体上的弹性固定入B60B9/00）
		B60B25	由几个主要部分组成的轮辋（用于组合轮辋装配的工具入B60B31/04）
		B60B27	轮毂（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00）
		B60B29	车轮装拆器械或工具（以固定车轮装置为特征的入B60B30/00）〔5〕
		B60B30	固定车轮及其零部件的装置（备用车轮在车辆上的存放，固定或安装布置入B62D43/00）〔5〕
		B60B31	车轮装配或分解器械或工具
		B60B35	车轴总成；及其部件（用于刚性车轴或轴壳的弹性悬架入B60G9/00；转向车辆的转向轴入B62D）
		B60B37	轮轴组合，例如车轮总成（并排安装的多个车轮组成的总成入B60B11/00；铁路车辆轴箱入B61F）
		B60B39	车轮附着力的增大（旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件入B60B15/00；车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00；改善路面防止滑溜状态入E01C）
		B60S11	用于安置单独举升、支承或调试设备的车辆改装
		B62H1	成为自行车一部分或附装在自行车上的支架或车架
		B62H3	自行车停放或存放用的单独支架或固定装置（维修时用的自行车支架入B25H；建造方面入E04H）
		B62J1	自行车鞍座或其他座位；及其布置；部件（一般车辆座位的布置或配置入B60N）

国家知识产权局规划发展司

		B62J7	行李架
		B62J9	专门适用于附装在自行车上的驮篮、鞍袋或其他容器
		B62J11	用于附装一定形状物件在自行车上的支承装置，例如用于装图纸、伞、瓶的
		B62J13	用于链条、链传动或相当的传动护板，例如皮带传动（构成车架一部分的链条护板入B62K19/44）
		B62J15	车轮挡泥板
		B62J17	骑车人用的气候护板；其他类目不包含的流线型罩或流线型部件（保护衣或外套入A41D13/00；头盔入A42B3/00；构成车架一部分的整流罩入B62K19/48；用于跨斗的整流罩B62K27/04；用于挎斗的车篷入B62K27/16）
		B62J19	自行车停车盖套（可转换成骑车人保护套的入A41D15/04；可转换成野营用品的入A45F4/00；一般车辆入B60J11/00）
		B62J21	衣服保护装置，例如附装在自行车上的夹（用于长裤或裙子的活动夹入A41F17/02）
		B62J23	专门适用于自行车的其他保护装置
		B62J25	脚踏板；刚性安装的曲柄支托，例如装在汽油箱上的
		B62J27	安全装置，例如防撞杆（安全带本身入A62B35/00）
		B62J29	用于在自行车上使用的反光镜配置或布置（一般车用的入B60R）
		B62J31	润滑装置的安置
		B62J33	自行车特有的供骑车人取暖用的装置（一般车用的入B60H）
		B62J35	专门适用于摩托车或机器脚踏车的燃料箱；及其布置
		B62J37	摩托车或机器脚踏车上燃料供应管路、开关等的配置
		B62J39	（转入B62J99/00）
		B62J99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		B62K11/02	车架（以发动机位置为特点的具有辅助发动机的自行车或摩托车入B62M）
		B62K11/04	以发动机在前轮与后轮之间为特点的
		B62K11/06	车架是单梁型的
		B62K11/08	梁是由金属板制成的，例如形成燃料箱壁
		B62K11/10	以发动机在驱动后轮上面或侧面为特点的
		B62K11/14	车把结构，或专门适用于装在其上的控制装置的配置（手控装置本身入B62K23/02）
		B62K13/08	车架
		B62K19	自行车架（专门适用于B62K1/00至B62K17/00各组内所述及的一个特定种类自行车架见有关组）
		B62K21	转向机构（专门适用于B62K1/00至B62K17/00各组内所述及的一个特定种类自行车的转向机构见有关组）
		B62K23	专门适用于自行车乘骑者操作的控制装置，即启动控制操作的装置，例如杠杆、把手（专门适用于自行车制动机构的入B62L3/00）
		B62K25	车轴悬挂装置（一般车用的入B60G）
		B62K27	跨斗；前车或类似车（挂车入B60P，B62D；以装有驱动发动机为特点的入B62M）
		B62L	专门适用于自行车的制动器
		B62M3	用手或脚操作的曲柄结构

国家知识产权局规划发展司

		B62M5	用作踏板曲柄的脚踏杆可固定作搁脚板（防盗窃的固定入B62H5/10）
		B62M6	由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆，例如带燃烧发动机或电动机〔2010.01〕
		B62M9	以使用环形链、皮带或类似构件为特点的传动装置（自行车链条护板入B62J13/00）
		B62M11	以使用互相啮合的齿轮或摩擦接合轮为特征的传动装置（具有与支地轮周边接合的滚子入B62M6/35，B62M6/75，B62M13/00）
		B62M13	以使用与支地轮周边接合的摩擦滚子为特征的传动装置（由乘骑者驱动并有辅助动力源的入B62M6/35，B62M6/75）〔1，2010.01〕
		B62M15	以使用曲轴和连杆为特点的传动装置
		B62M17	以使用转动轴为特点的传动装置，例如使用万向轴的
		B62M19	以使用非机械传动，例如液力传动为特点的传动装置
		B62M21	以其内部使用弹性构件为特点的传动装置
		B62M23	以使用其他构件为特点的传动装置；其他传动装置
		B62M25	专门适用于自行车的齿轮变速机构的操作机构（一般用于自行车的乘骑者操作的控制装置入B62K23/00；齿轮变速机构本身入F16H）
		B62M29	其他类目不包含的用于自行车、滑橇或乘骑者驱动的轮式车辆与地接触的推进装置
376	自行车制造		
3761	脚踏自行车及残疾人座车制造		
		A61G5*	专门适用于病人或残疾人的椅子或专用运输工具的,如轮椅（能使病人或残疾人操作一个不构成人体一部分的装置或设备的装置入A61F4/00；专用于残疾乘骑者的自行车入B62K3/16）〔1，8〕
		B60B1	辐条式车轮；及其轮辐（非金属的入B60B5/00）〔2〕
		B60B3	辐板式车轮，即辐板体承载车轮（非金属的入B60B5/00；轮盖盘入B60B7/00）
		B60B5	全部或主要由非金属材料制造的车轮、轮辐、辐板体、轮辋、轮毂（轮盖盘入B60B7/00；高弹性车轮入B60B9/00）
		B60B7	轮盖盘、环箍或类似件，用于全部或部分地装饰、保护或遮盖轮体、轮辋、轮毂或胎壁〔2，5〕
		B60B9	高弹性车轮
		B60B11	由并排安装的多个车轮组成的总成；具有多个轮辋或能支持多个轮胎的车轮
		B60B15	旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件（车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00）
		B60B19	其他类目不包含的或具有本组中某一小组特点的车轮
		B60B21	轮辋（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00；可安装多个轮胎的入B60B11/04；在单个轮体上安装多个轮辋的入B60B11/06；多部分组合型的入B60B25/00；金属轮胎入B60C）
		B60B23	轮辋在轮体上的安装（轮辐在轮辋上的安装入B60B1/04，B60B1/14；轮辋在轮体上的弹性固定入B60B9/00）
		B60B25	由几个主要部分组成的轮辋（用于组合轮辋装配的工具入B60B31/04）
		B60B27	轮毂（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00）
		B60B29	车轮装拆器械或工具（以固定车轮装置为特征的入B60B30/00）〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		B60B30	固定车轮及其零部件的装置（备用车轮在车辆上的存放，固定或安装布置入B62D43/00）〔5〕
		B60B31	车轮装配或分解器械或工具
		B60B35	车轴总成；及其部件（用于刚性车轴或轴壳的弹性悬架入B60G9/00；转向车辆的转向轴入B62D）
		B60B37	轮轴组合，例如车轮总成（并排安装的多个车轮组成的总成入B60B11/00；铁路车辆轴箱入B61F）
		B60B39	车轮附着力的增大（旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件入B60B15/00；车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00；改善路面防止滑溜状态入E01C）
		B60S11	用于安置单独举升、支承或调试设备的车辆改装
		B62H1	成为自行车一部分或附装在自行车上的支架或车架
		B62H3	自行车停放或存放用的单独支架或固定装置（维修时用的自行车支架入B25H；建造方面入E04H）
		B62H7*	其他类目不包含的学骑自行车用的设备，例如辅助平衡的
		B62J1	自行车鞍座或其他座位；及其布置；部件（一般车辆座位的布置或配置入B60N）
		B62J7	行李架
		B62J9	专门适用于附装在自行车上的驮篮、鞍袋或其他容器
		B62J11	用于附装一定形状物件在自行车上的支承装置，例如用于装图纸、伞、瓶的
		B62J13	用于链条、链传动或相当的传动护板，例如皮带传动（构成车架一部分的链条护板入B62K19/44）
		B62J15	车轮挡泥板
		B62J17	骑车人用的气候护板；其他类目不包含的流线型罩或流线型部件（保护衣或外套入A41D13/00；头盔入A42B3/00；构成车架一部分的整流罩入B62K19/48；用于跨斗的整流罩B62K27/04；用于挎斗的车篷入B62K27/16）
		B62J19	自行车停车盖套（可转换成骑车人保护套的入A41D15/04；可转换成野营用品的入A45F4/00；一般车辆入B60J11/00）
		B62J21	衣服保护装置，例如附装在自行车上的夹（用于长裤或裙子的活动夹入A41F17/02）
		B62J23	专门适用于自行车的其他保护装置
		B62J25	脚踏板；刚性安装的曲柄支托，例如装在汽油箱上的
		B62J27	安全装置，例如防撞杆（安全带本身入A62B35/00）
		B62J29	用于在自行车上使用的反光镜配置或布置（一般车用的入B60R）
		B62J31	润滑装置的安置
		B62J33	自行车特有的供骑车人取暖用的装置（一般车用的入B60H）
		B62J39	（转入B62J99/00）
		B62J99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		B62K1	单轮自行车
		B62K3	双轮自行车
		B62K5	具有车把并装有三个或三个以上主要车轮的自行车（装有稳定乘骑用附加车轮的自行车架或支架入B62H1/12）
		B62K7	载货或载客自行车

国家知识产权局版权所有

		B62K13/00	可转换成或改制成其他类型自行车或陆地车辆的自行车（一般可转换的车辆入B60F5/00；装有稳定乘骑用附加车轮的自行车架或支架入B62H1/12）
		B62K13/02	成串列的
		B62K13/04	成三轮自行车的
		B62K13/06	成四轮自行车的，例如两辆自行车并排连在一起的
		B62K13/08	车架
		B62K15	可伸缩或可折叠的自行车
		B62K17	其他类目不包含的自行车
		B62K19	自行车架（专门适用于B62K1/00至B62K17/00各组内所述及的一个特定种类自行车架见有关组）
		B62K21	转向机构（专门适用于B62K1/00至B62K17/00各组内所述及的一个特定种类自行车的转向机构见有关组）
		B62K23	专门适用于自行车乘骑者操作的控制装置，即启动控制操作的装置，例如杠杆、把手（专门适用于自行车制动机构的入B62L3/00）
		B62K25	车轴悬挂装置（一般车用的入B60G）
		B62K27	跨斗；前车或类似车（挂车入B60P，B62D；以装有驱动发动机为特点的入B62M）
		B62L	专门适用于自行车的制动器
		B62M1	乘骑者驱动的轮式车辆（带辅助动力源的乘骑者驱动的入B62M6/00；由接地杆驱动的入B62M29/02）〔1，2010.01〕
		B62M3	用手或脚操作的曲柄结构
		B62M5	用作踏板曲柄的脚踏杆可固定作搁脚板（防盗窃的固定入B62H5/10）
		B62M6	由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆，例如带燃烧发动机或电动机〔2010.01〕
		B62M9	以使用环形链、皮带或类似构件为特点的传动装置（自行车链条护板入B62J13/00）
		B62M11	以使用互相啮合的齿轮或摩擦接合轮为特征的传动装置（具有与支地轮周边接合的滚子入B62M6/35，B62M6/75，B62M13/00）
		B62M13	以使用与支地轮周边接合的摩擦滚子为特征的传动装置（由乘骑者驱动并有辅助动力源的入B62M6/35，B62M6/75）〔1，2010.01〕
		B62M15	以使用曲轴和连杆为特点的传动装置
		B62M17	以使用转动轴为特点的传动装置，例如使用万向轴的
		B62M19	以使用非机械传动，例如液力传动为特点的传动装置
		B62M21	以其内部使用弹性构件为特点的传动装置
		B62M23	以使用其他构件为特点的传动装置；其他传动装置
		B62M25	专门适用于自行车的齿轮变速机构的操作机构（一般用于自行车的乘骑者操作的控制装置入B62K23/00；齿轮变速机构本身入F16H）
		B62M27	用于滑橇或类似装置的驱动装置（人或畜推或拉的入B62B，B62C；风推动的入B62B15/00）
		B62M29	其他类目不包含的用于自行车、滑橇或乘骑者驱动的轮式车辆与地接触的推进装置
3762	助动自行车制造		
		B60B1	辐条式车轮；及其轮辐（非金属的入B60B5/00）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		B60B3	辐板式车轮，即辐板体承载车轮（非金属的入B60B5/00；轮盖盘入B60B7/00）
		B60B5	全部或主要由非金属材料制造的车轮、轮辐、辐板体、轮辋、轮毂（轮盖盘入B60B7/00；高弹性车轮入B60B9/00）
		B60B7	轮盖盘、环箍或类似件，用于全部或部分地装饰、保护或遮盖轮体、轮辋、轮毂或胎壁〔2，5〕
		B60B9	高弹性车轮
		B60B11	由并排安装的多个车轮组成的总成；具有多个轮辋或能支持多个轮胎的车轮
		B60B15	旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件（车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00）
		B60B19	其他类目不包含的或具有本组中某一小组特点的车轮
		B60B21	轮辋（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00；可安装多个轮胎的入B60B11/04；在单个轮体上安装多个轮辋的入B60B11/06；多部分组合型的入B60B25/00；金属轮胎入B60C）
		B60B23	轮辋在轮体上的安装（轮辐在轮辋上的安装入B60B1/04，B60B1/14；轮辋在轮体上的弹性固定入B60B9/00）
		B60B25	由几个主要部分组成的轮辋（用于组合轮辋装配的工具入B60B31/04）
		B60B27	轮毂（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00）
		B60B29	车轮装拆器械或工具（以固定车轮装置为特征的入B60B30/00）〔5〕
		B60B30	固定车轮及其零部件的装置（备用车轮在车辆上的存放，固定或安装布置入B62D43/00）〔5〕
		B60B31	车轮装配或分解器械或工具
		B60B35	车轴总成；及其部件（用于刚性车轴或轴壳的弹性悬架入B60G9/00；转向车辆的转向轴入B62D）
		B60B37	轮轴组合，例如车轮总成（并排安装的多个车轮组成的总成入B60B11/00；铁路车辆轴箱入B61F）
		B60B39	车轮附着力的增大（旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件入B60B15/00；车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00；改善路面防止滑溜状态入E01C）
		B60S11	用于安置单独举升、支承或调试设备的车辆改装
		B62H1	成为自行车一部分或附装在自行车上的支架或车架
		B62H3	自行车停放或存放用的单独支架或固定装置（维修时用的自行车支架入B25H；建造方面入E04H）
		B62J1	自行车鞍座或其他座位；及其布置；部件（一般车辆座位的布置或配置入B60N）
		B62J7	行李架
		B62J9	专门适用于附装在自行车上的驮篮、鞍袋或其他容器
		B62J11	用于附装一定形状物件在自行车上的支承装置，例如用于装图纸、伞、瓶的
		B62J13	用于链条、链传动或相当的传动护板，例如皮带传动（构成车架一部分的链条护板入B62K19/44）
		B62J15	车轮挡泥板
		B62J17	骑车人用的气候护板；其他类目不包含的流线型罩或流线型部件（保护衣或外套入A41D13/00；头盔入A42B3/00；构成车架一部分的整流罩入B62K19/48；用于跨斗的整流罩B62K27/04；用于挎斗的车篷入B62K27/16）
		B62J19	自行车停车盖套（可转换成骑车人保护套的入A41D15/04；可转换成野营用品的入A45F4/00；一般车辆入B60J11/00）

国家知识产权局版权发展司

		B62J21	衣服保护装置，例如附装在自行车上的夹（用于长裤或裙子的活动夹入A41F17/02）
		B62J23	专门适用于自行车的其他保护装置
		B62J25	脚踏板；刚性安装的曲柄支托，例如装在汽油箱上的
		B62J27	安全装置，例如防撞杆（安全带本身入A62B35/00）
		B62J29	用于在自行车上使用的反光镜配置或布置（一般车用的入B60R）
		B62J31	润滑装置的安置
		B62J33	自行车特有的供骑车人取暖用的装置（一般车用的入B60H）
		B62J35	专门适用于摩托车或机器脚踏车的燃料箱；及其布置
		B62J37	摩托车或机器脚踏车上燃料供应管路、开关等的配置
		B62J39	（转入B62J99/00）
		B62J99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		B62K5	具有车把并装有三个或三个以上主要车轮的自行车（装有稳定乘骑用附加车轮的自行车架或支架入B62H1/12）
		B62K7	载货或载客自行车
		B62K11/00	具有一个或两个车轮的摩托车、机器脚踏车或小型摩托车（不是形成车架一部分的整流罩或流线型部件入B62J；发动机到车轮的传动装置的传动入B62M）
		B62K11/02	车架（以发动机位置为特点的具有辅助发动机的自行车或摩托车入B62M）
		B62K11/04	以发动机在前轮与后轮之间为特点的
		B62K11/06	车架是单梁型的
		B62K11/08	梁是由金属板制成的，例如形成燃料箱壁
		B62K11/10	以发动机在驱动后轮上面或侧面为特点的
		B62K11/12	以转向轮叉与发动机结合为特点的
		B62K11/14	车把结构，或专门适用于装在其上的控制装置的配置（手控装置本身入B62K23/02）
		B62K13/00	可转换成或改制成其他类型自行车或陆地车辆的自行车（一般可转换的车辆入B60F5/00；装有稳定乘骑用附加车轮的自行车架或支架入B62H1/12）
		B62K13/02	成串列的
		B62K13/04	成三轮自行车的
		B62K13/06	成四轮自行车的，例如两辆自行车并排连在一起的
		B62K13/08	车架
		B62K15	可伸缩或可折叠的自行车
		B62K17	其他类目不包含的自行车
		B62K19	自行车架（专门适用于B62K1/00至B62K17/00各组内所述及的一个特定种类自行车架见有关组）
		B62K21	转向机构（专门适用于B62K1/00至B62K17/00各组内所述及的一个特定种类自行车的转向机构见有关组）
		B62K23	专门适用于自行车乘骑者操作的控制装置，即启动控制操作的装置，例如杠杆、把手（专门适用于自行车制动机构的入B62L3/00）
		B62K25	车轴悬挂装置（一般车用的入B60G）

国家知识产权局规划发展司

		B62K27	跨斗；前车或类似车（挂车入B60P，B62D；以装有驱动发动机为特点的入B62M）
		B62L	专门适用于自行车的制动器
		B62M1	乘骑者驱动的轮式车辆（带辅助动力源的乘骑者驱动的入B62M6/00；由接地杆驱动的入B62M29/02）〔1，2010.01〕
		B62M3	用手或脚操作的曲柄结构
		B62M5	用作踏板曲柄的脚踏杆可固定作搁脚板（防盗窃的固定入B62H5/10）
		B62M6	由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆，例如带燃烧发动机或电动机〔2010.01〕
		B62M7	以马达或发动机位置为特征的摩托车（由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆，例如带燃烧发动机或电动机的入B62M6/00；以发动机位置为特征的车架入B62K11/00）〔1，2010.01〕
		B62M9	以使用环形链、皮带或类似构件为特点的传动装置（自行车链条护板入B62J13/00）
		B62M11	以使用互相啮合的齿轮或摩擦接合轮为特征的传动装置（具有与支地轮周边接合的滚子入B62M6/35，B62M6/75，B62M13/00）
		B62M13	以使用与支地轮周边接合的摩擦滚子为特征的传动装置（由乘骑者驱动并有辅助动力源的入B62M6/35，B62M6/75）〔1，2010.01〕
		B62M15	以使用曲轴和连杆为特点的传动装置
		B62M17	以使用转动轴为特点的传动装置，例如使用万向轴的
		B62M19	以使用非机械传动，例如液力传动为特点的传动装置
		B62M21	以其内部使用弹性构件为特点的传动装置
		B62M23	以使用其他构件为特点的传动装置；其他传动装置
		B62M25	专门适用于自行车的齿轮变速机构的操作机构（一般用于自行车的乘骑者操作的控制装置入B62K23/00；齿轮变速机构本身入F16H）
		B62M27	用于滑橇或类似装置的驱动装置（人或畜推或拉的入B62B，B62C；风推动的入B62B15/00）
		B62M29	其他类目不包含的用于自行车、滑橇或乘骑者驱动的轮式车辆与地接触的推进装置
377	**非公路休闲车及零配件制造**		
3770	**非公路休闲车及零配件制造**		
		B60B1	辐条式车轮；及其轮辐（非金属的入B60B5/00）〔2〕
		B60B3	辐板式车轮，即辐板体承载车轮（非金属的入B60B5/00；轮盖盘入B60B7/00）
		B60B5	全部或主要由非金属材料制造的车轮、轮辐、辐板体、轮辋、轮毂（轮盖盘入B60B7/00；高弹性车轮入B60B9/00）
		B60B7	轮盖盘、环箍或类似件，用于全部或部分地装饰、保护或遮盖轮体、轮辋、轮毂或胎壁〔2，5〕
		B60B9	高弹性车轮
		B60B11	由并排安装的多个车轮组成的总成；具有多个轮辋或能支持多个轮胎的车轮
		B60B15	旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件（车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00）
		B60B19	其他类目不包含的或具有本组中某一小组特点的车轮

国家知识产权局公开展厅

		B60B21	轮辋（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00；可安装多个轮胎的入B60B11/04；在单个轮体上安装多个轮辋的入B60B11/06；多部分组合型的入B60B25/00；金属轮胎入B60C）
		B60B23	轮辋在轮体上的安装（轮辐在轮辋上的安装入B60B1/04，B60B1/14；轮辋在轮体上的弹性固定入B60B9/00）
		B60B25	由几个主要部分组成的轮辋（用于组合轮辋装配的工具入B60B31/04）
		B60B27	轮毂（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00）
		B60B29	车轮装拆器械或工具（以固定车轮装置为特征的入B60B30/00）〔5〕
		B60B30	固定车轮及其零部件的装置（备用车轮在车辆上的存放，固定或安装布置入B62D43/00）〔5〕
		B60B31	车轮装配或分解器械或工具
		B60B35	车轴总成；及其部件（用于刚性车轴或轴壳的弹性悬架入B60G9/00；转向车辆的转向轴入B62D）
		B60B37	轮轴组合，例如车轮总成（并排安装的多个车轮组成的总成入B60B11/00；铁路车辆轴箱入B61F）
		B60B39	车轮附着力的增大（旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件入B60B15/00；车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00；改善路面防止滑溜状态入E01C）
		B60S11	用于安置单独举升、支承或调试设备的车辆改装
		B62B13*	有滑板的雪橇（冰船或有帆雪橇入B62B15/00）
		B62B15*	其他雪橇；冰船或有帆雪橇
		B62B17*	雪橇的附件或零部件
		B62B19*	用于载运带轮交通工具以便在冰上或雪上行进的滑板
		B62K1	单轮自行车
		B62K3	双轮自行车
		B62K5	具有车把并装有三个或三个以上主要车轮的自行车（装有稳定乘骑用附加车轮的自行车架或支架入B62H1/12）
		B62K7	载货或载客自行车
		B62K11/00	具有一个或两个车轮的摩托车、机器脚踏车或小型摩托车（不是形成车架一部分的整流罩或流线型部件入B62J；发动机到车轮的传动装置的传动入B62M）
		B62K11/02	车架（以发动机位置为特点的具有辅助发动机的自行车或摩托车入B62M）
		B62K11/04	以发动机在前轮与后轮之间为特点的
		B62K11/06	车架是单梁型的
		B62K11/08	梁是由金属板制成的，例如形成燃料箱壁
		B62K11/10	以发动机在驱动后轮上面或侧面为特点的
		B62K11/12	以转向轮叉与发动机结合为特点的
		B62K11/14	车把结构，或专门适用于装在其上的控制装置的配置（手控装置本身入B62K23/02）
		B62K13/00	可转换成或改制成其他类型自行车或陆地车辆的自行车（一般可转换的车辆入B60F5/00；装有稳定乘骑用附加车轮的自行车架或支架入B62H1/12）
		B62K13/02	成串列的
		B62K13/04	成三轮自行车的

国家知识产权局规划发展司

		B62K13/06	成四轮自行车的，例如两辆自行车并排连在一起的
		B62K13/08	车架
		B62K15	可伸缩或可折叠的自行车
		B62K17	其他类目不包含的自行车
		B62K19	自行车架（专门适用于B62K1/00至B62K17/00各组内所述及的一个特定种类自行车架见有关组）
		B62K21	转向机构（专门适用于B62K1/00至B62K17/00各组内所述及的一个特定种类自行车的转向机构见有关组）
		B62K23	专门适用于自行车乘骑者操作的控制装置，即启动控制操作的装置，例如杠杆、把手（专门适用于自行车制动机构的入B62L3/00）
		B62K25	车轴悬挂装置（一般车用的入B60G）
		B62K27	跨斗；前车或类似车（挂车入B60P，B62D；以装有驱动发动机为特点的入B62M）
		B62M1	乘骑者驱动的轮式车辆（带辅助动力源的乘骑者驱动的入B62M6/00；由接地杆驱动的入B62M29/02）〔1，2010.01〕
		B62M3	用手或脚操作的曲柄结构
		B62M5	用作踏板曲柄的脚踏杆可固定作搁脚板（防盗窃的固定入B62H5/10）
		B62M6	由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆，例如带燃烧发动机或电动机〔2010.01〕
		B62M7	以马达或发动机位置为特征的摩托车（由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆，例如带燃烧发动机或电动机的入B62M6/00；以发动机位置为特征的车架入B62K11/00）〔1，2010.01〕
		B62M9	以使用环形链、皮带或类似构件为特点的传动装置（自行车链条护板入B62J13/00）
		B62M11	以使用互相啮合的齿轮或摩擦接合轮为特征的传动装置（具有与支地轮周边接合的滚子入B62M6/35，B62M6/75，B62M13/00）
		B62M13	以使用与支地轮周边接合的摩擦滚子为特征的传动装置（由乘骑者驱动并有辅助动力源的入B62M6/35，B62M6/75）〔1，2010.01〕
		B62M15	以使用曲轴和连杆为特点的传动装置
		B62M17	以使用转动轴为特点的传动装置，例如使用万向轴的
		B62M19	以使用非机械传动，例如液力传动为特点的传动装置
		B62M21	以其内部使用弹性构件为特点的传动装置
		B62M23	以使用其他构件为特点的传动装置；其他传动装置
		B62M25	专门适用于自行车的齿轮变速机构的操作机构（一般用于自行车的乘骑者操作的控制装置入B62K23/00；齿轮变速机构本身入F16H）
		B62M27	用于滑橇或类似装置的驱动装置（人或畜推或拉的入B62B，B62C；风推动的入B62B15/00）
		B62M29	其他类目不包含的用于自行车、滑橇或乘骑者驱动的轮式车辆与地接触的推进装置
379	**潜水救捞及其他未列明运输设备制造**		
3791	**潜水及水下救捞装备制造**		
		B63C7*	破损，搁浅或沉没船只的打捞；船只部件或装备的打捞，例如保险柜的打捞；其他水下物体的打捞（搜索水下目标的装置入B63C11/48）

国家知识产权局专利局发展司

		B63C9*	水中救生（一般救生入A62B；用于船舶，其他水上船只或用于船用设备的信号或照明设备的布置或配置入B63B45/00；专门适用于潜艇人员的救援设备入B63G8/40）
		B63C11*	水下居住或作业设备；搜索水下物体的装置（用于呼吸器的化学物质成分入A62D9/00；助游装置或设备入A63B31/00至A63B35/00；潜艇入B63G8/00）
3799	其他未列明运输设备制造		
		A47B31	服务桌或茶桌，手推车或货车（有活动齿轮或手推动的特征的入B62B）
		B60B1	辐条式车轮；及其轮辐（非金属的入B60B5/00）〔2〕
		B60B3	辐板式车轮，即辐板体承载车轮（非金属的入B60B5/00；轮盖盘入B60B7/00）
		B60B5	全部或主要由非金属材料制造的车轮、轮辐、辐板体、轮辋、轮毂（轮盖盘入B60B7/00；高弹性车轮入B60B9/00）
		B60B7	轮盖盘、环箍或类似件，用于全部或部分地装饰、保护或遮盖轮体、轮辋、轮毂或胎壁〔2，5〕
		B60B9	高弹性车轮
		B60B11	由并排安装的多个车轮组成的总成；具有多个轮辋或能支持多个轮胎的车轮
		B60B15	旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件（车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00）
		B60B19	其他类目不包含的或具有本组中某一小组特点的车轮
		B60B21	轮辋（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00；可安装多个轮胎的入B60B11/04；在单个轮体上安装多个轮辋的入B60B11/06；多部分组合型的入B60B25/00；金属轮胎入B60C）
		B60B23	轮辋在轮体上的安装（轮辐在轮辋上的安装入B60B1/04，B60B1/14；轮辋在轮体上的弹性固定入B60B9/00）
		B60B25	由几个主要部分组成的轮辋（用于组合轮辋装配的工具入B60B31/04）
		B60B27	轮毂（非金属的入B60B5/00；高弹性的入B60B9/00）
		B60B29	车轮装拆器械或工具（以固定车轮装置为特征的入B60B30/00）〔5〕
		B60B30	固定车轮及其零部件的装置（备用车轮在车辆上的存放，固定或安装布置入B62D43/00）〔5〕
		B60B31	车轮装配或分解器械或工具
		B60B35	车轴总成；及其部件（用于刚性车轴或轴壳的弹性悬架入B60G9/00；转向车辆的转向轴入B62D）
		B60B37	轮轴组合，例如车轮总成（并排安装的多个车轮组成的总成入B60B11/00；铁路车辆轴箱入B61F）
		B60B39	车轮附着力的增大（旨在增加地面附着力的车轮或车轮附件入B60B15/00；车用轮胎入B60C；可临时装在弹性轮胎或弹性轮胎车轮上的防滑装置入B60C27/00；改善路面防止滑溜状态入E01C）
		B62B1	仅有一个车轴带一个或多个运输轮的手推车；其所用设备
		B62B3	有一个以上带运输轮的车轴的手推车；其所用转向装置；所用设备
		B62B5	专门适用于手推车的附件或零部件（B62B9/00优先；车轮，车轴或车轴轴承入B60B；车用脚轮，一般脚轮入B60B33/00）
		B62B11	其他类目中不包括的手动车辆（乘者驱动车辆入B62M1/00，B62M6/00）
		B62C*	畜拉车

国家知识产权局规划发展司

		B65F3	专门适用于收集垃圾的车辆（一般车辆入B60；驾驶车辆设备或辅助件入B60K；用倾倒整个车辆的方法卸料入B65G；排空污水管或污水井用的有轮装置入E03F7/10）
38	**电气机械和器材制造业**		
381	**电机制造**		
3811	**发电机及发电机组制造**		
		F02B	活塞式内燃机；一般燃烧发动机（其循环操作阀入F01L；内燃机润滑入F01M；其气流消音器或排气装置入F01N；内燃机的冷却入F01P；燃气轮机入F02C；利用燃烧生成物的发动机装置入F02C，F02G）
		H02K1	磁路零部件（继电器磁路入H01H50/16）
		H02K3	绕组的零部件
		H02K5	机壳；外罩；支承物
		H02K7	结构上与电机连接用于控制机械能的装置，例如结构上与机械的驱动机或辅助电机连接
		H02K9	冷却或通风系统（磁路部件中的通道或导管入H02K1/20，H02K1/32；导体中或导体间的通道或导管入H02K3/22，H02K3/24）
		H02K11	结构上与测量或保护装置或电元件连接，例如与电阻器、与开关、与无线电干扰抑制器相连接
		H02K13	汇流装置与电机或发电机的结构上相联的，例如电刷固定片、绕组连接件（机壳内或外壳内支承或保护电刷或刷握的装置入H02K5/14）；汇流装置在电机或发电机中的配置；改进换向的电路装置
		H02K15	专用于制造、装配、维护或修理电机的方法或设备
		H02K16	有不止1个转子或定子的电机〔2〕
		H02K17	异步感应电动机；异步感应发电机
		H02K19	同步电动机或发电机（具有永久磁体的入H02K21/00）
		H02K21	有永久磁体的同步电动机；有永久磁体的同步发电机
		H02K23	有机械换向器的直流换向器电动机或发电机；通用交直流换向器电动机
		H02K24	用于瞬时传送或接收转动部件角位移的电机，例如自整角机、自动同步机
		H02K25	直流断续电动机或发电机
		H02K26	用作转矩电动机运行的电机，即当堵转时存在力矩的
		H02K27	有机械换向器的交流换向器电动机或发电机
		H02K29	具有非机械换向装置，如放电管、半导体器件的换向器电动机或发电机
		H02K31	单极电动机或发电机，即具有带连续汇流器的鼓形或盘形电枢的直流电机
		H02K35*	带有往复、摆动或振动的线圈系统、磁体、电枢或其他磁路部分的发电机（结构上与发电机相连的控制机械能的装置入H02K7/00，例如入H02K7/06）
		H02K39*	专用于产生所需非正弦波的发电机
		H02K41	由于物体与沿着一路径行进的与磁场之间的相互电动作用，而使刚体沿该路径移动的推进系统
		H02K44	在等离子体、导电液体流或流体承载的导电粒子流、磁粒子流与线圈系统或磁场之间的相互电动作用，将质量流的能量转变为电能，或作相反转变的电机〔3〕
		H02K47	机电变换器
		H02K49	机电离合器；机电制动器

国家知识产权局知识产权发展中心

		H02K51	机电传动装置，即用于将机械能从一个驱动轴传递到另一个被驱动轴的机电装
		H02K53	所谓的机电永动机
		H02K55	具有在低温下工作的绕组的电机〔3〕
		H02K57	H02K17/00至H02K55/00各组不包含的电机〔3〕
		H02K99	应用固体移动静电荷载体的静电发电机或电动机
		H02N1	应用固体移动静电荷载体的静电发电机或电动机
		H02N2	利用压电效应、电致伸缩或磁致伸缩的电动机或发电机（一般产生机械振动的装置入B06B；压电的、电致伸缩的或磁致伸缩的器件一般入H01L41/00）〔4〕
		H02N3*	应用流体的离子化和由此而得的电荷的移动，将热能或动能转变为电能的发电机（起热离子发生器功能的电子管入H01J45/00）〔3〕
		H02N11	其他类不包含的发电机或电动机；用电或磁装置得到的所谓的永动机（用流体静压的入F03B17/04；用机电装置的入H02K53/00）
		H02N15	其他类不包含的，用磁吸力或推力的保持或悬浮装置（用以把工件固定在机床上的电或磁的装置入B23Q3/15；铁路系统的滑动或悬浮装置入B61B13/08；与带静电或磁吸盘装置的传送机相联合的材料处理装置入B65G47/92；应用磁力从成堆物质中分离出细小的或丝状物体的入B65H3/16；用吹气或抽气的办法从磁保持器释放出细小的或丝状物体的入B65H29/24；应用磁或电的支承装置的轴承入F16C32/04；用磁装置减轻轴承负荷的入F16C39/06；磁体入H01F7/00；机电离合器或制动器入H02K49/00）〔3〕
		H02N99	本小类其他组不包含的技术主题〔8〕
		H02P3	电动机、发电机或机电变换器的停止或减速装置（具有电子换向器的同步电动机的停止入H02P6/24；旋转步进电动机的停止入H02P8/24；矢量控制入H02P21/00）〔2，4，8〕
		H02P9*	用于取得所需输出值的发电机的控制装置〔1，8〕
		H02P11	用于控制机电变换器的装置〔4，8〕
		H02P15	用于控制机电制动器或离合器的装置（矢量控制入H02P21/00）〔1，8〕
		H02P17	控制机电传动装置的设备（矢量控制入H02P21/00）〔3，8〕
		H02P19	（转入H02P1/00，H02P3/00，H02P5/00，H02P7/00，H02P23/00至H02P31/00）
		H02P21	通过矢量控制，例如磁场方向控制来控制电机的设备或方法〔6，8〕
		H02P31	用于调节或控制没有包含在组H02P1/00至H02P5/00，H02P7/00或H02P21/00至H02P29/00中的电动机的装置〔8〕
3812	**电动机制造**		
		B63H21/17*	用电动机的（电动车辆入B60L）〔4〕
		H02K1	磁路零部件（继电器磁路入H01H50/16）
		H02K3	绕组的零部件
		H02K5	机壳；外罩；支承物
		H02K7	结构上与电机连接用于控制机械能的装置，例如结构上与机械的驱动机或辅助电机连接
		H02K9	冷却或通风系统（磁路部件中的通道或导管入H02K1/20，H02K1/32；导体中或导体间的通道或导管入H02K3/22，H02K3/24）

国家知识产权局规划发展司

		H02K11	结构上与测量或保护装置或电元件连接，例如与电阻器、与开关、与无线电干扰抑制器相连接
		H02K13	汇流装置与电机或发电机的结构上相联的，例如电刷固定片、绕组连接件（机壳内或外壳内支承或保护电刷或刷握的装置入H02K5/14）；汇流装置在电机或发电机中的配置；改进换向的电路装置
		H02K15	专用于制造、装配、维护或修理电机的方法或设备
		H02K16	有不止1个转子或定子的电机〔2〕
		H02K17	异步感应电动机；异步感应发电机
		H02K19	同步电动机或发电机（具有永久磁体的入H02K21/00）
		H02K21	有永久磁体的同步电动机；有永久磁体的同步发电机
		H02K23	有机械换向器的直流换向器电动机或发电机；通用交直流换向器电动机
		H02K24	用于瞬时传送或接收转动部件角位移的电机，例如自整角机、自动同步机
		H02K25	直流断续电动机或发电机
		H02K26	用作转矩电动机运行的电机，即当堵转时存在力矩的
		H02K27	有机械换向器的交流换向器电动机或发电机
		H02K29	具有非机械换向装置，如放电管、半导体器件的换向器电动机或发电机
		H02K31	单极电动机或发电机，即具有带连续汇流器的鼓形或盘形电枢的直流电机
		H02K33*	有往复、摆动或振动的磁体、电枢或线圈系统的电动机（结构上与电动机相连的用于控制机能的装置入H02K7/00，例如入H02K7/06）
		H02K37*	带有步进旋转的转子，而无由转子驱动的断续器或换向器的电动机，例如步进电动机
		H02K41	由于物体与沿着一路径行进的与磁场之间的相互电动作用，而使刚体沿该路径移动的推进系统
		H02K44	在等离子体、导电液体流或流体承载的导电粒子流、磁粒子流与线圈系统或磁场之间的相互电动作用，将质量流的能量转变为电能，或作相反转变的电机〔3〕
		H02K47	机电变换器
		H02K49	机电离合器；机电制动器
		H02K51	机电传动装置，即用于将机械能从一个驱动轴传递到另一个被驱动轴的机电装
		H02K53	所谓的机电永动机
		H02K55	具有在低温下工作的绕组的电机〔3〕
		H02K57	H02K17/00至H02K55/00各组不包含的电机〔3〕
		H02K99	应用固体移动静电荷载体的静电发电机或电动机
		H02N1	应用固体移动静电荷载体的静电发电机或电动机
		H02N2	利用压电效应、电致伸缩或磁致伸缩的电动机或发电机（一般产生机械振动的装置入B06B；压电的、电致伸缩的或磁致伸缩的器件一般入H01L41/00）〔4〕
		H02N10*	应用热效应的电动机〔3〕
		H02N11	其他类不包含的发电机或电动机；用电或磁装置得到的所谓的永动机（用流体静压的入F03B17/04；用机电装置的入H02K53/00）

国家知识产权局知识产权发展中心

		H02N15	其他类不包含的，用磁吸力或推力的保持或悬浮装置（用以把工件固定在机床上的电或磁的装置入B23Q3/15；铁路系统的滑动或悬浮装置入B61B13/08；与带静电或磁吸盘装置的传送机相联合的材料处理装置入B65G47/92；应用磁力从成堆物质中分离出细小的或丝状物体的入B65H3/16；用吹气或抽气的办法从磁保持器释放出细小的或丝状物体的入B65H29/24；应用磁或电的支承装置的轴承入F16C32/04；用磁装置减轻轴承负荷的入F16C39/06；磁体入H01F7/00；机电离合器或制动器入H02K49/00）〔3〕
		H02N99	本小类其他组不包含的技术主题〔8〕
		H02P1	用于起动电动机或机电变换器的装置（具有电子换向器的同步电动机的起动入H02P6/20，H02P6/22；旋转步进电动机的起动入H02P8/04；矢量控制入H02P21/00）〔4，8〕
		H02P3	电动机、发电机或机电变换器的停止或减速装置（具有电子换向器的同步电动机的停止入H02P6/24；旋转步进电动机的停止入H02P8/24；矢量控制入H02P21/00）〔2，4，8〕
		H02P4*	专门适用于调节或控制电动机的速度或转矩的装置，该电动机可被连接到两个或多个不同电压或电流供电源上（矢量控制入H02P21/00）〔8〕
		H02P5*	专门适用于调节或控制两个或多个电动机的速度或转矩的装置〔1，8〕
		H02P6*	控制同步电动机或具有电子换向器的其他具有机电电动机的装置；电子换向器（矢量控制入H02P 21/00）[3,4,6]
		H02P7*	用于调节或控制直流电动机的速度或转矩的装置〔2，8〕
		H02P8	用于控制旋转步进电动机的装置〔2，6，8〕
		H02P11	用于控制机电变换器的装置〔4，8〕
		H02P13	为了取得所需输出，用于控制变压器、电抗器或扼流圈的装置〔4〕
		H02P15	用于控制机电制动器或离合器的装置（矢量控制入H02P21/00）〔1，8〕
		H02P17	控制机电传动装置的设备（矢量控制入H02P21/00）〔3，8〕
		H02P19	（转入H02P1/00，H02P3/00，H02P5/00，H02P7/00，H02P23/00至H02P31/00）
		H02P21	通过矢量控制，例如磁场方向控制来控制电机的设备或方法〔6，8〕
		H02P23*	以不同于矢量控制的控制方法为特征的控制交流电动机的装置或方法 [8]
		H02P25*	以交流电动机种类或结构零部件为特征的控制交流电动机的装置或方法 [8]
		H02P27*	以电源电压种类为特征的控制交流电动机的装置或方法（两个或多于两个电动机的入H02P5/00；具有电子换向器的同步电动机的入H02P6/00；直流电动机的入H02P7/00；步进电动机的入H02P8/00）〔8〕
		H02P29*	用于调节或控制电动机，并适合于交流和直流电动机的装置（控制可用于连接到两个或多个不同电压源或电流源的电动机的入H02P4/00；矢量控制入H02P21/00）〔8〕
		H02P31	用于调节或控制没有包含在组H02P1/00至H02P5/00，H02P7/00或H02P21/00至H02P29/00中的电动机的装置〔8〕
3819	微电机及其他电机制造		
		A63H29	一般玩具用的驱动机构
		H01F38	适用于特殊用途或功能的变压器或电感器〔6〕
		H01F41	专用于制造或装配包含在本小类的装置的设备或方法
		H02P8	用于控制旋转步进电动机的装置〔2，6，8〕

国家知识产权局规划发展司

		H02P15	用于控制机电制动器或离合器的装置（矢量控制入H02P21/00）〔1，8〕
		H02P17	控制机电传动装置的设备（矢量控制入H02P21/00）〔3，8〕
382	**输配电及控制设备制造**		
3821	**变压器、整流器和电感器制造**		
		H01F17*	信号类型的固定电感器
		H01F19	信号类型的固定变压器或固定互感器（H01F36/00优先）〔3〕
		H01F21	信号类型的可变电感器或变压器（H01F36/00优先）〔3〕
		H01F27	变压器或电感器的一般零部件〔6〕
		H01F29	未包括在H01F21/00组内的可变变压器或电感器
		H01F30	未包含在H01F19/00组内的固定变压器或电感器〔6〕
		H01F36	带有超导绕组的变压器或带有低温工作绕组的变压器〔3〕
		H01F37*	未包含在H01F17/00组内的固定电感器〔6〕
		H01F38	适用于特殊用途或功能的变压器或电感器〔6〕
		H01F41	专用于制造或装配包含在本小类的装置的设备或方法
		H01G	电容器；电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件（电介质专用材料的选择入H01B3/00；电位跃迁或表面阻挡层的电容器入H01L29/00）
		H02M	用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备；直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换；以及它们的控制或调节（专用于没有可动部件的电子时钟的电流或者电压的变换入G04G19/02；调节电或磁变量的系统，例如用变压器、电抗器、或扼流圈及这种系统与静止变换器的组合，一般入G05F；用于数字计算机的入G06F1/00；变压器入H01F；与类似的或其他供电电源联合运行的一个变换器的连接或控制入H02J；机电变换器入H02K47/00；控制变压器、电抗器或扼流圈、电动机、发电机或机电变换器的控制调节入H02P；脉冲发生器入H03K）〔4，5〕
		H02P13	为了取得所需输出，用于控制变压器、电抗器或扼流圈的装置〔4〕
3822	**电容器及其配套设备制造**		
		H01F19	信号类型的固定变压器或固定互感器（H01F36/00优先）〔3〕
		H01F27	变压器或电感器的一般零部件〔6〕
		H01F38	适用于特殊用途或功能的变压器或电感器〔6〕
		H01F41	专用于制造或装配包含在本小类的装置的设备或方法
		H01G	电容器；电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件（电介质专用材料的选择入H01B3/00；电位跃迁或表面阻挡层的电容器入H01L29/00）
3823	**配电开关控制设备制造**		
		H01G	电容器；电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件（电介质专用材料的选择入H01B3/00；电位跃迁或表面阻挡层的电容器入H01L29/00）
		H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入H01B7/10；电解式自断续器入H01G9/18；紧急保护电路装置入H02H；无触点电子开关入H03K17/00）

国家知识产权局信息发展司

		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
		H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器（开关，熔断器入H01H；波导型耦合装置入H01P5/00；供电或配电切换装置入H02B；电线或电缆、光电电线或电缆或电气辅助设备的安装入H02G；与印刷电路电连接或印刷电路之间电连接用的印制装置入H05K）
		H01T	火花隙；应用火花隙的过压避雷器；火花塞；电晕装置；产生被引入非密闭气体的离子（在高密集度电流作用下金属的加工入B23H；焊接，例如电弧焊接、电子束焊接或电解焊接入B23K；具有固体阴极的充气放电管入H01J17/00；电弧灯入H05B31/00）
		H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置（电基本元件，它们的组件，包括在外壳里或基件上的安装架，或在其上盖的安装架见这些元件的小类，例如变压器入H01F，开关、熔断器入H01H，线路连接器入H01R；供电或配电电线电缆的安装，或光电组合电缆或电线的安装，或其他供电或配电导体的安装入
		H02H	紧急保护电路装置（指示或警报意外工作情况的入G01R，例如G01R31/00，G08B；沿线测定故障位置入G01R31/08；紧急保护装置入H01H）
		H03K17*	电子开关或选通，即不通过通断接触的（选通放大器入H03F3/72；使用静态器件的交换系统的开关装置入H04Q3/52）
3824	**电力电子元器件制造**		
		H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入H01B7/10；电解式自断续器入H01G9/18；紧急保护电路装置入H02H；无触点电子开关入H03K17/00）
		H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入G01；一般电阻器入H01C；磁体、电感器、变压器入H01F；一般电容器入H01G；电解型器件入H01G9/00；电池组、蓄电池入H01M；波导管、谐振器或波导型线路入H01P；线路连接器、汇流器入H01R；受激发射器件入H01S；机电谐振器入H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入H04R；一般电光源入H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）〔2〕
		H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器（开关，熔断器入H01H；波导型耦合装置入H01P5/00；供电或配电切换装置入H02B；电线或电缆、光电电线或电缆或电气辅助设备的安装入H02G；与印刷电路电连接或印刷电路之间电连接用的印制装置入H05K）
		H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置（电基本元件，它们的组件，包括在外壳里或基件上的安装架，或在其上盖的安装架见这些元件的小类，例如变压器入H01F，开关、熔断器入H01H，线路连接器入H01R；供电或配电电线电缆的安装，或光电组合电缆或电线的安装，或其他供电或配电导体的安装入
		H02G	电缆或电线的安装，或光电组合电缆或电线的安装（带有便于安装或固定装置的绝缘导体或电缆入H01B7/40；装有开关的配电站入H02B；引导式电话塞绳入H04M1/15；电缆管道或电报或电话交换局设备的安装入H04Q1/06）
		H02H	紧急保护电路装置（指示或警报意外工作情况的入G01R，例如G01R31/00，G08B；沿线测定故障位置入G01R31/08；紧急保护装置入H01H）

国家知识产权局规划发展司

		H02M	用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备；直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换；以及它们的控制或调节（专用于没有可动部件的电子时钟的电流或者电压的变换入G04G19/02；调节电或磁变量的系统，例如用变压器、电抗器、或扼流圈及这种系统与静止变换器的组合，一般入G05F；用于数字计算机的入G06F1/00；变压器入H01F；与类似的或其他供电电源联合运行的一个变换器的连接或控制入H02J；机电变换器入H02K47/00；控制变压器、电抗器或扼流圈、电动机、发电机或机电变换器的控制调节入H02P；脉冲发生器入H03K）〔4，5〕
		H02P1	用于起动电动机或机电变换器的装置（具有电子换向器的同步电动机的起动入H02P6/20，H02P6/22；旋转步进电动机的起动入H02P8/04；矢量控制入H02P21/00）〔4，8〕
		H02P3	电动机、发电机或机电变换器的停止或减速装置（具有电子换向器的同步电动机的停止入H02P6/24；旋转步进电动机的停止入H02P8/24；矢量控制入H02P21/00）〔2，4，8〕
3825	**光伏设备及元器件制造**		
		H01B1	按导电材料特性区分的导体或导电物体；用作导体的材料选择（按材料特性区分的超导或高导导体、电缆或传输线入H01B12／00）〔4〕
		H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入G01；一般电阻器入H01C；磁体、电感器、变压器入H01F；一般电容器入H01G；电解型器件入H01G9/00；电池组、蓄电池入H01M；波导管、谐振器或波导型线路入H01P；线路连接器、汇流器入H01R；受激发射器件入H01S；机电谐振器入H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入H04R；一般电光源入H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）〔2〕
		H02N6*	光辐射直接转变为电能的发电机（太阳能电池或其装配件本身入H01L25/00，H01L31/00）〔4〕
		H02S	按形状区分的绝缘导体或电缆
3829	**其他输配电及控制设备制造**		
		H01B7	按形状区分的绝缘导体或电缆
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
383	**电线、电缆、光缆及电工器材制造**		
3831	**电线、电缆制造**		
		H01B1	按导电材料特性区分的导体或导电物体；用作导体的材料选择（按材料特性区分的超导或高导导体、电缆或传输线入H01B12／00）〔4〕
		H01B5	按形状区分的非绝缘导体或导电物体

国家知识产权局版权所有

		H01B7	按形状区分的绝缘导体或电缆
		H01B9*	电力电缆
		H01B11*	通信电缆或导体
		H01B12*	超导或高导导体、电缆或传输线（按陶瓷形成工艺或陶瓷组合物性质区分的超导体入C04B35/00）〔2，4
		H01B13*	制造导体或电缆制造的专用设备或方法
3832	光纤、光缆制造		
		G02B6	光导；包含光导和其他光学元件（如耦合器）的装置的结构零部件〔4，6〕
		H01B5	按形状区分的非绝缘导体或导电物体
3833	绝缘制品制造		
		H01B3	按绝缘材料的特性区分的绝缘体或绝缘物体；绝缘或介电材料的性能的选择
		H01B17	按形状特点区分的绝缘子或绝缘物体
		H01B19	制造绝缘子或绝缘物体专用的设备或方法
3839	其他电工器材制造		
		H01F7	磁体（超导磁体入H01F6/00；）
		H01T	火花隙；应用火花隙的过压避雷器；火花塞；电晕装置；产生被引入非密闭气体的离子（在高密集度电流作用下金属的加工入B23H；焊接，例如电弧焊接、电子束焊接或电解焊接入B23K；具有固体阴极的充气放电管入H01J17/00；电弧灯入H05B31/00）
		H02N13*	应用静电吸引力，例如JohnsonRahbek效应的离合器或保持装置
384	电池制造		
3841	锂离子电池制造		
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
3842	镍氢电池制造		
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
3849	其他电池制造		
		G21H	从放射源取得能量；放射源辐射的应用；宇宙射线的利用
		H01G	电容器；电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件（电介质专用材料的选择入H01B3/00；电位跃迁或表面阻挡层的电容器入H01L29/00）
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）

国家知识产权局规划发展司

385	家用电力器具制造		
3851	家用制冷电器具制造		
		A47B69	鸡尾酒柜（只放瓶的柜橱或架入A47B73/00）
		F25B21	应用电或磁效应的制冷机器、装置或系统
		F25C1	冰的制造（F25C3/00优先）
		F25C5	冰的加工或分配
		F25D1	应用天然冷空气或水的设备
		F25D3	应用其他冷却材料的设备；应用蓄冷物体的设备
		F25D5	应用吸热化学反应的设备，例如使用制冷混合物
		F25D11	与冷却机相关的独立可移动的设备，例如家用电冰箱
		F25D17	冷却流体循环装置；用于冷冻室内循环气体，例如空气的循环装置〔3〕
		F25D19	制冷机组相对于设备的配置和安装
		F25D21	除霜；防止结霜；去除冷凝水或除霜水（一般从热交换装置中除冰或除水入F28F17/00；专门适用于透明或反射区域的加热装置入H05B3/84）
		F25D31	其他冷却或冷冻设备
3852	家用空气调节器制造		
		F24F1	房间空调装置，例如分体式或一体式装置，或接收来自集中式空调站一次空气的装置〔1,2011.01〕
		F24F5*	不包含在F24F1/00或F24F3/00组中的空气调节系统或设备
		F24F6	空气增湿〔3〕
		F24F13/00	空气调节、空气增湿、通风或空气流作为屏蔽的通用部件
		F24F13/08	空气流动控制部件，例如百叶窗、格栅、折板、导向板（F24F7/013，F24F13/06优先；屋顶通风入F24F7/02）〔3〕
		F24F13/20	外壳或盖〔5〕
		F24F13/22	用于防止冷凝或排走冷凝液的装置〔5〕
		F24F13/24	用于防止或抑制噪声〔5〕
		F24F13/28	过滤器的配置或安装〔6〕
		F25B5	具有几个蒸发回路的压缩机、压缩装置或压缩系统，例如可改变制冷能力的（带级联工作的入F25B7/00）
		F25B6	带有若干冷凝器回路的压缩机器、装置或系统〔5〕
		F25B13	具有可逆循环的压缩机器、装置或系统（除霜循环入F25B47/02）
		F25B29	加热和制冷组合系统，例如交替或同时运转的〔5〕
		F25B30	热泵〔5〕
		F25B31	压缩机的布置（压缩机本身入F04）
		F25B39	蒸发器；冷凝器
		F25B41	流体循环装置，例如从蒸发器往发生器输送液体用的（泵本身及其所用密封入F04）
		F25B43	分离或净化气体或液体的装置（在分析器或精馏器内的入F25B33/00）；气化液态制冷剂剩余物的装置，例如用加热（F25B40/00优先）〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		F25B47	不包含在其他小类中的防止或清除淀积物或腐蚀物的装置
		F25B49	控制或安全设备的配置或安装（制冷设备试验入G01M；一般控制入G05）
		H01T	火花隙；应用火花隙的过压避雷器；火花塞；电晕装置；产生被引入非密闭气体的离子（在高密集度电流作用下金属的加工入B23H；焊接，例如电弧焊接、电子束焊接或电解焊接入B23K；具有固体阴极的充气放电管入H01J17/00；电弧灯入H05B31/00）
3853	家用通风电器具制造		
		F04D25*	专门适用于弹性流体的泵送装置或系统（控制入F04D27/00）
		F04D27	专门适用于弹性流体的泵、泵送装置或系统的控制，例如调节
		F24C15/00	零部件（电热元件或装置入H05B）
		F24C15/20*	烹调烟气的排除（从烹调器皿中取出或凝结烹调蒸汽的该烹调器皿的元件、零部件或附件入A47J36/38）〔5〕
		F24F7	通风
3854	家用厨房电器具制造		
		A47J19	过滤食品的家用机械；捣碎或过滤食品的家用机械（大量食品用的入A23N）
		A47J27	烹调器皿（A47J29/00至A47J33/00优先）〔2〕
		A47J29*	煮蛋器
		A47J33	无完整加热装置的野营烹调器（有一个燃烧器的旅行烹调器入A47J36/26）
		A47J36	烹调器的零件、部件或附件（A47J27/00至A47J33/00优先，这些零件、部件或附件限定在这些组的单一组中所包含的特殊种类的烹调器皿的范围内）〔2〕
		A47J37	烘；烤；煎；炸（烤炉，非家用烘烤装置或设备入A21B；家用炉或灶入F24B，F24C）
		A47J39*	隔热的加热室；有餐具加热装置的橱柜
		A47J41	隔热器皿，例如长颈瓶、水罐、缸
		A47J43	本小类其他组中不包含的制备或容纳食品的器具
		A47J44	加工食品用的多用机械
		A47L15*	陶器或餐具的洗涤机或冲洗机
		A47L19*	陶器或餐具的干燥装置，例如擦茶具的抹布
3855	家用清洁卫生电器具制造		
		A47L5*	吸尘器的结构特征
		A47L7*	适宜于附加目的的吸尘器（带地板抛光工具的入A47L11/20；除灰的吸尘装置入F23J1/02）；有清扫用的吸尘孔的桌子；用抽吸作用清扫物品的容器；适宜于清扫刷子的吸尘器；适宜于吸起液体的吸尘器
		A47L9*	吸尘器的零件或辅助用具，例如控制吸尘作用或产生振动作用的机械装置；吸尘器专用的储尘装置或其部件；专门用于吸尘器的装运车
		A47L11*	清扫地板、地毯、家具、墙壁或墙上覆盖物的机械
		D06F9/00*	刷式洗衣机
		D06F11/00*	压辊洗衣机，如轧液式的

国家知识产权局规划发展司

		D06F13*	有固定洗涤容器和接触洗涤物的搅拌器的洗衣机（活装在洗涤容器上的顶推器入D06F5/04，不局限于某种容器而能单独使用的洗涤用具入D06F7/00）
		D06F15*	固定容器内有打击、揉搓或挤压工具的洗衣机（活装在洗涤容器上的顶推器入D06F5/04；轧液式洗衣机入D06F11/00）
		D06F17*	具有固定洗涤容器，其中靠洗液的循环或搅动达到洗涤目的的洗衣机（能单独使用而不局限于某种专门容器的洗涤用具入D06F7/00；振荡洗涤入D06F19/00）
		D06F18/00*	带有固定洗涤容器和干燥器的洗衣机（单独涉及干燥的零件入D06F58/00）〔3〕
		D06F19/00*	振荡洗衣机（能独立使用而不局限于某种容器的振荡器入D06F7/04）
		D06F21*	带容器的洗衣机，如带孔的、能旋转或振动的容器（洗涤和离心脱水兼用的容器入D06F23/00，D06F25/00；容器本身能沿轴运动的入D06F27/00；程序控制入D06F33/00）
		D06F23*	带容器的洗衣机，如带孔的、能旋转或摆动的既能洗涤又能离心脱水的容器（有烘干工具的入D06F25/00；程序控制入D06F33/00）
		D06F25*	带容器的洗衣机，如带孔的、能旋转或摆动的容器，洗涤和离心脱水兼用，并有烘干工具，如用热风烘干（程序控制入D06F33/00；单独涉及干燥的零件入D06F58/00）
		D06F27/00*	容器本身能运动的洗衣机，如往复运动或摇动
		D06F29*	洗衣机与其他独立设备，如与冲洗设备，装在一个共用机座或类似物内结合在一起
		D06F33*	控制洗衣机的一系列操作，如洗涤和烘干周期的程序控制（D06F31/00优先）
		D06F35/00*	其他类不包括的洗衣机、洗衣设备和方法
		D06F41/00*	漂洗设备
		D06F43	使用挥发性溶剂的干洗设备（D06F9/00至D06F41/00优先）
		D06F45*	两辊或多辊挤干器，类似的冷展平设备
		D06F47*	挤压式洗涤物脱水装置
		D06F49*	不适于工业用的家用旋转甩干机或类似的甩干机（一般离心机入B04B）
		D06F51*	D06F45/00到D06F49/00组不包括的洗涤物脱水装置
		D06F53*	晾衣绳；绳的支架（带晾衣绳的干衣架入D06F57/00；晾衣绳的储存、复用及缠绕的支架入B65H75/34；绳索本身入D07B）
		D06F55*	衣夹
		D06F58*	家用干衣机（一般干燥入F26B）〔2〕
		D06F59*	能保持被烘干衣物原形的支撑物，如带加热装置的
		D06F60*	D06F53/00至D06F59/00各组中不包括的烘干〔2009.01〕
3856	**家用美容、保健电器具制造**		
		A45D1*	卷发夹，即热用夹；卷发钳，即热用钳；及其附件
		A45D2*	卷发或烫发装置（热卷发夹，卷发钳入A45D1/00）
		A45D4*	用于加热卷发器或烫发器的单独装置（不与卷发器或烫发器相连的头发干燥装置入A45D20/00）
		A45D6*	卷发或烫发装置的零件或附件
		A45D7*	使头发成波纹、变直或卷曲的方法〔2〕

国家知识产权局科技局

		A45D20*	头发干燥装置；其附件（A45D2/00优先）
		A45D26	烫焦发根的装置；除去多余头发的装置，例如镊子（利用电外科装置除去头发入A61B18/04，A61B18/18）
		A45D27	修面附件（装修面肥皂的容器入A45D40/00；修面镜入A45D42/08）
		A45D97*	本小类其他组中不包括的美容美发治疗设备〔2011.01〕
		A61C17	清洁、磨光、冲洗或干燥牙、牙腔或假体的装置（类似于喷砂机作用的器械入A61C3/025；牙的磨光盘或支持器入A61C3/06；用于齿间清洁的入A61C15/00）；唾液去除器；用于接收唾液的牙科用具〔5〕
		A61H1	被动锻炼用器械（A61H5/00优先）；振动器；脊柱按摩装置，例如身体冲击装置，对未骨折的骨骼进行简单拉伸或校直的体外装置〔2〕
		A61H7	吸引－揉捏按摩器具；其他类目不包括的刷或擦来按摩皮肤的器具（通过接触电极施加电流的电疗设备入A61N1/18）
		A61H9	气动或液压按摩
		A61H33	专为治疗或保健目的的洗浴装置（A61H35/00优先；半水栖性灌肠器入A61M9/00；采用离子化液体的电浴或磁浴入A61N1/44）〔6〕
		A61H39	理疗用的定位或刺激人体特定反射点的仪器，例如针刺（通过检测生物电信号的方法定位入A61B5/04；通过采用电流或磁场的方法定位入A61B5/05）〔2〕
		B26B19	有多个刃口工作的修剪工具或剃刀，例如理发剪、干剃刀
3857	**家用电力器具专用配件制造**		
		D06F7*	能单独使用而不局限于某种容器上的洗涤用具，如活装在洗涤盆、浴盆或类似物上的
		D06F37*	包括在D06F21/00至D06F25/00组的各种洗衣机的零件，限于这些种类的洗衣机（更为通用的零件入D06F39/00；仅涉及干燥的零件入D06F58/00）
		D06F39*	组D06F21/00至D06F25/00洗衣机专用的零件以外的，以及组D06F9/00至D06F19/00或D06F27/00限定的任何特定的洗衣机专用的零件以外的洗衣机零件
		F24F12*	在空气调节、通风或空气屏蔽中能量回收系统的利用（在供气和排气之间有热湿传递的入F24F3/147；一般热交换入F28）〔4〕
		F24F13/00	空气调节、空气增湿、通风或空气流作为屏蔽的通用部件
		F24F13/08	空气流动控制部件，例如百叶窗、格栅、折板、导向板（F24F7/013，F24F13/06优先；屋顶通风入F24F7/02）〔3〕
		F24F13/10	可动的，例如风门（F24F13/18优先；一般阀入F16K）
		F24F13/12	有滑动部件组成的
		F24F13/14	有摆动部件驵成的，例如百叶窗
		F24F13/15	有平行的可同时摆动的薄片〔3〕
		F24F13/16	有平行活动板组成的
		F24F13/18	专门适用镶在平板上的，例如在门或窗格子玻璃上
		F24F13/20	外壳或盖〔5〕
		F24F13/22	用于防止冷凝或排走冷凝液的装置〔5〕
		F24F13/24	用于防止或抑制噪声〔5〕

国家知识产权局测试发布

		F24F13/28	过滤器的配置或安装〔6〕
		F24F13/30	热交换器的配置或安装〔6〕
		F25D23*	一般结构特征（F25D21/00优先）
		F25D25	冷藏物品的装入、支承或取出
		F25D27	照明装置（一般的入F21）
		F25D29*	控制或安全设备的配置或安装
3859	**其他家用电力器具制造**		
		D06F61	有两个或多于两个压辊的熨平机
		D06F63	与固定或活动平板配合使用的单辊或多辊熨平机（罩或垫入D06F83/00）
		D06F65	辊沿凹面旋转的熨平机
		D06F67	D06F61/00、D06F63/00或D06F65/00组包括的熨平机的零件（用作熨平或压平元件的罩或垫入D06F83/00）
		D06F69	其他类不包括的熨平机
		D06F71	衣服、洗涤物或其他纺织品的热压平设备，即，其中当衣物加压时，加压元件和衣物之间基本没有相对运动；类似的冷平衣物设备（通过在两辊或多辊之间冷辊压展平的设备入D06F45/00；家用的服装冷平设备入A47G）
		D06F73	用模型、型芯、展平器或内架，通过加热或加蒸汽，使服装或其他纺织品除皱展平的设备（干衣用的展平器入D06F59/00；与外部加压装置联用的入D06F71/00；压力展平器入D06F71/40；裁缝用的服装模型入A41H；不加热的服装展平器入A47G25/00）
		D06F75	手熨斗
		D06F77/00	手熨斗的加压、升高或导向装置
		D06F79	手熨斗的附件
		D06F81*	熨板（它的罩或垫入D06F83/00；与装在碗柜的台板相连的入A47B；一般工作台入A47B；与梯状物相连的入E06C）
		D06F83/00*	熨斗或熨平用具的罩或垫
		D06F85/00*	被熨物或熨具表面之间插入的独立零件
		D06F87/00	用于被熨烫压平物或给湿或其他整理的用具（用模型、型芯、展平器或内架，通过加热或加蒸汽，使服装或其他纺织品除皱展平入D06F73/00）
		D06F89	钉住的或不钉住的纺织品的折叠器〔4〕
		F24H3*	具有热发生装置的空气加热器（F24H7/00，F24H8/00优先；零部件入F24H9/00；附有空气对流供暖装置的家用炉或灶入F24B，F24C）〔5〕
		F24H4	利用热泵的流体加热器〔5〕
		F24H6	组合式水和空气加热器（F24H8/00优先）〔5〕
		F24H7	贮热加热器，即热能贮存在贮热物质中供以后释放使用的加热器（附有贮热体的家用炉或灶入F24B1/24，F24C15/34）
		F24H8	流体加热器，它具有特别适于利用冷凝作用从烟气中提取潜热的热发生装置〔5〕
		F24H9	零部件

国家知识产权局规划发展司

386	非电力家用器具制造		
3861	燃气、太阳能及类似能源家用器具制造		
		F17B	可调容量的贮气罐（自动断气装置入A47J27/62，G05D；阻焰器入A62C4/00；气体混合器入B01F，F16K11/00，G05D11/00；使用土木工程技术建造和安装大容量容器入E04H7/00；气体压缩机入F04；阀入F16K；阀或管中的脉动阻尼器入F16K，F16L；管子入F16L；气体总管的停止装置入F16L55/10；贮存压缩的液化的或固化的气体的容器入F17C；气体分配系统入F17D1/04；检查泄漏入F17D5/02，G01M；监控或报警装置入F17D5/02，G08B；控制燃烧室内的燃烧入F23N；气流或压力调节器入G05D）
		F24B1*	炉或灶
		F24B3*	不包含在组F24B1/00中的取暖装置，例如木灰火盆（用于烹调的入A47J27/00至A47J37/00）
		F24B5*	燃烧空气或烟气在炉或灶内或在其周围的循环流动（有操控空气装置的明火炉入F24B1/185）〔4〕
		F24B7*	带有对流取暖装置的炉、灶或烟道（以热交换装置的使用为特征的明火炉入F24B1/185；有热发生装置的空气加热器入F24H3/00）〔4〕
		F24B9*	带有热水装置的炉、灶或烟道（F24B1/182，F24B1/183优先）〔3，4〕
		F24B13*	只应用于燃烧固体燃料的炉或灶的零部件（明火炉的零件或附件入F24B1/191；从燃烧室清除灰、炉渣或熔渣入F23J1/00；从通道或燃烧室中火焰达不到的地方清除固体余渣入F23J3/00；烟囱或烟道的接头或连接件入F23J13/04；烟囱或烟道排烟口或进口孔入F23J13/06；监测燃烧的装置入F23M11/04）〔4〕
		F24C1*	燃料或能源不限于固体燃料或不限于F24C3/00至F24C9/00各组中某一组所包含类型的炉或灶；非特定燃料或能源类型的炉或灶
		F24C3*	气体燃料的炉或灶
		F24C5*	液体燃料的炉或灶
		F24C7*	用电能加热的炉或灶（电热元件或装置入H05B）
		F24C9*	采用一种不包含在F24C3/00至F24C7/00各组中或F24B小类的能源来加热的炉或灶（利用不涉及游离氧气体供应的放热反应的热量，利用太阳能入F24J）
		F24C11*	两个或多个炉或灶的组合，例如各用不同种类能源的炉或灶的组合
		F24C13*	附有热水装置的炉或灶〔3〕
		F24C14*	有自清理装置的炉或灶，例如连续或催化清理、静电清理〔3〕
		F24C15/00	零部件（电热元件或装置入H05B）
		F24C15/02*	专门适用于炉或灶的门（一般门入E06B；用于燃烧室的门入F23M）
		F24C15/04*	有透明板的
		F24C15/06*	装饰件，例如炉箅前脸、围件
		F24C15/08*	底座或支承板；炉脚或支柱；外壳；轮子（F24C15/10优先）
		F24C15/10*	炉顶，例如热板；炉环（F24C15/12，F24C15/14优先）
		F24C15/12*	侧架；侧板；罩盖；防溅挡板；烘箱外部的搁板，例如作干燥板用的
		F24C15/14*	溢出托盘或凹槽
		F24C15/16*	烘箱内部支架、搁板或托盘；其所用支承件

国家知识产权局版权所有

		F24C15/18*	附属于烹调部分的隔间配置，例如用于加温的，用于存放器皿或燃料容器的；附加的加热或烹调装置的配置，例如烤架（烤架本身入A47J）
		F24C15/22*	辐射加热器的反射器
		F24C15/24*	辐射加热器的辐射体或辐射板（辐射气体燃烧器入F23D14/12）
		F24C15/26*	搬运提手
		F24C15/28*	防风挡板
		F24C15/30*	在特殊地方安装炉或灶的装置
		F24C15/32*	热气管道的配置，例如在烘箱内或周围
		F24C15/34*	贮热或隔热的元件或装置
		F24C15/36*	防护装置，例如防止接触灼热部分的
		F24H1*	有热发生装置的水加热器，例如锅炉、流动加热器、贮水加热器（F24H7/00，F24H8/00优先；零部件入F24H9/00；蒸汽锅炉入F22B；附有热水装置的家用炉或灶入F24B9/00，F24C13/00）〔5〕
		F24H4	利用热泵的流体加热器〔5〕
		F24H6	组合式水和空气加热器（F24H8/00优先）〔5〕
		F24H7	贮热加热器，即热能贮存在贮热物质中供以后释放使用的加热器（附有贮热体的家用炉或灶入F24B1/24，F24C15/34）
		F24H8	流体加热器，它具有特别适于利用冷凝作用从烟气中提取潜热的热发生装置〔5〕
		F24H9	零部件
		F24J2	太阳热的利用，例如太阳能集热器（利用太阳能蒸馏或蒸发水入C02F1/14；能量收集装置的屋面覆盖物入E04D13/18；利用太阳能产生机械动力的装置入F03G6/00；专门适用于把太阳能转换成电能的半导体器件入H01L25/00，H01L31/00；包含有利用热能的太阳能电池阵列的半导体器件入H01L31/058；把光辐射直接转变成电能的电发生器入H02N6/00）〔4，5〕
3869	其他非电力家用器具制造		
		F23Q	点火（点燃火柴的装置入A24F；化学点火器入C06C9/00）；灭火装置
		F24B15*	与炉或灶连带使用的工具（滤灰的筛入B07B；引火物入C10L11/00；除灰入F23J；其他点火用装置入F23Q）〔6〕
		F24J1*	利用放热化学反应，而非利用燃烧产生热的设备或装置（用于烹调器的入A47J36/28；自加热并入A61F7/03；采用通过不可逆化学反应，而非通过燃烧产生热或冷的材料入C09K5/18）
		F24J2	太阳热的利用，例如太阳能集热器（利用太阳能蒸馏或蒸发水入C02F1/14；能量收集装置的屋面覆盖物入E04D13/18；利用太阳能产生机械动力的装置入F03G6/00；专门适用于把太阳能转换成电能的半导体器件入H01L25/00，H01L31/00；包含有利用热能的太阳能电池阵列的半导体器件入H01L31/058；把光辐射直接转变成电能的电发生器入H02N6/00）〔4，5〕
387	照明器具制造		
3871	电光源制造		
		F21H1*	白炽汽灯；所用吸液的选择
		F21H3*	生产白炽汽灯；使用前处理，例如烘烤；生产用的机器

国家知识产权局规划发展司

		F21H5*	固态白炽体（白炽汽灯入F21H1/00）
		F21H7*	其他白炽体〔2009.01〕
		F21K*	不包含在其他类目中的光源
		F21L	发光装置或其系统，便携式的或专门适合移动的（燃烧器入F23D；电的方面或元件见H部，例如电光源入H01J，H01K，H05B）〔1，7〕
		F21S	非便携式照明装置或其系统（燃烧器入F23D；电的方面或元件见H部，例如电光源入H01J，H01K，H05B）〔1，7〕
		F21S2*	不包含在大组F21S4/00至F21S10/00或F21S19/00中的照明装置系统，例如模块化结构的〔7〕
		H01J	放电管或放电灯（火花隙入H01T；消耗电极的弧光灯入H05B；粒子加速器入H05H）
		H01K*	白炽灯（用于制造既适用放电器件也适用于白炽灯的零部件、设备或方法入H01J；应用白炽和其他发光形式组合的光源入H01J61/96，H05B35/00）
		H05B31*	电弧灯（电弧电性能的调节入G05F1/02）
		H05B33	电致发光光源〔1，8〕
		H05B35*	应用不同的发光类型相互组合的电光源
		H05B37*	用于一般电光源的电路装置
		H05B39*	用于操纵白炽光源的，但并非用于一种特殊用途的电路装置或设备
		H05B41*	用于放电灯点火或控制的电路装置或设备
		H05B43*	其他类目不包含的光源的电路装置（H05B37/00优先）
3872	**照明灯具制造**		
		A63J5	舞台、马戏场或竞技场上产生特技效果用的辅助用具
		B60Q1	光学信号或照明装置的布置，及其安装或支承或其所用电路（用于车辆内部照明的入B60Q3/00）〔4〕
		B60Q3*	车辆内部照明装置的布置，及其安装或支承或其所用电路〔4〕
		B61D29*	用于铁路车辆照明装置的布置铁路
		B61L9*	专门适用于道岔、有形信号或道口的照明
		B62J6	自行车上光学信号或照明装置的配置，安装或支承或其所用线路（光学信号或照明装置本身入F21，G08，H05）〔4〕
		B63B45/00	信号或照明设备的布置或配置（以信号装置为特点的救生圈、救生带、救生衣、救生服或类似装置入B63C9/20）〔4〕
		B63B45/02*	用于照明船前航道或周围其他区域的设备
		B63B45/04*	用于指明船只或其部件的设备
		B63B45/06*	用于照明船的甲板或内部的设备
		B64D47/02	信号或照明设备的布置或配置
		B64D47/04	照明设备主要用于照亮前方道路的
		B64D47/06	用于指示飞机存在的
		G09F9	采用选择或组合单个部件在支架上建立信息的可变信息的指示装置（其中可变信息永久性的连接在可动支架上的入G09F11/00

国家知识产权局规划发展司

		G09F11	可变信息的指示设备，其中全部信息永久性地连接到可移动的支架，支架将它带至陈列地点
		G09F13	有照明的标记；发光广告（G09F 9/00、G09F 11/00优先；活动的目视广告入G09F 21/00）
		G09F15	通告、招贴、广告等张贴用的牌、揭示板、柱或类似的构造物
		G09F19	其他类目不包含的广告或显示装置
		G09F21*	活动的目视广告（组合视听的广告入G09F 27/00）
		G09F23	在特殊物品上或特殊物品中的广告，例如烟灰缸、信箱（车辆上的或车辆中的入G09F21/00）
		G09F25*	有声广告
		G09F27*	组合视听的广告或显示，例如用扩音系统
3879	灯用电器附件及其他照明器具制造		
		F21V*	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物〔1，7
		H01F19	信号类型的固定变压器或固定互感器（H01F36/00优先）〔3〕
		H01F21	信号类型的可变电感器或变压器（H01F36/00优先）〔3〕
		H01F27	变压器或电感器的一般零部件〔6〕
		H01F29	未包括在H01F21/00组内的可变变压器或电感器
		H01F30	未包含在H01F19/00组内的固定变压器或电感器〔6〕
		H01F36	带有超导绕组的变压器或带有低温工作绕组的变压器〔3〕
		H01F38	适用于特殊用途或功能的变压器或电感器〔6〕
		H01F41	专用于制造或装配包含在本小类的装置的设备或方法
		H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器（开关，熔断器入H01H；波导型耦合装置入H01P5/00；供电或配电切换装置入H02B；电线或电缆、光电电线或电缆或电气辅助设备的安装入H02G；与印刷电路电连接或印刷电路之间电连接用的印制装置入H05K）
389	其他电气机械及器材制造		
3891	电气信号设备装置制造		
		A44C19*	防止表类或珠宝被盗窃的装置
		B60C23*	特别适用于车装的测量、信号、控制，或分配轮胎压力或温度的装置（一般测量入G01，例如G01L17/00；一般的遥控信号装置入G08）；车上轮胎充气装置例如气泵、贮气罐的装置（空气泵本身入F04；贮气罐本身入F17C）；轮胎冷却装置〔3〕
		B60Q1	光学信号或照明装置的布置，及其安装或支承或其所用电路（用于车辆内部照明的入B60Q3/00）〔4〕
		B60Q5*	声响信号装置的布置或配置
		B60Q7*	车辆上的轻便应急信号装置的布置或配置（在道路上用于进行警告的装置，例如，标志杆，入E01F9/00；标记入G09F，例如，反射警告三角标记，G09F13/16）
		B60Q9*	不包含在B60Q1/00至B60Q7/00任一大组中的信号的布置或配备装置
		B60Q11*	用于B60Q1/00至B60Q9/00各组内所包含装置的监测装置的布置〔2〕
		B60R25	防止或指示未经许可使用或车辆防窃用的配件或系统（用于车辆的锁入E05B65/12）［5,2013.01］

国家知识产权局规划发展司

		B60S1*	车辆的清洗（用不与车辆构成整体的设备入B60S3/00；一般清洗入B08B；飞机的除冰入B64D；专门适用于透明或反射表面的加热装置入H05B3/84）
		B61D41	预订座位的指示器；警告或类似的标记；有关车票的器具或装备，如票夹；货票或类似物的夹子
		B61D41/04*	用于预订座位的指示器
		B61L15*	装在车辆或列车上用于发信号的指示器
		B61L29/24*	警告公路上的来往车辆，道口已经关闭或即将关闭，或铁路车辆正在接近的装置，如用视觉或听觉报警
		B61L29/26*	机械操纵的
		B61L29/28*	电气操纵的
		B61L29/30*	监督器，如监测装置
		B61L29/32*	定时器，如列车驶近的预先警告
		B62H5/20*	显示擅自使用的，例如发生信号的装置
		B62J3*	音响信号或报警装置（一般音响信号或报警装置入G08）；上述装置在自行车上的布置
		B62J6	自行车上光学信号或照明装置的配置，安装或支承或其所用线路（光学信号或照明装置本身入F21，G08，H05）〔4〕
		B63B45/00	信号或照明设备的布置或配置（以信号装置为特点的救生圈、救生带、救生衣、救生服或类似装置入B63C9/20）〔4〕
		B63B45/08*	音响设备
		B64D47/02	信号或照明设备的布置或配置
		B64D47/04	照明设备主要用于照亮前方道路的
		B64D47/06	用于指示飞机存在的
		G07G3*	报警指示器，例如铃
		G08B*	信号装置或呼叫装置；指令发信装置；报警装置（车辆上的信号装置入B60Q，B62D41/00；铁路信号系统或装置入B61L；自行车上的入B62J3/00，B62J6/00；具有报警装置的保险柜或保险库入E05G；用于矿井的信号装置或报警装置入E21F17/18；传感测量元件，见G01的有关小类；交通控制系统入G08G；可视指示装置入G09；发声装置入G10；无线电或近场呼叫系统入H04B5/00，H04B7/00；扬声器、传声器、唱机拾音器或类似的机电传感器入H04R）
		G10K1	由打击谐振体发声的器械，例如铃、钟或锣（和钟表结合的入G04B、G04C；多频乐器入G10D13/08；自动的钟琴入G10F1/10）
		G10K7*	警报器
		G10K9*	由膜或类似元件的振动而发声的器械，例如雾号角、车辆的鸣笛或蜂鸣器（机电传感器入H04R）
		G10K11*	声音的发送、传导或定向的一般方法或装置；防止或减小噪声或其他声波的一般方法或装置
		G10K13*	一般发出或接收声音用的喇叭筒、振动膜或类似件（机电传感器用的入H04R7/00）
		G10K15*	其他类目不包括的声学器械〔4〕
3899	**其他未列明电气机械及器材制造**		
		C25B1	无机化合物或非金属的电解生产〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C25B3	有机化合物的电解生产〔2〕
		C25B5	电发生工艺，即同时产生电流的化合物生产工艺〔2〕
		C25B7	化合物或非金属的电泳法生产（肽，例如蛋白质，的电泳法分离或提纯入C07K1/26）〔2〕
		C25B9*	电解槽或其组合件；电解槽构件；电解槽构件的组合件，例如电极－膜组合件〔2，7〕
		C25B11*	电极；不包含在其他位置的电极制造〔2〕
		C25B13*	隔膜；间隔元件〔4〕
		C25B15	电解槽的操作或维护〔2〕
		C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法；电铸（印刷电路的金属沉积法制造入H05K3/18）；工件的电解法接合；所用的装置（阳极或阴极保护入C23F13/00；单晶生长入C30B）〔2，6〕
		C25F	电解法除去物体上材料的方法；其所用的设备（借助电化学方法来处理水、废水或污水入C02F1/46；阳极或阴极保护入C23F13/00）〔2〕
		H05C*	为杀伤、击昏、围困或诱导生物的设备专门设计的电路或设备（用电的方法捕捉或杀伤昆虫的固定装置入A01M1/22；用电杀灭非昆虫类有害动物的设备入A01M19/00；用于动物的电诱捕器入A01M23/38；用电流宰杀或击昏的入A22B3/06）
		H05H	等离子体技术（离子束管入H01J27/00；磁流体发电机入H02K44/08；涉及生成等离子体的产生X射线的入H05G2/00）；加速的带电粒子或中子的产生（从放射源获取中子的入G21，例如：G21B，G21C，G21G）；中性分子或原子射束的产生或加速（原子钟入G04F5/14；受激发射器件入H01S；通过与由分子、原子或亚原子粒子的能级所确定的基准频率相比较而进行频率调整的入H03L7/26）
39	**计算机、通信和其他电子设备制造业**		
391	**计算机制造**		
3911	**计算机整机制造**		
		G06F15/00*	通用数字计算机（零部件入G06F1/00至G06F13/00组）；通用数据处理设备
		G06F15*	通用数字计算机（零部件入G06F1/00至G06F13/00组）；通用数据处理设备
		G06F15/02*	通过键盘输入的手动操作，以及应用机内程序的计算，例如，袖珍计算器
		G06F15/04*	在引入被处理的数据的同时，进行编制程序的，例如，在同一记录载体上
		G06F15/08*	应用插接板编制程序的〔5〕
		G06F15/10*	制表机〔5〕
		G06F15/12*	备有打印和穿孔输出设备的〔5〕
		G06F15/14*	穿孔计算机〔5〕
		G06F15/16	两个或多个数字计算机的组合，其中每台至少具有一个运算器、一个程序器及一个寄存器，例如，用于数个程序的同时处理
		G06F15/163*	处理器之间的通讯〔6〕
		G06F15/167*	使用一公共存储器的，例如，邮箱〔6〕
		G06F15/17*	使用一输入/输出型连接设备的，例如，通道、I/O端口〔6〕
		G06F15/173*	使用一互连网络的，例如，矩阵、正移、棱锥、星或雪花〔6〕

国家知识产权局知识产权发展中心

		G06F15/177*	初始控制或配置控制（用于监视、检验或失效情况下的配置控制入G06F11/00）〔6〕
		G06F15/18*	其中，根据计算机本身在一个完整的运行期间内所取得的经验来改变程序的；学习机器（自适应控制系统入G05B13/00）
		G06F15/76*	存储程序计算机的通用结构（具有程序插接板的入G06F15/08，多计算机的入G06F15/16；通用图像数据处理入G06T1/00）〔5，6〕
		G06F15/78*	包括单个中央处理单元的〔5〕
		G06F15/80*	包括一个具有公用控制的处理单元阵列的，例如，单指令多数据处理器（G06F15/82优先）〔5〕
		G06F15/82*	数据或指令的驱动〔5〕
3912	计算机零部件制造		
		G06C5*	非功能性元件
		G06C7*	输入机构（插头架入G06C13/02）
		G06C9*	传送机构，例如，用于从输入机构向计算机构发送数字的传送机构（G06C7/10，G06C11/00，G06C15/00优先）
		G06C17*	从一计数制转换为另一计数制的机构，即基数转换
		G06C19*	小数点机构；非十进制记数法的模拟机构
		G06C21*	用于制定计算机的执行步骤的程序编制机构，例如，当接下一个键或某些键时（仅用重复加法作乘法的机构入G06C15/08）
		G06C23*	功能性元件的驱动机构
		G06C25*	辅助功能装置，例如，联锁（键盘中的联锁入G06C7/04）〔2〕
		G06F1*	不包括在G06F3/00至G06F13/00和G06F21/00各组的数据处理设备的零部件（通用存储程序计算机的结构入G06F15/76）〔1，8〕
		G06F3	用于将所要处理的数据转变成为计算机能够处理的形式的输入装置；用于将数据从处理机传送到输出设备的输出装置，例如，接口装置〔4〕
		G06F13*	信息或其他信号在存储器、输入/输出设备或者中央处理机之间的互连或传送（专用于输入/输出设备的接口电路入G06F3/00；多处理机系统入G06F15/16）〔4〕
		G11B7/2407*	轨迹或凹坑；形状、结构或关于其物理属性（作为识别信息使用的轨迹或凹坑的布局入G11B7/007）〔2013.01〕
		H04W	无线通信网络〔2009.01〕
		H05K5	用于电设备的机壳、箱柜或拉屉（一般入A47B；无线电接收机壳入H04B1/08；电视接收机机壳入
		H05K7	对各种不同类型电设备通用的结构零部件（机壳、箱柜或拉屉入H05K5/00）
		H05K9	设备或元件对电场或磁场的屏蔽（用于吸收天线辐射的设备入H01Q17/00）
		H05K10	用于提高电子设备工作可靠性的装置，例如通过提供一个相同的备用单元
		H05K13	专门适用于制造或调节电元件组装件的设备或方法
3913	计算机外围设备制造		

国家知识产权局规划发展司

		B41J	打字机；选择性印刷机构，即不用印刷的印刷机构；排版错误的修正（排版入B41B；特殊表面上的印刷入B41F；作洗衣标记入B41K；消字器，擦具或消字装置入B43L19/00；通过涂覆来改正排字错误的液体介质入C09D10/00；测量结果的记录入G01；数据的识别或显示，以数字方式（如用穿孔法的）标记的记录载体入G06K；免费证或票券印刷及发行设备入G07B；电键式开关一般入H01H13/70，H03K17/94；与键盘或类似装置相关的编码一般入H03M11/00；传递数字信息的接收或发送机入H04L；文件或类似物的传输或重现，例如传真传输入H04N1/00；专门适用于某些设备，如现款登记器、称量机械及能对其作业作出记录的设备的印刷机构见有关小类）
		G03G	电记录术；电照相；磁记录（依靠记录载体与传感器之间的相对运动存储信息入G11B；具有写入或读出信息装置的静态存储入G11C；电视信号的记录入H04N5/76）
		G06C11*	输出机构（记录载体的一般标记、一般数学运算结果的可视表示入G06K）
		G06C13*	存储机构（仅仅在最低位上有输入的机械计数器入G06M；信息存储，一般入G11）
		G06C15*	计算机构及其执行装置（除去采用重复加法或减法的运算之外，两个数以上的自动运算机构入
		G06F3	用于将所要处理的数据转变成为计算机能够处理的形式的输入装置；用于将数据从处理机传送到输出设备的输出装置，例如，接口装置〔4〕
		G11B3/00	应用机械切割、变形或加压产生的记录，例如，沟纹或凹槽的切割、变形或加压；通过机械传感重现的；它们的记录载体（G11B11/00优先）
		G11B3/64*	再录，即从一种有沟纹的记录载体向另一个或多个相同或不相同的记录载体上转录信息
		G11B5/00	借助于记录载体的激磁或退磁进行记录的；用磁性方法进行重现的；为此所用的记录载体（G11B11/00优先）〔4〕
		G11B5/62*	按所用材料选择区分的记录载体
		G11B5/627*	磁带的引头部分，例如，磁带上的或用于连接的非磁性条〔4〕
		G11B5/633*	结合有完整磁迹的摄影胶片或幻灯片〔4〕
		G11B5/64*	仅由无须黏结剂的磁性材料构成的
		G11B5/65*	以成分为特征的（G11B5/66优先）〔7〕
		G11B5/66*	由多层材料组成的记录载体
		G11B5/667*	包括软磁层的〔7〕
		G11B5/673*	包括二层或多于二层的重复再现的〔7〕
		G11B5/68*	由一层或多层用黏结剂均匀混合的可磁化颗粒构成的
		G11B5/70*	在底层上的〔1,7〕
		G11B5/702*	按黏结剂区分的〔4〕
		G11B5/706*	按磁性材料的成分区分的〔4〕
		G11B5/708*	按添加到磁层中的非磁性粒子区分的〔4〕
		G11B5/71*	按润滑剂区分的〔4〕
		G11B5/712*	按磁性粒子的表面处理或涂层区分的〔4〕
		G11B5/714*	按磁性粒子的大小区分的〔4〕
		G11B5/716*	按两层或多层磁性层区分的〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		G11B5/718*	至少在底层每一侧有一层磁性层的〔4〕
		G11B5/72*	保护涂层，例如，抗静电的
		G11B5/725*	包括润滑剂的〔7〕
		G11B5/73*	底层〔7〕
		G11B5/733*	按添加非磁性粒子区分的〔7〕
		G11B5/735*	按背层区分的〔7〕
		G11B5/738*	按中间层区分的〔7〕
		G11B5/74*	按形状区分的记录载体，例如，沿圆筒缠绕成形的片材
		G11B5/76*	鼓形载体
		G11B5/78*	带形载体
		G11B5/80*	卡片状载体
		G11B5/82*	盘状载体
		G11B5/86*	再录，即将信息从一种可磁化的记录载体转录到另一种或多种相同的或不相同的记录载体上
		G11B7/00	用光学方法，例如，用光辐射的热射束记录用低功率光束重现的；为此所用的记录载体（G11B11/00，G11B13/00优先）〔4，7〕
		G11B7/24*	按所选用的材料或按结构或按形式区分的记录载体（按载体上信息的排列区分的入G11B7/007）〔4〕
		G11B7/24003*	记录载体形状，而非磁盘形状
		G11B7/24006*	圆柱形的或轴状的
		G11B7/24009*	带，长片，长板
		G11B7/24012*	光卡
		G11B7/24015*	空气夹层磁盘(当分入本小组时，如果文献披露的技术主题涉及空气夹层磁盘更一般的应用，也要分入G11B7/2403。)
		G11B7/24018*	夹层磁盘（G11B7/24015优先）（当分入本小组时，如果文献披露的技术主题涉及层叠磁盘更一般的应用，也要分入G11B7/2403。）
		G11B7/24021*	具有用于定心或防止偏心的特殊形状或结构，例如：准线
		G11B7/24024*	附着力和粘结，例如：特定的粘接层
		G11B7/24027*	层；形状，构造或者其物理性能（G11B7/24021，G11B7/24024优先）
		G11B7/2403*	层；形状，结构或者其物理性能

国家知识产权局规划发展司

		G11B7/24033*	电极层
		G11B7/24035*	记录层（基材也用作记录层G11B7/24047）
		G11B7/24038*	多叠片（层积的）记录层
		G11B7/24041*	具有不同记录特征的〔2013.01〕
		G11B7/24044*	用于存储光干涉图案的，例如全息图；用于存储三维空间数据的，例如容量存储（G11B7/24038优先）〔2013.01〕
		G11B7/24047*	底层〔2013.01〕
		G11B7/2405*	也被用作跟踪预格式化层的层（轨迹或凹坑入G11B7/2407）〔2013.01〕
		G11B7/24053*	位于光入射侧反面的外保护层，例如为防止静电充电的层〔2013.01〕
		G11B7/24056*	位于光入射侧并且比底层薄的光透射层，例如特别适用于蓝光光盘〔2013.01〕
		G11B7/24059*	特别适用于近场记录或再生〔2013.01〕
		G11B7/24062*	反射层〔2013.01〕
		G11B7/24065*	低于光学衍射极限辅助记录或再生的层，例如非线性光学层或结构（近场介质的覆盖层入G11B7/24059）〔2013.01〕
		G11B7/24067*	具有特定关系的两个或更多层的组合〔2013.01〕
		G11B7/24073*	轨迹〔2013.01〕
		G11B7/24076*	在磁盘的径向方向上的横截面形状，例如不对称的横截面形状〔2013.01〕
		G11B7/24079*	宽度或深度（G11B7/24076优先）〔2013.01〕
		G11B7/24082*	弯曲的〔2013.01〕
		G11B7/24085*	凹坑〔2013.01〕

国家知识产权局规划发展司

		G11B7/24088*	用于存储两个以上的值，即用于数据或预制凹坑的多值记录〔2013.01〕
		G11B7/24091*	具有特定关系的凹坑和轨迹的组合〔2013.01〕
		G11B7/24094*	具有特定关系的凹坑和轨迹的组合〔2013.01〕
		G11B7/24097*	用于检测、控制、记录或重现的结构；用于对准中心或者防止偏心的特殊形状或结构（在薄片形记录载体内的入G11B7/24021)；用于测试、检查或评估的布置；容器、盒或箱〔2013.01〕(当分入本小组时，如果文献披露的技术主题涉及光学记录载体更一般的应用，也要分入G11B 23/00。〔2013.01〕)
		G11B7/241*	以材料的选择为特征〔8〕
		G11B7/242*	记录层的〔8〕
		G11B7/243*	仅包含无机材料，如烧蚀层〔8〕
		G11B7/2433*	金属或周期表第IIIA、IVA、VA 和VIA族的元素 ，例如：硼、硅、锗、砷、锑、铋、硒 、碲。〔2013.01
		G11B7/2437*	非金属元素〔2013.01〕
		G11B7/244*	仅含有机材料〔8〕
		G11B7/245*	含聚合物成分〔8〕
		G11B7/246*	含染料〔8〕
		G11B7/2463*	甘菊环(茂并芳庚)〔2013.01〕
		G11B7/2467*	偶氮染料〔2013.01〕
		G11B7/247*	甲川或多甲川染料〔8〕
		G11B7/2472*	花青素〔2013.01〕
		G11B7/2475*	部花青〔2013.01〕
		G11B7/2478*	氧杂菁〔2013.01〕
		G11B7/248*	卟吩；氮杂卟吩，例如，酞菁染料〔8〕
		G11B7/249*	含有机金属化合物（G11B7/246优先）〔8〕
		G11B7/2492*	中性化合物〔2013.01〕
		G11B7/2495*	阴离子〔2013.01〕
		G11B7/2498*	阳离子〔2013.01〕
		G11B7/25*	含液态晶体〔8〕
		G11B7/251*	含散布在有机基体中无机材料〔8〕
		G11B7/252*	不同于记录层的层〔8〕
		G11B7/253*	底层〔8〕
		G11B7/2531*	由玻璃组成〔2013.01〕
		G11B7/2532*	由金属组成〔2013.01〕
		G11B7/2533*	由树脂组成〔2013.01〕
		G11B7/2534*	聚碳酸酯[PC]〔2013.01〕

国家知识产权局规划发展司

		G11B7/2535*	聚酯，例如：聚对苯二甲酸二乙二醇酯（PET）、聚对苯二酸乙二醇酯（PETG）或聚萘二甲酸乙二醇酯（PEN）〔2013.01〕
		G11B7/2536*	聚苯乙烯[PS]〔2013.01〕
		G11B7/2537*	环氧树脂〔2013.01〕
		G11B7/2538*	聚环烯烃[PCO]〔2013.01〕
		G11B7/2539*	生物降解的聚合物，例如：纤维素〔2013.01〕
		G11B7/254*	保护性外涂层〔8〕
		G11B7/2542*	本质上由有机树脂组成的〔2013.01〕
		G11B7/2545*	包含无机填料的，例如：粒子或纤维〔2013.01〕
		G11B7/2548*	本质上由无机材料组成的〔2013.01〕
		G11B7/256*	层之间提高附着力的层〔8〕
		G11B7/257*	具有影响记录或复制性质的层，例如，光波干扰层或光敏层〔8〕
		G11B7/2572*	由本质上由有机材料组成的〔2013.01〕
		G11B7/2575*	树脂〔2013.01〕
		G11B7/2578*	由本质上由无机材料组成的〔2013.01〕
		G11B7/258*	反射层〔8〕
		G11B7/2585*	基于铝的〔2013.01〕
		G11B7/259*	基于银的〔2013.01〕
		G11B7/2595*	基于金的〔2013.01〕
		G11B7/28*	再录，即利用光学换能装置将一个光学记录载体上的信息转录到一个或多个相同的或不相同的记录载体上
		G11B7/30*	可重写的载体（G11B7/24优先）〔7〕
		G11C	静态存储器（基于记录载体和换能器之间的相对运动而实现的信息存储入G11B；半导体存储器件入H01L，例如H01L27/108至H01L27/115；一般脉冲技术入H03K，例如，电子开关入H03K17/00）
		H04N1	文件或类似物的扫描、传输或重现，例如传真传输；其零部件〔3，4〕
3919	**其他计算机制造**		
		G06C27*	依其功能构件结构上相互联系的特征划分的计算机，例如，开发货票的机器
		G06C29*	计算机与其他机器的组合，例如，同打字机的组合，同换找钱币设备的组合
		G06D*	数字流体压力计算设备
		G06E*	光学计算设备（使用光学元件的数字存储器入G11C13/04）〔5〕
		G06F11*	错误检测；错误校正；监控（在记录载体上作出核对其正确性的方法或装置入G06K5/00；基于记录载体和传感器之间的相对运动而实现的信息存储中所用的方法或装置入G11B，例如G11B20/18；静态存储中所用的方法或装置入G11C29/00）〔4〕
		G06F21*	防止未授权行为的保护计算机、其部件、程序或数据的安全装置[8，2013.01]
		G06G3	用机械方式执行计算操作的器件（G06G1/00优先）
		G06G5*	用流体压力元件执行计算操作的器件（一般的流体压力元件入F15C）

国家知识产权局规划发展司

		G06G7*	通过改变电量或磁量执行计算操作的器件（用于图像数据处理的中枢网络入G06T；声音的分析或合成入G10L）
		G06J*	混合计算装置（光学混合计算设备入G06E3/00；基于特定计算模型的计算机系统入G06N；用于图像数据处理的系统网络入G06T；模拟/数字转换，一般入H03M1/00）
		G06N*	基于特定计算模型的计算机系统〔7〕
		G09B9	供教学或训练用的模拟机
		G09C*	用于密码或涉及保密需要的其他用途的编码或译码装置
		H04B17	监控；测试〔2〕
		H04K	保密通信（编密码或解密码装置本身入G09C；具有减少带宽或压缩载波的系统入H04B1/66；扩频技术入H04B1/69；使用一个副载波的入H04B14/08；用多路复用的入H04J；保密数字信息传输系统入H04L9/00；保密或收费制电视系统入H04N7/16，H04N21/00）
		H04L1	检测或防止收到信息中的差错的装置
		H04L7	使接收机与发射机同步的装置
		H04L9	保密或安全通信装置
		H04L12	数据交换网络（存储器、输入/输出设备或中央处理单元之间的信息或其他信号的互连或传送入G06F13/00）〔5〕
		H04L13	由H04L15/00或H04L17/00组所包含的设备或电路的零部件
		H04L29	H04L1/00至H04L27/00单个组中不包含的装置、设备、电路和系统〔5〕
392	**通信设备制造**		
3921	**通信系统设备制造**		
		G02B6	光导；包含光导和其他光学元件（如耦合器）的装置的结构零部件〔4，6〕
		G02B26	利用可移动的或可变形的光学元件控制光的强度、颜色、相位、偏振或方向的光学器件或装置，例如，开关、选通、调制（用于控制灯光顺序的照明装置的可机械操作的部分入F21V；专门用于测量光特性的装置入G01J；其光学操作随介质光学性质的改变而改变的器件或装置入G02F1/00；光控制一般入G05D25/00；光源的控制入H01S3/10，H05B37/00至H05B43/00）〔4〕
		G02F1	控制来自独立光源的光的强度、颜色、相位、偏振或方向的器件或装置，例如，转换、选通或调制；非线性光学〔2，4〕
		H01Q	天线（近场治疗处理的微波辐射器入A61N5/04；用于试验天线或测量天线特性的设备入G01R；波导入H01P；微波加热用辐射器或天线入H05B6/72）
		H04B1	不包含在H04B3/00至H04B13/00单个组中的传输系统的部件；不以所使用的传输媒介为特征区分的传输系统的部件〔4〕
		H04B3*	有线传输系统（与近场传输系统相结合的入H04B5/00）
		H04B5	近场传输系统，例如感应环型的
		H04B7	无线电传输系统，即使用辐射场的（H04B10/00，H04B15/00优先）
		H04B10	利用无线电波以外的电磁波（例如红外线、可见光或紫外线）或利用微粒辐射（例如量子通信）的传输系统。[5，2013.01]

国家知识产权局规划发展司

		H04B11*	使用超声波、声波或次声波的传输系统
		H04B13*	不包含在H04B3/00至H04B11/00各组中的，以传输媒介为特征区分的传输系统
		H04B14*	不以传输媒介为特征区分的传输系统（所用的部件入H04B1/00）〔4〕
		H04B15*	噪声或干扰的抑制或限制（用与接收机相关的装置入H04B1/10）
		H04B17	监控；测试〔2〕
		H04J1*	频分多路复用系统（H04J14/02优先）〔5〕
		H04J3	时分多路复用系统（H04J14/08优先）〔4，5〕
		H04J4*	时分和频分相结合的多路复用系统（H04J13/00优先）〔2〕
		H04J7*	以各信道信号的幅度或持续时间为这些信道特征的多路复用系统
		H04J9*	以载波的不同调制类型代表各信道的多路复用系统
		H04J11*	正交多路复用系统（H04J13/00优先）〔2〕
		H04J13	码分多路复用系统（利用跳频的入H04B1/713）〔2,2011.01〕
		H04J14	光多路复用系统〔5〕
		H04J15*	（转入H04J99/00）
		H04K	保密通信（编密码或解密码装置本身入G09C；具有减少带宽或压缩载波的系统入H04B1/66；扩频技术入H04B1/69；使用一个副载波的入H04B14/08；用多路复用的入H04J；保密数字信息传输系统入H04L9/00；保密或收费制电视系统入H04N7/16，H04N21/00）
		H04L1	检测或防止收到信息中的差错的装置
		H04L5*	为传输通道提供多用途的装置
		H04L7	使接收机与发射机同步的装置
		H04L9	保密或安全通信装置
		H04L12	数据交换网络（存储器、输入/输出设备或中央处理单元之间的信息或其他信号的互连或传送入G06F13/00）〔5〕
		H04L25	基带系统
		H04L27	调制载波系统
		H04L29	H04L1/00至H04L27/00单个组中不包含的装置、设备、电路和系统〔5〕
		H04M3	自动或半自动交换局
		H04M5*	人工交换台（分局设备一般入H04M1/00）
		H04M7*	交换中心之间的互连装置
		H04Q1	选择设备或装置的零部件
		H04Q3*	选择装置（H04Q5/00至H04Q11/00优先）
		H04Q5*	两个或两个以上用户站由同一线路连接到交换机的选择装置
		H04Q9*	用于从主局选择地呼叫一个分局的遥控或遥测系统的装置，在主局选出分局所需的设备是为了向它发出控制信号或从它获得测量值
		H04Q11	多路复用系统的选择装置（多路复用系统入H04J）
		H04W	无线通信网络〔2009.01〕

国家知识产权局规划发展司

3922	通信终端设备制造		
		H01Q	天线（近场治疗处理的微波辐射器入A61N5/04；用于试验天线或测量天线特性的设备入G01R；波导入H01P；微波加热用辐射器或天线入H05B6/72）
		H04B1	不包含在H04B3/00至H04B13/00单个组中的传输系统的部件；不以所使用的传输媒介为特征区分的传输系统的部件〔4〕
		H04B5	近场传输系统，例如感应环型的
		H04B7	无线电传输系统，即使用辐射场的（H04B10/00，H04B15/00优先）
		H04J3	时分多路复用系统（H04J14/08优先）〔4，5〕
		H04J13	码分多路复用系统（利用跳频的入H04B1/713）〔2,2011.01〕
		H04J99*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		H04L13	由H04L15/00或H04L17/00组所包含的设备或电路的零部件
		H04L15	发送或接收“点划电码”的设备或局部电路，例如莫尔斯电码（其训练设备入G09B；电报装带键入H01H21/86）
		H04L17	用于发送或接收电码的设备或局部电路，其中每个字符用相同数目的等长码元表示，例如波特码
		H04L19	用于步进制系统的设备或局部电路
		H04L21	用于镶嵌式打印机电报系统的设备或局部电路
		H04L23	H04L15/00至H04L21/00各组未包含的系统的设备或局部电路
		H04L25	基带系统
		H04L29	H04L1/00至H04L27/00单个组中不包含的装置、设备、电路和系统〔5〕
		H04M1	分局设备，例如用户使用的（交换机提供的用户服务或设备入H04M3/00；预付费电话硬币箱入H04M17/00；电流供给装置入H04M19/08）〔1，7〕
		H04M3	自动或半自动交换局
		H04M9*	不包括集中交换的互连装置
		H04M11*	专门适用于与其他电系统组合的电话通信系统
		H04M13*	同线电话系统（分局设备入H04M1/00；交换设备入H04M3/00，H04M5/00；计量装置入H04M15/36）
		H04M15	计量时间控制或时间指示装置
		H04M17*	预付费电话系统（使用代码卡许可来自电话机的呼叫入H04M1/675）〔1，7〕
		H04M19*	电话系统的电流供给装置（用于选择设备的入H04Q1/28）
		H04M99*	本小类其他组不包含的技术主题〔8〕
		H04N1	文件或类似物的扫描、传输或重现，例如传真传输；其零部件〔3，4〕
		H04Q1	选择设备或装置的零部件
		H04Q7	（转入H04W4/00至H04W99/00）
		H04Q11	多路复用系统的选择装置（多路复用系统入H04J）
		H04W	无线通信网络〔2009.01〕
393	广播电视设备制造		

国家知识产权局规划发展司

3931	广播电视节目制作及发射设备制造		
		H04H1*	(转入H04H20/00至H04H60/00)
		H04H3*	(转入H04H20/67)
		H04H5*	(转入H04H20/00至H04H60/00)
		H04H7*	(转入H04H60/04)
		H04H9*	(转入H04H20/00至H04H60/00)
		H04H20	用于广播的装置或用于与广播结合分配的装置〔2008.01〕
		H04H60*	用于与广播信息或广播时空直接相关的广播应用装置；广播相关系统〔2008.01〕
		H04J14	光多路复用系统〔5〕
		H04N1	文件或类似物的扫描、传输或重现，例如传真传输；其零部件〔3，4〕
		H04N5	电视系统的零部件（扫描部件或其与供电电压产生的组合入H04N3/00；专门适用于彩色电视的零部件入H04N9/00；专门适用于内容分发的专用服务器入H04N21/20；客户端设备明确适合接收内容或者交互式内容入H04N21/40）〔4,2011.01〕
		H04N7	电视系统（部件入H04N3/00，H04N5/00，专用于彩色电视的系统入H04N11/00；立体电视系统入H04N13/00，可选的内容分发入H04N21/00）〔4,2011.01〕
		H04N11	彩色电视系统（零部件入H04N9/00；立体的入H04N15/00）〔4〕
		H04N13	立体电视系统；其零部件（专用于彩色电视的入H04N15/00）〔4〕
		H04N15	立体彩色电视系统；其零部件〔4〕
		H04N21	可选的内容分发，例如交互式电视，VOD〔视频点播〕（广播通信入H04H；用于以协议为特征的通信控制或者处理的装置、设备、电路或者系统入H04L29/06；运动视频数据的实时双向传输入H04N7/14）〔
3932	广播电视接收设备及器材制造		
		H01Q	天线（近场治疗处理的微波辐射器入A61N5/04；用于试验天线或测量天线特性的设备入G01R；波导入H01P；微波加热用辐射器或天线入H05B6/72）
		H04H40	专门适用于接收广播信息的装置〔2008.01〕
		H04N5	电视系统的零部件（扫描部件或其与供电电压产生的组合入H04N3/00；专门适用于彩色电视的零部件入H04N9/00；专门适用于内容分发的专用服务器入H04N21/20；客户端设备明确适合接收内容或者交互式内容入H04N21/40）〔4,2011.01〕
		H04N7	电视系统（部件入H04N3/00，H04N5/00，专用于彩色电视的系统入H04N11/00；立体电视系统入H04N13/00，可选的内容分发入H04N21/00）〔4,2011.01〕
		H04N9	彩色电视系统的零部件〔4〕
		H04N13	立体电视系统；其零部件（专用于彩色电视的入H04N15/00）〔4〕
		H04N19*	可选的内容分发，例如交互式电视，VOD〔视频点播〕（广播通信入H04H；用于以协议为特征的通信控制或者处理的装置、设备、电路或者系统入H04L29/06；运动视频数据的实时双向传输入H04N7/14）〔
		H04N21	可选的内容分发，例如交互式电视，VOD〔视频点播〕（广播通信入H04H；用于以协议为特征的通信控制或者处理的装置、设备、电路或者系统入H04L29/06；运动视频数据的实时双向传输入H04N7/14）〔

国家知识产权局规划发展司

		H04R1/00	传感器的零部件（振膜入H04R7/00；以传感器的性质为特征的见H04R9/00至H04R23/00的有关大组；头盔中装配无线电装置或通信系统的入A42B3/30；专用于电话设备的托架入H04M1/02）
		H04R1/06*	电路引线的安排；消除电路引线上的应力
		H04R1/08*	送话器口；其所用的附件
		H04R1/10*	受话器口；其所用的附件
		H04R1/12*	用于送话器口或受话器口的清洁或卫生装置，例如防止传染病的措施
		H04R1/16*	将触针安装或连接到有或无阻尼装置的传感器
		H04R1/20*	用于获得所需频率或方向特性的装置（用于获得立体声效果的入H04R5/00；通过语音信号处理的语音放大入G10L21/02）
		H04R1/22*	只用于获得所需频率特性的（用于组合具有不同频率响应的传感器的电路入H04R3/00）
		H04R1/24*	分别响应于两个或两个以上频段的不同传感器之间、或同一传感器的不同部件之间的结构组合
		H04R1/26*	分别响应于两个或两个以上频段的不同传感器的空间布置
		H04R1/28*	专为特定频率响应设计的传感器的固定件或外壳；由机械阻抗或声阻抗装置，例如谐振器、阻尼装置，改进的传感器外壳
		H04R1/30*	有号筒的传感器的组合，例如有机械匹配装置的（一般号筒入G10K）
		H04R1/32*	只用于获得所需方向特性的
		H04R1/34*	应用具有声反射、绕射、定向或导向装置的单个传感器
		H04R1/36*	应用尺寸不大于最短工作波长的单个孔径
		H04R1/38*	其中声波作用于振膜两侧、并配有声移相的装置，例如压力梯度传声器
		H04R1/40*	用组合若干相同传感器的方法
		H04R1/42*	有流体压力的或其他非电放大装置的传感器的组合
		H04R5*	立体声装置（立体声拾音器入H04R9/16，H04R11/12，H04R17/08，H04R19/10）
		H04R7*	机电传感器的振膜（一般的入F16J3/00）；纸盆（用于乐器的入G10）
		H04R9*	动圈、动片或动线型传感器
		H04R11*	运动衔铁或运动铁芯型传感器（直接与电磁铁共同动作的可磁化材料的声学振膜入H04R13/00）
		H04R13*	具有直接与电磁铁共同动作的可磁化材料的声学振膜的传感器
		H04R15*	磁致伸缩传感器（一般的磁致伸缩器件入H01L41/00）
		H04R17*	压电传感器；电致伸缩传感器（一般压电器件或电致伸缩器件入H01L41/00；压电或电致伸缩电动机、发电机或控制器的零部件入H02N2/00）
		H04R19*	静电传感器
		H04R21*	可变电阻传感器（气态电阻传感器入H04R23/00；磁阻传感器入H04R23/00）
		H04R23*	H04R9/00至H04R21/00各组不包含的传感器
		H04R27*	扩音系统（用于防止声反馈的电路入H04R3/02；用于分配信号至扬声器的电路入H04R3/12；放大器入
		H04R31*	专用于制造传感器或其所用振膜的设备或方法（专用于制造微型结构的装置或系统的方法或设备，例如与电装置结合入B81C）

国家知识产权局机关发展司

3939	应用电视设备及其他广播电视设备制造		
		G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入F15B；将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入G01D5/00；机械控制系统入G05G）〔4〕
		H04N13	立体电视系统；其零部件（专用于彩色电视的入H04N15/00）〔4〕
		H04N15	立体彩色电视系统；其零部件〔4〕
		H04N17	电视系统或其部件的故障诊断、测试或测量〔4〕
394	雷达及配套设备制造		
3940	雷达及配套设备制造		
		A63H30	玩具专用的遥控装置，如供玩具车用的（玩具车的遥控驾驶装置入A63H17/385；模型铁路用的入A63H19/24，A63H19/28）〔4〕
		G01S	无线电定向；无线电导航；采用无线电波测距或测速；采用无线电波的反射或再辐射的定位或存在检测；采用其他波的类似装置
		G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入F15B；将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入G01D5/00；机械控制系统入G05G）〔4〕
		G08G1/0962*	安装在车内的指示器，例如给出语音信息的〔5〕
		G08G1/0968*	包括给车辆传送导航指令的系统〔5〕
		G08G1/0969*	有地图形式的显示的〔5〕
		G08G1/133*	在车辆内的〔5〕
		G08G1/137*	指示器是以地图形式的〔5〕
		H01Q	天线（近场治疗处理的微波辐射器入A61N5/04；用于试验天线或测量天线特性的设备入G01R；波导入H01P；微波加热用辐射器或天线入H05B6/72）
		H04B1	不包含在H04B3/00至H04B13/00单个组中的传输系统的部件；不以所使用的传输媒介为特征区分的传输系统的部件〔4〕
		H04B7	无线电传输系统，即使用辐射场的（H04B10/00，H04B15/00优先）
395	视听设备制造		
3951	电视机制造		
		G02B27/22	用于产生立体或其他三维效果的（显微镜用的入G02B21/22；观察仪器入G02B27/02）
		G02B27/24	只包含反射棱镜及反射镜的
		G02B27/26	包含偏振装置的
		G02B27/48	激光斑纹光学（全息照相中的斑纹消除入G03H1/32）〔3〕
		G03B21	放映机或放映式看片机；有关附件（换片装置入G03B23/00；活动画片式的入G03B25/00；洗印设备入G03B27/00；用于产生变化灯光效果的装置或系统入F21S10/00；光学投影比较仪入G01B9/08；投影式显微镜入G02B21/36）
		G09F9	采用选择或组合单个部件在支架上建立信息的可变信息的指示装置（其中可变信息永久性的连接在可动支架上的入G09F11/00

国家知识产权局规划发展司

		G09G	对用静态方法显示可变信息的指示装置进行控制的装置或电路传输数据的装置在数字计算机与显示器之间入G06F 3/14；由若干分离源或光控的光电池结合而成的静态指示装置入G09F9/00；由若干光源的组合而构成的静态的指示装置入H01J，H01K，H01L，H05B33/12；文件或者类似物的扫描、传输或者重现，如传真传输，其零部件入H04N 1/00）〔3，4，5〕
		H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入G01；一般电阻器入H01C；磁体、电感器、变压器入H01F；一般电容器入H01G；电解型器件入H01G9/00；电池组、蓄电池入H01M；波导管、谐振器或波导型线路入H01P；线路连接器、汇流器入H01R；受激发射器件入H01S；机电谐振器入H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入H04R；一般电光源入H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）〔2〕
		H04M1	分局设备，例如用户使用的（交换机提供的用户服务或设备入H04M3/00；预付费电话硬币箱入H04M17/00；电流供给装置入H04M19/08）〔1，7〕
		H04N	图像通信，如电视
		H04N3*	电视系统的扫描部件；其与供电电压产生的组合〔4〕
		H04N5	电视系统的零部件（扫描部件或其与供电电压产生的组合入H04N3/00；专门适用于彩色电视的零部件入H04N9/00；专门适用于内容分发的专用服务器入H04N21/20；客户端设备明确适合接收内容或者交互式内容入H04N21/40）〔4,2011.01〕
		H04N9	彩色电视系统的零部件〔4〕
		H04N11	彩色电视系统（零部件入H04N9/00；立体的入H04N15/00）〔4〕
3952	**音响设备制造**		
		G09B17	阅读教具
		G11B3/00	应用机械切割、变形或加压产生的记录，例如，沟纹或凹槽的切割、变形或加压；通过机械传感重现的；它们的记录载体（G11B11/00优先）
		G11B3/02*	换能头的配置
		G11B3/04*	多路的、可变的、交替的换能装置
		G11B3/06*	换能头位置的确定或指示
		G11B3/08*	除换能、制动或停止外的使换能头相对记录载体上升、下降、横向移动的装置
		G11B3/085*	应用自动装置的（G11B3/095优先）〔4〕
		G11B3/09*	仅应用手动装置的（G11B3/095优先）〔4〕
		G11B3/095*	为重复记录部分；为在希望的记录点开始或停止〔4〕
		G11B3/10*	相对于记录载体，换能头或换能器的安装、支撑或驱动
		G11B3/12*	平衡、均衡或荷重操作位置的支撑，例如，横向的荷重支撑
		G11B3/14*	利用重力或惯性作用的，例如，平衡配重（G11B3/28优先）〔4〕
		G11B3/16*	可调的
		G11B3/18*	应用黏滞效应的阻尼
		G11B3/20*	用弹性装置的，例如，弹簧（G11B3/28优先）〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		G11B3/22*	可调的
		G11B3/24*	对记录载体进行减压的
		G11B3/26*	对记录载体进行加压的
		G11B3/28*	给出平行于记录载体的横向偏移的
		G11B3/30*	支撑在非工作位置上
		G11B3/31*	臂的结构〔4〕
		G11B3/32*	支柱的结构或配置
		G11B3/34*	在换能过程中的驱动或导向
		G11B3/36*	不用沟纹的、横跨记录载体产生逐步换能的自动馈送机械，例如，用推动螺杆的
		G11B3/38*	导向，例如，给出线性的或其他特殊寻迹特性的结构或配置
		G11B3/40*	在换能过程中相对于固定的记录载体的换能头的驱动
		G11B3/42*	备有换能头的适应性或互换性措施的
		G11B3/44*	记录针，例如，蓝宝石、金刚石
		G11B3/46*	结构或式样，例如，尖端与柄的连接
		G11B3/48*	针
		G11B3/50*	承受记录针作用力的砧或其他支座
		G11B3/52*	在过量压力下使记录针有弯曲的装置
		G11B3/54*	存放；操纵，例如，从换能头输送到记录针及从记录针输送到换能头
		G11B3/56*	锐化（用研磨方法的入B24B19/16）
		G11B3/58*	记录载体或记录针的清洁，例如，刮屑或除尘
		G11B3/60*	记录载体的转盘
		G11B3/61*	转盘上记录载体的振动阻尼〔4〕
		G11B3/66*	信息的抹除，例如，用于记录载体的再次使用
		G11B5/00	借助于记录载体的激磁或退磁进行记录的；用磁性方法进行重现的；为此所用的记录载体（G11B11/00优先）〔4〕
		G11B5/004*	磁鼓信息的记录、重现或抹除（G11B19/00优先）〔2〕
		G11B5/008*	磁带或磁线信息的记录、重现或抹除（G11B15/00优先）〔2〕
		G11B5/012*	磁盘信息的记录、重现或抹除（G11B17/00、G11B19/00优先）〔2〕
		G11B5/016*	应用磁箔的〔2〕
		G11B5/02*	记录、重现或抹除的方法及其读、写或抹除的电路〔2〕
		G11B5/024*	抹除〔4〕
		G11B5/027*	模拟记录〔2〕
		G11B5/03*	偏置〔4〕
		G11B5/035*	均衡〔4〕
		G11B5/09*	数字记录〔2〕
		G11B5/10*	磁头的外壳或屏蔽罩的结构或制造〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		G11B5/105*	磁头在外壳内的安装〔2〕
		G11B5/11*	磁头对电场或磁场的屏蔽〔2〕
		G11B5/115*	装置在磁头之间或绕组之间的屏蔽装置（G11B5/29优先）〔2〕
		G11B5/127*	磁头的结构或制造，例如电感应的〔4〕
		G11B5/133*	具有由粒子组成的磁芯的传感头，例如，铁粉芯磁头、铁氧体磁头〔4〕
		G11B5/147*	具有由金属薄片组成的铁芯的，即叠片铁芯〔4〕
		G11B5/153*	有绕带磁芯的〔4〕
		G11B5/17*	绕组的结构或配置〔4〕
		G11B5/187*	与记录介质直接接触或紧密靠近的磁头表面的结构或制造；磁极片；有间隙特征的（G11B5/265、G11B5/31优先）〔4〕
		G11B5/193*	磁极片是铁氧体的〔4〕
		G11B5/21*	磁极片是铁类金属片的〔4〕
		G11B5/23*	有间隙特征的〔4〕
		G11B5/235*	间隙填料的选择〔4〕
		G11B5/245*	具有磁路磁阻控制装置的（G11B5/255优先）〔4〕
		G11B5/255*	具有防磨损装置的〔4〕
		G11B5/265*	用于在同一磁迹上抹除、记录或重现的具有多个间隙的磁头的结构或制造（G11B5/33优先）〔4〕
		G11B5/29*	由用于多磁变的多个磁头组成的整体设备的结构或制造〔4〕
		G11B5/31*	应用薄膜的（G11B5/33优先）〔4〕
		G11B5/325*	应用永久磁铁的抹除磁头（它的一般零部件入G11B5/133至G11B5/255）〔4〕
		G11B5/33*	磁通敏感磁头的结构或制造（它的一般零部件入G11B5/133至G11B5/255）〔4〕
		G11B5/335*	具有饱和淘汰的，例如，用于检测二次谐波、平衡磁通磁头的〔4〕
		G11B5/35*	具有振动元件的〔4〕
		G11B5/37*	应用电—磁器件的，例如，霍尔效应器件（G11B5/39优先）〔4〕
		G11B5/39*	使用磁阻装置的〔4〕
		G11B5/40*	磁头的保护措施，例如，防御过高温度的（G11B5/31优先；防磨损的保护入G11B5/255）〔4〕
		G11B5/41*	磁头的清洁〔2〕
		G11B5/455*	磁头的功能测试装置；磁头的测量装置〔4〕
		G11B5/465*	磁头的退磁装置〔4〕
		G11B5/48*	磁头相对于记录载体的配置或安装
		G11B5/49*	固定的安装〔2〕
		G11B5/50*	可互换的安装，例如，更换磁头无须再调整的
		G11B5/52*	磁头记录载体同时运动的，例如，旋转磁头（G11B5/588优先）〔4〕
		G11B5/53*	磁头在旋转支架上的配置或安装〔4〕
		G11B5/54*	具有将磁头移进或移出其工作位置或穿越轨迹的设施的〔2〕
		G11B5/55*	由磁头的位移来改变、选择或捕获磁迹的〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		G11B5/56*	具有为调整磁头相对于记录载体的位置而移动磁头的设施的，例如，用于方位校正或磁迹定中心的手动调节器（G11B5/54、G11B5/58优先）〔2〕
		G11B5/58*	具有在换能工作期间为保持磁头对准记录载体而移动磁头的设施的，例如，补偿记录载体表面的不规则性或轨迹跟踪的〔2〕
		G11B5/584*	用于磁带上的磁迹跟踪的〔4〕
		G11B5/588*	通过控制旋转磁头位置的（通过控制记录载体的速度的入G11B15/467；通过控制旋转磁头的速度的入G11B15/473）〔4〕
		G11B5/592*	利用压敏电阻元件支撑磁头的〔4〕
		G11B5/596*	用于磁盘上的磁迹跟踪的〔4〕
		G11B5/60*	磁头离记录载体的流体动力学间隙
		G11B7/00	用光学方法，例如，用光辐射的热射束记录用低功率光束重现的；为此所用的记录载体（G11B11/00，G11B13/00优先）〔4，7〕
		G11B7/002*	按载体形状区分的记录、重现或抹除系统〔7〕
		G11B7/0025*	用圆柱或类似圆柱形载体，例如，截锥〔7〕
		G11B7/003*	用薄片，例如，带、卷盘带或半无限延伸的薄膜〔7〕
		G11B7/0033*	用卡片〔7〕
		G11B7/0037*	用盘〔7〕
		G11B7/004*	记录、重现或抹除方法；为此所用的读、写或抹除电路〔7〕
		G11B7/0045*	记录（G11B7/006，G11B7/0065优先）〔7〕
		G11B7/005*	重现（G11B7/0065优先）〔7〕
		G11B7/0055*	抹除（G11B7/006，G11B7/0065优先）〔7〕
		G11B7/006*	重写（G11B7/0065优先）〔7〕
		G11B7/0065*	用光干涉图形的记录、重现或抹除，例如，全息图形〔7〕
		G11B7/007*	记录载体上信息的排列，例如，轨迹的形式〔4〕
		G11B7/013*	用于离散信息的，即，将每个信息单元储存在相隔一段距离的位置上〔4〕
		G11B7/08*	传感头或光源相对于记录载体的配置或安装
		G11B7/085*	具有将光束移入或移出其工作位置的设施的〔4〕
		G11B7/09*	具有在换能工作期间为保持光束对准记录载体而移动光束或聚焦平面的设施的，例如，补偿记录载体表面的不规则性或轨迹跟踪的〔4〕
		G11B7/095*	专用于圆盘的对准，例如，补偿偏心或摆动〔4〕
		G11B7/10*	可互换的安装，例如，更换光头无须再调整的
		G11B7/12*	换能头，例如光束点的形成或光束的调制（与换能方法不相关的，在外壳中换能头元件的配置或安装，或者具有移动光源、光束或检测器设施的入G11B7/08）〔1，2012.01〕
		G11B7/121*	保护换能头，例如防尘或防止与记录载体的碰撞[2012.01]
		G11B7/122*	飞行类型的换能头，例如类似于磁记录中的温彻斯特类型[2012.01]
		G11B7/123*	集成换能头装置，例如光源与检测器安装在相同基底上的[2012.01]

国家知识产权局规划发展司

		G11B7/124*	包括波导的集成换能头装置[2012.01]
		G11B7/1245*	波导包括用于电—光或声—光偏斜的装置[2012.01]
		G11B7/125*	其光束源，例如专门适用于光存储器的激光控制电路；调制器，例如控制光点或光迹大小或强度的装置[4，2012.01]
		G11B7/126*	用于激光控制或稳定的电路、方法或装置[2012.01]
		G11B7/1263*	换能过程中的能量控制，例如通过监控[2012.01]
		G11B7/1267*	能量校准[2012.01]
		G11B7/127*	激光器；多重激光阵列[2012.01]
		G11B7/1275*	具有不同波长的两个或多个激光器[2012.01]
		G11B7/128*	调制器（G11B7/1245优先）[2012.01]
		G11B7/13*	其光检测器[4，2012.01]
		G11B7/131*	检测器在多个阵列中的布置[2012.01]
		G11B7/133*	单个检测器元件的形状[2012.01]
		G11B7/135*	将光束从光源引导到记录载体或从记录载体引导到检测器上的装置[4，2012.01]
		G11B7/1353*	衍射元件，例如全息图形或光栅[2012.01]
		G11B7/1356*	双棱镜或多棱镜，即具有协同的两个或更多个棱镜[2012.01]
		G11B7/1359*	单棱镜[2012.01]
		G11B7/1362*	反射镜[2012.01]
		G11B7/1365*	单独的或集成的折射元件，例如波片[2012.01]
		G11B7/1367*	阶梯状相位板[2012.01]
		G11B7/1369*	主动型板，例如液晶面板或电致伸缩元件[2012.01]
		G11B7/1372*	透镜[2012.01]
		G11B7/1374*	物镜[2012.01]
		G11B7/1376*	准直透镜[2012.01]
		G11B7/1378*	独立的色差校正透镜；用于产生象散的柱面透镜；光束扩展器[2012.01]
		G11B7/1381*	用于改变光束性能的非透镜元件，例如刀缘、缝隙、滤光器或光阑[2012.01]
		G11B7/1384*	光纤光学[2012.01]
		G11B7/1387*	利用近场效应[2012.01]
		G11B7/139*	数值孔径控制装置[2012.01]
		G11B7/1392*	用于控制光束波振面的装置，例如用于象差校正[2012.01]
		G11B7/1395*	光束分束器或合成器（G11B7/1353、G11B7/1356优先)[2012.01]
		G11B7/1398*	用于修整光束横截面的装置，例如成为圆形或椭圆形横截面[2012.01]
		G11B7/14*	专门适用于同时在多个轨迹上记录或重现的换能头（G11B7/20优先）[1，2012.01]
		G11B7/16*	（转入G11B7/1381）
		G11B7/18*	（转入G11B7/1381）
		G11B7/20*	（转入G11B7/12至G11B7/14）

国家知识产权局规划发展司

		G11B7/22*	用于光学头制造的设备或工艺，例如装配
		G11B9*	利用G11B3/00至G11B7/00的任一大组均未包括的方法或装置进行记录或重现；为此所用的记录载体（G11B11/00优先）〔4〕
		G11B11*	利用列入G11B3/00至G11B7/00的不同大组的或列入大组G11B9/00的不同小组的方法或装置在同一记录载体上进行记录或重现的；为此所用的记录载体
		G11B13*	用包括在不同大组中的方法或装置同时或有选择地进行记录的；为此所用的记录载体；由此同时或有选择地进行重现的〔1,7〕
		G11B15*	细丝或薄片记录载体的驱动、起动或停动；这种记录载体和换能头的驱动；这种记录载体或放置这种记录载体的容器的制导；它们的控制；操作功能的控制（换能头的驱动或制导入G11B3/00至G11B7/00，G11B21/00）〔2〕
		G11B17*	并非专用于细丝或薄片形记录载体或具有支承物的记录载体的制导（卡片或薄片的制导入G06K13/00）
		G11B19*	并非专用于细丝或薄片形记录载体或具有支承物的记录载体的驱动、起动、停动；它们的控制；操作功能的控制
		G11B20*	并非专指记录或重现方法的信号处理；为此所用的电路〔4〕
		G11B21*	并非专指记录或重现方法的换能头装置
		G11B25*	按所用记录载体的形状区分的，但并非专指记录或重现方法的设备〔4〕
		G11B27*	编辑；索引；寻址；定时或同步；监控；磁带行程的测量〔2，4〕
		G11B31	用于记录或重现设备与有关设备协同作业的装置（与摄影机或放映机协同作业的入G03B31/00）〔1,7〕
		G11B33	本小类其他各组中不包含的结构部件、零部件或附件〔4〕
		H04S*	立体声系统(唱盘或磁带上的信息存储入G11B；立体声信息分配广播系统入H04H20/88;一般多路复用系统入H04J)〔3〕
		H05K11*	无线电接收机或电视接收机与具有不同主要功能的设备的组合
3953	影视录放设备制造		
		G11B31	用于记录或重现设备与有关设备协同作业的装置（与摄影机或放映机协同作业的入G03B31/00）〔1,7〕
		G11B33	本小类其他各组中不包含的结构部件、零部件或附件〔4〕
		H04N5	电视系统的零部件（扫描部件或其与供电电压产生的组合入H04N3/00；专门适用于彩色电视的零部件入H04N9/00；专门适用于内容分发的专用服务器入H04N21/20；客户端设备明确适合接收内容或者交互式内容入H04N21/40）〔4,2011.01〕
		H04N21	可选的内容分发，例如交互式电视，VOD〔视频点播〕（广播通信入H04H；用于以协议为特征的通信控制或者处理的装置、设备、电路或者系统入H04L29/06；运动视频数据的实时双向传输入H04N7/14）〔
		H04N101	静止视频摄像机〔6〕
396	电子器件制造		
3961	电子真空器件制造		
		H01J	放电管或放电灯（火花隙入H01T；消耗电极的弧光灯入H05B；粒子加速器入H05H）
3962	半导体分立器件制造		

国家知识产权局规划发展司

		H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入G01；一般电阻器入H01C；磁体、电感器、变压器入H01F；一般电容器入H01G；电解型器件入H01G9/00；电池组、蓄电池入H01M；波导管、谐振器或波导型线路入H01P；线路连接器、汇流器入H01R；受激发射器件入H01S；机电谐振器入H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入H04R；一般电光源入H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）〔2〕
3963	集成电路制造		
		G06K	数据识别；数据表示；记录载体；记录载体的处理（印刷本身入B41J）
		G11C	静态存储器（基于记录载体和换能器之间的相对运动而实现的信息存储入G11B；半导体存储器件入H01L，例如H01L27/108至H01L27/115；一般脉冲技术入H03K，例如，电子开关入H03K17/00）
		H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入G01；一般电阻器入H01C；磁体、电感器、变压器入H01F；一般电容器入H01G；电解型器件入H01G9/00；电池组、蓄电池入H01M；波导管、谐振器或波导型线路入H01P；线路连接器、汇流器入H01R；受激发射器件入H01S；机电谐振器入H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入H04R；一般电光源入H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）〔2〕
		H01P	波导；谐振器、传输线或其他波导型器件（工作在光频的入G02B）
		H03B*	使用工作于非开关状态的有源元件电路，直接或经频率变换产生振荡；由这样的电路产生噪声（测量，试验入G01R；用于电子乐器的发生器入G10H；语言的合成入G10L13/00；微波激射器，激光器入H01S；电机入H02K；功率变换器电路入H02M；通过使用脉冲技术入H03K；发生器的自动控制入H03L；与发生器的类型无关或非特指的发生器的起振、同步或稳定入H03L；等离子体振荡的产生入H05H）
		H03C*	调制（测量，试验入G01R；微波激射器，激光器入H01S；专用于直流放大器的调制器入H03F3/38；调制脉冲入H03K7/00；只能在幅度、频率或相位的指定状态之间转换的所谓调制器入H03K17/00，H04L；一般编码、译码或代码变换入H03M；彩色电视专用的同步调制器入H04N9/65）
		H03D*	由一个载频到另一载频对调制进行解调或变换（微波激射器，激光器入H01S；调制器和解调器都可应用的电路入H03C，例如平衡调制器H03C 1/54；调制器和变频器都可应用的零部件入H03C；经连续变量信号调制的脉冲解调入H03K9/00；脉冲调制形式的变换入H03K11/00；一般编码、译码或代码变换入H03M；中继系统，例如中继站入H04B7/14；用于数字调制载波系统的解调器入H04L27/00；用于彩色电视的同步解调器入H04N9/66）
		H03F	放大器（测量、试验入G01R；光参量放大器入G02F；具有二次发射管的电路装置入H01J43/30；微波激射器，激光器入H01S；电动放大器入H02K；放大的控制入H03G；与放大器特性无关的耦合装置，分压器入H03H；只能处理脉冲的放大器入H03K；传输线路中的中继器电路入H04B3/36、H04B3/58；电话通信中音频放大器的应用入H04M1/60，H04M3/40）
		H03G*	放大的控制（阻抗网络，例如衰减器入H03H；线路中传输的控制入H04B3/04）
		H03K3*	用于产生电脉冲的电路；单稳态，双稳态或多稳态电路（H03K4/00优先，用于数字函数发生器的入G06F 1/02）〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		H03K4*	基本上有有限斜率或阶梯的脉冲的产生
		H03K5*	本小类中一个其他大组不包含的脉冲处理（有再生作用的电路入H03K3/00，H03K4/00；应用非线性磁性器件或介电器件的入H03K3/45）
		H03K6*	本小类中任何一个其他大组都不包含的具有有限斜率的脉冲处理（有再生作用的电路入H03K4/00）
		H03K7*	用连续可变调制信号调制脉冲的
		H03K9*	用连续可变信号调制了的脉冲的解调
		H03K11*	调制类型的转换，例如位置调制脉冲变为持续时间调制脉冲
		H03K12*	借助于正弦波的畸变或合成产生脉冲的（脉冲的整形入H03K5/01；使用以非开关方式工作的元件将正弦波进行合成的入H03B21/00）〔3〕
		H03K19*	逻辑电路，即，至少有两个输入作用于一个输出的（用于应用模糊逻辑的计算机系统的电路入G06N7/02）；倒向电路
		H03K21	脉冲计数器或分频器的零部件
		H03K23	由计数链组成的脉冲计数器；由计数链组成的分频器（H03K29/00优先）
		H03K25	具有逐步积分和静态存储器的脉冲计数器；模拟分频器
		H03K27	脉冲在闭环回路中连续循环的脉冲计数器；模拟分频器（反馈移位寄存计数器入H03K23/54）〔4〕
		H03K29	由多稳态元件组成的脉冲计数器，例如用于二进制的、用于十进制的；摸拟分频器
		H03K99*	本小类其他组不包含的技术主题[2013.01]
		H03L*	电子振荡器或脉冲发生器的自动控制、起振、同步或稳定（发电机的入H02P）〔3〕
		H03M*	一般编码、译码或代码转换（用射流方法入F15C4/00；光学模/数转换器入G02F7/00；专用于特殊应用的编码、译码或代码转换见有关小类，例如G01D，G01R，G06F，G06T，G09G，G10L，G11B，G11C，H04B，H04L，H04M，H04N；专用于密码技术或涉及需要保密的其他目的的编码或译码入G09C）〔4〕
		H04B1	不包含在H04B3/00至H04B13/00单个组中的传输系统的部件；不以所使用的传输媒介为特征区分的传输系统的部件〔4〕
		H04L15	发送或接收“点划电码”的设备或局部电路，例如莫尔斯电码（其训练设备入G09B；电报装带键入H01H21/86）
		H04L17	用于发送或接收电码的设备或局部电路，其中每个字符用相同数目的等长码元表示，例如波特码
		H04L19	用于步进制系统的设备或局部电路
		H04L21	用于镶嵌式打印机电报系统的设备或局部电路
		H04L23	H04L15/00至H04L21/00各组未包含的系统的设备或局部电路
		H04L25	基带系统
		H04L27	调制载波系统
		H04N5	电视系统的零部件（扫描部件或其与供电电压产生的组合入H04N3/00；专门适用于彩色电视的零部件入H04N9/00；专门适用于内容分发的专用服务器入H04N21/20；客户端设备明确适合接收内容或者交互式内容入H04N21/40）〔4,2011.01〕
		H04R3*	用于传感器的电路（用于立体声装置的入H04R5/04；用于产生混响或回声的装置入G10K15/08；放大器入H03F）

国家知识产权局规划发展司

3969	光电子器件及其他电子器件制造		
		C03C3/04	含二氧化硅〔4〕
		C03C3/06	用大于90（重量）的二氧化硅，如石英
		C03C3/062	用小于40（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/064	含硼〔4〕
		C03C3/066	含锌〔4〕
		C03C3/068	含稀土元素〔4〕
		C03C3/07	含铅〔4〕
		C03C3/072	含硼〔4〕
		C03C3/074	含锌〔4〕
		C03C3/076	用40%至90%（重量）的二氧化硅〔4〕
		C03C3/078	含二价金属氧化物，例如锌的氧化物〔4〕
		C03C3/083	含氧化铝或铁的化合物〔4〕
		C03C3/085	含二价金属氧化物〔4〕
		C03C3/087	含氧化钙，例如普通的平板玻璃或器皿玻璃〔4〕
		C03C3/089	含硼〔4〕
		C03C3/091	含铝〔4〕
		C03C3/093	含锌或锆〔4〕
		C03C3/095	含稀土元素〔4〕
		C03C3/097	含磷、铌或钽〔4〕
		C03C3/102	含铅〔4〕
		C03C3/105	含铝〔4〕
		C03C3/108	含硼〔4〕
		C03C3/11	含卤素或氮〔4〕
		C03C3/112	含氟〔4〕
		C03C3/115	含硼〔4〕
		C03C3/118	含铝〔4〕
		C03C3/12	无二氧化硅的氧化物玻璃组成〔4〕
		C03C3/14	含硼〔4〕
		C03C3/145	含铝或铍〔4〕
		C03C3/15	含稀土元素〔4〕
		C03C3/155	含锆、钛、钽或铌〔4〕
		C03C3/16	含磷〔4〕
		C03C3/17	含铝或铍〔4〕
		C03C3/19	含硼〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C03C3/21	含钛、锆、钒、钨或钼〔4〕
		C03C3/23	含卤素和至少一种氧化物，如硼的氧化物〔4〕
		C03C3/247	含氟和磷〔4〕
		C03C3/253	含锗〔4〕
		C03C3/32	非氧化物玻璃组成，例如锗、硒或碲的二元或三元卤化物、硫化物或氮化物〔4〕
		C03C4/14	导电玻璃〔4〕
		C03C27/06	玻璃与玻璃的非熔化法接合
		C03C27/08	借助于中介金属
		C03C27/10	借助于专用的黏合剂
		C03C27/12	夹层玻璃（其夹层制造中部分为塑料的夹层玻璃的机械特征入B32B）
		G02B1	按制造材料区分的光学元件（光学玻璃的成分入C03C3/00）；用于光学元件的光学涂层
		G02B5	除透镜外的光学元件（光波导入G02B6/00；光学逻辑元件入G02F3/00）〔4〕
		G02B27/00	其他光学系统；其他光学仪器（使商店橱窗或陈列柜产生特别光学效果的装置入A47F，例如，A47F11/06；光学玩具入A63H33/22；以具有特殊光学效果为特征的设计或图样入B44F1/00）
		G02B27/09	其他位置不包括的光束整形，例如改变横截面积〔6〕
		G02B27/10	光束分解或组合系统（利用光波导混合和分解光信号的入G02B6/28；偏振系统入G02B27/28）〔4〕
		G02B27/12	只依靠折射操作
		G02B27/14	只依靠反射操作
		G02B27/16	用作聚焦辅助装置的
		G02B27/18	用于光学投影，例如，反光镜和聚光镜及物镜的组合
		G02B27/20	用于微小物体的成像，例如，光指示器
		G02B27/22	用于产生立体或其他三维效果的（显微镜用的入G02B21/22；观察仪器入G02B27/02）
		G02B27/24	只包含反射棱镜及反射镜的
		G02B27/26	包含偏振装置的
		G02B27/28	用于偏振（立体镜用的入G02B27/26）
		G02B27/48	激光斑纹光学（全息照相中的斑纹消除入G03H1/32）〔3〕
		G02F1	控制来自独立光源的光的强度、颜色、相位、偏振或方向的器件或装置，例如，转换、选通或调制；非线性光学〔2，4〕
		G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入F15B；将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入G01D5/00；机械控制系统入G05G）〔4〕
		G09F9	采用选择或组合单个部件在支架上建立信息的可变信息的指示装置（其中可变信息永久性的连接在可动支架上的入G09F11/00
		G09G	对用静态方法显示可变信息的指示装置进行控制的装置或电路传输数据的装置在数字计算机与显示器之间入G06F 3/14；由若干分离源或光控的光电池结合而成的静态指示装置入G09F9/00；由若干光源的组合而构成的静态的指示装置入H01J，H01K，H01L，H05B33/12；文件或者类似物的扫描、传输或者重现，如传真传输，其零部件入H04N 1/00）〔3，4，5〕

国家知识产权局测试发展司

		H01G	电容器；电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件（电介质专用材料的选择入H01B3/00；电位跃迁或表面阻挡层的电容器入H01L29/00）
		H01J	放电管或放电灯（火花隙入H01T；消耗电极的弧光灯入H05B；粒子加速器入H05H）
		H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入G01；一般电阻器入H01C；磁体、电感器、变压器入H01F；一般电容器入H01G；电解型器件入H01G9/00；电池组、蓄电池入H01M；波导管、谐振器或波导型线路入H01P；线路连接器、汇流器入H01R；受激发射器件入H01S；机电谐振器入H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入H04R；一般电光源入H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）〔2〕
		H01S*	利用受激发射的器件
		H03J1*	一般谐振电路的调节、传动、指示或机械控制装置的零部件（一般机械零件入F16；旋钮与轴的连接入F16D）〔3〕
		H03J3*	连续调谐（H03J7/00，H03J9/00优先；除用于频带扩展之外的连续和不连续调谐的组合入H03J5/00）〔3
		H03J5*	不连续调谐；选择预定的频率；在一个或一个以上频带内有或无连续调谐的频带的选择，例如按钮调谐、回转调谐器（H03J7/00，H03J9/00优先；用于扩展频带的入H03J3/10）〔3〕
		H03J7*	自动频率控制；整个频段的自动扫描〔3〕
		H03J9*	调谐电路的遥控；遥控调谐与其他功能的组合，例如亮度、放大系数（机械遥控装置入H03J1/00）〔3〕
		H04L13	由H04L15/00或H04L17/00组所包含的设备或电路的零部件
		H05B33	电致发光光源〔1，8〕
		H05G	X射线技术（用于放射诊断的仪器入A61B6／00；X射线治疗入A61N；用X射线测试的入G01N；X射线照相设备入G03B；滤波器、转换屏、显微镜入G21K；X射线管入H01J35／00；具有X射线输入的电视系统入H04N5／321）
397	**电子元件制造**		
3971	**电子元件及组件制造**		
		H01C	电阻器
		H01F1*	按所用磁性材料区分的磁体或磁性物体；磁性材料的选择
		H01F3*	磁芯，磁轭或衔铁
		H01F5*	线圈（超导线圈入H01F6/06；信号类型的固定电感器入H01F17/00）
		H01F6*	超导磁体；超导线圈〔6〕
		H01F7	磁体（超导磁体入H01F6/00；）
		H01F10*	磁性薄膜，如单畴结构的
		H01F13*	磁化或去磁的设备或方法
		H01F19	信号类型的固定变压器或固定互感器（H01F36/00优先）〔3〕
		H01F21	信号类型的可变电感器或变压器（H01F36/00优先）〔3〕
		H01F27	变压器或电感器的一般零部件〔6〕
		H01F29	未包括在H01F21/00组内的可变变压器或电感器

国家知识产权局科技发展中心

		H01F30	未包含在H01F19/00组内的固定变压器或电感器〔6〕
		H01F36	带有超导绕组的变压器或带有低温工作绕组的变压器〔3〕
		H01F38	适用于特殊用途或功能的变压器或电感器〔6〕
		H01F41	专用于制造或装配包含在本小类的装置的设备或方法
		H01G	电容器；电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件（电介质专用材料的选择入H01B3/00；电位跃迁或表面阻挡层的电容器入H01L29/00）
		H01P	波导；谐振器、传输线或其他波导型器件（工作在光频的入G02B）
		H03H1*	未指明电工作模式或能应用于多于一种网络类型的阻抗网络的结构零部件（机电传感器的结构零部件入H03H9/00）
		H03H2*	应用H03H3/00至H03H21/00各组中没有包含的元件或技术的网络〔3〕
		H03H3	专用于制造阻抗网络、谐振电路、谐振器的设备或方法
		H03H5*	仅以无源电气元件作为网络部件的单端对网络〔3〕
		H03H7*	仅以无源电气元件作为网络部件的多端对网络（接收机输入电路H04B1/18；模拟通信电缆长度的网络入H04B3/40）〔3〕
		H03H9*	包括机电或电声器件的网络；机电谐振器（制造压电或磁致伸缩元件入H01L41/00；扬声器，话筒，唱机拾音器或类似物入H04R）
		H03H11*	使用有源元件的网络
		H03H15*	横向滤波器（机电滤波器入H03H9/46，H03H9/70）〔3〕
		H03H17*	应用数字技术的网络〔3〕
		H03H19*	使用时间变化元件的网络，例如N通道滤波器〔3〕
		H03H21*	自适应网络〔3〕
		H04R1/00	传感器的零部件（振膜入H04R7/00；以传感器的性质为特征的见H04R9/00至H04R23/00的有关大组；头盔中装配无线电装置或通信系统的入A42B3/30；专用于电话设备的托架入H04M1/02）
		H04R1/02*	盒；机壳；其中的托架（H04R1/28优先）
		H04R1/04*	传声器与所用电路的结构配合（在助听器中的入H04R25/00）
		H04R1/14*	用于传声器的喉部安装件
		H04R1/18*	触针夹持器；夹持器在传感器上的安装
		H04R1/44*	专门适用于水下使用的配件，例如用于水听器的
		H04R1/46*	专门适用于作为接触式传声器使用的配件，例如在乐器、听诊器上的（喉部固定件入H04R1/14）
3972	**印制电路板制造**		
		H05K1*	印刷电路（多个单个半导体器件或固态器件的组装件入H01L25/00；由在一共用基片内或其上形成的多个固态组件组成的器件，例如集成电路，薄膜或厚膜电路，入H01L27/00）
		H05K3*	用于制造印刷电路的设备或方法（结构表面或图形表面照相制板的制作、所用的材料或原图、其专用的设备，一般入G03F；包括有半导体器件制造的入H01L）〔3〕
399	**其他电子设备制造**		
3990	**其他电子设备制造**		

国家知识产权局规划发展司

		E01F8*	道路或铁路交通的经空气传导的噪音的吸收或反射装置（用于降低飞机噪音的地面装置入B64F1/26；用于吸收或反射噪音的一般建筑结构，建筑物的噪音吸收或反射装置入E04B1/74）〔3〕
		H05B1*	电热装置的零部件
		H05B3*	欧姆电阻加热的
		H05B6	通过电场、磁场或电磁场加热的（采用微波放射治疗的入A61N5/02）〔3〕
		H05B7*	通过放电加热的（等离子体焊枪入H05H1/26）
		H05B11*	联合应用H05B3/00至H05B7/00各组中两个组或更多个组的方法进行加热（H05B7/20优先）
		H05F	静电；自然发生的电
		H05G	X射线技术（用于放射诊断的仪器入A61B6／00；X射线治疗入A61N；用X射线测试的入G01N；X射线照相设备入G03B；滤波器、转换屏、显微镜入G21K；X射线管入H01J35／00；具有X射线输入的电视系统入H04N5／321）
		H05H	等离子体技术（离子束管入H01J27/00；磁流体发电机入H02K44/08；涉及生成等离子体的产生X射线的入H05G2/00）；加速的带电粒子或中子的产生（从放射源获取中子的入G21，例如：G21B，G21C，G21G）；中性分子或原子射束的产生或加速（原子钟入G04F5/14；受激发射器件入H01S；通过与由分子、原子或亚原子粒子的能级所确定的基准频率相比较而进行频率调整的入H03L7/26）
		H05K5	用于电设备的机壳、箱柜或拉屉（一般入A47B；无线电接收机壳入H04B1/08；电视接收机机壳入
		H05K7	对各种不同类型电设备通用的结构零部件（机壳、箱柜或拉屉入H05K5/00）
		H05K9	设备或元件对电场或磁场的屏蔽（用于吸收天线辐射的设备入H01Q17/00）
		H05K10	用于提高电子设备工作可靠性的装置，例如通过提供一个相同的备用单元
		H05K13	专门适用于制造或调节电元件组装件的设备或方法
40	**仪器仪表制造业**		
401	**通用仪器仪表制造**		
4011	**工业自动控制系统装置制造**		
		G05B*	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入F15B；阀门本身入F16K；仅按机械特征区分的入G05G；传感元件见相应小类，例如G12B，G01、H01的小类；校正单元见相应的小类，例如H02K）
		G05D*	非电变量的控制或调节系统（金属的连续铸造入B22D11/16；阀门本身入F16K；非电变量的检测见G01各有关小类；电或磁变量的调节入G05F）
		G05F*	调节电变量或磁变量的系统（调节雷达或无线电导航系统中脉冲计时或脉冲重复频率的入G01S；专用于电子计时器中电流或电压的调节入G04G19/02；用电装置调节非电变量的闭环系统入G05D；数字计算机的调节电源入G06F1/26；用于得到有衔铁时的所需电磁铁工作特性入H01F7/18；调节电功率的配电网络入H02J；调节电池充电的入H02J7/00；静态变换器输出的调节，例如开关式调节器入H02M；电发生器输出的调节入H02N，H02P9/00；变压器、电抗器、或扼流圈的控制入H02P13/00；调节放大器的频率响应、增益、最大输出、振幅或带宽的入H03G；调节谐振电路调谐的入H03J；控制电子振荡器或脉冲发生器的入H03L；调节传输线路特性的入H04B；控制电光源的入H05B37/02，H05B39/04，H05B41/36；X射线设备的电气控制入H05G1/30）〔4，5〕

国家知识产权局知识产权出版社发展中心

		G05G*	只按机械特征区分的控制装置或系统（“Bowden”或类似的机构入F16C1/10；不专用于本类的传动装置或机构入F16H；传送旋转运动的齿轮装置的变速或反向机构入F16H59/00至F16H63/00）
		H04L12	数据交换网络（存储器、输入/输出设备或中央处理单元之间的信息或其他信号的互连或传送入G06F13/00）〔5〕
4012	**电工仪器仪表制造**		
		E21B44	专用于钻井作业的自动控制系统，即具有执行或改善钻井作业的机能而无需操作人员干预的自动控制系统，例如，计算机控制钻进系统(非自动钻进控制参见控制操作；由齿条自动给进及自动连接钻管入E21B19/20；控制钻井液的压力或流量入E21B21/08)；专用于监测多种钻进变量或条件的系统(从井中向地面传输测量信号的装置入E21B47/12)〔3〕
		G01H3*	应用流体中的检测器测量振动（G01H7/00，G01H9/00，G01H11/00优先）
		G01R1*	包括在G01R5/00至G01R13/00或G01R31/00组中的各类仪器或装置的零部件（测量电消耗量的机电装置所特有的结构零部件入G01R11/02）〔3,8〕
		G01R3*	专门用于制造测量仪器的设备或方法
		G01R5*	将单个的电流或电压转换成为机械位移的仪表
		G01R7*	能将两个或多个电流或电压转换为单一机械位移的仪表（G01R9/00优先）
		G01R9*	采用机械谐振的仪表
		G01R11*	用于测量电功率或电流的时间积分的机—电装置，例如测量消耗量的时间积分（电动车辆的电消耗监测入B60L3/00）
		G01R13*	显示电变量或波形的装置〔4〕
		G01R15	包含在G01R17/00至G01R29/00、G01R33/00至G01R33/26或G01R35/00组中的各种测量装置的零部件〔1，8〕
		G01R17*	包括与一个基准值作比较的测量装置，例如电桥
		G01R19	用于测量电流或电压或者用于指示其存在或符号的装置（G01R5/00优先；用于测量生物电流或电压的入A61B5/04）〔4〕
		G01R21*	电功率、功率因数的测量装置（G01R7/12优先）〔4〕
		G01R22*	用于测量电功率或电流的时间积分的装置，例如电表〔4，8〕
		G01R23	测量频率的装置；频谱分析装置
		G01R25*	测量一个电压与一个电流之间的相位角或者电压之间或电流之间的相位角的装置〔2〕
		G01R27*	测量电阻、电抗、阻抗或其派生特性的装置
		G01R29*	不包括在G01R19/00至G01R27/00各组中的电量的测量或指示装置
		G01R31	电性能的测试装置；电故障的探测装置；以所进行的测试在其他位置未提供为特征的电测试装置；在制造过程中测试或测量半导体或固体器件入H01L21/66；线路传输系统的测试入H04B3/46）
		G01R33*	测量磁变量的装置或仪器
		G01R35*	包含在本小类其他组中的仪器的测试或校准〔2〕
		G01V13*	包括在G01V1/00至G01V11/00各组中的仪器或设备的制造、校准、清洁或修理
		G01V99*	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕

国家知识产权局规划发展司

		G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入F15B；将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入G01D5/00；机械控制系统入G05G）〔4〕
		G12B3*	其他组中不包括的运动零部件（一般减震或减冲击入F16F；避免不平衡的作用力入F16F15/00；平衡测试入G01M）〔1，7〕
		G12B5*	仪器或其他设备或其部件的位置或状态的调整，例如，水平调整（水准仪本身入G01C9/00）；倾斜或加速影响的补偿，例如，用于光学仪器的
		G12B7*	温度影响的补偿（用冷却方法的入G12B15/00）
		G12B9*	仪器或其他设备的外壳或支架
		G12B11*	指示元件；其照明
		G12B13*	仪器或设备的校准（计量仪器的校准入G01）
		G12B15*	冷却（用致冷作用，例如致冷流体的循环入F25D；具有一般用途的热交换或传热零部件入F28F）
		G12B17*	屏蔽（建筑物的绝缘或其他保护入E04B；一般设备的紧急保护入F16P7/00；与声波有关的入G10K11/00；与核辐射有关的入G21F）
4013	**绘图、计算及测量仪器制造**		
		B25H7*	工件划线或放样（标出、打眼或制作纽孔的设备或方法入A41H25/00；粉绳画线装置入B44D 3/38）
		B43L	书写或绘图用品；书写或绘图辅助用品（画线作业的工艺设备入B25H7/00；手写或绘图的教具入G09B11/00）
		G01B1*	以其选用材料为特征的计量仪器
		G01B3*	各组中所列的以使用机械测量方法为其特征的量具（用于计量特定参量的设备入G01B5/00；专门适用于或安装供储存和重复放出以及重新储存长度材料的一般装置入B65H75/34）〔2〕
		G01B5/00	以采用机械方法为特征的计量设备（包括在大组G01B3/00中的各式量具本身入G01B3/00）〔2〕
		G01B5/004*	用于测量各点的坐标〔6〕
		G01B5/008*	使用坐标测量机〔6〕
		G01B5/012*	其接触式测隙头〔6〕
		G01B5/016*	触头的结构部件〔6〕
		G01B5/02*	用于计量长度、宽度或厚度（G01B5/004，G01B5/08优先）〔6〕
		G01B5/04*	专用于在物体移动时计量其长度或宽度
		G01B5/08*	用于计量直径
		G01B5/10*	物体移动时计量其直径
		G01B5/12*	内径
		G01B5/14*	用于计量相隔的物体或孔的间距或间隙（G01B5/24优先）
		G01B5/16*	连续规则隔开的物体或连续规则隔开的孔之间的距离或间隙
		G01B5/20*	用于计量轮廓或曲率
		G01B5/207*	使用多个固定的、同步操作的变换器（G01B5/213至G01B5/22优先）〔6〕
		G01B5/213*	用于测量曲率半径〔6〕
		G01B5/22*	球径仪

国家知识产权局规划发展司

		G01B5/24*	用于计量角度或锥度；用于轴线准直检测
		G01B5/245*	用于检测垂直度〔6〕
		G01B5/25*	用于检测轴线准直
		G01B5/252*	用于测量偏心度，即两个平行轴之间的横向偏移〔6〕
		G01B5/255*	用于检测轮子的准直
		G01B5/26*	用于计量面积，例如面积仪（一般积分器入G06G）
		G01B5/28*	用于计量表面的粗糙度或不规则性
		G01B7/00	以采用电或磁的方法为特征的计量设备
		G01B7/004*	用于测量各点的坐标〔6〕
		G01B7/008*	使用坐标测量机〔6〕
		G01B7/012*	其接触式测隙头〔6〕
		G01B7/016*	接触头的构成部件〔6〕
		G01B7/02*	用于计量长度、宽度或厚度（G01B7/004，G01B7/12优先）〔6〕
		G01B7/04*	专用于物体移动时计量其长度或宽度
		G01B7/12*	用于计量直径
		G01B7/13*	内径〔6〕
		G01B7/14*	用于计量相隔的物体或孔的间距或间隙（G01B7/30优先）
		G01B7/15*	有规则间隔的〔6〕
		G01B7/24*	利用磁性质的变化
		G01B7/28*	用于计量轮廓或曲率
		G01B7/287*	使用多个固定的、同步操作的变换器（G01B7/293优先）〔6〕
		G01B7/293*	用于测量曲率半径〔6〕
		G01B7/30*	用于计量角度或锥度；用于检测轴线准直
		G01B7/305*	用于检测垂直度〔6〕
		G01B7/31*	用于检测轴线准直
		G01B7/312*	用于测量偏心度，即两个平行轴之间的横向偏移〔6〕
		G01B7/315*	用于检测轮子的准直
		G01B7/32*	用于计量面积（一般积分器入G06G）
		G01B7/34*	用于计量表面的粗糙度或不规则性
		G01B13/00	以采用流体为特征的计量设备
		G01B13/02*	用于计量长度、宽度或厚度（G01B13/08优先）
		G01B13/03*	通过测量各点的坐标〔3〕
		G01B13/04*	专用于物体移动时计量其长度或宽度
		G01B13/08*	用于计量直径
		G01B13/10*	内径
		G01B13/12*	用于计量相隔的物体或孔的间距或间隙（G01B13/18优先）

国家知识产权局规划发展司

		G01B13/16*	用于计量轮廓或曲率
		G01B13/18*	用于计量角度或锥度；用于检测轴线准直
		G01B13/19*	用于检测轴线准直
		G01B13/195*	用于检测轮子的准直度
		G01B13/20*	用于计量面积，例如气动面积仪（一般积分器入G06G）
		G01B13/22*	用于计量表面的粗糙度或不规则性
		G01B15/00	以采用波或粒子辐射为特征的计量设备（G01B9/00，G01B11/00优先）〔4〕
		G01B15/04*	用于计量轮廓或曲率
		G01B15/08*	用于计量表面的粗糙度或不规则性〔6〕
		G01B17/00	以采用次声波、声波、超声波振动为特征的计量设备〔4〕
		G01B17/06*	用于计量轮廓或曲率〔6〕
		G01B17/08*	用于计量表面的粗糙度或不规则性〔6〕
		G01B21/00	不适合于本小类其他组中所列的特定类型计量装置的计量设备或其零部件〔3〕
		G01B21/02*	用于计量长度、宽度或厚度（G01B21/10优先）〔3〕
		G01B21/04*	通过测量各点的坐标〔3〕
		G01B21/06*	专用于物体移动时计量其长度或宽度〔3〕
		G01B21/10*	用于计量直径〔3〕
		G01B21/12*	物体移动时计量其直径〔3〕
		G01B21/14*	内径〔3〕
		G01B21/16*	用于计量相隔的物体的间距或间隙〔3〕
		G01B21/20*	用于计量轮廓或曲率，例如测定外形〔3〕
		G01B21/22*	用于计量角度或锥度；用于检测轴线准直〔3〕
		G01B21/24*	用于检测轴线准直〔3〕
		G01B21/26*	用于检测轮子的准直度〔3〕
		G01B21/28*	用于测量面积（一般积分器入G06G）〔3〕
		G01B21/30*	用于计量表面的粗糙度或不规则性〔3〕
		G01D*	非专用于特定变量的测量；不包含在其他单独小类中的测量两个或多个变量的装置；计费设备；非专用于特定变量的传输或转换装置；未列入其他类目的测量或测试
		G06C3*	查表装置，例如，经期表
		G06G1	手操作的计算器件（面积仪入G01B5/26）
4014	**实验分析仪器制造**		
		E21B44	专用于钻井作业的自动控制系统，即具有执行或改善钻井作业的机能而无需操作人员干预的自动控制系统，例如，计算机控制钻进系统(非自动钻进控制参见控制操作；由齿条自动给进及自动连接钻管入E21B19/20；控制钻井液的压力或流量入E21B21/08)；专用于监测多种钻进变量或条件的系统(从井中向地面传输测量信号的装置入E21B47/12)〔3〕
		G01F1	测量连续通过仪表的流体或流动固体材料的流量或质量流量（测量流量比例入G01F 5/00）〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		G01F3*	测量顺序地及多少有些断续地通过仪表并驱动仪表的流体或流动固体材料的流量（测量流量比例的入G01F5/00）
		G01F5*	测量流量的比例
		G01F7*	有两个或多个量程的流量计量装置；组合仪表
		G01F9*	测量相对于另一变量的流量，例如，发动机用的液体燃料的流量
		G01F11*	在每一次重复的同样操作中，要求作外部操作的装置，适用于测量，并且从流源或容器分离出预定体积的流体或流动固体材料并输送出去但不考虑称重
		G01F13*	未列入以上各组的借助容量进行测量和输送流体或流动固体材料的仪表
		G01F15*	用于组G01F1/00至G01F13/00范围的零部件或仪器的，但不专用于其中特定类型仪器的零件或附件
		G01F17*	用于测定容器或空腔的容量，或用于测定固体体积的方法或设备（测量线性尺寸以确定体积的入G01B）
		G01F22*	未列入其他类目的用于测量流体或流动固体材料的体积的方法或设备〔5〕
		G01F23*	液体液面或流动的固态材料料面的指示或测量，例如，用容积指示，应用报警装置的指示
		G01F25*	用于测量容量、流量、液面或借助容积进行计量的仪表设备的检定或校正
		G01J*	红外光、可见光、紫外光的强度、速度、光谱成分，偏振、相位或脉冲特性的测量；比色法；辐射高温测定法〔2〕
		G01K*	温度测量；热量测量；未列入其他类目的热敏元件（辐射高温测定法入G01J5/00）
		G01L3*	转矩、功、机械功率、机械效率的一般计量
		G01L7*	用机械的或流体的压敏元件测量流体或流动固体材料的稳定或准稳定压力（用电或磁的方法传递或指示机械压敏元件的位移的入G01L9/00；测量两个或更多个压力差值的入G01L13/00；同时测量两个或更多个压力值的入G01L15/00）
		G01L9*	用电或磁的压敏元件测量流体或流动固体材料的稳定或准稳定压力；用电或磁的方法传递或指示机械压敏元件的位移，该机械压敏元件是用来测量流体或流动固体材料的稳定或准稳定压力的（测量两个或多个压力差值的入G01L13/00；同时测量两个或多个压力值的入G01L15/00）
		G01L11*	用不包括在G01L7/00或G01L9/00组中的方法的流体或流动固体材料的稳定或准稳定压力的计量
		G01L13*	测量两个或更多个流体压力差值的设备或仪表
		G01L15*	同时测量两个或更多个流体压力值的设备或仪表
		G01L17*	测量轮胎压力或其他充气物体压力的设备或仪表
		G01L19*	用于测量流动介质的稳定或准稳定压力的仪表的零部件或附件，就这些零部件或附件而论不是特殊形式的压力计所专用的
		G01L27*	用于测量流体压力的仪表的检测或校准〔2〕
		G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入C12M，C12Q）
		G01V11*	采用G01V1/00至G01V9/00各组中两个或两个以上组包括的综合技术手段进行勘探或探测
		H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入H01B7/10；电解式自断续器入H01G9/18；紧急保护电路装置入H02H；无触点电子开关入H03K17/00）
4015	**试验机制造**		

国家知识产权局知识产权出版社

		G01B5/06*	用于计量厚度
		G01B7/00	以采用电或磁的方法为特征的计量设备
		G01B7/06*	用于计量厚度
		G01B11/00	以采用光学方法为特征的计量设备（G01B9/00组中包括的各式仪器本身入G01B9/00）〔2〕
		G01B11/06*	用于计量厚度
		G01B13/00	以采用流体为特征的计量设备
		G01B13/06*	用于计量厚度
		G01B15/00	以采用波或粒子辐射为特征的计量设备（G01B9/00，G01B11/00优先）〔4〕
		G01B15/02*	用于计量厚度
		G01B17/00	以采用次声波、声波、超声波振动为特征的计量设备〔4〕
		G01B17/02*	用于计量厚度
		G01B21/00	不适合于本小类其他组中所列的特定类型计量装置的计量设备或其零部件〔3〕
		G01B21/08*	用于计量厚度〔3〕
		G01G1	包括应用砝码或其他平衡块的称量仪器
		G01G1/18*	包括应用具有枢轴横梁的天平，即杠杆天平
		G01L1*	力或应力的一般计量（测量由于冲击产生的力入G01L5/00）〔4〕
		G01L5*	适用于特殊目的的，用来测量诸如由冲击产生的力、功、机械功率或转矩的装置或方法
		G01L21*	真空计
		G01L23*	用于测量、指示或记录蒸汽、气体或液体压力的振荡等快速变化的设备或仪表；由工作流体的状态测定蒸汽机、内燃机或其他流体压力发动机的功或能量的指示器
		G01L25*	用于测量力、转矩、功、机械功率或机械效率的仪表的检测或校准〔2〕
		G01M*	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试
		G04D7*	测量、计数、校准、检验或调整装置
		G04F	时间间隔的测量（测量脉冲特性入G01R，例如，G01R29/02；雷达或类似系统中的入G01S；微波激射器入H01S1/00；振荡的产生入H03B；脉冲的产生或计数，分频入H03K；一般模/数转换入H03M1/00）〔2〕
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
		H02S	专用于钻井作业的自动控制系统，即具有执行或改善钻井作业的机能而无需操作人员干预的自动控制系统，例如，计算机控制钻进系统(非自动钻进控制参见控制操作；由齿条自动给进及自动连接钻管入E21B19/20；控制钻井液的压力或流量入E21B21/08)；专用于监测多种钻进变量或条件的系统(从井中向地面传输测量信号的装置入E21B47/12)〔3〕
4019	**供应用仪表及其他通用仪器制造**		

国家知识产权局规划发展司

		E21B44	专用于钻井作业的自动控制系统，即具有执行或改善钻井作业的机能而无需操作人员干预的自动控制系统，例如，计算机控制钻进系统(非自动钻进控制参见控制操作；由齿条自动给进及自动连接钻管入E21B19/20；控制钻井液的压力或流量入E21B21/08)；专用于监测多种钻进变量或条件的系统(从井中向地面传输测量信号的装置入E21B47/12)〔3〕
		F16K	阀；龙头；旋塞；致动浮子；通风或充气装置
		G01F1	测量连续通过仪表的流体或流动固体材料的流量或质量流量（测量流量比例入G01F 5/00）〔2〕
		G01F3	测量顺序地及多少有些断续地通过仪表并驱动仪表的流体或流动固体材料的流量（测量流量比例的入G01F5/00）
		G01F7	有两个或多个量程的流量计量装置；组合仪表
		G01F9	测量相对于另一变量的流量，例如，发动机用的液体燃料的流量
		G01F15	用于组G01F1/00至G01F13/00范围的零部件或仪器的，但不专用于其中特定类型仪器的零件或附件
		G01K17	测量热量
402	**专用仪器仪表制造**		
4021	**环境监测专用仪器仪表制造**		
		C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入C23F；放射性废液的处理入G21F9/04）〔3〕
		G01F1	测量连续通过仪表的流体或流动固体材料的流量或质量流量（测量流量比例入G01F 5/00）〔2〕
		G01H1*	通过利用直接传导到检测器测量固体中的振动（G01H9/00，G01H11/00优先）
		G01H9	应用对辐射敏感的装置，例如光学装置，测量机械振动或超声波、声波或次声波
		G01H11	通过检测电或磁特性的变化测量机械振动或超声波、声波或次声波
		G01H17	不包含在本小类其他组中的机械振动或超声波、声波或次声波的测量〔4〕
		G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入C12M，C12Q）
		G01T	核辐射或X射线辐射的测量（材料的辐射分析，质谱测定法入G01N23/00用以测定辐射或粒子的存在、强度、密度或能量的管入H01J47/00）
4022	**运输设备及生产用计数仪表制造**		
		A63D	保龄球游戏，如九柱戏、意大利滚木球游戏或保龄球；其相关装置；弹子游戏或类似的游戏；台球（球类入A63F37/00）
		A63F	纸牌、棋盘或轮盘赌游戏；利用小型运动物体的室内游戏；其他类目不包含的游戏（以游戏的特殊应用为特征的数据处理设备入G06F17/00，G06F19/00）〔5〕
		B60K35*	仪表的布置或配置（在仪表板上的布置入B60K37/02）
		G01C22*	测量车辆、人员、动物或其他运动的固态物体在地面行驶的距离，例如，应用里程计或应用计步器
		G01P1	仪器的零部件

国家知识产权局规划发展司

		G01P3*	线速度或角速度的测量；线速度或角速度差值的测量（G01P5/00至G01P11/00优先；利用陀螺效应测量角速率入G01C 19/00）
		G01P5*	测量流体的速度，例如空气流；测量物体相对于流体的速度，例如船、航行器的速度（计量流量的速度测量装置的应用入G01F）
		G01P7*	用积分加速度的方法测量速度（惯性导航，即通过速度和加速度的积分在被导航物体上计算位置或速度入G01C21/16）
		G01P21/02*	速度计的
		G06M	计数机构；其对象未列入其他类目内的计数（用来测量被清点物品的体积或重量的计数入G01F、G01G；适用于电力装置中测量电力或电流的时间积分的电表的计数器的改进入G01R11/16；计算机入G06C至G06J；电脉冲的计数入H03K；用于传送数字信息在开关网络中的字符、字或信息的计数入H04L12/08；电话系统的计数装置入H04M15/00）
		G07B13*	车费计
		G07C3*	登记或指示机器或除车辆外的其他设备的情况或运行（发动机指示器入G01L；属于其制造的测试设备入G01M；发信号装置本身，指示意外或异常工作情况的入G08B）
		G07C5*	登记或指示车辆的运行（用于测量行程或测量速度和距离组合的入G01C；发动机指示器入G0L；用于测量速度或加速度的装置入G01P；车费计构成部分的装置入G07B）
		G07C7*	对G07C3/00组和G07C5/00组的登记或指示设备通用的零部件或附件
		G09D1*	铁路用或类似用途的时间表或计费表；其辅助指示或读出装置（结合地图或路线图的，如铁路路线图表入G09B 29/00）
		H03K21	脉冲计数器或分频器的零部件
		H03K23	由计数链组成的脉冲计数器；由计数链组成的分频器（H03K29/00优先）
		H03K25	具有逐步积分和静态存储器的脉冲计数器；模拟分频器
		H03K27	脉冲在闭环回路中连续循环的脉冲计数器；模拟分频器（反馈移位寄存计数器入H03K23/54）〔4〕
		H03K29	由多稳态元件组成的脉冲计数器，例如用于三进制的、用于十进制的；摸拟分频器
4023	**导航、气象及海洋专用仪器制造**		
		B63B39/00	减少纵摇，横摇或类似不希望有的船只运动的设备；指示船只姿态的设备
		B63B39/12*	用于指示吃水或负载的
		B63B39/14*	用于指示横摇的倾角或持续时间的
		B63B49*	航海仪器或导航设备的布置
		B64D43*	仪表的布置或配置（照相机的布置入B64D47/08；航空测量仪器本身入G01C）
		G01B5/18*	用于计量深度
		G01B7/26*	用于计量深度
		G01B11/00	以采用光学方法为特征的计量设备（G01B9/00组中包括的各式仪器本身入G01B9/00）〔2〕
		G01B11/22*	用于计量深度
		G01B13/00	以采用流体为特征的计量设备

国家知识产权局信息中心

		G01B13/14*	用于计量深度
		G01B21/00	不适合于本小类其他组中所列的特定类型计量装置的计量设备或其零部件〔3〕
		G01B21/18*	用于计量深度〔3〕
		G01C1*	测量角度
		G01C3*	视距测量；光学测距仪（测量长度的卷尺、测链或测轮入G01B3/00；有源三角测量系统，即使用除了无线电波之外的电磁波的发射和反射入G01S17/48）〔1,8〕
		G01C5*	高程测量；横向视距测量；分开点间的水准测量；水准仪（G01C3/20，G01C3/30优先）
		G01C7*	断面描绘（应用摄影测量学或视频测量学方法的入G01C11/00）
		G01C9*	测量倾斜度，例如应用倾斜仪，应用水准器
		G01C11*	摄影测量学或视频测量学，例如，立体摄影测量学；摄影测量术〔1,8〕
		G01C13*	专门用于露天水源勘测,例如海洋、湖泊、江河或运河（液位的测量入G01F）
		G01C15*	不包括在G01C1/00至G01C13/00各组的测量器械或部件
		G01C17*	罗盘；导航或测绘用的确定真北或磁北的装置（应用陀螺效应的入G01C19/00；）
		G01C19*	陀螺仪；使用振动部件的转动敏感装置；不带有运动部件的转动敏感装置；使用陀螺效应测量角速率[1,2013.01]
		G01C21*	导航；不包含在G01C1/001至G01C19/00组中的导航仪器（测量车辆在地面行驶的距离入G01C22/00；车辆位置、行程、高度或姿态的控制入G05D1/00；涉及给车辆传输导航指令的用于道路车辆的交通控制系统入G08G1/0968）
		G01C23*	指示多于一个导航数值的组合仪表，例如飞机用的；测量两个或两个以上运动变量的组合测量装置，例如距离、速度、加速度
		G01C25*	有关本小类其他各组中的仪器或装置的制造、校准、清洁或修理（罗盘的检验、校准或补偿入
		G01P1	仪器的零部件
		G01P9*	转入G01C 19/00
		G01P11*	测量速度的平均值（通过测量移动一定距离所需的时间入G01P3/64，G01P5/18）
		G01P15*	测量加速度；测量减速度；测量冲击即加速度的突变
		G01P21/00	包含在本小类其他组中的仪表或装置的测试或校准
		G01S	无线电定向；无线电导航；采用无线电波测距或测速；采用无线电波的反射或再辐射的定位或存在检测；采用其他波的类似装置
		G01W*	气象学（为气象用途所设计的雷达、声纳、激光雷达或类似系统入G01S13/95，G01S15/88，G01S17/95）
		H04L7	使接收机与发射机同步的装置
4024	**农林牧渔专用仪器仪表制造**		
		A01C1	在播种或种植前测试或处理种子、根茎或类似物的设备或方法（所需化学药物入A01N25/00至A01N65/00）
		A61B5	用于诊断目的的测量（放射诊断入A61B6/00；超声波、声波或次声波诊断入A61B8/00）；人的辨识
		C12M	酶学或微生物学装置（粪肥的发酵装置入A01C 3/02；人或动物的活体部分的保存入A01N 1/02；啤酒酿造装置入C12C；果汁酒的发酵装置入C12G；制醋装置入C12J 1/10）〔3〕

国家知识产权局知识产权发展中心

		G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入C12M，C12Q）
		G06M	计数机构；其对象未列入其他类目内的计数（用来测量被清点物品的体积或重量的计数入G01F、G01G；适用于电力装置中测量电力或电流的时间积分的电表的计数器的改进入G01R11/16；计算机入G06C至G06J；电脉冲的计数入H03K；用于传送数字信息在开关网络中的字符、字或信息的计数入H04L12/08；电话系统的计数装置入H04M15/00）
4025	**地质勘探和地震专用仪器制造**		
		A62B37	（转入A62B99/00）
		A62B99	本小类其他各组中不包括的技术主题〔2009.01〕
		E21B45*	测量钻井时间或钻进速度
		E21B47*	测量钻孔或井（钻井液的压力或流量监测入E21B21/08）〔1，2012.01〕
		E21B49*	测试井壁的性质；地层测试；专用于地表钻进或钻井以便取得表土或井中液体试样的方法或设备(一般的取样入G01N1/00)
		E21C39*	现场测试矿物硬度或其他特性的装置，例如，为选择适当的采矿工具提供数据
		G01B5/00	以采用机械方法为特征的计量设备（包括在大组G01B3/00中的各式量具本身入G01B3/00）〔2〕
		G01B5/30*	用于计量固体的变形，例如机械应变仪
		G01B7/00	以采用电或磁的方法为特征的计量设备
		G01B7/16*	用于计量固体的变形，例如电阻应变仪
		G01B11/00	以采用光学方法为特征的计量设备（G01B9/00组中包括的各式仪器本身入G01B9/00）〔2〕
		G01B11/16*	用于计量固体的变形，例如光学应变仪
		G01B13/00	以采用流体为特征的计量设备
		G01B13/24*	用于计量固体的变形〔3〕
		G01B15/00	以采用波或粒子辐射为特征的计量设备（G01B9/00，G01B11/00优先）〔4〕
		G01B15/06*	用于计量固体的变形
		G01B17/00	以采用次声波、声波、超声波振动为特征的计量设备〔4〕
		G01B17/04*	用于计量固体的变形，例如通过振动弦线
		G01B21/00	不适合于本小类其他组中所列的特定类型计量装置的计量设备或其零部件〔3〕
		G01B21/32*	用于计量固体的变形〔3〕
		G01V1*	地震学；地震或声学的勘探或探测
		G01V3*	电或磁的勘探或探测；；地磁场特性的测量；例如，磁偏角或磁偏差〔2，4〕
		G01V7*	测量引力场或波；重力勘探或探测
		G01V9*	用G01V1/00至G01V8/00各组不包括的方法勘探或探测〔6〕
		G01V15*	为了能够探测目标物而与目标物相连接或相结合的示踪物（具有可检测的标签或标志的与机器一起使用的记录载体入G06K19/00）〔6〕
4026	**教学专用仪器制造**		

国家知识产权局规划发展司

		G09B1*	采用用来形成或带有符号、标志、图形或类似物的部件的手动或机械操作的教学用具，上述部件的一种或多种特殊方式进行排列或适合于这样的排列
		G09B3*	以问答方式工作的手动或机械操作的教具
		G09B5*	电操作的教具〔2〕
		G09B7*	以问答方式工作的电操作的教具或设备
		G09B9*	供教学或训练用的模拟机
		G09B11*	手写、速记、描绘或绘画教具
		G09B13*	打字教具
		G09B15*	音乐教具
		G09B17*	阅读教具
		G09B19*	不包括在本小类的其他大组中的教具（瞄准射击的教学或实践器械入F41G3/26）
		G09B21*	教授盲人、聋人或哑人或与盲人、聋人或哑人通信（教材的可听显示入G09B5/04）〔2，4〕
		G09B23*	科学、医学或数学用的模型，例如用于演示的具有真实尺寸的装置（具有玩具性质的入A63H）
		G09B25*	用于在G09B23/00组中不包括的用途的模型，例如演示用的原尺寸装置（交通工具及其轨道模型、具有玩具性质的模型入A63H）
4027	**核子及核辐射测量仪器制造**		
		G01T	核辐射或X射线辐射的测量（材料的辐射分析，质谱测定法入G01N23/00用以测定辐射或粒子的存在、强度、密度或能量的管入H01J47/00）
		G01V5*	应用核辐射进行勘探或探测，例如，利用天然的或诱导的放射性
		G21C17*	监视；测试
		H05G	X射线技术（用于放射诊断的仪器入A61B6／00；X射线治疗入A61N；用X射线测试的入G01N；X射线照相设备入G03B；滤波器、转换屏、显微镜入G21K；X射线管入H01J35／00；具有X射线输入的电视系统入H04N5／321）
4028	**电子测量仪器制造**		
		G01B9*	组中所列的及以采用光学测量方法为其特征的仪器（用于测量特定的参量的装置入G01B11/00）〔2〕
		G01B11/00	以采用光学方法为特征的计量设备（G01B9/00组中包括的各式仪器本身入G01B9/00）〔2〕
		G01B11/02*	用于计量长度、宽度或厚度（G01B11/08优先）
		G01B11/03*	通过测量各点的坐标〔3〕
		G01B11/04*	专用于物体移动时计量其长度或宽度
		G01B11/08*	用于计量直径
		G01B11/10*	物体移动时计量其直径
		G01B11/12*	内径
		G01B11/14*	用于计量相隔的物体或孔的间距或间隙（G01B11/26优先；测距仪本身入G01C3/00）
		G01B11/24*	用于计量轮廓或曲率
		G01B11/245*	使用多个固定的、同时启动的传感器（G01B11/255优先）〔7〕
		G01B11/25*	通过在物体上投影一个图形，例如莫尔（moiré）条纹（G01B11/255优先）〔7〕

国家知识产权局规划发展司

		G01B11/255*	用于测量曲率半径〔7〕
		G01B11/26*	用于计量角度或锥度；用于检测轴线准直
		G01B11/27*	用于检测轴线准直
		G01B11/275*	用于检测轮子准直度
		G01B11/28*	用于计量面积（一般积分器入G06G）
		G01B11/30*	用于计量表面的粗糙度和不规则性
		G01H5*	测量超声波、声波或次声波的传播速度
		G01H7*	测量混响时间
		G01H9	应用对辐射敏感的装置，例如光学装置，测量机械振动或超声波、声波或次声波
		G01H11	通过检测电或磁特性的变化测量机械振动或超声波、声波或次声波
		G01H13*	测量共振频率
		G01H15*	测量力学阻抗或声阻抗〔3〕
		G01H17	不包含在本小类其他组中的机械振动或超声波、声波或次声波的测量〔4〕
		G01R15	包含在G01R17/00至G01R29/00、G01R33/00至G01R33/26或G01R35/00组中的各种测量装置的零部件〔1，8〕
		G01R19	用于测量电流或电压或者用于指示其存在或符号的装置（G01R5/00优先；用于测量生物电流或电压的入A61B5/04）〔4〕
		G01R23	测量频率的装置；频谱分析装置
		G01R31	电性能的测试装置；电故障的探测装置；以所进行的测试在其他位置未提供为特征的电测试装置；在制造过程中测试或测量半导体或固体器件入H01L21/66；线路传输系统的测试入H04B3/46）
		G01V8*	用光学装置勘探或探测〔6〕
		G02B21	显微镜（目镜入G02B25/00；偏振系统入G02B27/28；测量显微镜入G01B9/04；显微镜用切片机入G01N1/06；扫描探针技术或设备入G01Q）〔1，7〕
		G06M	计数机构；其对象未列入其他类目内的计数（用来测量被清点物品的体积或重量的计数入G01F、G01G；适用于电力装置中测量电力或电流的时间积分的电表的计数器的改进入G01R11/16；计算机入G06C至G06J；电脉冲的计数入H03K；用于传送数字信息在开关网络中的字符、字或信息的计数入H04L12/08；电话系统的计数装置入H04M15/00）
		G09G	对用静态方法显示可变信息的指示装置进行控制的装置或电路传输数据的装置在数字计算机与显示器之间入G06F 3/14；由若干分离源或光控的光电池结合而成的静态指示装置入G09F9/00；由若干光源的组合而构成的静态的指示装置入H01J，H01K，H01L，H05B33/12；文件或者类似物的扫描、传输或者重现，如传真传输，其零部件入H04N 1/00）〔3，4，5〕
		H01C	电阻器
		H01G	电容器；电解型的电容器、整流器、检波器、开关器件、光敏器件或热敏器件（电介质专用材料的选择入H01B3/00；电位跃迁或表面阻挡层的电容器入H01L29/00）
		H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入H01B7/10；电解式自断续器入H01G9/18；紧急保护电路装置入H02H；无触点电子开关入H03K17/00）

国家知识产权局测试发展司

		H01J	放电管或放电灯（火花隙入H01T；消耗电极的弧光灯入H05B；粒子加速器入H05H）
		H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入G01；一般电阻器入H01C；磁体、电感器、变压器入H01F；一般电容器入H01G；电解型器件入H01G9/00；电池组、蓄电池入H01M；波导管、谐振器或波导型线路入H01P；线路连接器、汇流器入H01R；受激发射器件入H01S；机电谐振器入H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入H04R；一般电光源入H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类）〔2〕
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
		H04L1	检测或防止收到信息中的差错的装置
		H04L12	数据交换网络（存储器、输入/输出设备或中央处理单元之间的信息或其他信号的互连或传送入G06F13/00）〔5〕
		H04M3	自动或半自动交换局
		H04M15	计量时间控制或时间指示装置
		H04N17	电视系统或其部件的故障诊断、测试或测量〔4〕
		H04R29*	监控设备；测试设备
		H04W	无线通信网络〔2009.01〕
4029	**其他专用仪器制造**		
		B61K9*	铁路车辆外形测量器；部件过热的探测或指示；在机车或货车上指示不良轨道断面的装置；轨道记录车的一般设计
		B63H21/21*	专门适用于海上船只使用的发动机或传动装置的控制机构〔4〕
		B63H21/22*	推进动力设备是由机舱外控制的，例如由航行驾驶台控制的；传令钟的布置（传令钟本身入G08B9/00）
		C12M	酶学或微生物学装置（粪肥的发酵装置入A01C 3/02；人或动物的活体部分的保存入A01N 1/02；啤酒酿造装置入C12C；果汁酒的发酵装置入C12G；制醋装置入C12J 1/10）〔3〕
		D06H3*	纺织材料的检验（纺织材料的物理性能检验入G01N，例如使用光学装置检查疵点、缺陷或沾污的存在入G01N21/88）
		E01B35*	修筑轨道用的测量仪器或设备的应用（机车或车辆上用的显示或记录不良轨段的仪器入B61K9/00；一般测量角度、直线尺寸或不规则形状的入G01B，G01C）
		E02D33*	基础或基础结构的试验（试验方法和仪器参见G01类的有关小类；一般有关功能的试验构筑物或试验仪器入G01M；一般通过确定其化学或物理性质对材料进行研究或分析入G01Ｎ）
		G01P1	仪器的零部件
		G01P13*	指示或记录运动的存在、或不存在；指示或记录运动的方向
		G01P21/00	包含在本小类其他组中的仪表或装置的测试或校准
		G01Q10*	扫描或定位设备，即主动控制探针的运动或位置的设备〔2010.01〕
		G01Q20*	监测探针的运动或位置〔2010.01〕
		G01Q30*	用于辅助或改进扫描探针技术或设备的辅助手段，例如显示或数据处理装置〔2010.01〕

国家知识产权局规划发展司

		G01Q40*	校准，例如探针的〔2010.01〕
		G01Q80*	不同于SPM的扫描探针技术的应用（微观结构的制造或处理入B81C；纳米结构的制造或处理入B82B3/00；使用近场交互作用的信息记录或重现入G11B9/12、G11B11/24或G11B13/08）〔2010.01〕
		G01Q90*	其他类目不包括的扫描探针技术或设备〔2010.01〕
		G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入F15B；将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入G01D5/00；机械控制系统入G05G）〔4〕
403	**钟表与计时仪器制造**		
4030	**钟表与计时仪器制造**		
		A44C5	手镯；手表带；手镯或手表带的紧固物
		A44C11	表链；装饰链
		A61J7	喂口服药用具，例如汤匙（量重匙入G01G19/56）；丸药计数器；用于指示时间或提醒服药的装置
		G04B*	机械驱动的钟或表；一般钟或表的机械零部件；应用太阳、月亮或星辰位置计时的计时器（一般弹簧或重锤驱动的机构入F03G；电动机械钟或表入G04C；带有或装在预选时间或预定时间间隔之后操作任一器件的装置的电动机械钟入G04C23/00；有停止装置的钟或表入G04F7/08；结构细节或特别适于无传动零件的电子计时的入G04G17/00）
		G04C*	电动机械钟或表（一般钟表的机械零部件入G04B；无传动零件的电子计时器，产生定时脉冲的电子电路系统入G04G）
		G04D1*	抓握、夹持或支撑器械
		G04D3*	钟表制造或修理工人用于加工材料的机器或工具
		G04D5*	加油装置；钟表工人专用的润滑油容器
		G04D9*	退磁装置（一般退磁装置入H01F13/00）
		G04D99*	本小类的其他各组中不包含的技术主题〔8〕
		G04F	时间间隔的测量（测量脉冲特性入G01R，例如，G01R29/02；雷达或类似系统中的入G01S；微波激射器入H01S1/00；振荡的产生入H03B；脉冲的产生或计数，分频入H03K；一般模/数转换入H03M1/00）〔2〕
		G04G*	电子计时器〔3〕
		G04R*	无线电控制的计时器[2013.01]
		G07C1*	登记、指示或记录事件的时间或经过的时间，例如用于工人的时间记录器（登记或指示机器或车辆的运行入G07C3/00，G07C5/00）
		H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入H01B7/10；电解式自断续器入H01G9/18；紧急保护电路装置入H02H；无触点电子开关入H03K17/00）
404	**光学仪器及眼镜制造**		
4041	**光学仪器制造**		
		A61B1	用目视或照相检查人体的腔或管的仪器，例如内窥镜（用超声波、声波或次声波检查体腔或体内管道入A61B8/12；用于细胞取样或活组织切片检查的内窥镜入A61B10/04；外科用途的入A61B17/00；采用沿着或穿过一个柔性管道传送的激光束的外科仪器入A61B18/22）；其照明装置（用于眼睛的入A61B3/00）〔4〕
		A61B3	测试眼睛的设备；检查眼睛的仪器（用超声波、声波或次声波检查眼睛入A61B8/10）〔4，5〕

国家知识产权局规划发展司

		A61B5	用于诊断目的的测量（放射诊断入A61B6/00；超声波、声波或次声波诊断入A61B8/00）；人的辨识
		A61B10	用于诊断的其他方法或仪器，例如用于接种诊断；性别确定；排卵期的测定；敲击喉头的工具〔4，8〕
		A61F9	治疗眼睛的方法或设备；放置隐形眼镜的装置；纠正斜视的仪器；引导盲人的仪器；携于身上或手中的眼保护器具（带有用于保护眼睛的装置的帽子入A42B1/06；用于防护帽的护目镜入A42B3/22；眼浴入A61H35/02；太阳镜或具有和眼睛一样特点的护目镜入G02C）
		A63J15	西洋景，例如小孔窥视的西洋景；万花筒式的或其他利用乳白玻璃做底，展示各种图像的装置
		B29D11	生产光学元件，如透镜或棱镜〔4〕
		F41G1*	瞄准装置（射击的间接瞄准入F41G3/16；轰炸瞄准器入F41G3/24）
		F41G11*	瞄准或制导装置的部件；附件
		G01Q60*	特殊类型的SPM[扫描探针显微术]或其设备；其基本组成〔2010.01〕
		G01Q70*	SPM探针的一般方面，其制造或有关的使用仪器，它们不专门适用于包括在大组G01Q60/00中的单独的SPM技术〔2010.01〕
		G02B1	按制造材料区分的光学元件（光学玻璃的成分入C03C3/00）；用于光学元件的光学涂层
		G02B3*	简单或复合透镜（人造眼入A61F2/14；眼睛用透镜或接触透镜入G02C；钟表玻璃入G04B39/00）
		G02B5	除透镜外的光学元件（光波导入G02B6/00；光学逻辑元件入G02F3/00）〔4〕
		G02B6	光导；包含光导和其他光学元件（如耦合器）的装置的结构零部件〔4，6〕
		G02B7*	光学元件的安装、调整装置或不漏光连接
		G02B9*	特征在于既按组件的数目又按根据其符号（即“+”或“-”）配置的光学物镜（G02B13/00，G02B15/00优先）
		G02B11*	按构成物镜的简单及复合透镜的总数目及其排列形式区分的光学物镜（G02B9/00优先；只有一个简单透镜的入G02B3/00）
		G02B13*	为下述用途专门设计的光学物镜（有可变放大率的入G02B15/00）
		G02B15*	具有改变放大率装置的光学物镜（变形物镜入G02B13/08）
		G02B17*	有或无折射元件的具有反射面的系统（显微镜入G02B21/00；望远镜、潜望镜入G02B23/00；其他位置不包括的光束整形入G02B27/09光束分解或合成入G02B27/10；光学投影入G02B27/18）〔6〕
		G02B19*	聚光镜（用于显微镜的入G02B21/08）
		G02B21	显微镜（目镜入G02B25/00；偏振系统入G02B27/28；测量显微镜入G01B9/04；显微镜用切片机入G01N1/06；扫描探针技术或设备入G01Q）〔1，7〕
		G02B23*	望远镜，例如，双筒望远镜（测量望远镜入G01B9/06）；潜望镜；用于观察空心体内部的仪器（诊断仪器入A61B）；取景器（物镜入G02B9/00，G02B11/00，G02B15/00，G02B17/00；目镜入G02B25/00）；光学瞄准或观测设备（武器瞄准器或瞄准设备的非光学方面入F41G）〔4〕
		G02B25*	目镜；放大镜（简单透镜入G02B3/00）
		G02B26	利用可移动的或可变形的光学元件控制光的强度、颜色、相位、偏振或方向的光学器件或装置，例如，开关、选通、调制（用于控制灯光顺序的照明装置的可机械操作的部分入F21V；专门用于测量光特性的装置入G01J；其光学操作随介质光学性质的改变而改变的器件或装置入G02F1/00；光控制一般入G05D25/00；光源的控制入H01S3/10，H05B37/00至H05B43/00）〔4〕

国家知识产权局科技发展局

		G02B27/00	其他光学系统；其他光学仪器（使商店橱窗或陈列柜产生特别光学效果的装置入A47F，例如，A47F11/06；光学玩具入A63H33/22；以具有特殊光学效果为特征的设计或图样入B44F1/00）
		G02B27/01*	加盖显示器〔6〕
		G02B27/02*	观看或阅读仪器（立体光学系统本身入G02B27/22；投影式的入G03B；幻灯片变换的装置入G03B）
		G02B27/04*	具有折叠部件的
		G02B27/06*	具有电影效果的
		G02B27/08*	万花筒
		G02B27/09	其他位置不包括的光束整形，例如改变横截面积〔6〕
		G02B27/10	光束分解或组合系统（利用光波导混合和分解光信号的入G02B6/28；偏振系统入G02B27/28）〔4〕
		G02B27/12	只依靠折射操作
		G02B27/14	只依靠反射操作
		G02B27/16	用作聚焦辅助装置的
		G02B27/18	用于光学投影，例如，反光镜和聚光镜及物镜的组合
		G02B27/20	用于微小物体的成像，例如，光指示器
		G02B27/22	用于产生立体或其他三维效果的（显微镜用的入G02B21/22；观察仪器入G02B27/02）
		G02B27/24	只包含反射棱镜及反射镜的
		G02B27/26	包含偏振装置的
		G02B27/28	用于偏振（立体镜用的入G02B27/26）
		G02B27/30*	准直仪
		G02B27/32*	在光学系统内的基准标记和测量度盘
		G02B27/34*	光照的
		G02B27/36*	可调的
		G02B27/40*	光学聚焦辅助装置（光束分解或组合系统入G02B27/10）
		G02B27/42*	衍射光学（G02B27/60优先）〔3〕
		G02B27/44*	光栅系统；波带片系统（G02B27/46优先，光谱测定法入G01J）〔3〕
		G02B27/46*	利用空间滤波器的系统（字符识别入G06K9/00）〔3〕
		G02B27/48	激光斑纹光学（全息照相中的斑纹消除入G03H1/32）〔3〕
		G02B27/50*	物体相位显形光学（显微镜中的入G02B21/14）〔3〕
		G02B27/52*	相衬光学〔3〕
		G02B27/54*	纹影光学系统
		G02B27/56*	利用损耗波即非均匀波的光学〔3〕
		G02B27/58*	变迹法或超高分辨光学；光学合成光圈系统〔3〕
		G02B27/60*	利用莫尔条纹的系统（采用衍射光栅转换传感元件输出的装置入G01D5/38）〔3〕
		G02B27/62*	组装光学系统过程中专用于调节光学元件的光学仪器（调节装置是被组装系统的一部分的入G02B7/00）〔
		G02B27/64*	利用稳定像的横向和斜向位置的光学元件的成像系统（聚焦系统入G02B7/04；相对于成像面或物面的光学系统的调节入G03B5/00）〔3〕

国家知识产权局规划发展司

		G02F1	控制来自独立光源的光的强度、颜色、相位、偏振或方向的器件或装置，例如，转换、选通或调制；非线性光学〔2，4〕
		G02F2*	光的解调；调制光的调制变换；光的变频（G02F1/35优先）〔2〕
		G02F3*	光学逻辑元件；光学双稳态装置〔5〕
		G02F7*	光学模拟/数字转换器
		G12B21*	（转入G01Q10/00至G01Q90/00）〔7〕
		G21K7*	γ 射线或X射线显微镜〔2〕
4042	**眼镜制造**		
		A61L12*	接触透镜消毒或灭菌的方法或装置；其附件〔7〕
		A63B33	戴在头部的游泳器械，例如游泳帽、游泳护目镜（呼吸辅助器，如通风管入B63C11/12）
		B29D11	生产光学元件，如透镜或棱镜〔4〕
		B29D12/02*	眼镜框
		G02B27/22	用于产生立体或其他三维效果的（显微镜用的入G02B21/22；观察仪器入G02B27/02）
		G02C1*	应用跨梁或眉杆的透镜组件
		G02C3*	透镜组件或单片眼镜的特殊支架
		G02C5*	非光学部件的结构件
		G02C7*	光学部件（按材料区分的入G02B1/00）
		G02C9*	辅助光学部件的连接
		G02C11*	非光学附件；其连接（G02C7/16优先）
		G02C13	组装；修理；清洁（隐形眼镜的消毒或杀菌入A61L12/00）
409	**其他仪器仪表制造业**		
4090	**其他仪器仪表制造业**		
		A45C	小包；行李箱；手提袋（随身携带的大袋子或背包入A45F；一般容器入B65D，如轻便柔性容器，入B65D27/00至B65D37/00；皮革、帆布或类似物的制造入B68F）
		A45D	理发或修面设备；修指甲或其他化妆处理（假发、男子假发或类似物入A41G3/00，A41G5/00；理发椅入A47C1/04；剪发器具、剃刀入B26B）
		A47B	桌子；写字台；办公家具；柜橱；抽屉；家具的一般零件（家具的连接部件入F16B12/00）
		A61B	诊断；外科；鉴定（分析生物材料入G01N，如G01N33/48）
		A61H	理疗装置，例如用于寻找或刺激体内反射点的装置；人工呼吸；按摩；用于特殊治疗或保健目的或人体特殊部位的洗浴装置（电疗法、磁疗法、放射疗法、超声疗法入A61N）
		A61L	材料或消毒的一般方法或装置；空气的灭菌、消毒或除臭；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的材料（以所用药剂为特征的机体保存与灭菌入A01N；食物或食品的保存，如灭菌入A23；医药、牙科或梳妆用的配制品入A61K）〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		A61M	将介质输入人体内或输到人体上的器械（将介质输入动物体内或输入到动物体上的器械入A61D7/00；用于插入棉塞的装置入A61F13/26；喂饲食物或口服药物用的器具入A61J；用于收集、贮存或输注血液或医用液体的容器入A61J1/05）；为转移人体介质或为从人体内取出介质的器械（外科用的入A61B，外科用品的化学方面入A61L；将磁性元件放入体内进行磁疗的入A61N2/10）；用于产生或结束睡眠或昏迷的器械〔
		A61N	电疗；磁疗；放射疗；超声波疗（生物电流的测定入A61B；将非机械能转入或转出人体的外科器械、装置或方法入A61B18/00；一般麻醉用器械入A61M；白炽灯入H01K；红外加热辐照器入H05B）〔6〕
		A62C	消防（灭火组合物，灭火化学物质的使用入A62D1/00；一般向表面喷射、施用液体或其他流体物质入B05；消防飞行器入B64D1/16；报警装置入G08B，如用烟或气驱使的火灾信号报警入G08B17/10）
		A63B	体育锻炼、体操、游泳、爬山或击剑用的器械；球类；训练器械（被动锻炼、按摩用装置入A61H）
		A63H	玩具，如陀螺、玩偶、滚铁环、积木
		B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入B03B，用其他干法入B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入B03C；离心机、涡旋装置入B04B；涡旋装置入B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入B30B9/02）〔5〕
		B01L	通用化学或物理实验室设备（医用或药用设备入A61；工业用设备或者结构和性能与类似的工业用设备相类似的实验室设备，见相应的工业设备各类，特别是B01和C12的小类；分离和蒸馏设备入B01D；混合或搅拌装置入B01F；雾化器入B05B；筛子入B07B；栓、塞入B65D；一般液体贮运入B67；真空泵入F04；虹吸管入F04F10/00；龙头，阻塞栓入F16K；管、管接头入F16L；专门适用于材料研究与分析的设备入G01，尤其入G01N；电气或光学设备见G部和H部的有关各类）
		B08B	一般清洁；一般污垢的防除（刷子入A46；家庭或类似清洁装置入A47L；颗粒从液体或气体中分离入B01D；固体分离入B03，B07；一般对表面喷射或涂敷液体或其他流体材料入B05；用于输送机的清洗装置入B65G45/10；对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入B67C7/00；一般腐蚀或积垢的防止入C23；街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入E01H；专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入E04H4/16；防止或清除静电荷入H05F）
		B23B	车削；镗削（用电极代替工具入B23H，例如加工孔入B23H9/14；用激光束加工入B23K26/00；仿形或控制装置入B23Q）
		B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B23P	金属的其他加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入B23Q）
		B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合
		B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备

国家知识产权局测试专用

		B29C	塑料的成型或连接；塑性状态物质的一般成型；已成型产品的后处理，例如修整（以金属形式加工的入B23；磨削、抛光入B24；切割入B26D，B26F；制作预型件入B29B11/00；通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入B32B7/00至B32B41/00）〔4〕
		B29L	涉及特殊制品、与小类B29C联合使用的引得表〔4〕
		B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品
		B60H	车辆客室或货室专用加热、冷却、通风或其他空气处理设备的布置或装置
		B60K	车辆动力装置或传动装置的布置或安装；两个以上不同的原动机的布置或安装；辅助驱动装置；车辆用仪表或仪表板；与车辆动力装置的冷却、进气、排气或燃料供给结合的布置〔1，8〕
		B60L	电动车辆动力装置（车辆电动力装置的布置或安装，或具有共有或共同动力装置的多个不同原动机的入B60K1/00，B60K6/20；车辆电力传动装置的布置或安装入B60K17/12，B60K17/14；有轨车通过减小功率防止车轮打滑入B61C15/08；电动发电机入H02K；电动机的控制或调节入H02P）；车辆辅助装备的供电（与车辆机械耦合装置相连的电耦合设备入B60D1/64；车辆电加热入B60H1/00）；一般车辆的电力制动系统（电动机的控制和调节入H02P）；车辆的磁悬置或悬浮；电动车辆的监控操作变量；电动车辆的电气安全
		B60N	不包含在其他类目中的车辆乘客用设备（家具结构入A47）
		B60P	适用于货运或运输、装载或包容特殊货物或物体的车辆（带有运送病人或残疾人的，或他们专用运输工具的专用装置的车辆入A61G3/00）
		B60Q	一般车辆照明或信号装置的布置，及其安装或支承或其电路（信号或照明装置的布置，及其安装或支承，用于轨道车辆的入B61D，用于自行车的入B62J，用于船舶的入B63B，用于飞机的入B64D；一般照明，照明装置本身入F21，H05B；一般信号装置入G08；电气开关本身入H01H）〔4〕
		B60R	不包含在其他类目中的车辆、车辆配件或车辆部件（专门适用于车辆的防火、抑制或灭火的入A62C3/07）
		B60S	不包含在其他类目中的车辆保养、清洗、修理、支承、举升或调试
		B60W	不同类型或不同功能的车辆子系统的联合控制；专门适用于混合动力车辆的控制系统；不与某一特定子系统的控制相关联的道路车辆驾驶控制系统
		B62B	机动车；挂车（农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入A01B69/00；车轮，脚轮，车轴，提高车轮的附着力入B60B；车用轮胎，轮胎充气或轮胎的更换入B60C；拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入B60D；轨道和道路两用车辆，两栖或可转换的车辆入B60F；悬架装置的配置入B60G；加热、冷却、通风或其他空气处理设备入B60H；车窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置，车辆不用时的护套入B60J；动力装置的布置，辅助驱动装置，传动装置，控制机构，仪表或仪表板入B60K；电动车辆的电力装备或动力装置入B60L；电动车辆的电源线入B60M；其他类目不包含的乘客用设备入B60N；适用于货运或装载特殊货物或物体的入B60P；用于一般车辆信号或照明装置的布置，其安装或支承或者其电路入B60Q；其他类目不包含的车辆，车辆配件或车辆部件入B60R；其他类目不包含的保养，清洗，修理，支承，举升或调试入B60S；制动器布置，制动控制系统或其部件入B60T；气垫车入B60V；摩托车及其所用附件入B62J，B62K；车辆试验入G01M）

国家知识产权局知识产权公共展台

		B62D	机动车；挂车（农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入A01B69/00；车轮，脚轮，车轴，提高车轮的附着力入B60B；车用轮胎，轮胎充气或轮胎的更换入B60C；拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入B60D；轨道和道路两用车辆，两栖或可转换的车辆入B60F；悬架装置的配置入B60G；加热、冷却、通风或其他空气处理设备入B60H；车窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置，车辆不用时的护套入B60J；动力装置的布置，辅助驱动装置，传动装置，控制机构，仪表或仪表板入B60K；电动车辆的电力装备或动力装置入B60L；电动车辆的电源线入B60M；其他类目不包含的乘客用设备入B60N；适用于货运或装载特殊货物或物体的入B60P；用于一般车辆信号或照明装置的布置，其安装或支承或者其电路入B60Q；其他类目不包含的车辆，车辆配件或车辆部件入B60R；其他类目不包含的保养，清洗，修理，支承，举升或调试入B60S；制动器布置，制动控制系统或其部件入B60T；气垫车入B60V；摩托车及其所用附件入B62J，B62K；车辆试验入G01M）
		B62J	自行车鞍座或座位；自行车特有的而不包含在其他类目中的附件，例如载物架或自行车保护装置（牌照入B60R13/10；里程表，即车轮转数计入G01C22/00）
		B62M	乘骑者驱动的轮式车辆或滑橇；动力驱动的滑橇或自行车；专门适用于这些交通工具的传动装置（一般传动装置在车上的配置或安装入B60K；传动装置构件本身入F16）
		B63B	船舶或其他水上船只；船用设备（船用通风，加热，冷却或空气调节装置入B63J2/00；用作挖掘机或疏浚机支撑的浮动结构入E02F9/06）〔2〕
		B63C	船只下水，拖出或进干船坞；水中救生；用于水下居住或作业的设备；用于打捞或搜索水下目标的装置（用于从水上回收飞机的浮动网，浮动船台或类似装置入B63B35/52）
		B64F	地面设施或航空母舰甲板设施
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
		B65G	运输或贮存装置，例如装载或倾斜用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机（物体或物料的特殊搬运或处理用的运输或贮存装置，见有关小类，如用于金属加工的入B21D43/00，B23Q7/00，B23Q41/02；车辆、铁路、海上船舶或飞机方面入B60至B64；专用于机动车或拖车装配线的运输、传送或搬运系统入B62D65/18；包装用的入B65B；搬运薄的或细丝状材料入B65H；卷扬、提升、牵引，如卡车装载机入B66；输送液体入B67；专门适用于地下条件的入E21F13/00；贮存或分配气体或液体入F17；用于搬运放射性物料入G21C19/00）
		B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索
		B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入E04G11/24；建筑物的提升入E04G23/06；支柱或支撑入E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入E06C7/12；矿用顶柱入E21D15/00）
		B67C	不包含在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的灌注液体或半液体或排空；漏斗
		B68F	皮革、帆布或类似材料制品的制作
		C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分；玻璃的表面处理；由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理；玻璃与玻璃或与其他材料的接合

国家知识产权局规划发展司

		C07K	肽（含有β -内酰胺的肽入C07D；在分子中除了形成本身的肽环外不含有任何其他的肽键的环状二肽，如哌嗪-2,5-二酮入C07D；环肽型麦角生物碱入C07D519/02；单细胞蛋白质、酶入C12N；获得肽的基因工程方法入C12N15/00）〔4〕
		C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料（涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入C09）〔2〕
		C08L	高分子化合物的组合物（基于可聚合单体的组成成分入C08F、C08G；人造丝或纤维入D01F；织物处理的配方入D06）〔2〕
		C09D	涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料；化学涂料或油墨的去除剂；油墨；改正液；木材着色剂；用于着色或印刷的浆料或固体；原料为此的应用（化妆品入A61K，一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入B05D；木材着色入B27K 5/02；釉料或搪瓷釉入C03C；天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油本身入C09F；除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪屐蜡入C09G；黏合剂或用作黏合剂的物质入C09J；用于接头或盖的密封或包装材料入C09K 3/10；用于防止泄漏的材料入C09K 3/12；电解或电泳生成镀层的方法入C25D）〔5〕
		C09J	黏合剂；一般非机械方面的黏合方法；其他类目不包括的黏合方法；黏合剂材料的应用（外科黏合剂入A61L24/00；在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入B32B；使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签，分别入B65C5/02，B65C5/04；动物胶或明胶的制备入C09H；带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入G09F3/10）〔5〕
		C11D	洗涤剂组合物；用单一物质作为洗涤剂；皂或制皂；树脂皂；甘油的回收
		C22C	合金（合金的处理入C21D、C22F）
		C22F	改变有色金属或有色合金的物理结构（专用于黑色合金或钢热处理的工艺以及用于金属或合金处理的设备入C21D）
		E04F	建筑物的装修工程，例如，楼梯，楼面(窗、门入E06B)
		E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物；游泳或喷水浴槽或池；桅杆；围栏；一般帐篷或天篷(基础入E02D)〔
		E05B	锁；其附件；手铐
		E05C	用于翼扇，专门适用于门或窗的插销或固接器件(用于车辆边板或尾板结构的弹簧栓设施入B62D33/037；用于结构或工程元件的固接器件入E04，F16B；锁，结构上或操纵上与锁结合的或与锁有效协作的固接器件入E05B；用于操纵或控制翼扇紧固器件与移动翼扇的机构相连接的设施入E05F)
		E21B	土层或岩石的钻进(采矿、采石入E21C；开凿立井、掘进平巷或隧洞入E21D)；从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆〔5〕
		E21D	竖井；隧道；平硐；地下室（土壤调节材料或土壤稳定材料入C09K17/00；采矿或采石用的钻机、开采机械、截割机入E21C；安全装置、运输、救护、通风或排水入E21F）〔2，6〕
		E21F	矿井或隧道中或其自身的安全装置，运输、充填、救护、通风或排水〔2〕
		F02D	燃烧发动机的控制（仅作用于单一子系统上，用于自动控制车辆速度的车辆配件入B60K31/00；不同类型或不同功能的车辆的子系统的联合控制、不是用于单一子系统的控制的道路车辆驾驶控制系统入B60W；燃烧发动机的循环操作阀入F01L；燃烧发动机润滑的控制入F01M；内燃机冷却入F01P；供给发动机可燃混合气体或其组成部件，例如，化油器、喷射泵入F02M；燃烧发动机的启动入F02N；点火的控制入F02P；燃气轮机、喷气推进器或燃烧生成物发动机的控制，参见有关小类〔4，8〕

国家知识产权局机构改革后

		F02P	除压缩点火之外的内燃机点火；压缩点火发动机点火正时的测试（专门适用于旋转活塞或摆动活塞发动机的入F02B53/12；一般燃烧装置的点火、灼热点火塞入F23Q；一般物理变量的测量入G01；一般控制入G05；一般数据处理入G06；一般电气元件见H部；火花塞入H01T）
		F04B	液体变容式机械；泵（发动机燃料喷射泵入F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入F04C；非变容式泵入F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入F04F；曲轴、十字头、连杆入F16C；飞轮入F16F；旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入F16J；离子泵入H01J41/12；电动泵入H02K44/02）
		F15B	一般流体工作系统；流体压力执行机构，如伺服马达；不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件（马达、涡轮机、压缩机、鼓风机、泵入F01至F04；流体动力学入F15D；流体离合器或制动器入F16D；流体弹簧入F16F；流体传动装置入F16H；活塞、缸、密封入F16J；阀、输水器、旋塞、致动浮子入F16K；用于对主阀的辅助流体操纵的安全阀入F16K17/10；阀的流体操纵装置入F16K31/12；管子、管接头入F16L；润滑入F16N）
		F16D	传送旋转运动的联轴器（用于传送旋转运动的传动装置入F16H，如流体传动装置入F16H39/00至F16H47/00）；离合器（机电离合器入H02K49/00；应用静电引力的离合器入H02N13/00）；制动器（一般的用于车辆的电力致动系统入B60L7/00；机电制动器入H02K49/00）〔2〕
		F16F	弹簧；减震器；减振装置
		F16J	活塞；缸；一般压力容器；密封
		F16L	管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法
		F16M	非专门用于其他类目所包含的发动机或其他机器或设备的框架、外壳或底座；机座或支架
		F16S	一般结构元件；用这类元件组成的一般构件
		F17C	盛装或贮存压缩的、液化的或固化的气体容器；固定容量的贮气罐；将压缩的、液化的或固化的气体灌入容器内，或从容器内排出（在地下用天然或人工的穴或室贮存流体入B65G5/00；使用土木工程技术建造或安装大容量容器入E04H7/00；可调容量的贮气罐入F17B；液化或制冷机械、设备或系统入F25）
		F17D	管道系统；管路（配水入E03B；泵或压缩机入F04；流体动力学入F15D；阀或类似件入F16K；管子、铺设管子、支撑、连接、支管、管路维修、管路上的工作、附件入F16L；凝汽阀或类似件入F16T；液体压力电缆入H01B9/06）
		F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物〔1，7
		F21Y	涉及到光源的构成的与小类F21L，F21S和F21V相结合的引得分类表〔7〕
		F41G	武器瞄准器；制导（其光学方面的入G02B）
		G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量
		G01C	测量距离、水准或者方位；勘测；导航；陀螺仪；摄影测量学或视频测量学（液体水平面的测量入G01F；无线电导航，通过利用无线电波的传播效应，例如多普勒效应，传播时间来测定距离或速度，利用其他波的类似装置入G01S）
		G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量；按容积进行测量〔2，5〕
		G01G	称量
		G01H	机械振动或超声波、声波或次声波的测量〔4〕

国家知识产权局知识产权局

		G01L	测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力（称量入G01G）〔4〕
		G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入H03J3/12）
		G01V	地球物理；重力测量；物质或物体的探测；示踪物（用于指示因事故被掩埋的人的位置，例如，被雪掩埋的人的位置的装置入A63B29/02）〔4，6〕
		G02B	光学元件、系统或仪器（G02F优先；专用于照明装置或系统的光学元件入F21V1/00至F21V13/00；测量仪器见G01类的有关小类，例如，光学测距仪入G01C；光学元件、系统或仪器的测试入G01M11/00；眼镜入G02C；摄影、放映或观看用的装置或设备入G03B；声透镜入G10K11/30；电子和离子“光学”入H01J；X射线“光学”入H01J，H05G1/00；结构上与放电管相组合的光学元件入H01J5/16，H01J29/89，H01J37/22；微波“光学”入H01Q；光学元件与电视接收机的组合装置入H04N5/72；彩色电视系统中的光学系统或装置入H04N9/00；专门适用于透明或反射区的加热装置入H05B3/84）〔1，7〕
		G03B	摄影、放映或观看用的装置或设备；利用了光波以外其他波的类似技术的装置或设备；以及有关的附件（这些装置的光学部分入G02B；照相用的感光材料或加工方法入G03C；加工曝光后的照相材料的设备入G03D）〔4〕
		G07C	时间登记器或出勤登记器；登记或指示机器的运行；产生随机数；投票或彩票设备；未列入其他类目的核算装置、系统或设备（人身鉴别，例如手纹印制、脚纹印制入A61B5/117；一般计量的指示或记录装置，其中输入不是要测量的变量的类似装置（例如手操作），入G01D；时钟、时钟机构入G04B，G04C；时间间隔计量入G04F；计数机构本身入G06M）
		G07F	投币式设备或类似设备（硬币分类入G07D3/00；硬币检验入G07D5/00）〔1，7〕
		G08B	信号装置或呼叫装置；指令发信装置；报警装置（车辆上的信号装置入B60Q，B62D41/00；铁路信号系统或装置入B61L；自行车上的入B62J3/00，B62J6/00；具有报警装置的保险柜或保险库入E05G；用于矿井的信号装置或报警装置入E21F17/18；传感测量元件，见G01的有关小类；交通控制系统入G08G；可视指示装置入G09；发声装置入G10；无线电或近场呼叫系统入H04B5/00，H04B7/00；扬声器、传声器、唱机拾音器或类似的机电传感器入H04R）
		G09B	教育或演示用具；用于教学或与盲人、聋人或哑人通信的用具；模型；天象仪；地球仪；地图；图表
		G09F	显示；广告；标记；标签或铭牌；印鉴
		G11B	基于记录载体和换能器之间的相对运动而实现的信息存储（以不需要通过换能器重现记录值的方式记录测量值的入G01D9/00；利用有机械标记的带子，例如，穿孔纸带或利用单元记录卡，如穿孔卡片或具有磁性标记的卡片的记录或重现设备入G06K；将数据从记录载体的一种类型转移到另一种类型上的入G06K1/18；将重放装置的输出耦合到无线电接收机上去的电路入H04B1/20；唱机拾音器之类的声音机电传感器或为此所用的电路入H04R）
		G12B	仪器的零部件，或未列入其他类目的其他设备的类似零部件
		G21C	核反应堆（聚变反应堆、混合裂变—聚变反应堆入G21B；核爆炸入G21J）
		H01B	电缆；导体；绝缘体；导电、绝缘或介电材料的选择（磁性材料的选择入H01F1/00；波导管入H01P）
		H01F	磁体；电感；变压器；磁性材料的选择〔2〕
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕

国家知识产权局版权专用

		H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器（开关，熔断器入H01H；波导型耦合装置入H01P5/00；供电或配电切换装置入H02B；电线或电缆、光电电线或电缆或电气辅助设备的安装入H02G；与印刷电路电连接或印刷电路之间电连接用的印制装置入H05K）
		H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置（电基本元件，它们的组件，包括在外壳里或基件上的安装架，或在其上盖的安装架见这些元件的小类，例如变压器入H01F，开关、熔断器入H01H，线路连接器入H01R；供电或配电电线电缆的安装，或光电组合电缆或电线的安装，或其他供电或配电导体的安装入
		H02H	紧急保护电路装置（指示或警报意外工作情况的入G01R，例如G01R31/00，G08B；沿线测定故障位置入G01R31/08；紧急保护装置入H01H）
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
		H02K	电机（电动继电器入H01H53/00；直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入H02M9/00）
		H02M	用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备；直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换；以及它们的控制或调节（专用于没有可动部件的电子时钟的电流或者电压的变换入G04G19/02；调节电或磁变量的系统，例如用变压器、电抗器、或扼流圈及这种系统与静止变换器的组合，一般入G05F；用于数字计算机的入G06F1/00；变压器入H01F；与类似的或其他供电电源联合运行的一个变换器的连接或控制入H02J；机电变换器入H02K47/00；控制变压器、电抗器或扼流圈、电动机、发电机或机电变换器的控制调节入H02P；脉冲发生器入H03K）〔4，5〕
		H02P	电动机、发电机或机电变换器的控制或调节；控制变压器、电抗器或扼流圈〔4〕
		H03K	脉冲技术（脉冲特性测量入G01R；用脉冲调制正弦波振荡的入H03C；数字信息的传输入H04L；利用对振荡周期进行计数或积分来检定两个信号相位差的鉴别器电路入H03D 3/04 ；与发生器类型无关的或者并非特指的电子发生器或脉冲发声器的自动控制、起振、同步或稳定入H03L；编码、一般译码或代码转换入
		H03L	电子振荡器或脉冲发生器的自动控制、起振、同步或稳定（发电机的入H02P）〔3〕
		H04B	传输〔4〕
		H04L	数字信息的传输，例如电报通信（电报和电话通信的公用设备入H04M）〔4〕
		H04N	图像通信，如电视
		H04Q	选择（开关、继电器、选择器入H01H；无线通信网络入H04W）〔1，2009.01〕
		H04W	无线通信网络〔2009.01〕
		H05B	电热；其他类目不包含的电照明
		H05K	印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造（其他类目不包括的仪器零部件或其他设备的类似零部件入G12B；薄膜或厚膜电路入H01L27／01，H01L27／13；用于对印刷电路或印刷电路之间的电连接的非印刷方法入H01R；用于特殊类型设备的外壳或其结构零部件，见有关小类；仅包括单一工艺的加工方法，例如已列入其他类目的加热、喷射，见有关的类）
41	**其他制造业**		

国家知识产权局版权所有

411	日用杂品制造		
4111	鬃毛加工、制刷及清扫工具制造		
		A46B1*	刷体和刷毛模制为一体
		A46B3*	刷毛固定或连接在刷体或托架之上或之内的刷类（其所用的机器或设备入A46D）
		A46B5*	刷体；与刷制品成一体的刷柄
		A46B7*	装在刷体内的刷毛托架
		A46B9*	刷毛在刷体上的排列
		A46B11*	带有用于贮存涂施物料，例如油漆、浆糊、水等的容器或其他装置的刷类（有受驱动的刷体入A46B13/00；用一般液体载体，把液体或其他流动物料涂施于表面的如吸液垫料入B05C1/00，B05D1/28）
		A46B13	有受驱动刷体的刷类（动力驱动牙刷入A61C17/16）〔5〕
		A46B15*	其他刷类；有附加装置的刷类
		A46B17*	刷的附件
		A46D1*	刷毛；刷毛材料的选择（人造刷毛的制造入D01D，D01F）
		A46D3*	刷体的制备
		A46D5*	制备做刷毛载体的羽毛管的装置
		A46D7*	制造由矮灌木或类似物组成的扫帚的压紧装置
		A46D9*	整修刷子的机械
		A46D99*	本小类的其他各组中不包含的技术主题〔8〕
		A47L1*	窗的清扫
		A47L3*	清扫窗户所用的安全装置（安全带入A62B35/00；一般脚手架入E04G；梯子入E06C）
		A47L4*	遮光帘、窗帘、软百叶帘的清扫（A47L1/15优先；吸尘器吸嘴入A47L9/02）〔3〕
		A47L13	清扫地板、地毯、家具、墙壁或墙壁覆盖物的用具（刷子及其柄或紧固件入A46B，B25G；在建筑物上抹面用的刮具入E04F21/00）
		A47L17	用手工洗涤或清洗陶器、餐具、烹调用具等物的器具或设备（产生泡沫的装置入A47K5/14）
		A47L23*	靴鞋的清扫
		A47L25*	本小类其他组中不包含的家用清洁装置（清洗眼镜用的入G02C13/00）
		B60S3	不与车辆构成整体的车辆清洗设备（一般清洗入B08B；专门适合水上船只清洗的入B63B57/00，B63B59/00；清洗飞机的地面设备入B64F5/00）
4119	其他日用杂品制造		
		A01K1	动物的房舍；所用设备（建筑结构，建筑特点入E04；建筑通风入F24F）
		A01K5	家畜和猎兽的饲喂装置（A01K1/10优先；禽类的入A01K39/00）〔2〕
		A01K7	家畜或猎兽的饮水装置
		A01K9	幼畜哺乳设备

国家知识产权局规划发展司

		A01K13	动物的刷拭或管理装置，例如马梳（剪刀入B26B）；距毛环（绷带、泥罨剂入A61D）；装尾袋（作马具部件的入B68B5/04）；防止咬饲槽的装置；清洗装置（处理动物乳房或乳头的挤奶机附件入A01J7/04；医学用入A61D11/00）；防避不利气候或昆虫的装置
		A01K14	从活羊或类似动物身上取下羊毛或类似的毛（手持式剪切工具入B26B）〔5〕
		A01K15	动物驯服装置，例如鼻环或拴腿器；一般翻倒动物的装置；训练或锻炼设备；交配箱（兽医用装置入A61D3/00）
		A01K23*	粪尿袋
		A01K25	口套
		A01K27	牵绳或项圈，如狗的（专门适用于或安装供贮存和重复放出和重新贮存为特殊目的提供各种长度材料的入B65H75/34）
		A01K29	畜牧业用的其他设备
		A01K31	禽类的房舍
		A01K39	家禽或其他鸟类的饲喂或饮水设备〔2〕
		A01K63	装活鱼的容器，例如水族槽（保管已捕获的鱼的活鱼笼或其他容器入A01K97/20）；陆地动物培养场〔5〕
		A24F	吸烟者用品；火柴盒（点火器入F23Q）
		A44B1*	纽扣
		A44B3*	领扣
		A44B5*	袖扣
		A44B6	领带、领巾、围巾或类似物的固定物或系链，例如领带夹子，附有领带系链的弹簧夹子、别针与带有连在衣服上的外壳部件相连的别针（领带别针入A44B9/08；属于装饰性的入A44C）〔3〕
		A44B7*	装纽扣、领扣或袖扣的板
		A44B11*	带扣；连结带或类似物的扣件，如用于安全带的
		A44B13	挂钩或孔眼扣件
		A44B15	钥匙环
		A44B17*	压扣或揿扣件
		A44B18*	属于“一碰就锁合”的扣件；制造这类扣件〔3〕
		A44B19*	拉链
		A44B21*	（转入A44B99/00）
		A44B99*	本小类的其他组中不包括的技术主题〔2010.01〕
		A44C5	手镯；手表带；手镯或手表带的紧固物
		A44C11	表链；装饰链
		A44C23*	念珠
		A44C25	在A44C1/00至A44C19/00或A44C23/00组不包含的个人佩戴的装饰品，例如十字形饰物、十字架、小饰物
		A45B1*	带支撑、悬挂或携带装置的手杖
		A45B3*	与其他物体结合的手杖
		A45B5*	可改变成座位的手杖或伞；猎杖

国家知识产权局规划发展司

		A45B7*	其他手杖，如弯曲形的
		A45B9*	零件
		A45B11*	以它的形状或附件为特征的伞
		A45B13*	纸制伞
		A45B15*	带有可分开伞面的伞
		A45B17*	可倾斜的伞
		A45B19*	伞的特殊折叠或伸缩
		A45B21*	可变成手杖的伞
		A45B23*	其他伞
		A45B25*	伞零件（伞棍入A45B1/00至A45B9/00；伞的照明装置入A45B3/02）
		A45C11/04*	眼镜盒；夹鼻眼镜盒
		A45C11/06*	眼镜盒或夹鼻眼镜盒的制造（用一种单独特殊材料制的，参见有关大类，如B31）
		A45D8*	头发固发装置；及其附件
		A45D19*	洗涤头发或头皮的装置；用于染发的类似装置
		A45D24*	护理头发的发梳；其附件（高梳或梳妆梳入A45D8/12；头发干燥梳入A45D20/48至A45D20/52；利用剃刀刀片的整件或与梳子相结合的修发装置入B26B21/00，如B26B21/12）
		A45D33*	专用于处理梳妆或化妆粉的容器或附件
		A45D34*	专门适用于盛装液体梳妆或化妆物质，例如香水的容器或附件
		A45D37*	专门适用于盥洗液或化妆物的香粉垫
		A45D40*	专门适用于贮存或处理固状或膏状梳妆物或化妆物的外壳或附件，例如修面皂、唇膏或化妆膏（具有相同用于处理粉状或液状的梳妆物或化妆物容器的特征的入A45D33/00至A45D37/00；化妆或类似的配制品入A61K8/00，A61Q；样品台或类似物入G09F5/00）
		A45D44*	其他梳妆或化妆设备，如理发室用的
		A45F3	旅行或野营用品（旅行毯入A47G9/06）；随身携带的袋或包（可变成其他用品的入A45F4/00）〔1，8〕
		A45F5*	手执物品的夹持件或承载物；旅行或野营用的夹持件或承载物
		A63B29	登山运动用的器械（头盔入A42B3/00；鞋类的防滑装置或附件，例如尖铁钉入A43C15/00；高海拔用的呼吸面罩或防护帽入A62B18/00；鹤嘴锄入B25D7/00）〔3〕
		B68B	马具；与马具有关的装置；鞭子或类似物
		F23Q	点火（点燃火柴的装置入A24F；化学点火器入C06C9/00）；灭火装置
412	**煤制品制造**		
4120	**煤制品制造**		
		C10F	泥煤的干燥或加工〔5〕
		C10L5	固体燃料（由流体燃料固化制成的入C10L7/00；由泥煤块制成的入C10F7/06）
		C10L9	为改进燃烧对固体燃料进行的处理
413	**核辐射加工**		
4130	**核辐射加工**		

国家知识产权局发展司

		G21H	从放射源取得能量；放射源辐射的应用；宇宙射线的利用
		G21K5*	照射装置（适用于简化照射的反应堆入G21C23/00；照射用的放电管入H01J33/00，H01J37/00）〔2〕
419	其他未列明制造业		
4190	其他未列明制造业		
		C10L7	流体燃料固化制成的燃料
		C10L8*	本小类其他组中不包含的燃料〔8〕
42	废弃资源综合利用业		
421	金属废料和碎屑加工处理		
4210	金属废料和碎屑加工处理		
		B09B1	固体废物的清除〔3〕
		B09B3	固体废物的破坏或将固体废物转变为有用或无害的东西〔3〕
		B09B5	不包含在其他单独一个小类中或本小类中的其他单独一个组中的作业〔3〕
		B22F8*	用废金属或废金属碎片制造制品〔6〕
		B62D67*	系统拆卸车辆，以回收可维修的部件，如以重新利用（通过毁坏或转换来处置车辆的入B09B3/00，B09B5/00）〔7〕
		C21B	铁或钢的冶炼（铁矿石或废料的预处理入C22B1/00；电加热入H05B）
		C22B7	处理非矿石原材料（如废料）以生产有色金属或其化合物
		H01B15	用于回收电缆废旧材料的设备或方法（带有便于除去绝缘的装置的绝缘导体或电缆入H01B7/38；用于除去导体上绝缘的入H02G1/12）
		H01J	放电管或放电灯（火花隙入H01T；消耗电极的弧光灯入H05B；粒子加速器入H05H）
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
422	非金属废料和碎屑加工处理		
4220	非金属废料和碎屑加工处理		
		B09B1	固体废物的清除〔3〕
		B09B3	固体废物的破坏或将固体废物转变为有用或无害的东西〔3〕
		B09B5	不包含在其他单独一个小类中或本小类中的其他单独一个组中的作业〔3〕
		C01D3/06	用加工盐水、海水或废碱液制备
		C04B18/04	废料；废物〔4〕
		C04B18/06	燃烧残渣，例如烟、烟雾或废气提纯产物〔4〕
		C04B18/08	烟道尘〔4〕
		C04B18/10	燃烧废物〔4〕
		C04B18/12	来自采石、采矿或类似的废料〔4〕
		C04B18/14	冶金废料（熔渣处理入C04B5/00）〔4〕
		C04B18/16	建筑工业或陶瓷工业中的〔4〕
		C04B18/18	有机的（C04B18/10优先）〔4〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B18/20	高分子化合物的〔4〕
		C04B18/22	橡胶〔4〕
		C04B18/24	植物废物，例如稻壳、玉米芯废物；纤维素材料，例如纸〔4〕
		C04B18/26	木质的，例如锯末、刨花〔4〕
		C04B18/28	矿化；所用的组合物〔4〕
		C04B18/30	混合废物；未知组成的废物，例如城市废物（C04B18/10优先）〔4〕
		C04B26/24	纤维素废液，例如亚硫酸碱液〔4〕
		C04B28/08	矿渣水泥〔4〕
		C08B16*	纤维素的再生〔2〕
		C08J11*	废料的回收或加工（塑料的回收入B29B17/00；与废料聚合物或它的解聚产物的提纯或再循环有关的聚合工艺入C08B、C08C、C08F、C08G、C08H）〔4〕
		C11B13	从废料中回收脂肪、脂油或脂肪酸（从废水中的机械分离入C02F、E03F）
		C12F3*	副产品的回收
		C12F3/08*	从压榨滤渣或其他废物中回收酒精（从二氧化碳中回收入C12F3/04）
		D01C5/00*	碳化破碎的呢块回收动物纤维（从动物纤维制成的纱线或织物中化学去除植物杂质入D06M）
		D01F13*	人造长丝或类似物在制造过程中原材料、废料或溶剂的回收〔2〕
		D01G11	分解含纤维物质，使纤维回收利用
		D07B	一般的绳或缆（绳或缆的相互连接或与它物相接入B65H69/00，F16G11/00；绳的机械整理或梳理入D02J；装饰用绳或索入D04D；用于桥梁的悬吊缆索入E01D19/16；滑轮或其他齿轮机构专用的驱动或传动绳缆入F16G9/00；电缆或电缆接头入H01B，H01R）
		D21C	从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素；制浆药液的再生；所需设备
		H01B15	用于回收电缆废旧材料的设备或方法（带有便于除去绝缘的装置的绝缘导体或电缆入H01B7/38；用于除去导体上绝缘的入H02G1/12）
		H01J	放电管或放电灯（火花隙入H01T；消耗电极的弧光灯入H05B；粒子加速器入H05H）
43	**金属制品、机械和设备修理业**		
431	**金属制品修理**		
4310	**金属制品修理**		
		B21B	金属的轧制（与B21中的金属加工结合使用的辅助加工，见B21C；轧弯入B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入B21H；利用轧机的压焊入B23K20/04）
		B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
		B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压（线材的加工或处理入B21F）
		B21F	线材的加工或处理（金属轧制入B21B；用拉拔和用有关基本无切削加工的辅助加工方法入B21C；捆扎物件入B65B13/00）
		B21G	针、销或钉的制造
		B21H	用轧制方法制造特殊的金属物品，如螺钉、轮、环、桶、球（基本上由金属板材制的入B21D）

国家知识产权局发展司

		B21J	锻造；锤击；压制；铆接；锻造炉（金属的轧制入B21B；通过锻压或压制制造特殊制品入B21K；包覆或镀敷入B23K；用锤击精整表面入B23P9/04；通过用特殊材料喷丸进行表面强化入B24C1/10；压力机的一般性能、废料压固用的压力机入B30B；炉子一般入F27）
		B21K	锻件或压制件的制造，如马蹄铁、铆钉、螺栓、轮子（用基本无切削的加工金属板材的方法制作特殊制品入B21D；加工线材入B21F；销、针或钉的制作入B21G；通过滚轧制造特殊产品入B21H；锻压机、压制机械、锤击机械一般入B21J；链条制作入B21L；金属镀敷入B23K）
		B21L	链条的制造（通过铸造制造链条或链节入B22D25/02；链条本身入F16G）
		B22D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造（塑料或塑性状态物质的成型入B29C；冶金工艺，添加到金属中物质的选择入C21，C22）
		B23B	车削；镗削（用电极代替工具入B23H，例如加工孔入B23H9/14；用激光束加工入B23K26/00；仿形或控制装置入B23Q）
		B23C	铣削（拉削入B23D；制造齿轮的拉铣入B23F；用于仿形加工或控制的装置入B23Q）
		B23D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作（齿轮或类似物的入B23F；用局部加热方式切割金属入B23K；用于仿形或控制装置入B23Q）
		B23F	齿轮或齿条的制造（用冲压法的入B21D；用滚轧法的入B21H；用锻造或压力加工的入B21K；用铸造法的入B22；仿形或控制设备入B23Q；用于磨削或抛光加工的一般机械或装置入B24B）
		B23G	螺纹切制；螺钉、螺栓头或螺母的加工，及其有关的加工（用管褶皱形成螺纹入B21D15/04，用滚轧入B21H3/02，用锻造、压力加工或锤锻入B21K1/56；用车削加工螺旋槽入B23B5/48，用铣削入B23C3/32，用磨削入B24B19/02；仿形或控制装置入B23Q）
		B23H	用电极代替刀具，以电流高度集中的作用在工件上的金属加工；这种加工与其他方式的金属加工的组合（电铸、涂层的电解或电泳生产工艺或其所用的设备入C25D；电解去除加工件材料的工艺入C25F；把沉淀技术用于导电材料形成所要求的电路来制造印刷线路入H05K3/18）〔4〕
		B23K	钎焊或脱焊；焊接，用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B23P	金属的其他加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入B23Q）
		B23P6*	物品的修复或修理（金属板材，金属棒材，金属管材，金属型材，或由其制造的特定产品的矫直或修复入B21D1/00，B21D3/00；用铸造方法修理损缺制品入B22D19/10；包括在其他单独小类内的工艺方法或设备见有关小类）〔3〕
		B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合
		B24B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25C	手持钉钉或钉U形钉工具；手动轻便式钉U形钉工具（用于制鞋的入A43D）
		B25D	冲击工具〔2〕

国家知识产权局发展司

		B25F	不包括在其他类目中的组合工具或多用途工具；与执行操作无特殊关联并且不包括在其他类目中的轻便机动工具的零件或部件〔4〕
		B25G	手动器械的手柄（将刀片或类似件固定到整地用手动工具手柄上入A01B1/22；收割用手动器械的手柄入A01D1/14；与刷子制品构成整体的手柄入A46B）
		C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；通过脱碳、回火或其他处理使金属具有韧性（扩散法渗入处理入C23C；涉及C23大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入C23F17/00；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入C30B）
		C22F	改变有色金属或有色合金的物理结构（专用于黑色合金或钢热处理的工艺以及用于金属或合金处理的设备入C21D）
		C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（在表面上使用液体或其他流体材料的一般涂覆入B05；挤压法制造包覆金属的产品入B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如B21D39/00，B23K；采用电极并通过作用于工件的高度集中电流加工金属入B23H；玻璃的金属化入C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入C04B41/00；涂料、合成漆、天然漆入C09D；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入C23D；金属材料腐蚀或积垢的一般抑制入C23F；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入C25D、C25F；单晶膜生长入C30B；纺织品的金属化入D06M11/83；用局部金属化法装饰纺织品入D06Q1/04；一般扫描探针细节入G01Q；半导体器件的制造入H01L；印刷线路的制造入H05K）〔4〕
		C23D13	搪瓷件的后处理
		C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法；电铸（印刷电路的金属沉积法制造入H05K3/18）；工件的电解法接合；所用的装置（阳极或阴极保护入C23F13/00；单晶生长入C30B）〔2，6〕
		C25F	电解法除去物体上材料的方法；其所用的设备（借助电化学方法来处理水、废水或污水入C02F1/46；阳极或阴极保护入C23F13/00）〔2〕
		E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入E06B1/00)
		E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入E01Ｄ；专门设计作隔绝或其他防护用途的入E04B；辅助建筑构件入E04G；采矿用的入E21；隧道用的入E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入F16，特别是F16
		E04D	屋面覆盖层；天窗；檐槽；屋面施工工具(用灰泥或其他多孔材料作外墙的面层入E04F13/00)
		E04F	建筑物的装修工程，例如，楼梯，楼面(窗、门入E06B)
		E04G	脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备，或其应用；建筑材料的现场处理；原有建筑物的修理，拆除或其他工作
		E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入A01G9/22；窗帘入A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入B62D25/10；天窗入E04B7/18；遮阳、凉篷入E04F10/00）
		E06C	梯子(E04F11/00优先；阶梯式凳子入A47C12/00；船上用梯入B63B，飞机用梯入B64；脚手架入E04G)〔5，6〕

国家知识产权局机关服务局

		F16L	管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法
432	**通用设备修理**		
4320	**通用设备修理**		
		B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压（线材的加工或处理入B21F）
		B23D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作（齿轮或类似物的入B23F；用局部加热方式切割金属入B23K；用于仿形或控制装置入B23Q）
		B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B23P	金属的其他加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入B23Q）
		B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合
		B23Q15	刀具或工件的进给运动，切削速度或位置的自动控制和调整〔3〕
		B24B	磨料或微粒材料的喷射
		B24C	磨料或微粒材料的喷射
		B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备
		B26D	切割；用于切断，例如切割、打孔、冲孔、冲裁的机器的通用零件（用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入B02C18/00；用磨料流体喷射切割入B24C5/02；手持切割工具入B26B）〔2，5〕
		B29C	塑料的成型或连接；塑性状态物质的一般成型；已成型产品的后处理，例如修整（以金属形式加工的入B23；磨削、抛光入B24；切割入B26D，B26F；制作预型件入B29B11/00；通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入B32B7/00至B32B41/00）〔4〕
		B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品
		B60H	车辆客室或货室专用加热、冷却、通风或其他空气处理设备的布置或装置
		B60P	适用于货运或运输、装载或包容特殊货物或物体的车辆（带有运送病人或残疾人的，或他们专用运输工具的专用装置的车辆入A61G3/00）
		B60R	不包含在其他类目中的车辆、车辆配件或车辆部件（专门适用于车辆的防火、抑制或灭火的入A62C3/07）
		B60S5*	车辆的保养、维修、修理或重装（适合于运载保养或维修车间的车辆入B60P3/14；铁路机车的保养入
		B60W	不同类型或不同功能的车辆子系统的联合控制；专门适用于混合动力车辆的控制系统；不与某一特定子系统的控制相关联的道路车辆驾驶控制系统

国家知识产权局知识产权出版有限公司

		B65G	运输或贮存装置，例如装载或倾斜用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机（物体或物料的特殊搬运或处理用的运输或贮存装置，见有关小类，如用于金属加工的入B21D43/00，B23Q7/00，B23Q41/02；车辆、铁路、海上船舶或飞机方面入B60至B64；专用于机动车或拖车装配线的运输、传送或搬运系统入B62D65/18；包装用的入B65B；搬运薄的或细丝状材料入B65H；卷扬、提升、牵引，如卡车装载机入B66；输送液体入B67；专门适用于地下条件的入E21F13/00；贮存或分配气体或液体入F17；用于搬运放射性物料入G21C19/00）
		B65G43*	控制装置，如安全、警报、故障排除装置（用于电梯、自动升降机或移动走道入B66B；一般的入F16P，G08B）
		B66C	起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置（钢绳、钢缆或链条卷扬机构，及其制动或停止装置入B66D；核反应堆专用的入G21）
		B66D	绞盘；绞车；滑车，如滑轮组；起重机（用于给料或贮存目的的卷拢或铺开钢绳或钢缆入B65H；用于电梯的钢绳或钢缆卷扬机构入B66B；专门适用于悬吊的脚手架的提升设备入E04G3/32）
		B66D1	钢绳、钢缆或链条卷扬机构；绞盘（可携带式或移动式提升或牵引装置入B66D3/00）
		B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入E04G11/24；建筑物的提升入E04G23/06；支柱或支撑入E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入E06C7/12；矿用顶柱入E21D15/00）
		B66F11	其他类目不包含的专用提升装置（用于支承、提升或调试车辆的地面接车装置入B60S9/00）
		C04B35/00	以成分为特征的陶瓷成型制品；陶瓷组合物（含有不用作宏观增强剂的，粘接在碳化物、金刚石、氧化物、硼化物、氮化物、硅化物上的游离金属，例如陶瓷或其他金属化合物，例如氧氮化合物或硫化物的入C22C）；准备制造陶瓷制品的无机化合物的加工粉末〔4〕
		C04B35/01	以氧化物为基料的〔6〕
		C04B35/03	以用白云石生成的氧化镁、氧化钙或氧化物混合物为基料的〔6〕
		C04B35/035	用含非氧化物耐火材料，例如碳的粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/04	以氧化镁为基料的〔6〕
		C04B35/043	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/047	含氧化铬或铬矿的〔6〕
		C04B35/05	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/053	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/057	以氧化钙为基料的〔6〕
		C04B35/06	以用白云石生成的氧化物混合物为基料的
		C04B35/08	以氧化铍为基料的〔6〕
		C04B35/10	以氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/101	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/103	含非氧化物耐火材料的，例如碳（C04B35/106优先）〔6〕
		C04B35/105	含氧化铬或铬矿的〔6〕

国家知识产权局科技发展司

		C04B35/106	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/107	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/109	含氧化锆或锆英石（ZrSiO4）的〔6〕
		C04B35/111	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/113	以β -氧化铝为基料的〔6〕
		C04B35/115	半透明制品或透明制品〔6〕
		C04B35/117	复合材料〔6〕
		C04B35/119	用氧化锆〔6〕
		C04B35/12	以氧化铬为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔6〕
		C04B35/14	以氧化硅为基料的〔6〕
		C04B35/16	以黏土之外的硅酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/18	高氧化铝的〔6〕
		C04B35/185	莫来石〔6〕
		C04B35/19	碱金属硅酸铝，例如锂辉石〔6〕
		C04B35/195	碱土硅酸铝，例如堇青石〔6〕
		C04B35/20	高氧化镁的〔6〕
		C04B35/22	高氧化钙的〔6〕
		C04B35/26	以铁氧体为基料的〔2，6〕
		C04B35/28	以氧化镍为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/30	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/32	以氧化钴为主要氧化物的〔2，6〕
		C04B35/34	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/36	以氧化锰为主要氧化物〔2，6〕
		C04B35/38	含氧化锌的〔2，6〕
		C04B35/40	含稀土氧化物的〔2，6〕
		C04B35/42	以铬铁矿为基料的（C04B35/047、C04B35/105优先）〔2，6〕
		C04B35/44	以铝酸盐为基料的〔2，6〕
		C04B35/443	镁铝尖晶石〔6〕
		C04B35/447	以磷酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/45	以氧化铜或与其他氧化物的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/453	以氧化锌、氧化锡或氧化铋或与其他氧化物（例如锌酸盐、锡酸盐或铋酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/457	以氧化锡或锡酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/46	以氧化钛或钛酸盐为基料的（也含氧化锆或氧化铪、锆酸盐或铪酸盐入C04B35/49）〔6〕
		C04B35/462	以钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/465	以碱土金属钛酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/468	以钛酸钡为基料的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/47	以钛酸锶为基料的〔6〕
		C04B35/472	以钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/475	以钛酸铋为基料的〔6〕
		C04B35/478	以钛酸铝为基料的〔6〕
		C04B35/48	以氧化锆或氧化铪或锆酸盐或铪酸盐为基料的〔6〕
		C04B35/482	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/484	熔铸法耐火材料〔6〕
		C04B35/486	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/488	复合材料〔6〕
		C04B35/49	也含氧化钛或钛酸盐的〔3，6〕
		C04B35/491	以锆酸铅和钛酸铅为基料的〔6〕
		C04B35/493	也含其他铅化合物的〔6〕
		C04B35/495	以氧化钒、氧化铌、氧化钽、氧化钼或氧化钨或与其他氧化物（例如钒酸盐、铌酸盐、钽酸盐、钼酸盐或钨酸盐）的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/497	以与氧化铅的固溶体为基料的〔6〕
		C04B35/499	也含钛酸盐的〔6〕
		C04B35/50	以稀土化合物为基料的
		C04B35/505	以氧化钇为基料的〔6〕
		C04B35/51	以锕系化合物为基料的〔2〕
		C04B35/515	以非氧化物为基料的（C04B35/50、C04B35/51优先）〔6〕
		C04B35/52	以碳为基料的，例如石墨〔6〕
		C04B35/524	用聚合产物母体获得的，例如玻璃类碳材料〔6〕
		C04B35/528	用具有或不具有其他非有机成分的碳质颗粒获得的〔6〕
		C04B35/532	含碳化黏结剂的〔6〕
		C04B35/536	以膨胀石墨为基料的〔6〕
		C04B35/547	以硫化物或硒化物为基料的〔6〕
		C04B35/553	以氟化物为基料的〔6〕
		C04B35/56	以碳化物为基料的〔4〕
		C04B35/563	以碳化硼为基料的〔6〕
		C04B35/565	以碳化硅为基料的〔6〕
		C04B35/567	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/569	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/571	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/573	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/575	用热压法获得的〔6〕
		C04B35/576	用无压烧结获得的〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/577	复合材料〔6〕
		C04B35/58	以硼化物、氮化物或硅化物为基料的〔4，6〕
		C04B35/581	以氮化铝为基料的〔6〕
		C04B35/582	复合材料〔6〕
		C04B35/583	以氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5831	以立方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5833	以六方氮化硼为基料的〔6〕
		C04B35/5835	复合材料〔6〕
		C04B35/584	以氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/586	用粒度混合物制造的耐火材料〔6〕
		C04B35/587	精细陶瓷〔6〕
		C04B35/589	用聚合物产物母体获得的〔6〕
		C04B35/591	用反应烧结获得的〔6〕
		C04B35/593	用热压法获得的（C04B35/594优先）〔6〕
		C04B35/594	用有压力或无压力反应烧结产品烧结获得的〔6〕
		C04B35/596	复合材料〔6〕
		C04B35/597	以氧氮化硅为基料的〔6〕
		C04B35/599	以铝氧氮化硅为基料的（SIALONS）〔6〕
		C04B35/622	形成工艺；准备制造陶瓷产品的无机化合物的加工粉末〔6〕
		C04B35/624	溶胶-凝胶法〔6〕
		C04B35/626	分别或作为配合料制备或处理粉末〔6〕
		C04B35/628	涂层粉末〔6〕
		C04B35/63	使用专门用于形成工艺的添加剂〔6〕
		C04B35/632	有机添加剂〔6〕
		C04B35/634	聚合物（C04B35/636优先）〔6〕
		C04B35/636	多糖类或其衍生物〔6〕
		C04B35/638	从其中除去〔6〕
		C04B35/64	焙烧或烧结工艺（C04B33/32优先）〔6〕
		C04B35/645	热压法〔6〕
		C04B35/65	含有游离金属或游离硅的组合物的反应烧结〔3〕
		C04B35/653	包括熔化步骤的工艺〔6〕
		C04B35/657	用于制造耐火材料（C04B35/05、C04B35/107、C04B35/484优先）〔6〕
		C04B35/66	含有或不含有黏土的整块耐火材料或耐火砂浆
		C04B35/71	含有宏观增强剂的陶瓷制品（C04B35/66优先）〔3，4〕
		C04B35/74	含成型金属材料的〔2〕
		C04B35/76	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕

国家知识产权局规划发展司

		C04B35/78	含非金属材料的〔2〕
		C04B35/80	纤维、单丝、晶须、薄片或其他类似材料〔2〕
		C04B35/81	晶须〔6〕
		C04B35/82	石棉；玻璃；熔融石英〔2〕
		C04B35/83	碳基质中的碳纤维〔6〕
		C04B35/84	浸渍或涂覆材料〔2〕
		C21C5	碳钢的冶炼，例如普通低碳钢，中碳钢，或铸钢
		C22C	合金（合金的处理入C21D、C22F）
		C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（在表面上使用液体或其他流体材料的一般涂覆入B05；挤压法制造包覆金属的产品入B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如B21D39/00，B23K；采用电极并通过作用于工件的高度集中电流加工金属入B23H；玻璃的金属化入C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入C04B41/00；涂料、合成漆、天然漆入C09D；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入C23D；金属材料腐蚀或积垢的一般抑制入C23F；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入C25D、C25F；单晶膜生长入C30B；纺织品的金属化入D06M11/83；用局部金属化法装饰纺织品入D06Q1/04；一般扫描探针细节入G01Q；半导体器件的制造入H01L；印刷线路的制造入H05K）〔4〕
		E02B	水利工程(提升船舶入E02C；疏浚入E02F)
		E04G	脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备，或其应用；建筑材料的现场处理；原有建筑物的修理，拆除或其他工作
		E04G3	主要由房屋结构支承的脚手架，例如，高度可调节的（E04G1/00优先）
		E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入A01G9/22；窗帘入A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入B62D25/10；天窗入E04B7/18；遮阳、凉篷入E04F10/00）
		F01D	非变容式机器或发动机，如汽轮机（燃烧发动机入F02；流体机械或发动机入F03，F04；非变容式泵入F04D）
		F01L	机器或发动机用的循环操作阀（一般的阀入F16K）
		F02B	活塞式内燃机；一般燃烧发动机（其循环操作阀入F01L；内燃机润滑入F01M；其气流消音器或排气装置入F01N；内燃机的冷却入F01P；燃气轮机入F02C；利用燃烧生成物的发动机装置入F02C，F02G）
		F02C	燃气轮机装置；喷气推进装置的空气进气道；空气助燃的喷气推进装置燃料供给的控制（涡轮机的构造入F01D；喷气推进装置入F02K；压气机或风扇的构造入F04；在燃料或其他微粒的流化床上发生燃烧的燃烧设备入F23C10/00；产生高压或高速燃烧产物的入F23R；在压缩制冷设备中应用的燃气轮机入F25B11/00；燃气轮机装置在运载工具上的应用，参见有关运载工具类）

国家知识产权局测试专用

		F02D	燃烧发动机的控制（仅作用于单一子系统上，用于自动控制车辆速度的车辆配件入B60K31/00；不同类型或不同功能的车辆的子系统的联合控制、不是用于单一子系统的控制的道路车辆驾驶控制系统入B60W；燃烧发动机的循环操作阀入F01L；燃烧发动机润滑的控制入F01M；内燃机冷却入F01P；供给发动机可燃混合气体或其组成部件，例如，化油器、喷射泵入F02M；燃烧发动机的启动入F02N；点火的控制入F02P；燃气轮机、喷气推进器或燃烧生成物发动机的控制，参见有关小类〔4，8〕
		F02F	燃烧发动机的汽缸、活塞或曲轴箱；燃烧发动机的密封装置（专用于旋转活塞或摆动活塞内燃机的入F02B；专用于燃气轮机装置的入F02C；专用于喷气推进装置的入F02K）〔2〕
		F02M	一般燃烧发动机可燃混合物的供给或其组成部分（此类发动机的进料入F02B）
		F03B	液力机械或液力发动机（液体和弹性流体的机械或发动机入F01；液体变容式发动机入F03C；液体变容式机械入F04）
		F04B	液体变容式机械；泵（发动机燃料喷射泵入F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入F04C；非变容式泵入F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入F04F；曲轴、十字头、连杆入F16C；飞轮入F16F；旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入F16J；离子泵入H01J41/12；电动泵入H02K44/02）
		F04B47	专门用于从很深处提升流体的泵或泵送装置，例如深井泵（使用正压或负压流体介质直接作用于液体上被泵送的入F04F1/00）
		F04B49	不包含在F04B1/00至F04B47/00中或与上述组无关的机械、泵或泵送装置的控制，或安全措施
		F04B51	测试机械、泵或泵送装置
		F04B53	不包含在组F04B1/00至F04B23/00或组F04B39/00至F04B47/00中或与上述组无关的部件，零件或附件〔6〕
		F04C14	机械、泵或泵送装置的控制、监测或安全装置（专门适用于弹性流体的泵或泵送装置的入F04C28/00）〔8
		F04C28	专门适用于弹性流体的泵或泵送装置的控制、监测或安全装置〔8〕
		F04C29	不包含在大组F04C18/00至F04C28/00中的专门适用于弹性流体的泵送装置的部件、零件或附件
		F04D29	零件、部件或附件（一般机械零件入F16）
		F16B	紧固或固定构件或机器零件用的器件，如钉、螺栓、簧环、夹、卡箍或楔；连接件或连接（用于传送旋转运动的联轴器入F16D）
		F16C	轴；软轴；在挠性护套中传递运动的机械装置；曲轴机构的元件；枢轴；枢轴连接；除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件；轴承〔5〕
		F16D	传送旋转运动的联轴器（用于传送旋转运动的传动装置入F16H，如流体传动装置入F16H39/00至F16H47/00）；离合器（机电离合器入H02K49/00；应用静电引力的离合器入H02N13/00）；制动器（一般的用于车辆的电力致动系统入B60L7/00；机电制动器入H02K49/00）〔2〕
		F16F	弹簧；减震器；减振装置
		F16G	主要用于传动的带、缆或绳；链；主要用于此的附件
		F16H	传动装置
		F16J	活塞；缸；一般压力容器；密封
		F16K	阀；龙头；旋塞；致动浮子；通风或充气装置
		F16L	管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法

国家知识产权局规划发展司

		F16M	非专门用于其他类目所包含的发动机或其他机器或设备的框架、外壳或底座；机座或支架
		F16N	润滑
		F16P	一般安全装置
		F16S	一般结构元件；用这类元件组成的一般构件
		F16T	凝汽阀或从主要盛装气体或蒸气的密闭容器中排放液体的类似装置
		F22B37	蒸汽锅炉的组成件或零部件（通风设备入F16K24/00；凝汽阀或类似装置入F16T）
		F23M	不包含在其他类目中的燃烧室结构零部件（蒸汽锅炉管壁的结构或支撑入F22B；产生高压或高速燃烧生成物入F23R）
		F24F3	从一个或多个集中式空调站向可以得到二次处理的房间或场所内的分配装置供给经过处理的一次空气的空气调节系统；专门为这种系统设计的设备（室内装置入F24F1/00）
		F25B	制冷机，制冷设备或系统；加热和制冷的联合系统；热泵系统（热传导、热交换或热贮存材料，即制冷剂，或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入C09K5/00；泵、压缩机入F04；用热泵为住宅或场所供热或提供家用热水入F24D；空调，空气增湿入F24F；采用热泵的流体加热器入F24H）
		F25B45*	加注和排出制冷剂的装置
		F25D	冷柜；冷藏室；冰箱；其他小类不包含的冷却或冷冻装置（冷藏陈列柜入A47F3/04；家用绝热容器入A47J41/00；冷藏车见B60至B64类的适当小类；一般隔热容器入B65D81/38；热传导、热交换或热贮存材料，即制冷剂，或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入C09K5/00；用于液化或固化气体的隔热容器入F17C；空气调节或空气增湿入F24F；制冷机器、装置或系统入F25B；仪器或类似装置的无冻结的冷却入G12B；发动机或泵的冷却见有关类）
		F27D	一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件（燃烧设备入F23；电加热入H05B）
		G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量
		G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试
		G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入H03J3/12）
		G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入F15B；阀门本身入F16K；仅按机械特征区分的入G05G；传感元件见相应小类，例如G12B，G01、H01的小类；校正单元见相应的小类，例如H02K）
		G05B19	程序控制系统（特殊应用见有关位置，例如A47L15/46；附带或内装有在预定时间间隔操作任一器件的装置的时钟入G04C23/00；记录或读取数字信息的记录载体入G06K；信息存储器入G11；在程序执行完了后自动终止其运行的时间或时间程序开关入H01H43/00）
		G09B	教育或演示用具；用于教学或与盲人、聋人或哑人通信的用具；模型；天象仪；地球仪；地图；图表
		H02K	电机（电动继电器入H01H53/00；直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入H02M9/00）
433	**专用设备修理**		
4330	**专用设备修理**		
		A01D	收获；割草

国家知识产权局知识产权发展司

		A23L	不包含在A21D或A23B至A23J小类中的食品、食料或非酒精饮料；它们的制备或处理，例如烹调、营养品质的改进、物理处理（不能为本小类完全包含的成型或加工入A23P）；食品或食料的一般保存（用于烘焙的面粉或面团的保存入A21D）〔4，8〕
		A24B	吸烟或嚼烟的制造或制备；烟草；鼻烟
		A24C	制造雪茄烟或纸烟的机械
		A47C	椅子（专用于车辆的座椅入B60N2/00）；沙发；床（一般室内装饰品入B68G）
		A47J	厨房用具；咖啡磨；香料磨；饮料制备装置〔6〕
		A62B	救生设备、救生装置或救生方法（专门用于医疗工作的阀门入A61M39/00；呼吸器、面罩、呼吸装置或类似装置中使用的化学材料的组合物入A62D；高山救援或森林救援入A63B27/00，A63B29/00；专用于水中的救生设备、装置或救生方法入B63C9/00；潜水装备入B63C11/00；飞机上专用的，如降落伞或弹射椅入B64D；采矿业专用营救设备入E21F11/00）
		B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入B03B，用其他干法入B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入B03C；离心机、涡旋装置入B04B；涡旋装置入B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入B30B9/02）〔5〕
		B02C	一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入B22F9/04）
		B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（利用电或磁的过滤器入B01D35/06；分离同位素入B01D59/00；磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入B03B、B07B；从垛堆里选薄板入B65H3/00；磁体或磁性线圈本身入H01F）〔5〕
		B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入B03B；沉浮分离法入B03B5/28）
		B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入B03B；使用液体的入B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入B04；人工分选，邮件分拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入
		B08B	一般清洁；一般污垢的防除（刷子入A46；家庭或类似清洁装置入A47L；颗粒从液体或气体中分离入B01D；固体分离入B03，B07；一般对表面喷射或涂敷液体或其他流体材料入B05；用于输送机的清洗装置入B65G45/10；对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入B67C7/00；一般腐蚀或积垢的防止入C23；街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入E01H；专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入E04H4/16；防止或清除静电荷入H05F）
		B21B	金属的轧制（与B21中的金属加工结合使用的辅助加工，见B21C；轧弯入B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入B21H；利用轧机的压焊入B23K20/04）
		B22C	铸造造型（成型耐火材料一般入B28B）
		B22D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造（塑料或塑性状态物质的成型入B29C；冶金工艺，添加到金属中物质的选择入C21，C22）
		B22F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造（用粉末冶金法制造合金入C22C）
		B23P	金属的其他加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入B23Q）

国家知识产权局知识产权展馆

		B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入A01D46/30；外科用的针头操纵器入A61B17/062；与滚轧机有关的机械手入B21B39/20；与锻压机有关的机械手入B21J13/10；夹持轮子或其部件的装置入B60B30/00；起重机入B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入G21C19/00；机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入G21F7/06）〔5〕
		B26D	切割；用于切断，例如切割、打孔、冲孔、冲裁的机器的通用零件（用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入B02C18/00；用磨料流体喷射切割入B24C5/02；手持切割工具入B26B）〔2，5〕
		B29B	成型材料的准备或预处理；制作颗粒或预型件；塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收〔4〕
		B29C	塑料的成型或连接；塑性状态物质的一般成型；已成型产品的后处理，例如修整（以金属形式加工的入B23；磨削、抛光入B24；切割入B26D，B26F；制作预型件入B29B11/00；通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入B32B7/00至B32B41/00）〔4〕
		B30B	一般压力机；不包含在其他类目中的压力机（生产超高压或超高压与高温结合引起物理变形，例如用于制造人造金刚石入B01J3/00）〔2〕
		B41C	印刷版的制造或复制工艺（生产印刷版的照相制版工艺入G03F；生产印刷版的光电制版工艺入G03G）
		B41F	印刷机械或印刷机（结合印刷或压凸设备的制鞋机入A43D，如A43D8/26，A43D95/14；压力机一般入B30B；印刷版面的制作入B41C，B41D；复写装置，办公印刷机械入B41L；蜡纸印刷入B41L；不依靠使用特殊机械的印刷方法入B41M；利用挥发法或升华法来复制或标记图样入B41M5/035；热压凸印刷法入B41M5/26；压凸装饰或标记入B44B5/00；薄的或细丝材料的传送入B65H；电子照相法、电子摄影法、磁记
		B41J	打字机；选择性印刷机构，即不用印刷的印刷机构；排版错误的修正（排版入B41B；特殊表面上的印刷入B41F；作洗衣标记入B41K；消字器，擦具或消字装置入B43L19/00；通过涂覆来改正排字错误的液体介质入C09D10/00；测量结果的记录入G01；数据的识别或显示，以数字方式（如用穿孔法的）标记的记录载体入G06K；免费证或票券印刷及发行设备入G07B；电键式开关一般入H01H13/70，H03K17/94；与键盘或类似装置相关的编码一般入H03M11/00；传递数字信息的接收或发送机入H04L；文件或类似物的传输或重现，例如传真传输入H04N1/00；专门适用于某些设备，如现款登记器、称量机械及能对其作业作出记录的设备的印刷机构见有关小类）
		B60S	不包含在其他类目中的车辆保养、清洗、修理、支承、举升或调试
		B62D	机动车；挂车（农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入A01B69/00；车轮，脚轮，车轴，提高车轮的附着力入B60B；车用轮胎，轮胎充气或轮胎的更换入B60C；拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入B60D；轨道和道路两用车辆，两栖或可转换的车辆入B60F；悬架装置的配置入B60G；加热、冷却、通风或其他空气处理设备入B60H；车窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置，车辆不用时的护套入B60J；动力装置的布置，辅助驱动装置，传动装置，控制机构，仪表或仪表板入B60K；电动车辆的电力装备或动力装置入B60L；电动车辆的电源线入B60M；其他类目不包含的乘客用设备入B60N；适用于货运或装载特殊货物或物体的入B60P；用于一般车辆信号或照明装置的布置，其安装或支承或者其电路入B60Q；其他类目不包含的车辆，车辆配件或车辆部件入B60R；其他类目不包含的保养，清洗，修理，支承，举升或调试入B60S；制动器布置，制动控制系统或其部件入B60T；气垫车入B60V；摩托车及其所用附件入B62J，B62K；车辆试验入G01M）
		B62D55/32*	履带系统的装置、拆卸、修理或保养〔4〕

国家知识产权局科技发展中心

		B64D	用于与飞机配合或装到飞机上的设备；飞行衣；降落伞；动力装置或推进传动装置的配置或安装
		B65B	包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封（雪茄烟的捆扎和压紧装置入A24C1/44；作为商店或办公室附属品的纸袋支架入A47F13/08；涂覆装置，如用浸渍法入B05C；适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入B25B；钉钉或钉U形钉装置入B25C，B27F；将文件装入信封并将其封口入B43M3/00，B43M5/00；贴标签入B65C；包裹材料、容器或其他包装元件，如包扎带、闭合件、保护罩入B65D；运输或贮存装置入B65G；其应用与包装机械无关的搬运薄板或带材的装置入B65H；将封闭件封装在瓶子、大口瓶或类似容器上入B67B；不与容器或容器封闭件相结合，或者不附加在容器或容器封闭件上的手动或动力操纵的开启密闭容器的装置入B67B7/00；火柴的包装入C06F；在加工过程中包装糖入C13B45/02；弹药包装入F42B39/00；容器或贮器的制造，参见适当的小类）
		B66B	升降机；自动扶梯或移动人行道（用作替代正常出口的救生装置，如支撑在大楼或者其他结构上的楼梯、用于降下人员的营救笼、袋或具有类似功能的设备入A62B 1/02；与飞机配合或装在飞机上用于装卸货物或便于乘客乘降或具有类似功能的设备入B64D 9/00；以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置入B66D 5/00）〔4〕
		C03B	玻璃、矿物或渣棉的制造、成型；玻璃、矿物或渣棉的制造或成型的辅助工艺（表面处理入C03C）
		C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分；玻璃的表面处理；由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理；玻璃与玻璃或与其他材料的接合
		C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入C03C10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入C22C）；天然石的处理〔4〕
		C10B	含碳物料的干馏生产煤气、焦炭、焦油或类似物（油的裂化入C10G；矿石的地下汽化入E21B43/295）〔5
		C10G	烃油裂化；液态烃混合物的制备，例如用破坏性加氢反应、低聚反应、聚合反应（裂解成氢或合成气入C01B；气态烃裂化或高温热解成一定或特定结构的单个烃或其混合物入C07C；裂化成焦炭入C10B）；从油页岩、油矿或油气中回收烃油；含烃类为主的混合物的精制；石脑油的重整；地蜡〔6〕
		C21B	铁或钢的冶炼（铁矿石或废料的预处理入C22B1/00；电加热入H05B）
		C21C	生铁的加工处理，例如精炼、熟铁或钢的冶炼（金属精炼或重熔一般入C22B9/00）；熔融态下铁类合金的处理
		C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；通过脱碳、回火或其他处理使金属具有韧性（扩散法渗入处理入C23C；涉及C23大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入C23F17/00；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入C30B）
		C22B	金属的生产或精炼（金属粉末或其悬浮物的制取入B22F9/00；电解法或电泳法生产金属入C25）；原材料的预处理
		C22C	合金（合金的处理入C21D、C22F）

国家知识产权局规划发展司

		C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（在表面上使用液体或其他流体材料的一般涂覆入B05；挤压法制造包覆金属的产品入B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如B21D39/00，B23K；采用电极并通过作用于工件的高度集中电流加工金属入B23H；玻璃的金属化入C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入C04B41/00；涂料、合成漆、天然漆入C09D；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入C23D；金属材料腐蚀或积垢的一般抑制入C23F；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入C25D、C25F；单晶膜生长入C30B；纺织品的金属化入D06M11/83；用局部金属化法装饰纺织品入D06Q1/04；一般扫描探针细节入G01Q；半导体器件的制造入H01L；印刷线路的制造入H05K）〔4〕
		C23D	金属的搪瓷或涂玻璃层（瓷釉的化学成分入C03C）
		C25C	电解法生产、回收或精炼金属的工艺；其所用的设备（阳极或阴极保护入C23F13/00；单晶生长入C30B）〔2〕
		D01G	纤维的预处理，如纺纱准备（纤维卷、料片、条或粗纱的一般卷绕、退绕、传送或传导，条筒或粗纱筒，在条筒或粗纱筒内存放入B65H；造纸纤维的处理入D21）
		D01H	纺纱或加捻（与纺纱或加捻无直接关系的长丝材料的退绕、输出、前送、卷绕或成卷入B65H；纤维材料成卷或卷绕的芯子、成形器、支撑物或夹持器，如纱管入B65H；填絮的加捻入D01G35/00；纤维、长丝或纱的卷曲入D02G1/00；制雪尼尔花线入D03D，D04D3/00；纱、粗纱、条子、纤维或纤维网的检验入G01）
		D03D	机织织物；织造方法；织机
		D03J	织造的辅助设备；织布工工具；梭子
		D04B	针织
		D04C	花边，包括六角网眼花边或碳化花边的编织或制作；编织机；编织物；花边（用条带材料加工鞋底的机器入A43D29/00，篮筐制作入B27J1/00）
		D21F	造纸机；用以生产纸张的方法
		D21G	压光机；造纸机辅助设备（卷纸机，成品复卷机，调节折皱或侧面伸长装置入B65H）
		E04G	脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备，或其应用；建筑材料的现场处理；原有建筑物的修理，拆除或其他工作
		E21B	土层或岩石的钻进(采矿、采石入E21C；开凿立井、掘进平巷或隧洞入E21D)；从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆〔5〕
		E21C	采矿或采石
		F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用（从尘、烟产生区消除尘、烟入B08B15/00；从建筑物中排除废气的竖向管道入E04F17/02；烟囱或通风井顶部，烟道末端入F23L17/02）
		F28D	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质不直接接触的（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入F24H；炉入F27；一般用途的热交换设备的零部件入F28F）；一般贮热装置或设备〔4〕
		G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入C12M，C12Q）

国家知识产权局知识产权发展中心

		G02F	用于控制光的强度、颜色、相位、偏振或方向的器件或装置，例如转换、选通、调制或解调，上述器件或装置的光学操作是通过改变器件或装置的介质的光学性质来修改的；用于上述操作的技术或工艺；变频；非线性光学；光学逻辑元件；光学模拟/数字转换器〔2，4〕
		G03F	图纹面的照相制版工艺，例如，印刷工艺、半导体器件的加工工艺；其所用材料；其所用原版；其所用专用设备（照相排版装置入B41B；为摄影用的感光材料或处理入G03C；电记录、感光层或处理入G03G）
		H02K	电机（电动继电器入H01H53/00；直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入H02M9/00）
		H05F	静电；自然发生的电
434	**铁路、船舶、航空航天等运输设备修理**		
4341	**铁路运输设备修理**		
		B21D1/12	车体部件或车体的矫直（B21D1/14优先）
		B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B23P6	物品的修复或修理（金属板材，金属棒材，金属管材，金属型材，或由其制造的特定产品的矫直或修复入B21D1/00，B21D3/00；用铸造方法修理损缺制品入B22D19/10；包括在其他单独小类内的工艺方法或设备见有关小类）〔3〕
		B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备
		B60S	不包含在其他类目中的车辆保养、清洗、修理、支承、举升或调试
		B61C	机车；机动有轨车（一般车辆入B60；车架或转向架入B61F；机车用的专门铁路设备入B61J，B61K）
		B61D	铁路车辆的种类或车体部件（一般车辆入B60；适用于特殊系统的车辆入B61B；底架入B61F）
		B61F	铁路车辆的悬架，如底架、转向架、轮轴；在不同宽度的轨道上使用的铁路车辆；预防脱轨；护轮罩；障碍物清除器或类似装置（用于一般车辆入B60；车轴，车轮入B60B；轮胎入B60C）
		B61G	专门适用于铁路车辆的连接器；专门适用于铁路车辆的牵引装置或缓冲装置（一般的车辆连接入B60D）
		B61H	铁路车辆特有的制动器或其他减速装置；铁路车辆制动器或其他减速装置的安排或配置（车辆的电力制动入B60L，一般的入H02K；铁路车辆中调节制动力以适应不同的车辆或线路条件的装置入B60T8/00；用动力辅助装置或驱动装置，将制动作用从起始装置传输到最终执行机构，使用这种传输装置的制动系统，如空气压力制动系统入B60T13/00；在这种动力传输系统中使用的阀的结构、配置或操作入B60T15/00；制动系统的部件、零件或附件入B60T17/00；一般的制动器入F16D）
		B61J	铁路车辆的移位或调车（一般车辆移位入B60S；编组系统入B61B）
		B61K	用于铁路的其他辅助设备（储能制动器入B61H；线路防护使之抵抗天气影响的入E01B；轨道清理，除雪器入E01H）
		B61L	铁路交通管理；保证铁路交通安全（制动器或辅助设备入B61H，B61K；道岔或道口结构入E01B）

国家知识产权局规划发展司

		B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入E04G11/24；建筑物的提升入E04G23/06；支柱或支撑入E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入E06C7/12；矿用顶柱入E21D15/00）
		E01B	铁路轨道；铁路轨道附件；铺设各种铁路的机器（脱轨或复轨器，轨道制动器或减速器入B61K；从轨道上排除异物、控制植物生长、铺洒液体入E01H）
4342	**船舶修理**		
		B21D1/12	车体部件或车体的矫直（B21D1/14优先）
		B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B23P6	物品的修复或修理（金属板材，金属棒材，金属管材，金属型材，或由其制造的特定产品的矫直或修复入B21D1/00，B21D3/00；用铸造方法修理损缺制品入B22D19/10；包括在其他单独小类内的工艺方法或设备见有关小类）〔3〕
		B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备
		B63B	船舶或其他水上船只；船用设备（船用通风，加热，冷却或空气调节装置入B63J2/00；用作挖掘机或疏浚机支撑的浮动结构入E02F9/06）〔2〕
		B63C	船只下水，拖出或进干船坞；水中救生；用于水下居住或作业的设备；用于打捞或搜索水下目标的装置（用于从水上回收飞机的浮动网，浮动船台或类似装置入B63B35/52）
		B63H	船舶的推进装置或操舵装置（气垫车的推进入B60V1/14；除核动力外潜艇专用的入B63G；鱼雷专用的入F42B19/00）
		B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入E04G11/24；建筑物的提升入E04G23/06；支柱或支撑入E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入E06C7/12；矿用顶柱入E21D15/00）
4343	**航空航天器修理**		
		B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B23P6	物品的修复或修理（金属板材，金属棒材，金属管材，金属型材，或由其制造的特定产品的矫直或修复入B21D1/00，B21D3/00；用铸造方法修理损缺制品入B22D19/10；包括在其他单独小类内的工艺方法或设备见有关小类）〔3〕
		B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备

国家知识产权局信息展厅

		B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备
		B29C73	用塑料或塑性状态物质制成的制品的修整，例如用本小类或B29D小类所涉及的技术或成型生产的制品（轮胎的翻新入B29D30/54；修补管子或软管泄漏的装置入F16L55/16）〔5〕
		B64D	用于与飞机配合或装到飞机上的设备；飞行衣；降落伞；动力装置或推进传动装置的配置或安装
		B64F5	其他类目不包含的飞机设计、制造、装配、清洗、维修或修理
		B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入E04G11/24；建筑物的提升入E04G23/06；支柱或支撑入E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入E06C7/12；矿用顶柱入E21D15/00）
4349	**其他运输设备修理**		
		B60S5	车辆的保养、维修、修理或重装（适合于运载保养或维修车间的车辆入B60P3/14；铁路机车的保养入
435	**电气设备修理**		
4350	**电气设备修理**		
		B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备
		B66B	升降机；自动扶梯或移动人行道（用作替代正常出口的救生装置，如支撑在大楼或者其他结构上的楼梯、用于降下人员的营救笼、袋或具有类似功能的设备入A62B 1/02；与飞机配合或装在飞机上用于装卸货物或便于乘客乘降或具有类似功能的设备入B64D 9/00；以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置入B66D 5/00）〔4〕
		B66C	起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置（钢绳、钢缆或链条卷扬机构，及其制动或停止装置入B66D；核反应堆专用的入G21）
		B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入E04G11/24；建筑物的提升入E04G23/06；支柱或支撑入E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入E06C7/12；矿用顶柱入E21D15/00）
		F04D	非变容式泵（发动机燃料喷射泵入F02M；离子泵入H01J41/12；电动泵入H02K44/02）
		F21L	发光装置或其系统，便携式的或专门适合移动的（燃烧器入F23D；电的方面或元件见H部，例如电光源入H01J，H01K，H05B）〔1，7〕
		F21S	非便携式照明装置或其系统（燃烧器入F23D；电的方面或元件见H部，例如电光源入H01J，H01K，H05B）〔1，7〕
		F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物〔1，7
		F21Y	涉及到光源的构成的与小类F21L，F21S和F21V相结合的引得分类表〔7〕
		G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入H03J3/12）
		G02F	用于控制光的强度、颜色、相位、偏振或方向的器件或装置，例如转换、选通、调制或解调，上述器件或装置的光学操作是通过改变器件或装置的介质的光学性质来修改的；用于上述操作的技术或工艺；变频；非线性光学；光学逻辑元件；光学模拟/数字转换器〔2，4〕

国家知识产权局规划发展司

		G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入F15B；阀门本身入F16K；仅按机械特征区分的入G05G；传感元件见相应小类，例如G12B，G01、H01的小类；校正单元见相应的小类，例如H02K）
		G09B	教育或演示用具；用于教学或与盲人、聋人或哑人通信的用具；模型；天象仪；地球仪；地图；图表
		G09F	显示；广告；标记；标签或铭牌；印鉴
		H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入H01B7/10；电解式自断续器入H01G9/18；紧急保护电路装置入H02H；无触点电子开关入H03K17/00）
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
		H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器（开关，熔断器入H01H；波导型耦合装置入H01P5/00；供电或配电切换装置入H02B；电线或电缆、光电电线或电缆或电气辅助设备的安装入H02G；与印刷电路电连接或印刷电路之间电连接用的印制装置入H05K）
		H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置（电基本元件，它们的组件，包括在外壳里或基件上的安装架，或在其上盖的安装架见这些元件的小类，例如变压器入H01F，开关、熔断器入H01H，线路连接器入H01R；供电或配电电线电缆的安装，或光电组合电缆或电线的安装，或其他供电或配电导体的安装入
		H02G	电缆或电线的安装，或光电组合电缆或电线的安装（带有便于安装或固定装置的绝缘导体或电缆入H01B7/40；装有开关的配电站入H02B；引导式电话塞绳入H04M1/15；电缆管道或电报或电话交换局设备的安装入H04Q1/06）
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ 射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
		H02K	电机（电动继电器入H01H53/00；直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入H02M9/00）
		H04L	数字信息的传输，例如电报通信（电报和电话通信的公用设备入H04M）〔4〕
		H04N	图像通信，如电视
		H05K	印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造（其他类目不包括的仪器零部件或其他设备的类似零部件入G12B；薄膜或厚膜电路入H01L27／01，H01L27／13；用于对印刷电路或印刷电路之间的电连接的非印刷方法入H01R；用于特殊类型设备的外壳或其结构零部件，见有关小类；仅包括单一工艺的加工方法，例如已列入其他类目的加热、喷射，见有关的类）
436	**仪器仪表修理**		
4360	**仪器仪表修理**		
		B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入E04G11/24；建筑物的提升入E04G23/06；支柱或支撑入E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入E06C7/12；矿用顶柱入E21D15/00）

国家知识产权局测试专用

		G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入H03J3/12）
		G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入F15B；阀门本身入F16K；仅按机械特征区分的入G05G；传感元件见相应小类，例如G12B，G01、H01的小类；校正单元见相应的小类，例如H02K）
		G09B	教育或演示用具；用于教学或与盲人、聋人或哑人通信的用具；模型；天象仪；地球仪；地图；图表
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
		H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置（电基本元件，它们的组件，包括在外壳里或基件上的安装架，或在其上盖的安装架见这些元件的小类，例如变压器入H01F，开关、熔断器入H01H，线路连接器入H01R；供电或配电电线电缆的安装，或光电组合电缆或电线的安装，或其他供电或配电导体的安装入
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
		H04L	数字信息的传输，例如电报通信（电报和电话通信的公用设备入H04M）〔4〕
439	**其他机械和设备修理业**		
4390	**其他机械和设备修理业**		
		B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入A01D46/30；外科用的针头操纵器入A61B17/062；与滚轧机有关的机械手入B21B39/20；与锻压机有关的机械手入B21J13/10；夹持轮子或其部件的装置入B60B30/00；起重机入B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入G21C19/00；机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入G21F7/06）〔5〕
		B25J1	用手确定空间位置的机械手（主从型的入B25J3/00；微型机械手入B25J7/00）
		B64F	地面设施或航空母舰甲板设施
		F24F1	房间空调装置，例如分体式或一体式装置，或接收来自集中式空调站一次空气的装置〔1,2011.01〕
		G01R1	包括在G01R5/00至G01R13/00或G01R31/00组中的各类仪器或装置的零部件（测量电消耗量的机电装置所特有的结构零部件入G01R11/02）〔3,8〕
		G01R31	电性能的测试装置；电故障的探测装置；以所进行的测试在其他位置未提供为特征的电测试装置；在制造过程中测试或测量半导体或固体器件入H01L21/66；线路传输系统的测试入H04B3/46）
		G06F	电数字数据处理（部分计算是用液压或气动完成的计算机入G06D，光学完成的入G06E；基于特定计算模型的计算机系统入G06N）
		G08C23	非电信号传输系统，如光学系统
		H04M	电话通信（通过电话电缆控制其他设备，但不包括电话交换设备的电路入G08）
		H04N	图像通信，如电视

国家知识产权局规范

		H04R	扬声器、传声器、唱机拾音器或其他声—机电传感器；助听器；扩音系统（一般产生机械振动的入B06B；用于测量特殊变量的传感器入G01；用于钟表的传感器入G04；产生的声音和频率与电流频率无关的入G10K；用于记录或重现装置的传感器入G11B；用于电动机的传感器入H02）〔6〕
D	电力、热力、燃气及水生产和供应业		
44	电力、热力生产和供应业		
441	电力生产		
4411	火力发电		
		F01D15/10*	适用于驱动发电机或与发电机的组合的装置
		H02K7/18	发电机与机械驱动机结构上相连的，例如汽轮机
4412	水力发电		
		E02B9	水力发电站；其布置、结构或装备，修建方法或设备（水力发动机入F03B）
4413	核力发电		
		G21D*	核发电厂
4414	风力发电		
		F03D	风力发动机
		F03D9	特殊用途的风力发动机；风力发动机与受它驱动的装置的组合（与由风提供动力的车辆推进单元相结合的装置入B60K16/00;用风力发动机驱动接触水的推进部件达到船舶或其他水运船只的推进入B63H13/00；以由风力发动机驱动为特征的泵入F04B17/02）
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ 射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
		H02K7/18	发电机与机械驱动机结构上相连的，例如汽轮机
4415	太阳能发电		
		F03G	弹力、重力、惯性或类似的发动机；不包含在其他类目中的机械动力产生装置或机构，或不包含在其他类目中的能源利用（运载工具中有关从自然力获得动力的装置入B60K16/00；运载工具中从自然力获得能量进行电力推动入B60L8/00）
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ 射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
		H02S	水力发电站；其布置、结构或装备，修建方法或设备（水力发动机入F03B）
4419	其他电力生产		

国家知识产权局规划发展司

		E02B9	水力发电站；其布置、结构或装备，修建方法或设备（水力发动机入F03B）
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ 射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
442	电力供应		
4420	电力供应		
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ 射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
443	热力生产和供应		
4430	热力生产和供应		
		F24D1/00	蒸汽集中供热系统（F24D10/00，F24D11/00优先）
		F24D1/02*	用新鲜蒸汽来运行的
		F24D1/04*	用废蒸汽来运行的
		F24D1/06*	用过热蒸汽来运行的
		F24D3/00	热水集中供暖系统（F24D10/00，F24D11/00优先）
		F24D3/02*	用强制循环的，例如用泵循环的
		F24D3/04*	用高压水的
		F24D3/06*	维持高压的装置或配置
		F24D3/08*	与住宅热水供应系统相结合的
		F24D3/18*	采用热泵的〔5〕
		F24D5*	热空气集中供暖系统（F24D10/00，F24D11/00优先；空气调节入F24F）；废气集中供暖系统
		F24D7*	采用不包含在F24D1/00至F24D5/00各组中的传热流体，例如油、盐、气体的集中供热系统（F24D10/00，F24D11/00优先）
		F24D9*	采用包含在F24D1/00至F24D7/00各组中的两组或多组系统中的传热流体的组合的集中供热系统（F24D10/00，F24D11/00优先）
		F24D10*	地区供暖系统〔5〕
		F24D11*	利用在贮热物质中积累热量的集中供暖系统（独立的贮热单元入F24D15/02；贮热物质见有关小类）
		F24D12*	其他集中供热系统
		F24D13*	电热系统（电热水器或电空气加热器入F24H）
		F24D15*	其他住宅或区域供热系统
		F24D17*	住宅热水供应系统（与住宅或区域供热系统结合在一起的入F24D1/00至F24D15/00）

国家知识产权局规划信息司

		F24D19*	零部件（水加热器或空气加热器零部件入F24H9/00；一般用途的热交换或热传递装置的零部件入F28F）〔3〕
45	燃气生产和供应业		
450	燃气生产和供应业		
4500	燃气生产和供应业		
		C10H	乙炔的湿法生产〔5〕
		C10J	由固态含碳物料通过包含氧气或蒸汽的部分氧化工艺生产含有一氧化碳和氢气的气体（矿物地下汽化入E21B 43/295）；空气或其他气体的增碳〔5〕
		C10K1	含一氧化碳可燃气体的提纯（由含氢与一氧化碳混合物中分离出氢入C01B3/50）
		C10K3*	含一氧化碳的可燃气体的化学组合物的改性，以产生改性燃料，如一种不同热值、可不含一氧化碳的燃料
		C10L3	气体燃料；天然气；用不包含在小类C10G，C10K的方法得到的合成天然气；液化石油气〔5〕
		C12M1/107	用收集发酵气体，如甲烷的方法（污泥进行厌氧处理生产甲烷入C02F11/04）〔5〕
46	水的生产和供应业		
461	自来水生产和供应		
4610	自来水生产和供应		
		C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入C23F；放射性废液的处理入G21F9/04）〔3〕
		E03B1*	给水的方法或供水装置的布置（E03B3/00，E03B9/00优先）〔4〕
		E03B3*	饮用水或自来水的取水或集水的方法或装置（水的处理入C02F）〔4〕
		E03B5*	泵站或装置的使用；及布置（泵、泵站或装置本身入F04）
		E03B9*	引出水的方法或装置（户内引出水的装置入E03C，水笼头或阀门本身入F16K）E03B〔4〕
		E03B11*	给水池的配置（水桶入E03B3/03；贮水方面入B65D，B65G，F17B，F17C；基础入E02D27/38；用土木工程技术建设或装配的大容量贮水器入E04H7/00；水塔入E04H12/00）
462	污水处理及其再生利用		
4620	污水处理及其再生利用		
		C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入C23F；放射性废液的处理入G21F9/04）〔3〕
		E02B15	露天水面的清理或保持其清洁；其所用设备（船或其他水上船只的结构入B63B，例如专门用于收集露天水面污染的船只入B63B35/32；用于游泳池或浴场或水池的入E04H4/16）〔5〕
469	其他水的处理、利用与分配		
4690	其他水的处理、利用与分配		
		C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入C23F；放射性废液的处理入G21F9/04）〔3〕

国家知识产权局规划发展司

E	建筑业		
47	房屋建筑业		
470	房屋建筑业		
4700	房屋建筑业		
		E02D5*	基础工程专用的板桩墙，桩或其他结构构件（一般工程构件入F16）
		E02D29*	地下或水下结构物（地下罐入B65D88/76；水利工程，例如密封或接缝入E02B；地下车库入E04H6/00；地下空袭掩蔽所入E04H9/12；埋置的拱顶地下室入E04H13/00）；挡土墙〔6〕
		E04D7*	在现场铺筑密封集合料的屋面覆盖层；平屋顶上的砾石面层
		E04D9*	用稻草、麦秸或类似物作屋面覆盖层（防止燃烧损坏的浸渍入B27K）
		E04D11*	由不限于E04D1/00至E04D9/00各组中单独一组所包括的材料制成的屋面覆盖层；以E04D1/00至E04D9/00各组中所没有包括的方式制作的屋面覆盖层
		E04D12*	屋面材料用的非结构性支承，例如，板条，护板（E04D11/02优先）
		E04D13*	与屋面覆盖层有关的特殊安排或设施；屋面排水（通风瓦管入E04D1/30；通风板入E04D3/40；内部沟槽入E04F17/00；所用的屋面构件参见有关各组）
		E04D15*	屋顶工程用的设备或工具
		E04F17*	竖向管道；通道，例如，排水管用的（一般管道入F16L；管道系统入F17D）
		E04G21	建筑材料或建筑构件在现场的制备，搬运或加工；施工中采用的其他方法和设备（石类材料的加工入B28D；一般运输入B65G；提升设备入B66；测量仪表入G01）
		E04G23/00*	对现有建筑物的施工措施（在基础上的入E02D35/00，E02D37/00；与隔绝有关的入E04B；后续或装修工程入E04F）
		E04G23/02*	修理，例如，填缝；修复；改建；扩建
		E04G23/03*	专用于屋顶的，例如，配置阁楼〔5〕
		E04G23/04*	有危险或被损坏的房屋或建筑部分的加支撑，例如，与空袭有关的（支撑入E04G25/00）
		E04G23/06*	建筑物的脱离，提升，搬移；新基础的修筑
		E04G25*	支柱或支撑（专用于矿井的入E21D15/00）；楔块
		E04G27*	能够使人员或车辆从一个高度到达另一个高度的临时性设施，例如，楼梯，坡道（作为脚手架的构件或附件的入E04G5/00；步桥弦梯入B63；升降机入B66；登陆桥入E01D15/24；永久性楼梯或坡道入E04F11/00；梯子入E06C）
		E04H1*	住宅或办公用的建筑或建筑群；总体布置，例如，模数协调，交错楼层(E04H3/00优先；两种或更多种用途的建筑物，能够驱车入内的建筑物入E04H14/00；一般建筑结构入E04B1/00)
		E04H3*	公共的或类似用途的建筑物或建筑群；公共机构，例如，诊所，监狱（建筑物中供单独使用的一些部分，例如，小室入E04H1/00，覆盖大面积空间的结构入E04B1/342)
		E04H4*	游泳或喷水浴槽或池（浴池波浪发生器入A47K3/10；分离入B01D；水处理入C02F；波浪发生泵入F04D35/00）〔5〕
		E04H5*	工农业用的建筑或建筑群（一般建筑结构入E04B1/00）

国家知识产权局规划发展司

		E04H6*	停放汽车、铁路车辆，飞机，船只或类似车辆的建筑物，例如，汽车库（用作车库的帐篷入E04H15/00；自行车架入B62H；陆上船坞入B63C15/00；由地层支护面的结构入E01C；地面上停车场的标记入E01F9/00；一般的建筑物构造入E04B1/00）
		E04H7*	在现场或非现场采用土木工程技术进行大容量散装材料贮库的施工或安装（塔类入E04H12/00；贮存库的有关方面，例如，浮式顶盖，密封方法，装卸方法入B65D，B65G，F17B，F17C；基础入E02D27/38）〔2〕
		E04H9*	能经受或保护不受外来异常的影响，例如，战争、地震、异常气候影响的建筑物或建筑群或掩蔽所（浮式建筑物入B63B；基础入E02D；一般建筑构造入E04B；活动支座或类似支撑入E04B1/36；有关隔绝或其他保护的特殊细部入E04B1/62；有危险的或受到损坏的现有建筑物或其一部分用的支撑结构入E04G23/04；门，窗入E06B5/00；空调，通风入F24F；伪装入F41H3/00；防止危害性辐射的小房或房间入G21F7/00）
		E04H12*	塔；桅杆，柱；烟囱；水塔；架设这些结构的方法（冷却塔入E04H5/12；路牌的支撑入E01F9/011；基础桩入E02D5/22；桅杆、柱或烟囱的基础入E02D27/42；一般长条形构件入E04C3/00；固定的铁爬梯入E06C9/04；油井钻塔入E21B15/00）〔6〕
		E04H14*	不包括在本小类1/00至13/00任何单一大组中的综合用途的建筑物，例如，双重用途的建筑物（E04H3/02，E04H9/06优先）；能驱车入内的建筑物
48	土木工程建筑业		
481	铁路、道路、隧道和桥梁工程建筑		
4811	铁路工程建筑		
		B61B1*	车站、站台或岔线的一般配置；铁路网；铁路车辆编组系统（分道驼峰或分道设备入B61J；站台结构入E01F1/00；列车时刻表入G09D）
		E01B1*	道碴层；支承轨枕或轨道的其他设备；道碴层的排水(采用沟槽、涵洞或管道排水入E01F5/00)
		E01B27	道碴的铺设、翻新、养护、清筛或取出，与轨道同时或不同时施工；所需设备；轨枕的填实
		E01D1	一般的桥梁（以结构类型为特征的入E01D4/00至E01D15/00）〔6〕
		E01D2	以支撑桥跨结构截面为特征的桥梁〔6〕
		E01D4	拱桥〔6〕
		E01D6	桁架桥〔6〕
		E01D11	悬索式斜拉桥〔6〕
		E01D12	其特征在于结构的组合、作为整体不包括在组E01D2/00至E01D11/00的单一组中的桥〔6〕
		E01D15	活动式或轻便式桥（船上的舱外坡道或舷梯的布置入B63B27/14；承载坡道入B65G69/28）；浮桥
		E01D18	专门适用于特殊场合或功能的别处不包括的桥，例如，高架过水桥、支承管线的桥〔6〕
		E01D19	桥梁零件
		E01D21	专用于架设或装配桥梁的方法或设备〔6〕
		E01D22	维修或加固现有桥梁的方法或设备〔6〕
		E01F1*	月台或安全岛的修建（一般铁路月台布置入B61B）
4812	公路工程建筑		

国家知识产权局规划发展司

		E01C1	道路的设计或布置，例如，便于减少噪音或吸收排气（体育场的设计或布置入A63C19/00；飞机场设计或布置入B64F）
		E01C3	路面基础（专门适用于运动场或体育场的入E01C13/02；一般基础入E02D）
		E01C5	用预制砌块铺砌的铺面(专门适用于运动场或体育场的入E01C13/04；专门适用于小路、人行道或自行车道的入E01C15/00；人造石的生产入C04B；建筑石材入E04C；地板入E04F)
		E01C7	现场铺筑的凝结性铺面（专门适用于运动场或体育场的入E01C13/06，专门适用于小路、人行道或自行车道的入E01C15/00）
		E01C9	特殊铺面（专门适用于运动场或体育场的入E01C13/00；专门适用于小路、人行道或自行车道的入E01C15/00）；道路或飞机场特殊地段的铺面（路面指示灯入E01C17/00；人孔或类似构筑物的盖子或框架入E02D29/14）
		E01C11	铺面细部
		E01D1	一般的桥梁（以结构类型为特征的入E01D4/00至E01D15/00）〔6〕
		E01D2	以支撑桥跨结构截面为特征的桥梁〔6〕
		E01D4	拱桥〔6〕
		E01D6	桁架桥〔6〕
		E01D11	悬索式斜拉桥〔6〕
		E01D12	其特征在于结构的组合，作为整体不包括在组E01D2/00至E01D11/00的单一组中的桥〔6〕
		E01D15	活动式或轻便式桥（船上的舷外坡道或舷梯的布置入B63B27/14；承载坡道入B65G69/28）；浮桥
		E01D18	专门适用于特殊场合或功能的别处不包括的桥，例如，高架过水桥、支承管线的桥〔6〕
		E01D21	专用于架设或装配桥梁的方法或设备〔6〕
		E01D22	维修或加固现有桥梁的方法或设备〔6〕
4813	**市政道路工程建筑**		
		E01C1	道路的设计或布置，例如，便于减少噪音或吸收排气（体育场的设计或布置入A63C19/00；飞机场设计或布置入B64F）
		E01C3	路面基础（专门适用于运动场或体育场的入E01C13/02；一般基础入E02D）
		E01C5	用预制砌块铺砌的铺面(专门适用于运动场或体育场的入E01C13/04；专门适用于小路、人行道或自行车道的入E01C15/00；人造石的生产入C04B；建筑石材入E04C；地板入E04F)
		E01C7	现场铺筑的凝结性铺面（专门适用于运动场或体育场的入E01C13/06，专门适用于小路、人行道或自行车道的入E01C15/00）
		E01C9	特殊铺面（专门适用于运动场或体育场的入E01C13/00；专门适用于小路、人行道或自行车道的入E01C15/00）；道路或飞机场特殊地段的铺面（路面指示灯入E01C17/00；人孔或类似构筑物的盖子或框架入E02D29/14）
		E01C11	铺面细部
		E01C15*	专用于小路、人行道或自行车道的路面
		E01C17*	路面指示灯，即指构成路面一部分的透光结构（特殊设计的路标砌块入E01F9/04）
		E01D1	一般的桥梁（以结构类型为特征的入E01D4/00至E01D15/00）〔6〕

国家知识产权局规划发展司

		E01D2	以支撑桥跨结构截面为特征的桥梁〔6〕
		E01D4	拱桥〔6〕
		E01D6	桁架桥〔6〕
		E01D11	悬索式斜拉桥〔6〕
		E01D12	其特征在于结构的组合、作为整体不包括在组E01D2/00至E01D11/00的单一组中的桥〔6〕
		E01D15	活动式或轻便式桥（船上的舱外坡道或舷梯的布置入B63B27/14；承载坡道入B65G69/28）；浮桥
		E01D18	专门适用于特殊场合或功能的别处不包括的桥，例如，高架过水桥、支承管线的桥〔6〕
		E01D19	桥梁零件
		E01D21	专用于架设或装配桥梁的方法或设备〔6〕
		E01D22	维修或加固现有桥梁的方法或设备〔6〕
4819	**其他道路、隧道和桥梁工程建筑**		
		E01C1	道路的设计或布置，例如，便于减少噪音或吸收排气（体育场的设计或布置入A63C19/00；飞机场设计或布置入B64F）
		E01C3	路面基础（专门适用于运动场或体育场的入E01C13/02；一般基础入E02D）
		E01C5	用预制砌块铺砌的铺面(专门适用于运动场或体育场的入E01C13/04；专门适用于小路、人行道或自行车道的入E01C15/00；人造石的生产入C04B；建筑石材入E04C；地板入E04F)
		E01C7	现场铺筑的凝结性铺面（专门适用于运动场或体育场的入E01C13/06，专门适用于小路、人行道或自行车道的入E01C15/00）
		E01C9	特殊铺面（专门适用于运动场或体育场的入E01C13/00；专门适用于小路、人行道或自行车道的入E01C15/00）；道路或飞机场特殊地段的铺面（路面指示灯入E01C17/00；人孔或类似构筑物的盖子或框架入E02D29/14）
		E01C11	铺面细部
		E01D1	一般的桥梁（以结构类型为特征的入E01D4/00至E01D15/00）〔6〕
		E01D2	以支撑桥跨结构截面为特征的桥梁〔6〕
		E01D4	拱桥〔6〕
		E01D6	桁架桥〔6〕
		E01D11	悬索式斜拉桥〔6〕
		E01D12	其特征在于结构的组合、作为整体不包括在组E01D2/00至E01D11/00的单一组中的桥〔6〕
		E01D15	活动式或轻便式桥（船上的舱外坡道或舷梯的布置入B63B27/14；承载坡道入B65G69/28）；浮桥
		E01D18	专门适用于特殊场合或功能的别处不包括的桥，例如，高架过水桥、支承管线的桥〔6〕
		E01D19	桥梁零件
		E01D21	专用于架设或装配桥梁的方法或设备〔6〕
		E01D22	维修或加固现有桥梁的方法或设备〔6〕
		E01F3*	直升机降落台，例如，设置在建筑物上的（飞机场布置入B64F；特殊用途的建筑物或类似的构筑物入
482	**水利和内河港口工程建筑**		

国家知识产权局规划发展司

4821	水源及供水设施工程建筑		
		E02B1	一般水利工程的设备、装置或方法
		E02B3	与溪流、河道、海岸或其他海域的控制与利用有关的工程（拦河坝或堰入E02B7/00）；一般水工结构物的接缝或密封
		E02B5	人工水道（水力发电站用的入E02B9/02；土壤灌溉用的入E02B13/00）
		E02B7	拦河坝或堰；布置，结构，建造的方法或设备（河岸、海岸或海港的防护入E02B3/04；密封或接缝入E02B3/16；水利工程的建筑材料或类似材料的处置入E02D15/00；基础一般入E02D27/00）
		E02B8	拦河坝或堰的结构细部（露天水面的清理或保持露天水面清洁入E02B15/00）
		E02B11*	土壤排水，例如，用于农业的
		E02B13*	灌溉沟渠，即自流明渠配水系统（花园、农地、运动场或类似场地的洒水或喷水的其他配水系统入A01G25/00）〔2〕
		E02B15	露天水面的清理或保持其清洁；其所用设备（船或其他水上船只的结构入B63B，例如专门用于收集露天水面污染的船只入B63B35/32；用于游泳池或浴场或水池的入E04H4/16）〔5〕
4822	河湖治理及防洪设施工程建筑		
		E02B1	一般水利工程的设备、装置或方法
		E02B3	与溪流、河道、海岸或其他海域的控制与利用有关的工程（拦河坝或堰入E02B7/00）；一般水工结构物的接缝或密封
		E02B5	人工水道（水力发电站用的入E02B9/02；土壤灌溉用的入E02B13/00）
		E02B7	拦河坝或堰；布置，结构，建造的方法或设备（河岸、海岸或海港的防护入E02B3/04；密封或接缝入E02B3/16；水利工程的建筑材料或类似材料的处置入E02D15/00；基础一般入E02D27/00）
		E02B8	拦河坝或堰的结构细部（露天水面的清理或保持露天水面清洁入E02B15/00）
		E02B15	露天水面的清理或保持其清洁；其所用设备（船或其他水上船只的结构入B63B，例如专门用于收集露天水面污染的船只入B63B35/32；用于游泳池或浴场或水池的入E04H4/16）〔5〕
4823	港口及航运设施工程建筑		
		B63B51*	不用浮标的航道标志〔4〕
		B63C1*	船只或平底船的进干船坞（船只在陆上不是通过在干船坞的停放入B63C15/00；船只的系泊入B63B21/00；水利工程方面入E02B）
		B63C3*	下水或拖出，例如通过以陆地为基地的船台；船台（装在船上的用于操作救生艇或类似船只的导引装置入B63B23/30；吊车，绞车或类似装置入B66；适用于不同水位的升船装置入E02C）
		B63C5*	可兼用于船台上和干船坞内的设施
		B63C15*	船只在陆地上不是通过进干船坞的停放
		E02B1	一般水利工程的设备、装置或方法
		E02B3	与溪流、河道、海岸或其他海域的控制与利用有关的工程（拦河坝或堰入E02B7/00）；一般水工结构物的接缝或密封
		E02B5	人工水道（水力发电站用的入E02B9/02；土壤灌溉用的入E02B13/00）

国家知识产权局规划发展司

		E02B7	拦河坝或堰；布置，结构，建造的方法或设备（河岸、海岸或海港的防护入E02B3/04；密封或接缝入E02B3/16；水利工程的建筑材料或类似材料的处置入E02D15/00；基础一般入E02D27/00）
		E02B8	拦河坝或堰的结构细部（露天水面的清理或保持露天水面清洁入E02B15/00）
		E02B15	露天水面的清理或保持其清洁；其所用设备（船或其他水上船只的结构入B63B，例如专门用于收集露天水面污染的船只入B63B35/32；用于游泳池或浴场或水池的入E04H4/16）〔5〕
483	海洋工程建筑		
4830	海洋工程建筑		
		E02B1	一般水利工程的设备、装置或方法
		E02B3	与溪流、河道、海岸或其他海域的控制与利用有关的工程（拦河坝或堰入E02B7/00）；一般水工结构物的接缝或密封
		E02B5	人工水道（水力发电站用的入E02B9/02；土壤灌溉用的入E02B13/00）
		E02B7	拦河坝或堰；布置，结构，建造的方法或设备（河岸、海岸或海港的防护入E02B3/04；密封或接缝入E02B3/16；水利工程的建筑材料或类似材料的处置入E02D15/00；基础一般入E02D27/00）
		E02B8	拦河坝或堰的结构细部（露天水面的清理或保持露天水面清洁入E02B15/00）
		E02B15	露天水面的清理或保持其清洁；其所用设备（船或其他水上船只的结构入B63B，例如专门用于收集露天水面污染的船只入B63B35/32；用于游泳池或浴场或水池的入E04H4/16）〔5〕
		E02B17*	支承在桩基或类似支承物上的人工岛，例如，升降式支柱上的平台；其修建方法（防护物入E02B3/26；浮动平台的锚定入B63B21/00；浮动平台，例如，锚定的浮动平台入B63B35/44；独立的水下结构物入E02D29/00）〔5〕
484	工矿工程建筑		
4840	工矿工程建筑		
		C21B	铁或钢的冶炼（铁矿石或废料的预处理入C22B1/00；电加热入H05B）
		E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物；游泳或喷水浴槽或池；桅杆；围栏；一般帐篷或天篷(基础入E02D)〔
		E21D5*	井筒衬砌；衬砌物(E21D11/00优先)〔3〕
		E21D7*	竖井装备，例如，竖井内支护
		E21D11*	隧道、平硐或其他地下洞室，例如，地下大型硐室的衬砌；其衬砌物；现场制衬砌物，例如，通过组装(E21D15/00至E21D23/00优先；竖井专用的入E21D5/00；带压力水的平巷衬砌及其衬砌物入E02B9/06)〔2〕
		E21D13*	大型地下硐室；及其建造的方法或设备(衬砌入E21D11/00)〔6〕
		E21F*	矿井或隧道中或其自身的安全装置，运输、充填、救护、通风或排水〔2〕
		H02S	专门用途的建筑物或类似的构筑物；游泳或喷水浴槽或池；桅杆；围栏；一般帐篷或天篷(基础入E02D)〔
485	架线和管道工程建筑		
4851	架线及设备工程建筑		
		E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物；游泳或喷水浴槽或池；桅杆；围栏；一般帐篷或天篷(基础入E02D)〔

国家知识产权局科技发展局

		H02G	电缆或电线的安装，或光电组合电缆或电线的安装（带有便于安装或固定装置的绝缘导体或电缆入H01B7/40；装有开关的配电站入H02B；引导式电话塞绳入H04M1/15；电缆管道或电报或电话交换局设备的安装入H04Q1/06）
4852	管道工程建筑		
		E03B7*	给水总管道系统或给水管道系统（一般管道系统入F16L）
		E03F*	下水道，污水井
		F16L1	铺设或回收管子；在水上或水下检修或连接管子（软焊或焊接入B23K；提升齿轮和负载啮合元件入B66；水利设施，污水排除入E02B；挖掘或水下建筑入E02D；与管子安装配合使用的挖沟机入E02F；铺设排水管入E03F3/06；在地面钻孔或钻入E21B；隧道工程入E21D；铺设电缆或光缆和电缆的结合入H02G；专门管接头的制造见接头的有关组）〔2，5，6〕
		F16L9/14	组合管，即用上述各组中任一组均未完全包括的材料制成（F16L9/16至F16L9/22优先）
		F16L9/147	仅包含有或没有加强的金属层和塑料层的〔6〕
		F16L9/153	仅包含有或没有加强的金属层和混凝土层〔6〕
		F16L9/16	用加强或不加强的，薄片或条带绕制的
		F16L9/17	通过纵向弯曲一块板并连接其边缘获得的〔6〕
		F16L9/18	双壁管；多通路管或管组件（所用的连接入F16L39/00）
		F16L9/19	多通路管或管组件〔4〕
		F16L9/21	由吸音材料制造或者具有吸音结构〔7〕
		F16L9/22	多节组成的管子
		F16L101	金属块或掘进装置的使用或应用〔6〕
		F17D*	管道系统；管路（配水入E03B；泵或压缩机入F04；流体动力学入F15D；阀或类似件入F16K；管子、铺设管子、支撑、连接、支管、管路维修、管路上的工作、附件入F16L；凝汽阀或类似件入F16T；液体压力电缆入H01B9/06）
489	其他土木工程建筑		
4890	其他土木工程建筑		
		E01C13*	专用于运动场或体育场的铺面或基础（总体布置入A63C19/00）
49	建筑安装业		
491	电气安装		
4910	电气安装		
		F16L3	管子，电缆或护管的支持，如吊架、支持架、夹具、系缆墩、卡箍、托架（在地面或地下保持管子的铰链入F16L1/06；专门适用于吊架或支持架的噪音吸收器入F16L55/035；专门适用于支持绝缘层的入F16L59/12）〔5，7〕
		F16L5	用于使管子、电缆或护管通过墙或隔板的装置（引电缆或电线穿过墙壁、地板或天花板的装置入
		F16L7	支撑在其他管子或衬套内的管子或电缆，如在不中断交通的情况下，从公路或铁路下面将管子或电缆放入或取出（在可相对移动的点之间支撑管子、电缆或护管的衬套入F16L3/01）〔5〕
		F16L9	刚性管

国家知识产权局规划发展司

		F16L13	不可拆卸的管接头，如软焊、粘接或嵌塞接头（用于硬塑料管的接头入F16L47/00）
492	管道和设备安装		
4920	管道和设备安装		
		A62B15	防毒或防有害物的保护装置，如带有单独的呼吸装置的（建筑物方面入E04H9/00）
		E03C*	干净水或废水的户内卫生管道装置(不接通给水总管道和污水管道的入A47K；用于地下水的设备入E03B，E03F)；洗涤盆
		F16L1	铺设或回收管子；在水上或水下检修或连接管子（软焊或焊接入B23K；提升齿轮和负载啮合元件入B66；水利设施，污水排除入E02B；挖掘或水下建筑入E02D；与管子安装配合使用的挖沟机入E02F；铺设排水管入E03F3/06；在地面钻孔或钻入E21B；隧道工程入E21D；铺设电缆或光缆和电缆的结合入H02G；专门管接头的制造见接头的有关组）〔2，5，6〕
		F16L3	管子，电缆或护管的支持，如吊架、支持架、夹具、系缆墩、卡箍、托架（在地面或地下保持管子的铰链入F16L1/06；专门适用于吊架或支持架的噪音吸收器入F16L55/035；专门适用于支持绝缘层的入F16L59/12）〔5，7〕
		F16L5	用于使管子、电缆或护管通过墙或隔板的装置（引电缆或电线穿过墙壁、地板或天花板的装置入
		F16L7	支撑在其他管子或衬套内的管子或电缆，如在不中断交通的情况下，从公路或铁路下面将管子或电缆放入或取出（在可相对移动的点之间支撑管子、电缆或护管的衬套入F16L3/01）〔5〕
		F16L9	刚性管
		F16L9/14	组合管，即用上述各组中任一组均未完全包括的材料制成（F16L9/16至F16L9/22优先）
		F16L9/147	仅包含有或没有加强的金属层和塑料层的〔6〕
		F16L9/153	仅包含有或没有加强的金属层和混凝土层〔6〕
		F16L9/16	用加强或不加强的，薄片或条带绕制的
		F16L9/17	通过纵向弯曲一块板并连接其边缘获得的〔6〕
		F16L9/18	双壁管；多通路管或管组件（所用的连接入F16L39/00）
		F16L9/19	多通路管或管组件〔4〕
		F16L9/21	由吸音材料制造或者具有吸音结构〔7〕
		F16L9/22	多节组成的管子
		F16L13	不可拆卸的管接头，如软焊、粘接或嵌塞接头（用于硬塑料管的接头入F16L47/00）
		F16L15	螺纹接头（深钻用套管接头入E21B17/08；采用除螺纹外的其他密封方法的接头，见以密封装置为特征的有关类）；用于此种接头的螺纹形式
		F16L17	用流体压力进行填料密封的连接（补偿装置入F16L51/00）
		F16L19	通过元件，如旋转螺母将密封表面压在一起的连接，拧在一个连接零件上或拧进连接零件内（F16L17/00优先；如使用螺栓或相当的连接方法入F16L23/00；专用于与塑料制成的或用于由塑料制成的管的连接安装或其他装配入F16L47/00）
		F16L21	用套或管座连接（F16L13/00，F16L17/00，F16L19/00优先；专门适用于塑料制成的或与由塑料制成的管一起使用的连接装置或其他配件入F16L47/00；专用于脆性材料管入F16L49/00）

国家知识产权局授权公告用

		F16L23	法兰联接（F16L13/00，F16L17/00，F16L19/00优先；可调连接入F16L27/00；用于软管的入F16L33/00；快速型联接入F16L37/00；用于双壁或多通路管子，或组合管入F16L39/00；专门适用于塑料制成的或与由塑料制成的管一起使用的连接装置或其他配件入F16L47/00；专用于脆性材料管入F16L49/00）
		F16L25	不包含在F16L13/00至F16L23/00各组中的管接头结构型式（可调节或允许移动的连接入F16L27/00；带截流装置的入F16L29/00；快速型连接入F16L37/00；用于双壁或多通路管子入F16L39/00；专门适用于塑料制成的或与塑料制成的管一起用的连接装置或其他配件入F16L47/00；专用于脆性材料管入F16L49/00）
		F16L27	可调连接；允许移动的连接（快速作用型入F16L37/50；用于双壁或多通路管或管子组合件的入F16L39/04；用于冲洗井眼的软管中的旋转接头入E21B21/02）〔5〕
		F16L29	带截流装置的接头（带截流装置的快速接头入F16L37/28）
		F16L37	快速型的联接（径向连接管套入F16L17/04，F16L21/06；软管同刚性件的连接入F16L33/00，当车辆靠近时的自动连接入B60D，B61G；专门适用于润滑装置的入F16N21/00）
		F16L39	用于双壁或多通路管子或管组的接头或管件
		F16L41	支线管路；管子与壁的连接（F16L39/00优先；非用于输送流体的连接入F16B9/00；适于将管端连接在一起的接头，见有关组）
		F16L43	弯头；虹吸管（有清理孔的入F16L45/00；用于冲水厕所的虹吸管入E03D11/18；一般虹吸管入
		F16L45	带有清理用孔的管组及其封闭盖
		F16L49	连接装置，例如管接头，专门适用于脆性材料管子的连接装置，如玻璃管、陶瓷管
		F16L51	管路用的膨胀补偿装置（伸缩管入F16L27/12）
		F16L53	加热或冷却管或管系（预防管子结冰、融化结冰管子入E03B7/12，E03B7/14；管线系统、管线入F17D）
		F16L55	在管子或管系中使用的及与管子或管系有关的设备及备件（F16L1/00至F16L53/00，F16L57/00，F16L59/00组优先；在水上或水下检修或连接管子入F16L1/26；喷嘴入B05B；管子的清理入B08B9/02，例如移去阻塞物入B08B9/027；防止水管结冰破裂的装置入E03B7/10；民用管路装置入E03C1/00；热交换器的漏泄管道或通道的密封装置入F28F11/00）
		F16L57	防止管子或类似件的内部或外部的损害或磨损（在其他管子或管套内的管子支撑入F16L7/00；用于软管端部设备连接的入F16L35/00；保护管子或管件抵抗腐蚀或生锈入F16L58/00；运输期间的防护入B65D，如B65D59/00）
		F16L58	管子或管子附件的防腐蚀或防积垢（在其他管子或管套内的管子支撑入F16L7/00；组合管入F16L9/14；管子或管道的清洗入B08B9/02）
		F16L101	金属块或掘进装置的使用或应用〔6〕
		F24D1/00	蒸汽集中供热系统（F24D10/00，F24D11/00优先）
		F24D1/08*	输送管线的配置，例如单管道系统的
		F24D3/00	热水集中供暖系统（F24D10/00，F24D11/00优先）
		F24D3/10*	输送管线的配置，例如蓄热罐的、膨胀箱的

国家知识产权局规划发展司

		F24D3/12*	天花板、墙或楼板下面的供暖用管子和平板装置（楼板下面的电力加热入F24D13/02；专门适用于敷设管道，例如供暖或通风管道的楼板入E04B5/48；建筑构件结构中块状或其他形状建筑构件，以其专门用途为特征的，例如敷设管道入E04C1/39；建筑构件结构中较薄型建筑构件，专门适于用作辅助用途的，例如敷设管道用的入E04C2/52）〔4〕
		F24D3/14*	铺设在天花板、墙或楼板中的〔4〕
		F24D3/16*	安装在天花板、墙或楼板上的，或邻近天花板、墙或楼板上的〔4〕
		F24F13/32*	空气调节、空气加湿或通风装置的支承〔6〕
499	其他建筑安装业		
4990	其他建筑安装业		
		E04G21	建筑材料或建筑构件在现场的制备，搬运或加工；施工中采用的其他方法和设备（石类材料的加工入B28D；一般运输入B65G；提升设备入B66；测量仪表入G01）
50	建筑装饰和其他建筑业		
501	建筑装饰业		
5010	建筑装饰业		
		E04F21*	建筑装修工程用的器具（用于加工和处理石料或石类材料制成的建筑构件的入B28D；专门为本小类其他组设计的特殊零件见这些零件的有关各组）
502	工程准备活动		
5021	建筑物拆除活动		
		E01B29	铺设、再建或取出轨道；所用工具或机械（E01B27/00，E01B31/00优先）
		E01D24*	拆桥的方法或设备〔8〕
		E04G23/08*	建筑物的拆除（拆除桥梁入E01D24/00）〔1，8〕
5029	其他工程准备活动		
		E01F5*	道路底层或铁路道碴层的沟槽、涵洞、管道排水（地下排水入E02D；污水管道入E03F）
		E02D3	土壤或岩石的改良或保护，例如，永冻土的保护（边坡或斜坡的稳定入E02D17/20；拦截地下水流入E02D19/12；农业用的土壤改良入A01；筑路或其他类似用途的土壤稳定入E01C21/00，E01C23/10；岩石锚杆入E21D）
		E02D17*	挖方；挖方边缘的修砌；填方（运土设备入E02F；钻孔入E21）
		E02D19*	保持地下基础地段或其他面积的干燥（板桩或板桩壁入E02D5/02）
		E02D23*	沉箱；沉箱的修建或沉放（浸没或建于露天水域中的隧道入E02D29/063）〔6〕
		E02D25*	沉箱或类似下沉单元的水下相互连接
		E02D27*	作为下部结构的基础
		E02D31*	基础或基础结构的保护装置；保护土壤或下层土中水的地基措施，例如，防止或消除油的污染（用于池的溢出阻止方法入B65D90/24）
		E02D35*	基础结构或建在基础上的构筑物的调直、提升或下降
		E02D37*	破损的基础或基础结构物的修复
503	提供施工设备服务		

国家知识产权局规划发展司

5030	提供施工设备服务		
		E02D15*	水利工程或基础的建筑材料或类似材料的处置（一般混凝土或类似材料的运输或浇制入E04G21/02）
509	其他未列明建筑业		
5090	其他未列明建筑业		
		E01F7*	防雪、流砂、侧风影响、雪崩、崩塌或岩石崩塌的设备（用于道路的固定加热或吹喷设备入E01C11/26）；防眩光装置
		E01F8*	道路或铁路交通的经空气传导的噪音的吸收或反射装置（用于降低飞机噪音的地面装置入B64F1/26；用于吸收或反射噪音的一般建筑结构，建筑物的噪音吸收或反射装置入E04B1/74）〔3〕
		E04H17*	围栏的构筑，例如，围栏、围墙、畜栏（电网的专用设备入A01K3/00，H05C；便于通过围栏，障碍物或类似物的装置入E06B11/00）
	第三产业		
F	批发和零售业		
51	批发业		
511	农、林、牧产品批发		
5111	谷物、豆及薯类批发		
5112	种子批发		
5113	饲料批发		
5114	棉、麻批发		
5115	林业产品批发		
5116	牲畜批发		
5119	其他农牧产品批发		
512	食品、饮料及烟草制品批发		
5121	米、面制品及食用油批发		
5122	糕点、糖果及糖批发		
5123	果品、蔬菜批发		
5124	肉、禽、蛋、奶及水产品批发		
5125	盐及调味品批发		
5126	营养和保健品批发		
5127	酒、饮料及茶叶批发		
5128	烟草制品批发		
5129	其他食品批发		
513	纺织、服装及家庭用品批发		
5131	纺织品、针织品及原料批发		
5132	服装批发		
5133	鞋帽批发		
5134	化妆品及卫生用品批发		

国家知识产权局规划发展司

5135	厨房、卫生间用具及日用杂货批发		
5136	灯具、装饰物品批发		
5137	家用电器批发		
5139	其他家庭用品批发		
514	文化、体育用品及器材批发		
5141	文具用品批发		
5142	体育用品及器材批发		
5143	图书批发		
5144	报刊批发		
5145	音像制品及电子出版物批发		
5146	首饰、工艺品及收藏品批发		
5149	其他文化用品批发		
515	医药及医疗器材批发		
5151	西药批发		
5152	中药批发		
5153	医疗用品及器材批发		
516	矿产品、建材及化工产品批发		
5161	煤炭及制品批发		
5162	石油及制品批发		
5163	非金属矿及制品批发		
5164	金属及金属矿批发		
5165	建材批发		
5166	化肥批发		
5167	农药批发		
5168	农用薄膜批发		
5169	其他化工产品批发		
517	机械设备、五金产品及电子产品批发		
5171	农业机械批发		
5172	汽车批发		
5173	汽车零配件批发		
5174	摩托车及零配件批发		
5175	五金产品批发		
5176	电气设备批发		
5177	计算机、软件及辅助设备批发		

国家知识产权局规划发展司

5178	通讯及广播电视设备批发		
5179	其他机械设备及电子产品批发		
518	贸易经纪与代理		
5181	贸易代理		
5182	拍卖		
5189	其他贸易经纪与代理		
519	其他批发业		
5191	再生物资回收与批发		
5199	其他未列明批发业		
52	零售业		
521	综合零售		
5211	百货零售		
5212	超级市场零售		
5219	其他综合零售		
522	食品、饮料及烟草制品专门零售		
5221	粮油零售		
5222	糕点、面包零售		
5223	果品、蔬菜零售		
5224	肉、禽、蛋、奶及水产品零售		
5225	营养和保健品零售		
5226	酒、饮料及茶叶零售		
5227	烟草制品零售		
5229	其他食品零售		
523	纺织、服装及日用品专门零售		
5231	纺织品及针织品零售		
5232	服装零售		
5233	鞋帽零售		
5234	化妆品及卫生用品零售		
5235	钟表、眼镜零售		
5236	箱、包零售		
5237	厨房用具及日用杂品零售		
5238	自行车零售		
5239	其他日用品零售		
524	文化、体育用品及器材专门零售		

国家知识产权局规划发展司

5241	文具用品零售		
5242	体育用品及器材零售		
5243	图书、报刊零售		
5244	音像制品及电子出版物零售		
5245	珠宝首饰零售		
5246	工艺美术品及收藏品零售		
5247	乐器零售		
5248	照相器材零售		
5249	其他文化用品零售		
525	医药及医疗器材专门零售		
5251	药品零售		
5252	医疗用品及器材零售		
526	汽车、摩托车、燃料及零配件专门零售		
5261	汽车零售		
5262	汽车零配件零售		
5263	摩托车及零配件零售		
5264	机动车燃料零售		
527	家用电器及电子产品专门零售		
5271	家用视听设备零售		
5272	日用家电设备零售		
5273	计算机、软件及辅助设备零售		
5274	通信设备零售		
5279	其他电子产品零售		
528	五金、家具及室内装饰材料专门零售		
5281	五金零售		
5282	灯具零售		
5283	家具零售		
5284	涂料零售		
5285	卫生洁具零售		
5286	木质装饰材料零售		
5287	陶瓷、石材装饰材料零售		
5289	其他室内装饰材料零售		
529	货摊、无店铺及其他零售业		
5291	货摊食品零售		

国家知识产权局规划发展司

5292	货摊纺织、服装及鞋零售		
5293	货摊日用品零售		
5294	互联网零售		
5295	邮购及电视、电话零售		
5296	旧货零售		
5297	生活用燃料零售		
5299	其他未列明零售业		
G	交通运输、仓储和邮政业		
53	铁路运输业		
531	铁路旅客运输		
5310	铁路旅客运输		
532	铁路货物运输		
5320	铁路货物运输		
533	铁路运输辅助活动		
5331	客运火车站		
5332	货运火车站		
5339	其他铁路运输辅助活动		
54	道路运输业		
541	城市公共交通运输		
5411	公共电汽车客运		
5412	城市轨道交通		
5413	出租车客运		
5419	其他城市公共交通运输		
542	公路旅客运输		
5420	公路旅客运输		
543	道路货物运输		
5430	道路货物运输		
544	道路运输辅助活动		
5441	客运汽车站		
5442	公路管理与养护		
5449	其他道路运输辅助活动		
55	水上运输业		
551	水上旅客运输		
5511	海洋旅客运输		
5512	内河旅客运输		
5513	客运轮渡运输		

国家知识产权局规划发展司

552	水上货物运输		
5521	远洋货物运输		
5522	沿海货物运输		
5523	内河货物运输		
553	水上运输辅助活动		
5531	客运港口		
5532	货运港口		
5539	其他水上运输辅助活动		
56	航空运输业		
561	航空客货运输		
5611	航空旅客运输		
5612	航空货物运输		
562	通用航空服务		
5620	通用航空服务		
563	航空运输辅助活动		
5631	机场		
5632	空中交通管理		
5639	其他航空运输辅助活动		
57	管道运输业		
570	管道运输业		
5700	管道运输业		
58	装卸搬运和运输代理业		
581	装卸搬运		
5810	装卸搬运		
582	运输代理业		
5821	货物运输代理		
5822	旅客票务代理		
5829	其他运输代理业		
59	仓储业		
591	谷物、棉花等农产品仓储		
5911	谷物仓储		
5912	棉花仓储		
5919	其他农产品仓储		
599	其他仓储业		
5990	其他仓储业		
60	邮政业		

国家知识产权局规划发展司

601	邮政基本服务		
6010	邮政基本服务		
602	快递服务		
6020	快递服务		
H	住宿和餐饮业		
61	住宿业		
611	旅游饭店		
6110	旅游饭店		
612	一般旅馆		
6120	一般旅馆		
619	其他住宿业		
6190	其他住宿业		
62	餐饮业		
621	正餐服务		
6210	正餐服务		
622	快餐服务		
6220	快餐服务		
623	饮料及冷饮服务		
6231	茶馆服务		
6232	咖啡馆服务		
6233	酒吧服务		
6239	其他饮料及冷饮服务		
629	其他餐饮业		
6291	小吃服务		
6292	餐饮配送服务		
6299	其他未列明餐饮业		
I	信息传输、软件和信息技术服务业		
63	电信、广播电视和卫星传输服务		
631	电信		
6311	固定电信服务		
6312	移动电信服务		
		E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物；游泳或喷水浴槽或池；桅杆；围栏；一般帐篷或天篷(基础入E02D)〔
		H04L12	数据交换网络（存储器、输入/输出设备或中央处理单元之间的信息或其他信号的互连或传送入G06F13/00）〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		H04Q7	（转入H04W4/00至H04W99/00）
		H04W	无线通信网络〔2009.01〕
6319	其他电信服务		
		E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物；游泳或喷水浴槽或池；桅杆；围栏；一般帐篷或天篷(基础入E02D)〔
		H04W	无线通信网络〔2009.01〕
632	广播电视传输服务		
6321	有线广播电视传输服务		
6322	无线广播电视传输服务		
633	卫星传输服务		
6330	卫星传输服务		
		H04B7	无线电传输系统，即使用辐射场的（H04B10/00，H04B15/00优先）
		H04B10	利用无线电波以外的电磁波（例如红外线、可见光或紫外线）或利用微粒辐射（例如量子通信）的传输系统。[5，2013.01]
		H04H20	用于广播的装置或用于与广播结合分配的装置〔2008.01〕
		H04H40	专门适用于接收广播信息的装置〔2008.01〕
64	互联网和相关服务		
641	互联网接入及相关服务		
6410	互联网接入及相关服务		
		G06F15/16	两个或多个数字计算机的组合，其中每台至少具有一个运算器、一个程序器及一个寄存器，例如，用于数个程序的同时处理
		H04L12	数据交换网络（存储器、输入/输出设备或中央处理单元之间的信息或其他信号的互连或传送入G06F13/00）〔5〕
642	互联网信息服务		
6420	互联网信息服务		
		G06F17/30	信息检索；及其数据库结构〔6〕
		H04L12	数据交换网络（存储器、输入/输出设备或中央处理单元之间的信息或其他信号的互连或传送入G06F13/00）〔5〕
		H04N7	电视系统（部件入H04N3/00，H04N5/00，专用于彩色电视的系统入H04N11/00；立体电视系统入H04N13/00，可选的内容分发入H04N21/00）〔4,2011.01〕
		H04N21	可选的内容分发，例如交互式电视，VOD〔视频点播〕（广播通信入H04H；用于以协议为特征的通信控制或者处理的装置、设备、电路或者系统入H04L29/06；运动视频数据的实时双向传输入H04N7/14）〔
649	其他互联网服务		
6490	其他互联网服务		
65	软件和信息技术服务业		
651	软件开发		
6510	软件开发		

国家知识产权局规划发展司

		G06F9*	程序控制装置，例如，控制器（用于外部设备的程序控制入G06F13/10）〔4〕
		G06F17/10	复杂数学运算的〔6〕
		G06F17/11	用于解决方程式的〔6〕
		G06F17/12	联立方程式的〔6〕
		G06F17/13	微分方程的（使用数字微分分析器的入G06F7/64）〔6〕
		G06F17/14	傅立叶、沃尔什或类似的域换算的〔6〕
		G06F17/15	相关函数计算的〔6〕
		G06F17/16	矩阵或向量计算的〔6〕
		G06F17/17	利用近似方法进行函数换算的，例如内推法或外推法、修匀法或最小均方根法〔6〕
		G06F17/18	用于换算统计数据的〔6〕
		G06F17/20*	处理自然语言数据的（语言分析或综合入G10L）〔6〕
		G06F17/21*	文本处理（G06F17/27、G06F17/28优先）〔6〕
		G06F17/22*	利用代码进行操作或寄存的，例如在文本字符的序列中的〔6〕
		G06F17/24*	编辑，例如插入/删除〔6〕
		G06F17/25*	自动整版的〔6〕
		G06F17/26*	自动用连字符连接的〔6〕
		G06F17/27*	自动分析的，例如语法分析、正射校正的〔6〕
		G06F17/28*	自然语言的处理或转换（G06F17/27优先）〔6〕
		G06F17/30	信息检索；及其数据库结构〔6〕
		G06F17/50	计算机辅助设计（静态存储的测试电路的设计入G11C29/54）〔6，8〕
		G06F19	专门适用于特定应用的数字计算或数据处理的设备或方法（G06F17/00优先；专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的数据处理系统或数据处理方法入G06Q）〔6，8，2011.01〕
		G06Q10/10*	办公自动化，例如电子邮件或群件的计算机辅助管理（电子邮件网络系统入H04L12/58；电子邮件协议入H04L29/06）；时间管理，例如日历、提醒、会议或时间核算[2012.01]
		H04B17	监控；测试〔2〕
		H04L9	保密或安全通信装置
		H04L12	数据交换网络（存储器、输入/输出设备或中央处理单元之间的信息或其他信号的互连或传送入G06F13/00）〔5〕
		H04N5	电视系统的零部件（扫描部件或其与供电电压产生的组合入H04N3/00；专门适用于彩色电视的零部件入H04N9/00；专门适用于内容分发的专用服务器入H04N21/20；客户端设备明确适合接收内容或者交互式内容入H04N21/40）〔4,2011.01〕
652	**信息系统集成服务**		
6520	**信息系统集成服务**		
653	**信息技术咨询服务**		
6530	**信息技术咨询服务**		
654	**数据处理和存储服务**		

国家知识产权局规划发展司

6540	数据处理和存储服务		
		G06F5*	无须改变所处理的数据的位数或内容的数据变换的方法或装置〔4〕
		G06F7*	通过待处理的数据的指令或内容进行运算的数据处理的方法或装置（逻辑电路入H03K19/00）
		G06F12*	在存储器系统或体系结构内的存取、寻址或分配（信息存储本身入G11）〔4，5〕
		G06F17/00*	特别适用于特定功能的数字计算设备或数据处理设备或数据处理方法〔6〕
		G06F17/10	复杂数学运算的〔6〕
		G06F17/11	用于解决方程式的〔6〕
		G06F17/12	联立方程式的〔6〕
		G06F17/13	微分方程的（使用数字微分分析器的入G06F7/64）〔6〕
		G06F17/14	傅立叶、沃尔什或类似的域换算的〔6〕
		G06F17/15	相关函数计算的〔6〕
		G06F17/16	矩阵或向量计算的〔6〕
		G06F17/17	利用近似方法进行函数换算的，例如内推法或外推法、修匀法或最小均方根法〔6〕
		G06F17/18	用于换算统计数据的〔6〕
		G06F17/30	信息检索；及其数据库结构〔6〕
		G06F17/40*	数据的获取和记录（输入到计算机的入G06F3/00）〔6〕
		G06F17/60*	（转入G06Q）
		G06F19	专门适用于特定应用的数字计算或数据处理的设备或方法（G06F17/00优先；专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的数据处理系统或数据处理方法入G06Q）〔6，8，2011.01〕
		G06Q10/00*	行政；管理〔8,2012.01〕
		G06Q10/02*	预定，例如用于门票、服务或事件的[2012.01]
		G06Q10/04*	预测或优化，例如线性规划、“旅行商问题”或“下料问题”[2012.01]
		G06Q10/06*	资源、工作流、人员或项目管理，例如组织、规划、调度或分配时间、人员或机器资源；企业规划；组织模型[2012.01]
		G06Q10/08*	物流，例如仓储、装货、配送或运输；存货或库存管理，例如订货、采购或平衡订单[2012.01]
		G06Q20*	支付体系结构、方案或协议（用于执行或登入支付业务的设备入 G07F7/08，G07F19/00；电子现金出纳机入G07G1/12）[8，2012.01]
		G06Q30/00*	商业，例如购物或电子商务〔8,2012.01〕
		G06Q30/02*	行销，例如，市场研究与分析、调查、促销、广告、买方剖析研究、客户管理或奖励；价格评估或确定[2012.01]
		G06Q30/04*	签单或开发票[2012.01]
		G06Q30/06*	购买、出售或租赁交易[2012.01]
		G06Q30/08*	拍卖[2012.01]
		G06Q40/00*	金融；保险；税务策略；公司或所得税的处理[8，2012.01]
		G06Q40/02*	银行业，例如，利息计算、信贷审批、抵押、家庭银行或网上银行[2012.01]
		G06Q40/04*	交易，例如，股票、商品、金融衍生工具或货币兑换[2012.01]

国家知识产权局规划发展司

		G06Q40/06*	投资，例如，金融工具、资产组合管理或者基金管理[2012.01]
		G06Q40/08*	保险，例如，风险分析或养老金[2012.01]
		G06Q50*	专门适用于特定经营部门的系统或方法，例如公用事业或旅游[8,2012.01]
		G06Q90*	不涉及有意义的数据处理的专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测用途的系统或方法〔8〕
		G06Q99*	本小类的其他各组中不包含的技术主题〔8〕
655	集成电路设计		
6550	集成电路设计		
		G06F17/50	计算机辅助设计（静态存储的测试电路的设计入G11C29/54）〔6，8〕
659	其他信息技术服务业		
6591	数字内容服务		
		G06T*	一般的图像数据处理或产生（特别适用于特定应用，见相关的小类，如G01C,G06K,G09G,H04N）〔6，8〕
		G10L*	语音分析或合成；语音识别；语音或声音处理；语音或音频编码或解码
6592	呼叫中心		
		H04M3	自动或半自动交换局
6599	其他未列明信息技术服务业		
J	金融业		
66	货币金融服务		
661	中央银行服务		
6610	中央银行服务		
662	货币银行服务		
6620	货币银行服务		
663	非货币银行服务		
6631	金融租赁服务		
6632	财务公司		
6633	典当		
6639	其他非货币银行服务		
664	银行监管服务		
6640	银行监管服务		
67	资本市场服务		
671	证券市场服务		
6711	证券市场管理服务		
6712	证券经纪交易服务		
6713	基金管理服务		
672	期货市场服务		
6721	期货市场管理服务		
6729	其他期货市场服务		

国家知识产权局规划发展司

673	证券期货监管服务		
6730	证券期货监管服务		
674	资本投资服务		
6740	资本投资服务		
679	其他资本市场服务		
6790	其他资本市场服务		
68	保险业		
681	人身保险		
6811	人寿保险		
6812	健康和意外保险		
682	财产保险		
6820	财产保险		
683	再保险		
6830	再保险		
684	养老金		
6840	养老金		
685	保险经纪与代理服务		
6850	保险经纪与代理服务		
686	保险监管服务		
6860	保险监管服务		
689	其他保险活动		
6891	风险和损失评估		
6899	其他未列明保险活动		
69	其他金融业		
691	金融信托与管理服务		
6910	金融信托与管理服务		
692	控股公司服务		
6920	控股公司服务		
693	非金融机构支付服务		
6930	非金融机构支付服务		
694	金融信息服务		
6940	金融信息服务		
699	其他未列明金融业		
6990	其他未列明金融业		
K	房地产业		
70	房地产业		

国家知识产权局规划发展司

701	房地产开发经营		
7010	房地产开发经营		
702	物业管理		
7020	物业管理		
703	房地产中介服务		
7030	房地产中介服务		
704	自有房地产经营活动		
7040	自有房地产经营活动		
709	其他房地产业		
7090	其他房地产业		
L	租赁和商务服务业		
71	租赁业		
711	机械设备租赁		
7111	汽车租赁		
7112	农业机械租赁		
7113	建筑工程机械与设备租赁		
7114	计算机及通讯设备租赁		
7119	其他机械与设备租赁		
712	文化及日用品出租		
7121	娱乐及体育设备出租		
7122	图书出租		
7123	音像制品出租		
7129	其他文化及日用品出租		
72	商务服务业		
721	企业管理服务		
7211	企业总部管理		
7212	投资与资产管理		
7213	单位后勤管理服务		
7219	其他企业管理服务		
722	法律服务		
7221	律师及相关法律服务		
7222	公证服务		
7229	其他法律服务		
723	咨询与调查		
7231	会计、审计及税务服务		
7232	市场调查		

国家知识产权局规划发展司

7233	社会经济咨询		
7239	其他专业咨询		
724	广告业		
7240	广告业		
725	知识产权服务		
7250	知识产权服务		
726	人力资源服务		
7261	公共就业服务		
7262	职业中介服务		
7263	劳务派遣服务		
7269	其他人力资源服务		
727	旅行社及相关服务		
7271	旅行社服务		
7272	旅游管理服务		
7279	其他旅行社相关服务		
728	安全保护服务		
7281	安全服务		
7282	安全系统监控服务		
7289	其他安全保护服务		
729	其他商务服务业		
7291	市场管理		
7292	会议及展览服务		
7293	包装服务		
7294	办公服务		
7295	信用服务		
7296	担保服务		
7299	其他未列明商务服务业		
M	科学研究和技术服务业		
73	研究和试验发展		
731	自然科学研究和试验发展		
7310	自然科学研究和试验发展		
732	工程和技术研究和试验发展		
7320	工程和技术研究和试验发展		
733	农业科学研究和试验发展		
7330	农业科学研究和试验发展		
734	医学研究和试验发展		

国家知识产权局规划发展司

7340	医学研究和试验发展		
735	社会人文科学研究		
7350	社会人文科学研究		
74	专业技术服务业		
741	气象服务		
7410	气象服务		
742	地震服务		
7420	地震服务		
743	海洋服务		
7430	海洋服务		
744	测绘服务		
7440	测绘服务		
745	质检技术服务		
7450	质检技术服务		
746	环境与生态监测		
7461	环境保护监测		
7462	生态监测		
747	地质勘查		
7471	能源矿产地质勘查		
7472	固体矿产地质勘查		
7473	水、二氧化碳等矿产地质勘查		
7474	基础地质勘查		
7475	地质勘查技术服务		
748	工程技术		
7481	工程管理服务		
7482	工程勘察设计		
7483	规划管理		
749	其他专业技术服务业		
7491	专业化设计服务		
7492	摄影扩印服务		
7493	兽医服务		
7499	其他未列明专业技术服务业		
75	科技推广和应用服务业		
751	技术推广服务		
7511	农业技术推广服务		
7512	生物技术推广服务		

国家知识产权局规划发展司

7513	新材料技术推广服务		
7514	节能技术推广服务		
7519	其他技术推广服务		
752	科技中介服务		
7520	科技中介服务		
759	其他科技推广和应用服务业		
7590	其他科技推广和应用服务业		
N	水利、环境和公共设施管理业		
76	水利管理业		
761	防洪除涝设施管理		
7610	防洪除涝设施管理		
762	水资源管理		
7620	水资源管理		
763	天然水收集与分配		
7630	天然水收集与分配		
764	水文服务		
7640	水文服务		
769	其他水利管理业		
7690	其他水利管理业		
77	生态保护和环境治理业		
771	生态保护		
7711	自然保护区管理		
7712	野生动物保护		
7713	野生植物保护		
7719	其他自然保护		
772	环境治理业		
7721	水污染治理		
7722	大气污染治理		
7723	固体废物治理		
7724	危险废物治理		
7725	放射性废物治理		
7729	其他污染治理		
78	公共设施管理业		
781	市政设施管理		
7810	市政设施管理		
782	环境卫生管理		

国家知识产权局规划发展司

7820	环境卫生管理		
783	城乡市容管理		
7830	城乡市容管理		
784	绿化管理		
7840	绿化管理		
785	公园和游览景区管理		
7851	公园管理		
7852	游览景区管理		
0	居民服务、修理和其他服务业		
79	居民服务业		
791	家庭服务		
7910	家庭服务		
792	托儿所服务		
7920	托儿所服务		
793	洗染服务		
7930	洗染服务		
794	理发及美容服务		
7940	理发及美容服务		
795	洗浴服务		
7950	洗浴服务		
796	保健服务		
7960	保健服务		
797	婚姻服务		
7970	婚姻服务		
798	殡葬服务		
7980	殡葬服务		
799	其他居民服务业		
7990	其他居民服务业		
80	机动车、电子产品和日用产品修理业		
801	汽车、摩托车修理与维护		
8011	汽车修理与维护		
		B21D1/12	车体部件或车体的矫直（B21D1/14优先）

国家知识产权局规划发展司

		B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B23P6	物品的修复或修理（金属板材，金属棒材，金属管材，金属型材，或由其制造的特定产品的矫直或修复入B21D1/00，B21D3/00；用铸造方法修理损缺制品入B22D19/10；包括在其他单独小类内的工艺方法或设备见有关小类）〔3〕
		B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备
		B29C73	用塑料或塑性状态物质制成的制品的修整，例如用本小类或B29D小类所涉及的技术或成型生产的制品（轮胎的翻新入B29D30/54；修补管子或软管泄漏的装置入F16L55/16）〔5〕
		B60S	不包含在其他类目中的车辆保养、清洗、修理、支承、举升或调试
		B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入E04G11/24；建筑物的提升入E04G23/06；支柱或支撑入E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入E06C7/12；矿用顶柱入E21D15/00）
8012	**摩托车修理与维护**		
		B05D	对表面涂布液体或其他流体的一般工艺（输送通过液浴的节或工件入B65G，如B65G49/02）〔2〕
		B08B	一般清洁；一般污垢的防除（刷子入A46；家庭或类似清洁装置入A47L；颗粒从液体或气体中分离入B01D；固体分离入B03，B07；一般对表面喷射或涂敷液体或其他流体材料入B05；用于输送机的清洗装置入B65G45/10；对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入B67C7/00；一般腐蚀或积垢的防止入C23；街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入E01H；专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入E04H4/16；防止或清除静电荷入H05F）
		B21D1/12	车体部件或车体的矫直（B21D1/14优先）
		B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B23P6	物品的修复或修理（金属板材，金属棒材，金属管材，金属型材，或由其制造的特定产品的矫直或修复入B21D1/00，B21D3/00；用铸造方法修理损缺制品入B22D19/10；包括在其他单独小类内的工艺方法或设备见有关小类）〔3〕
		B24B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备
		B29C73	用塑料或塑性状态物质制成的制品的修整，例如用本小类或B29D小类所涉及的技术或成型生产的制品（轮胎的翻新入B29D30/54；修补管子或软管泄漏的装置入F16L55/16）〔5〕

国家知识产权局规划发展司

		B60S	不包含在其他类目中的车辆保养、清洗、修理、支承、举升或调试
		B62J	自行车鞍座或座位；自行车特有的而不包含在其他类目中的附件，例如载物架或自行车保护装置（牌照入B60R13/10；里程表，即车轮转数计入G01C22/00）
		B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入E04G11/24；建筑物的提升入E04G23/06；支柱或支撑入E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入E06C7/12；矿用顶柱入E21D15/00）
802	计算机和办公设备维修		
8021	计算机和辅助设备修理		
		B41J	打字机；选择性印刷机构，即不用印刷的印刷机构；排版错误的修正（排版入B41B；特殊表面上的印刷入B41F；作洗衣标记入B41K；消字器，擦具或消字装置入B43L19/00；通过涂覆来改正排字错误的液体介质入C09D10/00；测量结果的记录入G01；数据的识别或显示，以数字方式（如用穿孔法的）标记的记录载体入G06K；免费证或票券印刷及发行设备入G07B；电键式开关一般入H01H13/70，H03K17/94；与键盘或类似装置相关的编码一般入H03M11/00；传递数字信息的接收或发送机入H04L；文件或类似物的传输或重现，例如传真传输入H04N1/00；专门适用于某些设备，如现款登记器、称量机械及能对其作业作出记录的设备的印刷机构见有关小类）
		G01R3	专门用于制造测量仪器的设备或方法
		G05B1	比较单元，即在要求的值与现有值或预期值之间实现直接或间接比较的单元（两种电信号的相位或频率的比较入H03D13/00）
		G05B21	包括对被控变量取样的系统（G05B13/00至G05B19/00优先；被测值的传输系统入G08C；电子开关或门电路入H03K17/00）
		G06F	电数字数据处理（部分计算是用液压或气动完成的计算机入G06D，光学完成的入G06E；基于特定计算模型的计算机系统入G06N）
		G06F21	防止未授权行为的保护计算机、其部件、程序或数据的安全装置[8，2013.01]
		G06Q10	行政；管理〔8,2012.01〕
		G06Q50	专门适用于特定经营部门的系统或方法，例如公用事业或旅游[8,2012.01]
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
		H04L	数字信息的传输，例如电报通信（电报和电话通信的公用设备入H04M）〔4〕
		H04L1	检测或防止收到信息中的差错的装置
		H04L12	数据交换网络（存储器、输入/输出设备或中央处理单元之间的信息或其他信号的互连或传送入G06F13/00）〔5〕
		H04M	电话通信（通过电话电缆控制其他设备，但不包括电话交换设备的电路入G08）

国家知识产权局规划发展司

		H04N	图像通信，如电视
		H04Q	选择（开关、继电器、选择器入H01H；无线通信网络入H04W）〔1，2009.01〕
		H04W24	监督，监控或测试装置〔2009.01〕
8022	**通讯设备修理**		
		B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B66C1	用来传递提升力到物件上的，附在起重机提升、降下或牵引机构上或用于与这些机构连接的载荷吊挂元件或装置（紧固到钢绳或钢缆上的入F16G11/00）
		G05B1	比较单元，即在要求的值与现有值或预期值之间实现直接或间接比较的单元（两种电信号的相位或频率的比较入H03D13/00）
		G06F1	不包括在G06F3/00至G06F13/00和G06F21/00各组的数据处理设备的零部件（通用存储程序计算机的结构入G06F15/76）〔1，8〕
		G06Q10	行政；管理〔8,2012.01〕
		G06Q30	商业，例如购物或电子商务〔8,2012.01〕
		H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量X射线、γ射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G19/00；用于数字计算机的入G06F1/18；用于放电管的入H01J37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关控制，原动机/发电机组的控制入H02P；高频电力的控制入H03L；用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入H04B）
		H04L1	检测或防止收到信息中的差错的装置
		H04L12	数据交换网络（存储器、输入/输出设备或中央处理单元之间的信息或其他信号的互连或传送入G06F13/00）〔5〕
		H04M	电话通信（通过电话电缆控制其他设备，但不包括电话交换设备的电路入G08）
		H04M3	自动或半自动交换局
		H04N	图像通信，如电视
		H04Q	选择（开关、继电器、选择器入H01H；无线通信网络入H04W）〔1，2009.01〕
		H04Q7	（转入H04W4/00至H04W99/00）
		H04W	无线通信网络〔2009.01〕
		H04W8	网络数据管理〔2009.01〕
		H05K	印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造（其他类目不包括的仪器零部件或其他设备的类似零部件入G12B；薄膜或厚膜电路入H01L27／01，H01L27／13；用于对印刷电路或印刷电路之间的电连接的非印刷方法入H01R；用于特殊类型设备的外壳或其结构零部件，见有关小类；仅包括单一工艺的加工方法，例如已列入其他类目的加热、喷射，见有关的类）
8029	**其他办公设备维修**		

国家知识产权局规划发展司

		B41C1	印版准备
		B41J3	以用途为特征而构造的打字机或选择性印刷机构（密码打印机入G09C3/00）〔5〕
		B41J13	专门适用于长度较短的复制材料，如单张纸的支撑或传送的装置或设备
		C09K3	不包含在其他类目中的材料〔2〕
		G03G21	不包括在G03G13/00至G03G19/00各组中的装置，例如，清洁、消除残余电荷〔2〕
		G06K9	用于阅读或识别印刷或书写字符或者用于识别图形，例如，指纹的方法或装置（用于图表阅读或者将诸如力或现状态的机械参量的图形转换为电信号的方法或装置入G06K11/00；语音识别入G10L15/00）〔1，7〕
		G06T5	图像的增强或复原，如从位像到位像地建立一个类似的图形〔6〕
		H04B10	利用无线电波以外的电磁波（例如红外线、可见光或紫外线）或利用微粒辐射（例如量子通信）的传输系统。[5，2013.01]
		H04L9	保密或安全通信装置
		H04L29	H04L1/00至H04L27/00单个组中不包含的装置、设备、电路和系统〔5〕
		H05K3	用于制造印刷电路的设备或方法（结构表面或图形表面照相制板的制作、所用的材料或原图、其专用的设备，一般入G03F；包括有半导体器件制造的入H01L）〔3〕
803	**家用电器修理**		
8031	**家用电子产品修理**		
		G02F	用于控制光的强度、颜色、相位、偏振或方向的器件或装置，例如转换、选通、调制或解调，上述器件或装置的光学操作是通过改变器件或装置的介质的光学性质来修改的；用于上述操作的技术或工艺；变频；非线性光学；光学逻辑元件；光学模拟/数字转换器〔2，4〕
		G03B	摄影、放映或观看用的装置或设备；利用了光波以外其他波的类似技术的装置或设备；以及有关的附件（这些装置的光学部分入G02B；照相用的感光材料或加工方法入G03C；加工曝光后的照相材料的设备入G03D）〔4〕
		G03F	图纹面的照相制版工艺，例如，印刷工艺、半导体器件的加工工艺；其所用材料；其所用原版；其所用专用设备（照相排版装置入B41B；为摄影用的感光材料或处理入G03C；电记录、感光层或处理入G03G）
		G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入F15B；阀门本身入F16K；仅按机械特征区分的入G05G；传感元件见相应小类，例如G12B，G01、H01的小类；校正单元见相应的小类，例如H02K）
		H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组（一般电化学的方法或装置入C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入H01L，例如H01L31/00，H01L35/00，H01L37/00）〔2〕
		H04L	数字信息的传输，例如电报通信（电报和电话通信的公用设备入H04M）〔4〕
		H04N	图像通信，如电视
8032	**日用电器修理**		
		E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入A01G9/22；窗帘入A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入B62D25/10；天窗入E04B7/18；遮阳、凉篷入E04F10/00）
		F24C	其他家用炉或灶；一般用途家用炉或灶的零部件（流体循环型辐射炉入F24H）

国家知识产权局规划发展司

		F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用（从尘、烟产生区消除尘、烟入B08B15/00；从建筑物中排除废气的竖向管道入E04F17/02；烟囱或通风井顶部，烟道末端入F23L17/02）
		F24H	一般有热发生装置的流体加热器，例如水或空气的加热器（热传导、热交换或热贮存材料入C09K5/00；非催化热裂化用的管式炉入C10G9/20；密闭体通风或充气装置，例如阀入F16K24/00；疏水器或类似装置入F16T；蒸汽发生入F22；燃烧设备本身入F23；家用炉或灶入F24B，F24C；住宅或区域供热系统入F24D；炉、窑、烘炉、蒸馏炉入F27；热交换器入F28；电热元件或装置入H05B）
		F25B	制冷机，制冷设备或系统；加热和制冷的联合系统；热泵系统（热传导、热交换或热贮存材料，即制冷剂，或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入C09K5/00；泵、压缩机入F04；用热泵为住宅或场所供热或提供家用热水入F24D；空调，空气增湿入F24F；采用热泵的流体加热器入F24H）
		F25D	冷柜；冷藏室；冰箱；其他小类不包含的冷却或冷冻装置（冷藏陈列柜入A47F3/04；家用绝热容器入A47J41/00；冷藏车见B60至B64类的适当小类；一般隔热容器入B65D81/38；热传导、热交换或热贮存材料，即制冷剂，或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入C09K5/00；用于液化或固化气体的隔热容器入F17C；空气调节或空气增湿入F24F；制冷机器、装置或系统入F25B；仪器或类似装置的无冻结的冷却入G12B；发动机或泵的冷却见有关类）
809	**其他日用产品修理业**		
8091	**自行车修理**		
		B05D	对表面涂布液体或其他流体的一般工艺（输送通过液浴的节或工件入B65G，如B65G49/02）〔2〕
		B08B	一般清洁；一般污垢的防除（刷子入A46；家庭或类似清洁装置入A47L；颗粒从液体或气体中分离入B01D；固体分离入B03，B07；一般对表面喷射或涂敷液体或其他流体材料入B05；用于输送机的清洗装置入B65G45/10；对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入B67C7/00；一般腐蚀或积垢的防止入C23；街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入E01H；专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入E04H4/16；防止或清除静电荷入H05F）
		B21D1/12	车体部件或车体的矫直（B21D1/14优先）
		B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B23P6	物品的修复或修理（金属板材，金属棒材，金属管材，金属型材，或由其制造的特定产品的矫直或修复入B21D1/00，B21D3/00；用铸造方法修理损缺制品入B22D19/10；包括在其他单独小类内的工艺方法或设备见有关小类）〔3〕
		B24B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
		B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备
		B60S	不包含在其他类目中的车辆保养、清洗、修理、支承、举升或调试
		B62J	自行车鞍座或座位；自行车特有的而不包含在其他类目中的附件，例如载物架或自行车保护装置（牌照入B60R13/10；里程表，即车轮转数计入G01C22/00）

国家知识产权局规划发展司

		B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入E04G11/24；建筑物的提升入E04G23/06；支柱或支撑入E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入E06C7/12；矿用顶柱入E21D15/00）
8092	鞋和皮革修理		
		A43B	鞋类的特征；鞋类的部件
		A43D	制鞋或修鞋的机械、工具、设备或方法（缝纫入D05B）〔6〕
		A47L23*	靴鞋的清扫
		C14C	使用化学药剂、酶类或微生物处理小原皮、大原皮或皮革的工艺，如鞣制、浸渍或整饰；其所用的设备；鞣制组合物（皮革或毛皮的漂白入D06L；皮革或毛皮的染色入D06P）
		D05B	缝纫（成衣业用的入A41H；缝纫台板入A47B29/00；装订用缝制入B42B2/00；改用作针织的缝纫机入D04B39/08）
8093	家具和相关物品修理		
		A47B	桌子；写字台；办公家具；柜橱；抽屉；家具的一般零件（家具的连接部件入F16B12/00）
		A47C	椅子（专用于车辆的座椅入B60N2/00）；沙发；床（一般室内装饰品入B68G）
		A47D	儿童专用的家具（学校的长凳或课桌入A47B39/00，A47B41/00）
		A47F	商店、仓库、酒店、饭店等场所用的特种家具、配件或附件；付款柜台
		B27M3/18	家具
		B29L31/44	家具或其零件〔4〕
8099	其他未列明日用产品修理业		
		A47G19	餐具
		A47J27	烹调器皿（A47J29/00至A47J33/00优先）〔2〕
		B23B	车削；镗削（用电极代替工具入B23H，例如加工孔入B23H9/14；用激光束加工入B23K26/00；仿形或控制装置入B23Q）
		B23C	铣削（拉削入B23D；制造齿轮的拉铣入B23F；用于仿形加工或控制的装置入B23Q）
		B23D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作（齿轮或类似物的入B23F；用局部加热方式切割金属入B23K；用于仿形或控制装置入B23Q）
		B23F	齿轮或齿条的制造（用冲压法的入B21D；用滚轧法的入B21H；用锻造或压力加工的入B21K；用铸造法的入B22；仿形或控制设备入B23Q；用于磨削或抛光加工的一般机械或装置入B24B）
		B23G	螺纹切制；螺钉、螺栓头或螺母的加工，及其有关的加工（用管褶皱形成螺纹入B21D15/04，用滚轧入B21H3/02，用锻造、压力加工或锤锻入B21K1/56；用车削加工螺旋槽入B23B5/48，用铣削入B23C3/32，用磨削入B24B19/02；仿形或控制装置入B23Q）
		B23H	用电极代替刀具，以电流高度集中的作用在工件上的金属加工；这种加工与其他方式的金属加工的组合（电铸、涂层的电解或电泳生产工艺或其所用的设备入C25D；电解去除加工件材料的工艺入C25F；把沉淀技术用于导电材料形成所要求的电路来制造印刷线路入H05K3/18）〔4〕

国家知识产权局版权发展日

		B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入B22D19/08；用浸入方式的铸造入B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入C23C；燃烧器入F23D）
		B23P	金属的其他加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入B23Q）
		B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合
		B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
		E05B	锁；其附件；手铐
		G03B	摄影、放映或观看用的装置或设备；利用了光波以外其他波的类似技术的装置或设备；以及有关的附件（这些装置的光学部分入G02B；照相用的感光材料或加工方法入G03C；加工曝光后的照相材料的设备入G03D）〔4〕
		G04B	机械驱动的钟或表；一般钟或表的机械零部件；应用太阳、月亮或星辰位置计时的计时器（一般弹簧或重锤驱动的机构入F03G；电动机械钟或表入G04C；带有或装在预选时间或预定时间间隔之后操作任一器件的装置的电动机械钟入G04C23/00；有停止装置的钟或表入G04F7/08；结构细节或特别适于无传动零件的电子计时的入G04G17/00）
		G04C	电动机械钟或表（一般钟表的机械零部件入G04B；无传动零件的电子计时器，产生定时脉冲的电子电路系统入G04G）
		G04D	为制造或维修钟表所专门设计的装置或工具（一般机床入B23，B24；一般手工工具入B25）
		G04F	时间间隔的测量（测量脉冲特性入G01R，例如，G01R29/02；雷达或类似系统中的入G01S；微波激射器入H01S1/00；振荡的产生入H03B；脉冲的产生或计数，分频入H03K；一般模/数转换入H03M1/00）〔2〕
		G04G	电子计时器〔3〕
81	其他服务业		
811	清洁服务		
8111	建筑物清洁服务		
8119	其他清洁服务		
819	其他未列明服务业		
8190	其他未列明服务业		
P	教育		
82	教育		
821	学前教育		
8210	学前教育		
822	初等教育		
8221	普通小学教育		
8222	成人小学教育		

国家知识产权局测试专用

823	中等教育		
8231	普通初中教育		
8232	职业初中教育		
8233	成人初中教育		
8234	普通高中教育		
8235	成人高中教育		
8236	中等职业学校教育		
824	高等教育		
8241	普通高等教育		
8242	成人高等教育		
825	特殊教育		
8250	特殊教育		
829	技能培训、教育辅助及其他教育		
8291	职业技能培训		
8292	体校及体育培训		
8293	文化艺术培训		
8294	教育辅助服务		
8299	其他未列明教育		
Q	卫生和社会工作		
83	卫生		
831	医院		
8311	综合医院		
8312	中医医院		
8313	中西医结合医院		
8314	民族医院		
8315	专科医院		
8316	疗养院		
832	社区医疗与卫生院		
8321	社区卫生服务中心（站）		
8322	街道卫生院		
8323	乡镇卫生院		
833	门诊部（所）		
8330	门诊部（所）		
834	计划生育技术服务活动		
8340	计划生育技术服务活动		

国家知识产权局规划发展司

835	妇幼保健院（所、站）		
8350	妇幼保健院（所、站）		
836	专科疾病防治院（所、站）		
8360	专科疾病防治院（所、站）		
837	疾病预防控制中心		
8370	疾病预防控制中心		
839	其他卫生活动		
8390	其他卫生活动		
84	社会工作		
841	提供住宿社会工作		
8411	干部休养所		
8412	护理机构服务		
8413	精神康复服务		
8414	老年人、残疾人养护服务		
8415	孤残儿童收养和庇护服务		
8419	其他提供住宿社会救助		
842	不提供住宿社会工作		
8421	社会看护与帮助服务		
8429	其他不提供住宿社会工作		
R	文化、体育和娱乐业		
85	新闻和出版业		
851	新闻业		
8510	新闻业		
852	出版业		
8521	图书出版		
8522	报纸出版		
8523	期刊出版		
8524	音像制品出版		
8525	电子出版物出版		
8529	其他出版业		
86	广播、电视、电影和影视录音制作业		
861	广播		
8610	广播		
862	电视		
8620	电视		

国家知识产权局规划发展司

863	电影和影视节目制作		
8630	电影和影视节目制作		
864	电影和影视节目发行		
8640	电影和影视节目发行		
865	电影放映		
8650	电影放映		
866	录音制作		
8660	录音制作		
87	文化艺术业		
871	文艺创作与表演		
8710	文艺创作与表演		
872	艺术表演场馆		
8720	艺术表演场馆		
873	图书馆与档案馆		
8731	图书馆		
8732	档案馆		
874	文物及非物质文化遗产保护		
8740	文物及非物质文化遗产保护		
875	博物馆		
8750	博物馆		
876	烈士陵园、纪念馆		
8760	烈士陵园、纪念馆		
877	群众文化活动		
8770	群众文化活动		
879	其他文化艺术业		
8790	其他文化艺术业		
88	体育		
881	体育组织		
8810	体育组织		
882	体育场馆		
8820	体育场馆		
883	休闲健身活动		
8830	休闲健身活动		
889	其他体育		
8890	其他体育		
89	娱乐业		

国际知识产权局规划发展司

891	室内娱乐活动		
8911	歌舞厅娱乐活动		
8912	电子游艺厅娱乐活动		
8913	网吧活动		
8919	其他室内娱乐活动		
892	游乐园		
8920	游乐园		
893	彩票活动		
8930	彩票活动		
894	文化、娱乐、体育经纪代理		
8941	文化娱乐经纪人		
8942	体育经纪人		
8949	其他文化艺术经纪代理		
899	其他娱乐业		
8990	其他娱乐业		
S	公共管理、社会保障和社会组织		
90	中国共产党机关		
900	中国共产党机关		
9000	中国共产党机关		
91	国家机构		
911	国家权力机构		
9110	国家权力机构		
912	国家行政机构		
9121	综合事务管理机构		
9122	对外事务管理机构		
9123	公共安全管理机构		
9124	社会事务管理机构		
9125	经济事务管理机构		
9126	行政监督检查机构		
913	人民法院和人民检察院		
9131	人民法院		
9132	人民检察院		
919	其他国家机构		
9190	其他国家机构		
92	人民政协、民主党派		

国家知识产权局规划发展司

921	人民政协		
9210	人民政协		
922	民主党派		
9220	民主党派		
93	社会保障		
930	社会保障		
9300	社会保障		
94	群众团体、社会团体和其他成员组织		
941	群众团体		
9411	工会		
9412	妇联		
9413	共青团		
9419	其他群众团体		
942	社会团体		
9421	专业性团体		
9422	行业性团体		
9429	其他社会团体		
943	基金会		
9430	基金会		
944	宗教组织		
9440	宗教组织		
95	基层群众自治组织		
951	社区自治组织		
9510	社区自治组织		
952	村民自治组织		
9520	村民自治组织		
T	国际组织		
96	国际组织		
960	国际组织		
9600	国际组织		

国家知识产权局规划发展司