

目 录

A 部修订内容	1
B 部修订内容	8
C 部修订内容	22
D 部修订内容	30
E 部修订内容	32
F 部修订内容	33
G 部修订内容	42
H 部修订内容	67

IPC 2010.01 版修订内容说明

IPC 2010.01 版将于 2010 年 1 月 1 日生效，为此专利文献部组织翻译了修订内容，以供相关部门参考。

此次修订共涉及约 1000 条分类表条目，下表为这次修订的主要内容：

修订小类	修订分类位置	技术内容
B62M	新增 B62M 6/00-6/90	由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆
B62M	新增 B62M 9/121-9/138	可从侧面更换的链条、皮带或类似构件
C12N	新增 C12N 5/07-5/095	动物细胞或组织
F16H	新增 F16H 61/4008-61/478	由流体静力传动装置控制传送旋转运动
G01Q	新增 G01Q 10/00-90/00	扫描探针技术
G01S	新增 G01S 19/00-19/55	卫星无线电信标定位系统
H01L	新增 H01L 33/02-33/64	至少有一个电位跃变势垒或表面势垒的专门适用于光发射的半导体器件
H01M	新增 H01M 4/13-4/1399	非水电解质蓄电池的电极
H01M	新增 H01M 10/05-10/0587	非水电解质蓄电池
B29D	B29D 31/00-31/518 转入 B29D 33/00 、 B29D 35/00-35/14、 B29D 99/00	用塑料或塑性状态的物质生产其他特殊制品
B67D	B67D 5/00-5/70 转入 B67D 7/00-7/86、 B67D 9/00-9/02、 B67D 99/00	其他的液体输送设备或装置
F01N	F01N 7/00-7/20 转入 F01N 13/00-13/20、 F01N 99/00	其他排气装置或消音装置及其零部件
F02N	F02N 17/00-17/08 转入 F01N 19/00-19/10、 F02N 99/00	其他启动装置；其他启动辅助装置
G01N	G01N 13/00-13/24 转入 G01Q 60/02-60/60 、 G01Q 10/00-90/00 相关位置	测试表面或边界效应；测试扩散效应等

G04G	G04G 1/00-1/10 转入 G04G 21/00-21/08、G04G 99/00	其他电子计时器
G12B	G12B 21/00-21/24 转入 G01Q 10/00-G01Q 90/00 相关位置	应用扫描探针技术的零部件

除此之外，其他大部份修订内容涉及分类表中信息性参见的增删，以及分类表措辞的适应性修改。

此次修订内容的翻译工作由中国专利技术开发公司分类处完成，审校工作由机械发明审查部、电学发明审查部、医药生物发明审查部、光电技术发明审查部以及专利文献部共同完成。

对于修订内容中的符号说明如下：

- N: 新增分类位置、附注、导引标题等；
- D: 删除分类位置、附注、导引标题等；
- C: 涉及分类范围变化的类名、附注、参见等的修订；
- M: 类名、附注、参见等的修订，但不涉及分类范围的变化，例如信息性参见从分类表中移入电子层中。
- U: 英文版不发生变化，而法文版有变化。

本次修订内容的中、英文电子文档可从专利文献部网站浏览、下载，具体网址为：http://sipo-iisdoc-01.sipo:8080/zixun/zzlist.asp?ID=632&Parent_ID=608。

由于修订内容涉及面广，翻译、审校中不可避免存在疏忽和不足，如在使用过程中发现问题可及时与专利文献部文献研究处联系。

专利文献部文献研究处

二〇〇九年十一月

联系人：郑洁

联系电话：62083866

Email 地址：zhengjie@sipo.gov.cn

A 部修订内容

A01B

M A01B 45/04 • 用于切割草皮或草地的

A01D

- M A01D 3/00 用于长柄大镰刀、镰刀或类似物的无磨料刃磨装置
- M A01D 5/00 收获时用的磨刀石容器
- M A01D 7/00 耨耙（可变换成耨耙或能够进行耨耙作业的割草机入 A01D 42/02；与耨耙结合的割草机入 A01D 43/02）
- M A01D 23/04 • 挖掘后切割顶叶的
- M A01D 37/00 割捆机（用于在其上捆扎收获或割下产品的设备，例如打结器入 A01D 59/00）
- M A01D 41/00 联合收割机，即与脱粒装置联合的收割机或割草机
- M A01D 59/00 捆扎收获或割下产品的设备（专门适用于打捆的入 A01F 15/14）
- M A01D 59/12 • 装捆绳的容器
- M A01D 61/00 打捆机或联合收割机的升运器或输送机
- M A01D 75/08 • 固定在收割机或割草机上的刃磨设备
- M A01D 75/18 • 机械部件的安全装置
- M A01D 75/20 • 保护人或牲畜的装置
- M A01D 87/00 干草或类似大田作物的装载机（与割草机联合的入 A01D 43/06）
- M A01D 90/00 带自装或自卸装置的收获作物装运车辆（与割草机联合的入 A01D 43/06）〔2〕

A01F

- M 小类类名 脱粒（联合收割机入 A01D 41/00）；禾秆、干草或类似物的打捆；将禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具；禾秆、干草或类似物的切碎；农业或园艺产品的储藏（与收割有关的制作或设置堆垛的设备入 A01D 85/00）
- M 小类索引 小类索引
脱粒
设备的功能类型 5/00, 7/00
专门用途 11/00

		零件	12/00
		禾秆、干草或类似物的打捆	1/00, 13/00, 15/00
		脱粒机械或压捆机械附件	17/00, 19/00, 21/00
		农业或园艺产品的储藏	25/00
		禾秆、干草或类似物的切碎机械或工具	3/00, 29/00
D	1/00 至 3/00	前面的导引 标题	
M	A01F 1/00	禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具 (打捆装置或压捆机入 A01F 13/00, A01F 15/00; 在田地里用的移动的打捆机入 A01D 37/00, A01D 39/00) [3]	
M	A01F 1/06	• 捆的系绳	
M	A01F 3/00	切碎禾秆、干草或类似物的手动工具 (机械驱动的禾秆切碎机入 A01F 29/00)	
M	A01F 7/00	脱粒设备	
M	A01F 7/02	• 带旋转式工作部件的(脱粒滚筒或凹板入 A01F 12/18)	
M	A01F 7/04	• • 轴与喂送方向呈横向的	
M	A01F 7/06	• • 轴与喂送方向一致的	
N	A01F 7/70	• 带连枷 [2010.01]	
D	A01F 9/00	(转入 A01F 7/70)	
M	A01F 11/00	专门适用于玉米的脱粒设备; 专门适用于除了谷物之外的特种农作物的脱粒设备	
U	A01F 11/02	• 用于亚麻的	
U	A01F 11/04	• 用于三叶草或类似的种子, 如苜蓿的	
U	A01F 11/06	• 用于玉米的, 如从穗轴上剥下籽粒的机械	
U	A01F 11/08	• 用于棕榈果的, 如从茎秆上摘下果实的机械	
M	A01F 12/00	脱粒设备的部件或零件 (除进料器的安全装置之外的用于保护人的装置入 A01D 75/20, A01F 21/00)	
U	A01F 12/34	• • • 筛片; 振动器衬层	
M	A01F 12/36	• • • • 专门适用于处理短禾秆的筛片	
M	A01F 12/40	• 禾秆粉碎机或切割机的布置	
M	A01F 12/42	• 谷物除芒设备	
M	A01F 12/44	• 谷物清选机; 谷物分离机	
M	A01F 12/46	• 机械式谷物输送机	
M	A01F 12/48	• 谷粒空气吹送管道或吹送器	

- M A01F 12/50 • 装袋装置; 计数或称重装置
- M A01F 12/54 • 收集或清除尘埃的装置
- M A01F 12/58 • 控制装置; 制动器; 轴承
- M **A01F 15/00** 禾秆、干草或类似物的压捆机〔3〕
- M A01F 15/08 • 零件
- M A01F 15/14 • • 专门适用于压捆机的打捆装置
- M **A01F 17/00** 脱粒机械或压捆机械的禾秆输送装置
- M **A01F 21/00** 用于脱粒机或压捆机的保护人的装置(联合收割机中的入 A01D 75/20; 用于脱粒设备进料器的入 A01F 12/16)
- M **A01F 25/00** 农业或园艺产品的储藏; 收获水果的悬挂(水果的催熟入 A23N 15/06; 在贮仓内对烟草进行预处理的设备入 A24B 1/02; 啤酒花的包装或储藏入 C12C 3/04)〔3〕
- M A01F 25/13 • 覆盖物(A01F 25/14 优先)〔3〕
- M A01F 25/14 • 专门适用于储存的容器〔3〕
- M A01F 25/16 • 青贮塔里的装置
- U A01F 25/18 • • 装载或布料装置〔2〕
- U A01F 25/20 • • 卸载装置〔2〕
- U A01F 25/22 • • 通风装置〔2〕
- M **A01F 29/00** 专门适用于切割干草、禾秆或类似物的切割设备(与收割作物的切碎装置联合的割草机入 A01D 43/08)〔3〕
- M A01F 29/01 • 专门适用于安装在拖拉机上或由拖拉机牵引的, 例如田间切碎收获机〔7〕
- N A01F 29/09 • 零件〔2010.01〕
- M A01F 29/10 • • 喂入装置〔3〕
- M A01F 29/12 • • 卸料装置(带有鼓风机的干草或类似大田作物装载机入 A01D 87/10)〔3〕
- M A01F 29/14 • • 驱动装置〔3〕
- M A01F 29/16 • • 安全装置, 例如紧急刹车装置〔3〕
- M A01F 29/18 • • • 用于保护人的〔3〕
- D A01F 29/20 (转入 A01F 29/09)
- M A01F 29/22 • • 磨刀装置的布置〔3〕

A01N

- M **A01N 63/00** 含有微生物、病毒、微生物真菌、动物(如线虫类)或者由微生物、病毒、微生物真菌或动物制造或获得的物质(如酶或发酵物)的杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂, 或植物生长调节剂(含有已确定成分的化合物入 A01N 27/00 至

- A01N 59/00) [3]
- M A01N 63/02 • 由微生物或动物制造或获得的物质 [3]
- M A01N 63/04 • 微生物真菌; 由其制造或获得的物质 [3]
- A23K**
- M **A23K 1/00** **动物饲料**
- M A23K 1/04 • 从血液
- M A23K 1/14 • 从植物材料, 例如薯类或非青贮的块根植物
- M A23K 1/18 • 专门适用于特定动物的
- M A23K 3/02 • 青饲料的 (加工和贮藏入 A01F 25/00)
- A43C**
- M A43C 15/06 • 抓住冰的装置或附件, 例如冰刺、冰楔、防滑铁齿板、尖铁钉; 攀登用装备或附件 (A43C 15/09 优先; 马蹄铁的冰刺入 A01L 7/08) [3]
- A44B**
- M 小类索引 小类索引
- | | |
|-----------|---------------------|
| 纽扣; 纽扣板 | 1/00 至 5/00; 7/00 |
| 拉链 | 19/00 |
| 其他夹紧或固定装置 | 6/00 至 18/00, 99/00 |
- M **A44B 1/00** **纽扣**
- M A44B 1/06 • 纽扣的装配
- M **A44B 9/00** **帽子别针、围巾别针、安全别针或类似物 (属于装饰性的入 A44C; 发针入 A45D 8/02)**
- M A44B 9/06 • • 帽别针
- M **A44B 18/00** **属于“一碰就锁合”的扣件; 制造这类扣件 [3]**
- M A44B 19/48 • • • • 固定前对连锁部件的处理 [3]
- D A44B 21/00 (转入 A44B 99/00)
- N **A44B 99/00** **本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]**
- A61C**
- M A61C 1/18 • • 软轴; 离合器或类似物
- M A61C 13/08 • 假牙; 其制作
- M A61C 13/225 • 在口腔内紧固假体 (在加盖的牙上固定牙冠入 A61C 5/08) [4]
- M A61C 13/38 • 其他类目中不包括的用于与牙齿修复或其制造有关的工具 [6]

M	A61C 17/10	• • 带有张口器、舌保护器、压舌板或颊涂布器的 [5]
M	A61C 19/04	• 专门适用于牙科的测量仪器(放射性诊断入 A61B 6/14)
A61D		
M	A61D 1/02	• 动物乳头用的套管针或套管; 接种用具
M	A61D 3/00	为手术目的支撑或束缚动物的器械
M	A61D 7/00	向动物体内或体上引入固体、液体或气体药物或其他物质的器械或方法(用于繁殖或授精的入 A61D 19/00) [5]
M	A61D 9/00	兽医用绷带、泥敷剂、敷布
M	A61D 11/00	兽医用洗涤器或蒸气治疗池
M	A61D 15/00	开口器
A61F		
M	A61F 5/02	• • 矫形外科紧身胸衣
M	A61F 5/34	• • • 充气或充液体的压垫(专门适用于医用的阔入 A61M 39/00)
M	A61F 5/458	• • • • 粘结型或可膨胀型的 [4]
M	A61F 7/00	用于医学或人体治疗处理用的加热或冷却器具(与床架或床垫有关的加热装置或冷却装置入 A47C 21/00; 用电场、磁场或超声的加热器入 A61N) [5]
M	A61F 9/00	治疗眼睛的方法或设备; 放置隐形眼镜的装置; 纠正斜视的仪器; 引导盲人的仪器; 携于身上或手中的眼保护器具(带有用于保护眼睛的装置的帽子入 A42B 1/06; 用于防护帽的护目镜入 A42B 3/22; 眼浴入 A61H 35/02; 太阳镜或具有和眼镜一样特点的护目镜入 G02C)
M	A61F 9/02	• 护目镜(用于游泳的入 A63B 33/00)
A61J		
M	A61J 1/00	专用于医学或医药目的的容器(用于口服的胶囊或类似物入 A61J 3/07; 医疗器械盒、医生包入 A61B 19/02; 放射性物质的容器入 G21F 5/00) [4, 5]
M	A61J 1/03	• 用于丸剂或片剂(丸剂或片剂特殊分配方法的容器入 B65D 83/04) [5]
M	A61J 3/02	• 制成粉剂形式
M	A61J 7/00	喂口服药用具, 例如汤匙(量重匙入 G01G 19/56); 丸药计数器; 用于指示时间或提醒服药的装置
M	A61J 9/00	一般喂饲瓶
M	A61J 13/00	乳头护罩

- M **A61J 15/00** 治疗用饲管
- A61N**
- M **A61N 1/00** 电疗法；其所用的线路（A61N 2/00 优先；用于治疗或体内测试的导电药剂入 A61K 50/00）〔5〕
- M A61N 1/08 •• 监测、保护、控制或指示用的设备或线路（用于单一专用设备的入 A61N 1/10 至 A61N 1/44）〔4〕
- M A61N 1/38 ••• 用于产生休克效应的
- M A61N 1/40 • 电感耦合或电容耦合电场的应用
- M **A61N 5/00** 放射疗（治疗及诊断两用的器械或设备入 A61B 6/00；把放射性材料运用到体内的入 A61M 36/00）〔5, 6〕

A61P

- M 小类类名 化合物或药物制剂的特定治疗活性〔7〕
- N A61P 43/00 仅当化合物或药物制剂的特定治疗活性被清楚地揭露，而且该特定治疗活性不适于 A61P 1/00 至 A61P 41/00 时，分入本组。〔2010.01〕
- 的附注

A61Q

- M 小类类名 化妆品或类似梳妆用配制品的特定用途〔8〕
- N A61Q 90/00 仅当化妆品或类似梳妆用配制品的特定用途被清楚地揭露，而且该特定用途不适于本小类在前的各组时，分入本组。〔2010.01〕
- 的附注

A62B

- M **A62B 29/00** 提供无害的或阻隔有害化学药剂的装置，例如安装（呼吸保护装置入 A62B 7/00；防毒气的门、窗、百叶窗入 E06B）

A62C

- M 小类索引 小类索引
- 火灾预防或抑制；对特殊物体或空间灭火
- | | |
|------------|----------------------------|
| 预防或抑制 | 2/00 |
| 消焰器 | 4/00 |
| 对特殊物体或空间 | 3/00 |
| 使用前制造的灭火材料 | 5/00 |
| 手动工具或附件 | 8/00 |
| 便携式灭火器 | |
| 按操作原理 | 11/00, 13/00, 19/00, 25/00 |
| 背包型 | 15/00 |

		手枪或步枪型	17/00
		救火车辆	
		陆地车辆	27/00
		船艇	29/00
		灭火物资的输送	31/00
		水管附件	33/00
		固定安装设备	35/00
		灭火设备的控制	37/00
		其他方法、设备或附件	99/00
D	A62C 39/00	(转入 A62C 99/00)	
N	A62C 99/00	本小类其他各组中不包括的技术主题	[2010.01]
	A62D		
M	A62D 1/00	灭火组合物; 化学灭火物质的使用	
M	A62D 3/00	通过在物质中产生化学变化使有害化学物质无害或降低危害的方法(使有害化学制剂无害的装置入 A62B 29/00; 通过燃烧消灭有毒气体入 F23G 7/06)	[1, 2007.01]
M	A62D 7/02	·防止水滴或冰生成的晰视片	
M	A62D 9/00	在呼吸装置中所用化学物质组成	
	A63B		
M	A63B 21/00	带有或不带有测量装置, 不依靠推力而促进或增强人体的肌肉或关节生长的训练器械(这类器械的电的或电子控制器入 A63B 24/00)	
M	A63B 29/00	登山运动用的器械(头盔入 A42B 3/00; 鞋类的防滑装置或附件, 例如尖铁钉入 A43C 15/00; 高海拔用的呼吸面罩或防护帽入 A62B 18/00; 鹤嘴锄入 B25D 7/00)	[3]
M	A63B 29/02	·登山索绳或辅助设备, 例如雪崩急救用绳; 指出因意外事故, 如被雪崩掩埋的人员位置的装置	
M	A63B 41/00	可充气的空心球	
M	A63B 41/12	·球充气或封闭用的工具或装置	
M	A63B 55/08	·高尔夫球口袋用的有轮运输工具	
M	A63B 65/00	投掷用的器械(投掷玩具入 A63H 33/18)	
M	A63B 69/40	·用于投掷球的固定排列的装置(泥鸽目标抛靶器入 F41J 9/18)	
M	A63B 71/06	·比赛或运动员用的指示装置或记分装置	
M	A63B 71/16	· · · 充气的	

B 部修订内容

B01L

- M **B01L 7/00** 加热或冷却设备(蒸发器入 B01D 1/00; 干燥气体或蒸气, 如干燥器入 B01D 53/26; 高压釜入 B01J 3/04; 干燥炉入 F26B; 炉、灶入 F27); 绝热设备 [3]
- N B01L 7/04 • 绝热设备, 例如容器的护套 [2010.01]
- D B01L 11/00 (转入 B01L 99/00)
- D B01L 11/02 (转入 B01L 7/04)
- N **B01L 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

B05B

- M 小类类名 喷射装置; 雾化装置; 喷嘴(有喷嘴的喷射混合机入 B01F 5/20; 用喷射使液体或其他流体涂布于表面的方法入 B05D) [2]
- M **B05B 1/00** 带或不带辅助装置, 例如阀、加热装置的喷嘴、喷头或其他出口(B05B 3/00, B05B 5/00, B05B 7/00 优先; 用接触使液体或其他流体物料涂布于表面的装置入 B05C; 喷墨印刷机的喷嘴入 B41J 2/135; 用于液体扩散的喷嘴如车辆服务站中的入 B67D 7/42)
- M B05B 7/04 •• 喷射前用于将液体或其他流体混合的装置 [2]
- M **B05B 12/00** 在喷射系统中控制排出量的装置或特殊适用的方法 [2]
- M **B05B 15/00** 其他类目中不包括的喷射设备或装置的零件; 附件 [4]

B24D

- M 小类索引 小类索引
- 研磨体或研磨板的物理特征或成分 3/00
- 砂轮 5/00, 7/00, 9/00, 13/00
- 柔性磨料 11/00
- 手工工具 15/00
- 制造 18/00
- 其他工具 99/00
- D B24D 17/00 (转入 B24D 99/00)
- N **B24D 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

B27K

M 小类类名 其他类目中不包括的木材的浸渍、着色、染色、漂白，或者用渗入液体处理木材的工艺、设备或材料选择（一般的将液体或其他液体材料施加于表面入 B05；涂覆木材或类似材料入 B44D）；软木、藤、芦苇、稻草或类似材料的化学或物理处理 [2]

B29

M B29 类名后的附注 1. 本类不包括类似加工纸张的方式加工塑料板材，塑料板料的加工包括在 B31 内。 [4]
2. 在本类中，下列所用术语其意是指：
“塑料”是指高分子化合物或基于这类化合物的组合物。
3. 在本类中，应用下列规则：
a. 塑料的加工应尽可能主要根据使用的特殊成型技术进行分类，例如分入小类 B29C 中； [4]
b. 根据小类 B29D 内制造特殊制品的分类应当限于：
i. 特殊制品的制造特征方面，并且不可能分类入小类 B29B 或 B29C 中的；
ii. 制造不能完全分入 B29C 小类中的特殊制品的联合操作。 [4]
c. 产品本身不分入本大类中。但是，如果一个产品是以其制造方法而非结构或组分为特征时，制造方法应该分入本大类中。 [2010.01]

B29C

M 小类类名 塑料的成型或连接；塑性状态物质的一般成型；已成型产品的后处理，例如修整（以金属形式加工的入 B23；磨削、抛光入 B24；切割入 B26D，B26F；制作预型件入 B29B 11/00；通过将原本不相连的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B 7/00 至 B32B 41/00） [4]

M B29C 类名后的附注 1. 注意 B29 大类类名后的附注 3。 [4]
2. 在本小类中：
●用塑料或塑性状态物质制成的制品，例如用本小类或 B29D 小类所涉及的技术生产或成型的制品，其修整分入组 B29C 73/00 内；
●可用于一种以上成型技术的零件、部件、附件或辅助操作分入组 B29C 31/00 至 B29C 37/00 内；

●仅可用于或使用于一种专门成型技术的零件、部件、附件或辅助操作仅分入组 B29C 39/00 至 B29C 71/00 的有关小组。〔4, 5〕

B29D

- M B29D 类名 注意 B29 大类类名后的附注 3。〔4〕
后的附注
- D **B29D 31/00** (转入 B29D 99/00)
- D B29D 31/02 (转入 B29D 33/00)
- D B29D 31/50 (转入 B29D 35/00)
- D B29D 31/50
的附注
- D B29D 31/502 (转入 B29D 35/02)
- D B29D 31/505 (转入 B29D 35/04)
- D B29D 31/508 (转入 B29D 35/06)
- D B29D 31/51 (转入 B29D 35/08)
- D B29D 31/512 (转入 B29D 35/10)
- D B29D 31/515 (转入 B29D 35/12)
- D B29D 31/518 (转入 B29D 35/14)
- N **B29D 33/00** 生产轴承的衬套 〔2010.01〕
- N **B29D 35/00** 生产鞋类 〔2010.01〕
- N B29D 35/00 的附注
1. 当成型技术重要时, 分类入本组。〔2010.01〕
2. 通过机械连接将单个零件组装分类入小类 A43D, 例如黏接鞋部件入 A43D 25/00。〔2010.01〕
- N B29D 35/02
• 使用成型技术制成一整件, 例如通过注射成型或注塑 〔2010.01〕
- N B29D 35/04
• • 有多层的部件 〔2010.01〕
- N B29D 35/06
• 使用成型技术, 例如注射、加压和真空成型在预成型鞋上部成型和连接鞋底或后跟 〔2010.01〕
- N B29D 35/08
• • 有多层的部件 〔2010.01〕
- N B29D 35/10
• 使用成型技术, 例如在要连接的件之间供料或注射塑料材料将预成型鞋底或后跟连接到预成型鞋上部 〔2010.01〕
- N B29D 35/12
• 用成型技术生产其零件, 例如鞋底、后跟、鞋上部 〔2010.01〕
- N B29D 35/14
• • 有多层的部件 〔2010.01〕

N B29D 99/00 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

B32B

M B32B 类名后 1. 本小类包括:

的附注

●不同种类的材料构成的层状产品, 或不以所用的特种材料为特征的层状产品;

●与层状产品相似的产品, 但这种产品仅由埋置于大量的塑料或物理性质类似的物质中的片材或网状材料构成, 这类物质渗透所述片材或网状材料并聚结在片材或网状材料的两侧(例如以便片材或网状材料能增强塑性的物质), 其条件是被埋置的片材或网状材料靠凝集力或连接力的作用基本上伸展于该产品的整个面积; 因此被埋置的片材或网状材料可能是纤维织品或用十字交叉线材连接的一系列杆状材料。然而, 只有当这类产品的制作过程基本上是由几层叠合成一个组件, 而且它至少有一层预制的外层才将这类产品的制作方法分类入本小类。如果被埋置的材料只是由一系列未经连接的杆状材料构成, 则该产品不分类入本小类。

2. 本小类不包括:

●在任何产品的生产或处理过程中使用的, 或与任何产品的生产或处理有关的方法或装置, 如果完全适用于并且可完全分类入单一的其他方法或装置的类或小类, 如 B05, B29C, B29D, B44D, C08J, C09J 或 C23;

●上述产品的成分或制备或处理, 除非此发明实质上局限于层状产品, 而且考虑这种局限性就不能把它完全分类入另一类;

●印刷电路板表面上蚀刻的金属布线图。 [3]

3. 在本小类中, 若通过在薄层上涂一种物质而在其上形成薄膜, 该薄膜仅起黏合剂作用, 或薄膜的用途只是修饰产品的表面, 则不认为该薄膜构成一层薄层。

4. 在本小类中, 下列术语或用词的含义是:

●“薄层”是指薄片或薄条或指相对于其他尺度来说具有很小厚度的任何一种物质。它至少与另外一个薄层一起存在于产品中, 不论该薄层是预先存在的, 例如作为单独的薄片或薄条, 或是在层状产品的生产过程中形成的。它可以是或可以不是同质的或黏结的; 它可以是纤维的组

合体或材料薄片的组合体。它可以是不连续的，如成格栅、蜂窝或构架的形状。它可以是或可以不是与邻近的薄层完全贴紧，例如贴着扁平薄层的瓦楞状薄层；

- “层状产品”至少包括紧固在一起的两层。“紧固”这个术语包括把薄层接合在一起的方法，例如用针缝、压合、胶合、钉合、鸠尾接合或在中间放入黏合剂或黏合剂浸渍过的支持层。它也可以是生产最终形状并非层状物品的一个中间阶段，例如带有保护层的仪表板，当该板置于使用位置时，剥去保护层。该层是预制的薄层或在预制薄层上就地形成的薄层，并且可以由黏结的固体材料组成，包括蜂窝状和其他多孔材料，或由非黏结的固体材料组成，这类固体材料由股绳、薄条、纤维、弹性砖片或类似物组成；

- “细丝薄层”是指用长度几乎不受限度的任何材料的细线或细丝（例如金属丝）有秩序地排列并紧固在一起的薄层；这种薄层可以用纺织、针织、编织、结网或交叉的线形成或并排形成以及黏合在一起；

- “纤维薄层”是指长度通常受到限制的纤维或细丝构成的不规则组合物，例如毛毡、羊毛状物；纤维可以是或可以不是相互交织或连接在一起的，例如用黏合剂。

5. 在组 B32B 1/00 至 B32B 33/00 中编排的每一等级上，若无相反指示，分类入最先适当位置。

6. 如果层状产品是以制造方法而非结构或组分为特征，该制造方法应该分类入 B32B 37/00 或 B32B 38/00，或分类入 B29C 小类，例如 B29C 45/16 或 B29C 47/06 [2010.01]

7. 层状产品的分类包括在许多类别中，其中大部分限于特种材料。然而，为了使本小类可以为有关层状产品进行完整的检索提供根据，全部有关的主题，甚至它们也可以分入其他类的，都被分入本小类。

B43K

M B43K 25/00 使书写器具附装在服饰上或需要改变器具结构的物品上（保护装置，如笔帽入 B43K 23/08；将物品固定于服饰上的入 A45F 5/02）

B43M

- M 小类索引 小类索引
火漆封印; 文件放入封袋内, 封袋的封闭或开启
1/00; 3/00, 5/00, 7/00
压纸器; 供液装置; 标记发放器; 图钉或撤钉
9/00; 11/00; 13/00; 15/00
其他附件 99/00
- D B43M 17/00 (转入 B43M 99/00)
- N **B43M 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]
- B60F**
- M 小类类名 轨道和道路两用车辆; 可在不同介质上或介质中行驶的车辆, 例如两栖车辆 (气垫车入 B60V)
- M **B60F 5/00** 其他可在不同介质上或介质中行驶的车辆 (有替换使用滑板 and 车轮的车辆入 B62B 13/18; 飞船或水上飞机入 B64C 35/00)
- B60G**
- M 小类索引 小类索引
刚性悬架 1/00
弹性悬架
一般结构
用于单个车轮的; 单组串列车轮的; 可转动悬臂的及其附件 3/00; 5/00; 7/00
用于两个或多个车轮的刚性车轴或车轴外壳 9/00
以下列部件布置、定位或其类别为特征的: 弹簧; 减振器; 或减振器与弹簧的组合 11/00; 13/00; 15/00
以调整为特征的 17/00
有地面不平度检测装置的悬架 23/00
弹性悬挂车轮的互连系统 21/00
其他悬架装置的配置 99/00
- D B60G 25/00 (转入 B60G 99/00)
- N **B60G 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]
- B62B**
- M **B62B 11/00** 其他类目中不包括的手动车辆 (乘者驱动车辆入 B62M 1/00, B62M 6/00)

B62M

M 小类索引

小类索引

驱动

用手、脚或辅助动力源驱动的轮式车辆；机构的种类；

驱动曲柄或杠杆的结构 1/00； 3/00， 5/00； 6/00

用发动机的单轨车辆，以发动机的位置为特征的 7/00

滑橇或类似装置的 27/00

其他类目不包括的通过与地接触方式驱动轮式车辆
或滑橇的 29/00

传动装置

以其刚性机械部件为特征的：

链条或皮带； 齿轮或摩擦轮； 摩擦滚子

9/00； 11/00； 13/00

曲轴或连杆； 转动轴 15/00； 17/00

以其非机械或非刚性部件为特征的

19/00， 21/00， 23/00

齿轮变速致动器 25/00

M 1/00-6/00 大 乘骑者驱动的轮式车辆
组之前的导
引标题

C **B62M 1/00** 乘骑者驱动的轮式车辆（带辅助动力源的乘骑者驱动的入
B62M 6/00；由接地杆驱动的入 B62M 29/02）〔1, 2010.01〕

C B62M 1/10 • 含有可以在必要时储存或释放机械能量的装置，例如飞
轮的配置 〔1, 2010.01〕

N **B62M 6/00** 由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆，例如带燃烧发
动机或电动机 〔2010.01〕

N B62M 6/00 在本大组中每一分类等级上，若无相反指示，分类入最先
的附注 〔2010.01〕

N B62M 6/10 • 乘骑者驱动并有辅助燃烧发动机的自行车 〔2010.01〕

N B62M 6/15 • • 控制或启动装置 〔2010.01〕

N B62M 6/20 • • 动力驱动曲轴 〔2010.01〕

N B62M 6/25 • • 动力驱动轮轴 〔2010.01〕

N B62M 6/30 • • 动力驱动在曲轴和轮轴之间的单个环状挠性元件，例
如链，发动机与环状挠性元件接合 〔2010.01〕

N B62M 6/35 • • 通过与支地轮接合的摩擦滚子或齿轮进行动力驱动

的 [2010.01]

- N B62M 6/40 • 乘骑者驱动并有辅助电动机的自行车 [2010.01]
- N B62M 6/45 • • 控制或启动装置 [2010.01]
- N B62M 6/50 • • • 以探测器或传感器或其布置为特征的 [2010.01]
- N B62M 6/55 • • 动力驱动曲轴 [2010.01]
- N B62M 6/60 • • 动力驱动轮轴 [2010.01]
- N B62M 6/65 • • • 轮轴和驱动轴同轴的 [2010.01]
- N B62M 6/70 • • 动力驱动在曲轴和轮轴之间的单个环状挠性元件, 例如链, 马达与环状挠性元件接合 [2010.01]
- N B62M 6/75 • • 通过与支地轮接合的摩擦滚子或齿轮进行动力驱动的 [2010.01]
- N B62M 6/80 • 附件, 例如电源; 其布置 [2010.01]
- N B62M 6/85 • • 太阳能电池 [2010.01]
- N B62M 6/90 • • 电池 [2010.01]
- C **B62M 7/00** 以马达或发动机位置为特征的摩托车 (由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆, 例如带燃烧发动机或电动机的入 B62M 6/00; 以发动机位置为特征的车架入 B62K 11/00) [1, 2010.01]
- N B62M 9/00 在本大组中每一分类等级上, 若无相反指示, 分类入最先的附注 [2010.01]
- N B62M 9/121 • • • • • 变速器在后面的 [2010.01]
- N B62M 9/122 • • • • • • 电动或流体驱动的; 其控制 [2010.01]
- N B62M 9/123 • • • • • • 自动改变档位的 [2010.01]
- N B62M 9/124 • • • • • • 用于从侧面更换的机械装置 [2010.01]
- N B62M 9/1242 • • • • • • • 以连接的机械装置为特征的 [2010.01]
- N B62M 9/1244 • • • • • • • 移动的限制或定位 [2010.01]
- N B62M 9/1246 • • • • • • • • 使用凸轮或板 [2010.01]
- N B62M 9/1248 • • • • • • • • 以偏置方法为特征的, 例如弹簧; 其布置 [2010.01]
- N B62M 9/125 • • • • • • 在车架上装变速器 [2010.01]
- N B62M 9/126 • • • • • • 链的引导装置; 其安装 [2010.01]
- N B62M 9/127 • • • • • • 电缆的安装或引导 [2010.01]
- N B62M 9/128 • • • • • • 附件, 例如保护装置 [2010.01]
- N B62M 9/131 • • • • • 变速器在前面的 [2010.01]
- N B62M 9/132 • • • • • • 电动或流体驱动的; 其控制 [2010.01]

- N B62M 9/133 自动改变档位的 [2010.01]
- N B62M 9/134 用于侧面更换的机械装置 [2010.01]
- N B62M 9/1342 以连接的机械装置为特征的 [2010.01]
- N B62M 9/1344 移动的限制或定位 [2010.01]
- N B62M 9/1346 使用凸轮或板 [2010.01]
- N B62M 9/1348 以偏置方法为特征的, 例如弹簧; 其布置 [2010.01]
- N B62M 9/135 在车架上装变速器 [2010.01]
- N B62M 9/136 链的引导装置; 其安装 [2010.01]
- N B62M 9/137 电缆的安装或引导 [2010.01]
- N B62M 9/138 附件, 例如保护装置 [2010.01]
- M **B62M 11/00** 以使用互相啮合的齿轮或摩擦接合轮为特征的传动装置 (具有与支地轮周边接合的滚子入 B62M 6/35, B62M 6/75, B62M 13/00)
- C **B62M 13/00** 以使用与支地轮周边接合的摩擦滚子为特征的传动装置 (由乘骑者驱动并有辅助动力源的入 B62M 6/35, B62M 6/75) [1, 2010.01]
- C B62M 23/02 以使用两个或多个不同动力源为特征的, 例如混合动力摩托车的传动装置 (由乘骑者驱动并有辅助动力源的轮式车辆的传动系统入 B62M 6/00) [1, 2010.01]

B63G

- M B63G 8/08 推进设备 (核推进设备入 B63H 21/18; 潜水排气装置入 F01N 13/12; 推进动力设备或推进器本身见有关各类)

B64C

- N **B64C 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

B65D

- M B65D 1/32 适合于用外部压力产生暂时变形以便排出装入物的容器 (带有消毒衬里的容器入 A61L 2/00; 油壶入 F16N 3/00)
- M B65D 33/01 袋的通风或排水 [3]
- M 39/00-55/00 在开启刚性或半刚性容器或具有相似封闭问题的挠性容器的同时又不损坏容器自身的外壁部分的封口件, 与容器结合或固定在容器上的由纸折叠成的那些封口件除外; 防止容器再次充填的装置或设备; 与封口件协同操作的容器
大组之前的
导引标题

- 的部件或以封口件的形状为特征的容器的部件 [3]
- M B65D 41/00 帽,例如顶盖、隆起密封件,即具有与颈部或确定倾注口的壁或出料口的外圆周接合部分的元件;用于封口件的保护性帽状盖,例如金属箔或纸的装饰性盖(B65D 45/00 优先;帽和保护性帽状盖的结合入 B65D 51/18;用加工金属薄片制造封口入 B21D 51/44)
- M B65D 47/00 带有装料和卸料装置,或单有卸料装置的封口(液体肥皂的分配器入 A47K 5/12;用与表面接触来涂覆液体的办公设备入 B43M 11/00)
- M B65D 47/18 . . . 用于排出液滴;滴瓶
- M B65D 53/00 密封或包装元件;由液体或塑性材料形成的密封
- M B65D 55/06 . . 可变形或可撕裂的金属线、细绳或条带;(用撕裂、剥离带或类似物开启的特殊构造的容器入 B65D 17/00;具有撕裂、剥离件的帽或帽状封闭件入 B65D 41/32);密封的使用(在瓶上加标签入 B65C 3/06, B65C 9/00)
- M B65D 63/00 挠性细长元件,例如用于捆扎或支承物件的窄带
- M B65D 65/00 包裹材料或挠性覆盖物;特殊形式或形状的包装材料(减震包裹材料或包装袋入 B65D 81/03)
- M B65D 79/02 . 显示不正确贮存或运输的装置或设备
- M B65D 83/06 . 用于分配粉状或颗粒物料
- M B65D 83/14 . 用于靠内部气体压力输送液体或半液体装入物,即气雾剂容器
- M B65D 90/18 . . 脚轮、辘子或类似件,如可拆卸的 [3]
- M B65D 90/32 . . 防止或减少压力过大或不足的影响的装置 [3]
- M B65D 90/46 . . 带走或防止静电荷形成的装置 [3]
- M B65D 90/54 . 闸门或封口件(用于人孔入 B65D 90/10) [3]

B65H

- M B65H 75/34 . . 专门适用于或安装供贮存和重复放出和重新贮存为特殊目的、提供各种长度材料的,例如锚固的软管、动力电缆(为贮存作为牙科工作台附件的柔性软管的收缩装置入 A61G 15/18;车辆安全带收缩装置入 B60R 22/34;设备中的软管贮存装置或从大容积贮存容器或贮存库中将液体输送到车辆或移动式容器中的装置入 B67D 7/40;服装传输线支承入 D06F 53/00;

用于可提升的带水平板条的百叶窗的弹簧卷筒入 E06B 9/322; 用于卷辊式闭合物和卷辊窗帘的弹簧卷筒或条带卷筒入 E06B 9/56; 具有夹持电缆、软管或类似物的装置的牵引或提升链入 F16G 13/16; 在可相互移动的位置, 例如可移动的通路之间导管子、缆或保护管道的装置入 F16L 3/01; 带有刻度的挠性尺或卷尺入 G01B 3/10; 贮存的材料电气特征见有关小类, 例如 H02G) [2, 5]

B67D

- D B67D 5/00 (转入 B67D 99/00)
- D B67D 5/01 (转入 B67D 7/00)
- D B67D 5/02 (转入 B67D 7/02)
- D B67D 5/04 (转入 B67D 7/04)
- D B67D 5/06 (转入 B67D 7/06)
- D B67D 5/08 (转入 B67D 7/08)
- D B67D 5/10 (转入 B67D 7/10)
- D B67D 5/12 (转入 B67D 7/12)
- D B67D 5/14 (转入 B67D 7/14)
- D B67D 5/16 (转入 B67D 7/16)
- D B67D 5/18 (转入 B67D 7/18)
- D B67D 5/20 (转入 B67D 7/20)
- D B67D 5/22 (转入 B67D 7/22)
- D B67D 5/24 (转入 B67D 7/24)
- D B67D 5/26 (转入 B67D 7/26)
- D B67D 5/28 (转入 B67D 7/28)
- D B67D 5/30 (转入 B67D 7/30)
- D B67D 5/32 (转入 B67D 7/32)
- D B67D 5/33 (转入 B67D 7/34)
- D B67D 5/34 (转入 B67D 7/36)
- D B67D 5/36 (转入 B67D 7/38)
- D B67D 5/365 (转入 B67D 7/40)
- D B67D 5/37 (转入 B67D 7/42)
- D B67D 5/371 (转入 B67D 7/44)
- D B67D 5/372 (转入 B67D 7/46)
- D B67D 5/373 (转入 B67D 7/48)

D	B67D 5/375	(转入 B67D 7/50)
D	B67D 5/377	(转入 B67D 7/52)
D	B67D 5/378	(转入 B67D 7/54)
D	B67D 5/38	(转入 B67D 7/56)
D	B67D 5/40	(转入 B67D 7/58)
D	B67D 5/42	(转入 B67D 7/60)
D	B67D 5/44	(转入 B67D 7/62)
D	B67D 5/46	(转入 B67D 7/64)
D	B67D 5/48	(转入 B67D 7/66)
D	B67D 5/50	(转入 B67D 7/68)
D	B67D 5/52	(转入 B67D 7/70)
D	B67D 5/54	(转入 B67D 7/72)
D	B67D 5/56	(转入 B67D 7/74)
D	B67D 5/58	(转入 B67D 7/76)
D	B67D 5/60	(转入 B67D 7/78)
D	B67D 5/62	(转入 B67D 7/80)
D	B67D 5/63	(转入 B67D 7/82)
D	B67D 5/64	(转入 B67D 7/84)
D	B67D 5/66	(转入 B67D 7/86)
D	B67D 5/68	(转入 B67D 9/00)
D	B67D 5/70	(转入 B67D 9/02)
N	B67D 7/00	从大容积贮存容器或贮存库输入车辆或者移动式容器内的液体输送设备或装置，例如为了零售（加油站车辆加油设备的总体布置入 B60S 5/02；机车水箱的灌注或排空，例如水塔，入 B61K 11/00；用于飞机空中飞行加油的入 B64D 39/00；专门适用于静态飞机加油的地面液体输送站入 B64F 1/28） [2010.01]
N	B67D 7/02	• 用于输送燃油或润滑油之外的液体 [2010.01]
N	B67D 7/04	• 用于输送燃油、润滑油或混合的燃油和润滑油[2010.01]
N	B67D 7/06	• 零件或附件 [2010.01]
N	B67D 7/08	• • 用于控制、指示、计量或记录所输送液体数量或价格的装置的布置(流量或压力控制阀布置入 B67D 7/36；计算、核算、结清入 G06；用于分配流体的投入硬币开启装置入 G07F 13/00；用于计量液体的预付款装置入 G07F 15/00) [2010.01]

- N B67D 7/10 • • • 用钥匙、按钮或现金出纳机操作的 [2010.01]
- N B67D 7/12 • • • 由输送软管或管嘴的动作操作的或由其相联的装置操作的 [2010.01]
- N B67D 7/14 • • • 对记录程序信息的输入响应的, 如对穿孔卡片响应的 [2010.01]
- N B67D 7/16 • • • 液体计量仪的布置 [2010.01]
- N B67D 7/18 • • • • 活塞式的 [2010.01]
- N B67D 7/20 • • • • 旋转式的 [2010.01]
- N B67D 7/22 • • • 指示器或记录器的布置 (流体计量仪中的指示或记录入 G01F 15/06) [2010.01]
- N B67D 7/24 • • • • 装有开发货票或销售单的装置 [2010.01]
- N B67D 7/26 • • • • 装有复位或补零的装置 [2010.01]
- N B67D 7/28 • • • 装有在完成传输之前减慢或间断液流的自动装置, 例如形成滴流式供给 [2010.01]
- N B67D 7/30 • • • 装有输送预定数量液体的装置 (B67D 7/10, B67D 7/14 优先) [2010.01]
- N B67D 7/32 • • 安全或警报装置的布置; 防止擅自输送液体的装置 [2010.01]
- N B67D 7/34 • • • 防止未允许的液体流出的装置 [2010.01]
- N B67D 7/36 • • 流量阀或压力控制阀的布置 (与喷嘴有关的入 B67D 7/42) [2010.01]
- N B67D 7/38 • • 软管的布置, 例如与泵马达操作连接 (软管一般入 F16L 11/00) [2010.01]
- N B67D 7/40 • • • 悬挂装置、卷绕装置或储存装置 (储存软管管段用的支架一般入 B65H 75/34) [2010.01]
- N B67D 7/42 • • 灌注嘴 [2010.01]
- N B67D 7/44 • • • 自动关闭 [2010.01]
- N B67D 7/46 • • • • 当容器内被灌注的液体达到预定液位时 [2010.01]
- N B67D 7/48 • • • • • 通过因液体上升而关闭的通路, 利用空气抽吸 [2010.01]
- N B67D 7/50 • • • • 并装有附加的手柄 [2010.01]
- N B67D 7/52 • • • • 并装有附加的流量控制阀装置 [2010.01]
- N B67D 7/54 • • • 具有防止液体或蒸气泄漏, 或回收泄漏的液体或蒸气的装置的 (B67D 7/44 优先) [2010.01]

- N B67D 7/56 • • 流量指示器的布置, 例如透明的隔室、窗孔、旋转叶片 (指示或记录运动的出现、消失或方向入 G01P 13/00) [2010.01]
 - N B67D 7/58 • • 泵的布置 [2010.01]
 - N B67D 7/60 • • • 手动式 [2010.01]
 - N B67D 7/62 • • • 用动力的 [2010.01]
 - N B67D 7/64 • • • • 活塞式的 [2010.01]
 - N B67D 7/66 • • • • 旋转式的 [2010.01]
 - N B67D 7/68 • • • 浸没于贮液箱或贮液库内 [2010.01]
 - N B67D 7/70 • • • 两个泵或多个泵串联或并联 [2010.01]
 - N B67D 7/72 • • 施用空气压力或其他气体压力而驱使液体至输送站的装置 [2010.01]
 - N B67D 7/74 • • 混合输送两种或多种不同液体的装置 (投下硬币开启装置入 G07F 13/06) [2010.01]
 - N B67D 7/76 • • 用于纯化被输送液体的布置, 例如过滤器、空气或水分分离器的布置 [2010.01]
 - N B67D 7/78 • • 贮液箱、贮液库或管路的布置 [2010.01]
 - N B67D 7/80 • • 被输送液体的加热或冷却装置的布置 [2010.01]
 - N B67D 7/82 • • • 仅加热 [2010.01]
 - N B67D 7/84 • • 外罩、壳体或框架; 缆车或类似的移动式支架 [2010.01]
 - N B67D 7/86 • • 照明装置 [2010.01]
 - N **B67D 9/00** 用于装卸船只时输送液体的设备或装置 (船上设备入 B63B 27/00) [2010.01]
 - N B67D 9/02 • 利用铰接的管子 [2010.01]
 - N **B67D 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]
- B81C**
- D B81C 5/00 (转入 B81C 99/00)
 - N **B81C 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

C 部修订内容

C01G

M 小类索引

小类索引

一般制备方法

1/00

金属化合物按金属元素符号字母顺序排列

Ag 银 5/00
As 砷 28/00
Au 金 7/00
Bi 铋 29/00
Cd 镉 11/00
Co 钴 51/00
Cr 铬 37/00
Cu 铜 3/00
Fe 铁 49/00
Ga 镓 15/00
Ge 锗 17/00
Hf 铪 27/00
Hg 汞 13/00
In 铟 15/00
Ir 铱 55/00
Mn 锰 45/00
Mo 钼 39/00
Nb 铌 33/00
Ni 镍 53/00
Os 钨 55/00
Pb 铅 21/00
Pd 钯 55/00
Pt 铂 55/00
Re 铼 47/00
Rh 铑 55/00
Ru 钌 55/00
Sb 锑 30/00
Sn 锡 19/00

Ta 钽 35/00

Ti 钛 23/00

Tl 铊 15/00

U 铀 43/00

V 钒 31/00

W 钨 41/00

Zn 锌 9/00

Zr 锆 25/00

超铀元素的化合物 56/00

上列各组不包括的金属化合物 99/00

D C01G 57/00 (转入 C01G 99/00)

N **C01G 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

C07C

M **C07C 69/00** 羧酸酯; 碳酸酯或卤甲酸酯

C07F

- M C07F 类名后的附注
1. 注意 C07 大类后的附注 3, 该附注规定了在 C07C 至 C07K 小类中采用最后位置规则。 [8]
 2. 注意 C07 大类类名后的附注 6。 [2]
 3. 注意 C 部类名后的附注 3, 该附注指出了 IPC 中所参考的化学元素周期表版本。 [2010.01]
 4. 化合物的治疗活性进一步分类入 A61P 小类。 [7]
 5. 在本小类中, 有机酸盐、乙醇化物、苯酚盐、螯合物或硫醇盐按其母体化合物分类。 [2]

C08H

M 小类类名 天然高分子化合物的衍生物 (多糖类入 C08B; 天然橡胶入 C08C; 天然树脂或其衍生物入 C09F; 含沥青的材料入 C10)

D C08H 5/00 (转入 C08H 99/00)

D C08H 5/02 (转入 C08H 6/00)

D C08H 5/04 (转入 C08H 8/00)

N **C08H 6/00** 由木质素衍生的高分子化合物 [2010.01]

N **C08H 8/00** 由木质纤维材料衍生的高分子化合物 [2010.01]

N **C08H 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

C08L

- M C08L 43/00 具有1个或多个的不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的组合物，每个脂族基只有1个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲，或一种金属；此种聚合物衍生物的组合物〔2〕
- M C08L 55/02 • ABS [丙烯腈丁二烯苯乙烯]聚合物〔2〕
- M C08L 59/00 聚缩醛的组合物；聚缩醛衍生物的组合物（聚乙烯醇缩醛的入 C08L 29/14）〔2〕
- M C08L 89/04 • 由废物得到的产物，例如由角、蹄或毛发〔2〕
- M C08L 91/08 • • 地蜡〔2〕
- M C08L 95/00 沥青材料的组合物，例如石油沥青、焦油或天然沥青的〔2〕
- M C08L 97/02 • 木质纤维材料，例如木材、稻草或蔗渣〔2〕
- M C08L 101/12 • 以物理性能为特征，例如各向异性、黏度或导电性（液晶材料或组合物入 C09K 19/00）〔6〕

C09D

- M 小类类名 涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料；化学涂料或油墨的去除剂；油墨；改正液；木材着色剂；用于着色或印刷的浆料或固体；原料为此的应用（化妆品入 A61K，一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D；木材着色入 B27K 5/02；釉料或搪瓷釉入 C03C；有机大分子化合物入 C08；有机染料或与制造染料、媒染剂或色淀紧密相关的化合物本身入 C09B；除纤维状填料外用于颜料或填料的无机材料的处理入 C09C；天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油本身入 C09F；除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪履蜡入 C09G；动物胶或明胶的制备入 C09H；黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J；用于接头或盖的密封或包装材料入 C09K 3/10；用于防止泄漏的材料入 C09K 3/12；电解或电泳生成镀层的方法入 C25D；处理织物的组合物入 D06；造纸入 D21；导体、绝缘体入 H01B）〔5〕
- M C09D 5/14 • 含杀生剂的涂料，例如杀菌剂、杀虫剂或农药（C09D 5/16 优先）〔6〕
- M C09D 5/20 • 可剥涂层作为附着膜，例如临时可剥涂层作为附着膜
- M C09D 5/36 • 珠光粉，例如含有用于产生珍珠光泽的片晶状颜料的涂料

- M C09D 5/38 • 含 C09D 5/00 至 C09D 5/36 组中不包括的单体金属的涂料 [2]
- M **C09D 7/00** **C09D 5/00** 中不包括的涂料成分特征 (催干剂入 C09F 9/00)
- M C09D 101/10 • • 有机酸酯 (有机酸和无机酸两者的酯入 C09D 101/20) [5]
- M C09D 101/16 • • 无机酸酯 (有机酸和无机酸两者的酯入 C09D 101/20) [5]
- M C09D 133/06 • • 只含有碳、氢和氧的酯, 而且氧原子只作为羧基部分存在 [5]
- M C09D 133/14 • • 含有卤、氮、硫或除羧基氧之外氧原子的酯 [5]
- M **C09D 143/00** 基于有 1 个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的涂料组合物, 每个脂族基只有 1 个碳-碳双键, 并且含有硼、硅、磷、硒、碲或一种金属; 基于此种聚合物衍生物的涂料组合物 [5]
- M C09D 155/02 • ABS [丙烯腈丁二烯苯乙烯] 聚合物 [5]
- M C09D 189/04 • 由废料得到的产物, 例如由角、蹄或毛发 [5]
- M C09D 191/08 • • 地蜡 [5]
- M **C09D 195/00** 基于沥青材料的涂料组合物, 例如焦油沥青、焦油或天然沥青的 [5]
- M C09D 197/02 • 木质纤维材料, 例如木材、稻草或蔗渣 [5]

C09J

- M 小类类名 黏合剂; 一般非机械方面的黏合方法; 其他类目不包括的黏合方法; 黏合剂材料的应用 (外科黏合剂入 A61L 24/00; 将液体或其他流体材料涂到表面上的一般方法入 B05D; 在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入 B32B; 使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签, 分别入 B65C 5/02, B65C 5/04; 有机高分子化合物入 C08; 动物胶或明胶的制备入 C09H; 带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入 G09F 3/10) [5]
- M C09J 1/02 • 含有水溶性碱金属硅酸盐
- M **C09J 5/00** 一般黏合方法; 其他类目不包括的黏合方法, 例如与处理剂有关 (往被接合的表面施胶的装置入 B05、B27G 11/00)
- M C09J 5/04 • 包括往被接合的不同表面各自使用黏合组分

- M C09J 9/00 以其物理性质或所产生的效果为特征的黏合剂，例如胶棒 (C09J 7/00 优先) [5]
- M C09J 11/00 C09J 9/00 中不包括的黏合剂特征，例如添加剂 [5]
- M C09J 101/10 • • 有机酸酯 (有机酸和无机酸两者的酯入 C09J 101/20) [5]
- M C09J 101/16 • • 无机酸酯 (有机酸和无机酸两者的酯入 C09J 101/20) [5]
- M C09J 133/06 • • 只含有碳、氢和氧的酯，而氧原子只作为羧基部分存在 [5]
- M C09J 133/14 • • 含有卤、氮、硫或除羧基氧之外氧原子的酯 [5]
- M C09J 143/00 基于有 1 个或多个不饱和脂族基化合物的均聚物或共聚物的黏合剂，每个脂族基只有 1 个碳-碳双键，并且含有硼、硅、磷、硒、碲或一种金属；基于此种聚合物衍生物的黏合剂 [5]
- M C09J 155/02 • ABS [丙烯腈丁二烯苯乙烯]聚合物 [5]
- M C09J 189/04 • 由废料得到的产物，例如由角、蹄或毛发 [5]
- M C09J 191/08 • • 地蜡 [5]
- M C09J 195/00 基于沥青材料的黏合剂，例如石油沥青、焦油或天然沥青的 [5]
- M C09J 197/02 • 木质纤维材料，例如木材、稻草或蔗渣 [5]

C10N

- M C10N 10/00 1. 在本组中，金属应按它们在周期表中的族来标引。[4]
附注 2. 注意 C 部类名后的附注 3，该附注指出了 IPC 中所参考的化学元素周期表版本。[2010.01]

C12N

- D C12N 5/06 (转入 C12N 5/07)
- N C12N 5/07 • 动物细胞或组织 [2010.01]
- N C12N 5/07 本组各小组之间不应用最后位置优先规则。 [2010.01]
的附注
- N C12N 5/071 • • 脊椎动物细胞或组织，例如人类细胞或组织 [2010.01]
- N C12N 5/073 • • • 胚胎细胞或组织；胎儿细胞或组织 [2010.01]
- N C12N 5/0735 • • • • 胚胎干细胞；胚胎生殖细胞 [2010.01]
- N C12N 5/074 • • • 成人干细胞 [2010.01]

- N C12N 5/075 . . . 卵母细胞; 卵原细胞 [2010.01]
- N C12N 5/076 . . . 精子细胞; 精原细胞 [2010.01]
- N C12N 5/077 . . . 间充质细胞, 例如骨细胞、软骨细胞、骨髓基质细胞、脂肪细胞或肌细胞 [2010.01]
- N C12N 5/0775 间充质干细胞; 脂肪组织源性干细胞 [2010.01]
- N C12N 5/078 . . . 来自血液或免疫系统的细胞 [2010.01]
- N C12N 5/0781 B 细胞; 其前体 [2010.01]
- N C12N 5/0783 T 细胞; NK 细胞; T 细胞或 NK 细胞的前体 [2010.01]
- N C12N 5/0784 树突状细胞; 其前体 [2010.01]
- N C12N 5/0786 单核细胞; 巨噬细胞 [2010.01]
- N C12N 5/0787 粒细胞, 例如嗜碱性粒细胞、嗜酸性粒细胞、嗜中性粒细胞或肥大细胞 [2010.01]
- N C12N 5/0789 干细胞; 多能祖细胞 [2010.01]
- N C12N 5/079 . . . 神经细胞 [2010.01]
- N C12N 5/0793 神经元 [2010.01]
- N C12N 5/0797 干细胞; 祖细胞 [2010.01]
- D C12N 5/08 (转入 C12N 5/071)
- N C12N 5/09 . 肿瘤细胞 [2010.01]
- N C12N 5/095 . . 干细胞; 祖细胞 [2010.01]
- N C12N 15/113 . . . 调节基因表达的非编码核酸, 例如反义寡核苷酸 [2010.01]
- N C12N 15/115 . . . 适体 (aptamers), 即与靶分子特异性、高亲和力结合, 但不与其杂交的核酸 [2010.01]
- N C12N 15/117 . . . 有免疫调节性能的核酸, 例如含 CpG 基序的 [2010.01]
- N C12N 15/873 . . . 产生新胚胎的技术, 例如核移植、操纵全能细胞、生产嵌合胚胎 [2010.01]
- N C12N 15/877 产生新哺乳动物克隆胚胎的技术 [2010.01]
- C12S**
- D C12S 13/00 (转入 C12S 99/00)
- N **C12S 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]
- C14B**
- M C14B 1/60 . . 贴板干燥工艺 (贴板入 C14B 1/26; 化学方面入 C14C 7/00)

- M C14B 7/02
C14C • 复合多层皮革（与一层或多层塑料复合入 B32B 9/02）
- M 小类类名 小原皮、大原皮或皮革的化学处理，例如鞣制、浸渍、整饰；所用的设备；鞣制组合物（皮革或毛皮的染色和漂白入 D06）
- M **C14C 7/00**
C22B 贴板工艺的化学方面
- M **C22B 1/00** 矿石或废料的预处理
- U C22B 3/00
附注 当分类入本组时，被认为代表对检索重要信息的任何金属特性，也应分入大组 C22B 11/00 至 C22B 25/00，C22B 19/34 或 C22B 26/00 至 C22B 61/00 各组中。例如使用分类号组合对于检索特殊金属或其组合物的提取是重要的情况下。这种非强制分类应当作为“附加信息”给出。〔8〕
- M C22B 4/08
C22C • 设备 〔2〕
- M 小类类名 合金（合金的处理入 C21D、C22F）
- M **C22C 1/00** 有色金属合金的制造（用电热法入 C22B 4/00；用电解法入 C25C）
- M C22C 33/02
C22F • 用粉末冶金法
- M **C22F 1/00** 用热处理法或用热加工或冷加工法改变有色金属或合金的物理结构
- M C22F 1/02
C23C • 在惰性气体或控制气氛或真空中
- M 小类类名 对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（在表面上使用液体或其他流体材料的一般涂覆入 B05；挤压法制造包覆金属的产品入 B21C 23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如 B21D 39/00，B23K；采用电极并通过作用于工件的高度集中电流加工金属入 B23H；玻璃的金属化入 C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入

C04B 41/00; 涂料、合成漆、天然漆入 C09D; 金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 C23D; 金属材料腐蚀或积垢的一般抑制入 C23F; 单晶膜生长入 C30B; 半导体器件的制造入 H01L; 印刷线路的制造入 H05K) [4]

C30B

- M C30B 13/20 • • 感应法, 例如热线式法 (C30B 13/18 优先) [3]
- M C30B 13/28 • 控制或调节 [3]
- M **C30B 29/00** 以材料或形状为特征的单晶或具有一定结构的均匀多晶材料 [3, 5]
- M 29/02 至 29/54 的附注 1. C30B 29/02 至 C30B 29/54 各组中, 若无相反指示, 材料分入最后适当位置。 [3]
2. 注意 C 部类名后的附注 3, 该附注指出了 IPC 中所参考的化学元素周期表版本。 [2010.01]
- M C30B 31/18 • • 控制或调节 [3]
- M **C30B 33/00** 单晶或具有一定结构的均匀多晶材料的后处理 (C30B 31/00 优先) [3, 5]

D 部修订内容

D01G

M 小类索引

小类索引

梳理前的工序；所用机械

开包；分选；开清 7/00； 5/00； 9/00

连续长丝的切割，纤维的梳出 1/00； 3/00

打散含纤维物质以回收纤维 11/00

纤维的混合，或纤维与非纤维物质的混合 13/00

梳理或后道工序；所用机械

纤维的喂入或机器间的纤维传送；成卷；卷的卷绕；

纤维的润滑 23/00； 25/00； 27/00； 29/00

梳理和除毛刺、精梳 15/00， 19/00

梳丝；填絮处理 17/00； 35/00

用于连续加工的联合机或工艺 21/00

警报或安全装置 31/00

纤维处理的手工工具 33/00

其他预处理 99/00

D D01G 37/00 (转入 D01G 99/00)

N **D01G 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

D06M

M D06M

类名后的附注

1. D06M 11/00 至 D06M 15/00 各组中，若无相反指示，物质按最后适当位置分类。〔5〕

2. 在本小类中：

a. D06M 11/00 至 D06M 15/00 每个大组内，物质的混合物至少按其主要成分分类。如有两种以上主要成分，若无相反指示，该混合物根据属于物质序列的最后适当位置的主要成分进行分类。

b. 由 D06M 11/00 至 D06M 15/00 大组中的 2 个或 2 个以上大组包括的物质的混合物的处理，分类入每个合适的大组中。〔5〕

3. 在本小类中，在 D06 其他位置不包括的织物的处理按下述原则分类：

a. 以处理剂为特征的织物的处理入 D06M 11/00 至

D06M 16/00 组。

b. 以方法为特征的织物的处理入 D06M 23/00。〔5〕

4. 使用酶或微生物的方法以便于:

i. 释放、分离或纯化一种预存在的化合物或组合物, 或

ii. 处理纺织品或清洁固体材料的表面还要分类入小类 C12S 中。

5. 注意 C 部类名后的附注 3, 该附注指出了 IPC 中所参考的化学元素周期表版本。〔2010.01〕

E 部修订内容

E01D

- M E01D 15/00 活动式或轻便式桥（船上的舱外坡道或舷梯的布置入 B63B 27/14；承载坡道入 B65G 69/28）；浮桥
- M E01D 15/24 • 陆上或固定结构上的用来提供通向船或其他浮体结构通路的桥或类似结构 [6]
- M E01D 19/00 桥梁零件
- M E01D 19/06 • 伸缩缝的布置、修建或连接
- M E01D 19/10 • 栏杆；烟或气（例如，机车的）的防护装置；维修用的移动车；桥上管道或缆索的固定
- M E01D 19/12 • 桥梁的格栅或桥面；桥上铁路轨枕或轨道的固定

F 部修订内容

F01N

- D F01N 7/00 (转入 F01N 13/00, F01N 99/00)
- D F01N 7/02 (转入 F01N 13/02)
- D F01N 7/04 (转入 F01N 13/04)
- D F01N 7/06 (转入 F01N 13/06)
- D F01N 7/08 (转入 F01N 13/08)
- D F01N 7/10 (转入 F01N 13/10)
- D F01N 7/12 (转入 F01N 13/12)
- D F01N 7/14 (转入 F01N 13/14)
- D F01N 7/16 (转入 F01N 13/16)
- D F01N 7/18 (转入 F01N 13/18)
- D F01N 7/20 (转入 F01N 13/20)
- N **F01N 13/00** 以结构特点为特征的排气装置或消音装置 [2010.01]
- N F01N 13/02 • 具有两个或多个独立的串联的消音器装置 [2010.01]
- N F01N 13/04 • 具有两个或多个并联的消音器, 例如用于多汽缸发动机的互相连接装置 [2010.01]
- N F01N 13/06 • 专门适用于星形排列的汽缸, 例如排气歧管 [2010.01]
- N F01N 13/08 • 排气管的其他装置或适配装置 [2010.01]
- N F01N 13/10 • • 排气歧管装置 [2010.01]
- N F01N 13/12 • 专门适用于水下排气 [2010.01]
- N F01N 13/14 • 具有热绝缘 [2010.01]
- N F01N 13/16 • 特殊材料的选择 [2010.01]
- N F01N 13/18 • 便于制造、组装和拆卸的结构 [2010.01]
- N F01N 13/20 • 具有扩张式出口, 例如鱼尾形出口 [2010.01]
- N **F01N 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

F02M

- M F02M 31/04 • • 燃烧空气或燃料-空气混合气(电气法入 F02M 31/12; 通过利用工作汽缸或汽缸盖的热入 F02M 31/14; 燃烧空气的热作为发动机起动的辅助手段入 F02N 19/04) [4]

F02N

M	小类索引	<u>小类索引</u>	
		人力起动	1/00, 3/00, 5/00
		其他起动	
		带有机械能储存器	5/00
		通过液压发动机; 通过电动机	7/00; 11/00
		通过工作室中的直接作用: 通过流体压力; 通过爆炸物	9/00; 13/00
		通过其他装置, 零件, 附件	15/00
		其他起动装置或起动辅助装置	19/00, 99/00
D	F02N 17/00	(转入 F02N 99/00)	
D	F02N 17/02	(转入 F02N 19/02)	
D	F02N 17/04	(转入 F02N 19/04)	
D	F02N 17/047	(转入 F02N 19/06)	
D	F02N 17/053	(转入 F02N 19/08)	
D	F02N 17/06	(转入 F02N 19/10)	
D	F02N 17/08	(转入 F02N 19/00)	
N	F02N 19/00	其他类目不包括的用于燃烧发动机的起动辅助装置	
		[2010.01]	
N	F02N 19/02	• 通过热的方法辅助发动机起动, 例如使用点火绳 (使用电热引燃塞入 F02P 19/02)	[2010.01]
N	F02N 19/04	• • 通过加热发动机中使用的流体 (润滑剂的加热入 F01M 5/02)	[2010.01]
N	F02N 19/06	• • • 通过由火焰发生器加热燃烧空气, 例如火焰引燃塞	[2010.01]
N	F02N 19/08	• • • • 其布置	[2010.01]
N	F02N 19/10	• • • 通过发动机冷却剂的加热	[2010.01]
N	F02N 99/00	本小类其他各组中不包括的技术主题	[2010.01]
		F02P	
M	F02P 21/04	• 布置在发动机工作室内的燃烧药筒和类似嵌入件 (作为辅助起动入 F02N19/02)	
		F03C	
M	F03C 1/02	• 带有多缸, 以工作缸的数量或排布为特征的 (带可移动工作缸的入 F03C 1/22; 弹性壁式的入 F03C7/00)	
D	F03C 5/00	(转入 F03C 99/00)	

- D F03C 5/02 (转入 F03C 7/00)
- N **F03C 7/00** 弹性壁式的发动机 [2010.01]
- N **F03C 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]
- F04B**
- M **F04B 13/00** 专门适用于输送固定或可变测定量的泵(用于将大容积贮存器或贮存库中的流体输送到运载工具或便携式容器中的入 B67D 7/58)
- M F04B 19/04 • 特殊用途泵(用于将大容积贮存器或贮存库中的液体输送到运载工具或便携式容器中入 B67D 7/58)
- F16G**
- M **F16G 9/00** 专门适用于驱动滑轮或其他传动元件,或被滑轮或其他传动元件驱动的绳或缆
- M **F16G 11/00** 用于缆或绳相互紧固或与其他物件紧固的装置(用于悬挂桥梁缆索的缆夹入 E01D 19/16); 用于固定在缆或绳上的帽或套(绳或缆与升降车或罐笼连接入 B66B 7/08, 与绞车卷筒连接入 B66D 1/34; 地上钻井中的绳索紧固装置入 E21B 19/12)
- M F16G 11/12 • 适用于拉紧缆、绳或线的连接或附件,例如松紧螺套
- M F16G 11/14 • 设计为易于形成可调环的装置或连接件,例如夹钳钩; 整体部件设计成便于快速连接到缆或绳任一点上的钩或耳环,例如通过形成环
- M F16G 13/02 • 传动链
- M **F16G 17/00** 作为链的组成部分的钩(起重机用的钩入 B66C 1/34)
- F16H**
- C F16H 57/04 • 关于润滑或冷却的器件(流体静力传动装置的润滑或冷却的控制入 F16H 61/4165) [1, 2010.01]
- C F16H 61/12 • 检测故障或潜在故障,例如故障保险(控制流体静力传动装置的入 F16H 61/4192) [5, 2010.01]
- C F16H 61/40 • • 流体静力的(包括传动装置的变型入 F16H 39/02, F16H 39/04) [5, 2010.01]
- N F16H 61/4008 • • • 回路压力的控制 [2010.01]
- N F16H 61/4017 • • • • 高压的控制,例如采用溢流阀来避免压力过大 [2010.01]
- N F16H 61/4026 • • • • 低压的控制 [2010.01]

- N F16H 61/4035 . . . 回路流量的控制 [2010.01]
- N F16H 61/4043 . . . 旁路阀的控制 [2010.01]
- N F16H 61/4052 使用可变的节流, 例如阻尼阀 [2010.01]
- N F16H 61/4061 . . . 涉及横穿输送管方向的控制阀的控制, 例如换向阀的 (使用旋转斜盘来实现前后方向的转换的入 F16H 61/438) [2010.01]
- N F16H 61/4069 . . . 涉及空档控制的阀, 例如截流阀 (零斜移旋转定位方法入 F16H 61/439) [2010.01]
- N F16H 61/4078 . . . 在流体静力回路和外部源或外部消耗装置之间的流体交换 [2010.01]
- N F16H 61/4096 带有压力蓄力器的 [2010.01]
- N F16H 61/4104 冲洗, 例如使用冲洗阀或与排气装置连接 [2010.01]
- N F16H 61/4131 从储液器抽吸以进行流体交换, 例如油槽 [2010.01]
- N F16H 61/4139 充液泵或回油泵, 例如辅助的供给泵 [2010.01]
- N F16H 61/4148 . . . 开环回路 [2010.01]
- N F16H 61/4157 . . . 制动控制, 例如当马达起泵的作用的时候防止泵超速 [2010.01]
- N F16H 61/4165 . . . 冷却或润滑的控制 [2010.01]
- N F16H 61/4174 . . . 通风控制, 例如去除滞留的空气 [2010.01]
- N F16H 61/4183 . . . 防止或减小振动或噪音, 例如防止气穴现象 [2010.01]
- N F16H 61/4192 . . . 检测故障或潜在故障, 例如故障保险 [2010.01]
- C F16H 61/42 . . . 包含带有可调输出或功率容量的泵或马达的调整 [5, 2010.01]
- N F16H 61/421 用电动液压控制方法来控制马达容量, 例如使用电磁阀 [2010.01]
- N F16H 61/423 用流体压力控制方法来控制马达容量 [2010.01]
- N F16H 61/425 用电致动器来控制马达容量 [2010.01]
- N F16H 61/427 用机械控制方法来控制马达容量, 例如使用杠杆或踏板 [2010.01]
- N F16H 61/431 用电动液压控制方法来控制泵流量, 例如使用电磁阀 [2010.01]

- N F16H 61/433 用流体压力控制方法来控制泵流量 [2010.01]
- N F16H 61/435 用电致动器来控制泵流量 [2010.01]
- N F16H 61/437 用机械控制方法来控制泵流量, 例如使用杠杆或踏板 [2010.01]
- N F16H 61/438 前后方向转换的控制, 例如控制旋转斜盘来实现在两个方向的流出的控制(使用方向控制阀的入 F16H 61/4061) [2010.01]
- N F16H 61/439 空档的控制, 例如使用零斜移旋转定位方法(使用中 性阀或截流阀的入 F16H 61/4069) [2010.01]
- M F16H 61/44 运转中使用超过一个泵或马达的 [5]
- N F16H 61/444 通过改变运转中的泵或马达的数量 [2010.01]
- N F16H 61/448 串联在一起的泵或马达的控制回路 [2010.01]
- N F16H 61/452 多个泵或马达的选择性控制, 例如在串联和并联之间转换 [2010.01]
- N F16H 61/456 泵或马达之间的转矩或速度的平衡的控制(流体静力差动装置入 F16H 48/18) [2010.01]
- C F16H 61/46 按照输出的需要自动调节 [5, 2010.01]
- N F16H 61/462 为获得目标速度比 [2010.01]
- N F16H 61/465 为获得目标输入速度 [2010.01]
- N F16H 61/468 为获得目标输入扭矩 [2010.01]
- N F16H 61/47 为获得目标输出速度 [2010.01]
- N F16H 61/472 为获得目标输出扭矩 [2010.01]
- N F16H 61/475 为获得目标功率, 例如输入功率或输出功率 [2010.01]
- N F16H 61/478 为防止超负荷, 例如高压限制 [2010.01]

F16L

- M F16L 类名后的附注
 1. 在本小类中, 下列术语的含义为:
 - “管子”指截面封闭的导管, 专门适用于输送流体、材料或物品;
 - “软管”指上面所限定的管子, 以可弯曲性为基本特征。[5]
 2. 注意下列位置:

A61M 39/00 专门适用于医学的管连接器、管接头或分支装置

B05B 1/20	多孔管
B63B 35/03	敷设管子的船只
B64D 39/04	飞行时飞机加油软管结构的配置
B67D 7/38	用于从大容积贮存容器输送液体, 例如燃油, 到车辆或移动式容器的设备中的软管配置
E01D 19/10	桥上管道或缆索的固定
E03B	供水装置
E03D 11/17	将抽水马桶接至冲洗管道的装置
E03D 11/18	抽水马桶虹吸管
E03F 3/04	专门适用于下水道的管子或配件
E04D 13/08	屋顶排水水落管; 其夹固设施
E04F 17/00	竖向管道、通道, 例如排水管
E21F 1/04	矿井或隧道通风的风筒; 其连接
E21F 17/02	矿井或隧道管或类似物的支护装置
F01N	机器或发动机的气流消音器或排气装置
F16N 21/00	润滑系统的输送管、接头
F17C 3/02	贮存液化的或固化的气体的非压力容器(例如杜瓦瓶)的容器隔热层
F22B 37/10	蒸汽锅炉的水管
F23J 13/04	烟囱或烟道的接头或连接件
F24H 9/12	加热器与循环管的连接
F28F 9/04	把元件密封入热交换器联管箱或端板内的装置
G21C 15/22	在核反应堆中冷却管与顶盖或其他管道的结构连接
H02G 3/04	保护电缆用管道或导线管
H02G 3/30	电缆或电线在墙壁、地板、天花板上的安装〔7〕
H02G 3/36	电缆或电线在墙壁、地板、天花板中的安装〔7〕

F17D

M F17D 1/00 管道系统(用流体作为运载工具经管路输送物品或材料入 B65G 51/00, B65G 53/00; 液体分配、输送或转送入 B67D; 从大型贮存容器或贮存库将液体输入车辆中或者输入便

携式容器内的设备或装置，例如为了零售入 B67D 7/00；
 通过管路输送由挖泥机或推土机挖掘出的物质入 E02F
 7/10；污水管道系统入 E03F 3/00；管道隔热入 F16L 59/00；
 集中供热系统入 F24D）〔2〕

F21K

D F21K 7/00 (转入 F21K 99/00)

N **F21K 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕

F21S

M F21S 8/10 • 专门适用于车辆〔7〕

M **F21S 11/00** 使用日光的非电照明装置或系统

F21V

M F21V 7/20 • • 专门适用于冷却的，例如带有散热片〔1, 7〕

M **F21V 13/00** 借助于在大组 F21V 1/00 至 F21V 11/00 中的两个或更多个
 组中规定的元件的组合使发出的光产生特殊的性能和分
 布（通过调节零部件改变发光的特性和分布入 F21V
 14/00）〔1, 7〕

M F21V 15/04 • 弹性装置，例如减震器

M **F21V 21/00** 照明装置的支撑、悬挂或连接装置（F21V 17/00, F21V
 19/00 优先）；机械手抓手〔1, 7〕

M F21V 21/10 • 吊架、灯臂或灯架；照明装置与吊架、灯臂或灯架的固
 定（可调架座入 F21V 21/14）

M **F21V 23/00** 照明装置内或上面电路元件的布置

M **F21V 25/00** 与照明装置结构有关的安全装置（防气或防水的装置入
 F21V 31/00）

M **F21V 27/00** 与照明装置结构有关的电缆贮存装置，例如卷筒

M **F21V 29/00** 冷却或加热装置（专门适用于冷却的反射器入 F21V 7/20；
 在照明固定装置上有气流通过的空调系统的冷却入 F24F
 3/056；与空调系统的出口结合的照明灯具入 F24F 13/078；
 放映机的冷却入 G03B 21/16）〔1, 7〕

F23D

M 小类索引

小类索引

粉末燃料的燃烧器 1/00

燃烧液体燃料的燃烧器

利用毛细管作用的 3/00

		利用燃料蒸发作用的; 直接喷雾作用的	5/00; 11/00
		利用燃料对表面冲击的	7/00, 9/00
		燃烧气体燃料的燃料器	14/00
		燃烧气态的或液态的或粉末燃料的燃烧器	17/00
		两个或多个燃烧器的组配	23/00
		其他燃烧器	99/00
D	F23D 21/00	(转入 F23D 99/00)	
N	F23D 99/00	本小类其他各组中不包括的技术主题	[2010.01]
	F23G		
M	小类类名	焚化炉; 废物或低品位燃料的焚毁	
D	F23G 类名后的附注		
M	小类索引	<u>小类索引</u>	
		焚化	1/00
		废物或低品位燃料的焚毁	
		方法; 设备的功能型式	5/00
		适用于特殊废物或燃料的	7/00
		零部件; 附件	5/44
		控制或安全装置	5/50
M	F23G 1/00	专门适用于焚化人或动物尸体的方法或设备	
M	F23G 5/00	专门适用于焚烧废物或低品位燃料的方法或设备, 例如焚化炉 [4]	
M	F23G 5/02	• 包括预处理的 [4]	
M	F23G 5/027	• • 热解或气化 (淤渣的热解入 C02F 11/00; 含碳物质的干馏入 C10B 53/00) [4]	
M	F23G 5/08	• 包括辅助加热的 [4]	
M	F23G 5/10	• • 用电的方法的 [4]	
M	F23G 5/20	• 在旋转筒或振动筒内燃烧的 [4]	
M	F23G 5/24	• 在一个垂直的、基本上是圆筒形的燃烧室内燃烧的 [4]	
M	F23G 5/30	• 在流化床内燃烧的 [4]	
M	F23G 5/32	• 其中废物或低品位燃料作旋转运动的, 例如旋风焚化炉 [4]	
M	F23G 5/34	• 其中废物或低品位燃料是坑烧或堆烧的 [4]	
M	F23G 5/36	• 在锥形燃烧室内燃烧的, 例如圆锥形帐篷式焚化炉	

		(F23G 5/22 优先) [4]
M	F23G 5/38	• 有多层炉布置的 [4]
M	F23G 5/40	• 轻便的或可移动的设备 [4]
M	F23G 7/00	专门适用于焚烧特殊废物或低品位燃料(例如化学制品)的方法或设备,例如焚化炉(F23G 1/00 优先;焚化式便器入 A47K 11/02;淤渣的氧化入 C02F 11/06;放射性废料的焚化入 G21F 9/00) [4, 8]
M	F23G 7/06	• 处理废气或秽气的,例如排气(带有使排气变为无害的装置的发动机排气设备,例如通过加热转化或催化转化入 F01N 3/08;处理来自燃烧固体或流体燃料的设备的初始燃烧未尽物质的燃烧的入 F23B, F23C) [4]
M	F23G 7/14	• 处理污染土地的,例如被油污染的土壤 [4]
	F23M	
D	F23M 13/00	(转入 F23M 99/00)
N	F23M 99/00	本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]
	F27D	
M	小类索引	<u>小类索引</u>
		结构特征 1/00
		炉料的处理和支承 3/00, 5/00, 15/00
		预热炉料;冷却;利用余热或废气 13/00; 9/00, 15/02; 17/00
		电热元件的配置 11/00
		控制和安全装置的配置 19/00, 21/00
		其他特征;其他零部件 7/00; 25/00, 27/00, 99/00
D	F27D 23/00	(转入 F27D 99/00)
D	F27D 23/02	(转入 F27D 25/00)
D	F27D 23/04	(转入 F27D 27/00)
N	F27D 25/00	清除结痂的装置 [2010.01]
N	F27D 27/00	熔化材料的搅动装置(F27D 3/14 优先) [2010.01]
N	F27D 99/00	本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

G 部修订部分

G01F

M 小类类名 容积、流量、质量流量或液位的测量；按容积进行测量（乳品机械或装置中的乳品流量传感装置入 A01J 5/01；血液流量的测量或记录入 A61B 5/02，A61B 8/06；计量人体介质流量入 A61M 5/168；滴管或吸管入 B01L 3/02；液体输送设备中的液体容量计或流量计配置，例如，用于零售的入 B67D 7/16；泵、流体马达、测量或计量设备及泵或流体马达的通用零部件入 F01 至 F04；利用无线电波的反射或再辐射定位、测量距离或速度，利用其他波的类似装置入 G01S；比率控制系统入 G05D 11/00）〔2，5〕

G01L

M 小类类名 测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力（专门适用于金属轧机的测量方法或装置入 B21B 38/00；为对其他变量测量进行补偿或为根据压力变化对仪器读数进行补偿而检测压力变动的见 G01D 或所测变量的其他相关小类；称量入 G01G；将力的模型转换为电信号的入 G06K 11/00）〔4〕

G01N

M G01N 13/00 测试表面或边界效应，例如润湿力；测试扩散效应；通过测定表面、边界或扩散效应分析材料（扫描探针技术或设备入 G01Q）〔1，7〕

D G01N 13/10 （转入 G01Q 10/00 至 G01Q 90/00）

D G01N 13/12 （转入 G01Q 60/02，G01Q 60/10）

D G01N 13/14 （转入 G01Q 60/02，G01Q 60/18）

D G01N 13/16 （转入 G01Q 60/02，G01Q 60/24）

D G01N 13/18 （转入 G01Q 60/02，G01Q 60/44）

D G01N 13/20 （转入 G01Q 60/02，G01Q 60/46）

D G01N 13/22 （转入 G01Q 60/02，G01Q 60/50）

D G01N 13/24 （转入 G01Q 60/02，G01Q 60/60）

G01Q

N 小类类名 扫描探针技术或设备；扫描探针技术的应用，例如扫描探

		针显微术[SPM] [2010.01]
N	G01Q 附注	在本小类中采用最先位置规则，即在每一分类等级上，分类入最先适当位置。 [2010.01]
N	G01Q 10/00	扫描或定位设备，即主动控制探针的运动或位置的设备 [2010.01]
N	G01Q 10/02	• 粗扫描或定位 [2010.01]
N	G01Q 10/04	• 细扫描或定位 [2010.01]
N	G01Q 10/06	• • 电路或其算法 [2010.01]
N	G01Q 20/00	监测探针的运动或位置 [2010.01]
N	G01Q 20/02	• 通过光学方法 [2010.01]
N	G01Q 20/04	• 自检测的探针，即在其中探针自身产生一个代表其位置的信号，例如压电量 [2010.01]
N	G01Q 30/00	用于辅助或改进扫描探针技术或设备的辅助手段，例如显示或数据处理装置 [2010.01]
N	G01Q 30/02	• 非 SPM 的分析装置，例如 SEM[扫描电子显微镜]，分光计或光学显微镜 [2010.01]
N	G01Q 30/04	• 显示或数据处理装置 [2010.01]
N	G01Q 30/06	• • 用于误差补偿 [2010.01]
N	G01Q 30/08	• 建立或调节样品室所需环境条件的手段 [2010.01]
N	G01Q 30/10	• • 热环境 [2010.01]
N	G01Q 30/12	• • 流体环境 [2010.01]
N	G01Q 30/14	• • • 液体环境 [2010.01]
N	G01Q 30/16	• • 真空环境 [2010.01]
N	G01Q 30/18	• 保护或避免样品室内部受到外界环境状况影响的手段，例如振动或电磁场 [2010.01]
N	G01Q 30/20	• 样品处理装置或方法 [2010.01]
N	G01Q 40/00	校准，例如探针的 [2010.01]
N	G01Q 40/02	• 校准标准或其制作方法 [2010.01]
N	G01Q 60/00	特殊类型的 SPM[扫描探针显微术]或其设备；其基本组成 [2010.01]
N	G01Q 60/02	• 多个类型 SPM，即包括两种或更多种 SPM 技术 [2010.01]
N	G01Q 60/04	• • 与 AFM[原子力显微术]结合的 STM [扫描隧道显微术] [2010.01]
N	G01Q 60/06	• • 与 AFM[原子力显微术]结合的 SNOM[扫描近场光学

- 显微术]〔2010.01〕
- N G01Q 60/08 • • 与 AFM[原子力显微术]结合的 MFM[磁力显微术]〔2010.01〕
 - N G01Q 60/10 • STM[扫描隧道显微术]或其设备, 例如 STM 探针〔2010.01〕
 - N G01Q 60/12 • • STS [扫描隧道光谱法]〔2010.01〕
 - N G01Q 60/14 • • STP [扫描隧道电位法]〔2010.01〕
 - N G01Q 60/16 • • 探针, 其制造或有关的使用仪器, 例如支撑物〔2010.01〕
 - N G01Q 60/18 • SNOM [扫描近场光学显微术]或其设备, 例如 SNOM 探针〔2010.01〕
 - N G01Q 60/20 • • 荧光〔2010.01〕
 - N G01Q 60/22 • • 探针, 其制造或有关的使用仪器, 例如支撑物〔2010.01〕
 - N G01Q 60/24 • AFM[原子力显微术]或其设备, 例如 AFM 探针〔2010.01〕
 - N G01Q 60/26 • • 摩擦力显微术〔2010.01〕
 - N G01Q 60/28 • • 附着力显微术〔2010.01〕
 - N G01Q 60/30 • • 扫描电势显微术〔2010.01〕
 - N G01Q 60/32 • • 交流模式〔2010.01〕
 - N G01Q 60/34 • • • 轻敲模式〔2010.01〕
 - N G01Q 60/36 • • 直流模式〔2010.01〕
 - N G01Q 60/38 • • 探针, 其制造或有关的使用仪器, 例如支撑物〔2010.01〕
 - N G01Q 60/40 • • • 导电探针〔2010.01〕
 - N G01Q 60/42 • • • 功能化〔2010.01〕
 - N G01Q 60/44 • SICM[扫描离子电导显微术]或其设备, 例如 SICM 探针〔2010.01〕
 - N G01Q 60/46 • SCM[扫描电容显微术]或其设备, 例如 SCM 探针〔2010.01〕
 - N G01Q 60/48 • • 探针, 其制造或有关的使用仪器, 例如支撑物〔2010.01〕
 - N G01Q 60/50 • MFM[磁力显微术]或其设备, 例如 MFM 探针〔2010.01〕
 - N G01Q 60/52 • • 共振〔2010.01〕

- N G01Q 60/54 • • 探针，其制造或有关的使用仪器，例如支撑物〔2010.01〕
- N G01Q 60/56 • • • 磁性镀膜的探针〔2010.01〕
- N G01Q 60/58 • SThM[扫描热学显微术]或其设备，例如 SThM 探针〔2010.01〕
- N G01Q 60/60 • SECM[扫描电化学显微术]或其设备，例如 SECM 探针〔2010.01〕
- N **G01Q 70/00** **SPM 探针的一般方面，其制造或有关的使用仪器，它们不专门适用于包括在大组 G01Q 60/00 中的单独的 SPM 技术**〔2010.01〕
- N G01Q 70/02 • 探针支撑物〔2010.01〕
- N G01Q 70/04 • • 带有由温度或振动引起的误差的补偿〔2010.01〕
- N G01Q 70/06 • 探针尖端阵列〔2010.01〕
- N G01Q 70/08 • 探针特征〔2010.01〕
- N G01Q 70/10 • • 形状或锥度〔2010.01〕
- N G01Q 70/12 • • • 纳米管状尖端〔2010.01〕
- N G01Q 70/14 • • 特殊的材料〔2010.01〕
- N G01Q 70/16 • 探针制造〔2010.01〕
- N G01Q 70/18 • • 功能化〔2010.01〕
- N **G01Q 80/00** **不同于 SPM 的扫描探针技术的应用（微观结构的制造或处理入 B81C；纳米结构的制造或处理入 B82B 3/00；使用近场交互作用的信息记录或重现入 G11B 9/12、G11B 11/24 或 G11B 13/08）**〔2010.01〕
- N **G01Q 90/00** **其他类目不包括的扫描探针技术或设备**〔2010.01〕
- G01S**
- C G01S 1/02 • 利用无线电波（G01S 19/00 优先）〔1, 2010.01〕
- C G01S 5/02 • 利用无线电波（G01S 19/00 优先）〔1, 2010.01〕
- C G01S 11/02 • 利用无线电波（G01S 19/00 优先）〔5, 2010.01〕
- N **G01S 19/00** **卫星无线电信标定位系统；利用这种系统传输的信号确定位置、速度或姿态**〔2010.01〕
- N G01S 19/01 • 传输时间戳信息的卫星无线电信标定位系统，例如，GPS [全球定位系统]、GLONASS[全球导航卫星系统]或 GALILEO〔2010.01〕
- N G01S 19/02 • • 空间或地面控制部分的零部件〔2010.01〕
- N G01S 19/03 • • 协作单元；在不同的协作单元之间或在协作单元与接

收器之间进行交互或通信 [2010.01]

- N G01S 19/03 术语“协作单元”指附加单元或子系统，包括与接收机或
附注 卫星定位系统交互或通信的其他用户的接收机。
[2010.01]
- N G01S 19/04 . . . 提供载波相位数据 [2010.01]
- N G01S 19/05 . . . 提供辅助数据 [2010.01]
- N G01S 19/06 利用接收机位置的初始估计作为辅助数据或产生
辅助数据 [2010.01]
- N G01S 19/07 . . . 为校正测量的定位数据提供数据，例如，DGPS[差
分 GPS]或电离层校正 [2010.01]
- N G01S 19/08 . . . 提供完整性信息，例如，卫星的运行状况或星历数
据的质量 [2010.01]
- N G01S 19/09 . . . 提供接收机的正常处理能力 [2010.01]
- N G01S 19/10 . . . 提供专用的辅助定位信号 [2010.01]
- N G01S 19/11 其中协作单元是虚拟卫星或卫星无线电信标定位
系统的信号转发器 [2010.01]
- N G01S 19/12 其中协作单元是远程通讯基站 [2010.01]
- N G01S 19/13 . . 接收机 [2010.01]
- N G01S 19/14 . . . 专门适用于特定的应用 [2010.01]
- N G01S 19/15 飞行器着陆系统 [2010.01]
- N G01S 19/16 防盗；绑架 [2010.01]
- N G01S 19/17 紧急情况 [2010.01]
- N G01S 19/18 军用的 [2010.01]
- N G01S 19/19 运动的应用 [2010.01]
- N G01S 19/20 . . . 空间部分的完整性监测、故障检测或故障隔离
[2010.01]
- N G01S 19/21 . . . 干扰相关问题 [2010.01]
- N G01S 19/22 . . . 多径问题 [2010.01]
- N G01S 19/23 . . . 接收机组件的测试、监测、校正或校准 [2010.01]
- N G01S 19/24 . . . 系统传输信号的捕获或跟踪 [2010.01]
- N G01S 19/25 包含由协作单元接收的辅助数据，例如辅助的
GPS [2010.01]
- N G01S 19/26 包含用于辅助捕获或跟踪的传感器测量
[2010.01]
- N G01S 19/27 在接收机内产生、预测或校正星历或历书数据

[2010.01]

- N G01S 19/28 卫星选择 [2010.01]
- N G01S 19/29 载波相关的 [2010.01]
- N G01S 19/30 码相关的 [2010.01]
- N G01S 19/31 其他定位信号的捕获或跟踪 [2010.01]
- N G01S 19/32 在单独的相同卫星系统中的多模式操作, 例如 GPS L1/L2 [2010.01]
- N G01S 19/33 在传输时间戳信息的不同系统中的多模式操作, 例如 GPS/GLONASS [2010.01]
- N G01S 19/34 能量消耗 [2010.01]
- N G01S 19/35 信号处理链的构造细节或硬件或软件细节 [2010.01]
- N G01S 19/36 涉及接收机前端 [2010.01]
- N G01S 19/37 信号处理链的硬件或软件的细节 [2010.01]
- N G01S 19/38 利用卫星无线电信标定位系统传输的信号来确定导航方案 [2010.01]
- N G01S 19/39 传输带有时间戳信息的卫星无线电信标定位系统, 例如 GPS[全球定位系统], GLONASS[全球导航卫星系统]或 GALILEO [2010.01]
- N G01S 19/40 校正位置、速度或姿态 [2010.01]
- N G01S 19/41 差分校正, 例如 DGPS[差分 GPS] [2010.01]
- N G01S 19/42 确定位置 [2010.01]
- N G01S 19/43 利用载波相位测量值, 例如动态定位; 利用长或短基线干涉测量法 [2010.01]
- N G01S 19/44 载波相位模糊度分辨率; 浮点模糊度; LAMBDA[最小二乘模糊度去相关平差]法 [2010.01]
- N G01S 19/45 利用来自带有辅助测量值的卫星无线电信标系统的信号进行联合测量 [2010.01]
- N G01S 19/46 辅助测量值是无线电信号类型 [2010.01]
- N G01S 19/47 辅助测量值是惯性测量值, 例如紧耦合的惯性 [2010.01]
- N G01S 19/48 根据卫星无线电信标定位系统产生的位置解和根据另外系统产生的位置解之间的组合或转换 [2010.01]

- N G01S 19/49另外的系统是惯性定位系统, 例如松散耦合的
〔2010.01〕
- N G01S 19/50位置解被约束在特定的曲线或表面上, 例如, 用
于机车在铁路上的轨迹 〔2010.01〕
- N G01S 19/51相对定位 〔2010.01〕
- N G01S 19/52确定速度 〔2010.01〕
- N G01S 19/53确定姿态 〔2010.01〕
- N G01S 19/54利用载波相位测量值; 利用长或短基线干涉测量
法 〔2010.01〕
- N G01S 19/55载波相位模糊度分辨率; 浮点模糊度;
LAMBDA[最小二乘模糊度去相关平差]法
〔2010.01〕

G02B

- M **G02B 21/00** **显微镜** (目镜入 G02B 25/00; 偏振系统入 G02B 27/28; 测
量显微镜入 G01B 9/04; 显微镜用切片机入 G01N 1/06; 扫
描探针技术或设备入 G01Q) 〔1, 7〕

G04G

- M 小类索引 小类索引
 - 产生计时脉冲 3/00
 - 时间调定; 同步 5/00; 7/00
 - 时间或日期指示
 - 目视的; 光信号; 声信号 9/00; 11/00; 13/00
 - 在预选时间操作某个装置 15/00
 - 结构细节; 外壳 17/00
 - 电源电路 19/00
 - 集成在计时器中的输入或输出装置 21/00
 - 其他技术主题 99/00
- D G04G 1/00 (转入 G04G 99/00)
- D G04G 1/02 (转入 G04G 21/00)
- D G04G 1/04 (转入 G04G 21/02)
- D G04G 1/06 (转入 G04G 21/04)
- D G04G 1/08 (转入 G04G 21/06)
- D G04G 1/10 (转入 G04G 21/08)
- N **G04G 21/00** **集成在计时器中的输入或输出装置** 〔2010.01〕
- N G04G 21/02 . 外部物理量的探测器, 例如温度 〔2010.01〕

- N G04G 21/04 • 利用无线电波 [2010.01]
- N G04G 21/06 • 利用声音 [2010.01]
- N G04G 21/08 • 专门适用于计时器的接触开关 [2010.01]
- N **G04G 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题 [2010.01]

G05B

- M G05B 附注

1. 本小类包括调节特定变量的控制系统或单元的部件，这些部件显然能更普遍应用。
 2. 本小类不包括： [7]
 - a. 一般控制或调节非电变量的系统，这些系统包括在小类 G05D 中； [7]
 - b. 一般调节电或磁变量的系统，这些系统包括在小类 G05F 中； [7]
 - c. 专门适用于控制在其他一个小类中包括的特定机械或装置的系统，只要对相关特殊应用的控制或调节专门设置了位置，这些系统就分在相关的小类（见下面的附注（5））。否则，分类入本小类中最适当的分类位置。 [7]
 3. 在本小类中，下列术语或词语以指定的含义使用：
 - “自动控制器”是指一种系统、电路或装置，其中把来自检测单元的信号与代表所要求值的信号相比较，而且以减少偏差的方式运行。自动控制器一般不包括传感单元（即测量待校正的条件数值的单元）或校正单元（即调整待校正条件的单元）；
 - “电的”包括“机电的”、“液电的”或“气电的”。
 4. 在本小类中，特定控制系统的零部件如果不能包括在其他类目中，将其分类在与该系统相关的组中。
 5. 本附注列出了在上述附注 2 的 c 中提到的专门设置的 IPC 位置；其中在一般的领域中设置的，位置列在标题为“一般参见”的下面；其中与程序控制有关的设置，位置列在标题为“与组 G05B 19/00 相关的位置”的下面。 [7]
- 一般参见 [7]

A01K 73/04 用于捕鱼拖网的撒网或定网 [7]

A61G 13/02,

A61G 15/02 可调节的手术桌、手术椅或牙科椅 [7]

B01D 3/42 蒸馏 [7]

B01D 24/48,
 B01D 29/60,
 B01D 37/04,
 B01D 46/44 过滤〔7〕
 B01D 53/30 用气体分析仪分离气体或蒸气〔7〕
 B01D 61/00 使用半透膜的分离〔7〕
 B01J 4/00 在化学或物理工艺中的进料与出口〔7〕
 B01J 38/14 催化剂再生或再活化的氧化气体中的氧含量〔7〕
 B01J 47/14 离子交换过程〔7〕
 B05B 12/02 在喷射系统中的输送〔7〕
 B21B 37/00,
 B21B 39/00 金属轧机〔7〕
 B21K 31/00 用于锻压、压制或锤制的刀架定位〔7〕
 B22D 11/16 金属的连续铸造〔7〕
 B22D 13/12 金属的离心铸造〔7〕
 B22D 17/32 金属的压力铸造或喷射膜铸造〔7〕
 B22D 18/08 金属的压力铸造或真空铸造〔7〕
 B22D 46/00 金属的一般铸造〔7〕
 B23B 39/26 镗床或钻床刀具或工件的定位〔7〕
 B23D 36/00 用于坯料不沿切割方向移动剪切或类似切割的机械〔7〕
 B23Q 5/00 机床的驱动机构或进给机构〔7〕
 B23Q 15/00 机床的进给运动、切削速度和位置〔7〕
 B23Q 35/00 机床由模或标准模型的加工〔7〕
 B24B 47/22 磨削工具或工件的位置〔7〕
 B25J 13/00 机械手〔7〕
 B26D 5/02 切割机械中切割元件的位置〔7〕
 B29C 39/00 至
 B29C 51/00 塑料材料的成型技术〔7〕
 B30B 15/14,
 B30B 15/16 压力机〔7〕
 B41B 27/00 排字机〔7〕
 B41F 33/00 印刷机械或印刷机〔7〕
 B41J 11/42 打字机中传送单张纸或卷筒纸〔7〕

B41L 39/00 商业用的复写、复制和印刷设备或装置
 [7]
 B41L 47/56 地址印刷机 [7]
 B60G 17/00 至
 B60G 21/00 车辆悬架 [7]
 B60T 7/00 至
 B60T 15/00 车辆制动 [7]
 B65B 57/00 包装机械 [7]
 B65G 43/00 输送机 [7]
 E02F 3/43 挖掘或疏浚驱动操作的顺序 [7]
 E21B 44/00 钻井操作 [7]
 F01K 1/12,
 F01K 1/16 蒸汽储汽器 [7]
 F01K 3/00,
 F01K 7/00,
 F01K 13/02 蒸汽发动机装置 [7]
 F02C 7/05 燃气轮机或喷气推进装置的空气吸入
 [7]
 F02C 9/00 燃气轮机; 空气助燃喷气推进装置的燃料
 供给 [7]
 F02D 燃烧发动机 [7]
 F02K 1/15,
 F02K 1/76 喷气推进装置的喷管或喷嘴 [7]
 F02K 7/00 至
 F02K 9/00 喷气推进装置 [7]
 F04B 1/00,
 F04B 27/00,
 F04B 49/00 变容式机械 [7]
 F04D 15/00,
 F04D 27/00 非变容式泵, 泵送装备或系统 [7]
 F16D 43/00,
 F16D 48/00 离合器 [7]
 F16F 15/02 使用液体装置抑制振动 [7]
 F16H 59/00 至
 F16H 63/00 传动装置 [7]

F22B 35/00	蒸汽锅炉 [7]
F23G 5/50	废物的焚烧 [7]
F23N	燃烧设备中的燃烧 [7]
F24B 1/18	在明火炉中使用固体燃料的燃烧 [7]
F24J 2/40	太阳能加热 [7]
F26B 25/22	固体材料或制品的干燥过程 [7]
F28B 11/00	水蒸气或蒸气的冷凝器 [7]
F28D 15/06	在通入或穿过通道壁的封闭管道里具有中间传热介质的热交换装置,其中介质凝结和蒸发 [7]
F28F 27/00	一般的热交换或传热装置 [7]
G06F 11/00	计算机 [7]
G08G	交通 [7]
G09G	使用静态方法显示可变信息的指示装置 [7]
G11B 15/00,	
G11B 19/00	记录载体的驱动、启动和停止 [7]
G21C 7/00	核反应 [7]
G21D 3/00	核发电厂 [7]
H01J 37/30	用于物体局部处理的电子束或离子束 [7]
H02P	电动机、发电机或机电变换器 [7]

与组 G05B 19/00 相关的位置 (程序控制系统) [7]

A61J 7/04	程控药品配给器 [7]
A61L 2/24	灭菌或消毒 [7]
A61N 1/36	心脏起搏器 [7]
A63H 17/39	玩具车的驾驶机构 [7]
B04B 13/00	离心机 [7]
B21B 37/24	由金属轧机产生的工件的厚度 [7]
B21D 7/12	板、型材或管的弯曲 [7]
B23B 39/08,	
B23B 39/24	镗床和钻床 [7]
B23H 7/20	放电加工和电化加工 [7]
B23P 21/00	将多种不同的部件装配成组合单元 [7]

B24B 51/00 磨削工件中一系列单个步骤 [7]
 B25J 9/00 机械手 [7]
 B30B 15/26 压力机 [7]
 B41F 33/16 印刷机械或印刷机中的操作顺序 [7]
 B41J 11/44 在打字机中输送单张纸或卷筒纸 [7]
 B41L 39/16 商业用的复写、复制或印刷设备或装置中的操作顺序 [7]
 B41L 47/64 在地址印刷机中选择要印刷的正文或图像 [7]
 B60L 15/20 电驱动车辆的牵引马达速度 [7]
 B65H 31/24 垛件 [7]
 B66C 13/48,
 B66C 23/58 起重机驱动 [7]
 B67D 7/14 液体分配、输送或传送 [7]
 D05B 19/00,
 D05B 21/00 缝纫机 [7]
 D05C 5/04 绣花机 [7]
 D06F 33/00 洗衣机中的操作 [7]
 F02D 27/02,
 F02D 28/00 燃烧发动机 [7]
 F02D 41/26 燃烧发动机可燃混合气或其组分的供给 [7]
 F15B 21/02 流体压力执行机构系统 [7]
 F23N 5/20,
 F23N 5/22 燃烧装置中的燃烧 [7]
 G01G 19/38 称重装置 [7]
 G04C 23/08,
 G04C 23/34 电动机械钟或表 [7]
 G06C 21/00 机械方式操作的数字计算机 [7]
 G06F 9/00 电数字数据处理的控制单元 [7]
 G06F 13/10 电数字数据处理的外围设备 [7]
 G06F 15/00 电方式操作的数字计算机 [7]
 G06G 7/06 电或磁方式操作的模拟计算机 [7]
 G09B 7/04,
 G09B 7/08,

G09B 7/12	电方式操作的教学装置或设备	[7]
H01H 43/00	电子开关	[7]
H01J 37/30	用于物体局部处理的电子束和离子束管	[7]
H03K 17/296	电子开关或门控	[7]
H04Q 3/54	在电子通讯技术中的选择装置	[7]

G05D

M

1. 本小类不包括调节系统普遍适用的器件,例如阻尼装置,它们被包括在 G05B 里。
2. 在本小类中,下列术语或词语以指定的含义使用:
 - “系统”包括诸如调速器、压力调节器之类的自含式装置。
3. 专门适用于特定装置、机器或过程的控制系统被分入该装置、机器或过程的小类中,只要那里存在有关特殊应用的控制或调节的特定位置,或者是在详细位置(例如 A21B 1/40:“调节食品烤炉的温度”)或者是在一般位置(例如 B23K 9/095:“电弧焊接中的焊接参数的自动控制”)。否则,分类入本小类中最适当的位置。

下面是上面提到的专门设置的位置列表。其中如果这种设置是在详尽的分类等级,该位置已经按照本小类的大组聚合成组了。其中如果这样的设置是处于一般的分类等级(例如适合多于一个在本表中规定的大组,或适合大组 G05D 27/00 或 G05D 29/00),则该位置列在标题“一般参见”下面。

涉及 G05D 1/00 的位置

A01B 69/00	农业机械或农具	
A63H 17/36	玩具车	
B60V 1/11	气垫车	
B60W 30/10	道路车辆的路线控制	[8]
B62D 1/00	机动车或挂车的转向控制,即使车辆改变方向的装置	
B62D 6/00	根据行驶条件自动控制转向的装置	
B62D 55/116	履带车辆的底盘	
B63H 25/00	船舶转向;水上船只的控制	

B64C 13/00 至	
B64C 15/00	控制飞行器
B64D 25/11	控制飞行器弹射座椅的姿态或方向
B64G 1/24	宇宙航行的飞行器
F41G 7/00	自行推进导弹
F42B 15/01	制导导弹
F42B 19/01	海上鱼雷

涉及 G05D 3/00 的位置

A43D 119/00	鞋的制造
B21K 31/00	锻造或压制的刀架
B23B 39/26	模式控制的镗床或钻床
B23D 1/30,	
B23D 3/06,	
B23D 5/04	由仿形装置控制的刨床或插床
B23H 7/18	在放电和电化学加工机械中使电极和工件间隔开
B23K 26/02	在激光焊接或切割中的工件
B23K 37/04	焊接中的工件
B23K 37/06	焊接中的熔融金属
B23Q 5/20	机床中的主轴
B23Q 15/00,	
B23Q 16/00	机床中的刀具或工件定位
B23Q 35/00	通过模式或主模型控制的刀具
B24B 17/00	由模式、图样、磁带或类似物控制的磨削
B24B 47/22	磨削中的起始位置
B30B 15/24	压力机的执行部件
B62D 55/116	履带车辆的底盘
B65H 23/18	条材前进机构
E02F 3/43	挖掘机中的铲斗或挖斗
F15B 9/00	具有随动作用的液体压力伺服马达
F24J 2/38	太阳能集热器的跟踪
G03F 9/00	图纹面的照相制版工艺
G11B 5/588	信息存储系统中的旋转磁头

G21C 7/12 核反应器中的控制元件的移动

涉及 G05D 5/00 的位置

A24B 7/14 烟草切割
B05C 11/02 表面上的流体材料涂层的厚度
B21B 37/16 金属轧机产品的厚度、宽度、直径或其他横向尺寸
C03B 18/04 玻璃带的尺寸
D21F 7/06 造纸中的纸张厚度

涉及 G05D 7/00 的位置

A45D 20/26 干燥头发头盔中的空气
A61M 5/168 流入人体的介质流量
B03C 3/36 静电分离器中的气体或蒸气
B05C 11/10 喷涂装置中的流体材料
B67D 1/12 靠抽吸作用分配饮料
B67D 7/28 液体转送
C10K 1/28 气体净化器
E21B 21/08 冲洗井眼
E21B 43/12 从井中获取液体
F01D 17/00 非变容式机器或系统中的流量
F01M 1/16 润滑装置
F01P 7/00 冷却装置中的冷却剂流量
F02C 9/16,
F02C 9/50 燃气轮机工质
F16L 55/027 管子中的节流通道
F24F 11/00 在空气处理装置中的加热或冷却流体的空气流动或供给
F26B 21/12 干燥器中的空气或气体流动
G01G 11/08 连续流动称量装置
G21D 3/14 核发电厂中的冷却剂

涉及 G05D 9/00 的位置

B01D 21/34 沉积装置中的液位
B41L 27/04 印刷、复写或复制设备中的油墨液位

F22D 5/00 锅炉的供水
H01J 1/10,
H01J 13/14 放电管或灯中的液池电极

涉及 G05D 11/00 的位置

B01D 21/32 沉积装置中的浓度
B01F 15/04 混合机
B24C 7/00 磨料喷流
B28C 7/00 黏土或水泥的混合
B65G 53/66 散装材料运送器
F02K 3/075 喷气推进装置中的流量比

涉及 G05D 13/00 的位置

B21C 1/12 金属拉拔中的卷筒速度
B23Q 15/00 工具或工件中的切割速度
B30B 15/20 压力机中的冲头速度
B60K 31/00 车辆的设定或限制速度
B60L 15/00 电动车辆
B60W 30/14 道路车辆巡航〔8〕
B64D 31/08 飞机的巡航速度
D01D 1/09 制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的
供料速率
D01G 15/36 梳理机
D02H 13/14 整经、倒轴或分绞机
D03D 51/16 织机的周期性变速
G01N 30/32 化学分析中的流态载体的速度
G11B 15/46 信息存储系统中的细丝或薄片记录载
体或这种记录载体的换能头
G11B 19/28 信息存储系统中的非细丝非薄片记录
载体或这种记录载体的换能头

涉及 G05D 15/00 的位置

B25D 9/26 便携式冲击工具
B30B 15/22 压力机中的冲头压力
B65H 59/00 细丝状材料中的张力

B65H 77/00	条材、条带、细丝状材料中的张力
B66D 1/50	钢绳、钢缆或链条张力
D03D 49/04	织机中的张力
D05B 47/04	缝纫机中的张力
D21F 3/06	造纸机中的压力
F26B 13/12	干燥纤维
F26B 21/10	干燥机中的压力
G11B 15/43	信息存储装置中的记录载体张力

涉及 G05D 16/00 的位置

B60C 23/00	轮胎压力
B63C 11/08	潜水服内的空气
B64D 13/00	飞机空气压力
B65G 53/66	散装材料运送器
D01D 1/09	人造丝、线、纤维、鬃或带子的制造
E21B 21/08	冲洗井眼
F01M 1/16	润滑装置
G01N 30/32	化学分析中流态载体的压力
H01J 7/14	放电管或灯中的压力
H01K 1/52	白炽灯中的压力

涉及 G05D 19/00 的位置

B25D 9/26	便携式冲击工具
B65G 27/32	振动转送器

涉及 G05D 21/00 的位置

B01D 21/32	沉积装置的浓度
B01D 53/30	处理气体或蒸气
G01N 30/34	化学分析中流态载体的成分

涉及 G05D 22/00 的位置

A01G 25/16	给花园、田地、运动场等浇水
A01K 41/04	家禽孵化器
A24B 9/00	烟草产品
F24F 11/00	空气调节

F26B 21/08 干燥器

涉及 G05D 23/00 的位置

A21B 1/40 食品烤炉
A45D 6/20 卷发器
B21C 31/00 金属挤压
B60C 23/00 轮胎温度
B64G 1/50 宇宙航行的飞行器
C03B 18/18,
C03B 18/22 玻璃制造中的浮浴槽
D01D 1/09 人造长丝、线、纤维、鬃或带子的制造
D04B 35/30 针织机
D06F 75/26 手熨斗
D21F 5/06 造纸机
F01M 5/00 润滑装置中的润滑剂
F16N 7/08 从油箱供应润滑油或非特定润滑剂的装置
F22G 5/00 蒸汽过热
F26B 21/10 干燥器
G01N 30/30 化学分析中的流态载体的温度
H01M 10/50 电存储电池
H05B 6/06,
H05B 6/50,
H05B 6/68 介电、感应或微波加热
H05G 1/36X 射线管的阳极

涉及 G05D 25/00 的位置

B41B 21/08 照相排字机
H01S 3/10,
H05B 33/08,
H05B 35/00 至
H05B 43/00 激光及其他光源

一般的参见

A01D 41/127 联合收割机〔7〕

A01J 5/007 挤奶机械
 B23K 9/095 焊接参数
 B23Q 35/00 仿形
 B24B 17/00,
 B24B 49/00 磨削或抛光
 B24C 7/0 磨料喷流
 B67D 1/12 靠抽吸作用分配饮料
 F23C 10/28 在燃料或其他颗粒的流化床中发生燃
 烧的燃烧装置〔7〕
 G03G 21/20 电成像、电照相或磁成像的方法
 H02P 5/00 至
 H02P 9/00 机电马达或发电机

G06N

D G06N 1/00 (转入 G06N 99/00)

N **G06N 99/00** 本小类其他各组中不包括的技术主题〔2010.01〕

G10

- U G10 附注
1. 本大类包括所有发声的一般器械，不论它们是否被认为属于乐器的。
 2. 本大类中，下列术语以指定的含义使用：
“乐器”不排除发出单音信号的装置。
 3. 下面的大类索引用来代替小类索引，以便按照下列三个基本类型表示出分属于不同小类的细节的分组：
 - 管乐器；
 - 弦乐器；
 - 打击乐器，
 涉及明确的大多数乐器。
 4. 有些乐器其作用原理不是很明显地属于上述附注 3 中提到的三种类型中的一种。它们属于组 G10D 17/00 或 G10K 7/00, G10K 9/00 或 G10K 15/04, 其余所有各组都可找到确定的位置。

M 小类索引

小类索引

声学；声波的运用

语音分析或合成；语音识别；音频的分析或处理

G10L

其他类目不包括的声音传送或声音防护的方法或装置	11/00, 13/00
其他类目不包括的声音	15/00
管乐器	
一般特征; 零部件或附件	7/00; 9/00
管风琴、簧风琴或类似的乐器	1/00, 3/00
手风琴、六角手风琴或类似的乐器; 其他类型的乐器	11/00; 7/00
哨子; 喇叭	5/00; 9/00
弦乐器	
一般特征; 零部件或附件	1/00; 3/00
钢琴、大键琴、立式钢琴或类似的带有一个或多个键盘的弦乐器; 其制造或维修用的工具或方法	1/00, 3/00; 9/00
其他的弦乐器	1/00
打击乐器	
铃、拨浪鼓或类似的乐器	1/00, 3/00
其他打击乐器	13/00
其他特殊器械; 应用未确定原理的器械; 组合乐器; 音乐辅助设备	
电子乐器	G10H
自动乐器	G10F
汽笛; 有振子的器械	7/00; 9/00
组合乐器: 钢琴和其他乐器组合的; 其他组合乐器	5/00; 15/00
音乐辅助设备	G10G
其他类目不包括的乐器	17/00

G10B

M	小类类名	管风琴; 簧风琴或类似管乐器 (口琴入 G10D 7/12; 手风琴入 G01D 11/00; 自动操作的乐器入 G10F 1/12; 扩音器、拾音器或放大器与乐器的组合入 G10H; 电子琴入 G10H 7/00)
M	G10B 1/00	一般设计
M	G10B 3/00	零部件或附件
M	G10B 3/02	• 吹气器

- M G10B 3/08 • 管乐器，例如口琴或簧管乐器
- M G10B 3/12 • 键或键盘；手控的
- M G10B 3/22 • 专门适用于电控管风琴的零部件，例如其中的触点
- G10C**
- M 小类类名 钢琴、大键琴、立式钢琴或类似的带有一个或更多键盘的弦乐器（玩具钢琴的非音乐特征入 A63H 5/00；自动演奏特征入 G10F；扩音器、拾音器或放大器与乐器的组合入 G10H）
- M **G10C 1/00** 一般设计
- M G10C 1/06 • 大键琴、立式钢琴或类似的弦乐器的
- M **G10C 3/00** 零部件或附件
- M **G10C 5/00** 和其他乐器的组合，例如和铃或木琴的组合
- M **G10C 9/00** 专门适用于本小类所包括的乐器的制造或维修的方法或工具
- G10D**
- M 小类类名 弦乐器；管乐器；手风琴或六角手风琴；打击乐器；其他类目中不包括的乐器（自动演奏乐器入 G10F；扩音器、拾音器或放大器与乐器的组合入 G10H；不认为是乐器的发声装置入 G10K）
- N G10D 类名 1. 本小类包括可选择地包含键盘的弦乐器，例如，箏。
后附注 [2010.01]
2. 本小类不包括具有一个或更多个键盘的钢琴、大键琴、立式钢琴或类似的弦乐器，它们包括在小类 G10C 中。
[2010.01]
- M **G10D 1/00** 弦乐器的一般设计，例如，小提琴、竖琴、曼陀林、吉他、五弦琴或箏
- M **G10D 3/00** 弦乐器的零部件或附件，例如滑杆
- M G10D 3/08 • • 键盘形式的
- M G10D 3/12 • 弦的固定件，例如系弦板或栓柱
- M G10D 3/14 • 调音部件，例如弦轴、销钉或摩擦盘
- M G10D 3/18 • 腮托、手托或作为乐器一部分的保护件
- M **G10D 7/00** 管乐器的一般设计，例如，长笛、卵形笛、双簧管、竖笛、风笛、萨克斯管、喇叭或口琴（手风琴或六角手风琴入 G10D 11/00；管风琴或簧风琴入 G10B；号笛入 G10K）
- M G10D 7/02 • 气流对准斜坡边缘类型的，例如长笛或八孔直笛

- M G10D 7/06 • 有拍簧[Rohrblatt]或振簧类型的，例如双簧管、黑管、巴松管或风笛
- M G10D 7/10 • 有杯状吹口类型的，例如短号、乐队的小号或长号
- M G10D 7/12 • 有自由簧片[Zunge]类型的，例如口琴或儿童小号
- M **G10D 11/00** **手风琴、六角手风琴或类似乐器；其键盘**
- M **G10D 13/00** **打击乐器，例如鼓、手鼓、定音鼓、响板、铙钹、三角铃、锣或盘；零部件或附件**
- M G10D 13/06 • 响板、铙钹、三角铃或其他单音打击乐器（铃入 G10K 1/00）
- M **G10D 15/00** **各种乐器的组合（与钢琴、大键琴、立式钢琴或类似的带有一个或多个键盘的弦乐器的组合入 G10C 5/00）**

G10F

- M 小类类名 **自动乐器**（玩具乐器的非音乐特征入 A63H 5/00；录音和放音入 G11B；和录音或放音装置联合工作的入 G11B 31/02）
- M G10F 1/08 • 打击乐器
- M G10F 1/16 • 除钢琴外的弦乐器
- M **G10F 5/00** **零部件或附件**
- M G10F 5/06 • • 调音桶、盘或类似件的驱动或调定；调音片或类似件的缠绕、重绕或导向

G10G

- M 小类类名 **音乐的辅助设备**（音乐教具入 G09B 15/00）；乐器的支撑；乐器的其他辅助装置或附件（节拍器入 G04F 5/02）
- M **G10G 7/00** **其他辅助装置或附件，例如，指挥棒或松香或弦的独立夹持装置**

G10H

- M 小类类名 **电声乐器；由机电装置或电子发生器产生音调的乐器，或从数据存储器合成音调的乐器**
- M G10H 附注 本小类包括的乐器，其各音符系由表演者控制的电振荡所构成，而且这些电振荡经扬声器或等效的装置转变为声音振动。
- M G10H 1/02 • 音调频率控制装置，例如提升或衰减；产生特殊音乐效果的装置，例如颤音或滑音

- M G10H 1/12 • • • 通过滤掉复合波形 (G10H 1/14, G10H 1/16 优先) [3]
- M G10H 3/12 • 应用机械共振发生器的, 例如弦乐器或打击乐器, 用机电传感器拾取它的音调, 而其电信号则被进一步处理或放大, 然后通过扬声器或等效的设备将它变换成声音 [3]
- M G10H 3/18 • • • 应用弦的, 例如电吉他 [3]
- M G10H 5/14 • 应用机电谐振器, 例如石英晶体, 作为确定频率的元件 [3]
- M G10H 5/16 • 应用阴极射线管的 [3]

G10K

- M 小类类名 **发声器械** (发声玩具入 A63H 5/00); 用于防止或减小噪声或其他声波的一般方法或装置; 其他类目中不包括的声学器械 [6]
- M **G10K 1/00** 由打击谐振体发声的器械, 例如铃、钟或锣 (和钟表结合的入 G04B、G04C; 多频乐器入 G10D 13/08; 自动的钟琴入 G10F 1/10)
- M **G10K 9/00** 由膜或类似元件的振动而发声的器械, 例如雾号角、车辆的鸣笛或蜂鸣器 (机电传感器入 H04R)
- M G10K 9/18 • 零部件, 例如灯泡、气筒、活塞、开关或外罩
- M **G10K 11/00** 声音的发送、传导或定向的一般方法或装置; 防止或减小噪声或其他声波的一般方法或装置
- M G10K 11/16 • 用于防止或减小噪音或其他声波的一般方法或装置 (G10K 11/36 优先) [3]

D G10K 11/16

附注

M G10K 11/168 就任何层状产品而言, 当分类入本小组时, 还要分类入小类 B32B 中 [6]

附注

M G10K 11/24 • • 经固体传导声音的, 例如线 [3]

M G10K 11/28 • • • 应用反射的, 例如抛物面反射器 [3]

G10L

M 小类类名 **语音分析或合成; 语音识别; 音频分析或处理** [4]

N G10L

本小类不包括:

附注

- 存储语音或音频信号的装置, 它们包括在 G11B 和

- G11C 中; [2010.01]
- 为了传送或存储被压缩的语音信号的编码, 包括在 H03M 7/30 中。 [2010.01]
- M **G10L 11/00** 不限于 G10L 15/00 至 G10L 21/00 单独一组中的语音或音频特征的测定或检测 [7]
- M G10L 11/02 • 检测有无语音信号 [7]
- M **G10L 13/00** 语音合成; 文本-语音合成系统 [7]
- M G10L 13/04 • • 语音合成系统的零部件, 例如合成设备结构或存储器管理 [7]
- M G10L 13/08 • 文本分析或文本以外的语音合成参数的产生, 例如语义图翻译为音素、韵律产生、重音或声调测定 [7]
- M G10L 15/08 • 语音分类或检索 [7]
- M G10L 15/12 • • 利用动态编程技术, 例如动态时间规整[DTW]技术 [7]
- M G10L 15/14 • • 利用统计模型, 例如隐马尔科夫模型[HMM] (G10L 15/18 优先) [7]
- M G10L 15/20 • 专门适用于不利环境 (例如, 噪音环境) 中保持鲁棒性或增强语音强度的语音识别技术 (G10L 21/02 优先) [7]
- M **G10L 19/00** 用于冗余度下降情形 (例如在声码器中) 的语音或音频信号分析-合成技术; 语音或音频信号编码或解码, 例如, 压缩或解压缩, 源滤波器模型或心理声学分析 [7]
- M G10L 19/02 • 利用频谱分析, 例如变换声码器或子频带声码器 [7]
- M G10L 19/12 • • • 例如码激励线性预测[CELP]声码器中的码激励的确定或编码 [7]
- M G10L 19/14 • • 不包括在 G10L 19/06 至 G10L 19/12 组中的零部件, 例如增益编码、后置滤波设计或声码器结构 [7]
- M **G10L 21/00** 为了改变语音信号的质量或其可识度而处理语音信号, 以产生另一种可听的或非可听的信号, 例如视觉信号或触觉信号 (G10L 19/00 优先) [7]
- M G10L 21/02 • 语音增强, 例如降低噪声或消除回声 (在直线传送系统中减轻回声效应入 H04B 3/20; 免提电话中的回声抑制入 H04M 9/08) [7]
- M G10L 21/06 • 将语音转换成非可听表达形式, 例如语音可视化、触觉辅助的语音处理 (G10L 15/26 优先) [7]

G12B

- M 小类索引 小类索引
产生运动或位移的传感元件：运动的零部件 1/00；3/00
位置或姿态的调整；温度影响的补偿 5/00；7/00
外壳、支架；指示元件 9/00；11/00
校准 13/00
冷却；屏蔽 15/00；17/00
- M **G12B 3/00** 其他组中不包括的运动零部件（一般减震或减冲击入 F16F；避免不平衡的作用力入 F16F 15/00；平衡测试入 G01M） [1, 7]
- D G12B 21/00 （转入 G01Q 10/00 至 G01Q 90/00）
- D G12B 21/00
附注
- D G12B 21/02 （转入 G01Q 60/00 至 G01Q 70/00）
- D G12B 21/04 （转入 G01Q 60/16）
- D G12B 21/06 （转入 G01Q 60/22）
- D G12B 21/08 （转入 G01Q 60/38）
- D G12B 21/10 （转入 G01Q 60/54）
- D G12B 21/12 （转入 G01Q 60/38）
- D G12B 21/20 （转入 G01Q 10/00，G01Q 40/00）
- D G12B 21/22 （转入 G01Q 10/00）
- D G12B 21/24 （转入 G01Q 10/00）

G21J

- M 小类类名 核爆炸；其应用
- M **G21J 5/00** 核爆炸的探测装置

H 部修订内容

H01F

- N H01F 1/00 注意 C 部类名后的附注 3, 该附注指出了 IPC 中所参考的化学元素周期表版本。〔2010.01〕

H01J

- M H01J 37/00 有把物质或材料引入使受到放电作用的结构的电子管, 例如为了对其检验或加工的 (H01J 33/00、H01J 40/00、H01J 41/00、H01J 47/00、H01J 49/00 优先; 扫描探针技术或设备入 G01Q; 用电子束对电子线路的无接触测试入 G01R 31/305) 〔2, 5〕

H01L

- M 小类类名 半导体器件; 其他类目中不包括的电固体器件 (使用半导体器件的测量入 G01; 一般电阻器入 H01C; 磁体、电感器、变压器入 H01F; 一般电容器入 H01G; 电解型器件入 H01G 9/00; 电池组、蓄电池入 H01M; 波导管、谐振器或波导型线路入 H01P; 线路连接器、汇流器入 H01R; 受激发射器件入 H01S; 机电谐振器入 H03H; 扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入 H04R; 一般电光源入 H05B; 印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入 H05K; 在具有特殊应用的电路中半导体器件的使用见该应用的小类) 〔2〕

- M H01L 后的附注 1. 本小类包括:
- 任何其他小类不包括的电固体器件及其零部件, 并且包括适用于整流、放大、振荡或切换的半导体器件: 对辐射敏感的半导体器件; 应用热电、超导、压电、电致伸缩、磁致伸缩、电磁或体负阻效应的电固体器件以及集成电路器件; 〔2〕
 - 光敏电阻、磁场相关电阻、场效应电阻、有跃变势垒的电容器、有跃变势垒或表面势垒的电阻器、非相干光发射二极管以及薄膜或厚膜电路; 〔2〕
 - 适用于制造或处理这些器件的加工方法及设

备，其他类目包括的有关单步工序的加工方法除外。

[2]

2. 本小类中所用如下术语或措词意指：

- “晶片”是指一片半导体或晶体的衬底材料，该材料可通过杂质扩散（掺杂）、离子注入或外延而改变，其有源表面可以处理成分立元件阵列或集成电路的阵列； [8]

- “固体”是指材料体，在该材料体的内部或表面能产生表征该器件特性的物理效应。在热电器件中，“固体”包括所有处于电流通路上的材料。

该器件体的内部或表面的各部分（不是固体本身），无论是否与外界有电联接，凡对固体起电作用的，都被认为是“电极”。一个电极可以包括若干部分，并且该术语“电极”也包括通过绝缘区（例如电容性耦合）以及对该器件体的电感性耦合排列在固体上起作用的金属部分。将电容性排列内的介电区域视为电极的一部分。在包括有若干部分的排列中，仅将凭借其外形、尺寸或配置或其构成材料在该固体上起作用的那些部分看作是电极部分。将其他部分视为“向该固体通入或自该固体流出的通电流的排列”或者是“在共用基片内部或上面形成的固体组件之间的相互连”，即引线； [2]

- “器件”是指电路元件；当电路元件是在一个共同基片内部或上面形成的多个元件中的一个时，则“器件”是指组件； [2]

- “完整器件”是完全装配好的器件，这种器件在投入使用之前可能需要也可能不需要进一步的处理，例如：电铸，但是不需要进一步增加结构单元； [2]

- “部件”包括在一个完整器件内所包括的所有结构单元； [2]

- “容器”是一个外壳，它构成完整器件的一个部件，并且基本上是在其内放置器件体的一个固态结构，或者是在其器件体的周围形成的但不构成在此器件体上的紧密贴层的一个固态结构。把在其器件体上

形成的一层或多层组成的并且与该器件体构成的紧密接触的闭合体称之为“封装”； [2]

●“集成电路”是把所有的组件，例如，二极管、电阻，集成在一个共用基片上并且构成包括有各组件间相互连接的器件； [2]

●器件的“组装”是指从其组件的构成单元装配成器件并且包括在容器中加填料的措施。 [2]

3. 在本小类中，仅当对用于制造或处理器件的方法或设备与器件本身都充分描述是有意义时，才对两者进行分类。 [6]

4. 注意 C 部类名后的附注 3，该附注指出了 IPC 中所参考的化学元素周期表版本。 [2010.01]

C H01L 33/00

至少有一个电位跃变势垒或表面势垒的专门适用于光发射的半导体器件；专门适用于制造或处理这些半导体器件或其部件的方法或设备；这些半导体器件的零部件（H01L 51/00 优先；由在一个公共衬底中或其上形成有多个半导体组件并包括具有至少一个电位跃变势垒或表面势垒，专门适用于光发射的器件入 H01L 27/15；半导体激光器入 H01S 5/00） [2, 8, 2010.01]

N H01L 33/00
的附注

1. 本组包括发光二极管[LED]或超辐射二极管[SLD]，包括发射红外光[IR]或紫外光[UV]的发光二极管或超辐射二极管。 [2010.01]

2. 在本组中每一分类等级上，若无相反指示，分类入最先适当位置。 [2010.01]

N H01L 33/02

• 以半导体为特征的 [2010.01]

N H01L 33/04

• • 具有一个量子效应结构或超晶格，例如隧道结 [2010.01]

N H01L 33/06

• • • 在发光区中，例如量子限制结构或隧道势垒 [2010.01]

N H01L 33/08

• • 具有多个在半导体中集成的发光区，例如横向不连续发光层或光致发光区（H01L 27/15 优先） [2010.01]

N H01L 33/10

• • 具有一个光反射结构，例如半导体布拉格反射镜 [2010.01]

N H01L 33/12

• • 具有一个应力弛豫结构，例如缓冲层 [2010.01]

N	H01L 33/14	• • 具有一个载流子传输控制结构, 例如高掺杂半导体层或电流阻断结构 [2010.01]
N	H01L 33/16	• • 具有一个特殊晶体结构或取向, 例如多晶的、非晶的或多孔的 [2010.01]
N	H01L 33/18	• • • 在发光区中 [2010.01]
N	H01L 33/18 的附注	当分类入本组时, 也要分类入组 H01L 33/26 或其下位组中, 以识别发光区的化学成分。 [2010.01]
N	H01L 33/20	• • 具有特定的形状, 例如弯曲或截断的衬底 [2010.01]
N	H01L 33/22	• • • 粗糙表面, 例如在外延层之间的界面 [2010.01]
N	H01L 33/24	• • • 发光区的, 例如非平面结 [2010.01]
N	H01L 33/26	• • 发光区的材料 [2010.01]
N	H01L 33/28	• • • 只包括周期体系中的 II 族和 VI 族的元素 [2010.01]
N	H01L 33/30	• • • 只包括周期体系中的 III 族和 V 族的元素 [2010.01]
N	H01L 33/32	• • • • 含氮 [2010.01]
N	H01L 33/34	• • • 只包括周期体系中的 IV 族的元素 [2010.01]
N	H01L 33/36	• 以电极为特征的 [2010.01]
N	H01L 33/38	• • 具有特定形状 [2010.01]
N	H01L 33/40	• • 相应的材料 [2010.01]
N	H01L 33/42	• • • 透明材料 [2010.01]
N	H01L 33/44	• 以涂层为特征的, 例如钝化层或防反射涂层 [2010.01]
N	H01L 33/46	• • 反射涂层, 例如介电布拉格反射镜 [2010.01]
N	H01L 33/48	• 以半导体封装体为特征的 [2010.01]
N	H01L 33/48 的附注	本组包括与半导体紧密接触或与封装集成在一起的元件。 [2010.01]
N	H01L 33/50	• • 波长转换元件 [2010.01]
N	H01L 33/52	• • 封装 [2010.01]
N	H01L 33/54	• • • 具有特定形状 [2010.01]
N	H01L 33/56	• • • 材料, 例如环氧树脂或硅树脂 [2010.01]
N	H01L 33/58	• • 光场整形元件 [2010.01]
N	H01L 33/60	• • • 反光元件 [2010.01]
N	H01L 33/62	• • 向该半导体导入或自该半导体导出电流的装置, 例

		如引线框架、焊线或焊球 [2010.01]
N	H01L 33/64	• • 热吸收或冷却元件 [2010.01]
	H01M	
N	H01M 4/13	• • 非水电解质蓄电池的电极, 例如用于锂蓄电池的; 其制造方法 [2010.01]
N	H01M 4/13 的附注	本组不包括在高温下工作的蓄电池电极, 例如熔融钠电 极, 这些技术主题被分入组 H01M 10/39。 [2010.01]
N	H01M 4/131	• • • 基于混合氧化物或氢氧化物、或氧化物或氢氧化 物的混合物的电极, 例如 LiCoO_x 的 [2010.01]
N	H01M 4/1315	• • • • 含卤素原子, 例如 LiCoO_xF_y [2010.01]
N	H01M 4/133	• • • 基于碳材料的电极, 例如石墨层间化合物或 CF_x 的 [2010.01]
N	H01M 4/134	• • • 基于金属、硅或合金的电极 [2010.01]
N	H01M 4/136	• • • 基于除氧化物或氢氧化物以外的无机化合物的电 极, 例如硫化物、硒化物、碲化物、氯化物或 LiCoF_y 的 [2010.01]
N	H01M 4/137	• • • 基于电活性聚合物的电极 [2010.01]
N	H01M 4/139	• • • 制造方法 [2010.01]
N	H01M 4/1391	• • • • 基于混合氧化物或氢氧化物、或氧化物或氢氧 化物的混合物的电极的, 例如 LiCoO_x 的 [2010.01]
N	H01M 4/13915	• • • • • 含卤原子, 例如 LiCoO_xF_y [2010.01]
N	H01M 4/1393	• • • • 基于碳质材料的电极的, 例如石墨层间化合物 或 CF_x 的 [2010.01]
N	H01M 4/1395	• • • • 基于金属、硅或合金的电极的 [2010.01]
N	H01M 4/1397	• • • • 基于除氧化物或氢氧化物以外的无机化合物的 电极的, 例如硫化物、硒化物、碲化物、氯化 物或 LiCoF_y 的 [2010.01]
N	H01M 4/1399	• • • • 基于电活性聚合物的电极的 [2010.01]
C	H01M 4/48	• • • 无机氧化物或氢氧化物的 [2, 2010.01]
N	H01M 4/485	• • • • 插入或嵌入轻金属的混合氧化物或氢氧化物的, 例如 LiTi_2O_4 或 $\text{LiTi}_2\text{O}_x\text{F}_y$ 的 (H01M 4/505, H01M 4/525 优先) [2010.01]
C	H01M 4/50	• • • • 锰的 [2, 2010.01]
N	H01M 4/505	• • • • • 插入或嵌入轻金属且含锰的混合氧化物或氢

- 氧化物的，例如 LiMn_2O_4 或 $\text{LiMn}_2\text{O}_x\text{F}_y$ 的
〔2010.01〕
- C H01M 4/52 镍、钴或铁的 〔2, 2010.01〕
- N H01M 4/525 插入或嵌入轻金属且含铁、钴或镍的混合氧化物或氢氧化物的，例如 LiNiO_2 、 LiCoO_2 或 LiCoO_xF_y 的 〔2010.01〕
- C H01M 4/58 . . . 除氧化物或氢氧化物以外的无机化合物的，例如硫化物、硒化物、碲化物、氯化物或 LiCoF_y 的
〔2, 2010.01〕
- N H01M 4/583 碳质材料，例如石墨层间化合物或 CF_x
〔2010.01〕
- N H01M 4/587 用于插入或嵌入轻金属的 〔2010.01〕
- N H01M 10/05 . 非水电解质蓄电池（H01M10/39 优先） 〔2010.01〕
- N H01M 10/052 . . 锂蓄电池 〔2010.01〕
- N H01M 10/0525 . . . 摇椅式电池，即其两个电极均插入或嵌入有锂的
电池；锂离子电池 〔2010.01〕
- N H01M 10/054 . . 插入或嵌入有除了锂以外的其他金属的蓄电池，例
如镁或铝 〔2010.01〕
- N H01M 10/056 . . 以用作电解质的材料为特征的，例如混合无机/有机
电解质 〔2010.01〕
- N H01M 10/0561 . . . 电解质只由无机材料构成 〔2010.01〕
- N H01M 10/0562 固体材料 〔2010.01〕
- N H01M 10/0563 液体材料，例如用于 Li-SOCl_2 电池 〔2010.01〕
- N H01M 10/0564 . . . 电解质只由有机材料构成 〔2010.01〕
- N H01M 10/0565 高分子材料，例如凝胶型或固体型 〔2010.01〕
- N H01M 10/0566 液体材料 〔2010.01〕
- N H01M 10/0567 以添加剂为特征的 〔2010.01〕
- N H01M 10/0568 以溶质为特征的 〔2010.01〕
- N H01M 10/0569 以溶剂为特征的 〔2010.01〕
- N H01M 10/058 . . 构造或制造 〔2010.01〕
- N H01M 10/0583 . . . 除了卷绕元件外还具有折叠结构元件的，即折叠
的正或负极或隔离件，例如“Z”形电极或隔离
件的蓄电池的 〔2010.01〕
- N H01M 10/0585 . . . 只具有板条结构元件的，即板条式正极、板条式
负极和板条式隔离件的蓄电池的 〔2010.01〕

- N H01M 10/0587 ···只具有卷绕结构元件的,即卷绕式正极、卷绕式
负极和卷绕式隔离件的蓄电池的〔2010.01〕
- C H01M 10/36 ·组 H01M 10/05 至 H01M 10/34 中不包括的蓄电池
〔2, 2010.01〕
- D H01M 10/40 (转入 H01M 10/05)

H01S

- N H01S 5/00 注意 C 部类名后的附注 3, 该附注指出了 IPC 中所参考
的附注 的化学元素周期表版本。〔2010.01〕

H03K

- M H03K 17/96 ··接触式开关(专门适用于无传动零件的电子计时器
的入 G04G 21/08)〔3〕

H04M

- M 小类类名 **电话通信**(通过电话电缆控制其他设备,但不包括电话
交换设备的电路入 G08)

- M H04M 1. 本小类包括:
后的附注
- 与其他电气系统相结合的电话通信系统;
 - 专门适用于电话通信系统的测试设备。
2. 本小类中下列名词术语的含意是:
- “用户”是对终端设备的统称,例如公用电话;
 - “分局”是无须用户选择就可以把单个用户接续到
线路上的用户设备或监控设备;
 - “卫星交换局”是一种交换局,它根据接收来自监
视交换局的控制信号而工作;
 - “交换中心”包括交换局和卫星交换局。

- M 小类索引

小类索引

电话系统

组合的; 同线电话系统; 预付费系统

11/00; 13/00; 17/00

设备和装置

设备 1/00

交换机; 自动的; 人工的 3/00; 5/00

互连接装置; 集中的; 非集中的 7/00; 9/00

监视和控制; 供电装置 15/00; 19/00

本小类其他各组不包含的技术主题 99/00

M	H04M 1/00	分局设备, 例如用户使用的 (交换机提供的用户服务或设备入 H04M 3/00; 预付费电话硬币箱入 H04M 17/00; 电流供给装置入 H04M 19/08) [1, 7]
M	H04M 1/03	• • 电话送话器或受话器的结构特点, 例如手持送受话器 [2]
M	H04M 1/04	• • 电话送话器或受话器的支架
M	H04M 1/05	• • • 专门适用于头部、喉部或胸部的
M	H04M 1/08	• • • • 与由受话器或手持送受话器重量所操作的开关相结合的
M	H04M 1/15	• • 保护式或引导式电话塞绳 [5]
M	H04M 1/18	• • 专门适用于船舶、矿山或其他环境恶劣的地方的电话机 (H04M 1/19 优先)
M	H04M 1/19	• • 防止窃听、减少本地噪音或防止有害传输用的送话器、受话器或整套设备上的装置; 专门适用于此的送话器口或受话器 (防止窃听的电路装置入 H04M 1/68; 电话间本身入 E04H 1/14)
M	H04M 1/21	• • 与辅助设备相组合的, 例如与时钟或备忘录
M	H04M 1/22	• • 照明; 改善拨号盘上字母能见度的装置
M	H04M 1/24	• 测试装置
M	H04M 1/253	• 使用数字语音传输的电话机 [7]
M	H04M 1/26	• 呼叫用户的装置 (H04M 1/66 优先) [1, 7]
M	H04M 1/274	• • • 具有一次存储多于一个用户号码的装置 [2]
M	H04M 1/2745	• • • • 使用静态电子存储器, 即其操作不要求在存储装置与传感器之间相对移动的存储器, 例如芯片 [7]
M	H04M 1/515	• • 通过产生或选择除了同形的脉冲串以外的信号, 或除了一种或数种不同频率的电流信号以外的信号, 例如产生交变极性的直流信号、编码脉冲或阻抗拨号 [2]
M	H04M 1/52	• • 其拨号盘或类似器件与线路选择器机械耦合的装置
M	H04M 1/54	• • • 其中的拨号盘或类似的器件产生识别信号的装置, 例如在同线电话系统中 [2]
M	H04M 1/58	• 消侧音电路
M	H04M 1/677	• • 防止拨打或发送预定的电话号码或选择的电话号码类型, 例如长途号码 [7]

M	H04M 1/737	• • • 以传送电磁波而不是无线电波为特征, 例如红外线 [7]
M	H04M 1/76	• • 线路阻抗差的补偿
M	H04M 1/78	• 电路装置, 其中的低频话音信号在线路的一个方向传输, 而在线路的另一方向同时传输调制在高频载波信号上的话音信号 [2]
M	H04M 3/02	• 呼叫分局, 例如通过振铃 (选择呼叫入 H04Q)
M	H04M 3/04	• • 由最终选择器发出的呼叫信号
M	H04M 3/06	• • 从用户电路发出的呼叫信号
M	H04M 3/10	• • 提供故障或事故信号
M	H04M 3/22	• 监视、监控或测试装置
M	H04M 3/34	• • • 串话的测试
M	H04M 3/36	• • 统计计量, 例如话务量超过线路容量的次数记录
M	H04M 3/487	• • 用于提供信息业务的装置, 例如记录话音业务或时间通知 [7]
M	H04M 3/60	• 半自动系统, 即其中输出线路号码的选择是受接线员控制的系统
M	H04M 5/12	• 呼叫分局, 例如通过振铃
M	H04M 5/20	• • 输入线的号码指示装置
M	H04M 7/00	交换中心之间的互连装置
U	H04M 7/06	• 为控制或监视应用辅助连接的
M	H04M 7/12	• 用于在具有不同类型的转接设备的交换台之间工作的, 例如电动的和步进的或十进的和非十进的
M	H04M 9/00	不包括集中交换的互连装置
M	H04M 9/08	• 具有调节信号装置的, 例如抑制话务的单或双向回声的双向扬声电话系统
M	H04M 11/00	专门适用于与其他电系统组合的电话通信系统
M	H04M 11/02	• 具有铃或信号器的系统
M	H04M 11/04	• 具有报警系统, 例如火灾、警察、或盗窃报警系统
M	H04M 11/06	• 在同一线路上同时传输话音和数据, 例如电报
M	H04M 11/08	• 专门适用于选择接收文娱节目或新闻报导
M	H04M 11/10	• 与口授记录和放音系统组合的
M	H04M 15/00	计量时间控制或时间指示装置
M	H04M 15/02	• 在预定时间后切断连接
M	H04M 15/06	• • 记录主叫用户或被叫用户的类别或号码

- M H04M 15/26 • • 具有在交换局由话务员控制的计量仪表
- M H04M 15/30 • • 不受某交换局控制的计量仪表
- M H04M 15/38 • 由非机械步进计数器式的设备计量
- M H04M 17/02 • 收取硬币或支票的系统
- M H04M 19/02 • 提供铃流或监视音的, 例如拨号音或占线音
- M H04M 19/04 • • 分局发出的铃流
- M H04M 19/06 • 其中下属交换中心的电流源由主交换局充电
- M H04M 19/08 • 分局设有电流源(产生铃流入 H04M 19/04) [1, 7]

H04R

- M H04R 3/12 • 用于向两个或两个以上的扬声器分配信号
- M H04R 5/02 • 扬声器的结构或空间的安排
- M H04R 9/06 • 扬声器
- M H04R 11/02 • 扬声器
- M H04R 19/02 • 扬声器 (H04R 19/01 优先) [3]
- M **H04R 27/00** **扩音系统** (用于防止声反馈的电路入 H04R 3/02; 用于分配信号至扬声器的电路入 H04R 3/12; 放大器入 H03F)