

IPC 2011.01 版修订内容

IPC 2011.01 版将于 2011 年 1 月 1 日生效，为此专利文献部组织翻译了修订内容，以供相关部门参考。

此次修订共涉及约 2000 条分类表条目，下表为这次修订的主要内容：

修订小类	修订分类位置	技术内容
A01M	新增 A01M 29/06-29/34	用可见的方式，例如：稻草人、活动元件、特定形状、图案或类似物
A45D	新增 A45D 97/00	本小类其他组中不包括的美容美发治疗设备
B21D	新增 B21D 26/021-26/041	使片材变形
B60R	新增 B60R 21/201-21/38	膨胀元件的包装带或存放带
B82Y	新增 B82Y 5/00-99/00	纳米生物技术或纳米药物
C07B	新增 C07B 60/00	有机自由基的产生
C08H	新增 C08H 7/00	木质素；改性木质素；木质素高分子量衍生物
C13B	新增 C13B 5/00-10/10	破碎提取糖的原料
F16D	新增 F16D 3/2233-3/2245	其轨迹是由两条相互之间带有一个转折交点的曲线构成
F23B	新增 F23B 10/02-90/08	包括分立的第二燃烧室
F24F	新增 F24F 1/06-1/66	分体式室外单元
F41H	新增 F41H 11/13-11/32	专门适用于地雷侦查的系统
G01M	新增 G01M 99/00	本小类其他组中不包括的技术主题
G06F	新增 G06F 19/10-19/28	生物信息学
G06M	新增 G06M 15/00	其他类目中不包括的对物品的计数
G06T	新增 G06T 13/20-19/20	3D [三维] 动画
G07B	新增 G07B 15/06	对车辆、车主的道路收费或拥挤收费装置
H01R	新增 H01R 12/50-24/86	固定连接
H01T	新增 H01T 13/58-13/60	测试

H04B	新增 H04B 1/692-1/719	使用两项或多项扩频技术组合的混合技术
H04J	新增 H04J 13/10-13/22	码生成
H04N	新增 H04N 5/341-21/858	通过控制扫描电路从图像传感器中提取像素数据
A01M	A01M 29/02 转入 A01M 29/16, A01M 29/18; A01M 29/04 转入 A01M 29/20	动物的捕捉、诱捕或惊吓
C13C	C13C 转入 C13B C13C 1/00 转入 C13B 5/00; C13C 1/02 转入 C13B 5/02; C13C 1/04 转入 C13B 5/04; C13C 1/06 转入 C13B 5/06; C13C 1/08 转入 C13B 5/08; C13C 3/00 转入 C13B 15/00; C13C 3/02 转入 C13B 15/02	切割粉碎机; 切丝刀; 甜菜废丝压榨机
C13D	C13D 转入 C13B; C13D 1/00 转入 C13B 10/00; C13D 1/02 转入 C13B 10/02; C13D 1/04 转入 C13B 10/04; C13D 1/06 转入 C13B 10/06; C13D 1/08 转入 C13B 10/08; C13D 1/10 转入 C13B 10/10; C13D 1/12 转入 C13B 10/12; C13D 1/14 转入 C13B 10/14; C13D 3/00 转入 C13B 20/00; C13D 3/02 转入 C13B 20/02; C13D 3/04 转入 C13B 20/04; C13D 3/06 转入 C13B 20/06; C13D 3/08 转入 C13B 20/08; C13D 3/10 转入 C13B 20/10; C13D 3/12 转入 C13B 20/12; C13D 3/14 转入 C13B 20/14; C13D 3/16 转入 C13B 20/16;	糖汁的生产或净化

	C13D 3/18 转入 C13B 20/18;	
C13F	C13F 转入 C13B; C13F 1/00 转入 C13B 25/00; C13F 1/02 转入 C13B 30/02; C13F 1/04 转入 C13B 30/04; C13F 1/06 转入 C13B 30/06; C13F 1/08 转入 C13B 30/08; C13F 1/10 转入 C13B 30/10; C13F 1/12 转入 C13B 30/12; C13F 1/14 转入 C13B 30/14; C13F 3/00 转入 C13B 50/00; C13F 3/02 转入 C13B 50/02; C13F 5/00 转入 C13B 40/00; C13F 99/00 转入 C13B 99/00	粗糖，糖和糖浆的制备或加工
C13G	C13G 转入 C13B; C13G 1/00 转入 C13B 25/00; C13G 1/02 转入 C13B 25/04; C13G 1/04 转入 C13B 25/02; C13G 1/06 转入 C13B 25/06	蒸发装置；煮糖罐
C13H	C13H 转入 C13B; C13H 1/00 转入 C13B 45/02; C13H 3/00 转入 C13B 45/00	切糖机；糖的切割、分选和包装 联合机
C13J	C13J 转入 C13B; C13J 1/00 转入 C13B 35/00; C13J 1/02 转入 C13B 35/02; C13J 1/04 转入 C13B 35/04; C13J 1/06 转入 C13B 35/06; C13J 1/08 转入 C13B 35/08	废糖蜜中糖的提取
G01M	G01M 19/00转入 G01M 99/00; G01M 19/02转入 H01T 13/58	机器或结构部件的静或动平衡 的测试；未列入其他类目的结构 部件或设备的测试
G01R	G01R 31/38 转入 H01T 13/60	测量电变量；测量磁变量
G06T	G06T 15/70 转入 G06T 13/00-G06T 13/60;	一般的图像数据处理或产生

	G06T 17/40 转入 G06T 19/00-G06T 19/20; G06T 17/50 转入 G06T 17/05	
H01R	H01R 24/02 转入 H01R 24/38; H01R 24/04 转入 H01R 24/58; H01R 24/06 转入 H01R 24/28, H01R 24/66; H01R 24/08 转入 H01R 24/30, H01R 24/70; H01R 24/10 转入 H01R 24/20, H01R 24/76; H01R 24/12 转入 H01R 24/22, H01R 24/78; H01R 24/14 转入 H01R 24/66; H01R 24/16 转入 H01R 24/76; H01R 24/18 转入 H01R 24/84	导电连接; 一组相互绝缘的电连接元件的结构组合; 连接装置; 集电器
H04J	H04J 13/02 转入 H04J 13/00, H04J 13/10-H04J 13/22, H04B 1/7163-H04B 1/719, H04B 1/69, H04B 1/692; H04J 13/04 转入 H04J 13/00, H04J 13/10-H04J 13/22, H04B 1/707 , H04B 1/7073-H04B 1/712; H04J 13/06 转入 H04B 1/713, H04B 1/7136-H04B 1/7156	多路复用通信
H04N	H04N 3/15 转入 H04N 5/335; H04N 7/58 转入 H04N 21/2365, H04N 21/434; H04N 7/60 转入 H04N 21/236, H04N 21/434; H04N 7/62 转入 H04N 21/242, H04N 21/431, H04N 21/434, H04N 21/8547	图像通信, 例如电视

除此之外,其他大部份修订内容涉及分类表中信息性参见的增删以及分类表措辞的适应性修改。

此次修订内容的翻译工作由中国专利技术开发公司分类处完成,审校工作由专利文献部完成。

对于修订内容中的符号说明如下:

- N: 新增分类位置、附注、导引标题等;
- D: 删除分类位置、附注、导引标题等;
- C: 涉及分类范围变化的类名、附注、参见等的修订;
- M: 类名、附注、参见等的修订,但不涉及分类范围的变化,例如信息性参见从分类表中移入电子层中。
- U: 英文版不发生变化,而法文版有变化。

由于修订内容涉及面广,翻译、审校中不可避免存在疏忽和不足,如在使用过程中发现问题可及时与专利文献部文献研究处联系。

目录

A 部修订内容	7
B 部修订内容	14
C 部修订内容	36
D 部修订内容	57
E 部修订内容	59
F 部修订内容	60
G 部修订内容	76
H 部修订内容	89

A 部修订内容

A01M

- C A01M 29/00 惊吓或驱逐装置，例如：惊鸟设备 [1, 2011.01]
- D A01M 29/02 (转入 A01M 29/16, A01M 29/18)
- D A01M 29/04 (转入 A01M 29/20)
- N A01M 29/06 • 用可见的方式，例如：稻草人、活动元件、特定形状、图案或类似物 [2011.01]
- N A01M 29/08 • • 用带有特定透明度或反射系数的反射物、颜色或薄膜 [2011.01]
- N A01M 29/10 • • 用光源，例如：激光或闪光灯 [2011.01]
- N A01M 29/12 • 用散发气味的物质，例如：香味、信息素或化学药剂 [2011.01]
- N A01M 29/14 • 用热效应 [2011.01]
- N A01M 29/16 • 用声波 [2011.01]
- N A01M 29/18 • • 用超声波信号 [2011.01]
- N A01M 29/20 • • 带产生周期爆炸声的 [2011.01]
- N A01M 29/22 • 用振动 (A01M 29/16 优先) [2011.01]
- N A01M 29/24 • 用电效应或磁效应，例如：电击、磁场或微波 [2011.01]
- N A01M 29/26 • • 专门适用于鸟的，例如：带电的杆、绳索或条带 [2011.01]
- N A01M 29/28 • • 专门适用于昆虫 [2011.01]
- N A01M 29/30 • 防止或阻隔通路或通道，例如：通过屏障、钉状物、绳索、阻碍物或洒水的方式 [2011.01]
- N A01M 29/32 • • 专门适用于鸟的，如钉状物 [2011.01]
- N A01M 29/34 • • 专门适用于昆虫 [2011.01]

A23D

- M 小类类名 食用油或脂肪，例如人造奶油、松酥油脂、烹调用油 (获得、精制、保存入 C11B, C11C; 氢化入 C11C 3/12)

A23F

- M 小类类名 咖啡；茶；其代用品；它们的制造、配制或泡制

A23J

M 小类类名 食用蛋白质组合物;食用蛋白质的加工;食用磷脂组合物〔4〕
M A23J 1/00 提取食用蛋白质组合物; 整批打蛋和分离蛋黄与蛋白 〔4〕
M A23J 1/04 • 从鱼类或其他海洋动物
M A23J 1/06 • 从血液〔2〕
A23K

M 小类类名 专门适用于动物的喂养饲料; 其生产方法
M A23K 3/00 专门适用于生产动物饲料原料的保存方法
M A23K 3/02 • 青饲料的(专门适用于农业或园艺作物储藏的机械方面的方法入 A01F 25/00)

A23L

M A23L 1/01 • 烹调食品的一般方法, 例如: 焙烤或煎炸(特殊食品的专用方法参见相关小组) 〔2〕
M A23L 1/035 • • 乳化剂〔4〕
M A23L 1/076 • 蜂产品, 例如: 蜂王浆或花粉; 其代用品 〔4〕
M A23L 1/10 • 含有源自谷类的产品〔2〕
M A23L 1/16 • • 面条, 例如: 通心面、扁条型面条〔2〕
M A23L 1/19 • 奶油代用品〔2〕
M A23L 1/20 • 豆类植物, 即豆科植物果实的处理, 用于制造食品或饲料; 豆类产品的制备; 快速烹煮此类食品的化学方法, 例如: 以磷酸盐处理〔2〕
M A23L 1/221 • • 天然调味、增香剂或佐料; 其提取物〔2〕
M A23L 1/222 • • • 从水果中, 例如: 香精油〔2〕
M A23L 1/277 • • 用化学反应法脱色, 例如: 漂白〔2〕
M A23L 1/29 • 改变食品的营养性质; 营养制品(A23L 1/09 优先; 食用盐代用品入 A23L 1/22) 〔4, 5〕
M A23L 1/305 • • • 氨基酸类、肽或蛋白质类〔4〕
M A23L 1/31 • 肉类制品; 肉食〔4〕
M A23L 2/38 • 其他非酒精饮料〔2, 6〕
M A23L 2/70 • 非酒精饮料的澄清或精制; 除去不希望有的物质〔6〕
M A23L 3/00 食品或食料的一般保存, 例如专门适用于食品或食料的巴氏法灭菌、杀菌(涉及包装的食品或食料的保存入 B65B 55/00)

A45D

M A45D 1/04 • • 用电
M A45D 2/06 • • 以带底板或底夹的杆形式的

M	A45D 2/34	• • • 带底夹
M	A45D 2/36	• 结合有加热或干燥装置，如电的，使用化学反应的卷发器或卷绕器
M	A45D 7/00	使头发成波纹、变直或卷曲的方法 〔2〕
M	A45D 19/02	• 手动工具，例如手动的喷淋头
M	A45D 20/00	头发干燥装置；其附件 （A45D 2/00 优先）
M	A45D 20/08	• • 电加热
M	A45D 20/30	• • 专门适用于头发干燥装置的电路
M	A45D 20/38	• • 电热装置的配置
M	A45D 27/00	修面附件 （装修面肥皂的容器入 A45D 40/00；修面镜入 A45D 42/08）
M	A45D 27/22	• 存放修面用具的容器或载器
M	A45D 27/24	• • 存放剃刀片，例如以后使用的（收集使用后的手术刀片的设备入 A61B 17/3217；用于分配新剃刀片的设备入 B65D 83/10）
M	A45D 27/42	• 修面罩
M	A45D 29/00	修手指甲或修脚趾甲工具
M	A45D 29/02	• 指甲刀或剪刀
M	A45D 29/04	• 指甲锉，例如手动的
M	A45D 29/11	• 指甲磨光装置
M	A45D 29/20	• • 其专用的箱、盒、小盒或类似物
M	A45D 33/18	• 带特殊的装潢布置或形式
M	A45D 34/00	专门适用于盛装液体梳妆或化妆物质，例如香水的容器或附件
M	A45D 40/00	专门适用于贮存或处理固状或膏状梳妆物或化妆物的外壳或附件，例如修面皂、唇膏或化妆膏 （具有相同用于处理粉状或液状的梳妆物或化妆物容器的特征的入 A45D 33/00 至 A45D 37/00；化妆或类似的配制品入 A61K 8/00，A61Q；样品台或类似物入 G09F 5/00）
M	A45D 40/26	• 专门适用于涂糊状胭脂油彩的装置，例如使用辊轴，使用球
M	A45D 42/00	手持的、袖珍式的或修面用镜子
M	A45D 44/08	• 护身斗篷；护肩；脖围；围涎
M	A45D 44/10	• 枕头物；枕颈物
M	A45D 44/22	• 面部造型装置，例如颊带；除皱纹器，例如伸展皮肤（修

		面用的皮肤伸展器入 A45D 27/38)
N	A45D 97/00	本小类其他组中不包括的美容美发治疗设备 [2011.01]
	A47	
M	大类类名	家具; 家庭用的物品或设备; 咖啡磨; 香料磨; 一般吸尘器
	A47J	
M	A47J 39/00	隔热的加热室; 有餐具加热装置的橱柜
	A47K	
M	A47K 5/00	肥皂、牙膏或类似物的支架或配给器 (用于刮脸的泡沫产生装置入 A45D 27/02; 专门适用于刮脸肥皂或化妆品的入 A45D 33/00 至 A45D 40/00)
	A61H	
M	小类类名	理疗装置, 例如用于寻找或刺激体内反射点的装置; 人工呼吸; 按摩; 用于特殊治疗或保健目的或人体特殊部位的洗浴装置 (电疗法、磁疗法、放射疗法、超声疗法入 A61N)
M	A61H 1/00	被动锻炼用器械 (A61H 5/00 优先); 振动器; 脊柱按摩装置, 例如身体冲击装置, 对未骨折的骨骼进行简单拉伸或校直的体外装置 [2]
M	A61H 3/00	帮助病人或残疾人走动的器具 (帮助小儿走路的入 A47D 13/04)
M	A61H 3/06	• 盲人的行走辅助工具 (用别种感觉代替直接视觉的入 A61F 9/08)
M	A61H 7/00	吸引-揉捏按摩器具; 其他类目不包括的刷或擦来按摩皮肤的器具 (通过接触电极施加电流的电疗设备入 A61N 1/18)
M	A61H 33/08	• 为保健目的的空气冲洗器
M	A61H 33/14	• 用臭氧、氢或类似气体的气体浴装置
M	A61H 39/04	• 压迫这样一些反射点的仪器, 例如指压穴位按摩 [2]
M	A61H 39/06	• 在细胞生命限度内加热或冷却这样反射点的仪器 [2]
	A61K	
D	A61K 36/00- A61K 36/906	删除
	附注	
M	A61K 36/00	附注: 的附注
		1. 在本组中, 所给出的植物普通名称在其后面的括号内附上其对应的拉丁名称; [8]

2. 在本组中，最好加注 A61K 125/00 至 A61K 135/00 组中的引得码。〔8〕

A61L

M 小类类名 材料或物体消毒的一般方法或装置；空气的灭菌、消毒或除臭；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的材料（以所用药剂为特征的机体保存与灭菌入 A01N；食物或食品的保存，如灭菌入 A23；医药、牙科或梳妆用的配制品入 A61K）〔4〕

M A61L 2/00 食品或接触透镜以外的材料或物体的灭菌或消毒的方法或装置；其附件（消毒剂喷雾器入 A61M；包装或与包装结合的包装内容物的消毒入 B65B 55/00；水、废水、污水或淤泥的处理入 C02F；纸的灭菌入 D21H 21/36；洗手间的灭菌器具入 E03D；消毒用的物品，见该物品的相关小类，如 H04R 1/12）〔3，5，7〕

M A61L 2/28 • 测试消毒有效性和完整性的装置，例如颜色变化指示器（酶学或微生物学的装置入 C12M 1/34）〔7〕

M A61L 9/00 空气的消毒、灭菌或除臭（用呼吸器净化空气入 A62B，A62D 9/00；废气的化学或生物净化入 B01D 53/34；灭菌空调系统入 F24F 3/16）

M A61L 17/00 外科缝合或血管结扎用的材料〔3，4〕

A61M

M A61M 1/00 医用吸引或汲送器械；抽取、处理或转移体液的器械；引流系统（导管入 A61M 25/00；专门适用于医用的连接管、耦合管、阀或分流元件入 A61M 39/00；血液取样器械入 A61B 5/15；牙医用除唾液器械入 A61C 17/06；可植入血管内的过滤器入 A61F 2/01）〔5〕

M A61M 1/06 • 吸奶器

M A61M 1/10 • 血液泵；人造心脏；助血液循环的机械装置，例如内主动脉气囊泵（心脏刺激入 A61H 31/00）〔4〕

M A61M 1/14 • 透析系统；人工肾脏；血液供氧器（以其材料、制造工艺为特征的半透膜入 B01D 71/00）〔4〕

M A61M 5/14 • 输注器械，例如重力法输注；血液输注；其所用的附件〔5〕

M A61M 5/24 • 安瓿注射器，即与可替换安瓿或卡普耳联合使用的带针头的注射器，如自动的〔5〕

M A61M 5/36 • 带有消除或避免将空气注射、输入人体的装置的〔5〕

M	A61M 11/00	专门适用于治疗目的喷雾器或雾化器
M	A61M 13/00	治疗或消毒用的吹入器
M	A61M 16/00	以气体处理法影响病人呼吸系统的器械，如口对口呼吸；气管用插管（以机械的、气动的或电学的方法刺激呼吸运动，带气体呼吸装置的人工呼吸器入 A61H 31/00）〔4〕
M	A61M 16/04	• 气管用插管〔4〕
M	A61M 16/22	• 二氧化碳吸收装置〔4〕
M	A61M 19/00	局部麻醉的器具；降低体温的器具（A61M 5/42 优先）〔2〕
M	A61M 25/00	导管；空心探针（用于测量或检测的入 A61B）
M	A61M 29/00	带或不带引入介质，例如药物的扩张器（支架入 A61F 2/82）〔2〕

A62

M 大类类名 救生；消防

A63D

M 小类类名 保龄球场地；滚木球游戏；意大利滚木球游戏；保龄球；弹子游戏；台球（玩小型运动物体的室内游戏，如球类入 A63F 7/00）

M **A63D 3/00** 台式滚道；小型保龄球滚道；滚木球游戏

M **A63D 3/02** • 推动或投掷球的装置的安排

M **A63D 15/08** • 球杆

M **A63D 15/20** • 记分或记录器具

A63H

M **A63H 3/06** • 充气的或可充气的玩具人或物形态

M **A63H 3/42** • • • 眼睛的制作

M **A63H 3/44** • • 玩偶的头发或假发；睫毛；眉毛

M **A63H 5/00** 用于附加除发声之外的其他玩具效果的音乐或噪声发生装置（音乐陀螺入 A63H 1/28；手扔碰撞发出的噪声器入 F42B 4/16）

M **A63H 13/15** • • • 模仿画图或写字的〔4〕

M **A63H 17/00** 玩具车，例如能自己驱动的车；其辅助设备

M **A63H 17/385** • • • 遥控的〔4〕

M **A63H 19/36** • 模型铁路的结构，如在容器中或在平板上或为游戏目的在与玩具布景的配合中几部分的布置

M **A63H 27/10** • 气球

- M A63H 27/127 • 能垂直着陆或起飞的飞机玩具；飞行陀螺〔4〕
- M A63H 27/24 • • 内燃机或电动机推进的〔4〕
- M **A63H 30/00** **玩具专用的遥控装置，如供玩具车用的**（玩具车的遥控驾驶装置入 A63H 17/385；模型铁路用的入 A63H 19/24，A63H 19/28）〔4〕
- M A63H 30/02 • 电气装置
- M **A63H 31/00** **玩具的传动**
- M A63H 33/18 • 抛掷或弹射的玩具（弹簧玩具枪入 F41B 7/08）
- M A63H 33/20 • 有降落伞的玩具；玩具降落伞
- M A63H 33/28 • 起肥皂泡的玩具；冒烟的玩具（在烟雾中产生烟像和烟圈的装置入 A24F 13/30）
- M A63H 33/30 • 其他类目中不包括的模仿器械，例如电话、称量器或现金出纳器的玩具〔3〕
- M A63H 33/38 • 附带玩具作用的画册，例如弹跳或滑动显示器〔4〕
- M A63H 33/40 • 风车；气流启动的其他玩具（用蒸汽或压缩空气开动的驱动机构入 A63H 29/16）
- M A63H 33/42 • 其他类目中不包括的玩具模型和玩具布景

B 部修订内容

B01

M 大类类名

一般的物理或化学的方法或装置

B01D

M 附注

附注:

1. 本小类包括:

- 蒸发、蒸馏、结晶、过滤、聚尘、气体净化、吸收、吸附;
- 与分离无关的,或不局限于分离过程的类似方法(吸收或吸附除外)。

2. 本小类中,所用术语或词句表示的含义为:

“过滤”和类似术语是指从流体中过滤固体,过滤通常是使用过滤介质的过程;

“过滤介质”指用于从流体中过滤固体的多孔材料或多孔材料组件;

“过滤元件”指由过滤介质和该介质可拆卸地或永久得固定于其上的部件构成的零件,包括介质的其他部分、端部盖帽、周边框架或边缘窄条,但不包括外壳;〔5〕

“过滤器外壳”是一种敞开的或封闭的盛载流体的不可渗透的容器,该容器装有或适合装入一个或多个过滤元件或过滤介质;〔5〕

“过滤室”外壳内放置过滤元件或过滤介质的空间。可用隔板将一个外壳分成若干个室;〔5〕

“过滤装置”由过滤元件、外壳、清洗机构、电机或类似部件组成,这些部件表明特定类型装置的特性。当泵或阀一类的辅助装置在过滤装置内部时,看成是过滤装置的部件。进行类似或不同单元操作的辅助装置,如粉碎机、混合器或非过滤分离器,不管是否在过滤装置内部,都不看成过滤装置的部件。该术语并不延伸至如洗衣机这样的、过滤器仅是其一个部件的装置。〔5〕

3. 对用于干燥或蒸发的装置, F26 优先于本小类。

4. B01D 59/00 组优先于本小类中其他各组 and B01 大类中的其他小类。

- M B01D 29/00 不包括在组 B01D 24/00 至 B01D 27/00 中的过滤期间过滤元件不动的过滤器，例如压滤器或吸滤器；其过滤元件
- M B01D 35/00 具有不专门包括在 B01D 24/00 至 B01D 33/00 组中的特征或应用的过滤装置；用于过滤的辅助装置；过滤器外壳结构
- M B01D 35/06 • 利用电或磁的过滤器（超滤、微量过滤入 B01D 61/14；电渗析、电渗透入 B01D 61/42；由过滤器和磁分离器组成的装置入 B03C 1/30）〔5〕
- M B01D 36/00 过滤回路或过滤器与其他分离装置的组合（用于排除气体的装置，例如空气清洗系统入 B01D 35/01；与过滤器组合的磁或静电分离器入 B03C）〔4, 5〕

B03

- M 大类类名 用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料；从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离〔5〕

B03D

- M 小类类名 浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入 B03B；沉浮分离法入 B03B 5/28）
- M B03D 1/00 浮选
- M B03D 1/001 • 浮选药剂〔5〕
- D B03D 1/001- 删除
B03D 1/018
的附注
- M B03D 1/001 附注：
的附注
1. 在本组中，若无相反指示，分类入最后适当位置。〔5〕
2. 在本组中，最好加注 B03D 101/00 或 B03D 103/00 组中的引得码。〔5〕
- M B03D 1/08 • 析出产品的再处理
- M B03D 1/10 • • 从分离出的物料中除去黏附液体
- M B03D 1/14 • 浮选机械（装入已称量的试剂的设备入 B01J 4/02）

B04C

- M 小类类名 应用自由旋流的装置，如旋流器（具有利用惯性或离心分离器将排气中的固体成分排出的装置的用于机器或发动机的

	排气或消声装置入 F01N 3/037; 旋流式燃烧装置入 F23)
M B04C 5/02	• 产生旋流的注入口的结构
M B04C 9/00	与其他设备(如通风机)的组合(带有从气体或蒸气中分离粒子的过滤器入 B01D 50/00; 带有从气体或蒸气中分离粒子的干静电沉积的入 B03C 3/15)
M B04C 11/00	其他类目中不包括的附属设备, 如安全或控制装置
B05	
M 大类类名	一般喷射或雾化; 对表面涂覆液体或其他流体的一般方法〔2〕
B05D	
M 小类类名	对表面涂布液体或其他流体的一般工艺(用液体或其他流体涂布表面的装置入 B05B, B05C; 输送通过液浴的节或工件入 B65G, 如 B65G 49/02) 〔2〕
B07	
M 大类类名	将固体从固体中分离; 分选
B07B	
M 小类类名	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离; 适用于散装物料的其他干式分离法, 如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离(湿式分离方法, 使用像液体一样的流态物料的分选方法入 B03; 干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B; 使用液体的入 B03B, B03D; 用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选, 高压电场分离入 B03C; 用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04; 人工分选, 邮件分拣, 根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入 B07C)
M B07B 7/08	• 用离心力
M B07B 13/00	其他类目中不包括的用干法对固体物料分级或分选; 除用间接控制装置以外的物品的分选
M B07B 15/00	通过使用散装材料的干法, 如适合于如散装材料处理的松散物品, 把固体与固体分离的设备的组合(用气流入 B07B 9/00)

B09

M 大类类名

B09B

M 附注

固体废物的处理；被污染土壤的再生〔3，6〕

附注：

1. 本小类仅包括在其他单独一个小类中不可能完全包括的单一的或联合的（如多级的）作业。〔3〕

2. 本小类中下列的术语是指：

“处理”意思是指排除，例如废料的清除或破坏或将其转换成有用无害的东西；〔3〕

“固体废物”包括虽然含有液体，但实际上仍按固体来对待的那种废物。〔3〕

3. 请注意下列各类目：

A23J 1/16 从淀粉制造厂的废水或类似废物中提取蛋白质

A23K 1/06 从造酒厂或酿造厂的废物中提取牲畜饲料

A23K 1/08 从牛奶厂废品中提取牲畜饲料

A23K 1/10 从厨房废物中提取牲畜饲料

A43B 1/12 用橡胶废料制造靴鞋

A61L 11/00 专门适用于废品的消毒或灭菌方法

A62D 3/00 通过在化学物质中产生化学变化，使有害化学物质无害或降低害处

B01D 53/34 废气的化学净化或生物净化

B02C 18/00 用刀或把物料剥成碎片的其他切割或扯裂构件来碎裂

B03B 7/00 湿处理或装置与其他处理或装置的结合，例如选矿或处理垃圾用的

B03B 9/06 分离车间的总体布置，例如：专门适用于废渣的流程图

B05B 15/04 喷射机喷射范围的控制，例如：遮蔽，屏蔽，剩余材料的收集与重新利用的方法

B08B 15/00 防止污物或烟尘从产生处逸出；从产生处收集或清除污物或烟尘

B22F 8/00 从废屑或金属颗粒制造物品

B23D 25/14 坯料不沿切割方向移动，对剪切后的材料尺寸无要求的机械或装置，如用于切断碎屑

B24B 55/12 通过研磨或抛光来回收材料的装置〔7〕

B27B 33/20	与粉碎废料的装置相结合的修边锯片或工具
B29B 17/00	塑料或含有其他塑料成分的废料的回收
B30B 9/32	用于把金属屑压紧或用于把旧的汽车压实的压力机
B62D 67/00	系统地拆卸车辆以回收可利用的零件，如为重复利用〔7〕
B63B 17/06	从船只上排除垃圾，如煤灰
B63J 4/00	船上废水或污水处理设备的配置
B65F 1/00	垃圾容器
B65F 3/00	专门适用于收集垃圾的车辆
B65F 5/00	除用容器或车辆以外的垃圾的收集或清除
B65F 7/00	与垃圾容器或垃圾车辆结合一起的清洁或消毒装置
C03C 1/00	一般可用于制造玻璃、釉或搪釉的成分〔5〕
C04B 7/24	用油页岩，非矿渣残余物或废料制成的水硬性水泥
C04B 11/26	用磷石膏或废料制成的石膏水泥，如烟的提纯产品
C04B 18/04	使用废物或垃圾作为砂浆，混凝土，人造石或类似物的填充料
C04B 33/132	使用废料或垃圾作为黏土制品的复合成分〔8〕
C05F	由废物或垃圾制成的肥料〔7〕
C08B 16/00	纤维素的再生〔7〕
C08J 9/33	凝结泡沫碎片，如废泡沫〔7〕
C08J 11/00	高分子物质的废料的回收
C08L 17/00	再生橡胶的成分
C09K 11/01	发光材料的回收
C10B 53/00	专门适用于特殊的固态原材料或特殊形状的固态原材料的分解蒸馏
C10B 57/00	以上未包括的其他工艺过程；一般分解蒸馏过程的特征
C10G 1/10	从橡胶或橡胶废料制造液体烃混合物
C10G 73/23	回收用过的溶剂〔7〕
C10L 5/46	主要基于污物，家庭或市镇垃圾的固体燃料

C10L 5/48	基于工业残渣和废料的固体燃料
C10M 175/02	使用过的由矿物油制成的润滑剂的加工
C11B 13/00	从废料中回收脂，脂油或脂肪酸
C11D 19/00	从皂化液回收甘油
C12F 3/00	副产品的回收
C12F 3/08	从压榨残渣或其他废料中回收酒精
C12P 7/08	从废物中用生物化学方法生产乙醇
C22B 7/00	处理除矿石以外的原材料，如废屑，以生产有色金属或它的化合物
C22B 19/28	从马弗炉残渣提取锌或氧化锌
C22B 19/30	从金属残渣或废屑提取锌或氧化锌
C22B 25/06	从废屑提取锡
C25D 13/24	用于对电泳镀覆的处理液的再生〔7〕
C25D 21/16	用于对电解镀覆的处理液的再生
D01B	为生产纤维或长丝而对天然纤维状或长丝状原料进行的机械处理，如为纺纱用
D01C 5/00	碎呢子碳化以回收动物纤维
D01F 13/00	制造人造丝之类的过程中原材料、废料或溶剂的回收
D01G 11/00	分解含纤维物质，使纤维回收利用
D01H 11/00	封闭或去除灰尘、细小飞出物或类似物的装置
D06L 1/10	纤维或纤维制品或类似制品干洗或水洗用过的化学溶液的再生
D21B 1/08	干法处理废纸或破布用于造纸或生产纤维素
D21B 1/32	离解废纸的纤维
D21C 5/02	加工废纸制取纤维素的工艺方法
D21C 11/14	用湿法燃烧进行制浆药的再生
D21F 1/66	在制造卷筒纸的湿法立式造纸机中纸浆水的重复使用
D21H 17/01	加于纸浆或用于纸的浸渍材料的废物〔5〕
E03F	下水道，污水井
E04F 17/10	建筑物内处理垃圾的装置
F23G	废物的焚毁
F23J	燃烧产物或燃烧余渣的清除和处理

G03C 11/24 从废照相材料上除去乳剂
 G03G 21/10 收集或再循环用于 X 光照相术, 电子照相术,
 磁强记录仪的废显影剂
 G21F 9/28 处理放射性污染的固体
 H01B 15/00 处理电缆废料的设备或方法
 H01J 9/52 从废弃的电子管或灯中回收材料〔7〕
 H01M 6/52 废电池或电池组有用部件的回收
 H01M 10/54 废蓄电池中有用部件的回收〔3〕

B21

M 大类类名 基本上无切削的金属机械加工; 金属冲压

B21D

C B21D 26/02 • 通过流体压力 〔2, 2011.01〕
 N B21D 26/021 • • 使片材变形 〔2011.01〕
 N B21D 26/023 • • • 包括用流体压力执行的附加处理, 如打孔 〔2011.01〕
 N B21D 26/025 • • • 控制模具夹紧或开启的方法 〔2011.01〕
 N B21D 26/027 • • • 控制流体参数的方法, 如压力或温度 〔2011.01〕
 N B21D 26/029 • • • 封口或者密封方法 〔2011.01〕
 N B21D 26/031 • • • 模具构造 (B21D 26/025 至 B21D 26/029 优先)
 〔2011.01〕
 N B21D 26/033 • • 使管件变形 (应用流体压力使管子起皱入 B21D 15/03,
 B21D 15/10) 〔2011.01〕
 N B21D 26/035 • • • 包括用流体压力执行的附加处理, 如打孔 〔2011.01〕
 N B21D 26/037 • • • 制作支管管件 〔2011.01〕
 N B21D 26/039 • • • 控制模具夹紧或开启的方法 〔2011.01〕
 N B21D 26/041 • • • 控制流体参数的方法, 如压力或温度 〔2011.01〕
 N B21D 26/043 • • • 控制轴向推进器的方法 〔2011.01〕
 N B21D 26/045 • • • 封口或者密封方法 〔2011.01〕
 N B21D 26/047 • • • 模具构造 (B21D 26/025 至 B21D 26/029 优先)
 〔2011.01〕
 N B21D 26/049 • • • 使具有封闭端的管件变形 〔2011.01〕
 N B21D 26/051 • • • 使双壁管变形 〔2011.01〕
 N B21D 26/053 • • 以坯料的材料为特征 〔2011.01〕
 N B21D 26/055 • • • 坯料具有超塑性 〔2011.01〕
 N B21D 26/057 • • • 易剪裁的坯料 〔2011.01〕
 N B21D 26/059 • • • 层状坯料 〔2011.01〕

B21F

M B21F 11/00 **线的切割**（手持式金属剪切设备入 B23D 29/00；有两个端接夹板的手工切割工具入 B26B 17/00）

B23

M 大类类名 **机床；其他类目中不包括的金属加工**

B23K

D B23K-31/00 的 删除
附注

M B23K 的附注 附注：
1. 本小类也包括专门适合于本小类类目所覆盖的用途的电路。
2. 在本小类中，下列所用术语表示的含义为：
“钎焊”是指用焊剂连接金属，加热但不熔化相结合的两部分中的任何一部分。〔5〕
3. 在本小类中，最好加注 B23K 101/00 组或 B23K 103/00 组中的引得码。〔5〕

B26D

M 小类类名 **切割；用于切断，例如切割、打孔、冲孔、冲裁的机器的通用零件**（整地入 A01B；用于生长中的农作物或植物入 A01D，A01G；用于粗饲料或禾秆入 A01F；用于大块黄油入 A01J；用于面团入 A21C；屠宰入 A22B；用于烟草、雪茄烟或香烟入 A24；划线、打孔或制作纽扣孔入 A41H 25/00；制鞋入 A43D；制刷入 A46D；外科手术入 A61B；分裂、剁碎或切碎一般入 B02C；切割线材、制造销子或钉子入 B21F，B21G；用于金属类的入 B23；用磨料流体喷射切割入 B24C 5/02；手持切割工具入 B26B；打孔、切下、冲裁或冲孔或用除切割以外的方法切断入 B26F；用于木料入 B27；用于石料入 B28D；塑料或塑性状态物质的加工入 B29；用纸或经类似加工的材料，例如金属箔制造盒子、纸板箱、信封或袋子入 B31B；装有切割或直线打孔装置的物件或条材发送装置入 B65H 35/00；用于皮革或家具罩面入 B68，C14B；用于玻璃入 C03B；制造火柴入 C06F；用于泥炭入 C10F；用于糖类入 C13B 45/00；用于纺织材料入 D06H；土木工程、建筑、采矿见 E 部；采用切割进行取样的装置入 G01N 1/04；

用于光导的入 G02B 6/25; 切割处理过的摄影材料入 G03D 15/04)〔2, 5〕

B29

M 大类类名 塑料的加工; 一般处于塑性状态物质的加工

D B29-B29L 的 删除
附注

- M B29 的附注
1. 本类不包括类似加工纸张的方式加工塑料板材, 塑料板材的加工包括在 B31 内。〔4〕
 2. 在本类中, 下列所用术语其意是指:
“塑料”是指高分子化合物或基于这类化合物的组合物。
 3. 在本类中, 应用下列规则:
 - a. 塑料的加工应尽可能主要根据使用的特殊成型技术进行分类, 例如分入小类 B29C 中; 〔4〕
 - b. 根据小类 B29D 内制造特殊制品的分类应当限于:
 - i. 特殊制品的制造特征方面, 并且不可能分类入小类 B29B 或 B29C 中的;
 - ii. 制造不能完全分入 B29C 小类中的特殊制品的联合操作。〔4〕
 - c. 产品本身不分入本大类中。但是, 如果一个产品是
以其制造方法而非结构或组分为特征时, 制造方法应该分入本大类中。〔2010.01〕
 4. 小类 B29K 的类号只用作与小类 B29B, B29C 或 B29D 联用的引得码, 以便提供有关模制材料或增强用、填料用或预成型件, 例如嵌件材料的信息。〔4〕
 5. 小类 B29L 的类号只用作与小类 B29C 联用的引得码, 以便提供有关由分类入小类 B29C 内的技术生产的制品的信息。〔4〕

B29C

D B29C-73/00 的 删除
附注

- M B29C 的附注 附注:
1. 注意 B29 的附注 3。〔4〕
 2. 在本小类中:
 - 用塑料或塑性状态物质制成的制品, 例如: 用本小类或 B29D 小类所涉及的技术生产或成型的制品,

其修整分入组 B29C 73/00 内;

- 可用于一种以上成型技术的零件、部件、附件或辅助操作分入组 B29C 31/00 至 B29C 37/00 内;
- 仅可用于或使用于一种专门成型技术的零件、部件、附件或辅助操作仅分入组 B29C 39/00 至 B29C 71/00 的有关小组。〔4, 5〕

3. 在本小类中, 最好加注小类 B29K 和 B29L 的引得码。〔4〕

B29D

D B29D-99/00 的 删除
附注

M B29D 的附注 附注:

1. 注意 B29 的附注 3。〔4〕
2. 在本小类中, 最好加注小类 B29K 的引得码。〔4〕

B29K

M B29K 1/00 用纤维素、改性纤维素或纤维素衍生物作为模制材料, 例如黏胶 〔4〕

M B29K 7/00 用天然橡胶作为模制材料 〔4〕

M B29K 9/00 用共轭二烯衍生的橡胶作为模制材料 〔4〕

M B29K 19/00 用不包括在 B29K 7/00 至 B29K 9/00 单一大组内的橡胶作为模制材料 〔4〕

M B29K 21/00 用未特别指定的橡胶作为模制材料 〔4〕

M B29K 23/00 用聚烯烃作为模制材料 〔4〕

M B29K 25/00 用乙烯-芳香族化合物的聚合物作为模制材料 〔4〕

M B29K 27/00 用聚卤化乙烯作为模制材料 〔4〕

M B29K 29/00 用聚乙烯醇、聚乙烯醚、聚乙烯醛、聚乙烯基甲酮或聚乙烯基缩酮作为模制材料 〔4〕

M B29K 31/00 用聚乙烯基酯作为模制材料 〔4〕

M B29K 33/00 用不饱和酸或其衍生物的聚合物作为模制材料(B29K 35/00 优先) 〔4〕

M B29K 35/00 用不饱和多羧酸的聚合物作为模制材料 〔4〕

M B29K 45/00 用在侧链中没有不饱和脂肪族基团的不饱和环状化合物的聚合物作为模制材料, 例如, 苯并呋喃-茛树脂 〔4〕

M B29K 55/00 用不包括在 B29K 23/00 至 B29K 45/00 单一大组内的, 仅由碳-碳不饱和键聚合反应得到的特殊聚合物作为模制材料 〔4〕

M	B29K 59/00	用聚缩醛作为模制材料〔4〕
M	B29K 61/00	用醛或酮的缩合聚合物作为模制材料〔4〕
M	B29K 63/00	用环氧树脂作为模制材料〔4〕
M	B29K 67/00	用聚酯作为模制材料〔4〕
M	B29K 69/00	用聚碳酸酯作为模制材料〔4〕
M	B29K 71/00	用聚醚作为模制材料〔4〕
M	B29K 73/00	用主链中只有氧杂原子的其他聚合物作为模制材料〔4〕
M	B29K 75/00	用聚脲或聚氨酯作为模制材料〔4〕
M	B29K 77/00	用聚酰胺作为模制材料, 如聚酰胺酯〔4〕
M	B29K 79/00	用在主链中含有氮, 仅含或不含氧或碳的其他聚合物作为模制材料〔4〕
M	B29K 81/00	用在主链中含有硫, 仅含或不含氮, 氧或碳的聚合物作为模制材料〔4〕
M	B29K 83/00	用在主链中含有硅, 仅含或不含硫、氮、氧或碳的聚合物作为模制材料〔4〕
M	B29K 85/00	用在主链中含有其他元素的聚合物作为模制材料〔4〕
M	B29K 86/00	用不包括在 B29K 59/00 至 B29K 85/00 单一大组内的, 仅由缩聚反应或加聚反应得到的特殊聚合物作为模制材料〔4〕
M	B29K 91/00	用蜡作为模制材料〔4〕
M	B29K 95/00	用沥青材料作为模制材料〔4〕
M	B29K 96/00	用不包括在 B29K 1/00 至 B29K 95/00 单一大组内的特殊高分子材料作为模制材料〔4〕
M	B29K 101/00	用未特别指定的高分子化合物作为模制材料(用未特别指定的橡胶入 B29K 21/00)〔4〕
M	B29K 103/00	用树脂黏结材料作为模制材料〔4〕
M	B29K 201/00	用纤维素、改性纤维素或纤维素衍生物增强, 如黏胶〔6〕
M	B29K 207/00	用天然橡胶增强〔6〕
M	B29K 209/00	用由共轭二烯衍生的橡胶增强〔6〕
M	B29K 219/00	用不包括在 B29K 207/00 或 B29K 209/00 单一大组内的橡胶增强〔6〕
M	B29K 221/00	用未特别限定的橡胶增强〔6〕
M	B29K 223/00	用聚烯烃增强〔6〕
M	B29K 225/00	用乙烯-芳香族化合物的聚合物增强〔6〕
M	B29K 227/00	用聚卤化乙烯增强〔6〕
M	B29K 229/00	用聚乙烯醇、聚乙烯醚、聚乙烯醛、聚乙烯基甲酮或聚乙

		烯基缩酮增强〔6〕
M	B29K 231/00	用聚乙烯基酯增强〔6〕
M	B29K 233/00	用不饱和酸或其衍生物的聚合物增强 (B29K 235/00 优先) 〔6〕
M	B29K 235/00	用不饱和多羧酸的聚合物增强〔6〕
M	B29K 245/00	用在侧链中没有不饱和脂肪族基团的不饱和环状化合物的 聚合物增强, 如苯并呋喃-茛树脂〔6〕
M	B29K 255/00	用不包括在 B29K 223/00 至 B29K 245/00 单一大组内的, 仅 由碳-碳不饱和键聚合反应得到的特殊聚合物增强〔6〕
M	B29K 259/00	用聚缩醛增强〔6〕
M	B29K 261/00	用醛或酮的缩合聚合物增强〔6〕
M	B29K 263/00	用环氧树脂增强〔6〕
M	B29K 267/00	用聚酯增强〔6〕
M	B29K 269/00	用聚碳酸酯增强〔6〕
M	B29K 271/00	用聚醚增强〔6〕
M	B29K 273/00	用主链中只有氧杂原子的其他聚合物增强〔6〕
M	B29K 275/00	用聚脲或聚氨酯增强〔6〕
M	B29K 277/00	用聚酰胺, 如聚酰胺酯增强〔6〕
M	B29K 279/00	用在主链中含有氮, 仅含或不含氧或碳的其他聚合物增强 〔6〕
M	B29K 281/00	用在主链中含有硫, 仅含或不含氮、氧或碳的聚合物增强 〔6〕
M	B29K 283/00	用在主链中含有硅, 仅含或不含硫、氮、氧或碳的聚合物 增强〔6〕
M	B29K 285/00	用在主链中含有其他元素的聚合物增强〔6〕
M	B29K 286/00	用不包括在 B29K 259/00 至 B29K 285/00 单一大组内的, 仅 由缩聚反应或加聚反应得到的特殊聚合物增强〔6〕
M	B29K 295/00	用沥青材料增强〔6〕
M	B29K 296/00	用不包括在 B29K 201/00 至 B29K 295/00 单一大组内的特殊 高分子材料增强〔6〕
M	B29K 301/00	用未指定的高分子化合物增强 (用未指定的橡胶入 B29K 221/00)〔6〕
M	B29K 303/00	用树脂-黏接材料增强〔6〕
M	B29K 305/00	用金属、其合金或其化合物增强〔6〕
M	B29K 307/00	用金属以外的元素增强〔6〕

M	B29K 309/00	用组 B29K 303/00 至 B29K 307/00 中未包括的无机材料增强〔6〕
M	B29K 311/00	用未包含在 B29K 201/00 至 B29K 309/00 组中的天然产物或其复合材料增强〔6〕
M	B29K 401/00	用纤维素, 改性纤维素或纤维素衍生物作为填料, 如黏胶〔6〕
M	B29K 407/00	用天然橡胶作为填料〔6〕
M	B29K 409/00	用由共轭二烯衍生的橡胶作为填料〔6〕
M	B29K 419/00	用不包括在 B29K 407/00 或 B29K 409/00 单一大组内的橡胶作为填料〔6〕
M	B29K 421/00	用未指定的橡胶或弹性体作为填料〔6〕
M	B29K 423/00	用聚烯烃作为填料〔6〕
M	B29K 425/00	用乙烯-芳香族化合物的聚合物作为填料〔6〕
M	B29K 427/00	用聚卤化乙烯作为填料〔6〕
M	B29K 429/00	用聚乙烯醇、聚乙烯醚、聚乙烯醛、聚乙烯基甲酮或聚乙烯基缩酮作为填料〔6〕
M	B29K 431/00	用聚乙烯基酯作为填料〔6〕
M	B29K 433/00	用不饱和酸或其衍生物的聚合物作为填料 (B29K 435/00 优先)〔6〕
M	B29K 435/00	用不饱和多羧酸的聚合物作为填料〔6〕
M	B29K 445/00	用在侧链中没有不饱和脂肪族基团的不饱和环状化合物的聚合物作为填料, 如苯并呋喃-茚树脂〔6〕
M	B29K 455/00	用不包括在 B29K 423/00 至 B29K 445/00 单一大组内的, 仅由碳-碳不饱和键聚合反应得到的特殊聚合物作为填料〔6〕
M	B29K 459/00	用聚缩醛作为填料〔6〕
M	B29K 461/00	用醛或酮的缩合聚合物作为填料〔6〕
M	B29K 463/00	用环氧树脂作为填料〔6〕
M	B29K 467/00	用聚酯作为填料〔6〕
M	B29K 469/00	用聚碳酸酯作为填料〔6〕
M	B29K 471/00	用聚醚作为填料〔6〕
M	B29K 473/00	用主链中只有氧杂原子的其他聚合物作为填料〔6〕
M	B29K 475/00	用聚脲或聚氨酯作为填料〔6〕
M	B29K 477/00	用聚酰胺作为填料, 如聚酰胺酯〔6〕
M	B29K 479/00	用在主链中含有氮, 仅含或不含氧或碳的其他聚合物作为

		填料〔6〕
M	B29K 481/00	用在主链中含有硫, 仅含或不含氮、氧或碳的聚合物作为填料〔6〕
M	B29K 483/00	用在主链中含有硅, 仅含或不含硫、氮、氧或碳的聚合物作为填料〔6〕
M	B29K 485/00	用在主链中含有其他元素而非仅含硅、氮、氧或碳的聚合物作为填料〔6〕
M	B29K 486/00	用不包括在 B29K 459/00 至 B29K 485/00 单一大组内的, 仅由缩聚反应或加聚反应得到的特殊聚合物作为填料〔6〕
M	B29K 491/00	用蜡作为填料〔6〕
M	B29K 495/00	用沥青材料作为填料〔6〕
M	B29K 496/00	用不包括在 B29K 401/00 至 B29K 495/00 单一大组内的特殊高分子材料作为填料〔6〕
M	B29K 501/00	用未指定的高分子化合物作为填料(用未指定的橡胶入 B29K421/00)〔6〕
M	B29K 503/00	用树脂黏结材料作为填料〔6〕
M	B29K 505/00	用金属, 其合金或其化合物作为填料〔6〕
M	B29K 507/00	用金属以外的元素作为填料〔6〕
M	B29K 509/00	用不包含在 B29K 503/00 至 B29K 507/00 组中的无机材料作为填料〔6〕
M	B29K 511/00	用不包含在 B29K 401/00 至 B29K 509/00 中的天然产物或其复合材料作为填料〔6〕
M	B29K 601/00	用纤维素、改性纤维素或纤维素衍生物(如黏胶)作为预制件, 如用于嵌件〔6〕
M	B29K 607/00	用天然橡胶作为预制件, 如用于嵌件〔6〕
M	B29K 609/00	用由共轭二烯衍生的橡胶作为预制件, 例如用于嵌件〔6〕
M	B29K 619/00	用不包括在 B29K 607/00 或 B29K 609/00 单一大组内的橡胶作为预制件, 如用于嵌件〔6〕
M	B29K 621/00	用未指定的橡胶作为预制件, 如用于嵌件〔6〕
M	B29K 623/00	用聚烯烃作为预制件, 如用于嵌件〔6〕
M	B29K 625/00	用乙烯-芳香族化合物的聚合物作为预制件, 如用于嵌件〔6〕
M	B29K 627/00	用聚卤化乙烯作为预制件, 如用于嵌件〔6〕
M	B29K 629/00	用聚乙烯醇、聚乙烯醚、聚乙烯醛、聚乙烯基甲酮或聚乙烯基缩酮作为预制件, 如用于嵌件〔6〕

M	B29K 631/00	用聚乙烯基酯作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 633/00	用不饱和酸或其衍生物的聚合物作为预制件, 如用于嵌件 (B29K 635/00 优先) [6]
M	B29K 635/00	用不饱和多羧酸的聚合物作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 645/00	用在侧链中没有不饱和脂肪族基团的不饱和环状化合物的聚合物(如苯并呋喃-茚树脂)作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 655/00	用不包括在 B29K 623/00 至 B29K 645/00 单一大组内的, 仅由碳-碳不饱和键聚合反应得到的特殊聚合物作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 659/00	用聚缩醛作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 661/00	用醛或酮的缩合聚合物作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 663/00	用环氧树脂作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 667/00	用聚酯作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 669/00	用聚碳酸酯作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 671/00	用聚醚作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 673/00	用主链中只有氧杂原子的其他聚合物作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 675/00	用聚脲或聚氨酯作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 677/00	用聚酰胺作为预制件, 如用于嵌件, 如聚酰胺酯 [6]
M	B29K 679/00	用在主链中含有氮, 仅含或不含氧或碳的其他聚合物作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 681/00	用在主链中含有硫, 仅含或不含氮、氧或碳的聚合物作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 683/00	用在主链中含有硅, 仅含或不含硫、氮、氧或碳的聚合物作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 685/00	用在主链中含有其他元素而非仅含硅、氮、氧或碳的聚合物作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 686/00	用不包括在 B29K 659/00 至 B29K 685/00 单一大组内的, 仅由缩聚反应或加聚反应得到的特殊聚合物作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 691/00	用蜡作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 695/00	用沥青材料作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 696/00	用不包括在 B29K 601/00 至 B29K 695/00 单一大组内的特殊高分子材料作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 701/00	用未指定的高分子化合物作为预制件, 如用于嵌件 (用未

		指定的橡胶入 B29K 621/00) [6]
M	B29K 703/00	用树脂黏合材料作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 705/00	用金属、其合金或其化合物作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 707/00	用金属以外的元素作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 709/00	用不包含在 B29K 703/00 至 B29K 707/00 组中的无机材料作为预制件, 如用于嵌件 [6]
M	B29K 711/00	用不包含在 B29K 601/00 至 B29K 709/00 组中的天然产物或其复合材料作为预制件, 如用于嵌件 [6]

B31

M	大类类名	纸品制作; 纸的加工
---	------	------------

B41

M	大类类名	印刷; 排版机; 打字机; 模印机 [4]
---	------	-----------------------

B60L

M	小类类名	电动车辆动力装置 (车辆电动力装置的布置或安装, 或具有共有或共同动力装置的多个不同原动机的入 B60K 1/00, B60K 6/20; 车辆电力传动装置的布置或安装入 B60K 17/12, B60K 17/14; 有轨车通过减小功率防止车轮打滑入 B61C 15/08; 电动发电机入 H02K; 电动机的控制或调节入 H02P); 车辆辅助装备的供电 (与车辆机械耦合装置相连的电耦合设备入 B60D 1/64; 车辆电加热入 B60H 1/00); 一般车辆的电力制动系统 (电动机的控制和调节入 H02P); 车辆的磁悬置或悬浮 ; 电动车辆的监控操作变量 ; 电动车辆的电气安全装置 [4]
---	------	--

D	B60L 的附注	删除
---	----------	----

M	B60L 1/00	电动车辆辅助装备的供电 (一般车辆的信号或照明装置的布置, 其安装或支承或其电路入 B60Q) [6]
M	B60L 3/00	电动车辆上安全用电装置 ; 运转变量 , 例如速度、减速、功率消耗的监测
M	B60L 3/04	• 发生故障时切断电源
M	B60L 5/00	电动车辆电源线路的集电器
M	B60L 7/24	• 有附加机械或电磁制动的
M	B60L 9/00	用车辆外部电源的电力牵引 (B60L 8/00, B60L 13/00 优先) [5, 6]
M	B60L 11/00	用车辆内部电源的电力牵引 (B60L 8/00, B60L 13/00 优先;

- 用于相互或共同牵引的包含电动机和内燃机的原动机的布置或安装入 B60K 6/20) [5, 6, 8]
- M B60L 13/00 用于单轨车辆的、悬置式车辆或齿轨铁路的电力牵引; 车辆磁力悬置或悬浮 [4, 6]
- M B60L 15/00 控制电动车辆驱动 (如其牵引电动机速度) 以达到其预想性能的方法、电路或机构; 电动车辆上控制设备的配置, 用于从固定地点, 或者从车辆的可选部件或从同一车队的可选车辆上进行远程操纵;

B60R

- C B60R 21/20 . . . 在不用或不膨胀状态下存放可膨胀元件的装置; 气袋模块或组件的配置或安装 [4, 8, 2010.01]
- N B60R 21/201 膨胀元件的包装带或存放带 [2011.01]
- C B60R 21/205 在仪表板中 [8, 2011.01]
- N B60R 21/206 在仪表板的底部, 如用于保护膝部 [2011.01]
- C B60R 21/21 在车辆侧板中, 如门 (柱中安装的入 B60R 21/213) [8, 2011.01]
- M B60R 21/213 在车顶构架或柱中 [8, 2011.01]
- N B60R 21/214 在顶层面板中 [2011.01]
- C B60R 21/215 以膨胀元件的盖子为特征的 [8, 2011.01]
- N B60R 21/2155 盖子具有复杂的运动; 展开时缩回内层的 [2011.01]
- N B60R 21/216 展开时限制盖子在一定范围内运动的 [2011.01]
- N B60R 21/2165 以限定展开口的撕裂线为特征的 [2011.01]
- C B60R 21/217 膨胀流体源固定器, 如反应罐; 它们与袋、扩散器或膨胀流体源相连或一体 [8, 2011.01]
- M B60R 21/23 . . . 可膨胀元件 (B60R 21/18 优先) [8]
- C B60R 21/231 以其形状、结构或空间构型为特征的 [8, 2011.01]
- N B60R 21/232 帘式气囊垂直方向从其顶部边缘展开的 [2011.01]
- M B60R 21/233 包含多个单独隔间; 包含两个或多个袋式的元件, 一个在另一个内部 (B60R 21/232 优先) [8]
- N B60R 21/2334 膨胀调节特性 [2011.01]
- N B60R 21/2338 具有一定范围的 [2011.01]
- N B60R 21/2342 撕开的裂缝 [2011.01]
- N B60R 21/2346 缓慢扩散的 [2011.01]

- C B60R 21/26 . . . 以膨胀流体源或控制膨胀流体流动的装置为特征的
〔4, 2011.01〕
- N B60R 21/261 带有除袋子构造以外的, 扩散或引导膨胀流体的装
置 〔2011.01〕
- N B60R 21/262 拉伸管状扩散器, 如帘式的 〔2011.01〕
- N B60R 21/263 使用变量气源的, 例如多个阶段的, 或出气量受控
制的 (混合充气筒入 B60R 21/272) 〔2011.01〕
- M B60R 21/264 通过瞬间产生气体的, 如烟火 (B60R 21/268 优先)
〔8〕
- C B60R 21/268 通过瞬间释放所存储的压缩气体的 〔8, 2011.01〕
- M B60R 21/272 带有在气体正要释放前或释放时, 增加压力的装
置, 如混合充气筒 〔8〕
- N B60R 21/274 以膨胀流体源的破裂打开方式为特征的
〔2011.01〕
- M B60R 21/34 . 非车上人员的保护装置, 例如对行人的 〔4, 2011.01〕
- N B60R 21/36 . . 用气囊 〔2011.01〕
- N B60R 21/38 . . 用打开引擎盖的装置 〔2011.01〕

B60T

M	<u>小类索引</u>	<u>小类索引</u>	
		固定	
		轻便装置	3/00
		制动	
		制动和相应布置的种类	1/00
		为冷却制动器而对车辆改进	5/00
		制动器控制机构种类	
		启动装置; 根据路面或负载情况改变制动力或其 分配	7/00; 8/00
		连续制动	10/00
		启动装置与制动器之间控制机构的传动	11/00, 13/00
		用于液压制动器控制机构的部件或附件:	
		阀的结构, 配置作用	15/00
		其他部件或附件	17/00

B60V

M 小类类名 **气垫车**
M B60V 1/22 • 装有水翼的

B61D

<u>小类索引</u>	<u>小类索引</u>
	车辆种类
	客车；货车；罐车；矿车 1/00； 3/00； 5/00； 11/00
	漏斗车；倾卸车 7/00； 9/00
	电车 13/00
	其他 15/00
	车体的部件和附件
	部件
	车体；总体；门；踏梯；窗；活动车顶；装载工具装置
	17/00； 19/00； 23/00； 25/00； 39/00； 47/00
	内部装置；卧铺；座席；卫生设备；空气调节；照明；其他
	31/00； 33/00； 35/00； 27/00； 29/00； 37/00
	利用车辆运动的设备 43/00
	其他 49/00
	附件
	标志；票插 41/00
	覆盖物；货物的固定 39/00； 45/00
	其他 49/00

B62D

D B62D 6/00 的 删除
 附注

M B62D 6/00 的 附注：
 附注 1. 当分类入本组时，如果转向系统的其他方向是重要的，也可分类入 B62D 1/00 至 B62D 5/00 或 B62D 7/00 至 B62D 19/00 适当的一个组中。〔5〕
 2. B62D 6/00 大组中（其小组除外），要求加注引得码 B62D 101/00 至 B62D 137/00 组。〔5〕

B65B

M 小类类名 **包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封（雪**

茄烟的捆扎和压紧装置入 A24C 1/44; 作为商店或办公室附属品的纸袋支架入 A47F 13/08; 涂覆装置, 如用浸渍法入 B05C; 适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B; 钉钉或钉 U 形钉装置入 B25C, B27F; 将文件装入信封并将其封口入 B43M 3/00, B43M 5/00; 贴标签入 B65C; 包裹材料、容器或其他包装元件, 如包扎带、闭合件、保护罩入 B65D; 运输或贮存装置入 B65G; 其应用与包装机械无关的搬运薄板或带材的装置入 B65H; 将封闭件封装在瓶子、大口瓶或类似容器上入 B67B; 不与容器或容器封闭件相结合, 或者不附加在容器或容器封闭件上的手动或动力操纵的开启密闭容器的装置入 B67B 7/00; 火柴的包装入 C06F; 在加工过程中包装糖入 C13B 45/02; 弹药包装入 F42B 39/00; 容器或贮器的制造, 参见适当的小类)

B67

M 大类类名

开启或封闭瓶子、罐或类似的容器; 液体的贮运

B82

N B82 的附注

附注:

在本小类中, 下列所用术语表示的含义为:

- “纳米尺寸”或“纳米尺度”涉及在一个或多个维度上小于 100 毫微米 (nm) 的被控几何尺寸; [2011.01]
- “纳米结构”是指拥有至少一个纳米尺寸的功能性元件的实体, 该元件完全因为其纳米尺度而具有物理、化学或生物特性或效应。[2011.01]

B82B

M 小类类名

通过操纵单个原子、分子或作为孤立单元的极少量原子或分子的集合而形成的纳米结构; 其制造或处理 [7]

M B82B 的附注

附注:

1. 本小类不包括化学或生物纳米结构本身, 其包括在其他分类位置中, 例如, 在 C08 或 C12 类中。[7]
2. 注意 B82 大类的附注, 其定义了本类中术语“纳米尺寸”“纳米尺度”和“纳米结构”的含义。[2011.01]
3. 分入本小类中的技术主题要进一步分入 B82Y 小类, 目的是通过联合使用 B82Y 和 B82B 的分类号, 从而对纳米结构技术能够进行全面检索。[2011.01]

4. 纳米结构根据其专门的特征或功能进一步分入为那些特征或功能提供的其他小类中适当的位置, 例如, G01Q, G02F 1/017, H01L 29/775。〔2011.01〕

M B82B 1/00 通过操纵单个原子、分子或作为孤立单元的极少量原子或分子的集合而形成的纳米结构〔7〕

M B82B 3/00 通过操纵单个原子、分子或作为孤立单元的极少量原子或分子的集合的纳米结构的制造或处理〔7〕

B82Y

N 小类类名 纳米结构的特定用途或应用; 纳米结构的测量或分析; 纳米结构的制造或处理 〔2011.01〕

N B82Y 的附注 附注:

1. 本小类包括由任何方法生成的纳米结构的应用及方面, 而不仅仅限于那些由操纵单个原子或分子而形成的纳米结构。〔2011.01〕

2. 注意 B82 大类的附注, 其定义了本类中术语“纳米尺寸”“纳米尺度”和“纳米结构”的含义。〔2011.01〕

3. 本小类的目的是通过联合使用本小类及其他小类的分类号, 从而能对有关纳米结构的技术主题进行全面检索。因此, 本小类所覆盖的纳米结构的方面也可能完全或部分包括在 IPC 其他分类位置中。〔2011.01〕

4. 本小类是一个二级分类, 即对已分入其他分类位置的技术主题进行强制性补充分类, 例如: 〔2011.01〕

B82B 通过操纵单个原子、分子或作为孤立单元的极少量原子或分子的集合而形成的纳米结构; 其制造或处理纳米

A61K 9/51 用于医用配制品纳米胶囊制剂

B05D 1/20 LB 膜

C01B 31/02 碳纳米结构, 例如布基球、纳米管、纳米线圈或纳米洋葱

G01Q 扫描探针技术

G02F 1/017 光量子阱或光量子箱

H01F 10/32 纳米结构的磁性薄膜

H01F 41/30 分子束外延[MBE]

H01L 29/775 量子线场效应管

5. 当对专利文献分类时, 本小类的分类号不作为第一位置列出。

6. 本小类中应用多方面分类，因此当一个技术主题的多个方面被包括在多个大组内，应分类入每个组中。

- | | | |
|---|------------|---|
| N | B82Y 5/00 | 纳米生物技术或纳米药物，例如：蛋白质工程和药物传递〔2011.01〕 |
| N | B82Y 10/00 | 用于信息加工、存储或传输的纳米技术，例如：量子计算或单电子逻辑〔2011.01〕 |
| N | B82Y 15/00 | 用于交互、传感或致动的纳米技术，如蛋白质检测或分子马达中的量子点标记〔2011.01〕 |
| N | B82Y 20/00 | 纳米光学，例如：量子光学和光子晶体〔2011.01〕 |
| N | B82Y 25/00 | 纳米磁学，例如：磁阻抗效应、各向异性磁电阻、巨磁电阻或隧道磁阻〔2011.01〕 |
| N | B82Y 30/00 | 用于材料和表面科学的纳米技术，例如：纳米复合材料〔2011.01〕 |
| N | B82Y 35/00 | 纳米结构的测量或分析方法或设备〔2011.01〕 |
| N | B82Y 40/00 | 纳米结构的制造或处理〔2011.01〕 |
| N | B82Y 99/00 | 本小类其他组中不包括的技术主题〔2011.01〕 |

C 部修订内容

C01

M 大类类名 无机化学

C01B

M 小类类名 非金属元素；其化合物（制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P 3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）

M C01B 3/00 氢；含氢混合气；从含氢混合气中分离氢；氢的净化（用固体碳质物料生产水煤气或合成气入 C10J）〔3〕

M C01B 3/22 ．．通过气态或液态有机化合物的分解〔3〕

M C01B 4/00 氢同位素；用同位素交换法制备氢同位素的无机化合物，例如 $\text{NH}_3 + \text{D}_2 \rightarrow \text{NH}_2\text{D} + \text{HD}$ 〔2〕

M C01B 6/00 金属氢化物；甲硼烷或乙硼烷；其加成配合物〔2〕

M C01B 7/00 卤素；氢卤酸

M C01B 19/00 硒；碲；其化合物

M C01B 21/06 ．氮与金属、硅或硼的二元化合物

M C01B 25/46 ．．涉及溶剂-溶剂萃取的制备〔2〕

M C01B 31/00 碳；其化合物（C01B 21/00、C01B 23/00 优先；过碳酸盐入 C01B 15/10；碳黑入 C09C 1/48）〔3〕

M C01B 31/14 ．．造粒

M C01B 31/18 ．一氧化碳

M C01B 31/30 ．碳化物

M C01B 33/06 ．金属的硅化物

M C01B 33/18 ．．．既非溶胶态又非凝胶态的细分散硅石的制备；其后处理（提高着色或填充性质的处理入 C09C）〔3〕

M C01B 33/36 ．．具有碱交换特性而不具有分子筛特性〔6〕

M C01B 33/46 ．．．非晶形硅酸盐，例如所谓的“非晶形沸石”〔6〕

M C01B 35/00 硼；其化合物（甲硼烷、乙硼烷、金属硼氢化物或其加成配合物入 C01B 6/00；过硼酸盐入 C01B 15/12；含氮的二元化合物入 C01B 21/06；磷化物入 C01B 25/08；碳化物入 C01B 31/36）〔2〕

M C01B 39/00 具有分子筛和碱交换特性的化合物，如结晶沸石；其制备；后处理，如离子交换或脱铝作用（用黏合剂处理以改变其吸附性能，例如成形入 B01J 20/10；改变其催化特性的处理，例如使沸石适用于作催化剂的各种处理入 B01J 29/04；改进离子交换特性的处理入 B01J 39/14）〔6〕

C01C

M 小类类名 氮；氰；其化合物（卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00；过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00；硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64；含硒或碲的化合物入 C01B 19/00；叠氮化合物入 C01B 21/08；金属氮化物入 C01B 21/092；亚硝酸盐入 C01B 21/50；磷化物入 C01B 25/08；磷的含氧酸盐入 C01B 25/16；含硅化合物入 C01B 33/00；含硼化合物入 C01B 35/00；制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P 3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）

M C01C 3/16 ·氨基氰；其盐类

C01D

M 小类类名 碱金属，即锂、钠、钾、铷、铯或钫的化合物（金属氢化物入 C01B 6/00；卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00；过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00；硫化物或多硫化物入 C01B 17/22；硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64；含硒或碲的化合物入 C01B 19/00；金属与氮的二元化合物入 C01B 21/06；叠氮化物入 C01B 21/08；金属氮化物入 C01B 21/092；亚硝酸盐入 C01B 21/50；磷化物入 C01B 25/08；磷的含氧酸盐入 C01B 25/16；碳化物入 C01B 31/30；含硅的化合物入 C01B 33/00；含硼的化合物入 C01B 35/00；氰化物入 C01C 3/08；氰酸盐入 C01C 3/14；氰氨盐入 C01C 3/16；硫氰酸盐入 C01C 3/20；制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P 3/00；从混合物，如矿石，制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C22B；通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）

C01F

M 小类类名 金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钪的化合物，或稀土金

属的化合物（金属氢化物入 C01B 6/00；卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00；过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00；镁、钙、锶或钡的硫化物或多硫化物入 C01B 17/42；硫化硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64；含硒或碲的化合物入 C01B 19/00；氮和金属的二元化合物入 C01B 21/06；叠氮化物入 C01B 21/08；金属氮化物入 C01B 21/092；亚硝酸盐入 C01B 21/50；磷化物入 C01B 25/08；磷的含氧酸盐入 C01B 25/16；碳化物入 C01B 31/30；含硅化合物入 C01B 33/00；含硼化合物入 C01B 35/00；具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B 37/00，具有分子筛和碱交换特性的化合物，如结晶沸石入 C01B 39/00；氰化物入 C01C 3/08；氰酸盐入 C01C 3/14；氰氨盐入 C01C 3/16；硫氰酸盐入 C01C 3/20；制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P 3/00；从混合物，如矿石，制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C22B；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）

C01G

M 小类类名

含有不包括在 C01D 或 C01F 小类中之金属的化合物（金属氢化物入 C01B 6/00；卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00；过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00；硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64；含硒或碲的化合物入 C01B 19/00；氮与金属的二元化合物入 C01B 21/06；叠氮化物入 C01B 21/08；金属氮化物入 C01B 21/092；亚硝酸盐入 C01B 21/50；磷化物入 C01B 25/08；磷的含氧酸盐入 C01B 25/16；碳化物入 C01B 31/30；含硅的化合物入 C01B 33/00；含硼的化合物入 C01B 35/00；具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B 37/00；具有分子筛和碱交换特性的化合物，例如结晶沸石入 C01B 39/00；氰化物入 C01C 3/08；氰酸盐入 C01C 3/14；氰氨盐入 C01C 3/16；硫氰酸盐入 C01C 3/20；制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P 3/00；从混合物，如矿石，制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C21B，C22B；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）

C02

M 大类类名

水、废水、污水或污泥的处理

C02F

M 小类类名 水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D 3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入 B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F；放射性废液的处理入 G21F 9/04）〔3〕

D C02F-103/44 删除
的附注

M C02F 的附注 附注：
1. 分入本小类的使用酶或微生物的方法不再进一步分入小类 C12S。〔5〕
2. 当分类入本小类时，就与色谱分离相关的一般意义的技术主题而言，还应该分入 B01D 15/08。〔8〕
3. 在本小类中，最好加注 C02F 101/00 或 C02F 103/00 组的引得码。〔7〕

M C02F 1/02 • 加热法〔3〕

M C02F 1/20 • 脱气法，即溶解气体的释放〔3〕

M C02F 1/40 • 分离或去除油脂或油状物质或类似浮游物的装置（净化或防止油或类似物对露天水面的污染入 E02B 15/04；在污水管中分离污水的液体或固体物质的装置入 E03F 5/14）〔3，5〕

M C02F 1/42 • 离子交换法〔3〕

M C02F 1/68 • 添加特定的物质，如微量元素以改善饮用水质〔3〕

M C02F 3/10 • • 填充物；填料；格栅〔3〕

M C02F 11/06 • 氧化法〔3〕

C04

M 大类类名 水泥；混凝土；人造石；陶瓷；耐火材料〔4〕

C04B

M 小类类名 石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入 C03C 10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入 C22C）；天然石的处理〔4〕

D C04B 22/00- 删除
C04B 24/42

	的附注	
M	C04B 22/00- C04B 24/00 的附注	附注: 1. 与水泥化合物反应形成新物相或改变物相并且在硬化过程之前加入的有效成分, 以及作为其他水泥的掺和料加入的水泥分入 C04B 7/00 至 C04B 12/00 中。〔4〕 2. 在 C04B 22/00 和 C04B 24/00 组中, 最好加注 C04B 103/00 组的引得码。〔6〕
D	C04B 26/00- C04B 32/02 的附注	删除
M	C04B 26/00- C04B 32/00 的附注	附注: 1. 根据最后位置规则, 分入 C04B 26/00 至 C04B 32/00 组中且确定其本身是新颖的、非显而易见的砂浆、混凝土或人造石组合物中的任何组分, 也必须分入 C04B 7/00 至 C04B 24/00 组中的最后适当位置。〔4, 8〕 2. C04B 砂浆、混凝土或人造石组合物的任何一种成分, 根据最后位置规则不能确定分入 C04B 26/00 至 C04B 32/00 组中, 而该成分被认为代表了对检索重要的信息, 也可以将其分入 C04B 7/00 至 C04B 24/00 组的最后适当位置。例如, 使用分类号组合对于检索组合物是重要的情况下, 这种非强制分类应当作为“附加信息”给出。例如, 一种详细定义的含有黏土作为其主要或特征性填料的硅酸盐水泥 (Portland cement) 砂浆混合物分入 C04B 28/04, 并可以另外分入 C04B 14/10。〔4, 8〕 3. 在 C04B 26/00 至 C04B 32/00 组中, 最好加注 C04B 111/00 组的引得码。〔6〕

C05

M 大类类名 **肥料; 肥料制造**〔4〕

C06B

M 小类类名 **炸药或热剂的组合物** (爆破入 F42D); **其制造; 用单种物质作炸药**〔2〕

C06C

M 小类类名 **起爆或点火装置; 引信; 化学点火具; 点火剂**〔2〕

M C06C 15/00 **点火剂; 打火石** (化学点火具入 C06C 9/00)

C06D

M 小类类名 烟雾发生装置；毒气攻击剂；爆炸或推进用气体的产生（化学部分）〔2〕

M C06D 3/00 烟或雾的发生（化学部分）（用作杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂或植物生长调节剂的组合物入 A01N 25/18）

C06F

M C06F 1/02 • 火柴梗的切割

M C06F 1/06 • 火柴的浸沾、涂敷、浸渍或干燥的方法〔2〕

M C06F 1/12 • 火柴的装盒

M C06F 3/00 火柴生产的化学部分

C07

M 大类类名 有机化学〔2〕

C07B

M 小类类名 有机化学的一般方法；所用的装置（用调聚反应制备羧酸酯入 C07C 67/47；制备高分子化合物的工艺，例如调聚反应，入 C08F，C08G）

M C07B 附注 附注：

1. 本小类中，已经在一些被引入的残余物中存在且实际上不参与化学反应的官能团，不视作该化学反应所形成或引入的官能团。〔4〕

2. 本小类中，下列所用术语表示的含义为：

“分离”的含义仅为回收有机化合物的分离过程。〔4〕

3. 当分类入这一小类时，就与色谱分离相关的一般意义的技术主题而言，还应该分入 B01D 15/08。〔8〕

4. 本小类中，若无相反的指示，根据键或官能团所指明的反应类型分入最后适当位置，该键或官能团是由于化学反应而形成和引入的。〔4〕

M 小类索引

小类索引

一般的还原 31/00

一般的氧化 33/00

不形成或不引入含杂原子官能团的反应

原已直接相连的碳原子间键型的变化 35/00

新的碳-碳键的形成或原有的碳-碳键的断裂 37/00

形成或引入含有杂原子官能团的反应

		卤化	39/00
		含氧官能团	41/00
		含氮官能团	43/00
		含硫官能团	45/00
		其他的官能团	47/00
		格利雅 (Grignard) 反应	49/00
		引入不包含在前面组中的保护或活化基团	51/00
		不对称合成	53/00
		外消旋化, 转化	55/00
		分离, 纯化, 稳定化, 添加剂的使用	57/00, 63/00
		同位素的引入	59/00
		有机自由基的产生	60/00
		其他的一般方法	61/00
M	C07B 57/00	旋光有机化合物的分离 [4]	
N	C07B 60/00	有机自由基的产生 [2011.01]	
D	C07B 61/02	(转至 C07B 60/00)	
M	C07B 63/00	纯化; 尤其是为回收有机化合物而进行的分离 (旋光有机化合物的分离入 C07B 57/00); 稳定化; 添加剂的使用 [4]	
C07G			
C	C07G 1/00	木质素低分子量衍生物 (木质素高分子量衍生物入 C08H 7/00) [1, 2011.01]	
C07H			
M	C07H 11/00	含被无机酸酯化的糖化物基团的化合物; 它的金属盐 (卤代-糖类入 C07H 5/02; 硫代-、硒代-或碲代-糖类入 C07H 5/08) [2]	
M	C07H 11/04	• 磷酸酯; 亚磷酸酯; 多磷酸酯 [2]	
M	C07H 15/08	• • • 聚亚氧烷基衍生物 [2]	
M	C07H 15/24	• • 含有 3 个或更多的环的稠环系 [2]	
M	C07H 19/207	• • • • • 磷酸或多磷酸被另外的羟基化合物酯化, 如黄素-腺嘌呤二核苷酸或烟酰胺嘌呤二核苷酸 [4]	
C07J			
M	C07J 17/00	含有碳、氢、卤素或氧的正系甾族化合物, 具有 1 个不与环戊烷并[a]氢化菲骨架稠合的含氧杂环 [2]	

C08

M 大类类名 有机高分子化合物；其制备或化学加工；以其为基料的组合物

C08H

N C08H 7/00 木质素；改性木质素；木质素高分子量衍生物（木质素低分子量衍生物入 C07G 1/00）〔2011.01〕

C08K

M 小类类名 使用无机物或非高分子有机物作为配料（涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09）〔2〕

C09F

M C09F 1/04 • 化学改性，如酯化

M C09F 5/00 获得干性油

M C09F 7/00 干性油的化学改性（油膏入 C08H）

C09J

M 小类类名 黏合剂；一般非机械方面的黏合方法；其他类目不包括的黏合方法；黏合剂材料的应用（外科黏合剂入 A61L 24/00；在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入 B32B；使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签，分别入 B65C 5/02，B65C 5/04；动物胶或明胶的制备入 C09H；带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入 G09F 3/10）〔5〕

M C09J 5/00 一般黏合方法；其他类目不包括的黏合方法，例如与处理剂有关

M C09J 189/00 基于蛋白质的黏合剂；基于其衍生物的黏合剂〔5〕

M C09J 191/00 基于油、脂肪或蜡的黏合剂；基于其衍生物的黏合剂〔5〕

M C09J 193/00 基于天然树脂的黏合剂；基于其衍生物的黏合剂（基于多糖的黏合剂入 C09J 101/00 至 C09J 105/00；基于天然橡胶的黏合剂入 C09J 107/00）〔5〕

C09K

D C09K 17/00-
C09K 17/52
的附注 删除

M C09K 17/00	附注:
的附注	1. 本组包括以其土壤调节或土壤稳定活性为特征的土壤调节或土壤稳定材料与肥料的混合物。〔6〕 2. 本组不包括以其肥料活性为特征的土壤调节或土壤稳定材料与肥料的混合物, 它包括在 C05G 小类中。〔6〕 3. 组合物中存在的肥料在本组分类时不予以考虑。〔6〕 4. 在 C09K 17/02 至 C09K 17/40 组中, 如无相反指示时, 材料的分类分入最后适当位置。 5. 在本组中最好加注 C09K 101/00 至 C09K 109/00 组中的引得码。〔6〕

C10B

M C10B 45/02	• 在炉外制备密实一致的煤料的装置
M C10B 57/08	• 物料的非机械预处理
M C10B 57/18	• 炉中干馏气性能的改良

C10C

M 小类类名	焦油、焦油沥青、石油沥青、天然沥青的加工; 焦木酸
M C10C 1/00	焦油的加工 (制取烃油入 C10G) 〔4〕

C10F

M C10F 5/00	泥煤的干燥或脱水
-------------	----------

C10G

M 小类类名	烃油裂化; 液态烃混合物的制备, 例如用破坏性加氢反应、低聚反应、聚合反应 (裂解成氢或合成气入 C01B; 气态烃裂化或高温热解成一定或特定结构的单个烃或其混合物入 C07C; 裂化成焦炭入 C10B); 从油页岩、油矿或油气中回收烃油; 含烃类为主的混合物的精制; 石脑油的重整; 地蜡〔6〕
M C10G 1/02	• 用蒸馏方法
M C10G 3/00	从含氧的有机物制备液态烃混合物, 例如: 从脂肪油、脂肪酸 (从不熔的含氧的含碳固态物料制备入 C10G 1/00)
M C10G 7/00	烃油的蒸馏
M C10G 7/12	• 控制或调节〔3〕
M C10G 21/00	在不存在氢的情况下, 用选择性的溶剂萃取精制烃油 (C10G 17/00, C10G 19/00 优先)

- M C10G 21/30 • 控制或调节〔3〕
- M C10G 33/08 • 控制或调节〔3〕
- M C10G 35/24 • 重整操作的控制或调节〔3〕
- M C10G 45/68 • • 烃油馏分的芳构化〔3〕
- M C10G 45/72 • 控制或调节〔3〕
- M C10G 47/36 • 控制或调节〔3〕
- M C10G 49/26 • 控制或调节〔3〕
- M **C10G 50/00** 从低碳烃制备液态烃混合物，例如通过低聚反应〔6〕
- M C10G 53/06 • • • 仅包括萃取步骤的，例如芳烃抽提后接溶剂脱沥青的处理〔3〕
- M **C10G 71/00** 用其他未提到的方法处理润滑用的烃油或脂肪油〔3〕
- M C10G 73/34 • • 控制或调节〔3〕
- M **C10G 75/00** 在处理或转化烃油的设备中，一般的抑制腐蚀或抑制污垢
(C10G 7/10、C10G 9/16 优先)〔6〕

C10H

- M 小类类名 乙炔的湿法生产〔5〕
- M **C10H 1/00** 以逐滴地、重力作用、非自动给水的乙炔发生器

C10K

- M C10K 1/08 • 用液体洗涤；用过洗液的再生

C10M

- D C10M-17/00 删除
的附注

- M C10M 的附注 附注：
 1. 在本小类中，下列所用术语表示的含义为：
 - “润滑剂”或“润滑组合物”包括切削油、液压液、金属拔丝用组合物、洗涤油、防锈油，或其他同类物；
 - “脂（肪）族的”包括“脂环族的”。〔4〕
 2. 本小类中，若无相反指示，分类分入最后适当位置。因此，含有芳环的化合物不考虑有关的取代基是在环上或是在分子中的脂链上，均按芳族来分类。〔4〕
 3. 本小类中：
 - a. 化合物的金属盐或铵盐按该化合物进行分类；
 - b. 两个或两个以上有机化合物之间形成的盐或加合物如果重要，则按形成该盐或加合物的所有化合物予以分类；

c. 由高分子烃基取代的特定化合物（如酚类、酸类），按该化合物予以分类；

d. 由不包含在任何特定大组之混合物组成的基料或增稠剂或添加剂分入包括该混合物所有基本组分之最合适的组，例如：

- 酮与酰胺为基料混合物入 C10M 105/00 组；
- 酮与醚为基料混合物入 C10M 105/08 组；
- 长链酯与短链酯的添加剂混合物入 C10M 129/00 组；
- 短链脂族与芳族羧酸组成的添加剂混合物入 C10M 129/26 组。

e. 除含水量超过 10 的含水润滑组合物单独分类以外，分类是根据组分的类型或各种类型组分之混合物（基料、增稠剂或添加剂）来进行的，这些组分是表示发明的特征的。须注意的是，仅以其组分之一而不是以整个混合物为特征的基本成分的混合物，不按混合物进行分类，例如：润滑组合物的组成是由：

- 一种已知基料与一种新添加剂，只按分类表的“添加剂”部分分类；
- 一种已知基料同时以增稠剂及另一种添加剂作为基本成分，不论其是否分别地已知，按增稠剂与添加剂的混合物予以分类；
- 一种已知基料与添加剂组合作为基本成分，不论其是否单独地为已知，均分入添加剂混合物的相应位置。

〔4〕

4. 组合物的任何组分，通过按照上述附注 2 或附注 3 的分类不能被确定，而且其本身是新颖的和非显而易见的，也应当分入最后适当位置。组分可以是组合物中的单一成分或组合物。〔8〕

5. 组合物的任何组分，通过按照上述附注 2 至附注 4 的分类不能被确定，该组分被认为代表了对检索重要的信息，也可以分入最后适当位置。例如，使用分类号组合对于检索组合物是重要的情况下，这种非强制分类应当作为“附加信息”给出。〔8〕

6. 本小类中，最好加注 C10N 小类中的引得码。〔4〕

M 大类类名 **动物或植物油、脂、脂肪物质或蜡；由此制取的脂肪酸；洗涤剂；蜡烛**

C12

D C12-C12S 的 删除

附注

M C12 的附注 附注：

1. 在 C12M 至 C12Q 之间的小类及这些小类各自范围内，在无相反指示，分类应入最后适当位置。例如，涉及条件响应控制的发酵或使用酶的方法分入小类 C12Q。〔3〕
2. 在本类中，病毒，未分化的人类、动物或植物的细胞，原生动物、组织和单细胞藻类被视作微生物。〔3，5〕
3. 本小类中，除特殊规定外，未分化的人类、动物或植物细胞，原生动物、组织及单细胞藻类和微生物一起分类，除非另有特别规定，亚细胞部分也和整个细胞一起分类。〔5〕
4. C12R 小类的代码仅用作为 C12C 至 C12Q 或 C12S 小类的引得码，以提供分入这些小类的方法中使用的微生物的信息。〔3〕

C12H

D C12H-3/00 的 删除

附注

M C12H 的附注 附注：

1. 当分类入这一小类时，就与色谱分离相关的一般意义的技术主题而言，还应该分入 B01D 15/08。〔8〕
2. 在本小类中，最好加注 C12R 小类的引得码。〔6〕

M C12H 3/00 **从酒精饮料中去除酒精以得到无醇或低醇饮料**（除低醇饮料外葡萄酒或啤酒的副产品的回收入 C12F 3/06；通过改变发酵溶液的组分而制备除葡萄酒或啤酒以外的酒精饮料入 C12G 3/08）〔6〕

C12M

D C12M-3/00 的 删除

附注

M C12M 的附注 附注：

1. 注意 C12 大类的附注 1 到附注 3。〔4〕
2. 在此小类中，最好加注 C12R 小类的引得码。〔6〕

C12N

M 小类类名 **微生物或酶；其组合物**（杀生剂、害虫驱避剂或引诱剂，或含有微生物、病毒、微生物真菌、酶、发酵物的植物生长调节剂，或从微生物或动物材料产生或提取制得的物质入 A01N 63/00；药品入 A61K；肥料入 C05F）；**繁殖、保藏或维持微生物；变异或遗传工程；培养基**（微生物学的试验介质入 C12Q 1/00）〔3〕

D C12N-15/00 删除
的附注

M C12N 的附注 附注：
1. 注意 C12 大类的附注 1 至附注 3。〔3，4〕
2. 杀生、害虫驱避、害虫引诱或植物生长调节活性剂或制剂还进一步分类入 A01P。〔8〕
3. 单细胞蛋白质或酶的治疗活性进一步分类入 A61P。〔7〕
4. 当分类入本小类时，就与色谱分离相关的一般意义的技术主题而言，还应该分入 B01D 15/08。〔8〕
5. 在本小类中，最好加注 C12R 小类的引得码。〔6〕

M C12N 1/12 • 单细胞藻类；及其培养基（作为新植物本身入 A01H 13/00）〔3〕

M C12N 9/00 **酶，如连接酶（6.）；酶原；其组合物**（用于清洁牙齿的含酶的制剂入 A61K 8/66、A61Q 11/00；含酶或酶原的医药制剂入 A61K 38/43；含酶去污剂组合物入 C11D）；**制备、活化、抑制、分离或纯化酶的方法**〔3〕

C12P

D C12P-41/00 删除
的附注

M C12P 的附注 附注：
1. 本小类包括较大或较小的化学修饰。〔3〕
2. C12P 1/00 组包括，不能足以确定分入 C12P 3/00 至 C12P 37/00 组内的有机化合物的生产方法。仅按它们的经验式确定的化合物，不能被视为足以确定的。〔3〕
3. 注意 C12 大类的附注 1 至附注 3。〔4〕
4. 如果一个特殊反应被认为是重要的，它也可被分入有关的化合物的类目中，如 C07、C08。〔3〕
5. 本小类中：

一种化合物的金属或铵盐按该化合物分类;

组合物分在有关化合物的组中。〔3〕

6. 在本小类中, 最好加注 C12R 小类的引得码。〔6〕

C12Q

D C12Q-3/00 的 删除

附注

M C12Q 的附注 附注:

1. 本小类不包括有关用分类入 G01N 3/00 至 G01N 29/00 组的任何方法检测被分类入本小类中的方法的进展或结果的发明, 这些发明包括在 G01N 小类中。〔3〕

2. 本小类中, 下列所用词句表示的含义为:

“包含”一词, 当用于有关物质时, 包括检测该物质以及在对不同物质的检验中使用该物质作为决定性因素或反应物。〔3〕

3. 注意 C12 大类类目的附注 1 至附注 3。〔4〕

4. 本小类中, 试验介质被分类入有关试验方法的相应组内。〔3〕

5. 在本小类中, 最好加注 C12R 小类的引得码。〔6〕

C12S

D C12S-99/00 的附注 删除

的附注

M C12S 的附注 附注:

1. 本小类包括已分入下列各类中的方法:

- A 部: A21, A23, A61L, A62D;
- B 部: B01D, B08B, B09C;
- C 部: C01, C05F, C08, C09B, C09H, C10G, C13, C14C, C21B, C22B, C23F, C23G;
- D 部: D01C, D01F, D06L, D06M, D06P, D21C, D21H;
- E 部: E21B;
- F 部: F24F, F24J, F26B;
- H 部: H01M;

本小类旨在对小类题目所限定的技术主题进行完整的检索提供基础, 因此, 即使它们已分入别处, 所有这些相关发明也都要分在本小类中。〔5〕

2. 注意 C12 大类类目的附注 2 和附注 3。〔5〕
3. 在本小类中，若无相反指示，分类入最后适当位置。
〔2009.01〕
4. 当在专利文献上印刷时，本小类的分类号不列在第一位。
〔5〕
5. 在本小类中，最好加注 C12R 小类的引得码。〔6〕

C13

M 大类类名 **糖工业**〔4〕

M C13 的附注 附注：

1. 本大类中，下列所用术语或词句表示的含义为：
 - “糖”类为可食用、水溶性晶态碳水化合物，具有甜味特性，包括单、双和低聚糖，例如蔗糖、乳糖和果糖。C13B 小类的附注中对术语“糖”更具体的意义进行了定义。〔2011.01〕
2. 涉及为以下目的而使用酶或微生物的方法进一步分入 C12S 小类：
 - i.用以释放、分离或纯化原有化合物或组合物；或
 - ii.用以处理织物或净化材料的固体表面。〔5〕

C13B

N 小类类名 **糖的生产；专门适用于此的设备**（用化学方法合成糖或糖衍生物入 C07H；发酵或使用酶的方法入 C12P 19/00）
〔2011.01〕

N C13B 的附注 附注：

在 C13B 小类中，下列所用术语表示含义为：

- “糖”具有非科学的意义，是指蔗糖，即一种白色的结晶二糖；〔2011.01〕
- “糖汁”是指糖溶液，特别是包含来源于各种植物（如甜菜、甘蔗或枫树）的蔗糖溶液；〔2011.01〕
- “糖浆”是指高度浓缩的糖汁。〔2011.01〕

N **C13B 5/00** **破碎提取糖的原料**（淀粉的提取入 C08B 30/02）〔2011.01〕

N C13B 5/02 •切蔗 〔2011.01〕

N C13B 5/04 ••撕裂甘蔗 〔2011.01〕

N C13B 5/06 •甜菜切丝 〔2011.01〕

N C13B 5/08 •刀；调节或维修 〔2011.01〕

N	C13B 10/00	糖汁的生产 （树汁的割采入 A01G 23/10，割采用流槽或管，盛树汁容器入 A01G 23/14）〔2011.01〕
N	C13B 10/02	• 从甘蔗或类似的原料（如甜高粱）中榨取汁〔2011.01〕
N	C13B 10/04	• • 与吸液结合〔2011.01〕
N	C13B 10/06	• • 压蔗机〔2011.01〕
N	C13B 10/08	• 用水从甜菜中浸出糖〔2011.01〕
N	C13B 10/10	• • 连续法〔2011.01〕
N	C13B 10/12	• • 浸出装置的详细结构，例如：管子或阀门的装置〔2011.01〕
N	C13B 10/14	• 使用水以外的浸取剂，例如：酒精或盐溶液〔2011.01〕
N	C13B 15/00	从已提取糖的材料中压榨水分 （从已提取淀粉的材料中入 C08B 30/10）〔2011.01〕
N	C13B 15/02	• 在多孔移动带之间〔2011.01〕
N	C13B 20/00	蔗糖汁的净化
N	C13B 20/00	附注： 当分入本小组时，就与色谱分离相关的一般意义的主题而言，还应该分入 B01D 15/08 中。〔2011.01〕
N	C13B 20/02	• 用碱土化合物〔2011.01〕
N	C13B 20/04	• • 接着用饱和法〔2011.01〕
N	C13B 20/06	• • • 用二氧化碳或二氧化硫〔2011.01〕
N	C13B 20/08	• 用氧化或还原法〔2011.01〕
N	C13B 20/10	• • 用二氧化硫或亚硫酸盐〔2011.01〕
N	C13B 20/12	• 用吸附剂，如活性碳〔2011.01〕
N	C13B 20/14	• 用离子交换材料〔2011.01〕
N	C13B 20/16	• 用物理方法，如渗透〔2011.01〕
N	C13B 20/18	• 用电的方法〔2011.01〕
N	C13B 25/00	专门适应于糖溶液的蒸发装置或煮糖器；糖汁的蒸发或煮沸 〔2011.01〕
N	C13B 25/02	• 零部件，例如：用于防止发泡或用于收集糖汁的〔2011.01〕
N	C13B 25/04	• • 加热设备〔2011.01〕
N	C13B 25/06	• 结合测量仪器以达到控制生产过程〔2011.01〕
N	C13B 30/00	结晶；结晶装置；从母液中分离晶体 〔2011.01〕
N	C13B 30/02	• 结晶；结晶装置〔2011.01〕
N	C13B 30/04	• 从母液中分离晶体〔2011.01〕

- N C13B 30/06 • • 通过离心力 〔2011.01〕
- N C13B 30/08 • • 从晶体上洗去残留母液 〔2011.01〕
- N C13B 30/10 • • • 在离心分离机上 〔2011.01〕
- N C13B 30/12 • • 母液或洗涤液的再循环 〔2011.01〕
- N C13B 30/14 • • 溶解或精制粗糖 〔2011.01〕
- N **C13B 35/00** **从糖蜜中提炼蔗糖** 〔2011.01〕
- N C13B 35/02 • 用化学方法 〔2011.01〕
- N C13B 35/04 • • 以碱土金属蔗糖盐的形式沉淀 〔2011.01〕
- N C13B 35/06 • • 用离子交换法 〔2011.01〕
- N C13B 35/08 • 用物理方法, 如渗透 〔2011.01〕
- N **C13B 40/00** **糖的干燥** 〔2011.01〕
- N **C13B 45/00** **专门适用于糖的切割机** 〔2011.01〕
- N C13B 45/02 • 与糖的分选机和包装机器的联合 〔2011.01〕
- N **C13B 50/00** **糖产品, 如粉末状、块状或液体状的糖; 糖的加工制造**(C13B 40/00, C13B 45/00 优先; 糖果入 A23G 3/00) 〔2011.01〕
- N C13B 50/02 • 模压糖成型 〔2011.01〕
- N **C13B 99/00** **本小类其他组不包括的技术主题** 〔2011.01〕

C13C

- D C13C (转入 C13B)
- D C13C 1/00 (转入 C13B 5/00)
- D C13C 1/02 (转入 C13B 5/02)
- D C13C 1/04 (转入 C13B 5/04)
- D C13C 1/06 (转入 C13B 5/06)
- D C13C 1/08 (转入 C13B 5/08)
- D C13C 3/00 (转入 C13B 15/00)
- D C13C 3/02 (转入 C13B 15/02)

C13D

- D C13D (转入 C13B)
- D C13D 1/00 (转入 C13B 10/00)
- D C13D 1/02 (转入 C13B 10/02)
- D C13D 1/04 (转入 C13B 10/04)
- D C13D 1/06 (转入 C13B 10/06)
- D C13D 1/08 (转入 C13B 10/08)
- D C13D 1/10 (转入 C13B 10/10)
- D C13D 1/12 (转入 C13B 10/12)

D C13D 1/14 (转入 C13B 10/14)

D C13D 3/00 (转入 C13B 20/00)

D C13D 3/00 的 删除

附注

D C13D 3/02 (转入 C13B 20/02)

D C13D 3/04 (转入 C13B 20/04)

D C13D 3/06 (转入 C13B 20/06)

D C13D 3/08 (转入 C13B 20/08)

D C13D 3/10 (转入 C13B 20/10)

D C13D 3/12 (转入 C13B 20/12)

D C13D 3/14 (转入 C13B 20/14)

D C13D 3/16 (转入 C13B 20/16)

D C13D 3/18 (转入 C13B 20/18)

C13F

D C13F (转入 C13B)

D C13F 1/00 (转入 C13B 25/00)

D C13F 1/02 (转入 C13B 30/02)

D C13F 1/04 (转入 C13B 30/04)

D C13F 1/06 (转入 C13B 30/06)

D C13F 1/08 (转入 C13B 30/08)

D C13F 1/10 (转入 C13B 30/10)

D C13F 1/12 (转入 C13B 30/12)

D C13F 1/14 (转入 C13B 30/14)

D C13F 3/00 (转入 C13B 50/00)

D C13F 3/02 (转入 C13B 50/02)

D C13F 5/00 (转入 C13B 40/00)

D C13F 99/00 (转入 C13B 99/00)

C13G

D C13G (转入 C13B)

D C13G 1/00 (转入 C13B 25/00)

D C13G 1/02 (转入 C13B 25/04)

D C13G 1/04 (转入 C13B 25/02)

D C13G 1/06 (转入 C13B 25/06)

C13H

- D C13H (转入 C13B)
- D C13H 1/00 (转入 C13B 45/02)
- D C13H 3/00 (转入 C13B 45/00)

C13J

- D C13J (转入 C13B)
- D C13J 1/00 (转入 C13B 35/00)
- D C13J 1/02 (转入 C13B 35/02)
- D C13J 1/04 (转入 C13B 35/04)
- D C13J 1/06 (转入 C13B 35/06)
- D C13J 1/08 (转入 C13B 35/08)

C13K

- M 小类类名 **通过自然资源获得或用双糖、低聚糖或多糖自然发生水解获得蔗糖以外的糖类** (化学合成糖类或糖类衍生物入 C07H; 多聚糖, 例如淀粉, 其衍生物入 C08B; 麦芽入 C12C; 用于制备含有糖类自由基的化合物发酵或使用酶的方法入 C12P 19/00)
- M C13K 1/02 • 通过纤维素材料的糖化来获得 (饲料的生产入 A23K 1/12)
- M C13K 1/06 • 通过淀粉或含淀粉原料的糖化来获得

C14B

- M 小类类名 **小原皮、大原皮或皮革的一般机械处理或加工; 毛皮剪切机械; 剖割肠的机械** (原皮或类似物的机械清理入 D06G)
- M C14B 1/26 • 皮革绷皮或拉伸架; 拉伸机; 定型板; 贴板 (固定装置入 C14B 17/08)
- M C14B 1/56 • • 整饰, 产生图案, 压花
- M C14B 1/60 • • 贴板干燥工艺 (化学方面入 C14C 7/00)
- M C14B 5/00 **皮革的冲、打孔或裁切** (用于鞋的部分, 如鞋底入 A43D)
- M C14B 11/00 **皮件边缘的修整, 如折边或烧边**
- M C14B 13/00 **撕裂原皮或皮革**

C14C

- M 小类类名 **小原皮、大原皮或皮革的化学处理, 如鞣制、浸渍、整饰; 所用的设备; 鞣制组合物** (皮革或毛皮的漂白入 D06L; 皮革或毛皮的染色入 D06P)
- M C14C 13/00 **特种皮革的制造, 如血光皮**

C22

M 大类类名	冶金；黑色或有色金属合金；合金或有色金属的处理
C22B	
M 小类类名	金属的生产或精炼 （金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F 9/00；电解法或电泳法生产金属入 C25）；原材料的预处理
C22F	
M 小类类名	改变有色金属或有色合金的物理结构 （黑色或有色金属或合金热处理的一般方法或设备入 C21D；涉及至少一种在 C23 大类中列入的工艺和本小类包括的至少一种工艺的金属材料表面处理入 C23F 17/00）
C23	
M 大类类名	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面化学处理；金属材料的扩散处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆；金属材料腐蚀或积垢的一般抑制〔2〕
C23C	
M 小类类名	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆 （在表面上使用液体或其他流体材料的一般涂覆入 B05；挤压法制造包覆金属的产品入 B21C 23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如 B21D 39/00，B23K；采用电极并通过作用于工件的高度集中电流加工金属入 B23H；玻璃的金属化入 C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石金属化的入 C04B 41/00；涂料、合成漆、天然漆入 C09D；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 C23D；金属材料腐蚀或积垢的一般抑制入 C23F；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D、C25F；单晶膜生长入 C30B；纺织品的金属化入 D06M 11/83；用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q 1/04；一般扫描探针细节入 G01Q；半导体器件的制造入 H01L；印刷线路的制造入 H05K）〔4〕
C23F	
M 小类类名	非机械方法去除表面上的金属材料 （电浸蚀法加工金属入

B23H; 火焰法清除表层金属材料入 B23K 7/00; 用激光束加工金属入 B23K 26/00; 除去表面材料产生装饰效果, 例如镂空法、蚀刻法入 B44C 1/22); **金属材料的缓蚀; 一般防积垢** (电解或电泳法处理金属表面或金属覆层入 C25D, C25F); **至少一种在 C23 大类中所列的方法及至少一种在 C21D、C22F 小类或者 C25 大类中所列的方法之多步法金属材料表面处理** (在烃类的加工过程中的抑制腐蚀或防污垢入 C10G 7/10、C10G 9/16、C10G 75/00)〔4〕

C25

M 大类类名 **电解或电泳工艺; 其所用设备**〔4〕

C25B

M 小类类名 **生产化合物或非金属的电解工艺或电泳工艺; 其所用的设备** (阳极或阴极保护入 C23F; 单晶生长入 C30B)〔2〕

C25C

M 小类类名 **电解法生产、回收或精炼金属的工艺; 其所用的设备** (阳极或阴极保护入 C23F; 单晶生长入 C30B)〔2〕

C25D

M 小类类名 **覆层的电解或电泳生产工艺方法; 电铸** (印刷电路的金属沉积法制造入 H05K 3/18); **工件的电解法接合; 所用的装置** (阳极或阴极保护入 C23F; 单晶生长入 C30B)〔2, 6〕

C25F

M 小类类名 **电解法除去物体上材料的方法; 其所用的设备** (借助电化学方法来处理水、废水或污水入 C02F 1/46; 阳极或阴极保护入 C23F)〔2〕

C30

M 大类类名 **晶体生长**〔3〕

D 部修订内容

D01

M 大类类名 天然或人造的线或纤维；纺纱或纺丝
D01D

M 小类类名 制作人造长丝、线、纤维、髌或带子的机械方法或设备（金属线入 B21；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入 C03B 37/00）

D06M

D D06M 11/01- 删除
D06M 11/84
的附注

M D06M 11/00 附注：
的附注

1. 在本组中，下列所用术语表示的含义为：
 - “处理”，若无相反指示，指的是导致最终产品的处理，如用硫酸钡处理可以指在两个分开的步骤中用氯化钡和用硫酸处理。〔5〕
2. 如果处理中所使用的化合物是以它的阳离子为特征的，则仅分类入大组 D06M 11/01 而不分类入组 D06M 11/01 至 D06M 11/80；用金属盐处理，然后通过还原反应的金属化处理入 D06M 11/83。〔5〕
3. 在本组中，最好加注 D06M 101/00 组的引得码。〔5〕

D D06M 13/00- 删除
D06M 13/535
的附注

M D06M 13/00 附注：
的附注

1. 在本组中，下列术语以指明的含义使用：
 - “处理”，若无相反指示，指的是导致最终产品的处理，如用氯乙酸处理可以指在两个分开的步骤中用氯乙酰氯和用皂化作用处理。〔5〕
2. 在本组中，最好加注 D06M 101/00 组的引得码。〔5〕

D D06M 15/00- 删除

D06M 15/715

的附注

M D06M 15/00 附注:

的附注

1. 在本组中, 下列所用术语表示含义为:

- “处理”, 若无相反指示, 指的是导致最终产品的处理, 例如:

a. 用聚乙烯醇处理可以指在一个分开的步骤中用聚乙烯醋酸酯处理和随后皂化处理。

b. 用氨基塑料处理可指延迟熔烘工艺, 或用预缩聚产物处理, 或在两个分开的步骤中例如用尿素和用甲醛处理。〔5〕

2. 在本组中, 最好加注 D06M 101/00 组的引得码。〔5〕

E 部修订内容

E01

M 大类类名 道路、铁路或桥梁的建筑

E04

M 大类类名 建筑物

F 部修订内容

F01

M F01-F04 的附注:

注

本分部 (F01 至 F04 类) 的使用指南

以下附注用以帮助使用分类表的此部分。

1. 在本分部中, “发动机”或“泵”的小类或组, 除另有其他特殊规定外, 均包括相同部件的工作方法。
2. 本分部中所用术语表示的含义为:
 - “发动机”是将流体能量连续转变为机械动力的装置。因此这个术语包括, 例如: 蒸汽活塞式发动机或汽轮机本身, 或活塞式内燃机, 但单冲程装置除外。”发动机”也包括计量器的流体运动部分, 除非这部分是专门适用于计量器中;
 - “泵”是指通过机械或其他方法连续地提升、推动、压缩或抽出流体的装置。因此这个名词包括风扇和鼓风机;
 - “机械”是指可能相当于发动机或泵的装置, 但不是仅限于发动机或限于泵的装置;
 - “变容式”是指把工作流体的能量转变为机械能的方法, 内容是工作流体在工作室内产生容积的变化, 引起机械元件的等效位移, 以传送能量, 其中流体的动力作用是次要的; 反之亦然;
 - “非变容式”是指通过将工作流体的能量转变为动能, 从而把工作流体能量转变为机械能的方法; 反之亦然;
 - “摆动活塞式机械”是指流体接触传动元件在其中摆动的变容式机械, 该定义也适用于发动机和泵;
 - “旋转活塞式机械”是指流体接触传动元件在其中绕固定轴旋转或绕沿圆形或近似于圆形轨迹运动的轴旋转的变容式机械, 该定义也适用于发动机和泵;
 - “旋转活塞”是指旋转活塞式机械的传动元件及任何其他合适形式的传动元件, 如齿轮样的元件;

- “配合工作元件”是指“摆动活塞”或“旋转活塞”和别的辅助实现驱动作用或泵送作用的元件，如工作室壁；
- “配合工作元件的运动”应理解为相对的，所以即使以其旋转轴作参照物，“配合工作元件”之一可以是静止的或两元件均是运动的；
- “齿或齿的等同物”包括突齿、凸台或支柱；
- “内轴型”是指内部与外部的配合工作元件的旋转轴线总是处于外部元件的内部，例如像小齿轮与齿圈的内齿啮合一样；
- “自由活塞”是指活塞的行程长度没有被任何从动元件所限定；
- “汽缸”是指一般的变容式工作室，因此该术语不限于圆形横截面的汽缸；
- “主轴”是把活塞的往复运动转变为旋转运动的轴，反之亦然；
- “装置”是指发动机和发动机工作时必需的那些附属设备。例如蒸汽机装置包括蒸汽机和蒸汽发生装置；
- “工作流体”指泵中的从动流体或发动机中的驱动流体，工作流体可以是可压缩的气态，称之为弹性流体，如蒸汽；也可以是液体；或是弹性流体和液体相共存的状态；
- “蒸汽”一般包括可凝结的蒸气，当不包括水蒸气时，采用“特殊蒸气”一词；
- “反作用式”当用于非变容式机械或发动机时，是指在转子中发生全部或部分的压力和速度转换的机械或发动机；而在转子中没有或只有轻微的压力和速度转换的机械或发动机称为“冲击式”。

3. 在本分部中：

- 循环操作阀、润滑、气流消音器、排气装置或冷却，当它们的分类特点限于特殊应用时，它们只应分入 F01 至 F04 各类的相关小类中；否则应将它们分类入 F01L，F01M，F01N，F01P 小类中，而不管它们所规定的应用范围；
- 润滑、气流消音器或排气装置，或机械或发动机的

冷却,除专用于蒸汽机的应分类在 F01B 中,否则应分类在 F01M, F01N, F01P 中。

4. 为了能充分了解如何运用此分部,仅就构成本分部骨架的小类 F01B, F01C, F01D, F03B 和 F04B, F04C, F04D 来说,应当记住以下几点:

- 编制本分部的原则;
- 它们所需要的分类特性;
- 它们的补充性。

i. 原则

该原则基本只涉及上述小类。其他小类,特别是 F02 类中的那些包含更确定主题的小类,这里不予考虑。

每一小类基本包含一种设备(发动机或泵)并扩大到同类的“机械”。两个不同的主题,一个比另一个更具有通用性,则包含在同一小类中。

F01B, F03B, F04B 各小类包含两个以上主题,因此,相对于其他小类(这些小类涉及与某类设备相关的但不同类的设备)更具有通用性。

这里的通用性也适用于涉及两个主题,这些主题未必总是与同一小类相关。

因此 F03B 小类中涉及“机械”的部分,应认为是与通用小类 F04B, F04C 相关,而涉及“发动机”部分则认为是与通用小类 F03C 相关。

ii. 特性

a. 小类的主要分类特性是设备种类的特性,可能有三类:

机械; 发动机; 泵。

b. 如上所述,“机械”常和其余两种的一种相联系。

这些主类依照设备工作的一般原理细分为:

变容式; 非变容式。

c. 变容式装置依照其工作原理的实施方法再细分为各种装置:

简单的往复活塞式; 旋转或摆动活塞式; 其他种类。

d. 另一种分类特性是工作流体的特性,可分为三类,即:

液体和弹性流体; 弹性流体; 液体。

iii. 补充性

根据设备种类或工作流体种类的特性，补充性是上述两种小类的组合。

涉及各种原则、特性和补充性的小类如以下分部索引所示：从分部索引中可以看到：

对给定种类中的同种设备，“工作流体”的特征与其关系如下：

F01B 和 F04B 机械

F01C 和 F04C 机械

F01D 和 F03B 机械

F01B 和 F03C 发动机

F01C 和 F03C 发动机

F01D 和 F03B 发动机

对同种工作流体，“设备”特点与小类的关系可按与关系通则同样的方法考虑。

F01

M 大类类名

一般机器或发动机；一般的发动机装置；蒸汽机

F01B

M 小类类名

一般的或变容式的机器或发动机，例如蒸汽机（旋转活塞式或摆动活塞式入 F01C；非变容式入 F01D；燃烧发动机入 F02；往复活塞式发动机的内部燃烧方面入 F02B 57/00，F02B 59/00；液力机入 F03，F04；曲轴、十字头、连杆入 F16C；飞轮入 F16F；将旋转运动和往复运动相互转换的一般传动装置入 F16H；发动机用的一般活塞、活塞杆、汽缸入 F16J）

F01C

M 小类类名

旋转活塞式或摆动活塞式机器或发动机（燃烧发动机入 F02；内部燃烧方面入 F02B 53/00，F02B 55/00；液力机入 F03，F04）

F01D

M 小类类名

非变容式机器或发动机，如汽轮机（燃烧发动机入 F02；流体机械或发动机入 F03，F04；非变容式泵入 F04D）

F02

M 大类类名

燃烧发动机；热气或燃烧生成物的发动机装置

F02B

M 小类类名 活塞式内燃机；一般燃烧发动机（其循环操作阀入 F01L；内燃机润滑入 F01M；其气流消音器或排气装置入 F01N；内燃机的冷却入 F01P；燃气轮机入 F02C；利用燃烧生成物的发动机装置入 F02C，F02G）

F02P

M F02P 17/12 • 测量火花特性、点火电压或电流〔6〕

F03

M 大类类名 液力机械或液力发动机；风力、弹力或重力发动机；其他类目中不包括的产生机械动力或反推力的发动机

F04

M 大类类名 液体变容式机械；液体泵或弹性流体泵

F04B

M 小类类名 液体变容式机械；泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入 F04C；非变容式泵入 F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入 F04F；曲轴、十字头、连杆入 F16C；飞轮入 F16F；旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入 F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入 F16J）

F04C

M 小类类名 旋转活塞或摆动活塞的液体变容式机械（液体驱动的发动机入 F03C）；旋转活塞或摆动活塞的变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M）

M 小类索引

小类索引
液体机械；液体泵或液体和弹性流体泵
旋转活塞式
 一般特性；配合元件的运动轴线不平行的 2/00； 3/00
 弹性变形室壁；流体环 5/00； 7/00
摆动活塞泵 9/00
组合或适用 11/00， 13/00
泵装置 11/00
控制；监控；安全装置 14/00

		其他零件或附件	15/00
		专门适用于弹性流体的泵	
		旋转活塞式泵	18/00
		带有流体环或类似物的旋转活塞泵	19/00
		摆动活塞泵	21/00
		两个或更多个泵的组合，每个是旋转活塞式的或摆动活塞式的；泵送装置；多级泵	23/00
		用于特殊用途的泵的适用	25/00
		旋转活塞泵中的密封装置	27/00
		控制；监控；安全装置	28/00
		其他零件或附件	29/00
N	F04C 2/00- F04C 15/00	<u>液体机械；液体系或液体和弹性流体泵〔2011.01〕</u>	
	大组之前的 导引标题		
M	F04C 11/00	两台或更多台机械或泵的组合，每一台是旋转活塞式的或者摆动活塞类型的 (这类专门适用于弹性流体泵的组合入 F04C 23/00)；泵送装置 (F04C 13/00 优先；专门适用于弹性流体的入 F04C 23/00；流体传动装置入 F16 H 39/00 至 F16H 47/00)	
M	F04C 29/02	• 润滑；润滑剂的分离	
M	F04C 29/04	• 加热；冷却；绝热	
M	F04C 29/06	• 消音	
	F04D		
M	小类类名 F16C	非变容式泵 (发动机燃料喷射泵入 F02M)	
M	小类类名	轴；软轴；在挠性护套中传递运动的机械装置；曲轴机构的元件；枢轴；枢轴连接；除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件；轴承〔5〕	
M	F16C 的附注	附注： 在本小类中，下列用词的含义指“除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件”包括就其特征来说仅受转动的影响的除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的任何工程元件	
M	F16C 3/03	• • 可伸缩的	

M	F16C 3/26	• • • 弹性曲柄臂；弹性安装的曲柄销
M	F16C 3/28	• • • 可调曲柄或偏心轮
M	F16C 7/00	连杆或两端在枢轴上转动的类似连接件 （用于机车主动轮的连杆入 B61C 17/10）； 连杆端的结构 （连杆端与十字头刚性连接入 F16C 5/00）
M	F16C 9/06	• • 轴承内用于调整间隙的装置，自动或非自动操作
M	F16C 11/04	• 枢轴连接（用于窗或门的入 E05D）
M	F16C 11/06	• • 球节；具有一个以上角自由度的其他接头，即万向接头（万向接头，其挠性是借助于枢轴或滑动或滚动连接件产生的入 F16D 3/16）
M	F16C 13/00	滚轮、鼓轮、轮盘或类似件 （送料带的导向辊入 B65H 27/00；压光辊、压光辊轴承入 D21G 1/02；热交换或传热设备的转鼓或滚筒入 F28F 5/02；特殊配合件，参见有关大类）； 轴承或其所用座架
M	F16C 27/06	• 用橡胶或类似材料的零件（F16C 27/08 优先；带橡胶或合成橡胶的滑动表面入 F16C 33/22）
M	F16C 29/10	• 锁定轴承用的装置
M	F16C 33/12	• • • • 结构的成分，应用特殊材料或表面处理，如为了防锈
M	F16C 33/22	• • • 滑动面主要由橡胶或合成橡胶构成（F16C 33/24 至 F16C 33/28 优先）
M	F16C 33/72	• 密封
M	F16C 35/00	轴承部件的刚性支架；轴承箱，如轴承盖 （F16C 23/00 优先）
M	F16C 35/06	• • 滚珠或滚柱轴承的安装；将轴承固定在轴上或轴承箱内
	F16D	
M	小类类名	传送旋转运动的联轴器 （用于传送旋转运动的传动装置入 F16H，如流体传动装置入 F16H 39/00 至 F16H 47/00）； 离合器 （机电离合器入 H02K 49/00；应用静电引力的离合器入 H02N 13/00）； 制动器 （一般的用于车辆的电力致动系统入 B60L 7/00；机电制动器入 H02K 49/00）〔2〕
D	F16D 的附注	删除
M	F16D 1/00	用于刚性连接两个同轴线的轴或其他活动机器元件的联轴器 （用于曲柄与其轴的连接入 F16C 3/10）
C	F16D 3/223	• • • • 滚动件在两个半联轴器的槽中被引导〔5，2011.01〕
N	F16D 3/2233	• • • • • 其轨迹是由两条相互之间带有一个转折交点的曲

		线构成, 即 S 型万向节 [2011.01]
N	F16D 3/2237	• • • • • 其中槽由半圆及临接的直线构成, 即免根切[UF]型万向节 [2011.01]
C	F16D 3/224	• • • • • 每个半联轴器的槽的中心线位于球体上 [5, 2011.01]
N	F16D 3/2245	• • • • • 其中槽的中心偏高连接中心 [2011.01]
M	F16D 3/226	• • • • • 每个半联轴器的槽的中心线位于相应的半联轴器同轴的圆柱体上 [5]
M	F16D 3/82	• • 带有气动管状的连接件
M	F16D 7/04	• 棘爪式的
M	F16D 13/08	• 带有螺旋带或相等件, 它们可由连接的零件构成, 环绕鼓轮或类似件一圈以上, 带或者不带一个操纵螺旋带端部的附加离合器 (F16D 13/02 优先)
M	F16D 13/10	• 离合元件与鼓轮、轮缘或类似件的圆周面结合 (F16D 13/02 至 F16D 13/08 优先)
M	F16D 13/12	• 胀带或线圈与鼓轮或类似件的内面结合 (F16D 13/02 优先)
M	F16D 13/14	• 可向外移动的离合元件与鼓轮或类似件的内面结合 (F16D 13/02, F16D 13/06, F16D 13/12 优先)
M	F16D 13/20	• 离合元件与鼓轮缘的圆周面和内表面均结合
M	F16D 13/22	• 带有轴向移动的离合元件
M	F16D 21/02	• 用不同方法连接 3 个或多个轴或其他传动件
M	F16D 25/10	• 有多个流体驱动离合器的离合器系统
M	F16D 33/16	• • 通过配置在联轴器或离合器外的装置
M	F16D 33/18	• 零件
M	F16D 43/00	内部控制的自动离合器 (单向离合器, 超越离合器入 F16D 41/00; 离合器的外部控制入 F16D 48/00) [6]
M	F16D 43/26	• • 在一定的角位置起作用或达到一定转数后分离 (用固定接合装置驱动的入 F16D 11/02, F16D 13/02, F16D 15/00)
M	F16D 49/00	制动件与鼓轮、轮缘或类似件的圆周面接合的制动器
M	F16D 49/02	• 形如一圈以上的螺旋带或线圈, 用或不用带或收缩元件的张力来增加制动力
M	F16D 51/00	带有向外移动的制动件与鼓轮或类似件的内表面结合的制动器
M	F16D 51/02	• 形如一个或多个环形带
M	F16D 53/00	制动件与鼓轮、轮缘或类似件的圆周面和内表面均接合的制

		动器
M	F16D 55/00	基本上是径向的制动表面在轴向上被压在一起的制动器,例如圆盘制动器
M	F16D 65/00	制动器的部件或零件
M	F16D 67/00	连轴器和制动器的组合;离合器和制动器的组合(F16D 71/00 优先;在车辆上的刹车系统和动力传动离合器的联合控制入 B60W 10/02, B60W 10/18)〔2〕
M	F16D 69/00	摩擦衬片;其连接;相互作用的摩擦材料或表面的选择(制动件入 F16D 65/02)
M	F16D 71/00	用于使元件静止在预定位置的机构(与离合器组合或控制离合器入 F16D 43/26;在预定位置起动制动器的装置入 F16D 65/14)

F16G

D F16G 的附注 删除

F16L

D F16L 55/26- 删除
F16L 55/48 的
附注

M F16L 55/26 的 附注:
附注

1. 专门适用于特殊应用的金属块或掘进装置分类在与该应用相关位置,例如:

- 对来自或在管子及软管内的流体进行截流入 F16L 55/12;
- 管子的检修入 F16L 55/18;
- 向管道的里面供入液体或其他流动材料入 B05C 7/08;
- 管子或管道或管子或管道系统的清洗入 B08B 9/02;
- 焊接或切割入 B23K 37/02;
- 地面钻进入 E21B;
- 清洗烟囱入 F23J 3/02;
- 清理热交换或热传递管道的内表面或外表面入 F28G;
- 测量,试验入 G01;
- 原子核反应堆内容器的检查入 G21C 17/003;

- 原子核设施内的管线或管路的检查或维修入 G21C 17/017;
- 设置电缆或电线入 H02G。〔5〕

2. 在本小组中, 最好加注 F16L 101/00 组的引得码。

F17

M 大类类名 气体或液体的贮存或分配

F17D

M 小类类名 **管道系统; 管路** (配水入 E03B; 泵或压缩机入 F04; 流体动力学入 F15D; 阀或类似件入 F16K; 管子、铺设管子、支撑、连接、支管、管路维修、管路上的工作、附件入 F16L; 凝汽阀或类似件入 F16T; 液体压力电缆入 H01B 9/06)

F21

M 大类类名 照明

F21L

M 小类类名 **发光装置或其系统, 便携式的或专门适合移动的** (燃烧器入 F23D; 电的方面或元件见 H 部, 例如电光源入 H01J, H01K, H05B)〔1, 7〕

D F21L-27/00 删除
的附注

M F21L 的附注 附注:

1. 本小类包含的装置或系统设计或者专门适用于携带, 例如: 用手携带, 或者从一个地方移送到另一个地方, 例如放在滚动支撑物上, 以便在需要照明的时候和需要照明的地点提供照明。〔7〕
2. 本小类不包含准备固定安装的装置或系统, 例如车辆照明, 或准备基本上是在永久位置上使用的装置或系统, 这些装置和系统包含在小类 F21S 中。〔7〕
3. 只有当涉及非电光源使用的特殊改装是重要时, 非电照明装置分入组 F21L 17/00 至 F21L 26/00。〔2009.01〕
4. 在本小类中, 最好加注 F21W 和 F21Y 小类的引得码。〔7〕

F21S

M 小类类名 **非便携式照明装置或其系统** (燃烧器入 F23D; 电的方面或元件见 H 部, 例如电光源入 H01J, H01K, H05B)〔1, 7〕

D F21S-17/00 的 删除
附注

M F21S 的附注 附注:

1. 本小类包含准备固定安装的装置或系统, 例如车辆照明的, 或用在永久性位置上的装置或系统, 例如独立使用的落地灯或台灯。〔7〕
2. 本小类不包含专门适用于移动的装置和系统, 该装置或系统包括在 F21L 小类中。〔7〕
3. 只有当涉及非电光源使用的特殊改装是重要时, 非电照明装置或系统分入组 F21L 17/00 至 F21L 26/00。〔2009.01〕
4. 在本小类中, 最好加注 F21W 和 F21Y 小类的引得码。〔7〕

F22

M 大类类名 蒸汽的发生

F22B

M 小类类名 蒸汽的发生方法; 蒸汽锅炉 (以原动机为主的蒸汽机装置入 F01K; 燃烧生成物或剩渣的清除, 例如锅炉管燃烧沾污表面的清洗入 F23J 3/00; 家用蒸汽的集中供热系统入 F24D; 一般热交换或热传递入 F28; 核反应堆堆心中蒸气的发生入 G21)

F22G

M 小类类名 蒸汽过热 (锅炉内蒸汽分离装置入 F22B 37/26; 燃烧生成物或剩渣的清除, 例如锅炉管燃烧沾污表面的清洗入 F23J 3/00)

F23B

D F23B-103/00 删除
的附注

M F23B 的附注 附注:

1. 本小类仅包括燃料主体在燃烧过程中是基本静止的, 或是由机械输送的, 而不是气动输送或悬浮在空气中的燃烧方式。〔8〕
2. 本小类中使用了最先位置规则, 即每一个等级根据第一个合适的位置给出分类。〔8〕
3. 本小类中方法被分在包含使用设备的各组中, 与特定类型设备无关的方法被分在大组 F23B 90/00 中。〔8〕

4. 本小类中, 最好加注 F23B 101/00 至 F23B 103/00 组的引得码。〔8〕

- C **F23B 10/00** 以两个或多个燃烧室的组合为特征的燃烧设备〔8, 2011.01〕
N F23B 10/02 • 包括分立的第二燃烧室〔2011.01〕
- C **F23B 90/00** 不与特定类型设备相关的燃烧方法〔8, 2011.01〕
N F23B 90/02 • 启动技术〔2011.01〕
N F23B 90/04 • 包括二次燃烧(在分立的燃烧室内入 F23B10/02)
N F23B 90/06 • • 一次燃烧是在还原气氛下的气化或热解〔2011.01〕
N F23B 90/08 • • 存在接触反应材料〔2011.01〕

F23Q

- M 小类类名 点火(点燃火柴的装置入 A24F; 化学点火器入 C06C 9/00); 灭火装置
- M **F23Q 1/00** 机械点火(装有燃料的点火器入 F23Q 2/00; 火柴入 C06F)
- M F23Q 2/173 • • • 其所用阀门〔3〕
- M F23Q 2/28 • 以电点燃料为特征的点火器
- M F23Q 2/30 • 以催化作用点燃燃料为特征的点火器
- M F23Q 2/52 • • 装填装置
- M **F23Q 3/00** 利用电火花的点火(装有燃料的点火器入 F23Q 2/28; 火花塞入 H01T 13/00)
- M **F23Q 5/00** 断续火花点火, 即利用断开电极之间的接触而在电极间产生电火花
- M **F23Q 7/00** 炽热点火; 采用电热的点火, 例如点烟用打火机; 电加热的热线点火塞
- M F23Q 7/06 • 在结构上与液体燃料燃烧器有关的点火器(装有燃料的点火器入 F23Q 2/00)
- M **F23Q 9/00** 通过导向火舌点火
- M **F23Q 11/00** 催化点火器的配置
- M **F23Q 13/00** 其他类目中不包括的点火
- M **F23Q 23/00** 点火装置的试验(内燃机专用的入 F02P 17/00; 火花塞的试验入 H01T 13/58)
- M **F23Q 25/00** 灭火装置, 例如吹灭或熄灭烛焰的

F23R

- M 小类类名 高压或高速燃烧生成物的产生, 例如燃气轮机的燃烧室(专门适用于在高于大气压的条件下操作的流化床燃烧设备入

		F23C 10/16)
M	F23R 3/28	• 以燃料供给为特征的〔3〕
M	F23R 5/00	使用固体或粉末状燃料的连续燃烧室〔3〕
	F24	
M	大类类名	供热；炉灶；通风
	F24C	
M	F24C 15/00	零部件（电热元件或装置入 H05B）
	F24D	
M	小类类名	住宅供热系统或区域供热系统，例如集中供热系统；住宅热水供应系统；其所用部件或构件（防腐蚀入 C23F；一般供水入 E03；利用从蒸汽机装置抽出或排出的蒸汽或凝结水来供热入 F01K 17/02；疏水器入 F16T；家用炉或灶入 F24B，F24C；具有热量产生装置的水加热器或空气加热器入 F24H；供热和制冷的联合系统入 F25B；热交换设备或部件入 F28；排除水垢入 F28G；电热元件或装置入 H05B）
	F24F	
C	F24F 1/00	房间空调装置，例如分体式或一体式装置，或接收来自集中式空调站一次空气的装置〔1，2011.01〕
C	F24F 1/01	• 二次空气是靠一次空气的引射器作用引入的（F24F 1/02 优先）〔3，2011.01〕
C	F24F 1/02	• 一体式的，即全部处理设备装在共同的外壳里〔1，2011.01〕
C	F24F 1/04	• • 便于携带的装置〔1，2011.01〕
N	F24F 1/06	• 分体式室外单元，例如连接到分体式房间空调装置的，由压缩机和换热器组成的室外单元〔2011.01〕
N	F24F 1/06 的 附注	附注： 在本组中的每一等级，若无相反指示，分类入最先适当位置〔2011.01〕
N	F24F 1/08	• • 专门适用于分体式室外单元的压缩机〔2011.01〕
N	F24F 1/10	• • • 其配置或安装〔2011.01〕
N	F24F 1/12	• • • 防止震动或噪声〔2011.01〕
N	F24F 1/14	• • 专门适用于分体式室外单元的换热器〔2011.01〕
N	F24F 1/16	• • • 其配置或安装〔2011.01〕
N	F24F 1/18	• • • 以形状为特征的〔2011.01〕

N	F24F 1/20	• • 分体式室外单元的电气元件 [2011.01]
N	F24F 1/22	• • • 其配置或安装 [2011.01]
N	F24F 1/24	• • • 电气元件的冷却 [2011.01]
N	F24F 1/26	• • 制冷剂管 [2011.01]
N	F24F 1/28	• • • 用于连接分体式室外单元 [2011.01]
N	F24F 1/30	• • • 为了利用分体式室外单元的内部空间 [2011.01]
N	F24F 1/32	• • • 用于连接分体式室外单元和室内单元 [2011.01]
N	F24F 1/34	• • • 其保护装置, 例如制冷剂管的保护套 [2011.01]
N	F24F 1/36	• • 室外单元的滴水盘 [2011.01]
N	F24F 1/38	• • 室外单元的风扇部件, 例如喇叭口型的进风口或风扇的安装部件 [2011.01]
N	F24F 1/40	• • 防止室外单元的震动或噪声 (防止室外单元压缩机的震动或噪声入 F24F 1/12) [2011.01]
N	F24F 1/42	• • 以利用冷凝水为特征的, 例如为了加强冷却 [2011.01]
N	F24F 1/44	• • 以利用内燃机为特征的 [2011.01]
N	F24F 1/46	• • 在分体式室外单元中的元件布置 [2011.01]
N	F24F 1/48	• • • 以空气流动为特征的, 例如进风或出风 [2011.01]
N	F24F 1/50	• • • • 具有向上的出风 [2011.01]
N	F24F 1/52	• • • • 进风口和出风口配置在同一侧, 例如为了装在墙面开口处 [2011.01]
N	F24F 1/54	• • • • 进风口和出风口配置在相反侧 [2011.01]
N	F24F 1/56	• • 分体式室外单元的壳或罩 (盖), 例如风机保护罩 [2011.01]
N	F24F 1/58	• • • 用于室外单元的单独的保护罩 (盖), 例如遮阳、防雪罩或隐藏罩 [2011.01]
N	F24F 1/60	• • 室外单元的配置或安装 [2011.01]
N	F24F 1/62	• • • 墙式安装 [2011.01]
N	F24F1/64	• • • 顶蓬式安装, 例如在阳台下面 [2011.01]
N	F24F1/66	• • • 装在地板下 [2011.01]
N	F24F1/68	• • • 多个分体式室外单元的配置 [2011.01]

F27

M 大类类名 炉; 窑; 烘烤炉; 蒸馏炉 [4]

F27B

M 小类类名 一般馏炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉; 开式烧结设备或类似设备 (燃烧设备入 F23; 电加热入 H05B)

F27D

M 小类类名 一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件（燃烧设备入 F23；电加热入 H05B）

F28

M 大类类名 一般热交换

F28C

M 小类类名 其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质直接接触而相互不起化学反应的（传热、热交换或储热材料入 C09K 5/00；有热量产生装置的流体加热器入 F24H；有一种中间传热介质直接与热交换介质接触的入 F28D 15/00 至 F28D 19/00；一般用途的热交换设备的零部件入 F28F）

F28D

M 小类类名 其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质不直接接触的（传热、热交换或储热材料入 C09K 5/00；有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入 F24H；炉入 F27；一般用途的热交换设备的零部件入 F28F）；一般贮热装置或设备〔4〕

F28F

M 小类类名 通用热交换或传热设备的零部件（传热、热交换或储热材料入 C09K 5/00；聚水器或防气阀、通气入 F16）

M F28F 23/00 与中间热交换材料应用有关的特征，如成分的选择

F41H

M F41H 11/00 防御装置；防御设备（结构方面见 E 部，如 E04H 9/04）；用于清除或探测地雷的设备

C F41H 11/12 • 用于清除陆地布雷区的设备；专门适用于探测地雷的系统〔1，2011.01〕

N F41H 11/13 • • 专门适用于地雷侦查的系统〔2011.01〕

N F41H 11/132 • • • 生物系统，例如利用动物或植物进行侦查的〔2011.01〕

N F41H 11/134 • • • 化学系统，例如利用水蒸气分析进行侦查的〔2011.01〕

N F41H 11/136 • • • 磁的、电磁的、声的或辐射的系统，例如探地雷达或者金属探测器〔2011.01〕

N F41H 11/138 • • • 机械系统，例如用于手动侦查的带刺的棍〔2011.01〕

M F41H 11/14 • • 爆炸直列装药，例如蛇

- C F41H 11/16 • • 自身推进的扫雷车；适用于车辆的扫雷设备[1, 2011.01]
- N F41H 11/18 • • • 通过使用机械冲击的地面冲击方式引爆地雷，例如击打或者冲压元件〔2011.01〕
- N F41H 11/20 • • • 使用掘地式元件的，例如从土中移除隐藏式地雷的方法（F41H 11/18 优先）〔2011.01〕
- N F41H 11/22 • • • • 元件是挖掘铲〔2011.01〕
- N F41H 11/24 • • • • 元件是犁型器具〔2011.01〕
- N F41H 11/26 • • • • 元件是旋转掘地式设备〔2011.01〕
- N F41H 11/28 • • • 使用刷或扫或者推土机将地雷推到表面另一边的方法；使用将地雷原封不动的从表面移除的方法〔2011.01〕
- N F41H 11/30 • • • 用压路机在原有地雷面上产生表面载荷，例如为了触发目的，稳定地增加表面载荷〔2011.01〕
- N F41H 11/32 • • • 诱导性或牺牲性车辆；可附在车辆上的诱导性或牺牲性设备〔2011.01〕

G 部修订内容

G01D

- M 小类类名 非专用于特定变量的测量；不包含在其他单独小类中的测量两个或多个变量的装置；计费设备；未列入其他类目的测量或测试
- M G01D 1/00 给出变量的非瞬时值结果的通用测量装置（G01D 3/00 优先；在计费设备中的入 G01D 4/00；非专用于特定变量的变换器入 G01D 5/00）
- M G01D 1/18 • 对非指定参量超过预定值发出信号的装置（G01D 1/14 优先）〔3〕
- M G01D 4/00 计费设备（在出租汽车计费表中的入 G07B 13/00；由硬币、磁卡或者有仪表控制的分配液体、气体或电的设备入 G07F 15/00）
- M G01D 4/04 • 复位机构，例如用于指示的构件
- M G01D 4/08 • 从一个计数器到总和计数器的指示传递
- M G01D 5/00 用于传递传感构件的输出的机械装置；将传感构件的输出变换成不同变量的装置，其中传感构件的形式和特性不限制变换装置；非专用于特定变量的变换器（G01D 3/00 优先；专门适用于给出除变量的瞬时值以外的结果的仪表入 G01D 1/00）〔6〕
- M G01D 5/04 • 应用杠杆；应用凸轮；应用齿轮
- M G01D 5/06 • 通过箱壁或外罩起作用，例如通过风箱，通过磁耦合
- M G01D 11/02 • 可动部件的轴承或悬挂
- M G01D 11/30 • 专门适用于一台仪器的支架；专门适用于一组仪器的支架
- M G01D 15/16 • 传递记录材料的记录元件，例如将墨水传递到记录表面所用的（打印记录元件入 G01D 15/20）
- M G01D 15/26 • 由钟表机构驱动的

G01G

- M 小类类名 称量
- M G01G 5/04 • 带有对负载施加于液体上的压力进行测量

M	G01G 11/08	• 具有控制装料或卸料速度的装置
M	G01G 11/14	• 应用总和或积累装置的
M	G01G 15/00	分配到可拆卸容器中的材料的称量检验装置
M	G01G 19/08	• 与车辆合并一起的
M	G01G 19/14	• 悬挂负载的称量 (G01G 3/00 优先)
M	G01G 19/22	• 在混合前配料的称量
M	G01G 19/40	• 带有指示、记录、计算价格或其他与重量有关量的装置的 (称量设备的指示装置入 G01G 23/18; 称量设备的记录装置入 G01G 23/18)
M	G01G 21/02	• 支承装置
M	G01G 21/10	•• 浮动悬挂; 减震器装置
M	G01G 23/38	•• 专门适用于称量仪器的记录或编码装置

G01H

M	小类类名	机械振动或超声波、声波或次声波的测量 〔4〕
M	G01H 7/00	测量混响时间

G01J

M	小类类名	红外光、可见光、紫外光的强度、速度、光谱成分, 偏振、相位或脉冲特性的测量; 比色法; 辐射高温测定法 〔2〕
M	G01J 1/26	••••• 适用于被测值或基准值的自动变化
M	G01J 1/32	••••• 适用于被测值或基准值的自动变化
M	G01J 3/18	•• 利用衍射元件, 例如光栅
M	G01J 4/00	测量光的偏振 〔2〕
M	G01J 5/00	辐射高温测定法
M	G01J 5/12	•• 用热电元件, 例如热电偶
M	G01J 5/18	•••• 专门适用于指示或记录的
M	G01J 9/00	测量光学相位差; 测定相干性程度; 测量光学波长 (光谱波长测定法入 G01J 3/00) 〔3〕
M	G01J 9/02	• 通过干涉法〔3〕

G01K

M	小类类名	温度测量; 热量测量; 其他类目中不包括的热敏元件 (辐射高温测定法入 G01J 5/00)
M	G01K 3/00	给出除温度瞬时值外其他结果的温度计 (G01K 7/42 优先) 〔6〕
M	G01K 5/00	以材料的膨胀或收缩为基础的温度测量 (G01K 9/00 优先;

		给出除温度瞬时值外其他结果的入 G01K 3/00)
M	G01K 5/02	• 材料是液体的 (G01K 5/32 优先)
M	G01K 5/28	• 材料是气体的 (G01K 5/32 优先)
M	G01K 5/32	• 材料是装在空心容器中的流体, 容器装有的部件在此材料所产生压力作用下, 可发生变形或移动 (处于蒸发所产生的压力作用下的入 G01K 11/04)
M	G01K 7/00	以利用直接对热敏感的电或磁性元件为基础的温度测量 (给出除温度瞬时值之外其他结果的入 G01K 3/00)
M	G01K 7/02	• 利用热电元件, 例如热电偶
M	G01K 7/16	• 利用电阻元件
M	G01K 7/34	• 利用电容性元件
M	G01K 7/36	• 利用磁性元件, 例如磁体、线圈
M	G01K 11/12	• 利用颜色或透明度的变化 (G01K 11/32 优先) [6]
M	G01K 11/28	• 利用密度测量的
M	G01K 17/00	测量热量
	G01L	
M	小类类名	测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力 (称量入 G01G) [4]
M	G01L 1/00	力或应力的一般计量 (测量由于冲击产生的力入 G01L 5/00) [4]
M	G01L 1/18	• 利用压电电阻材料的性质, 即材料的欧姆电阻随作用于材料上的力的大小或方向的改变而变化的性质
M	G01L 1/22	•• 利用电阻应变仪
M	G01L 3/24	• 测量功率值的装置, 例如, 通过测定转矩值并和单位时间的转数相乘进行测量, 通过将牵引力或推进力和速度相乘进行测量
M	G01L 5/00	适用于特殊目的的, 用来测量诸如由冲击产生的力、功、机械功率或转矩的装置或方法
M	G01L 5/20	• 测量齿轮的旁推力
M	G01L 5/24	• 用于测定紧固螺母或受类似应力作用的其他构件的力矩或扭转力矩的
M	G01L 7/00	用机械的或流体的压敏元件测量流体或流动固体材料的稳定或准稳定压力 (用电或磁的方法传递或指示机械压敏元件的位移的入 G01L 9/00; 测量两个或更多个压力差值的入 G01L 13/00; 同时测量两个或更多个压力值的入 G01L

	15/00)
M G01L 9/00	用电或磁的压敏元件测量流体或流动固体材料的稳定或准稳定压力; 用电或磁的方法传递或指示机械压敏元件的位移, 该机械压敏元件是用来测量流体或流动固体材料的稳定或准稳定压力的 (测量两个或多个压力差值的入 G01L 13/00; 同时测量两个或多个压力值的入 G01L 15/00)
M G01L 17/00	测量轮胎压力或其他充气物体压力的设备或仪表
M G01L 21/30	• 利用电离效应的
M G01L 23/32	•• 专门适用于记录由指示器测量的压力变化的仪表
G01M	
M 小类类名	机器或结构部件的静或动平衡的测试; 其他类目中不包括的结构部件或设备的测试
M <u>小类索引</u>	<u>小类索引</u> 机器或结构部件的静或动平衡的测试 1/00 流体密封性的测试; 弹性的测试 3/00; 5/00 振动或冲击的测试 7/00 特殊应用 空气动力学; 流体动力学试验 9/00; 10/00 光学试验 11/00 机械的或发动机的试验 13/00, 15/00, 17/00 本小类其他类目中不包括的技术主题 99/00
D G01M 19/00	(转入 G01M 99/00)
D G01M 19/02	(转入 H01T 13/58)
N G01M 99/00	本小类其他组中不包括的技术主题 [2011.01]
G01R	
D G01R 31/38	(转入 H01T 13/60)
G01S	
M <u>小类索引</u>	<u>小类索引</u> 信标系统; 定向器; 定位 1/00; 19/00; 3/00; 5/00 雷达或类似的系统 零部件 7/00 利用无线电波, 利用其波长或类型是无关紧要的或不特定的其他波 13/00 利用声波 15/00

利用除无线电波外的电磁波 17/00
不利用反射或再辐射测定距离或速度的系统 11/00

G01T

M 小类类名 **核辐射或 X 射线辐射的测量** (材料的辐射分析, 质谱测定法入 G01N 23/00 用以测定辐射或粒子的存在、强度、密度或能量的管入 H01J 47/00)

G01W

M 小类类名 **气象学** (为气象用途所设计的雷达、声纳、激光雷达或类似系统入 G01S 13/95, G01S 15/88, G01S 17/95)

M G01W 1/08 • 气球、火箭、或飞机为了气象学目的的配用; 无线电探空仪

M G01W 1/12 • 日照时间记录器

M G01W 1/14 • 雨量计或沉积物计量器

M G01W 1/16 • 大气电位差的计量, 例如在云中由于荷电产生的电位差

G02

M 大类类名 **光学**

G03

M 大类类名 **摄影术; 电影术; 利用了光波以外其他波的类似技术; 电记录术; 全息摄影术** [4]

M G03 的附注 附注:

1. 本类不包括通过扫描和变成电信号复制图像或图案, 其包含在小类 H04N 中。[2011.01]

2. 在本类中, 下列所用术语表示的含义为:

“记录”一词意指照片, 或者任何其他图形信息的潜在的、直接可见的或者永久性的存储。它构成某种数量的图形分布, 例如, 被记录在一个载体上的电荷图样;

“光学”一词不仅适用于可见光, 而且适用于紫外线及红外线。[4]

G06

M 大类类名 **计算; 推算; 计数**

M G06 的附注 附注:

1. 本类包括:

- 在真实设备或系统内, 与计算现有或预期状态的数

学有关的模拟机;

- 借助于所用到的计算方法, 论证设备或系统功能的模拟机, 如果未列入本分类表其他部分;
- 图像数据的处理或图像数据的产生。

2. 本类不包括:

- 书写器具与计算装置的组合, 其包含在小组 B43K 29/08 中; [2011.01]
- 由模拟机产生的控制功能; 虽然这样的功能可以包含在本大类关于控制设备的小类, 但一般来讲, 它们包含在 G05 大类;
- 用作模拟机输入的单个变量的计量; 将其包括在 G01 类中;
- 被认为是教学或培训设备的模拟机, 其可感知的官能感受, 与学员将在现实中经历的采取响应行动的官能感受具有相似性。这种模拟机分类在 G09 大类中;
- 模拟机的部件; 如果这些部件与真实的设备或机器完全相同, 则将这些部件分类入关于这些设备或机器的相关小类 (而不分类入 G09 大类)。

3. 在本大类中, 下列所用术语表示的含义为:

- “数据” 用作 “信息” 的同义词。因此, 在小类 G06C, G06F 或 G06Q 中, 不使用 “信息” 一词;
- “推算或计算” 还特别包括数字值的运算或以数字形式表示的数据的运算。关于这些术语, 本大类通篇使用 “计算”;
- “计算术” 由这种解释的 “计算” 衍生而来。在法语中, 词语 “Calcul” 对这两种意义均适用;
- “模拟机” 是可以与实机使用相同时标的, 或者是在扩展的或压缩的时标上操作的设备。在解释这个术语时, 缩小或扩大时标的实机的模型不视为模拟机;
- “记录载体” 意指诸如磁柱面、磁盘、卡片、磁带或磁线之类的能够永久地保持信息的实体; 所保持住的信息能够通过相对于记录信息的可移动的读出元件读出来。

4. 应注意 G 部类名下面的附注，特别是关于“变量”一词的定义。

G06F

- C G06F 19/00 专门适用于特定应用的数字计算或数据处理的设备或方法**
(G06F 17/00 优先; 专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的数据处理系统或数据处理方法入 G06Q)
〔6, 8, 2011.01〕
- N G06F 19/10** • 生物信息学, 即计算分子生物学中的遗传或蛋白质相关的数据处理方法或系统 (放映虚拟化学库的虚拟方法入 C40B 30/02; 创建虚拟化学库的虚拟或数学方法入 C40B 50/02)〔2011.01〕
- N G06F 19/10 的 附注:**
附注
1. 本组也包括固有或暗含, 但并不明确提及的数据处理的生物信息学系统和方法。〔2011.01〕
 2. 在本组中, 下列所用术语表示的含义为:
 - “系统”包括设备和仪器。〔2011.01〕
 3. 在本组中的每等级上, 若无相反指示, 则分类入最先适当位置。〔2011.01〕
- N G06F 19/12** •• 用于系统生物学的建模或仿真, 例如: 概率模型或动态模型, 遗传基因管理网络, 蛋白质交互作用网络或新陈代谢作用网络〔2011.01〕
- N G06F 19/14** •• 用于发展或进化的, 例如: 进化的保存区域决定或进化树结构〔2011.01〕
- N G06F 19/16** •• 用于分子结构的, 例如: 结构排序, 结构或功能关系, 蛋白质折叠, 结构域拓扑, 用结构数据的药靶, 涉及二维或三维结构的〔2011.01〕
- N G06F 19/18** •• 用于功能性基因组学或蛋白质组学的, 例如: 基因型-表型关联, 不均衡连接, 种群遗传学, 结合位置鉴定, 变异发生, 基因型或染色体组的注释, 蛋白质相互作用或蛋白质核酸的相互作用〔2011.01〕
- N G06F 19/20** •• 用于杂交或基因表达, 例如: 微阵列, 通过杂交进行测序, 标准化, 仿形, 噪音修正模型, 表示比率估计, 探针设计, 或者探针优化〔2011.01〕
- N G06F 19/22** •• 用于序列比较核苷酸或者氨基酸的, 例如: 同族检索, 模序或 SNP[单个核苷酸的多态现象]发现或序列排列

- 〔2011.01〕
- N G06F 19/24 •• 用于机器学习，数据挖掘或生物统计学的，例如：模式定位，知识发现，规则抽取，相关性，聚类或分类〔2011.01〕
- N G06F 19/26 •• 用于数据可视性的，例如：图形生成，地图或网络展示或其他可视性表示〔2011.01〕
- N G06F 19/28 •• 用于程序设计工具或数据库系统的，例如：实体论，不同种类数据的集成，数据仓库或计算结构〔2011.01〕

G06M

- N G06M 15/00 其他类目中不包括的对物品的计数〔2011.01〕

G06T

M 小类索引

小类索引

通用图像数据处理	1/00
在图像平面内的图形图像转换	3/00
图像增强或复原	5/00
图像分析	7/00
图像编码	9/00
2D（二维）图像的生成	11/00
动画制作	13/00
3D（三维）图像绘制	15/00
用于计算机制图的 3D 模型	17/00
用于计算机制图的 3D 模型或图像的处理	19/00

M G06T 11/00 2D〔二维〕图像的生成〔6〕

- M G06T 11/20 • 根据基本元素绘图，例如：直线或圆〔6〕
- M G06T 11/40 • 通过添加表面特征填充平面，例如：色彩或纹理〔6〕

C G06T 13/00 动画制作〔6，2011.01〕

- N G06T 13/20 • 3D〔三维〕动画〔2011.01〕
- N G06T 13/40 •• 关于角色的，例如：人类、动物或虚幻人物〔2011.01〕
- N G06T 13/60 •• 关于自然景观的，例如：雨、雪、水或植物〔2011.01〕
- N G06T 13/80 • 2D〔二维〕动画，如使用精灵 sprites〔2011.01〕

M G06T 15/00 3D〔三维〕图像的加工〔4，2011.01〕

- N G06T 15/02 • 非真实感绘制〔2011.01〕
- N G06T 15/04 • 纹理映射〔2011.01〕
- N G06T 15/06 • 光线跟踪〔2011.01〕

N	G06T 15/08	• 体绘制〔2011.01〕
C	G06T 15/20	•• 透视图计算〔6, 2011.01〕
C	G06T 15/30	•• 剪裁〔6, 2011.01〕
C	G06T 15/40	•• 隐藏部分移除〔6, 2011.01〕
M	G06T 15/50	• 发光效果〔6, 2011.01〕
N	G06T 15/55	•• 辐射着色〔2011.01〕
M	G06T 15/60	•• 阴影的生成〔6〕
D	G06T 15/70	(转入 G06T 13/00-G06T 13/60)〔6〕
N	G06T 15/80	•• 明暗处理〔2011.01〕
N	G06T 15/83	••• Phong 着色法〔2011.01〕
N	G06T 15/87	••• 高洛德 (Gourand) 着色〔2011.01〕
M	G06T 17/00	用于计算机制图的 3D 建模〔6〕
N	G06T 17/05	• 地理模型〔2011.01〕
M	G06T 17/10	• 体积绘图, 例如: 圆柱体、六面体或使用结构实体几何 (CSG)〔6〕
M	G06T 17/20	• 线框绘图, 例如: 多边法或镶嵌〔6〕
M	G06T 17/30	• 表面绘图, 例如: 多项式表面绘图〔6〕
D	G06T 17/40	(转入 G06T 19/00-G06T 19/20)
D	G06T 17/50	(转入 G06T 17/05)
N	G06T 19/00	对用于电脑制图的 3D[三维]模型或图像的操作〔2011.01〕
N	G06T 19/20	• 3D 图像的编辑, 例如: 改变形状或颜色, 排列物体或定位部件〔2011.01〕

G07B

M	小类类名	售票设备; 车费计; 用于在一个或多个管理点收车费、通行费或入场费的装置或设备; 签发设备
M	<u>小类索引</u>	<u>小类索引</u> 用于印刷或发售票证的机器; 其零部件 1/00, 3/00; 5/00 有关票证的其他设备或系统 夹持器; 打孔机; 确认; 取消 7/00; 9/00; 11/00 车费计 13/00 用于在一个或多个管理点收车费、通行费或进入费的装置或设备 15/00 签发设备 17/00
M	G07B 1/00	用于印刷和发售票证的机器 (印刷机构本身入 B41; 数字

- 计算机的输出机构入 G06C 11/00)
- C G07B 15/00 用于在一个或多个管理点收车费、通行费或进入费的装置或设备 (处理硬币或纸币入 G07D; 用硬币、信用卡、纸币或类似物售货或出租物品或服务的设备入 G07F 7/00, G07F 17/00) [1, 2011.01]
- N G07B15/00 的 附注:
附注 支付系统的数据处理, 或有关通行费、入场费或车费收取的协议, 例如: 道路收费或拥挤收费, 也应分到 G06Q 20/00 中 [2011.01]
- C G07B 15/02 • 可计及一变动因素如距离或时间的, 例如用于客运、停车系统或汽车租费系统 (G07B 15/06 优先; 车费计入 G07B 13/00; 停车计时器本身入 G07F 17/24) [1, 2011.01]
- N G07B 15/06 • 对车辆、车主的道路收费或拥挤收费装置, 如自动收费系统 [2011.01]
- N G07B 15/06 的 附注:
附注 本小组包括为了收费对车辆或车主的认证或跟踪, 这意味着车辆或车辆使用者不一定要通过固定的控制点 (如收费亭或管理站), 而是当他们在预先确定的地点以正常方式行进时, 可能在一系列地点 (例如: 城市中心或高速公路特定区域) 被探测到, 并产生信息以确定支付的费用额度。 [2011.01]

G07D

- M 小类类名 处理硬币、纸币或类似的有价纸币, 例如按其面额检验、兑换, 计数, 分发, 交付或存款 [2]
- M G07D 的附注 附注:
本小类中, 下列所用术语或词句表示的含义为:
- “硬币”亦包括辅币或类似物。
 - “纸币或类似有价纸币”包括钞票, 账单, 发票, 单据, 有价证券, 债券或类似物。 [2011.01]
- M G07D 1/00 找币机
- M G07D 1/02 • 给出零钱
- M G07D 3/00 按其面额分开大量混合货币 [1, 7]
- M G07D 3/02 • 用分级孔隙分开硬币
- M G07D 3/12 • 用步进偏转器分开硬币
- M G07D 3/14 • 在硬币传感元件的控制下驱动的设备

M	G07D 3/16	• 与硬币计数结合
M	G07D 5/00	专门适用于确定硬币的同一性或真实性的检验, 例如用于分离不合格的或不流通的硬币〔1, 7〕
M	G07D 7/00	专门适用于确定纸币或类似有价纸币的同一性或真实性的检验, 例如: 用于分离不合格的或不流通的纸币〔2〕
M	G07D 9/00	硬币计数(与硬币分类结合入 G07D 3/16); 本小类其他组中不包括的硬币的处理
M	G07D 9/04	• 手或马达驱动的用于硬币计数的装置
M	G07D 11/00	接受硬币或纸币的装置, 如存款机(投币或电硬币启动的设备或类似设备入 G07F; 投纸币或电纸币启动的设备入 G07F 7/04; 完整的银行系统入 G07F 19/00)〔5〕
M	G07D 13/00	以 G07D 1/00 至 G07D 11/00 各组中的每单一小组均不包括的机械装置的组合为特征的硬币、纸币或类似有价纸币的处理〔5〕

G07F

M	G07F 17/28	• 用于无线电设备的
---	------------	------------

G08

M	大类类名	信号装置
	G08C	

M	小类类名	测量值、控制信号或类似信号的传输系统(流体压力传输系统入 F15B; 将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入 G01D 5/00; 机械控制系统入 G05G)〔4〕
M	G08C 13/00	影响输入和输出信号之间关系的装置, 例如: 微分, 延迟
M	G08C 15/00	以使用的多路传输为特征的装置, 该多路传输用于在一公共通道上传输多个信号
M	G08C 19/36	• 用光学装置转换输入信号的
M	G08C 19/38	• 用机电装置的(靠脉冲操纵的入 G08C 19/20)
M	G08C 21/00	相对于预定参照系的目标位置传送系统, 如电传自运绘图系统〔5〕

G08G

M	G08G 1/01	• 检测要统计或要控制的交通运动(G08G 1/07 至 G08G 1/14 优先; 道路收费收费或对车辆、车主的收费入 G07B 15/06)
---	-----------	--

M G08G 1/065 • 计算一段道路或停车场上的车辆数的, 即比较进出车辆数 (对车辆、车主的道路收费拥挤收费入 G07B 15/06)

G21B

M 小类类名 **聚变反应堆** (不可控聚变, 其应用入 G21J)

G21D

M 小类类名 **核发电厂**

M G21D 1/04 • 抽送装置 (通过在反应堆压力容器内部的装置入 G21C 15/24)

M **G21D 3/00** **核发电厂的**控制 (核反应控制入 G21C 7/00)

M G21D 3/06 •• 在核电厂内对故障的响应 (在反应堆中入 G21C 9/02)

M G21D 7/04 • 使用热电元件 (燃料元件和热电元件结构上结合的入 G21C 3/40)

G21F

M 小类类名 **X 射线, γ 射线、微粒射线或粒子轰击的防护; 处理放射性污染材料; 及其去污染装置** (用药物方法进行的辐射防护入 A61K 8/00, A61Q 17/04; 在航天器中的入 B64G 1/54; 与反应堆结合的入 G21C 11/00; 与 X 射线管结合的入 H01J 35/16; 与 X 射线仪器结合的入 H05G 1/02)

M G21F 3/02 • 衣服

M **G21F 7/00** **加防护的小室或房间**

M G21F 7/04 • 防护手套箱

M G21F 7/06 • 与遥控器械结构结合的, 如和机械手结合的

M G21F 9/06 •• 处理过程

M G21F 9/30 •• 处理过程

G21G

M 小类类名 **化学元素的转变; 放射源** [2]

M **G21G 1/00** **用于以电磁辐射、微粒辐射或粒子轰击的方法转变化学元素的装置, 例如生产放射性同位素** (通过热核反应的入 G21B; 核燃料的转变入 G21C) [2]

M G21G 1/12 •• 通过电磁照射, 例如用 γ 或 X 射线 (照射器件入 G21K 5/00) [2]

M **G21G 4/00** **放射源** [2]

G21H

- M 小类类名 从放射源取得能量；放射源辐射的应用；宇宙射线的利用
(聚变反应堆入 G21B；核反应堆入 G21C)
- M G21H 1/04 • 利用 α 、 β 、 γ 辐射引起的二次发射的电池
- M G21H 1/08 • 在两种不同金属结存在下，在电池中辐射电离气体的电池，即接触电位差电池
- M G21H 1/10 • 辐射加热电结或热离子变换器的电池〔2〕
- M G21H 3/00 由放射源直接将辐射性能转变为除电能外其他形式的能量装置，如光能
- M G21H 5/00 放射源辐射的应用或其装置 (植物的变种入 A01H 1/06；奶制品的保存入 A23C 3/07；食物保存入 A23L 3/26；医疗用途的入 A61N 5/10；一般化学，物理或物理化学处理的入 B01J 19/08；静电分离作用的入 B03C 3/38；用作液体或其他流动材料的涂层的后处理入 B05D 3/06；在电动车辆和跟踪设备之间起作用的入 B61L 1/10，B61L 3/06；用于制备有机化学的化合物入 C07，C08F 2/46；用于处理高分子物质及其制品入 B29C 71/04，C08J 3/28，C08J 7/18；用于烃油的裂化入 C10G 15/10，C10G 32/04；石脑油的重整入 C10G 35/16；用发酵法制备的产品的保存或老化入 C12H 1/06，C12H 1/16；纤维物的漂白入 D06L 3/04；测量入 G01T；照射器件， γ 或 X 射线显微镜入 G21K；放电管用的入 H01J；用于产生引入到非封闭气体中的离子的设备，如引入大气中入 H01T 23/00；用于静电电荷的驱除入 H05F 3/06)

H 部修订内容

H01L

M H01L 33/00 的 附注:

附注

1. 本组包括发光二极管 [LEDs] 或超辐射二极管 [SLDs], 包括发射红外光 [IR] 或紫外光 [UV] 的发光二极管或超辐射二极管。〔2010.01〕

2. 在本组中每一分类等级上, 若无相反指示, 分类入最先适当位置。〔2010.01〕

M H01L 33/12

•• 具有一个应力弛豫结构, 例如缓冲层〔2010.01〕

H01R

M H01R 4/00

两个或两个以上导电部件之间直接接触 (即互相接触) 的导电连接; 用于实现或维持该连接的装置; 具有用于导体的两个或两个以上分开连接位置并使用贯穿绝缘接触部件的导电连接 (连接装置的触点零部件入 H01R 13/00; 连接装置入 H01R 12/70, H01R 24/00 至 H01R 33/00; 可弯曲的或可转动的线路连接器入 H01R 35/00; 非旋转集电器入 H01R 41/00)〔3〕

M H01R 4/02

• 焊接或熔接连接的 (H01R 4/62, H01R 12/59, H01R 12/65 优先)〔3, 7〕

M H01R 9/00

具有许多相互绝缘电连接元件的结构联接, 例如: 端接条, 端接盒; 安装在底座上或外壳中的连接端子或接线柱; 所使用底座 (直接连接或使用穿透绝缘接触部件连接的零部件入 H01R 4/00; 专门适用于印刷电路、扁平或带状电缆或具有平面结构的入 H01R 12/00; 连接装置入 H01R 12/70, H01R 24/00 至 H01R 33/00; 可弯曲的或可旋转的线路连接器入 H01R 35/00)〔3〕

M H01R 11/00

有两个或两个以上分开的连接位置用来或可能用来使导电部件互连的各连接元件, 例如: 由电线或电缆支承并具有便于与某些其他电线; 接线柱或导电部件; 接线盒进行电连接的装置的电线或电缆端部部件 (直接连接的部件之间连接的入 H01R 4/00; 具有许多相互绝缘电连接元件的结

构联接入 H01R 9/00; 连接装置入 H01R 12/70, H01R 24/00 至 H01R 29/00, H01R 33/00; 可弯曲的或可旋转的线路连接器入 H01R 35/00)〔3〕

- D H01R 12/02- (转入 H01R 12/50-H01R 12/91)
H01R 12/38
- N H01R 12/50 • 固定连接〔2011.01〕
- N H01R 12/51 •• 用于刚性印刷电路或类似结构〔2011.01〕
- N H01R 12/52 ••• 连接到其他刚性印刷电路或类似结构〔2011.01〕
- N H01R 12/53 ••• 连接到除扁平或带状电缆之外的电缆〔2011.01〕
- N H01R 12/55 ••• 以接线端为特征的〔2011.01〕
- N H01R 12/57 •••• 表面安装的接线端〔2011.01〕
- N H01R 12/58 •••• 用于插入孔中的接线端〔2011.01〕
- N H01R 12/59 •• 用于柔性印刷电路、扁平或带状电缆或类似结构〔2011.01〕
- N H01R 12/61 ••• 连接到柔性印刷电路、扁平或带状电缆或类似结构〔2011.01〕
- N H01R 12/62 ••• 连接到刚性印刷电路或类似结构〔2011.01〕
- N H01R 12/63 ••• 连接到其他形状的电缆〔2011.01〕
- N H01R 12/65 ••• 以接线端为特征的〔2011.01〕
- N H01R 12/67 •••• 绝缘穿透的接线端〔2011.01〕
- N H01R 12/68 ••••• 包含可变形的部分〔2011.01〕
- N H01R 12/69 •••• 可变形的接线端, 如卷曲的接线端〔2011.01〕
- N H01R 12/70 • 耦合装置〔2011.01〕
- N H01R 12/71 •• 用于刚性印刷电路或类似结构〔2011.01〕
- N H01R 12/72 ••• 与刚性印刷电路或类似结构的边缘耦合〔2011.01〕
- N H01R 12/73 •••• 连接到其他刚性印刷电路或类似结构〔2011.01〕
- N H01R 12/75 ••• 连接到除扁平或带状电缆之外的电缆〔2011.01〕
- N H01R 12/77 •• 用于柔性印刷电路、扁平或带状电缆或类似结构〔2011.01〕
- N H01R 12/78 ••• 连接到其他的柔性印刷电路、扁平或带状电缆或类似结构〔2011.01〕
- N H01R 12/79 ••• 连接到刚性印刷电路或类似结构〔2011.01〕
- N H01R 12/81 ••• 连接到除扁平或带状电缆之外的其他电缆〔2011.01〕
- N H01R 12/82 •• 以低插入力或零插入力连接〔2011.01〕
- N H01R 12/83 ••• 插入后通过印刷电路板或类似装置的绕枢轴旋转来连

		接〔2011.01〕
N	H01R 12/85	… 接触压力产生装置，插入印刷电路板或类似结构后启动的接触件〔2011.01〕
N	H01R 12/87	… 通过插入刚性印刷电路或类似结构自动启动〔2011.01〕
N	H01R 12/88	… 通过旋转或绕枢轴旋转连接器外壳部件来手动启动〔2011.01〕
N	H01R 12/89	… 通过线性移动连接器外壳部件来手动启动，如滑动件〔2011.01〕
N	H01R 12/91	… 允许在耦合部件之间的相对运动，如浮动或自动对准〔2011.01〕
M	H01R 13/00	H01R 12/70 或 H01R 24/00 至 H01R 33/00 组中所包含的各种连接装置的零部件〔1, 7〕
C	H01R 13/646	• 专门适用于高频，例如：具有阻抗匹配或者相位匹配的结构（非同轴保护接地装置或屏蔽装置入 H01R 13/648-H01R 13/6599；专门适用于高频的同轴触点入 H01R 24/40-H01R 24/56）〔7, 2011.01〕
N	H01R 13/6461	… 用于防止串话的装置〔2011.01〕
N	H01R 13/6463	… 使用双绞线〔2011.01〕
N	H01R 13/6464	… 通过增加电容性元件〔2011.01〕
N	H01R 13/6466	… 在基底上，如 PCBs[印刷电路板]〔2011.01〕
N	H01R 13/6467	… 通过跨接信号线〔2011.01〕
N	H01R 13/6469	… 在基底上〔2011.01〕
N	H01R 13/6471	… 通过地线及信号线的特殊排布，如 GSGS[地线-信号线-地线-信号线]〔2011.01〕
N	H01R 13/6473	… 阻抗匹配〔2011.01〕
N	H01R 13/6474	… 通过改变导电特性，如改变尺寸〔2011.01〕
N	H01R 13/6476	… 通过制造缝隙，如孔〔2011.01〕
N	H01R 13/6477	… 通过改变介电特性〔2011.01〕
M	H01R 13/648	• 在连接部件上的保护接地装置或屏蔽装置（同轴布置的屏蔽装置入 H01R 24/38）〔3〕
C	H01R 13/658	• 高频屏蔽装置，如 EMI（电磁干扰）或 EMP（电磁脉冲）〔3, 2011.01〕
N	H01R 13/6581	… 屏蔽结构〔2011.01〕
N	H01R 13/6582	… 具有使匹配连接器接合的弹性装置〔2011.01〕

N	H01R 13/6583	 在匹配的屏蔽部件之间具有分离的弹性传导元件〔2011.01〕
N	H01R 13/6584	 由弹性传导元件形成的, 如扁平垫圈或 O 型圈〔2011.01〕
N	H01R 13/6585	 屏蔽材料单独围绕接触件或者插入相互分开的接触件之间〔2011.01〕
N	H01R 13/6586	 用于分开多个连接器模块〔2011.01〕
N	H01R 13/6587	 用于安装在 PCB 上〔2011.01〕
N	H01R 13/6588	 具有用于独立接触件的通孔〔2011.01〕
N	H01R 13/6589	 具有由导电外壳部件分开的导线〔2011.01〕
N	H01R 13/659	 具有用于不同连接器的多个端口〔2011.01〕
N	H01R 13/6591	... 屏蔽部件到导电部件的连接的特殊特征或布置〔2011.01〕
N	H01R 13/6592	 导电元件是屏蔽电缆〔2011.01〕
N	H01R 13/6593	 屏蔽元件由不同的部分组成〔2011.01〕
N	H01R 13/6594	 屏蔽元件安装在 PCB 上并连接到导电元件〔2011.01〕
N	H01R 13/6595	 具有将屏蔽元件固定到 PCB 上的分离元件〔2011.01〕
N	H01R 13/6596	 导电元件是金属接地面板〔2011.01〕
N	H01R 13/6597	 导电元件是连接器的触点〔2011.01〕
N	H01R 13/6598	... 屏蔽材料〔2011.01〕
N	H01R 13/6599	 制成导电的绝缘材料, 如镀金属的塑料材料〔2011.01〕
M	H01R 13/66	• 内装电组件的结构连结 (具有同心或同轴布置的触点的联结装置入 H01R 24/38 至 H01R 24/56)
C	H01R 13/68	.. 具用内装熔断器的〔2011.01〕
N	H01R 13/684	... 熔断器是可更换的〔2011.01〕
N	H01R 13/688	 具有适用于取放熔断器的外壳部件〔2011.01〕
N	H01R 13/692	 可转动的外壳部件〔2011.01〕
N	H01R 13/696	... 熔断器集成有接线端, 如插头或插座〔2011.01〕
M	H01R 13/717	.. 具有内装灯泡的〔3〕
C	H01R 13/719	.. 专门适用于高频的, 如具有滤波器的〔4, 2011.01〕
N	H01R 13/7193	... 具有铁氧体滤波器〔2011.01〕
N	H01R 13/7195	... 具有用于触点的开口的平面滤波器〔2011.01〕
N	H01R 13/7197	... 具有与触点一体或安装到触点上的滤波器, 如管状滤波器〔2011.01〕
C	H01R 24/00	两部件连接装置, 或者它们的协同操作部件, 其特征在于

它们的整体结构（专门适用于印刷电路，扁平或带状电缆及类似结构入 H01R 12/00；专门适用于支承设备入 H01R 33/00）〔7，2011.01〕

D	H01R 24/02	（转入 H01R 24/38）
D	H01R 24/04	（转入 H01R 24/58）
D	H01R 24/06	（转入 H01R 24/28，H01 24/66）
D	H01R 24/08	（转入 H01R 24/30，H01 24/70）
D	H01R 24/10	（转入 H01R 24/20，H01 24/76）
D	H01R 24/12	（转入 H01R 24/22，H01 24/78）
D	H01R 24/14	（转入 H01R 24/66）
D	H01R 24/16	（转入 H01R 24/76）
D	H01R 24/18	（转入 H01R 24/84）
N	H01R 24/20	• 装有插座、线夹或类似接触件，且只固定到电线或电缆上的耦合零件〔2011.01〕
N	H01R 24/22	•• 具有附加的接地或屏蔽接触件〔2011.01〕
N	H01R 24/28	• 装有插销、插片或类似接触件，且只固定到电线或电缆上的耦合零件〔2011.01〕
N	H01R 24/30	•• 具有附加的接地或屏蔽接触件〔2011.01〕
N	H01R 24/38	• 有同心或同轴布置的接触件〔2011.01〕
N	H01R 24/40	•• 专门适用于高频的〔2011.01〕
N	H01R 24/42	••• 包括阻抗匹配装置或电气部件，如滤波器或开关〔2011.01〕
N	H01R 24/44	•••• 包括阻抗匹配装置〔2011.01〕
N	H01R 24/46	•••• 包括开关〔2011.01〕
N	H01R 24/48	•••• 包括保护装置，如过压保护〔2011.01〕
N	H01R 24/50	•• 安装在 PCB[印刷电路板]上〔2011.01〕
N	H01R 24/52	•• 安装在面板或构件上〔2011.01〕
N	H01R 24/54	•• 中间部件，例如：适配器，分路器或弯管〔2011.01〕
N	H01R 24/56	•• 专门适用于特定形状电缆，例如：波纹电缆，双绞线，双屏蔽电缆或者中空电缆〔2011.01〕
N	H01R 24/58	• 接触件沿接合的纵轴被隔开〔2011.01〕
N	H01R 24/60	• 接触件沿与接合的纵轴垂直的侧平面被隔开〔2011.01〕
N	H01R 24/62	•• 只用一边滑动结合，如模块化插座连接装置〔2011.01〕
N	H01R 24/64	•• 用于高频，如 RJ 45 连接器〔2011.01〕
N	H01R 24/66	• 具有插销、插片或类似接触件，且固定到装置或构件上，

		例如固定到墙上〔2011.01〕
N	H01R 24/68	•• 直接安装在可插入装置上的〔2011.01〕
N	H01R 24/70	•• 带有附加的接地或屏蔽接触件〔2011.01〕
N	H01R 24/76	• 具有插座、线夹或类似接触件，且固定到设备或构件上， 例如固定到墙上〔2011.01〕
N	H01R 24/78	•• 具有附加的接地或屏蔽接触件〔2011.01〕
N	H01R 24/84	• 阴阳同体的连接装置〔2011.01〕
N	H01R 24/86	• 相对于公共轴线布置的平行接触件〔2011.01〕

H01T

M	H01T 4/10	• 有单个间隙或多个并联间隙的（火花塞入 H01T 13/00） 〔4〕
M	H01T 13/00	火花塞
N	H01T 13/58	• 测试（测试内燃机点火器的火花特性入 F02P 17/12） 〔2011.01〕
N	H01T 13/60	•• 电特性的〔2011.01〕
M	H01T 21/04	•• 清洁（自清洗装置入 H01T 13/14；清洁火花塞用的喷砂 法装置入 B24C 3/34）
M	H01T 21/06	• 火花隙的调整（具有可移电极用以调节间隙的火花塞入 H01T 13/26）〔4〕

H03K

M	H03K 的附注	附注： 1. 本小类包含： • 为产生、计数、放大、整形、调制、解调或其他信号处理，而使用以不连续的或开关的方式工作的有源元件的方法、电路、器件或设备； • 无开闭触点的电子开关； • 处理电脉冲的逻辑电路。 2. 本小类中以下术语的含义为： • “有源元件”是对输入能量向振荡能量流或不连续能量流的转换实行控制。 3. 本小类中，当专利文献的权利要求不限于一个特定电路元件的情况下，至少根据在其实施例中所使用的元件来对该文献分类。〔6〕
---	----------	--

H04B

C	H04B 1/69	• 扩频技术〔6, 2011.01〕
N	H04B 1/69 的附注	附注: 当分类入该组时, 码分多路复用的任何方面被认为是代表对检索有益的信息时, 也可以分类入 H04J 13/00 组中。 〔2011.01〕
N	H04B 1/692	•• 使用两项或多项扩频技术组合的混合技术〔2011.01〕
C	H04B 1/707	•• 利用直接序列调制的〔6, 2011.01〕
N	H04B 1/7073	••• 同步方面〔2011.01〕
N	H04B 1/7075	•••• 带有码相位捕获的〔2011.01〕
N	H04B 1/7077	••••• 多级捕获, 例如: 多驻留, 由粗到精或者合法验证 〔2011.01〕
N	H04B 1/708	••••• 并行执行〔2011.01〕
N	H04B 1/7083	•••• 小区搜寻, 例如使用三级方法〔2011.01〕
N	H04B 1/7085	•••• 使用编码跟踪环路, 如延迟锁定环路〔2011.01〕
N	H04B 1/7087	•••• 载波同步方面〔2011.01〕
N	H04B 1/709	••• 相关器结构〔2011.01〕
N	H04B 1/7093	•••• 匹配的滤波器类型〔2011.01〕
N	H04B 1/7095	•••• 滑动相关器类型〔2011.01〕
N	H04B 1/7097	••• 干扰相关方面〔2011.01〕
N	H04B 1/71	•••• 干扰为窄带干扰〔2011.01〕
N	H04B 1/7103	•••• 干扰为多址接入干扰〔2011.01〕
N	H04B 1/7105	••••• 联合检测技术, 如线性检测器〔2011.01〕
N	H04B 1/7107	••••• 负干扰的消除〔2011.01〕
N	H04B 1/711	•••• 干扰为多路径干扰〔2011.01〕
N	H04B 1/7113	••••• 路径概况的确定〔2011.01〕
N	H04B 1/7115	••••• 多路径信号的构造合并, 即 RAKE 接收机〔2011.01〕
N	H04B 1/7117	••••• 对指状部件的路径的选择、重选、分配或再分配, 如分配给指状部件的定时偏移控制 〔2011.01〕
N	H04B 1/712	••••• 用于合并的指状部件的加权, 如使用内环的幅值控制或者相位旋转〔2011.01〕
C	H04B 1/713	•• 利用跳频的〔6, 2011.01〕
N	H04B 1/7136	••• 产生跳频的装置, 例如: 使用频带资源, 使用连续的调谐或使用转换〔2011.01〕
N	H04B 1/7143	••• 产生跳模式的装置〔2011.01〕

N	H04B 1/715	... 干扰相关方面〔2011.01〕
N	H04B 1/7156	... 用于顺序同步的装置〔2011.01〕
N	H04B 1/7163	.. 使用无线脉冲〔2011.01〕
N	H04B 1/717	... 脉冲相关方面〔2011.01〕
N	H04B 1/7176	... 数据映射, 如调制〔2011.01〕
N	H04B 1/7183	... 同步〔2011.01〕
N	H04B 1/719	... 干扰相关方面〔2011.01〕

H04J

M	小类类名	多路复用通信(专用于数字信息传输的入 H04L 5/00; 同时或顺序传送多个电视信号的系统入 H04N 7/08; 用于交换机的入 H04Q 11/00)
M	H04J 1/00	频分多路复用系统 (H04J 14/02 优先)〔5〕
M	H04J 3/00	时分多路复用系统 (H04J 14/08 优先)〔4, 5〕
M	H04J 3/02	• 零部件
M	H04J 3/24	• 其中按地址分配 (H04J 3/17 优先)〔4〕
C	H04J 13/00	码分多路复用系统 (利用跳频的入 H04B 1/713)〔2, 2011.01〕
N	H04J 13/00 的 附注	附注: 在该组中进行分类时, 扩频技术的、但不限于跳频的任何方面被认为是代表对检索有益的信息时, 也可被分入 H04B 1/69 组中。〔2011.01〕
D	H04J 13/02	(转入 H04J 13/00, H04J 13/10-H04J 13/22, H04B 1/7163-H04B 1/719, H04B 1/69, H04B 1/692)
D	H04J 13/04	(转入 H04J 13/00, H04J 13/10-H04J 13/22, H04B 1/707, H04B 1/7073-H04B 1/712)
D	H04J 13/06	(转入 H04B 1/713, H04B 1/7136-H04B 1/7156)
N	H04J 13/10	• 码生成〔2011.01〕
N	H04J 13/12	.. 正交码的生成〔2011.01〕
N	H04J 13/14	.. 带有零相关区域的码的生成〔2011.01〕
N	H04J 13/16	• 码分配〔2011.01〕
N	H04J 13/18	.. 正交码的分配〔2011.01〕
N	H04J 13/20	... 具有正交的可变扩频因子[OVSF]〔2011.01〕
N	H04J 13/22	.. 带有零相关区域的码的分配〔2011.01〕
M	H04J 14/00	光多路复用系统〔5〕

H04K

M H04K 1/00 **保密通信** (编密码或解密码装置本身入 G09C; 具有减少带宽或压缩载波的系统入 H04B 1/66; 扩频技术入 H04B 1/69; 使用一个副载波的入 H04B 14/08; 用多路复用的入 H04J; 保密数字信息传输系统入 H04L 9/00; 保密或收费制电视系统入 H04N 7/16, H04N 21/00)

H04L

M H04L 9/00 **保密或安全通信装置** (扩频技术入 H04B 1/69)

H04M

M H04M 5/02 • 结构零部件 (塞孔、插座—插头入 H01R 24/58)

H04N

M 小类类名 **图像通信, 如电视** [4]

M H04N 1/032 • 用于再现图像信息 [3, 4]

M H04N 1/21 • 中间信息存储 (H04N 1/387, H04N 1/41 优先) [4]

M H04N 1/387 • 对原样进行组编、变位或其他修正 [4]

M H04N 1/403 • 鉴别双色调原始图像信号中的双色 [6]

M H04N 3/02 • 仅用光学机械装置的 (H04N 3/36 优先) [2]

M H04N 3/14 • 借助于电扫描的固态器件 (用于产生图像的入 H04N 5/335)

D H04N 3/15 (转入 H04N 5/335)

M H04N 3/16 • 通过偏转阴极射线管的电子束

M H04N 3/185 ••• 维持直流电压恒定 [4]

M H04N 3/26 •• 改善扫描装置以改进聚焦

M H04N 3/27 •• 专门用于多制式接收机的线路 [3, 4]

C H04N 5/00 **电视系统的零部件** (扫描部件或其与供电电压产生的组合入 H04N 3/00; 专门适用于彩色电视的零部件入 H04N 9/00; 专门适用于内容分发的专用服务器入 H04N 21/20; 客户端设备明确适合接收内容或者交互式内容入 H04N 21/40) [4, 2011.01]

M H04N 5/04 • 同步 (用于脉冲编码调制的电视系统的入 H04N 7/24) [4]

C H04N 5/217 •• 在图像信号产生中 (噪声降低或者噪声抑制包括固态图像传感器入 H04N 5/357) [4, 2011.01]

M H04N 5/232 •• 控制摄像机的装置, 如遥控 (H04N 5/235 优先) [4]

M H04N 5/30 • 转变光或模拟信息为电信号 (H04N 5/222 优先; 扫描零部件入 H04N 3/00) [2, 4, 7]

C	H04N 5/335	•• 利用固态图像传感器〔SSIS〕(H04N 5/32, H04N 5/33 优先)〔4, 2011.01〕
N	H04N 5/341	••• 通过控制扫描电路从图像传感器中提取像素数据, 例如: 通过修正已被采样或者将被采样的像素数量〔2011.01〕
N	H04N 5/343	•••• 通过在使用不同分辨率或者宽高比的不同操作模式之间切换, 例如: 在静止和视频模式之间, 或者在隔行和非隔行模式之间〔2011.01〕
N	H04N 5/345	•••• 通过部分地读取 SSIS 阵列〔2011.01〕
N	H04N 5/347	•••• 通过对 SSIS 中的像素进行组合或装箱
N	H04N 5/349	•••• 用于通过相对场景移动传感器来增加分辨率
N	H04N 5/351	••• 取决于场景的 SSIS 控制, 例如场景中的亮度或者运动〔2011.01〕
N	H04N 5/353	•••• 积分时间的控制〔2011.01〕
N	H04N 5/355	•••• 动态范围的控制〔2011.01〕
N	H04N 5/357	••• 噪声处理, 例如: 检测、修正、降低或者去除噪声〔2011.01〕
N	H04N 5/359	•••• 应用于由曝光产生的过剩电荷, 例如: 浸润、光晕、鬼像、像素之间的色度亮度串扰或者泄漏〔2011.01〕
N	H04N 5/361	•••• 应用于暗电流〔2011.01〕
N	H04N 5/363	•••• 应用于复位噪声, 如 KTC 噪声〔2011.01〕
N	H04N 5/365	•••• 应用于固定模式噪声, 如响应的非一致性〔2011.01〕
N	H04N 5/367	•••• 应用于缺陷, 如不响应的像素〔2011.01〕
N	H04N 5/369	••• SSIS 结构; 与其相关的电路〔2011.01〕
N	H04N 5/372	•••• 电荷耦合器件[CCD]传感器; 专门适用于 SSIS 的时间延迟和积分[TDI]寄存器或者移位寄存器〔2011.01〕
N	H04N 5/3722	••••• 使用帧行间传递[FIT]〔2011.01〕
N	H04N 5/3725	••••• 使用帧传递[FT]〔2011.01〕
N	H04N 5/3728	••••• 使用行间传递[IT]〔2011.01〕
N	H04N 5/374	•••• 已编址传感器, 例如: MOS 或 CMOS 传感器〔2011.01〕
N	H04N 5/3745	••••• 具有嵌入一像素内或者连接到传感器矩阵中的一组像素的附加组件, 例如: 存储器、A/D 转换器、像素放大器、共用电路或者共用组件〔2011.01〕
N	H04N 5/376	•••• 编址电路〔2011.01〕
N	H04N 5/378	•••• 读取电路, 例如: 相关双采样[CDS]电路、输出放大

器或者 A/D 转换器〔2011.01〕

- C H04N 5/44 • 接收机电路 (H04N 5/14 优先)〔4, 2011.01〕
- C H04N 5/445 •• 用于显示附加信息的 (H04N 5/50 优先)〔4, 2011.01〕
- C H04N 5/45 ••• 画中画〔4, 2011.01〕
- M H04N 5/455 •• 解调电路〔4〕
- M H04N 5/50 •• 调谐指示器; 自动调谐控制〔4〕
- M H04N 5/63 • 专门适用于电视接收机电源的产生或供给 (与电子束偏转相关的供电电压的产生入 H04N 3/18)〔4〕
- M H04N 5/72 • 用滤光器或漫射屏改善电视图像画面
- M H04N 5/74 • 用于图像重现的投影装置, 如使用大图像投射器
- M H04N 5/76 • 电视信号的记录〔3, 4〕
- M H04N 5/87 ••• 从电视信号产生电影片〔3, 4〕
- M H04N 5/913 ••• 用于加扰〔6〕
- M H04N 5/917 ••• 用于降低带宽 (用于脉冲编码调制的入 H04N 7/24)〔6〕
- M H04N 5/945 •••• 经脉冲编码调制所记录的信号〔6〕
- C **H04N 7/00** **电视系统** (部件入 H04N 3/00, H04N 5/00, 专用于彩色电视的系统入 H04N 11/00; 立体电视系统入 H04N 13/00, 可选的内容分发入 H04N 21/00)〔4, 2011.01〕
- C H04N 7/16 • 模拟保密系统; 模拟收费系统〔1, 2011.01〕
- C H04N 7/167 •• 使电视信号不清晰变为清晰的系统〔4, 2011.01〕
- C H04N 7/169 ••• 工作于电视信号时域的系统〔6, 2011.01〕
- C H04N 7/171 ••• 工作于电视信号幅域的系统〔6, 2011.01〕
- C H04N 7/173 •• 带有双向工作的, 例如用户发一节目选择信号〔4, 2011.01〕
- C H04N 7/24 • 利用脉冲编码调制传输电视信号的系统 (H04N 21/00 优先)〔6, 2011.01〕
- M H04N 7/38 •••• 包括三角波调制〔6〕
- M H04N 7/42 •••• 包括微分调制〔6〕
- C H04N 7/52 •• 传输与一个或多个其他脉冲编码调制信号的脉冲编码调制系统, 例如: 音频信号、同步信号 (复用流的集合, 通过把其他内容或者附加数据与视频流结合起来, 复用流的再复用, 填充比特插入复用流, 在服务器端的初级分组流的集合入 H04N 21/236; 复用流的分解, 复用流的再复用, 服务信息的提取或处理, 在客户端最小单元数据流的分解入 H04N 21/434)〔6, 2011.01〕

D	H04N 7/58	(转入 H04N 21/2365, H04N 21/434)
D	H04N 7/60	(转入 H04N 21/236, H04N 21/434)
D	H04N 7/62	(转入 H04N 21/242, H04N 21/431, H04N 21/434, H04N 21/8547)
M	H04N 9/097	... 与此有关的光学装置, 例如: 用于光束分解的、用于彩色校正的〔4〕
M	H04N 9/10	.. 只利用光学—机械扫描装置的 (H04N 9/11 优先)〔2, 4〕
M	H04N 9/12	• 图像重现器 (H04N 9/11 优先)〔2, 4〕
M	H04N 9/14	.. 只应用光学—机械扫描装置的〔2, 4〕
M	H04N 9/16	.. 利用阴极射线管 (H04N 9/11 优先)〔2, 4〕
M	H04N 9/285	 利用四极透镜〔4〕
M	H04N 9/888	 用于由脉冲编码调制记录的信号〔6〕
N	H04N 21/00	可选的内容分发, 例如交互式电视, VOD〔视频点播〕 (广播通信入 H04H; 用于以协议为特征的通信控制或者处理的装置、设备、电路或者系统入 H04L29/06; 运动视频数据的实时双向传输入 H04N7/14)〔2011.01〕
N	H04N 21/00 的 附注	附注 1. 本大组包含: ● 交互式视频分发处理、系统或者其中的部件, 其以点对多点系统构造为特征, 并且其主要用于运动视频数据的单向分发或者传递, 该分发或传递是由系统操作者, 例如访问或者服务提供商、或者用户 (如订购者), 与系统部件之间的交互产生的。〔2011.01〕 ● 所述系统包括专用通信系统, 如电视分发系统, 其首先以指示的方法分发或者传递运动视频数据, 另外, 其可以提供用于更进一步的、各种单向或者双向形式的数据通信或者服务的框架。但是, 在所述分发过程中视频将占用大部分的下行链路带宽。〔2011.01〕 ● 典型地, 系统操作者接口带有发送侧元件、或者用户接口带有接收侧元件, 以便于通过与这些元件的交互在所述系统的不同点上动态控制数据处理或者数据流。该交互实际上通常是偶发的或者间歇性的。〔2011.01〕 ● 这里的处理、系统或者元件专门适用于数据的生成、分发和处理, 所述数据与视频内容如元数据、收视率相关或者与用户或其环境相关, 并且其已经被主动或者被动

地收集的。该数据用于方便交互或者用于切换内容或者定位内容。〔2011.01〕

2. 在本大组中每一分类等级上，若无相反指示，分类入最先适当位置。〔2011.01〕

- | | | |
|---|--------------|---|
| N | H04N 21/20 | •• 专门适用于内容分发的专用服务器，例如：VOD 服务器；其操作〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/21 | •• 服务器零部件或者服务器架构〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/214 | ••• 专业服务器平台，如位于飞机、饭店或者医院的服务器〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/218 | ••• 音频或者视频内容的来源，如本地磁盘阵列〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/2183 | •••• 高速缓冲存储器〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/2187 | •••• 实时伺服〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/222 | ••• 二级服务器，如代理服务器或者有线电视前端〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/2225 | •••• 本地 VOD 服务器〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/226 | ••• 服务器内部零部件〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/23 | •• 内容或者附加数据的处理；基本服务器操作；服务器中间件〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/231 | ••• 内容存储操作，如高速缓存短期存储的电影，在多个服务器上复制数据或者按优先顺序排列删除的数据〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/2312 | •••• 磁盘阵列的数据安排〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/2315 | ••••• 使用交织〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/2318 | ••••• 使用分割〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/232 | ••• 在服务器内的内容检索操作，如从磁盘阵列读取视频流〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/233 | ••• 音频基本流的处理〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/234 | ••• 视频基本流的处理，如视频流的拼接或者 MPEG-4 场景图操作（视频编码或者转换编码过程本身入 H04N 7/26）〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/2343 | •••• 涉及分配或者服从最终用户请求或者最终用户设备要求的视频信号的重格式化操作〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/2347 | •••• 涉及视频流加密（保密或者安全通信的装置入 H04L 9/00；模拟保密系统入 H04N 7/16）〔2011.01〕 |
| N | H04N 21/235 | ••• 附加数据的处理，如加扰附加数据或者处理内容描述符〔2011.01〕 |

N	H04N 21/236	... 聚集多路复用流的, 例如: 传输流, 通过把其他内容或者附加数据与视频流结合, 例如把 URL[统一资源定位器]插入视频流中, 将软件数据多路复用到视频流中; 复用流的再复用; 将填充比特插入复用流, 例如以获得恒定的比特率; 分组基本流的聚集 [2011.01]
N	H04N 21/2362	 SI[服务信息]的生成或者处理 [2011.01]
N	H04N 21/2365	 多个视频流的多路复用 [2011.01]
N	H04N 21/2368	 音频和视频流的多路复用 [2011.01]
N	H04N 21/237	... 与附加数据服务器进行通信 [2011.01]
N	H04N 21/238	... 连接传输网络的下行流路径, 如使得视频流传输率和网络带宽相适应; 复用流的处理 [2011.01]
N	H04N 21/2381	 使复用流适于特殊网络, 如 IP[因特网协议]网络 [2011.01]
N	H04N 21/2383	 数字比特流的信道编码, 如调制 [2011.01]
N	H04N 21/2385	 信道分配 (H04N 21/266 优先); 带宽分配 (H04N 21/24 优先) [2011.01]
N	H04N 21/2387	 响应终端用户播放请求的流处理, 例如: 用于特技播放 [2011.01]
N	H04N 21/2389	 复用流处理, 如复用流加密 [2011.01]
N	H04N 21/239	... 连接传输网络的上行流路径, 例如按优先次序列出客户请求 [2011.01]
N	H04N 21/24	... 进程或者资源的监控, 例如: 服务器负载、可用带宽或者上行流请求的监控 [2011.01]
N	H04N 21/241	... OS[操作系统]进程, 如服务器安装 (程序控制装置入 G06F 9/00) [2011.01]
N	H04N 21/242	... 同步进程, 例如 PCR[程序时钟调用]的处理 [2011.01]
N	H04N 21/25	.. 由服务器执行的管理操作, 方便内容分发或者管理与终端用户或者客户端设备相关的数据, 如终端用户或者客户端设备认证或者学习用户对于推荐电影的偏好 [2011.01]
N	H04N 21/254	... 在附加数据服务器的管理, 如购物服务器或者权限管理服务器 [2011.01]
N	H04N 21/2543	 计费 [2011.01]

N	H04N 21/2547	 第三方计费, 例如: 登广告者的计费〔2011.01〕
N	H04N 21/258	... 客户端或者终端用户数据管理, 例如: 管理客户端容量、用户喜好或者人口统计资料或者多个终端用户喜好的处理以获得协作数据〔2011.01〕
N	H04N 21/262	 内容或者附加数据分配安排, 例如: 在非高峰的时期发送附加数据, 更新软件模块, 计算传送带传输频率, 延迟视频流传输或者生成播放列表〔2011.01〕
N	H04N 21/266	... 信道或者内容管理, 例如: 在条件访问系统中密钥和授权消息的生成和管理, 或者把 VOD 单播信道合并进多播信道里〔2011.01〕
N	H04N 21/2662	 控制视频流的复杂性, 如通过基于客户端容量缩放视频流的分辨率或者码率〔2011.01〕
N	H04N 21/2665	 从不同地方收集内容, 如从互联网和卫星〔2011.01〕
N	H04N 21/2668	 建立用于专用终端用户组的信道, 如通过基于终端用户概况在视频流中插入特定的商用消息〔2011.01〕
N	H04N 21/27	.. 基于终端用户应用的服务器〔2011.01〕
N	H04N 21/274	... 响应终端用户请求存储终端用户特殊内容或者附加数据〔2011.01〕
N	H04N 21/2743	 从客户端上传数据的视频托管〔2011.01〕
N	H04N 21/2747	 远程存储通过下行路径接收的视频程序, 如从服务器得到〔2011.01〕
N	H04N 21/278	... 用于终端用户接入的内容描述符数据库或者目录服务〔2011.01〕
N	H04N 21/40	• 专门适用于接收内容或者与内容交互的客户端设备, 如 STB[机顶盒]; 相关操作〔2011.01〕
N	H04N 21/41	.. 客户端的结构; 客户端外围设备的结构〔2011.01〕
N	H04N 21/414	... 专业的客户平台, 例如汽车里的接收机或者嵌入移动设备中的接收机〔2011.01〕
N	H04N 21/4143	 PC[个人计算机]〔2011.01〕
N	H04N 21/4147	 PVR[个人视频录像机] (H04N 5/76 优先)〔2011.01〕
N	H04N 21/418	... 被用来与客户端设备相结合使用的外部卡, 例如: 用于条件存取〔2011.01〕
N	H04N 21/4185	 用于支付〔2011.01〕
N	H04N 21/422	... 只输入的外围设备, 如 GPS[全球定位系统] (用于用户

		和计算机之间交互的输入装置或输入和输出组合装置 G06F 3/01)〔2011.01〕
N	H04N 21/4223	 照相机 (H04N 5/225 优先)〔2011.01〕
N	H04N 21/4227	 由远离客户端设备的位置上的用户进行的远程输入, 例如: 在工作地点上〔2011.01〕
N	H04N 21/426	... 客户端的内部元件 (H04N 5/44 优先)〔2011.01〕
N	H04N 21/43	.. 内容或者附加数据的处理, 例如解复用来自数字视频流的附加数据; 基本客户端操作, 例如: 本地网络的监控或者译码器时钟的同步; 客户端中间件〔2011.01〕
N	H04N 21/431	... 生成可视界面; 内容或者附加数据呈现 (用于显示附加信息的接收机电路入 H04N 5/445)〔2011.01〕
N	H04N 21/432	... 来自于本地存储媒体的内容修复操作, 例如来自于硬盘〔2011.01〕
N	H04N 21/433	... 内容存储操作, 例如: 响应于暂停请求的存储操作或者高速缓存操作〔2011.01〕
N	H04N 21/4335	 内容操作, 例如由于存储空间限制, 按优先顺序排列删除的内容〔2011.01〕
N	H04N 21/434	... 复用流的分解, 例如: 解复用音频和视频流或者从视频流中提取出附加数据; 复用流的再复用; SI 的提取或处理; 打包基本流的分解〔2011.01〕
N	H04N 21/435	... 附加数据的处理, 例如: 附加数据的解密, 或者从传输流提取的模块重构软件〔2011.01〕
N	H04N 21/436	... 连接本地分布网络, 例如: 和另一个 STB 通信或者在家庭内部通信〔2011.01〕
N	H04N 21/4363	 使视频流适应特定的本地网络, 例如: IEEE 1394 或蓝牙网络〔2011.01〕
N	H04N 21/4367	 在客户端和外围设备或智能卡之间建立安全通信 (保密或安全通信装置入 H04L 9/00; 保护计算机和计算机系统免受非授权使用的安全装置入 G06F 21/00)〔2011.01〕
N	H04N 21/437	... 连接传输网络的上行流路径, 例如: 将客户请求发送给 VOD 服务器〔2011.01〕
N	H04N 21/438	... 连接源于服务器的传输网络的下行流路径, 例如: 从 IP 网络搜索 MPEG 数据包〔2011.01〕
N	H04N 21/4385	 复用流处理, 例如: 复用流的译码〔2011.01〕

N	H04N 21/439	... 音频基本流的处理〔2011.01〕
N	H04N 21/44	... 视频基本流的处理, 例如: 将从本地存储器获得的视频剪辑与输入视频流进行拼接, 或者按照 MPEG-4 场景图呈现场景〔2011.01〕
N	H04N 21/4402	 包括用于家用重新分配的视频信号的重格式化操作、存储或实时显示〔2011.01〕
N	H04N 21/4405	 包括视频流的译码(保密或安全通信装置入 H04L 9/00)〔2011.01〕
N	H04N 21/4408	 包括视频流的编码, 例如: 用于在家庭网络中重新分配的译码视频流的重新编码(保密或安全通信装置入 H04L 9/00)〔2011.01〕
N	H04N 21/441	... 获取终端用户认证〔2011.01〕
N	H04N 21/4415	 使用用户的生理特征, 例如: 通过语音识别或指纹扫描〔2011.01〕
N	H04N 21/442	... 程序或者资源的监控, 例如: 检测记录设备的故障、监控下行流的带宽、电影已经被观看的次数或者硬盘内部的可用存储空间〔2011.01〕
N	H04N 21/4425	 监控客户处理错误或硬件故障(电子数据处理中的监控入 G06F 11/00)〔2011.01〕
N	H04N 21/443	... OS[操作系统]处理, 例如: 启动 STB, 在 STB 中执行 Java 虚拟设备或 STB 中的功率管理(用于程序加载或初始化的装置入 G06F 9/445)〔2011.01〕
N	H04N 21/45	.. 客户执行的管理操作, 用以方便接收内容或者与内容进行交互, 或者用以管理和终端用户或者客户端设备本身相关的数据, 例如: 学习用户喜好用以推荐电影或者解决时间安排冲突〔2011.01〕
N	H04N 21/454	... 内容过滤, 例如: 阻挡广告〔2011.01〕
N	H04N 21/4545	 对过滤算法的输入, 例如: 图像区域的过滤〔2011.01〕
N	H04N 21/458	... 创建个人化数据流的目录内容, 例如: 通过将本地存储广告和输入数据流进行合并; 更新操作, 例如用于 OS[操作系统]模块的〔2011.01〕
N	H04N 21/462	... 内容或附加数据管理, 例如: 从网络和头端接收的数据创建主电子程序引导, 或者通过基于客户端容量测量分辨率或比特率来控制视频流的复杂度〔2011.01〕
N	H04N 21/4623	 授权消息的处理, 例如: ECM[授权控制消息]或

EMM[授权管理消息]〔2011.01〕

N	H04N 21/4627	•••• 权限管理〔2011.01〕
N	H04N 21/466	••• 智能管理的学习处理，例如：学习用户的喜好以便推荐电影〔2011.01〕
N	H04N 21/47	••终端用户应用(图形用户界面的交互技术入 G06F 3/048; 用于显示附加信息的接收机电路入 H04N 5/445)〔2011.01〕
N	H04N 21/472	••• 用于请求内容、附加数据或服务的终端用户界面；用于与内容进行交互的终端用户界面例如用于内容预定或者设定提醒、用于请求事件通知、或者用于操作显示的内容〔2011.01〕
N	H04N 21/4722	•••• 用于请求和内容相关的附加数据〔2011.01〕
N	H04N 21/4725	••••• 使用图像的交互区域，例如：热点〔2011.01〕
N	H04N 21/4728	•••• 用于选择 ROI[感兴趣区域]，例如：用于请求所选区域更高分辨率的版本〔2011.01〕
N	H04N 21/475	••• 用于输入终端用户数据的终端用户界面，例如：PIN[个人认证数字]或者喜好数据〔2011.01〕
N	H04N 21/478	•••• 辅助服务，例如：显示电话呼叫者标识或购物应用〔2011.01〕
N	H04N 21/4782	•••• 网络浏览〔2011.01〕
N	H04N 21/4784	•••• 接收报酬〔2011.01〕
N	H04N 21/4786	•••• 电子邮件〔2011.01〕
N	H04N 21/4788	•••• 和其他用户的通信，例如：聊天〔2011.01〕
N	H04N 21/482	••• 用于程序选择的终端用户界面〔2011.01〕
N	H04N 21/485	••• 用于用户配置的终端用户界面〔2011.01〕
N	H04N 21/488	••• 数据服务，例如：新闻收录机〔2011.01〕
N	H04N 21/60	• 用于在服务器和客户端之间或者在远程客户端之间的视频分配的网络结构或者处理(数据交换网络入 H04L 12/00; 无线通信网络入 H04W); 在客户端、服务器和网络元件之间的控制信令；在服务器和客户端之间的管理数据的传输；在服务器和客户端之间的通信细节〔2011.01〕
N	H04N 21/61	•• 网络物理结构；信号处理(H04B 优先)〔2011.01〕
N	H04N 21/63	•• 在客户端、服务器和网络元件之间的控制信令；用于服务器和客户端之间的视频分配的网络处理，例如在不

同传输路径上的传输基本层和增强层，在远程 STB 之间通过互联网建立点对点通信；通信协议；寻址〔2011.01〕

- N H04N 21/633 ... 由服务器向网络元件或者客户端发出的控制信令〔2011.01〕
- N H04N 21/6332 向客户端〔2011.01〕
- N H04N 21/6334 用于授权，例如通过传输密钥（保密或者安全通信装置置入 H04L 9/00）〔2011.01〕
- N H04N 21/6336 向解码器〔2011.01〕
- N H04N 21/6338 向网络〔2011.01〕
- N H04N 21/637 ... 由客户端向服务器或者网络元件发出的控制信令〔2011.01〕
- N H04N 21/6371 向网络〔2011.01〕
- N H04N 21/6373 用于速率控制〔2011.01〕
- N H04N 21/6375 用于请求重传〔2011.01〕
- N H04N 21/6377 向服务器〔2011.01〕
- N H04N 21/6379 向编码器〔2011.01〕
- N H04N 21/64 ... 寻址〔2011.01〕
- N H04N 21/6402 用于客户端的地址分配〔2011.01〕
- N H04N 21/6405 组播〔2011.01〕
- N H04N 21/6408 单播〔2011.01〕
- N H04N 21/643 ... 通信协议
- N H04N 21/6433 DSM-CC[数字存储介质-命令和控制协议]〔2011.01〕
- N H04N 21/6437 RTP[实时传输协议]〔2011.01〕
- N H04N 21/647 ... 在网络元件和服务器或者客户端之间的控制信令；用于服务器和客户端之间的视频分配的网络处理，例如控制视频流的质量，通过丢包、在网络内保护内容免受未经授权的改变、监控网络负载或在两个不同网络间进行桥接，例如在 IP 网和无线网之间〔2011.01〕
- N H04N 21/65 ... 在客户端和服务器之间的管理数据的传输〔2011.01〕
- N H04N 21/654 ... 由服务器到客户端的传输〔2011.01〕
- N H04N 21/6543 用于强加一些客户端操作，例如记录〔2011.01〕
- N H04N 21/6547 包括参数，例如用于客户端的安装〔2011.01〕
- N H04N 21/658 ... 由客户端到服务器的传输〔2011.01〕

- N H04N 21/6583 ... 确认〔2011.01〕
- N H04N 21/6587控制参数,例如特技播放命令或者视点选择〔2011.01〕
- N H04N 21/80 • 通过内容产生器独立于分配过程实现的内容或附加数据的生成或处理; 内容本身〔2011.01〕
- N H04N 21/81 .. 其单媒体部件〔2011.01〕
- N H04N 21/83 .. 与内容相关的保护性或者描述性数据的生成或处理; 内容架构〔2011.01〕
- N H04N 21/835 ... 保护性数据的生成,例如证书〔2011.01〕
- N H04N 21/8352 ... 涉及内容或者来源标识数据,例如 UMID[唯一素材标识符]〔2011.01〕
- N H04N 21/8355涉及使用数据,例如允许复制或收看数量〔2011.01〕
- N H04N 21/8358 涉及水印〔2011.01〕
- N H04N 21/84 ... 描述性数据的生成或处理,例如内容描述器〔2011.01〕
- N H04N 21/8405 由关键字表示〔2011.01〕
- N H04N 21/845 ... 内容架构,例如把内容分解成时间片段〔2011.01〕
- N H04N 21/85 .. 内容组件; 多媒体应用的生成〔2011.01〕
- N H04N 21/854 ... 内容授权〔2011.01〕
- N H04N 21/8541 涉及分支,例如对不同的故事结局〔2011.01〕
- N H04N 21/8543 使用描述语言,例如 MHEG[多媒体和超媒体信息编码专家组]或者 XML[可扩展标记语言]〔2011.01〕
- N H04N 21/8545 用于生成交互式应用〔2011.01〕
- N H04N 21/8547 涉及用于内容同步的时间戳〔2011.01〕
- N H04N 21/8549 创建视频概要,例如电影预告〔2011.01〕
- N H04N 21/858 ... 将数据链接到内容,例如通过将 URL 链接到视频对象或者通过创建热点〔2011.01〕

H04Q

- M H04Q 1/00 选择设备或装置的零部件
- M H04Q 1/06 .. 专用于交换设备的电缆管道或安装架
- M H04Q 1/30 .. 信号设备; 信号电流的控制(提供呼叫或监视信号的多路复用系统入 H04J 1/14, H04J 3/12)

H05C

- M 小类类名 为杀伤、击昏、围困或诱导生物的设备专门设计的电路或设备(用电的方法捕捉或杀伤昆虫的固定装置入 A01M)

1/22; 用电杀灭非昆虫类有害动物的设备入 A01M 19/00;
用于动物的电诱捕器入 A01M 23/38; 用电流宰杀或击昏的
入 A22B 3/06)

M H05C 1/04 • 提供脉冲电压的

H05F

M 小类类名 **静电; 自然发生的电**